

PLANILHA DE ORÇAMENTO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
1	MÁQUINA DE MEIO FIO		1,000	UNIDADE	16.033,00	16.033,00
<p><i>Especificação : MÁQUINA PARA MEIO FIO: maquina extrusora para construção "produção " de meio-fio padrão DNIT com 09 cm de base superior x 12 cm de base inferior x 15 cm de altura Padrão DNIT, que tenha capacidade para até 800 metros lineares de meio fio por jornada de 08:00 horas de trabalho.</i></p> <p>Valor total extenso:</p>						
2	FÔRMA DE MANILHAS		1,000	UNIDADE	114.294,00	114.294,00
<p><i>Especificação : FORMA PARA FAZER TUBOS MANILHAS: conjunto vibratório composto de: fôrma externa (MOLDE EXTERNO), fôrma interna (MOLDE INTERNO), funil auxiliar, molde superior (ANEL PARA ACABAMENTO) vibrador e motor trifásico 220/380 volts medidas dos tubos: 200, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200 e 1500 mm diâmetro x 500 ou 1000 mm de altura . Molde inferiores (anéis base), quantidade de 5 peças para cada fôrma, carro para transporte da fôrma externa (molde externo) com tubo de concreto medindo de 400 à 1200 mm de diâmetro x 1000 mm de altura e molde inferior , carrinho para transporte de tubos , cavaletes pórtico móvel, (Guindaste) e talha elétrica com capacidade de resistência, equipamentos necessários para fabricação de tubos.</i></p> <p>Valor total extenso:</p>						
3	MAQUINA PARA FAZER BLOQUETE/ PAVERS		1,000	UNIDADE	15.433,00	15.433,00
<p><i>Especificação : MÁQUINA PARA FAZER BLOQUETE/ PAVERS: Máquina semi - automática hidráulica com conjunto hidráulico e elétrico para fabricação "produção" de pavimentos intertravados "bloquetes", pisos de 4cm trafego leve, piso 6cm - trafego médio e piso 8 ou 10 - trafego pesado, pisograma e concregrama. MISTURADOR PARA CONCRETO: fazer o traço de cimento e agregados de forma uniforme, formando assim o concreto para produção das peças. ESTEIRA MOTORIZADAS: destinadas á retiradas das tabuas (páletes) com blocos recém - formados , com escova rotatória para acabamento superior dos blocos. PINÇA ELETRICA: destinada a retirada das tabuas (ou paletes), com blocos de concreto recém - formados, da esteira de saída (extrator de paletes) e armazená-las em gaiolas que serão levadas pátio de secagem ou estufa. INTRODUTOR DE PALETES: equipamento utilizados para introdução de páletes sequencialmente. Acionado por pistão hidráulico, agiliza a reposição de paletes substituindo o ciclo de produção anterior, melhorando a protutividade. REGUA VIBRATORIA PARA CONCRETO: utilizada para compactar o calcamento ou asfalto de bloquetes/pavers.</i></p> <p>Valor total extenso:</p>						
4	FORMAS DE ADUELAS "GALERIAS" COMPLETAS		1,000	UNIDADE	69.187,68	69.187,68
<p><i>Especificação : FORMAS DE ADUELAS "GALERIAS" COMPLETAS COM MOLDE EXTERNO: molde externo galeria regulável medindo 1000 x 1500 - 3000 x 1500 - 3000 mm, com variação de parede de 150 - 20 - 250 mm. MOLDE INTERNO: galeria regulável medindo 1000 x 1500 - 3000 x 1500 -3000 mm. MOLDE INFERIOR: galeria regulável medindo 1000 x 1500 - 3000 x 1500 -3000 mm - variação de parede 150 - 200 - 250 mm. Itens que acompanham a forma de aduelas "galerias". 1- 03 unidades de anel de base/leito , suporte em que a aduela fica em descanso para cura. 2- Motovibradores em conformidades o suficiente para trabalhar com a forma. 3- Balancim para saque de aduelas "galerias" com até 10 metros - Cap. 10 ton.</i></p> <p>Valor total extenso:</p>						
Total :					214.947,68	