



**PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE SUPRIMENTOS E**  
**LICITAÇÃO**  
**CNPJ: 05.121.991/0001-84**



---

**TERMO ADITIVO**

**PRIMEIRO TERMO ADITIVO DE CONTRATO** firmado entre a PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL, neste ato representado por seu ordenador a Sr.º **PAULO SERGIO RODRIGUES TITAN**, brasileiro, inscrito no CPF sob o N° 001.140.572-49, e RG n° 1971646 – SEGUP/PA, residente e domiciliado na rua professor amaral, n° 1115, bairro apeú, Castanhal-PA, doravante denominado LOCATÁRIO a Sr.ª **JOSÉ SANTOS DA SILVA**, brasileiro, casado, empresário, inscrito no CPF sob o N° 171.220.402-59, e RG n° 509622 SEGUP/PA, residente e domiciliada na na cidade de Castanhal/PA, destinado ao funcionamento da Secretaria Municipal de Agricultura.

**CLÁUSULA PRIMEIRA**

Fica alterado o prazo do aluguel previsto na **CLÁUSULA TERCEIRA – DO PRAZO** que passará de 09/05/2022 para 10/05/2022 a 09/05/2023

**CLÁUSULA SEGUNDA**

Fica inalterado o valor do aluguel previsto na **CLÁUSULA QUARTA – DO VALOR E DO PAGAMENTO DO ALUGUEL** que permanecerá de **R\$ 1.500,00 (um mil e quinhentos reais)**.

Parágrafo único – O valor mensal acima mencionado deverá ser pago pelo locatário até o dia 30 (trinta) de cada mês mediante depósito bancário no Banco do Itaú, Agência: 2795, Conta Corrente: 24180-7, Nome: JOSE SANTOS DA SILVA, CPF: 171.220.402-59, o comprovante de depósito ficará valendo como recibo de aluguel.

**CLÁUSULA TERCEIRA**

A dotação orçamentária prevista na **CLÁUSULA DÉCIMA – DOS RECURSOS**, passando as despesas decorrentes do presente Termo Aditivo a correr por conta da seguinte dotação orçamentária:

**09.09 – SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA**

Classificação Econômica: 20.608.0028.2.116 – Gestão da Secretaria Municipal de Agricultura

Elemento de Despesa: 3.3.90.36.00 – Serviços de Terceiros PF

Subelemento de Despesa: 3.3.90.36.15 – Locação de Imóveis

Fonte de Recursos: 15000000 – Recursos não vinculados de impostos.

**CLÁUSULA QUARTA**

O presente Termo Aditivo será publicado no Diário Oficial do Município, nos termos da Lei Orgânica Municipal ou no Quadro de Avisos da Prefeitura.



**PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE SUPRIMENTOS E**  
**LICITAÇÃO**  
**CNPJ: 05.121.991/0001-84**



---

Todas as demais cláusulas e condições do contrato ora aditado que não foram expressamente alteradas por este termo são aqui ratificadas, permanecendo íntegras e inalteradas para todos os efeitos jurídicos e legais.

E por estarem justos os convenientes firmam o presente instrumento, em 04 (quatro) vias de igual teor e forma, sob vistas de duas testemunhas idôneas e capazes, para produzir os efeitos jurídicos esperados.

Castanhal (PA), 09 de maio de 2022

---

**Paulo Sergio Rodrigues Titan**  
**Prefeitura Municipal de Castanhal**

---

**Jose Santos da Silva**  
**Locador(a)**

**Testemunhas:**

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_