



**Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação**

ANEXO II

**PROC. 2014/158358/UEPA
PREGÃO ELETRÔNICO – SRP Nº 08/2014**

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 06/2014

Pelo presente instrumento particular, a **Universidade do Estado do Pará - UEPA**, autarquia estadual de Regime Especial criada pela Lei Estadual nº 5.747, de 18 de maio de 1993, com foro em Belém e sede nos municípios onde mantiver seus Campi, inscrita no CNPJ/MF. Nº 34.860.833/0001-44, com sede administrativa na Rua do Una, 156, Telégrafo, nesta cidade, representada neste ato pelo seu Magnífico Reitor Prof. Doutor **JUAREZ ANTONIO SIMÕES QUARESMA**, nos termos da Lei nº 8.666/1993, da Lei nº 10.520/2002, no Decreto nº 5.450/2005, no Decreto nº 3.931/2001 alterado pelo Decreto nº 4.342/2002, Decreto nº 2.069/2006 e demais normas legais aplicáveis, em face da classificação da proposta apresentada no **Pregão Eletrônico para o Sistema de Registro de Preços nº 08/2014**, objeto do Processo Licitatório nº 2014/158358, homologado pelo Ordenador de Despesas da UEPA, RESOLVE registrar o preço do material objeto desta SRP para atender as necessidades da UEPA, que passa a fazer parte desta, tendo sido, os referidos preços oferecidos pela(s) empresa(s) cuja(s) proposta(s) foi(RAM) classificada(s) em primeiro lugar no certame supramencionado, conforme abaixo discriminada(s):

- **Empresa: FLEXFORM INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA, CNPJ nº 49.058.654/0001-65**, com sede na Av. Papa João Paulo I, nº 1.849, Guarulhos/SP; CEP 07170-350, Fone/Fax: (11) 2431-5511 / 2431-5523 / 2431-5527. Email: licitacao2@flexform.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, Agência 3222-0, conta corrente 049-3, representada neste ato por Cláudio Rodrigues de Abreu, portador do Rg nº 12.719.832-5-SSP/SP e CPF 001.065.598-00;
- **Empresa: ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ nº 03.810.869/0001-90**, com sede na Rua Dr. Gutemberg Chagas, nº 280, Bairro Inácio Barbosa, Aracaju/SE, CEP 49040-780, Fone/Fax: (79) 2107-0949. Email: licitação@artlinemoveis.com.br e artline@artlinemoveis.com.br, representada neste ato por, Patrícia Aparecida de Andrade Moraes, portadora do RG nº 10.571.413/SSP-MG e CPF nº 040.951.346-66;
- **Empresa: ARGS DISTRIBUIDORA DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS EIRELI ME, CNPJ nº 20.274.219/0001-96**, com sede na Rodovia Augusto Montenegro, Conjunto Maguari Al. 07, nº 47, Coqueiro, Belém/PA, CEP 66.823-067, Fone/Fax (91) 3353-8900 / (91) 8800-0000 / (91) 8703-0001. Email: argsdistribuidora@gmail.com. Dados bancários: Banpará, Agência 014, conta corrente 320.752-8, representada neste ato por Wanderlany Galvão de Carvalho, portador do Rg nº 40.467-96/SSP/PA e CPF 740.875.682-53;
- **Empresa: BOARD-NET INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE QUADROS EIRELI, CNPJ nº 71.959.431/0001-28**, com sede na Rua Santa Maria Goretti, nº 112, Utinga, Santo André/SP, CEP 09220-790, Fone/Fax (11) 4976-6060. Email: lousas@lousas.com.br. Dados bancários: Bradesco, Agência 538, conta corrente 65.300-4, representada neste ato por Sandra Virginia Trevisan, portador do Rg nº 15.697.663 e CPF 053.004.778-00;
- **Empresa: EMBRAMIX COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI ME, CNPJ nº 19.806.752/0001-72**, com sede na QNF 18, Lote 01, Loja 01, Taguatinga Norte, Brasília/DF, CEP 72125-680, Fone/Fax (61) 3042-4989. Email: embramix@gmail.com. Dados bancários: Banco do Brasil, Agência 4275-7, conta corrente 15698-1, representada neste ato por Márcio Fabiano Rodrigues de Magalhães, portador do Rg nº 1408473/SSP/DF e CPF 759.053.881-72;
- **Empresa: ELETROFER COMERCIAL LTDA EPP, CNPJ nº 02.386.257/0001-59**, com sede na Av. Dalva, nº 364, Marambaia, Belém/PA, CEP 66.615-270, Fone/Fax (91) 3243-1015. Email: eletrofercompras@ig.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, Agência 3106-2, conta corrente 1900-3, representada neste ato por Afonso N. R da Costa, portador do Rg nº 3708484/SSP/PA e CPF 181.134.512-34;





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

- **Empresa: WJ-GLOBAL COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA ME, CNPJ nº 03.956.283/0001-38**, com sede no Conjunto Catalina, Rua Sgt. Edilson, nº 121, Benguí, Belém/PA, CEP 66630-150, Fone/Fax (91) 3238-4813. Dados bancários: Banco do Brasil, Agência 3106-2, conta corrente 10412-4, representada neste ato por João Rabelo Almeida Júnior, portador do Rg nº 3897680 e CPF 742.829.722-20.

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1. A presente licitação tem por objeto **REGISTRO DE PREÇOS** para aquisição eventual e futura de material permanente (móveis e eletrodomésticos) para atender as demandas dos Campi da capital e interior da Universidade do Estado do Pará/UEPA, conforme especificações e prazos constantes do Termo de Referência do Pregão Eletrônico nº 08/2014 para Sistema de Registro de Preços.

CLÁUSULA SEGUNDA - DA VALIDADE DOS PREÇOS

2.1. A presente Ata de Registro de Preços, documento vinculativo obrigacional com característica de compromisso para futura contratação, terá validade de 01 (um) ano, tendo validade e eficácia após a publicação de seu extrato no Diário Oficial do Estado do Pará.

2.2. Durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preços a CONTRATANTE não estará obrigada a adquirir o material referido na Cláusula Primeira exclusivamente pelo Sistema de Registro de Preços, podendo fazê-lo por meio de outra licitação quando julgar conveniente, sem que caiba recurso ou indenização de qualquer espécie ao FORNECEDOR, sendo, entretanto, assegurada aos beneficiários do registro, a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

2.3. A partir da assinatura da Ata de Registro de Preços o FORNECEDOR assume o compromisso de atender, durante o prazo de sua vigência, os pedidos realizados e se obriga a cumprir, na íntegra, todas as condições estabelecidas, ficando sujeito, inclusive, às penalidades legalmente cabíveis pelo descumprimento de quaisquer de suas cláusulas.

2.4. A contratação decorrente desta Ata será formalizada pela emissão de Nota de Empenho de Despesa, a qual deverá ser retirada pelo Fornecedor no prazo máximo de 03 (três) dias úteis a contar da comunicação da CONTRATANTE.

2.5. Mediante a retirada da Nota de Empenho e Autorização de Fornecimento, estará caracterizado o compromisso de entrega do produto.

CLÁUSULA TERCEIRA – DOS PREÇOS E DOS ITENS DE FORNECIMENTO

3.1. Os preços ofertados pela(s) empresa(s) signatária(s) da presente Ata de Registro de Preços, de acordo com as respectivas classificações no Pregão Eletrônico-SRP





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

08/2014 são os seguintes:

Empresa: **FLEXFORM INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA**, CNPJ nº 49.058.654/0001-65:

LOTE I

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESÃO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANT ES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	POLTRONA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA: POLTRONA AUDITÓRIO SYNCRON, ALTURA ENCOSTO 580 MM; LARGURA ENCOSTO 450 MM; ALTURA DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO PISO 1030 MM. ASSENTO: PROFUNDIDADE 475 MM; LARGURA 450 MM; ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO 450 MM. Confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 50 e 55 kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetada na parte posterior em polipropileno texturizado. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento sem a necessidade de ferramentas, facilitando futuras trocas de revestimentos danificados. Sistema rebatível sincronizando automático do assento e encosto (quando o usuário se levanta), através de dois contrapesos de aço de 1” de diâmetro localizado sob a espuma do assento. Espuma do assento e encosto com espessura média de 65 mm e 60 mm respectivamente, possuindo saliência do apoio-lombar no encosto. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma “U”. Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura. LATERAIS	UND	500	500	1.030,00	515.000,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma “U”. Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura com largura total de 84 mm e comprimento de 282 mm, provida de furos de 8,5 mm de diâmetro com distância entre si de 245 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com propriedades de resistência a agentes químicos. Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas em material de revestimento requisitado (padrão tecido em lã natural). Parte superior da lateral dotado de apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 338 de comprimento e 67 mm de largura. PRANCHETA Escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Largura de 344 mm e profundidade de 298 mm. PORTA REVISTA Fixado na parte posterior do espaldar. Injetado em resina de engenharia polipropileno. Utilizado para armazenamento de folhas, revistas, documentos, envelopes, folders, etc. Com largura interna de 385 mm e altura interna de 160 mm. MARCADORES DE FILEIRAS Suporte circular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos nas laterais das poltronas, com adesivo de					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	identificação alfa-numérica. Com diâmetro de 59 mm. MARCADORES DE ASSENTOS Suporte retangular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos na parte anterior do assento das poltronas, que quando recolhido é visível na parte superior, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com dimensão de 40 mm de largura e 23 mm de altura. ILUMINAÇÃO CORREDORES Suporte fixado a lateral das poltronas através de parafusos, com lâmpada de sistema LED (Diodo Emissor de Luz). Possuindo melhor eficácia na iluminação e menor consumo de energia. ACABAMENTOS Opções de detalhes de acabamento com placas revestidas sob o assento e na parte posterior do espaldar, no mesmo padrão de revestimento das poltronas O licitante deverá apresentar Certificado de conformidade com a NBR 15878/2011, Laudo Técnico emitido por laboratório, comprovando que a poltrona cotada atende a EN12727 , bem como apresentar Laudo de acústica elaborado por Laboratório de notória credibilidade , de acordo com a norma ISO 354:2003, com particularidades da medição especificadas nos procedimentos de ensaio CETAC –LCA –PE -02 – Determinação de absorção sonora em câmara reverberante.					
02	CADEIRA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS ASSENTO, med. 460x460x40 Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. ENCOSTO, med. 460x420x40 Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível	UND	122	122	560,00	68.320,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. ALTURA TOTAL DA CADEIRA : 900 a 1040 LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 460 a 476 PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA : 690 MECANISMO Mecanismo contato permanente, com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Este mecanismo possui assento fixo e encosto com inclinação regulável com 13° para frente e 19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento é através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, seu comando é através de alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção.					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

APÓIA-BRAÇO Com regulagem de altura em sete estágios através de botão de acionamento. Acabamento em poliuretano texturizado com alma de aço. Dispositivos internos de regulagem em nylon (PA 6). Curso de regulagem de 57 mm e comprimento 256 mm. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Possui comprimento de 86 mm proporcionando guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna dá-se sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base Com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas.					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção. RODÍZIOS Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por Médico do trabalho em conjunto com o Engenheiro de Segurança do Trabalho devendo apresentar as devidas comprovações de suas especialidades.					
03	CADEIRA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ASSENTO, med. 460x460x40 Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 460 mm e largura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. ENCOSTO, med. 350x400x40 Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 360 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas	UND	471	471	535,00	251.985,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. ALTURA TOTAL DA CADEIRA : 790 a 930 LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 460 a 476 PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA : 690 MECANISMO Mecanismo Contato permanente. Com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Este mecanismo possui assento fixo e encosto com inclinação regulável com 13° para frente e 19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento é através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, seu comando é através de alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Possui comprimento de 86 mm proporcionando guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna dá-se sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo APÓIA-BRAÇO com regulagem de altura em sete estágios através de botão de acionamento. Acabamento em poliuretano texturizado com alma de aço. Dispositivos internos de regulagem em nylon (PA 6). Curso de regulagem de 57 mm e comprimento 256 mm. RODÍZIOS Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por Médico do trabalho em conjunto com o Engenheiro de Segurança do Trabalho devendo apresentar as devidas comprovações de suas especialidades					
CADEIRA TIPO CAIXA					





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

04	ASSENTO Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 460 mm e largura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.	UND	50	50	587,00	29.350,00
	ENCOSTO Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. MECANISMO Mecanismo Contato permanente. Com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Este mecanismo possui assento fixo e encosto com inclinação regulável com 13° para frente e 19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento é através do sistema					





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

“freio fricção” de 8 lâminas, seu comando é através de alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção. COLUNA PARA CADEIRA OPERATIVA ALTA Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Possui comprimento de 86 mm proporcionando guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Capa de acabamento de 2 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à coluna central. Aro de apoio para os pés de altura milimetricamente regulável através manípulo ergonômico possibilitando fácil manuseio, fabricado em aço com acabamento e pintura idêntico a coluna. Cubo interno injetado em termoplástico permite travamento seguro sem danos a pintura da coluna. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. BASE Com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção. DESLIZADOR Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.					
05	CADEIRA FIXA , SEM BRAÇOS Assento e Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Largura de 450 mm e profundidade de 450mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.	UND	561	561	245,00	137.445,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	Largura de 450 mm e altura de 320 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Estrutura fixa Estrutura fixa tipo “4 pés “ fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 22,23 x 1,50 mm e tubo de aço treilado 27 x 12 x 2,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintada. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos . Esta estrutura possui acoplamento para fixação dos apoia braços diretamente na estrutura metálica sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento e do encosto. Ponteiras de acabamento e deslizadores injetados em polipropileno. O licitante deverá apresentar Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, conforme NBR 13962:2006, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por Médico do trabalho em conjunto com o Engenheiro de Segurança do Trabalho devendo apresentar as devidas comprovações de suas especialidades.					
06	LONGARINA TIPO DIRETOR , 03 LUGARES E BRAÇOS FIXOS. ASSENTO, med. 490x460x40 Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. ENCOSTO, med. 460x430x40 Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano	UND	30	30	1.473,00	44.190,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. SUPORTE PARA ENCOSTO E CAPA DE ACABAMENTO Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). ALTURA TOTAL DA LONGARINA : 910 LARGURA TOTAL DA LONGARINA: 1.825 PROFUNDIDADE TOTAL DA LONGARINA : 565 BRAÇOS Injetado em poliuretano texturizado com alma interna em aço forma fechado tipo triangular Longarina para banco componível em tubo de aço 40 x 80 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos para 03 lugares medindo 1.810mm. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon Lateral para banco componivel em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo – 30 x 90, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	regulaveis totalmente injetados em nylon. acompanha tres laterais – duas de ponta e uma de centro. As laterais têm opção de vir com acabamento cromadas. Ponteira de acabamento para longarina (BC-LO) injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apóia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por Médico do trabalho em conjunto com o Engenheiro de Segurança do Trabalho devendo apresentar as devidas comprovações de suas especialidades e Relatório de Ensaio dimensional e de estabilidade dos assentos múltiplos conjugados, conforme NBR 16031:2012					
07	CADEIRA FIXA , COM PRANCHETA E GRADIL PORTA LIVROS ASSENTO E ENCOSTO Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Largura de 450 mm e profundidade de 450mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. ENCOSTO Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade	UND	870	870	539,00	468.930,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

entre 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 450 mm e altura de 320 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ESTRUTURA FIXA Estrutura fixa tipo “4 pés “ fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 22,23 x 1,50 mm e tubo de aço trefilado 27 x 12 x 2,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintada. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos . Esta estrutura possui acoplamento para fixação dos apoia braços diretamente na estrutura metálica sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento e do encosto. Ponteiras de acabamento e deslizadores injetados em polipropileno. APOIA BRAÇOS Apoia braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Matéria prima totalmente isenta de CFC, não agressiva ao meio ambiente. PRANCHETA Prancheta injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos, tais como auditórios, salas de aula e treinamentos. Com corpo de fixação da prancheta ao apóia-braço em liga de alumínio injetado. Possui as seguintes dimensões: Comprimento: 335 mm; Largura: 265 mm; CESTA PORTA LIVROS:Cesta porta livros fabricada em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	com propriedades de resistência a agentes químicos. Profundidade de 320 mm e 380 mm de largura. O licitante deverá apresentar Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, conforme NBR 13962:2006, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por Médico do trabalho em conjunto com o Engenheiro de Segurança do Trabalho devendo apresentar as devidas comprovações de suas especialidades.					
08	SOFA 02 LUGARES COURO ECOLOGICO, MEDINDO 1650X900X850: Encosto: 1 armação estrutural: material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. dimensões: altura 940 mm; largura 1650 mm; profundidade 900 mm.2 almofadas:material: almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliuretano siliconizado (soft). Dimensões: largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm.assento:1 armação estrutural:material: estrutura de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal;2 almofadas: material: espuma de poliuretano flexível isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m3, moldada anatomicamente. Dimensões largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm. Rodapé frontal estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de	UND	04	04	4.829,50	19.318,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: altura 170 mm; largura 1200 mm;(2) braço: material: estrutura em madeira eucalyptus grandis com as laterais sustentadas por forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestido com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³, parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³. Largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm.dimensões: altura 500 mm; largura 200 mm; profundidade 900 mm. (4) pés em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm. Revestimento couro ecológico.					
09	SOFA 03 LUGARES COURO ECOLOGICO, MEDINDO 1030X900X850. Encosto 1 armação estrutural estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: altura 940 mm; largura 1000 mm; profundidade 900 mm.1 almofada:material: almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliuretano siliconizado (soft). Dimensões: largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm.assento:1 armação estrutural:material: estrutura de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal;1 almofada: material: espuma de poliuretano flexível isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280	UND	06	06	5.979,50	35.877,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	kg/m ³ , moldada anatomicamente. Dimensões largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm. Rodapé frontal estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m ² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m ³ . Dimensões: altura 170 mm; largura 1200 mm;(2) braço: material: estrutura em madeira eucalyptus grandis com as laterais sustentadas por forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m ² revestido com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m ³ , parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m ³ . largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm. (4) pés:material: em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm. Garantia mínima de 05 anos.					
		Total do Lote				R\$ 1.570.415,00

Empresa: ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ nº 03.810.869/0001-90

LOTE II

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESÃO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
------	-----------------------	-----	--	--	-------------------	----------------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

10	MESA RETA EM MDP , ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1200X600X740 , COM GAVETEIRO FIXO DE 03 GAVETAS. (01) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura ,. Bordas Retas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. (01) CALHA EM AÇO FORMATO “J”: confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel divisório (01) PAINEL: Material: em MDP com revestimento melamínico baixa pressão de 18 mm de espessura , com altura de 0,35cm e a 0,36 cm do chão ,. Bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas. (02) PÉS LATERAIS: Estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço	UND	63	63	614,40	38.707,20
----	--	-----	----	----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. GAVETEIRO FIXO 3 GAVETAS(335x430X340MM): CORPO DO GAVETEIRO (LATERAIS - FUNDO - TAMPO INFERIOR): Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. FRENTE DAS GAVETAS: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. CORPO DAS GAVETAS: Laterais e travessas da gaveta: em chapa de aço dobrada SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm e fixa pelo processo de solda MIG. Fundo da gaveta: em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm e fixo no corpo da gaveta pelo processo de solda MIG. FERRAGENS PARA GAVETEIRO (GAVETAS COMUNS): Corrediças p/ gavetas comuns: Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores: de polipropileno em formato de alça , metalizado; Sistema de fecho: Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos,					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar para a mesa Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas e compatível no mínimo em larguras, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

11	MESA RETA EM MDP , ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1200X600X740. (01) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura ,. Bordas Retas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. (01) CALHA EM AÇO FORMATO “J”: confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel divisório (01) PAINEL: Material: em MDP com revestimento melamínico baixa pressão de 18 mm de espessura , com altura de 0,35cm e a 0,36 cm do chão ,. Bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas. (02) PÉS LATERAIS: Estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço	UND	15	15	349,60	5.244,00
----	---	-----	----	----	--------	----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas e compatível no mínimo em larguras, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

12	MESA RETA EM MDP , ESTRUTURA METÁLICA , MED. 1000X600X740. (01) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura ,. Bordas Retas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. (01) CALHA EM AÇO FORMATO “J”: confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel divisório (01) PAINEL: Material: em MDP com revestimento melamínico baixa pressão de 18 mm de espessura , com altura de 0,35cm e a 0,36 cm do chão ,. Bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas. (02) PÉS LATERAIS: Estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço	UND	140	140	500,00	70.000,00
----	---	-----	-----	-----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas e compatível no mínimo em larguras, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

13	MESA EM L COM CORTE ERGONOMICO (1500x1200x600x600x740MM) EM MDP, ESTRUTURA METÁLICA. (01) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura Bordas Retas ;: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. (02) CALHA EM AÇO FORMATO “J”: confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas dois pontos e conector RJ 45. Calha é fixada na parte interna inferior do tampo e na parte interna superior painel divisório (02) PAINEIS: Material: em MDP com revestimento melamínico baixa pressão de 18 mm de espessura ,, com altura de 0,35cm e a 0,36 cm do chão. Bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estas estruturas possuem o tratamento do aço descrito abaixo. (02) PÉS LATERAIS: Estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,20 mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível com rosca 5/16 mm sextavado , metálico. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica.	UND	105	105	869,60	91.308,00
----	---	-----	-----	-----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

(01) PÉ DE CANTO: Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada reguladmetalicoora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhante a estrutura metálica , ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 compatível com variação de 600 a 750 de profundidade emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, Certificado de conformidade com a NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004 emitido pela ABNT e comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por Médico do trabalho em conjunto com o Engenheiro de Segurança do Trabalho devendo apresentar as devidas comprovações de suas especialidades, 05 (cinco) anos de garantia.					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

14	GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS(400X500X650MM): (1) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de 25 mm de espessura cor . (descrição técnica abaixo); Bordas: encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo coladas pelo sistema HOTMELT. CORPO DO GAVETEIRO (LATERAIS - FUNDO - TAMPO INFERIOR): Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura cor . Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo coladas pelo sistema HOTMELT. FRENTE DAS GAVETAS: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura cor . Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo coladas pelo sistema HOTMELT. CORPO DAS GAVETAS: Laterais e travessas da gaveta: em chapa de aço dobrada SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm e fixa pelo processo de solda MIG. Fundo da gaveta: em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm e fixo no corpo da gaveta pelo processo de solda MIG. FERRAGENS PARA GAVETEIRO Corrediças p/ gavetas comuns: Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Corrediças p/ gavetas de pasta suspensa: Corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores: de polipropileno em formato de alça , metalizado; Sistema de fecho: Fechadura em aço niquelado com tambor de giro	UND	50	50	448,60	22.430,00
----	---	-----	----	----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Rodízios: Rodízios de duplo giro em polipropileno com diâmetro de 50 mm. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia.					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

15	MESA DE REUNIÃO REDONDA (1200X740MM): 1 TAMPO Superior confeccionado em MDP com revestimento em melaminico de baixa pressão de 25mm de espessura ,;bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estas estruturas coluna central confeccionada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 0,95mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores. Travessas horizontais superiores em 4 tubos de aço seção retangular de 40x20mm e espessura de 0,95mm fixados à coluna central por solda mig. Travessas horizontais inferiores em 5 tubos de aço seção redonda de 1,5polegadas de diâmetro, arqueados anatomicamente sendo uma extremidade presa a coluna por solda mig e a outra regulável por meio de sapatas niveladoras. FIXAÇÃO Por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo m6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Tratamento anticorrosivo: as partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó: pintada com 50 microns de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C , metalizado. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia	UND	40	40	531,20	21.248,00
----	--	-----	----	----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

16	MESA REUNIÃO SEMI – OVAL, COM CALHA PARA FIAÇÃO, MEDINDO (2700X1300X740MM): TAMPO Superior modulado confeccionado em MDP com revestimento em melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura; Bordas perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. ESTRUTURA Central vertical fixada/apoiada sobre o tampo, composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada em dobradeira pneumática e travessas tubulares em aço. PAINEL: Em MDP com revestimento em melamínico baixa pressão de 18 mm de espessura; Bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. PÉS LATERAIS 1 pé central: estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. BASE DE SUSTENTAÇÃO Inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 1,55mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO Por meio de parafusos soberbos e embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Tratamento anticorrosivo: as partes confeccionadas em aço são	UND	12	12	1.152,10	13.825,20
----	--	-----	----	----	----------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó: pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima de 200°C na peça metálica cor cinza metaizado. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia					
--	--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

17	MESA REUNIÃO RETANGULAR, COM CALHA PARA FIAÇÃO (2000X1000X740MM): TAMPO Superior modulado confeccionado em MDP com revestimento em melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura ;; Bordas perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Estrutura central vertical fixada/apoiada sobre o tampo, composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada em dobradeira pneumática e travessas tubulares em aço. Tampas basculantes: composta em aço SAE 1010/1020 e espessura de 0,90mm. ESTRUTURA INTERNA REMOVÍVEL: Composta em aço SAE 1010/1020 e espessura de 0,90mm para fixação de tomadas elétricas, lógicas e telefônicas. Painel: em MDF com revestimento em melamínico baixa pressão de 18 mm de espessura; Bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. PÉS LATERAIS 1 pé central: estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. BASE de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 1,55mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO Por meio de parafusos soberbos e embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.	UND	06	06	824,00	4.944,00
----	---	-----	----	----	--------	----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	Tratamento anticorrosivo: as partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó: pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima de 200°C na peça metálica, metalizado. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia					
--	--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

18	MESA REUNIÃO MODULADA Tampas superiores modulados e confeccionados em madeira termo estabilizada, com espessura de 25 mm de espessura; bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Calha de fiação: estrutura central vertical: fixada/apoiada sobre o tampo, composta por chapa de aço sae 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada em dobradeira pneumática e travessas tubulares em aço. Tampas basculantes: composta em aço SAE 1010/1020 e espessura de 0,90mm. estrutura interna removível: composta em aço SAE 1010/1020 e espessura de 0,90mm para fixação de tomadas elétricas, lógicas e telefônicas. Painel de 18 mm de espessura; bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. A altura das estruturas é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm, conformada anatomicamente por moldes pneumáticos criando estampas em relevo para reforço estrutural e estético, possuindo tampa vertical em polipropileno removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Bases de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20mm e espessura de 1,55mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica elementos de fixação: por meio de parafusos soberbos e embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Tratamento anticorrosivo: as partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó: pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima de 200°C.	M ²	20m ²	20m ²	480,00	9.600,00
----	--	----------------	------------------	------------------	--------	----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

19	ARMÁRIO ALTO, TIPO ESCANINHO, COM 8 NICHOS COM PORTAS E FECHADURAS INDIVIDUAIS CORPO EM MDP 800X500X1600MM (LXPXH). Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura e acabamentos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes.	UND	14	14	1.656,00	23.184,00
----	---	-----	----	----	----------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	Fixação ao móvel através de parafusos do tipo chipboard. Sistema de travamento das portas com fechadura cilíndrica frontal e chave para porta com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.					
--	---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

20	ARMARIO ALTO 2 PORTAS (800X500X2100MM): (1) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura Bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT.cor . (2) LATERAIS - (2) PORTAS - (1) FUNDO - (1) TAMPO INFERIOR: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura. Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Cor . (5) PRATELEIRAS: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura. Bordas: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 1,0 mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT.cor . (1) BASE DE AÇO: Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diâmetro 30 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm. FERRAGENS: Dobradiças: 02 (duas) dobradiças de zamac com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais em cada porta; ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores: de polipropileno em formato de alça , metalizado; Sistema de fecho: Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos	UND	53	53	1.240,10	65.725,30
----	---	-----	----	----	----------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia., 05 (cinco) anos de garantia.					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

21	ARMARIO BAIXO 2 PORTAS(800X500X740MM): 1) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura , , Bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. cor . (2) LATERAIS - (2) PORTAS - (1) FUNDO - (1) TAMPO INFERIOR: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura, ,. Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. (1) PRATELEIRA: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura, ,. Bordas: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 1,0 mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. cor . (1) BASE DE AÇO: Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diâmetro 30 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm. FERRAGENS: Dobradiças: 02 (duas) dobradiças de zamac com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais em cada porta; ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores: de polipropileno em formato de alça , metalizado; Sistema de fecho: Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos	UND	61	61	483,70	29.505,70
----	--	-----	----	----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia.					
--	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

22	ARMÁRIO ALTO TIPO ESTANTE COM PORTAS DE VIDRO, EM MDP , MEDINDO 800X500X1600 (1) TAMPO SUPERIOR (1) TAMPO INTERMEDIÁRIO: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura Bordas aparentes: encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. (2) LATERAIS - (2) PORTAS - (1) FUNDO - (1) TAMPO INFERIOR: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. (3) PRATELEIRAS: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura Bordas: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 1,0 mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. (2) PORTAS DE VIDRO: Vidro fumê com 4 mm de espessura com acabamento lixado e lapidado, e dobradiças com abertura de 110° aplicada as portas sem furar o vidro. (1) BASE DE AÇO: Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diâmetro 30 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm. FERRAGENS: Dobradiças: 04 (quatro) dobradiças de zamac com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores: de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Sistema de fecho: Fechadura em aço niquelado com tambor de giro	UND	05	05	1.107,80	5.539,00
----	--	-----	----	----	----------	----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia					
---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

23	ARMARIO MISTO COM 2 PORTAS BAIXAS (800X500X1600MM): (1) TAMPO SUPERIOR: Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura Bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. (2) LATERAIS - (2) PORTAS - (1) FUNDO - (1) TAMPO INFERIOR (1) TAMPO INTERMEDIÁRIO: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura. Bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. (3) PRATELEIRAS: Material: em MDP com revestimento melamínico de 18 mm de espessura Bordas: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 1,0 mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. (1) BASE DE AÇO: Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diâmetro 30 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm. FERRAGENS: Dobradiças: 02 (duas) dobradiças de zamac com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais em cada porta; Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. PUXADORES: de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Sistema de fecho: Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em	UND	06	06	638,80	3.832,80
----	---	-----	----	----	--------	----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

	polipropileno. TRATAMENTO DE PARTES METÁLICAS: Tratamento anticorrosivo: Todas as partes e peças confeccionadas em aço e alumínio passam por um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura epóxi pó: Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. MDP - REVESTIMENTO EM MELAMÍNICO BP: Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. 05 (cinco) anos de garantia.					
--	---	--	--	--	--	--





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

24	ARMÁRIO SUSPENSO COM 01 PORTA MEDINDO 800X400X400 MM (LxPxA) interna livre)para fixar na parede. TAMPO Confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDP de 18 mm de espessura nas cores . (a definir).Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. PORTA ESCAMOTEÁVEL A 180° em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. PUXADOR Tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado $\varnothing$ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. FECHADURA FRONTAL Em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	43	43	632,50	27.197,50
TOTAL DO LOTE					R\$ 432.290,70	





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

Empresa: ARGS DISTRIBUIDORA DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS EIRELI ME, CNPJ nº 20.274.219/0001-96:

LOTE III

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESÃO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
------	-----------------------	-----	--	--	-------------------	----------------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

25	Armário de aço com 2 portas de abrir, confeccionado em chapa de aço carbono laminada fina a frio SAE 1006/1008, Caixa externa, base, prateleiras e portas bitola n.º 26/24 e 22, respectivamente 0,45/ 0,60/ 0,75 mm de espessura, dotado de 04 prateleiras com reforço interno longitudinal tipo Ômega, sendo 01 prateleira fixa e 03 prateleiras reguláveis em cremalheira executada em chapa n.º 22 (0,75 mm de espessura) variando a cada 50mm.Sistema de ventilação no topo do armário constituído de Dose (12) ranhuras de forma oblonga, estampadas diretamente na chapa que forma o teto.Cada porta está equipada com 3 dobradiças de 75mm, embutidas e não aparentes.Fechadura tipo yale, tambor cilíndrico de cinco pinos embutido na maçaneta do tipo "T" de metal não ferroso, cromada, com chaves em duplicata. Soldagem através dos sistemas de Solda Mig e Solda por resistência Superfície com tratamento anticorrosivo (fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi pó, aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura acima (200 °) assegurando excelente aderência de cobertura. EMBALAGEM: Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada por cordões de sisal ou rafia. Calçar prateleiras de forma a evitar que batam durante o transporte. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. - Medidas 1980mm de altura x 900mm de largura x 400mm de profundidade.	UND	150	150	542,90	81.435,00
----	--	-----	-----	-----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

26	Arquivo de aço 04 gavetas Com 04 gavetas, tipo ofício para pasta suspensa confeccionado em chapa de aço carbono laminada fina a frio SAE 1006/1008, corpo, gavetas, fundo e chapéu em chapa nº 26/24/22, respectivamente 0,45/ 0,60/ 0,75 mm de espessura, gavetas deslizantes sobre corredeiras cromadas, com esferas de aço e separador em Poliamida. Puxadores e termoplástico cromados do tipo alça, com 100mm de largura, fixados por parafusos internos. Porta etiqueta estampado na própria chapa, localizado no centro e na parte superior da gaveta. Fechadura tipo yale, com tambor cilíndrico cromado de cinco pinos, com chaves em duplicata permitindo o fechamento integral e simultâneo de todas as gavetas. Superfície com tratamento químico anticorrosivo por fosfatização, e pintura eletrostática em epóxi pó, aplicada através de pulverização e polimerização em estufa de alta temperatura (acima de 200 °C) assegurando excelente aderência de EMBALAGEM Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada por cordões de sisal ou ráfia. Calçar prateleiras de forma a evitar que batam durante o transporte. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Medidas 1340mm de altura x 470mm de largura x 710mm de profundidade.	UND	111	111	465,00	51.615,00
----	--	-----	-----	-----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

27	Estante dupla face, com 12 prateleiras removíveis e ajustáveis com dupla dobra no sentido longitudinal, formando 05 vãos. Confeccionada em chapa de aço carbono laminada a frio SAE 1006/1008, sendo as prateleiras em chapa ASTM 22 (0,75 mm de espessura) medindo 955mm x 250mm e colunas em perfil “G” com largura de 60mm, abas de 30mm e reforço de 15mm, confeccionadas em chapa ASTM 16(1,50mm de espessura), dotadas de cremalheiras dispostas verticalmente, propostos para permitir a regulagem em altura de cada prateleira. Prateleiras dotadas de reforço interno longitudinal tipo Ômega, em chapa ASTM 24(0,60mm) em toda sua extensão, com dupla dobra no sentido longitudinal, abas laterais e longitudinais funcionando como anteparo contra queda de materiais depositados. Montagem pôr meio de parafusos ($\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{2}$) e porcas ($\frac{1}{4}$) zincados. Superfície com tratamento anticorrosivo (fosfatização) através de processo ecológico, sem formação de efluentes, e pintura eletrostática em resina híbrida epóxi/Poliéster na forma de pó, aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura (acima de 200°C) assegurando excelente aderência de cobertura. Conformidade com a NBR 13961/2010 EMBALAGEM Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada por cordões de sisal ou ráfia. Calçar prateleiras de forma a evitar que batam durante o transporte. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. -Medidas 2300mm de altura x 955mm de largura x 550mm de profundidade.	UND	40	40	850,00	34.000,00
----	---	-----	----	----	--------	-----------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

28	Estante de aço de fundo e laterais abertas, com 06 prateleiras removíveis e ajustáveis, formando 05 vãos confeccionados em chapa de aço carbono laminada a frio SAE 1006/1008, prateleiras em chapa n.º 24 (0,60 mm de espessura) medindo 920mm x 300mm, colunas em perfil “L” com abas de 30mm x 30mm, confeccionada em chapa 16 (1,50mm de espessura) reguláveis em altura a cada 50mm.02 (dois) reforços em “X” em cada lateral, e 01 de fundo, todos em chapa 16. Prateleiras com reforço interno longitudinal tipo Ômega, em chapa n.º24(0,60mm) em toda sua extensão. Montagem pôr meio de parafusos ($\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{2}$) e porcas ($\frac{1}{4}$) ambos zincados e sextavados. Superfície com tratamento anticorrosivo (fosfatização), e pintura eletrostática em epóxi pó, aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura acima de 200°C assegurando excelente aderência de cobertura. EMBALAGEMPapelão ondulado, manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada por cordões de sisal ou ráfia. Calçar prateleiras de forma a evitar que batam durante o transporte. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Medidas 1980mm de altura x 920mm de largura x 300mm de profundidade.	UND	84	84	150,00	12.600,00
TOTAL DO LOTE					R\$ 179.650,00	

LOTE VI

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESÃO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
------	-----------------------	-----	---	---	----------------	-------------





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

40	Aparelho de Telefone sem fio, com as especificações: Secretaria eletrônica; Viva-voz; Frequência 1.9 GHz; Display iluminado; Localizador do monofone; Adaptador; Tensão: 110/220v; Cor: Preto; Garantia do fornecedor : 12 meses.	UND	30	30	217,80	6.534,00
41	Aparelho de Telefone fixo com fio, com as especificações: Modo de discagem tom e pulso; Volumes de campainha 3 níveis; Teclas: flash, redial, mute e pause; Posições de mesa e parede; Cor: Preto; Garantia do fornecedor: 12 meses.	UND	75	75	95,08	7.131,00
42	Aparelho de fax com cortador automático, memória para até 40 números telefônicos, teclado e funções em português, alimentador para até 05 páginas, visor de cristal líquido de 16 dígitos, com emissão de comprovante de envio de mensagem, modo de impressão: superfino, fino e padrão, função copiadora, bobina de papel de até 30m, velocidade do modem 9.600 bps, dimensões: 304 x 122 x 236 mm, manual em português, 110 volts / 60 hz, com transformador para 220 volts. Nas cores cinza ou perola. Garantia de 12 meses.	UND	14	14	478,44	6.698,16
TOTAL DO LOTE					R\$ 20.363,16	

Empresa: BOARD-NET INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE QUADROS EIRELI, CNPJ nº 71.959.431/0001-28:

LOTE IV

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESAO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
29	Quadro de avisos, dimensões de 90cm x 60cm. Moldura em alumínio anodizado natural fosco, frisado, estrutura de chapa de Duratex ou similar, superfície de borracha ou cortiça revestida com feltro na cor verde escuro.	UND	18	18	118,01	2.124,18





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

30	Quadro Branco Magnético - Dimensões: 1.50 x 1.00m. Material: Quadro confeccionado em MDF, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco. Moldura: em alumínio anodizado. Instalação: Acompanha kit para instalação e suporte para marcador e apagador. Cor da Moldura: Alumínio Fosco, Branco ou Preto.	UND	12	12	235,39	2.824,68
31	Quadro Branco Magnético - Dimensões: 3.00 x 1.20m. Material: Quadro confeccionado em MDF, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco. Moldura: em alumínio anodizado. Instalação: Acompanha kit para instalação e suporte para marcador e apagador. Cor da Moldura: Alumínio Fosco, Branco ou Preto.	UND	76	76	890,00	67.640,00
32	Quadro Branco Magnético - Dimensões: 3.00 x 5.00m. Material: Quadro confeccionado em MDF, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco. Moldura: em alumínio anodizado. Instalação: Acompanha kit para instalação e suporte para marcador e apagador. Cor da Moldura: Alumínio Fosco, Branco ou Preto.	UND	20	20	1.700,00	34.000,00
TOTAL DO LOTE					R\$ 106.588,86	

Empresa: **EMBRAMIX COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI ME**, CNPJ nº 19.806.752/0001-72:

LOTE V

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESAO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES	VALOE UNITÁRIO	VALOR TOTAL
33	Forno Micro-ondas, na cor branca. Com capacidade de 31 litros, tensão de 110V, com prato giratório, teclas pré-programadas com função de descongelamento de frango, carne bovina e pratos prontos, entre outras, tecla de + 01 minuto, tecla de + 30 segundos. Deverá ter garantia mínima de 01 ano para defeito de fabricação, manual em português e assistência técnica nesta capital.	UND	08	08	412,00	3.296,00



Pregão Eletrônico Para Registro de Preços nº 08/2014
Entre no site: www.uepa.br e clique no link "Licitação e Pregão".



Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

34	Frigobar, na cor branca. Com capacidade bruta entre 76 e 90 litros (inclusive), com gabinete fabricado em chapa de aço galvanizado, interior em material plástico rígido, dotado de prateleiras e gavetas e/ou porta-copos removível. Tensão de 110V. Deverá ser classificado pelo Inmetro como “A” em eficiência energética. Deverá ter garantia mínima de 01 (um) ano para defeito (s) de fabricação, manual em português e assistência técnica nesta capital.	UND	12	12	747,00	8.963,94
35	Refrigerador 2 portas – Frost free Refrigerador 2 portas – Frost free – 430 Litros, COR BRANCA, 3 prateleiras, 1 gaveta, pés niveladores, controle de temperatura interna, classificação energética A, Bivolt, com rodízio.	UND	04	04	2.794,00	11.176,00
36	Freezer Vertical 276L Tipo de freezer: vertical. Tipo de degelo: manual. Função: freezer. Tipos de cestos: deslizantes e removíveis. Puxadores: puxador externo resistente. Compartimento com tampa basculante para o armazenamento de grandes recipientes. Pés: permitem o nivelamento do produto. Dreno de gelo, a água do degelo escoa pelo dreno. Não conter CFC. Eficiência energética: B. Alimentação: 220 Volts. Consumo aprox. de energia: 38,9 Kwh/mês. Capacidade de armazenamento: 276 litros. Garantia de 12 meses. Manual em português.	UND	05	05	2.000,00	10.000,00
37	Bebedouro elétrico para garrafão, na cor branca. O garrafão será com capacidade para 20 litros, dotado de duas torneiras embutidas (para água natural e água gelada); corpo e laterais do bebedouro em chapa de aço galvanizado; pingadeira removível; reservatório de água em plástico atóxico, com serpentina externa em cobre e isolamento em EPS; conexões flexíveis atóxicas em silicone; gás de refrigeração do tipo ecológico; baixo consumo de energia; tensão de 110V; Certificado pelo Inmetro. Dimensões aproximadas de 98cm (H) x 31cm (L) x 32cm (P). Deverá ter garantia mínima de 01 (um) ano para defeito (s) de fabricação, manual em português e assistência técnica nesta capital.	UND	38	38	496,48	18.866,11
38	Liquidificador para cozinha, potência 400W, 05 velocidades, capacidade 1,5L, copo cristal, copo com bico, com trava de auto-limpeza, tritura gelo, com filtro, alça plástico, segurança, função pulsar, função base antiderrapante, porta-fio, lâminas de aço inox, bivolt.	UND	04	04	142,28	569,11
39	Batedeira Planetária Bp 06 - Estrutura em aço com fino acabamento em pintura epóxi; Cuba em aço inox; Sistema de engrenagens helicoidais; Sistema de troca de velocidade progressiva com polia variadora; Acompanha batedor espiral, batedor raquete, batedor globo e escorregador para ingredientes; Capacidade: 6 litros; Altura: 410mm; Profundidade: 680mm; Largura: 415mm; Peso Líquido: 26kg; Motor:	UND	02	02	500,00	1.000,00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

Bivolt monofásico 1/4 CV					
TOTAL DO LOTE				R\$ 53.871,16	

Empresa: ELETROFER COMERCIAL LTDA EPP, CNPJ nº 02.386.257/0001-59:

LOTE VII

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESÃO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPAN TES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
43	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL: com capacidade de 8 litros, deve possuir: copo removível em aço inox com capacidade de 8 litros; corpo e base em aço inox ou alumínio fundido; hélices em aço inox; Motor mono-fásico de ½ Hp, comutável 110/220 V.	UND	04	04	895,01	3.580,05
44	Refrigerador tipo Expositor, vertical, com capacidade mínima de 550 litros, 220V, ou bivolt, faixa de temperatura entre 0° (zero) e 7° (sete) graus demonstrado em catálogo; iluminação interna; porta com fechamento automático e trava de carga; porta de vidro antiembaç ante; 3 prateleiras suspensas e reguláveis; sistema Frost Free; resfriamento rápido; pés niveladores; termostato ajustável; material Gabinete Interno aço pré pintado; tipo de gás refrigerante R- 134A. OBS: citar marca, modelo, enviar catálogo, embalagem inclusa, garantia minima de 12 meses.	UND	02	02	2.616,82	5.233,63
45	BEBEDOURO INDUSTRIAL ELÉTRICO DE PRESSÃO C/ QUATRO TORNEIRAS – 110/220 – CAPACIDADE 200L, TEMPERATURA APROXIMADA DE 5°C À 15°C, BANDEJA APARADORA DE AÇO INOXIDÁVEL 304 E DRENO PARA ESCOAMENTO DE ÁGUA, ISOLAMENTO TÉRMICO EM POLIURETANO INJETADO.	UND	09	09	2.221,62	19.994,58





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

46	FOGÃO INDUSTRIAL 04 BOCAS COM FORNO: couraçado 04 bocas com forno (bocas com chama individuais(baixa,média ou alta) sendo uma boca gigante, mesa totalmente em chapa de aço forjado e galvanizado, queimadores frontais triplos, injetor de gás horizontal e vertical, saída de gás opcional para ambos os lados, trempes e queimadores em ferro forjado e fundido, painel e bandeja em chapa forjada de aço, estrutura totalmente tratada em cantoneiras de aço revestidas. Capacidade do forno 140 litros	UND	05	05	901,53	4.507,65
TOTAL DO LOTE					R\$ 33.315,92	

Empresa: **WJ-GLOBAL COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA ME**, CNPJ nº 03.956.283/0001-38:

LOTE VIII

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANTIDADE E TOTAL A SER REGISTRADO PARA A UEPA	LIMITE DE ADESÃO TOTAL PARA ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
47	Beliche solteiro. Confeccionado em MADEIRA MACIÇA E MDF , (Pés e Barras de Madeira, Trav. e Cabeceira de MDF) laterais dos colchões c/ altura de 10 cm, com dois leitos de solteiros, estrado resistente a 150 kilos confeccionado em madeira, sobre 05 travessas reforçadas para o apoio deste estrado, montagem com sistema de encaixes e parafusos, com capacidade de peso aproximadamente de 150 kg, medindo no mínimo 0,80x1,90x1,45 m. Deverá possuir escada em madeira devidamente, lixada e envernizada.	UND	12	12	642,83	7.713,96
48	Colchão para solteiro, de espuma, com selo de qualidade pró-espuma-iner, medindo 1,88x78x15m, com densidade de 33 kg/m³ - nominal, revestido em 56% polyester x 44% viscose, e suas condições deverão estar de acordo com a NBR 13.579 e NBR 13.579-2.	UND	29	29	250,80	7.273,10
TOTAL DO LOTE						R\$ 14.987,06





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

3.2. Para cada item constante desta Ata, serão observadas, as apresentações dos preços, cumprimento das cláusulas e demais condições constantes do Edital de Pregão Eletrônico – SRP Nº 08/2014, a proposta apresentada que a precedeu, e que integra o presente instrumento de compromisso.

3.3. O valor total da Ata é de R\$ **2.411.481,86** (Dois milhões, quatrocentos e onze mil quatrocentos e oitenta e um reais e oitenta e seis centavos), sendo:

CNPJ	EMPRESA	VALOR
49.058.654/0001-65	FLEXFORM INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA	1.570.415,00
03.810.869/0001-90	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	432.290,70
20.274.219/0001-96	ARGS DISTRIBUIDORA DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS EIRELI ME	200.013,16
71.959.431/0001-28	BOARD-NET INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE QUADROS EIRELI	106.588,86
19.806.752/0001-72	EMBRAMIX COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI ME	53.871,16
02.386.257/0001-59	ELETROFER COMERCIAL LTDA EPP	33.315,92
03.956.283/0001-38	WJ-GLOBAL COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA ME	14.987,06

CLÁUSULA QUARTA – DAS ALTERAÇÕES

4.1. Os termos, cláusulas e condições deste ajuste poderão ser alteradas mediante Termo Aditivo, nas situações e limites permitidos pela Lei nº 8666/93, observado o interesse público.

4.2. O preço registrado poderá ser revisto em face de eventual redução daqueles praticados no mercado, ou de fato que eleve o custo dos bens registrados.

4.3. Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado a CONTRATANTE convocará o FORNECEDOR visando à negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado. Frustrada a negociação, o FORNECEDOR será liberado do compromisso assumido.

4.4. Na hipótese do parágrafo anterior, a CONTRATANTE convocará os demais fornecedores visando igual oportunidade de negociação.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o FORNECEDOR, mediante requerimento devidamente comprovado, não puder cumprir o compromisso, a CONTRATANTE poderá:

4.5.1. Liberar o FORNECEDOR do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade, confirmando a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e se a comunicação ocorrer antes do pedido de fornecimento.

4.5.2. Convocar os demais fornecedores visando igual oportunidade de negociação. Não havendo êxito nas negociações, a CONTRATANTE procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.





**Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação**

CLÁUSULA QUINTA - DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

5.1. O recebimento, o local e o prazo de entrega do produto deverá ocorrer de acordo com o disposto no Termo de Referência, Anexo I do Edital.

CLÁUSULA SEXTA – DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

6.1 A entrega do produto só estará caracterizada mediante solicitação do mesmo.

6.2. O fornecedor ficará obrigado a atender todos os pedidos efetuados durante a vigência desta Ata, mesmo que a entrega deles decorrente esteja prevista para data posterior à do seu vencimento.

6.3 O produto deverá ser entregue acompanhado da Nota Fiscal/Fatura correspondente.

CLÁUSULA SÉTIMA – DOS DEVERES DA CONTRATADA

7.1. Assumir o ônus e responsabilidade pelo recolhimento de todos os tributos federais, estaduais e municipais que incidam ou venham a incidir sobre o objeto deste Termo, bem como pelo custo de frete na entrega, e demais custos inerentes ao fornecimento dos produtos;

7.2. Aceitar os acréscimos e supressões do valor inicialmente estimado para aquisição do produto, em até 25% (vinte e cinco por cento), nos termos do § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93;

7.3. Arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, inclusive aquelas com deslocamentos, enquanto perdurar a vigência da garantia oferecida pela contratada ou fabricante, a que for maior, e ainda, com a disponibilização de material de reposição no mercado nacional por prazo não inferior a 6 (seis) meses contados da entrega do material, quando couber;

7.4. Manter as mesmas condições de habilitação, em especial, no que se refere ao recolhimento dos impostos federais, estaduais e municipais, durante toda a execução do objeto, as quais são obrigatórias para a emissão de pagamentos;

7.5. Comunicar à Diretoria de Administração de Recursos Materiais no prazo máximo de 02 (dois) dias que antecedam o prazo de vencimento da entrega, Processo nº **2013/584373/UEPA** os motivos que impossibilitem o seu cumprimento.

7.6. Cumprir, fielmente todas as normas previstas na Lei nº 8.666/93 e no Código de Proteção e Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078/90).

CLÁUSULA OITAVA – DOS DEVERES DA CONTRATANTE

8.1. – Proporcionar todas as facilidades para que o fornecedor possa cumprir suas obrigações;

8.2. – Rejeitar o produto cujas especificações não atendam, em quaisquer dos itens, aos requisitos mínimos constantes deste Termo de Referência;

8.3 - Efetuar o(s) pagamento(s) da(s) Nota(s) Fiscal(ais)/Fatura(s) da contratada, após a efetiva entrega do produto, observando ainda as condições estabelecidas no edital de licitação;

8.4 - Notificar a empresa, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades constantes de cada um dos itens que compõem o objeto deste termo, para que sejam adotadas as medidas corretivas necessárias;

8.5 – Prestar todas as informações e/ou esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos técnicos da contratada;

CLÁUSULA NONA – DA FONTE DE RECURSOS

9.1. A despesa decorrente da execução desta Ata de Registro de Preços correrá à conta da dotação orçamentária consignada no Programa de Trabalho, Elemento de Despesa, Fonte e nota de empenho.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO PAGAMENTO





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

10.1. O pagamento será efetuado pela Universidade do Estado do Pará - UEPA, até o 30 (TRINTA) do mês seguinte àquele em que foi realizada a entrega do produto, mediante apresentação da Nota Fiscal/Fatura, atestada pelo Setor Responsável, conforme item 10.1 do Termo de Referência (ANEXO I).

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

11.1 – O descumprimento das obrigações e demais condições do presente Contrato sujeitará a CONTRATADA às seguintes sanções, quando for o caso:

I. Advertência;

II. Multa EQUIVALENTE. a 0,5% (meio por cento) sobre o valor da fatura por dia em que sem justa causa a CONTRATADA não cumprir as obrigações assumidas ou cumpri-las em desacordo com o estabelecido neste Contrato, até o máximo de 10 (dez) dias, quando então incidirá em outras combinações legais;

III. Suspensão temporária de participação em licitações e impedimento de contratar com a Administração Pública, por prazo não superior a 5 (cinco) anos;

IV. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a CONTRATADA ressarcir a CONTRATANTE pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base no inciso anterior;

11.2 – Fica facultada a defesa prévia da CONTRATADA, em caso de aplicação de penalidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados da intimação do ato;

11.3 – As sanções previstas neste Instrumento poderão ser relevadas na hipótese de caso fortuito e força maior, ou a ausência de culpa da CONTRATADA, devidamente comprovada perante a CONTRATANTE.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA– DOS USUÁRIOS PARTICIPANTES EXTRAORDINÁRIOS

12.1. Poderá utilizar-se desta Ata de Registro de Preços qualquer órgão ou entidade da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante prévia consulta à UEPA, desde que devidamente comprovada a vantagem, conforme art. 8º, Decreto nº 3.931/2001.

12.2. Os órgãos e entidades que não participaram do registro de preços, quando desejarem fazer uso da presente Ata de Registro de Preços, deverão manifestar seu interesse junto à CONTRATANTE, para que esta indique os possíveis fornecedores e respectivos preços a serem praticados, obedecida a ordem de classificação.

12.3. Caberá ao FORNECEDOR beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, sem prejuízos dos quantitativos registrados em Ata, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações assumidas com o CONTRATANTE.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS DO PROPONENTE.

13.1. O Proponente terá o seu registro de preços cancelado na Ata, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e ampla defesa:

13.1.1. A pedido, quando:

13.1.1.1. Comprovar estar impossibilitado de cumprir as exigências da Ata, por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior;

13.1.1.2. O seu preço registrado se tornar, comprovadamente, inexequível em função da elevação dos preços de mercado dos insumos que compõem o custo das aquisições/contratações, e se a comunicação ocorrer antes do período de fornecimento.

13.1.2. Por iniciativa da UEPA, quando:





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

- 13.1.2.1. Não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- 13.1.2.2. Perder qualquer condição de habilitação ou qualificação técnica exigida no processo licitatório;
- 13.1.2.3 Por razões de interesse público, devidamente motivadas e justificadas;
- 13.1.2.4. Não cumprir as obrigações decorrentes da Ata de Registro de Preços;
- 13.1.2.5. Não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos decorrentes da Ata de Registro de Preços.
- 13.1.3. Caracterizada qualquer hipótese de inexecução total ou parcial das condições estabelecidas na Ata de Registro de Preços ou nos pedidos dela decorrentes.
- 13.1.4. Em quaisquer das hipóteses descritas na Condição anterior, concluído o processo, a UEPA fará o devido apostilamento na Ata de Registro de Preços e informará aos Proponentes a nova ordem de registro.

13.2. A Ata de Registro de Preços, decorrente desta licitação, poderá ser cancelada automaticamente:

- 13.2.1. Por decurso de prazo de vigência.
- 13.2.2. Quando não restarem fornecedores registrados.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DA FISCALIZAÇÃO

14.1. A fiscalização quanto ao cumprimento deste Registro de Preços, será exercida pela **DIRETORIA DE RECURSOS MATERIAIS- DARM**, ao qual competirá dirimir as dúvidas que surgir e de tudo dar ciência à Administração, conforme art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993.

14.2. A fiscalização quanto ao recebimento do material deste Registro de Preços, será exercida pela servidora **Dircira Saraiva da Silva, Matrícula 3183130/3** designada pelo Serviço de Almoxarifado da Universidade, ao qual competirá dirimir as dúvidas técnicas que surgir e de tudo dar ciência à Administração, conforme art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DA SUSTENTABILIDADE

15.1. Entregar produtos preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e armazenamento, conforme IN nº 01 de 19/01/2010.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

16.1. Integram esta Ata o Edital do Pregão, na forma eletrônica, nº 02/2014, os anexos e a proposta das empresas classificadas em 1º lugar no certame supra citado, e ainda Termo de responsabilidade sobre Ata de Registro de Preços (ANEXO IV) deste.

16.2. Os casos omissos serão resolvidos com observância das disposições constantes na Lei nº 8.666, de 21.06.1993, no Decreto nº 3.931, de 9.09.2001, na Lei nº 10.520, de 17.07.2002, no Decreto nº 3.555, de 08.08.2000 e no Decreto nº 5.450, de 31.05.2005, com suas alterações.





**Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação**

16.3. A publicação resumida desta Ata de Registro de Preços na imprensa oficial, condição indispensável para sua eficácia, será providenciada pela Contratante.

Fica eleito o Foro da Justiça Estadual, Seção Judiciária do Estado do Pará, para dirimir quaisquer questões oriundas da execução deste Contrato.

Assim ajustadas, obrigando-se por si e sucessores, as partes firmam o presente instrumento em 02(duas) vias de igual teor e forma, juntamente com as testemunhas abaixo.

Belém, 07 de agosto de 2014.

UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ

Enviou Termo de Responsabilidade conforme anexo

FLEXFORM INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA, CNPJ nº 49.058.654/0001-65

Representante: Cláudio Rodrigues de Abreu, portador do Rg nº 12.719.832-5-SSP/SP e CPF 001.065.598-00

ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ nº 03.810.869/0001-90

Representante: Patrícia Aparecida de Andrade Moraes, portadora do RG nº 10.571.413/SSP-MG e CPF nº 040.951.346-66;

ARGS DISTRIBUIDORA DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS EIRELI ME, CNPJ nº 20.274.219/0001-96

Representante: Wanderlany Galvão de Carvalho, portador do Rg nº 40.467-96/SSP/PA e CPF 740.875.682-53

BOARD-NET INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE QUADROS EIRELI, CNPJ nº 71.959.431/0001-28

Representante: Sandra Virginia Trevisan, portador do Rg nº 15.697.663 e CPF 053.004.778-00

EMBRAMIX COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI ME, CNPJ nº 19.806.752/0001-72

Representante: Márcio Fabiano Rodrigues de Magalhães, portador do Rg nº 1408473/SSP/DF e CPF 759.053.881-72

ELETROFER COMERCIAL LTDA EPP, CNPJ nº 02.386.257/0001-59

Representante: Afonso N. R da Costa, portador do Rg nº 3708484/SSP/PA e CPF 181.134.512-34

WJ-GLOBAL COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA ME, CNPJ nº 03.956.283/0001-38

Representante: João Rabelo Almeida Júnior, portador do Rg nº 3897680 e CPF 742.829.722-20





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

FLEXFORM
Excelência no que faz

À
UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ-UEPA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
BELÉM/PA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 08/2014

ANEXO III

PROCESSO Nº 2014/158358
PREGÃO ELETRÔNICO – SRP Nº 08/2014
TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 06/2014

A empresa **FLEXFORM INDÚSTRIA METALÚRGICA**, inscrita no CNPJ/MF sob o número 49.058.654/0001-65, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP Nº 08/2014, e declara que tomou conhecimento dos itens através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.compransnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará

Guarulhos, 13 de agosto de 2014



Claudio Muzi
Diretor Estratégico de Produtos



Claudio Rodrigues de Abreu
Diretor Administrativo

A autenticidade deste documento poderá ser confirmada no endereço www.flexform.com.br/98283172735.pdf

Documento eletrônico assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP Brasil, para garantir a autenticidade, a integridade e a validade jurídica de documentos em forma eletrônica, das aplicações de suporte e das aplicações habilitadas que utilizem certificados digitais, bem como a realização de transações eletrônicas seguras.





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação



DISTRIBUIDORA
Sempre a Melhor Opção.

Belém - PA, 09 de julho de 2014.

A
UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ-UEPA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

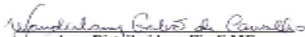
REF. AO PREGÃO ELETRÔNICO SRP 08/2014 - UEPA, PROCESSO: 2014/158358-UEPA.
OBJETIVO: Registro de Preços para aquisição eventual e futura de material permanente (móveis e eletrodomésticos).
ABERTURA: 08/07/2014 HORÁRIO: 09h 00 min.

ANEXO III
PROCESSO Nº 2014/158358
PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 08/2014

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 08/2014

A empresa **ARGS DISTRIBUIDORA DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS EIRELI-ME**, Empresa de direito privado, com sede na Rod. Augusto Montenegro, Conj. Maguari Al. 07 N° 47 - Bairro: Icoaraci - CEP: 66.823-067, Belém / PA, inscrita sob o CNPJ Nº 20.274.219/0001-96, Ins. Est. 15.449.678-2, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico - SRP Nº 08/2014, e declara que tomou conhecimento do (s) item(na) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará

Belém-PA, aos 09 dias de julho de 2014.


Args Distribuidora Eireli ME
CNPJ: 20.274.219/0001-96

ARGS DISTRIBUIDORA DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRÔNICOS EIRELI-ME
Rod. Augusto Montenegro, Conj. Maguari Al. 07 N° 47 - Bairro: Coqueiro - CEP: 66.823-067, Belém / PA.
C.N.P.J : 20.274.219/0001-96 Ins. Est.: 15.449.678-2 Fone/fax (91) 3353-8900 e-mail: argsdistribuidora@gmail.com



Pregão Eletrônico Para Registro de Preços nº 08/2014
Entre no site: www.uepa.br e clique no link "Licitação e Pregão".



Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação



BOARD NET INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE QUADROS EIRELI Lda
CNPJ 71.959.431/0001-28 - IE 626.279.822.112

ANEXO III

PROCESSO Nº 2014/158358
PREGÃO ELETRÔNICO – SRP Nº 08/2014

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 08/2014

A empresa BOARD NET INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE QUADROS EIRELI, inscrita no CNPJ/ME sob o número 71.959.431/0001-28, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP Nº 08/2014, e declara que tomou conhecimento do (s) item(s) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará.

Santo André, 09 de Julho 2014.

Board Net Ind. e Com. de Quadros Eireli
CNPJ: 71.959.431/0001-28
Sandra Virginia Trevisan
RG: 15.697.663
CPF: 053.004.778-00





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação



ELETROFER COMERCIAL LTDA

Av. Dalva, 598-C / Bairro: Marambaia / CEP: 66.615-850 Belém - Pará
CNPJ: 02.386.257/0001-59 – Inscrição Estadual: 15.197.977-4
Fone - Fax: (91) 3243.1015 – E-mail: eletroferpa@ig.com.br

A

UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
PROCESSO Nº 2014/158358
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 08/2014

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 08/2014

A Empresa ELETROFER COMERCIAL LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob o número 02.386.257/0001-59, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP Nº 08/2014, e declara que tomou conhecimento dos itens através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará.

ELETROFER COM. LTDA
CNPJ: 02.386.257/0001-59
AFONSO N. R. COSTA

ELETROFER COMERCIAL LTDA
CNPJ Nº 02.386.257/0001-59
AFONSO N. RIBEIRO COSTA

Belém, 13 de Agosto de 2014.



Pregão Eletrônico Para Registro de Preços nº 08/2014
Entre no site: www.uepa.br e clique no link “Licitação e Pregão”.



Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação



WJ-GLOBAL COMÉRCIO & SERVIÇOS LTDA-ME

CNPJ Nº 03.956.283/0001-38 – INSCRIÇÃO ESTADUAL Nº 15.212.427-6 – INSC. MUNICIPAL Nº 155.420-3
CONJUNTO CATALINA, RUA 931, EDILSON Nº 121 – CEP 66630-163 / BELEM-PA
E-MAIL: WJGLOBAL@G.COM.BR – FONE: 3255-4619

À
UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
PROCESSO Nº 2014/158358
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 08/2014

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 08/2014

A Empresa WJ-GLOBAL COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob o número 03.956.283/0001-38, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP Nº 08/2014, e declara que tomou conhecimento dos itens através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará

Belém, 06 de Junho de 2014


W. J. COMERCIAL LTDA
CNPJ: 03.956.283/0001-38
JOÃO RABELO JÚNIOR

WJ-GLOBAL COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA
CNPJ Nº 03.956.283/0001-38
JOÃO RABELO ALMEIDA JUNIOR





Universidade do Estado do Pará
Comissão Permanente de Licitação

EMBRAMIX COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI ME

BRASILIA-DF, 18 de agosto de 2014.

A
UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
Nesta

PREGÃO ELETRÔNICO nº 08/2014

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A EMBRAMIX COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI ME, CNPJ nº 19.806.752/0001-72, sediada à QNF 18 LOTE 01 LOJA 01 – Taguatinga Norte CEP: 72125-680 – BRASILIA – DF, pelo seu representante legal MÁRCIO FABIANO RODRIGUES MAGALHÃES portador da CI RG nº1.408.4735SP/DF e do CPF nº 759.053.881-72, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP Nº 08/2014, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.compransnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará


MÁRCIO FABIANO RODRIGUES MAGALHÃES
CPF: 759.053.881-72
PROCURADOR

QNF 18 Lote 01 Loja 01, Taguatinga – DF, CEP: 72125-680. CE/DF: 07.673.313/001-12
Fone/Fax: (61) 3042.4989. E-mail: embramix@gmail.com CNPJ: 19.806.752/0001-72





UNIVERSIDADE DO ESTADO DO PARÁ-UEPA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 08/2014
PROCESSO: nº 2014/158358
TIPO: MENOR PREÇO LOTE

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA., inscrita no CNPJ sob o n. 03.810.869/0001-90 e de Inscrição Estadual de n. 27.101.871-2, situada a Rua Gutemberg Chagas, 280 – Inácio Barbosa, CEP: 49040-780, telefone (79) 2107-0949 e fax: (79) 2107-0948, e-mail: licitacao@artlinemoveis.com.br, na Cidade de Aracaju em Sergipe, através de seu representante legal abaixo assinado, concorda plenamente com os termos e conteúdos da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP Nº 8/2014, e declara que tomou conhecimento do(s) item(na) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.compransnet.gov.br, e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Universidade do Estado do Pará

Aracaju/SE, 16 de Outubro de 2014

Patrícia Aparecida de Andrade Moraes
PATRICIA APARECIDA DE ANDRADE MORAIS
 RG: 10.571.413 SSP- MG e de CPF: 040.951.346-66
PROCURADORA

Artline Indústria e Comércio de Móveis LTDA.
CNPJ: 03.810.869/0001-90 | I.E: 27101871-2
Rua Dr. Cullenberg Chagas, 280, 13A | Bairro Índio Barão,
Aracaju, SE | Cep: 49004-780 | Tel: +55(0)69438
www.artlinemoveis.com.br | artline@artlinemoveis.com.br



Parcelamento
do BND
BND



Copyright © 2006 by John Wiley & Sons, Inc.

