



MEMO nº 1103/2023 – NUPS/SMS/PMB

Belém, 18 de Abril de 2023.

Da: RT Nutrição/NUPS

Para: NSAJ/SESMA

Prezada,

Informo que esta coordenação confirma a prorrogação do contrato nº 168/2021. Este contrato é referente ao fornecimento alimentação e nutrição nos Hospitais Municipais Públicos. A renovação do mesmo é necessária, pois atualmente não há processos de abertura para contratação de novas empresas, e estando em prazo para prorrogação, há a garantia de continuidade do fornecimento de refeições para pacientes e acompanhantes, serviço essencial para a rede municipal desta SESMA.

Atenciosamente,

RITA VIEIRA DE FIGUEIREDO

Coordenadora de Políticas Nutricionais NUPS/SESMA

JULIANA LAVAREDA SALES

Direção NUPS/SESMA