



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

MAPA DE PREÇOS VALOR DE REFERÊNCIA PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO E ELETRODOMÉTIÇOS EM GERAL

ITEM	DESCRIÇÃO DOS ITENS	UND	QUANT.	VALOR MÉDIO	VALOR TOTAL MÉDIO
1	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 745 X 500 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina d e madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha tod o o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2, 50 mm.laterais, fundo, prateleira (1 prateleira regulável) confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de ma deira natural (a definir pelo requisitante), com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deve rá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot mel t, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou mdf ou lamin a de madeira natural ou revestimento termo formável (a definir pelo requisitante), com 18 mm de espessu ra. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espes sura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as po rtas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça co m acabamento cromado sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em for mato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbonu com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distancia de 32 mm entre furos e furos, pi no de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistema de segurança (encaix e na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de m ontagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos inj etados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.	UNIDADE	56	R\$ 1.218,36	R\$ 68.228,16
2	ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - DIMENSÃO 800 X 1600 X 500 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina d e madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha tod o o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas	UNIDADE	65	R\$ 1.323,20	R\$ 86.008,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>arredondadas e raio ergonômico de 2, 50 mm.laterais, fundo, prateleira (02 prateleiras regulável e 01 prateleira fixa) confeccionados em mdp o u mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou mdf ou lamina de m adeira natural ou revestimento termo formável, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças (três por po rta) com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser e m aço zamack tipo alça com acabamento cromado. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fi xado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distancia de 3 2 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com si stema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do a rmário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e dever á possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.</p>				
3	<p>ARQUIVO 04 GAVETAS - DIMENSÃO 480 X 1300 X 600 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de ma deira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o c ontorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm d e espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 m m.laterais, fundo e corpo das gavetas confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a de finir pelo requisitante), com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quan do for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, cola das com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. frente das gavetas co nfeccionada em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabe çado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com aresta s arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as gavetas deverão possuir fechadura com chaves com sist ema escamoteável. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em format o de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. fundo das gavetas em mdf de 6 a 12 mm. as laterais devem ter a furação com distâ ncia de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento</p>	UNIDADE	70	R\$ 1.727,65	R\$ 120.935,50



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>croma do, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), as corredeiras das gavetas deverão ser telescópicas microesfera de 3 estágios, parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.</p>				
4	<p>ARMÁRIO BALCÃO 4 PORTAS - DIMENSÃO 1400 X 500 X 745 (LXPXA): tampo confeccionado em mdp ou md f ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo, prateleira (1 prateleira regulável por par de porta) confeccionados em mdp ou md f ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou md f ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças com abertura de 270° em aço zamack com sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u e m aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distância de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.</p>	UNIDADE	47	R\$ 2.091,00	R\$ 98.277,00
5	<p>ARMÁRIO 02 PORTAS E VÃO CENTRAL COM PRATELEIRAS - DIMENSÃO 2000 x 1850 X 500 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou md f ou lamina de madeira natural, com 59 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo confeccionados em mdp ou md f ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. prateleiras (04 unidades) confeccionados em mdp ou md f ou lamina de madeira natural, com 25 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com</p>	UNIDADE	43	R\$ 1.469,73	R\$ 63.198,39



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. portas confeccionadas em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças com abertura de 270° em aço zamack com sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de +3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distância de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.				
6	POSTO DE ATENDIMENTO - DIMENSÃO 1050 X 1100 X 1200 (LXAXP): tampos e biombos laterais confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. o tampo deve possuir 800 mm de profundidade. painel frontal confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima. os painéis frontais deverão ser intercalados com tiras de aço.	UNIDADE	70	R\$ 1.772,38	R\$ 124.066,60
7	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS - DIMENSÃO 400 X 590 X 460 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo e frente das gavetas confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. os suportes para pasta suspensa deverão ser confeccionado em chapa de aço 0,60 mm. as gavetas devem possuir altura mínima de 90 mm. corpo das gavetas confeccionados em mdp ou mdf, com 18 mm de espessura. os topos deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima. fundo das gavetas confeccionadas em mdf de 6 a 12 mm.	UNIDADE	67	R\$ 667,08	R\$ 44.694,36



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>corrediças em todas as gavetas deverão ser em aço estampada com roldana de nylon. o gaveteiro possui 04 rodízios de 35 a 50 mm duplo com pita de poliuretano, fixado à travessa inferior por parafusos auto-atarrachantes 4 x 20 mm. os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix (sendo o fundo fixado com 04 mini-fix e 06 cavilhas nas laterais e cavilhas nº 8 em plástico, chapéu fixado nas laterais com 04 mini-fix e 04 cavilhas, travessa inferior ligada as laterais através de 4 cavilhas e 4 mini-fix com pino) deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. vara de tranca em aço galvanizado. gavetas dotadas de puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 5%).</p>				
8	<p>GAVETEIRO VOLANTE 5 GAVETAS - DIMENSÃO 400X650X460 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo e frente das gavetas confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. os suportes para pasta suspensa deverão ser confeccionado em chapa de aço 0,60 mm. as gavetas devem possuir altura mínima de 90 mm. corpo das gavetas confeccionados em mdp ou mdf, com 18 mm de espessura. os topos deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima. fundo das gavetas confeccionadas em mdf de 6 a 12 mm. corrediças em todas as gavetas deverão ser em aço estampada com roldana de nylon. o gaveteiro possui 04 rodízios de 35 a 50 mm duplo com pita de poliuretano, fixado à travessa inferior por parafusos auto-atarrachantes 4 x 20 mm. os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix (sendo o fundo fixado com 04 mini-fix e 06 cavilhas nas laterais e cavilhas nº 8 em plástico, chapéu fixado nas laterais com 04 mini-fix e 04 cavilhas, travessa inferior ligada as laterais através de 4 cavilhas e 4 mini-fix com pino) deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. vara de tranca em aço galvanizado. gavetas dotadas de puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 5%).</p>	UNIDADE	55	R\$ 1.203,66	R\$ 66.201,30
9	<p>MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1200 X 745 X 600 (LXAXP): tampo confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas abnt. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. painel frontal: confeccionados com</p>	UNIDADE	114	R\$ 653,59	R\$ 74.509,26



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp) ou mdf, com 18 mm de espessura, revesti do em ambas as faces. o bordo que acompanha o topo inferior é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico d e 2 mm. a fixação da travessa/estrutura deverá ser feita por meio de girofix e fixação no tampo por cavil has plásticas. estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja com posição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. base inferior fabricada em chapa d e aço galvanizada com espessura mínima de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm (pode ndo variar + ou - 5%), com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm co m rosca conformada diretamente na peça. coluna única com no mínimo 200 mm de largura, fabricada em c hapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada com furação central de 40 mm com acabamento pvc, todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig não aparente, na parte interna deverá possuir calha d e saque. suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm ou 40 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda mig. todas as partes metálicas deverão ser em pintura eletrostáti ca em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. deverá possuir niveladores de piso. p assagem de fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com aber tura livre 54 mm de diâmetro com tampa.</p>				
10	<p>MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1400 X 745 X 600 (LXAXP): tampo confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madei ra natural, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. o bordo que acompanha todo o contorn o do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo ho t melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas abnt. a fixação d o tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metáli cas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. paineis frontais: confeccionados co m chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp) ou mdf, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces. o bordo que acompanha o topo inferior é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm d e espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. a fixação da travessa/estrutura deverá ser feita por meio de girofix e fixação no tampo por cavilhas plás ticas. estruturas laterais metálicas consttuídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição s e divide em base inferior, montante vertical, e base superior. base inferior fabricada em chapa de aço galv anizada com espessura mínima de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm (podendo variar + ou - 5%), com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca confo rmada diretamente na peça. coluna única com no minimo 200 mm de largura, fabricada em chapa de aço co m espessura de 1,2 mm, dobrada com furação central de 40 mm com acabamento pvc, todas as peças deverá o ser unidas por meio de solda mig não aparente, na parte interna deverá possuir calha de saque. suporte do</p>	UNIDADE	49	R\$ 1.397,50	R\$ 68.477,50



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm ou 40 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a colun a por meio de solda mig. todas as partes metálicas deverão ser em pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. deverá possuir niveladores de piso. passagem de fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com abertura livre 54 mm de diâ metro com tampa. estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas, tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível. medidas no mínimo 140 x 710 x 250 mm, aber tura para passagem de fiação de no mínimo 60 mm, possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, co m uma furação externa.</p>				
11	<p>MESA EM L COM ARMÁRIO E GAVETEIRO - DIMENSÃO 1800 A 2000 L1 X 2200 L2 X 745 X 600/900 (LXAXP): tampo confecci onado em mdp ou md f ou lamina de madeira natural, com 59 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 m m de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 0 mm. tampo medindo 1800 a 2000 x 800 mm. sobre o tampo deverá ser instalado caixa de tomada com 08 bloc os, sendo tampa e colarinho em alumínio injetado medindo 115 x 265 mm, corpo deverá ser produzido em ab s injetado e altura livre interna de uso 79 mm, deverá ficar acima do armário com a sua face maior acompa nhando a direção da profundidade do tampo. armário lateral - medidas: 2200 x 500 x 614 mm (l x p x h) e gave teiro pedestal medidas 480 x 600 x 614 mm (l x p x a). tampo e base confeccionados em mdp ou md f ou lamina de madeira natural, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas co m adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. sobre o tampo deverá ser ins talado caixa de tomada com 08 blocos, sendo tampa e colarinho em alumínio injetado medindo 115 x 265 mm, corpo deverá ser produzido em abs injetado e altura livre interna de uso 79 mm, deverá ficar acima do ar mário com a sua face maior acompanhando a direção da profundidade do tampo. corpo, fundo, portas, pain el frontal, frete das gavetas e corpo das gavetas confeccionados em mdp ou md f ou lamina de madeira na tural, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou md f) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima. fundo das gavetas co nfeccionadas em md f de 6 a 12 mm. o gaveteiro pedestal deve possuir 3 gavetas. o armário lateral deve pos suir 2 portas (uma em cada extremidade), 02 gavetas (uma gaveta média e uma para pasta suspensa) e um vã o aberto com prateleira medindo entre 700 e 800 mm. o armário lateral deverá ser fixado no tampo, ao lad o oposto da fixação do gaveteiro, a fixação do armário ao tampo deverá ser feita por caixa em de 18 mm co m altura de 72 mm e largura interna livre de no mínimo de 250 x 100 mm. o painel frontal deve ser fixado ao tampo com conformação oblonga. portas e gavetas deverão possuir fechaduras, gavetas com fechament o simultâneo. os pinos das prateleiras devem ser</p>	UNIDADE	36	R\$ 1.770,99	R\$ 63.755,64



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	em aço, com travamento no corpo e lateral. todas as peças devem possuir pés niveladores. todas as correções deverão ser telescópicas microesfera com três estágios.				
12	MESA REUNIÃO ELIPTICA - DIMENSÃO 5000 X 745 X 1250 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. duas travessas confeccionadas em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. duas estruturas metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura mínima de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm (podendo variar + ou - 5%), com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça. com uma única com no mínimo 240 mm de largura, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada com furação central de 40 mm com acabamento pvc, todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig não aparente, na parte interna deverá possuir calha de saque. suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm ou 40 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda mig. todas as partes metálicas deverão ser em pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. deverá possuir niveladores de piso. sobre o tampo deverá possuir 04 caixas de tomada em material injetado (polipropileno ou abs ou nylon) medindo 210 x 140 mm e capacidade para 07 blocos de tomadas (03 elétricas e 04 lógica) e furação para passagem de fiações.	UNIDADE	17	R\$ 8.121,74	R\$ 138.069,58
13	MESA REUNIÃO EXECUTIVA - DIMENSÃO 4000X745X1200 (LXAXP): tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 59 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. três pés confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 59 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poli	UNIDADE	16	R\$ 7.260,87	R\$ 116.173,92



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	estireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio o ergonômico de 2,50 mm. duas travessas confeccionadas em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural (a definir pelo requisitante), com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (qu ando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, co ladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. sobre o tampo dever á possuir quatro caixas de tomada com 08 blocos, sendo tampa e colarinho em alumínio injetado medindo 1 15 x 265 mm, corpo deverá ser produzido em abs injetado e altura livre interna de uso 79 mm. deverá possui r sistema de passagem de fiação vertical e horizontal, de modo que os fios fiquem ocultos após a instalação.				
14	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE: giratória com assento reclinável com braços fixos e de espaldar alto com a poio de cabeça. oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes de reclinção simultânea de assento e encosto, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 02 posições, de altura do assento, rodízios de d uplo giro, rotação de 360 graus do assento/encosto. especificações gerais: poltrona giratória, espaldar a lto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco, e apoio de ca beça. assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medid a de furos de 160 x 200 mm. por meio de adesivo de contato à base de ureia e formol, ao estrutural supra e especificado, são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliure tano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m3. dimensões mínimas da espuma de assento: largura de superfície: 530 mm x 485 mm de profundidade da superfície e 78 mm de espessura, dimensões míni mas da espuma de encosto: largura 545 mm x 730 mm extensão vertical total já considerando ao apoio de c abeça e 85 mm de espessura da espuma. espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que aprese ntam ressalto em relação à área frontal das espumas. acabamento de assento e encosto, além do revesti mento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrin do todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. material de revestimento em espalmado sintético. mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo angulação de assento com subplataforma manufatu rada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor pre ta, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,0 mm, apr esentando furações híbridas para ancoragem do assento. possui ponto de articulação deslocado para fr ente em relação ao eixo de rotação da poltrona, apresentando reclinção do tipo excêntrica. acionament o do pistão a gás para ajuste milimétrico da altura da superfície do assento por meio de alavanca indepen dente, com manípulo ergonômico	UNIDADE	70	R\$ 1.748,90	R\$ 122.423,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>injetado em polipropileno copolímero, sito ao lado direito do usuário, acionamento do movimento de reclinção sincronizada de assento e encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, localizada do lado esquerdo do usuário, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em 04 pontos (incluindo o ponto inicial do mecanismo), equipado com sistema anti-impacto para encosto e provido de manípulo frontal injetado em termoplástico para ajuste do coeficiente elástico da mola de reclinção, permitindo várias tensões diferentes para o movimento de reclinção sincronizada, possibilitando desse modo, a utilização do produto por usuários de biótipos distintos. ajuste de altura do assento de forma milimétrica, através de acionamento do pistão a gás com diâmetro do curso de 28 mm, com conificação superior e inferior de 1º26'16", com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento do curso com diâmetro externo de 50 mm cromada, com conificação específica para bases arcadas, contribuindo para que a medida de altura da superfície do assento se apresente de forma adequada. classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com o nível 03 da norma internacional din 4550, consequentemente, atende aos ensaios de durabilidade do mecanismo de rotação e de ajuste vertical pneumático, preconizados na abnt nbr 13962/06 para este produto. base de cinco patas injetada em liga alumínio, com acabamento polido, de formato arcado, com raio da pata em conformidade com preconizado na norma abnt nbr 13962/06 para este quesito, bem como para os quesitos de pontos de apoio da base, ponto de estabilidade e ensaio de carga estática na base. para cada pata da base supra especificada, em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta com banda de rodagem na cor cinza, anti risco, apresentando distância mínima entre o ponto de apoio da roda e o eixo de giro do rodízio de 18 mm, no mínimo, além de 7,0 mm para largura mínima da superfície de rolamento, bem como 1,5 mm para raios mínimos, interno e externo. tais rodízios apresentam distância entre rodas entre 15 e 22 mm, são manufacturados em termoplásticos de alto desempenho, com pino de alojamento à base cilíndrico, produzido em aço abnt 1010/1020 zincado, com 11 mm de diâmetro no mínimo e anel metálico para fixação à base sem a utilização de buchas plásticas com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm. par de braços fixos, manufacturados em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento polido, ancorados ao assento e ao encosto.</p>				
15	<p>CADEIRA DIRETOR FIXA: fixa para interlocução, diálogo, espera, entre outras funções correlatas. oferta mínima de ajustes e funcionalidades: a poltrona não deve ter ajuste ou regulagem em nenhum elemento especificações gerais: poltrona fixa, espaldar médio, padrão de interlocução para diretoria, com espumas de assento e encosto independentes estruturadas em monobloco de compensado multilaminado anatômico. assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200. por meio de adesivo de contato à base de ureia e formol, ao estrutural supra especificado, são</p>	UNIDADE	60	R\$ 691,53	R\$ 41.491,80



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m³. dimensões mínimas da espuma de assento: largura e superfície: 530 mm x 480 mm de profundidade da superfície e 70 mm de espessura, dimensões mínimas da espuma de encosto: largura 530 mm x 540 mm extensão vertical total. espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressaltos em relação à área frontal das espumas. acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrendo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. estrutura fixa do tipo balanço, ou em "s", onde o assento fica em suspensão, manufaturada a partir de um tubo elíptico de aço carbono, cujas medidas mínimas são 20 x 45 x 1,90 mm. plataforma de sustentação do assento manufaturada a partir de tubos de aço. braços manufaturados a partir do prolongamento das pernas da estrutura, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco. apoia braço injetado em espuma de poliuretano de pele integral, cor preta, com textura. tratamento de superfície dos componentes em aço da estrutura por meio de galvanoplastia por imersão eletrolítica para deposição de níquel e cromo, aferindo ao final aspecto cromado polido.</p>				
16	<p>CADEIRA GIRATÓRIA BAIXA ESTOFADA COM BRAÇO: giratória operacional, no mínimo do tipo b, com braços reguláveis, conforme abnt nbr 13962/06, com, no mínimo, espaldar baixo. ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, implicando na não existência de partes ocultas ao longo da regulagem oferecida pela cremalheira ou sistema similar de ajuste de altura do encosto. não será tolerado o uso de perfilado e bordos de pvc e nem de parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto, pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do extensor do encosto do mecanismo são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 25 mm ao longo do curso operacional do sistema de ajuste do encosto e não maior do que 40 mm em situação de desarme do sistema de ajuste do encosto. revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 dan e percentual mínimo de alongamento de 25%. para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. aspectos dimensionais</p>	UNIDADE	80	R\$ 535,98	R\$ 42.878,40



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

e de funcionalidades do encosto: largura (mínima):440 mm (medição conforme metodologia proposta pela abnt nbr 13962/06); extensão vertical (mínima): 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela abnt nbr 13962/06); raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar (ponto mais próximo da superfície do encosto): entre 400 e 500 mm (medição conforme metodologia proposta pela abnt nbr 13962/06). ajuste de altura do encosto: em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm; faixa de inclinação mínima do encosto: 29 graus; assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. revestimento do assento e m tecido tipo crepe, em poliéster. aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura (mínima) : 475 mm, profundidade de superfície (mínima): 470 mm. ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm mas não maior do que 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre -2 e - 7 graus em relação à horizontal. mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofução. suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. o mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 29 graus (mínimo). extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos vivos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

17	<p>CADEIRA INTERLOCUTOR: assento manufaturado à partir de espumas de poliuretano injetadas (moldadas), cu ja largura e profundidade de superfície estejam entre 470 e 500 mm e espessura média predominante da es puma de: 45 mm, estruturado em compensado multilaminado de 12 mm e dotado de contra capa injetada em polipropileno copolímero para assento, com espessura mínima predominante de 2,0 mm, apresentando res saltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação da plataforma do assento e braços e possui, em sua porção traseira, um acabamento em “u” invertido, à partir de dois rebaixos criados no proje to da matriz de injeção. tal acabamento permite excelente integração estética entre a plataforma de ass ento da estrutura e o conjunto de assento da cadeira. encosto do tipo espaldar médio manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com as mesmas características da espuma do assento, c ujos aspectos dimensionais de largura e extensão vertical estejam entre 450 e 480 mm. espessura mínima predominante de espuma de 40 mm. encosto estruturado em peça injetada em termoplástico de alto desem penho, polipropileno copolímero, 100% reciclável, dotada de 04 posições, no mínimo, para fixação da contra capa por meio de encaixe sobre pressão. alojamento para fixação da lâmina de junção do encosto por mei o de, no mínimo, 04 pontos, dotados de porcas de garra cravadas pela parte internado estrutural. todas a s fixações internas não aparentes para o lado externo do encosto, ou seja, a fixação de dá pela porção in terna do encosto e um contra capa injetada em termoplástica oferece blindagem e acabamento para a po rção externa. não se utiliza de grampos ou perfis ou mesmo parafusos auto atarrachantes para fixação da contra capa no estrutural. a própria contra capa, com seus elementos de encaixe sob pressão (04, no mínimo), é auto suficiente para plena fixação ao chassi estrutural do encosto. carenagem para contra en costo injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e prot eção, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de quatro pontos para fixação ao estrutu ral, no mínimo, por meio de encaixe sob pressão. tal carenagem de contra assento apresenta espessura mí nima predominante de 3,0 mm e possui raios nos quatro cantos da peça. peça de junção do encosto com o a ssentto manufaturada à partir de chapa de aço carbono com espessura mínima de ¼” (6,35 mm) e largura de 75 mm, com vinco de reforço estrutural, interno ou externo com fixação direta à flange universal da est rutura, por meio de, no mínimo dois pontos, na porção do assento e, para a porção do encosto, fixação dire ta ao estrutural plástico do encosto por, no mínimo, 04 pontos. tratamento de superfície do aço da estru tura através de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior polimerização em estufa à 200 oc, no mínimo. acabamento e proteção da lâmina de junção do encosto executada através de carenagem plást ica, manufaturada em duas partes, uma dianteira e uma traseira, que sem encaixam, através de, no mínimo, d ois pontos de fixação superiores e dois inferiores, formando uma capa única em formato de “l”. a capa, qua ndo montada, apresenta largura externa mínima de 145 mm, espessura mínima de 2,1 mm</p>	UNIDADE	95	R\$ 707,00	R\$ 67.165,00
----	--	---------	----	------------	---------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>e é dotada de textura em sua superfície externa, para harmonização com a textura das contra capas e assento e encosto. estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,25 mm, com plataforma para fixação do assento e da lâmina de junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,90 mm. tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior polimerização em estufa à 200 oc, no mínimo. sapatas envolvidas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura.</p>				
18	<p>CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPECIAL PARA OBESOS GIRATÓRIA COM BRAÇOS E ESPALDAR ALTO: dimensões e estrutura especiais cadeira de espaldar diretor, com dimensões especiais para pessoas não contempladas pela abnt nbr 13962/06, sendo que o assento e o encosto apresentam linhas sóbrias, com design contemporâneo. apresenta resistência maiores, para biótipo específico, com uso de carga de até 150 kg. assento e encosto manufaturados em espumas flexíveis de poliuretano para assento e encosto com espessura média predominante de 50 mm para ambos, sendo estes estruturados em compensado anatômico, multilaminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 18 mm. conjunto de assento e encosto com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento, garantindo devida alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. assento e encosto com costuras decorativas formando gomos laterais que perfazem todo o assento e encosto nos sentidos vertical e longitudinal. características dimensionais: extensão vertical do encosto 575 mm (± 30 mm); largura do encosto na porção superior 595 mm (± 30 mm); largura do encosto na porção inferior 580 mm (± 30 mm); largura do assento 580 mm (± 30 mm); profundidade de superfície do assento 510 mm (± 30 mm). assento e encosto unidos por meio de chapa de aço de espessura mínima de 7,00 mm, do tipo lâmina, com reforço em chapa de aço com espessura nominal de 1/4" com tratamento de superfície por meio de pintura epóxi pó preta, através do processo de deposição eletrostática. mecanismo com plataforma com furação universal 160 x 200 mm / 125 x 125 mm, espessura mínima da chapa de 2,20 mm, com vincos e conformações que aumentam sua performance mecânica. com ajuste milimétrico de altura do assento em relação ao piso com curso mínimo de 130 mm através de coluna a gás com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com norma internacional din 4550. base de cinco apoios cujas patas são confeccionadas em aço tubular de seção semi oblonga ou retangular com dimensões mínimas de 20 x 35 x 1,50 mm, soldadas ao conjunto de dois anéis centrais através de eletrofusão com reforço em solda metal inerte gás. alojamento para o pino dos rodízios conformado por estampagem pelo encravamento das duas partes do tubo, não sendo permitido o uso de buchas plásticas ou solda do pino do rodízio, ou seja, a fixação se dará por</p>	UNIDADE	45	R\$ 1.695,80	R\$ 76.311,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	encaixe no alojamento. tratamento de superfície do aço através de pintura eletrostática à pó de cor preta e a base é dotada de uma capa injetada em polipropileno, única, sem emendas, que recobre toda a porção superior da base. raio da pata mínimo de 310 mm com cinco pontos de apoio no mínimo. rodízio s: de duplo giro do tipo "h com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. braços reguláveis: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão lateral de acionamento para o ajuste vertical com retorno automático por mola. apoio superior injetado em poliuretano de pele integral com alma em aço ou a alma em resina de engenharia de alto desempenho, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados. aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoios braços: largura do apoio braço (mínima no eixo de simetria longitudinal): 80 mm, comprimento (mínimo): 250 mm e altura dos apoios braços regulável com curso mínimo de ajuste vertical de 60 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada.				
19	LONGARINA 3 LUGARES: cadeira corporativa disposta em assentos múltiplos, tipo longarina, não sendo fixada ao piso, com possibilidade de montagem com 03 lugares, sem braços, sendo as demais características dimensionais, físicas e construtivas descritas abaixo: assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster e aspectos dimensionais do assento de largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm e espessura mínima predominante para a espuma injetada moldada do estofamento entre 35 e 50 mm. encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção posterior do contra encosto. não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc e parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 10 mm no interior do contra encosto, não permitindo assim a ocultação de objetos e/ou	UNIDADE	110	R\$ 1.193,88	R\$ 131.326,80



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>acidentes decorrentes do uso público deste móvel. fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. aspectos dimensionais do encosto de largura (mínima) 440 mm, extensão vertical (mínima): 400 mm e raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar entre 400 e 500 mm, ângulo de abertura entre o assento e o encosto: entre 90 e 110 graus. suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da abnt nbr 16031:2012. fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. flange universal (160 x 200 e 125 x 125 mm) confeccionada em chapa de aço carbono abnt 1010/1020 com espessura mínima de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "u", sem utilização de solda. tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida mínima é de 50 x 30 x 1,50 mm, com as extremidades seladas e dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo metal inert gas para fixação por meio de cone morse dos pés da longarina (bases). bases da longarina em formato de "t" invertido, "y" invertido ou similar, em aço carbono com pintura eletrostática preta, encaixada à viga através de encaixe pelo sistema de cone morse e com base horizontal em aço com capa plástica que recobre toda a extensão horizontal superior das patas. dotada de sapatas reguláveis para ajuste no piso.</p>				
20	<p>LONGARINA 4 LUGARES: cadeira corporativa disposta em assentos múltiplos, tipo longarina, não sendo fixos ao piso, com possibilidade de montagem com 04 lugares, sem braços, sendo as demais características dimensionais, físicas e construtivas descritas abaixo: assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster e aspectos dimensionais do assento de largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm e espessura mínima predominante para a espuma injetada moldada do estofamento entre 35 e 50 mm. encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com</p>	UNIDADE	60	R\$ 1.670,92	R\$ 100.255,20



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção posterior do contra encosto. não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc e parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 10 mm no interior do contra encosto, não permitindo assim a ocultação de objetos e/ou acidentes decorrentes do uso público deste móvel. fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. aspectos dimensionais do encosto de largura (mínima) 440 mm, extensão vertical (mínima): 400 mm e raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar entre 400 e 500 mm, ângulo de abertura entre o assento e o encosto: entre 90 e 110 graus. suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da ABNT NBR 16031:2012. fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. flange universal (160 x 200 e 125 x 125 mm) confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "u", sem utilização de solda. tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida mínima é de 50 x 30 x 1,50 mm, com as extremidades seladas e dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo metal inert gas para fixação por meio de cone morse dos pés da longarina (bases). 3 bases da longarina em formato de "t" invertido, "y" invertido ou similar, em aço carbono com pintura eletrostática preta, encaixada à viga através de encaixe pelo sistema de cone morse e com base horizontal em aço com capa plástica que recobre toda a extensão horizontal superior das patas. dotada de sapatas reguláveis para ajuste no piso.</p>				
21	<p>CADEIRA TAPEÇADA COM APOIO DE CABEÇA: assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contra capa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano. características dimensionais do assento: largura mínima do assento de</p>	UNIDADE	55	R\$ 1.320,73	R\$ 72.640,15



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm, ambas as medidas tiradas conforme método preconizado pela abnt nbr 13962/06. espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 30 mm. revestimento em tecido com trama tipo crepe, de cor a definir pelo catálogo do fabricante, cuja composição é poliéster e permita perspiração, acabamento dado por costuras laterais com etiqueta de identificação do fabricante. encosto estruturado em termoplástico polipropileno ou poliamida injetado em alta pressão, estofado com espuma injetada de alta densidade, alta resiliência, isenta de cfc e alta resistência ao rasgo, com bons percentuais de alongamento de ruptura e alto fator conforto. o contra encosto é estofado com o mesmo padrão de acabamento do encosto, qual seja crepe poliéster que permita a perspiração em cor à escolher dentre as possibilidades do catálogo do licitante, usando-se de costuras para modelagem. no entanto tal encosto possui uma contra capa injetada em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto permitindo o não aparecimento de vão entre o encosto e o assento quando o ajuste de altura do encosto é acionado. espaldar com ajuste de altura por meio de cremalheira com, no mínimo, 10 pontos e curso vertical mínimo de 60 mm. encosto no conceito fraque, quando no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento. aspectos dimensionais do encosto: extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar: mínimo de 440 mm apoio de cabeça estruturado em quadro injetado em termoplástico e revestimento em tela flexível similar à utilizada no encosto, com dimensões mínimas de 270 mm de largura e 130 mm de extensão vertical. deve permitir, no mínimo, ajustes em altura, com curso mínimo de 20 mm e ajuste em ângulo. mecanismo do tipo sincronizado, autoajustável, com movimento de reclinção para assento equipamento com sistema de travamento em, no mínimo, 03 pontos ao longo do curso de reclinção, dotado de sistema anti-impacto e construído com materiais de engenharia de excelente performance mecânicas tais como aço e/ou alumínio e/ou resinas de engenharia de alta performance. base giratória arcada de cinco hastes injetada em poliamida, nylon com fibra de vidro, provida de aletas de reforço na porção inferior das patas, de formato piramidal, devendo apresentar diâmetro externo mínimo total de 670 mm e raio da pata de, no mínimo, 330 mm, sendo o ponto de estabilidade entre 240 e 280 mm, com projeção da pata máxima de 400 mm. formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 120 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios. ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão à gás, com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com norma internacional din 4550, com curso mínimo de ajuste vertical de 100 mm, com coluna de alojamento com acabamento em pintura eletrostática de cor preta, sem o uso de telescópios ou capas plásticas que escondem a coluna. para cada pata da base supra especificada, em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo com pista de rolagem em poliuretano, anti-risco, tipo "w". braços com regulagem de altura,



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>profundidade do apoia e distância interna entre os apoias, ten do todo o seu corpo estrutural, alma do apoia e carenagem de acabamento do corpo estrutural fabricad os em resina termoplástica de alto desempenho injetada em alta pressão. dimensões do corpo estrutural no sentido vertical, não considerando a carenagem de, no mínimo, 20 x 40 mm, em formato retangular ou si milar. sistema de ajuste de altura do apoia braço acionado por botão frontal localizado abaixo do apoia, dispondo o braço de, no mínimo, 06 estágios de altura, com um curso de deslocamento vertical mínimo de 6 0 mm. ajuste de profundidade do apoia acionado pelo usuário com um curso de deslocamento linear de, no mínimo, 30 mm. tal apoia também possibilita ajuste de distância interna.</p>				
22	<p>CADEIRA GIRATÓRIA EM TELA ENCOSTO: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado e m resina termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excel ente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. o encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambient e, aumentando o fator conforto. outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no rev estimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuá rio aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lo mbar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabil idade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, co m espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com text ura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os par afusos de fixação.largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. espaldar operac ional, de encosto médio, cuja extensão vertical e largura do encosto na região do apoio lombar é de, no mí nimo, 450 mm. faixa de inclinação do encosto mínima de 20 graus. assento: estruturado em chassi de polipr opileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de esp essura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas ca racterísticas físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. fixação dos eleme ntos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para r uptura</p>	UNIDADE	70	R\$ 950,64	R\$ 66.544,80



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>mínima de 120 dan e percentual mínimo de alongamento de 25% ou em laminado sintético, popularmente conhecido como couro ecológico. largura e profundidade de superfície mínimas de 450 mm (medição conforme metodologia proposta pela abnt nbr 13962/06). ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela abnt nbr 13962/06. inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre -2 e -7 graus em relação à horizontal. mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrodo. suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 20 graus (mínimo). suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar a segurança do usuário contra elementos vivos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura.</p>				
23	<p>LONGARINA POLIPROPILENO 03 LUGARES ASSENTO: confeccionado em polipropileno (pp), no sistema injeção termoplástica, medindo 470mm de largura e 400mm de profundidade. possui encaixes de garras para fixar-se na estrutura e seu travamento é feito com parafusos do tipo aa. encosto: confeccionado em polipropileno (pp), no sistema de injeção termoplástica, medindo 465mm de largura e 320mm de altura. fixa-se na estrutura através de encaixes retangular e trava-se na estrutura através de pino-tampão também confeccionado em polipropileno (pp) da mesma cor do encosto. acabamentos do assento e encostos: os assentos e encostos possuem várias opções de cores. temos, também, a opção para estofar e revestir os assentos e encostos com espuma moldada em poliuretano flexível (pu). para estofá-los, basta agregar uma estrutura de polipropileno (pp) ao assento e encosto, as quais são fixadas por travamento de encaixes estrutura: confeccionados em tubo oblongo de 16 x 30 mm, com parede na espessura de 1,2 mm em aço carbono, curvados em máquinas específicas unidos pelo sistema de solda mig. é tratada com banho de desengraxamento e, posteriormente, pintura eletrostática tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preto, cinza, prata. e estrutura fabricada em aço retangular 50 x 30 mm com espessura de 1,5 mm. unidos pelo sistema de solda mig, os componentes</p>	UNIDADE	80	R\$ 972,71	R\$ 77.816,80



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	metálicos recebem banho de desengraxamento e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preta, cinza, prata. a estrutura também recebe sapata maciça fabricada em polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o chão.				
24	LONGARINA POLIPROPILENO 04 LUGARES ASSENTO: confeccionado em polipropileno (pp), no sistema injeção termoplástica, medindo 470mm de largura e 400mm de profundidade. possui encaixes de garras para fixar-se na estrutura e seu travamento é feito com parafusos do tipo aa. encosto: confeccionado em polipropileno (pp), no sistema de injeção termoplástica, medindo 465mm de largura e 320mm de altura. fixa-se na estrutura através de encaixes retangular e trava-se na estrutura através de pino-tampão também confeccionado em polipropileno (pp) da mesma cor do encosto. acabamentos do assento e encostos: os assentos e encostos possuem várias opções de cores. temos, também, a opção para estofar e revestir os assentos e encostos com espuma moldada em poliuretano flexível (pu). para estofá-los, basta agregar uma estrutura de polipropileno (pp) ao assento e encosto, as quais são fixadas por travamento de encaixes estrutura: confeccionados em tubo oblongo de 16 x 30 mm, com parede na espessura de 1,2 mm em aço carbono, curvados em máquinas específicas unidos pelo sistema de solda mig. é tratada com banho de desengraxamento e, posteriormente, pintura eletrostática tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preto, cinza, prata. e estrutura fabricada em aço retangular 50 x 30 mm com espessura de 1,5 mm. unidos pelo sistema de solda mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxamento e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preta, cinza, prata. a estrutura também recebe sapata maciça fabricada em polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o chão.	UNIDADE	80	R\$ 1.633,33	R\$ 130.666,40
25	LONGARINA POLIPROPILENO 06 LUGARES ASSENTO: confeccionado em polipropileno (pp), no sistema injeção termoplástica, medindo 470mm de largura e 400mm de profundidade. possui encaixes de garras para fixar-se na estrutura e seu travamento é feito com parafusos do tipo aa. encosto: confeccionado em polipropileno (pp), no sistema de injeção termoplástica, medindo 465mm de largura e 320mm de altura. fixa-se na estrutura através de encaixes retangular e trava-se na estrutura através de pino-tampão também confeccionado em polipropileno (pp) da mesma cor do encosto. acabamentos do assento e encostos: os assentos e encostos possuem várias opções de cores. temos, também, a opção para estofar e revestir os assentos e encostos com espuma moldada em poliuretano flexível (pu). para estofá-los, basta agregar uma estrutura de polipropileno (pp) ao assento e encosto, as quais são fixadas por travamento de encaixes estrutura: confeccionados em tubo oblongo de 16 x 30 mm, com parede na espessura de 1,2 mm em aço carbono, curvados em máquinas específicas unidos pelo sistema de solda mig. é tratada com banho de desengraxamento e, posteriormente, pintura eletrostática tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preto, cinza, prata. e estrutura fabricada em aço retangular 50 x 30 mm com espessura de 1,5 mm. unidos pelo sistema de solda mig, os componentes	UNIDADE	80	R\$ 1.934,00	R\$ 154.720,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	metálicos recebem banho de desengraxamento e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preta. a estrutura também recebe sapata maciça fabricada em polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o chão.				
26	CADEIRA FIXA PLÁSTICA: cadeira fixa de uso geral, empilhável para uso em coletividade/público em área interna, ao abrigo das intempéries, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. a estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno no copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. encosto provido de diversos orifícios (mínimo 100) para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente). encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. o encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela nr-17, portaria 3.751 de 1990 do ministério do trabalho e emprego, item 17.3.3, alínea d). aspectos dimensionais do encosto: largura: mínimo de 450 mm. extensão vertical: mínimo de 430 mm. altura da borda superior do encosto: entre 380 e 390 mm; assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, dotado de contracapa injetada no mesmo material, fixa ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contracapa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto nas alíneas b) e c), do item 17.3.3, da norma regulamentadora nº 17 do ministério do trabalho e emprego (portaria nº 3751 de 1990). aspectos dimensionais do assento: largura: mínimo de 440 mm. profundidade útil: entre 460 e 480 mm.	UNIDADE	80	R\$ 332,05	R\$ 26.564,00
27	SOFÁ DE 02 LUGARES - DIRETORIA: almofada solta revestida em couro ecológico; camada de espuma em poliuretano indeformável de 33 kg/m ³ . estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça de pinus, anti-mofo e anticupim. estrado de perfilado inox ou aço cromado; pés e estrutura metálica característica do design le corbusier em tubo de aço inox 304, polido, ou aço cromado, com diâmetro de 25 mm. revestimento em couro ecológico ou couro natural (a ser definido pelo requisitante).	UNIDADE	5	R\$ 2.468,50	R\$ 12.342,50



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

28	SOFÁ DE 03 LUGARES - DIRETORIA: almofada solta revestida em couro ecológico; camada de espuma em poliuretano indeformável d- 33 kg/m ³ . estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça de pinus, anti -mofo e anticupim. estrado de perfilado inox ou aço cromado; pés e estrutura metálica característica do design le corbusier em tubo de aço inox 304, polido, ou aço cromado, com diâmetro de 25 mm. revestimento em couro ecológico ou couro natural (a ser definido pelo requisitante).	UNIDADE	5	R\$ 3.654,25	R\$ 18.271,25
29	COLCHÃO SOLTEIRO: colchão solteiro com capa – deverá ser constituído de espuma 100% poliuretano fabricada com alta tecnologia, selada e certificada pelo Inmetro no formato de um paralelepípedo retangular com dimensões de 1,88m de comprimento x 0,78m de largura x 0,17m de altura, densidade nominal de no mínimo 33kg/m ³ (d-33). o colchão deverá suportar o peso mínimo de 110 kg e possuir tecido com tratamento: anti-ácaro; anti-fungos; anti-alérgico. tolerância: nas dimensões declaradas na etiqueta do fabricante, com relação à largura e ao comprimento, deve ser tolerada a variação de ± 10 mm e, quanto à espessura, a variação de 5mm. a variação entre a densidade nominal da lâmina de espuma(d) e sua densidade real (dr) não pode exceder a 5%.	UNIDADE	80	R\$ 435,79	R\$ 34.863,20
30	COLCHÃO SOLTEIRO: colchão solteiro com capa – deverá ser constituído de espuma 100% poliuretano fabricada com alta tecnologia, selada e certificada pelo Inmetro no formato de um paralelepípedo retangular com dimensões de 1,88m de comprimento x 0,88 m de largura x 0,17m de altura, densidade nominal de no mínimo 33kg/m ³ (d-33). o colchão deverá suportar o peso mínimo de 110 kg e possuir tecido com tratamento: anti-ácaro; antifungos; anti-alérgico. tolerância: nas dimensões declaradas na etiqueta do fabricante, com relação à largura e ao comprimento, deve ser tolerada a variação de ± 10 mm e, quanto à espessura, a variação de 5mm. a variação entre a densidade nominal da lâmina de espuma(d) e sua densidade real (dr) não pode exceder a 5%.	UNIDADE	80	R\$ 465,81	R\$ 37.264,80
31	MESA REFEITÓRIO 4 LUGARES - DIMENSÃO 1200X745X800 (LXAXP): medida do tampo: 1200 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termoformagem, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes do tampo em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termoformagem, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas	UNIDADE	30	R\$ 1.423,33	R\$ 42.699,90



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arrendamento 90°.				
32	MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES - DIMENSÃO 1800X745X800 (LXAXP): medida do tampo: 1800 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo único confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes do tampo em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arrendamento 90°.	UNIDADE	30	R\$ 2.260,50	R\$ 67.815,00
33	MESA REFEITÓRIO 8 LUGARES - DIMENSÃO 2400X745X800 (LXAXP): medida do tampo: 2400 x 800 x 745 mm / medida do assento: diâmetro de 350 mm. tampo duplo confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do tampo deverão possuir acabamento bisotê. estrutura em tubo de aço 50 x 50 mm com espessura de 1,2 mm e travessas e suportes do tampo em tubo de aço 50 x 30 mm com espessura de 1,2 mm. a placa de fixação do assento deverá ser em chapa de 2 mm com no mínimo 04 perfurações para fixação do assento. assentos confeccionados em mdf com revestimento em bp na face inferior e na face superior e em todos os topos revestimento em formica pvc pelo processo de termo formagem, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces. a fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. as bordas do assento deverão possuir arrendamento 90°.	UNIDADE	30	R\$ 3.543,12	R\$ 106.293,60
34	ROUPEIRO 16 PORTAS - DIMENSÃO 1250X1970X450 (LXAXP): roupeiro em aço com 16 (dezesesseis) portas sobrepostas, com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de	UNIDADE	20	R\$ 1.599,95	R\$ 31.999,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	<p>acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões externas: 1.970 mm altura x 1.250 mm largura x 400 mm profundidade; dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade; fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aere transportados, sem contato manual, por um túnel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% polyester, formando uma camada de 60 micras de tinta curada em estufa de 200°C, proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteadada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. cadeado por conta do cliente; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “u” com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteira no sentido vertical servindo de batente para as portas; duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo o 70 x 80 mm. estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm; divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil “u” de 30 mm, inteiras dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil “u” de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; dobradiças externas 2 por porta, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteados e solda dos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; o roupeiro terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante. o roupeiro deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avarias, embalado automaticamente com a utilização de filme “termo encolhível” transparente e cantoneiras.</p>				
35	<p>FRIGOBAR: CAPACIDADE:120 L, TENSÃO ALIMENTAÇÃO:110/200 V, COR: BRANCA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM CONDENSADOR EMBUTIDO/CONGELADOR PARTE SUPERIOR, GRADES REGULÁVEIS, PRATELEIRAS REMOVÍVEIS, COMPARTIMENTO NA PORTA E GAVETA NA PARTE INFERIOR.</p>	UNIDADE	25	R\$ 1.572,87	R\$ 39.321,75



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

36	FRAGMENTADORAS: NÍVEL DE SEGURANÇA 5, CATEGORIA "O", COM VOLUME APROXIMADO DE NO MÍNIMO 25 LITROS, DE AC ORDO COM A DIN 66399, FRAGMENTAÇÃO 10FL TENSÃO MOTOR 110V, DIMENSÕES PICOTE 4X37 MM, CARACTERÍSTICAS A DICIONAIS CESTOS, CORTA PAPEL CLIPS/ GRAMPOS, DISKETES, CD, CARTÕES.	UNIDADE	130	R\$ 1.761,16	R\$ 228.950,80
37	BEBEDOIRO INDUSTRIAL, EM AÇO INOX, COM 04 TORNEIRAS: descrição técnica: recipiente refrigerador para água, capacidade para 200 litros, em inox, 4 torneiras. equipamento com selo do inmetro, comprovatório de conformidade com a legislação vigen te. com 4 torneiras, sendo duas torneiras cromadas tipo jardim, e duas 2 torneiras cromadas tipo pressão. capacidade de tanque : 150 litros de água. tecnologia de isolamento em poliuretano expandido. filtro para água. recipiente para o depósito de água em polietileno rotomoldado atóxico. acabamento externo em aço inox. pia de escoamento em vacuum-forming. serpentina em cobr e. água resfriada para a faixa de 2°c a 7°c em tempo mínimo. voltagem: 127v. consumo aproximado: 0,55kw/h. motor: 1/4cv. d imensões aproximadas (altura x largura x profundidade): 1520x805x560mm. é exigido garantia mínima de 12 meses após o aceit e definitivo do equipamento. para efeitos de análise e parecer técnico deve acompanhar a proposta: catalogo ou folder em portug uês ou com tradução do texto para a língua portuguesa com informações que permitam identificar as características técnicas do produto ofertado. tolerância nas dimensões de até 10%.	UNIDADE	17	R\$ 3.108,10	R\$ 52.837,70
38	BEBEDOIRO INDUSTRIAL, EM AÇO INOX, COM 02 TORNEIRAS: Descrição técnica: Recipiente refrigerador para água, capacidade para 102 litros, em inox, 2 torneiras. Equipamento com Selo do INMETRO, comprovatório de conformidade com a legislação vigen te. Com 2 torneiras, sendo duas torneiras cromadas tipo jardim. Capacidade de tanque: 102 litros de água. Tecnologia de isolame nto em poliuretano expandido. Filtro para água. Recipiente para o depósito de água em polietileno rotomoldado atóxico. Acabame nto Externo em aço inox. Pia de escoamento em Vacuum-Forming. Serpentina em cobre. Água resfriada para a faixa de 2°C a 7°C em tempo mínimo. Voltagem: 127V. Consumo Aproximado: 0,55kW/h. Motor: 1/4CV. Dimensões aproximadas (altura x largura x p rofundidade): 1520x805x560mm. É exigido garantia mínima de 12 meses após o aceite definitivo do equipamento. Para efeitos de análise e parecer técnico deve acompanhar a proposta: catalogo ou folder em português ou com tradução do texto para a língua portuguesa com informações que permitam identificar as características técnicas do produto ofertado. Tolerância nas dimensõe s de até 10%.	UNIDADE	11	R\$ 2.603,38	R\$ 28.637,18
39	BEBEDOIRO INDUSTRIAL, EM AÇO INOX, COM 02 TORNEIRAS: Descrição técnica: Recipiente refrigerador para água, capacidade para 102 litros, em inox, 2 torneiras. Equipamento com Selo do INMETRO, comprovatório de conformidade com a legislação vigen te. Com 2 torneiras, sendo duas torneiras cromadas tipo jardim. Capacidade de tanque: 102 litros de água. Tecnologia de isolame nto em poliuretano expandido. Filtro para água. Recipiente para o depósito de água em polietileno rotomoldado atóxico. Acabame nto Externo em aço inox. Pia de escoamento em	UNIDADE	20	R\$ 4.326,07	R\$ 86.521,40



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	Vacuum-Forming. Serpentina em cobre. Água resfriada para a faixa de 2°C a 7°C em tempo mínimo. Voltagem: 127V. Consumo Aproximado: 0,55kW/h. Motor: 1/4CV. Dimensões aproximadas (altura x largura x profundidade): 1520x805x560mm. É exigido garantia mínima de 12 meses após o aceite definitivo do equipamento. Para efeitos de análise e parecer técnico deve acompanhar a proposta: catalogo ou folder em português ou com tradução do texto para a língua portuguesa com informações que permitam identificar as características técnicas do produto ofertado. Tolerância nas dimensões de até 10%.				
40	CAIXA SOM: acústica ativa, com as seguintes características: amplificador, potência mínima de 300 watts rms; alto-falante de no mínimo 12 polegadas; driver de titânio ou piezo ou similar, visor digital, componentes de entrada usb, sd card, bluetooth, radio fm, entradas xlr, rca e p10; equalização ativa três vias (grave, médio e agudo), chave seletora voltagem 110v e 220v.	UNIDADE	14	R\$ 1.324,74	R\$ 18.546,36
41	LAVADORA DE ALTA PRESSÃO 1.550 LIBRAS MONOFÁSICA: potência nominal: 1550 lbf/pol ² - 110 bar / 11 mpa potência permissível: 2325 lbf/pol ² - 160 bar / 16 mpa motor: 3,0 cv monofásico. vazão: 10 l/ min / 600 l/h potência consumida: 3200 watts proteção térmica: na chave tipo de bomba: radial número de pistões: 3 material dos pistões: cerâmica rotação da bomba: 3600 rpm ;pressão 1.550 libras; uso profissional / industrial; tipo alta pressão; temperatura água fria; voltagem 127v; peso 51.00 kg; profundidade 62.20 cm; altura 89.00 cm; largura 41.00 cm garantia 12 meses	UNIDADE	10	R\$ 2.339,44	R\$ 23.394,40
42	TV LED 55" , RESOLUÇÃO FULL HD 1920X1080P: conversor integrado dtv, tela formato da tela widescreen, ajustes do formato de tela 16:9, just scan, definir por programa, 4:3, zoom, cinema zoom 1, sistema de cor s-btvd, pal-m, pal-n e ntsc , energia alimentação bivolt, consumo aproximado de energia médio: 120 w, em standby: < 1 w, garantia 01 ano (3 meses de garantia legal e mais 9 meses de garantia especial concedida pelo fabricante).	UNIDADE	25	R\$ 3.242,36	R\$ 81.059,00
43	QUADRO BRANCO: medindo 1,00m (altura) x 1,50 m (comprimento) material: mdf de 6mm e revestido com fórmica riscadinha; moldura em mdf de 10mm com no mínimo 10cm de largura; revestimento da borda com perfil de alumínio anodizado, cor natural fosco, frisado; fundo pintado com selador; suporte para apagador; suporte para 3 (três) lápis redondos; dois suportes em alumínio anodizado para fixação na parede com parafuso e bucha d-12; dimensões: (altura) 1,00m x 1,50 m (comprimento); garantia mínima de 12 (doze) meses.	UNIDADE	20	R\$ 471,07	R\$ 9.421,40
44	QUADRO DE AVISO: MEDINDO 2,00 X 1,00M Quadro confeccionado em MDF de 6mm, medindo (L x A) 2,00 x 1,00m com forro de borracha siliconada preta e carpete com resina na cor a definir. As bordas serão revestidas em perfil de alumínio anodizado fosco de 2,5 x 1cm. Acompanha acessórios para instalação. Montagem no local. Garantia de no mínimo 12 meses.	UNIDADE	50	R\$ 553,54	R\$ 27.677,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

45	MICROONDAS: Cor branca -Capacidade: 30 litros -Voltagem: 127 V -Display/Painel: Digital -Relógio: Sim -Certificado pelo INMETR O -Selo procel -Garantia: 1 ano.	UNIDADE	22	R\$ 747,56	R\$ 16.446,32
46	GELADEIRA COMERCIAL 06 PORTAS (MINI CÂMARA FRIA): Prateleiras aramadas -Pés com rodízio -Revestimento externo inox -R evestimento interno galvanizado - Resistencia no quadro de portas -Controlador digital de temperatura -Capacidade: 1050 litros -Te mperatura: +2" a +8" -Certificado pelo Inmetro -Selo procel - Alimentação: 220V -Garantia: 1 ano.	UNIDADE	6	R\$ 7.916,67	R\$ 47.500,02
47	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL: Material em aço inox -Gabinete em aço inox -Corpo e copo em inox -Capacidade para 6 litros -Cop o resistente a altas temperaturas -Copo monobloco, sem solda em aço inox -Sistema de segurança pés anti-deslizante - Voltagem 220v -Potência 665w -Certificado pelo Inmetro -Selo procel -Garantia: 1 ano.	UNIDADE	10	R\$ 825,98	R\$ 8.259,80
48	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL: Material em aço inox -Gabinete em aço inox -Corpo e copo em inox -Capacidade para 4 litros -Cop o resistente a altas temperaturas -Copo monobloco, sem solda em aço inox -Sistema de segurança pés anti-deslizante - Voltagem 220v -Potência 665w -Certificado pelo Inmetro -Selo procel -Garantia: 1 ano.	UNIDADE	10	R\$ 741,83	R\$ 7.418,30
49	CADEIRA PLÁSTICA SEM BRAÇO: Especificação: Cadeira plástica sem braço cadeira plástica, sem braço, tipo monobloco, empil hável, fabricada em polipropileno virgem de alta resistência, tratada com resina anti-uv, dimensões: largura 430mm, profundidade e 510mm, altura 900mm, espessura mínima 3mm, variação de 10% para mais e 5% para menos, carga máxima admissível 140k g, cor branca, garantida mpinima 1 ano, nome do fabricante, data de fabricação e recomendação para no máximo 5 anos após a data de fabricação moldada na própria peça, possuir selo de conformidade do inmetro (portaria inmetro n213/2007) abnt/nbr m 14.776/2001. Com amostra.	UNIDADE	300	R\$ 44,43	R\$ 13.329,00
50	MESA PLÁSTICA: Especificação: Mesa Plástica quadrada, tipo monobloco, empilhável, fabricada em polipropileno virgem de alta r esistência, tratada com resinha anti-uv, dimensões: largura 700mm, comprimento 700mm, altura 720mm, espessura mínima 3m m, variação de 10% para mais e 5% para menos, capacidade para suportar no mínimo 30kg, cor branca, garantia mínima 1 ano, n ome do fabricante e data de fabricação moldada na própria peça. Mesa de plástico quadrada produzida em polipropileno. Cor: Br anca - Dimensões mínimas: 70 x 70 x 72 cm de altura, resistente a UV - Características adicionais: empilhável. Possuir selo de ap rovação do INMETRO. Com amostra.	UNIDADE	70	R\$ 119,81	R\$ 8.386,70
51	PANELA PRESSÃO: material alumínio polido, capacidade 10 l, características adicionais tampa com sistema de fechamento externo.	UNIDADE	15	R\$ 169,71	R\$ 2.545,65



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

52	CAIXA TÉRMICA HOTBOX 100 LITROS: para transporte e armazenamento de alimentos preparados quentes, frios e congelados a condicionados em cubas gastronômicas de aço inox ou policarbonato	UNIDADE	10	R\$ 1.123,20	R\$ 11.232,00
53	REFRIGERADOR: Tipo geladeira, com duas portas (Duplex), frost free, com pintura eletrostática a pó com alta resistência à corrosão; capacidade mínimo de 400 e máximo de 450 litros. Classificação de eficiência energética nível A emitido pelo programa Brasileiro de Etiquetagem PBE do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial INMETRO, cor BRANCA, tensão 127V.	UNIDADE	26	R\$ 3.063,37	R\$ 79.647,62
54	VENTILADOR: oscilante de parede 60cm, potência 200w, com ajuste de inclinação, 3 níveis de velocidade, voltagem bivolt, cor preto, 3 hélices.	UNIDADE	90	R\$ 253,56	R\$ 22.820,40
55	VENTILADOR: oscilante de coluna 60cm, coluna ajustável até 1,20m, potência 200w, com ajuste de inclinação, 3 níveis de velocidade, voltagem bivolt, cor preto, 3 hélices.	UNIDADE	40	R\$ 245,29	R\$ 9.811,60
56	FOGÃO INDUSTRIAL À GÁS: Características do produto: Fogão Industrial 6 Bocas Com Chapa, Alta Pressão Inox. Confeccionado em chapa aço inox 430. Grelhas em ferro fundido, com dimensão 40x40 cm e pintura eletrostática a pó cinza claro. Queimadores em ferro fundido, pintura eletrostática metade simples e metade duplo (Espalhadores com chama dupla de 170mm e chama simples de 130mm de diâmetro). Registro tipo Apis. Chapa. Forno com estrutura em chapa de aço inox 430. Isolamento térmico com lã de vidro. Tampa de Inox. Acompanha uma grade. Fogão preparado para Gás GLP. Dimensões do Fogão: (Alt.xLarg.xProf.) 800x1 980x120mm. Dimensões internas do forno: (Alt.xLarg.xProf.) 300x520x490mm. O equipamento deve ter Assistência Técnica Local. Garantia mínima de 12 meses.	UNIDADE	16	R\$ 2.318,16	R\$ 37.090,56
57	FATIADOR DE CARNES INOX: Características do produto: Fatiador de carne robusto, com motor monofásico de 1/2 CV, indicado para a padronização de cortes de carnes em fatias. Base da máquina em aço inox, com deslizamento suave da mesa de corte, montada em mancais com buchas e rolamentos especiais. Regulagem milimétrica, conferindo maior qualidade e precisão do corte, com espessura de até 15 mm. Disco fatiador de alta durabilidade, temperado, cromado e polido, proporcionando maior resistência ao desgaste e precisão no corte. Sistema de Segurança. Botão de emergência. Chave geral, Botão de resetagem, Tampa de proteção da lâmina com sensor de segurança não permitindo o funcionamento da máquina quando removida, Carro com protetor semi circular de acrílico para proteger as mãos do operador durante o processo de corte, Anti rearme que impede o religamento automático da máquina em casos de desligamentos anormais de energia elétrica, Potência: 0,5CV/700W, Frequência: 60Hz; Voltagem: 220V; Altura: 525 mm; Largura: 765 mm; Profundidade: 720 mm; Produto deve estar em conformidade com a NR-12 e	UNIDADE	4	R\$ 14.049,80	R\$ 56.199,20



PREFEITURA MUNICIPAL DE SOURE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE COMPRAS

	INMETRO; O equipamento deve ter Assistência Técnica Local; Garantia mínima de 12 meses.				
58	CORTADOR E FATIADOR DE FRIOS AUTOMÁTICO: Características do produto: Sistema de segurança NR-12. Todas as peças em contato com os alimentos, são de fundição de alumínio especial com acabamento em anodizado brilhante. Base inteiramente construída em aço inox fosco escovado. Dimensões aproximada: Altura: 585 mm, Largura: 520 mm, Comprimento: 490 mm. Peso aproximado: 29,8 kg. Faca (Diâmetro): 300 mm - Motor: Hp: 1/3, Tensão: 220, Hz 50/60; O equipamento deve ter Assistência Técnica Local; Garantia mínima de 12 meses.	UNIDADE	4	R\$ 4.875,79	R\$ 19.503,16
				TOTAL GERAL:	R\$ 3.531.505,13

Na apuração do valor de referência o Setor de Compras efetuou pesquisa em site eletrônico do ramo permitente como objeto do futuro processo entre os dias 02/02/2022 e 04/02/2022.

Soure - PA, 04 de fevereiro de 2022.

Respeitosamente,


Almir da Silva Figueiredo
Departamento de Compras