ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Pregão nº 038/2015 PMB-PP-SRP

Pelo presente instrumento, O MUNICÍPIO DE BRAGANÇA - PA, por intermédio PREFEITURA MUNICIPAL DE BRAGANÇA - PA, inscrita no CNPJ/MF sob 04.873.592/0001-07, com sede na Trav. Marechal Floriano Peixoto, 1750, Altos -BRAGANÇA - PA, representada legalmente pelo excelentíssimo Prefeito Municipal Sr. João Nelson Pereira Magalhães, brasileiro, Solteiro, residente e domiciliado em BRAGANÇA, considerando o julgamento da licitação na modalidade de PREGÃO, PARA REGISTRO DE PREÇOS, sob N°. 038/2015 PMB-PP-SRP, publicada no DOES do dia 04/09/2015 RESOLVE registrar os preços da empresa, COLARES INDUSTRIA E COMERCIO EIRELI - LTDA CNPJ: 21.309.326/0001-75 nas quantidades estimadas, de acordo com a classificação por elas alcançadas por item, atendendo as condições previstas no Instrumento Convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços, e regido pela Lei Federal nº. 10.520/2002, pela Lei Federal no 8.666/93 e suas alterações e em conformidade com as disposições a seguir.

CLÁUSULA PRIMEIRA

DO OBJETO

A presente Ata tem por objeto o registro de preços que objetiva a Contratação de pessoa jurídica para a eventual aquisição de **Conjunto de Uniforme** a fim de suprir as necessidades do Departamento Municipal de Trânsito e da Guarda Civil Municipal do Município de Bragança-PA, conforme descrições e especificações apresentadas no Anexo II do presente Edital, na Modalidade Pregão - Menor Preço Por Item n°. 038/2015 PMB-PP-SRP, que passa a fazer parte desta Ata, juntamente com a documentação e proposta de preços apresentadas pelas licitantes classificadas.

CLÁUSULA SEGUNDA

DO PREÇO

- 2.1 Os preços a serem pagos coincidem com os preços definidos no Anexo VII A, e nele estão inclusos todas as espécies de tributos, diretos e indiretos, encargos sociais, seguros, fretes, material, mão-de-obra e quaisquer despesas inerentes à compra.
- 2.2 Os preços contratados serão fixos e irreajustáveis, ressalvado o disposto na cláusula terceira deste instrumento.
- 2.3 A existência de preços registrados não obrigará a Administração a firmar contratações que deles poderão advir, facultada a realização de licitação específica ou a contratação direta para a aquisição pretendida nas hipóteses

previstas na Lei Federal n°. 8.666/93, mediante fundamentação, assegurando-se ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

CLÁUSULA TERCEIRA

DA ALTERAÇÃO DO PREÇO PRATICADO NO MERCADO E DO REEQUILÍBRIO DA EQUAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

- 3.1 Quando, por motivo superveniente, o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado pelo mercado, o órgão gerenciador deverá:
- a) Convocar o fornecedor visando à negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado;
- b) Frustrada a negociação, liberar o fornecedor do compromisso assumido;
- c) Convocar os demais fornecedores para conceder igual oportunidade de negociação.
- 3.2 Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor, mediante oferta de justificativas comprovadas, não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
- Liberar o fornecedor do compromisso assumido, sem aplicação de sanção administrativa, desde que as justificativas sejam motivadamente aceitas e o requerimento ocorra antes da emissão de ordem de fornecimento;
- a) Convocar os demais fornecedores para conceder igual oportunidade de negociação.
- 3.3 Não logrando êxito nas negociações, o órgão gerenciador deve proceder à revogação da Ata de Registro de Preços e à adoção de medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.
- 3.4 Em caso de desequilíbrio da equação econômico-financeira, será adotado o critério de revisão, como forma de restabelecer as condições originalmente pactuadas.
- 3.5 A revisão poderá ocorrer a qualquer tempo da vigência da Ata, desde que a parte interessada comprove a ocorrência de fato imprevisível, superveniente à formalização da proposta, que importe, diretamente, em majoração de seus encargos.
- 3.5.1 Em caso de revisão, a alteração do preço ajustado, além de obedecer aos requisitos referidos no item anterior, deverá ocorrer de forma proporcional à modificação dos encargos, comprovada minuciosamente por meio de memória de cálculo a ser apresentada pela parte interessada.
- 3.5.2 Dentre os fatos ensejadores da revisão, não se incluem aqueles eventos dotados de previsibilidade, cujo caráter possibilite à parte interessada a sua aferição ao tempo da formulação/aceitação da proposta, bem como aqueles decorrentes exclusivamente da variação inflacionária, uma vez que inseridos, estes últimos, na hipótese de reajustamento, modalidade que não será admitida neste registro de preços, posto que a sua vigência não supera o prazo de um ano.
- 3.5.3 Não será concedida a revisão quando:
- a) Ausente a elevação de encargos alegada pela parte interessada;

- b) O evento imputado como causa de desequilíbrio houver ocorrido antes da formulação da proposta definitiva ou após a finalização da vigência da Ata;
- c) Ausente o nexo de causalidade entre o evento ocorrido e a majoração dos encargos atribuídos à parte interessada;
- d) A parte interessada houver incorrido em culpa pela majoração de seus próprios encargos, incluindo-se, nesse âmbito, a previsibilidade da ocorrência do evento.
- 3.5.4 Em todo o caso, a revisão será efetuada por meio de aditamento contratual, precedida de análise pela Prefeitura Municipal de Bragança, e não poderá exceder o preço praticado no mercado.

CLÁUSULA QUARTA

DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

- 4.1 O preço registrado poderá ser cancelado nas seguintes hipóteses:
- 4.1.1 Pela Administração, quando houver comprovado interesse público, ou quando o fornecedor:
- a) não cumprir as exigências da Ata de Registro de Preços;
- b) não formalizar contrato decorrente do Registro de Preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, sem justificativa aceitável;
- c) não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese de se tornar este superior aos praticados no mercado;
- d) incorrer em inexecução total ou parcial do contrato decorrente do registro de precos;
- 4.1.2 Pelo fornecedor, quando, mediante solicitação formal e expressa, comprovar
- a impossibilidade, por caso fortuito ou força maior, de dar cumprimento às exigências do instrumento convocatório e da Ata de Registro de Preços.
- 4.2 O cancelamento do registro de preços por parte da Administração, assegurados a ampla defesa e o contraditório, será formalizado por decisão da autoridade competente.
- 4.2.1 O cancelamento do registro não prejudica a possibilidade de aplicação de sanção administrativa, quando motivada pela ocorrência de infração cometida pelo particular, observados os critérios estabelecidos na cláusula décima primeira deste instrumento.
- 4.3 Da decisão da autoridade competente se dará conhecimento aos fornecedores, mediante o envio de correspondência, com aviso de recebimento.
- 4.4 No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do fornecedor, a comunicação será efetivada através de publicação na imprensa oficial, considerandose cancelado o preço registrado, a contar do terceiro dia subsequente ao da publicação.
- 4.5 A solicitação, pelo fornecedor, de cancelamento do preço registrado deverá ser formulada com antecedência mínima de 30 (trinta) dias, instruída com a

comprovação dos fatos que justificam o pedido, para apreciação, avaliação e decisão da Secretaria Municipal de Administração.

CLÁUSULA QUINTA

DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

- 5.1 O pagamento em favor da Contratada será realizado até o 30° (trigésimo) dia útil após a entrega do documento de cobrança a Departamento Municipal de Trânsito e da Guarda Civil Municipal e o atesto da nota fiscal pelo setor responsável pela solicitação, vedada a antecipação.
- 5.2 O pagamento far-se-á por meio de transferência bancária na conta do contratado.
- 5.3 Incumbirão à Contratada a iniciativa e o encargo do cálculo minucioso da fatura devida, a ser revisto e aprovado pela Contratante, juntando-se o cálculo da fatura.
- 5.4 A liquidação das despesas obedecerá rigorosamente o estabelecido na Lei nº 4.320/64 e alterações posteriores.
- 5.5 Se houver alguma incorreção na Nota Fiscal/Fatura, a mesma será devolvida à Contratada para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação na nova Nota Fiscal/Fatura, sem qualquer ônus ou correção a ser paga pela Contratante.
- 5.6 A eventual inadimplência de um dos órgãos participantes desta Ata não produzirá efeitos quanto aos demais.
- 5.7 A Nota Fiscal deverá vir acompanhada da Certidão de CONJUNTA, FGTS e TRABALHISTA sob pena de não recebimento.

CLÁUSULA SEXTA

DO PRAZO DE VIGÊNCIA DA ATA E DOS CONTRATOS

- 6.1 O prazo de vigência dessa Ata de Registro de Preços é de 01 (um) ano, contado do dia posterior à data de sua publicação no Flanelógrafo da Prefeitura Municipal.
- 6.2 O prazo de vigência das contratações decorrentes desse registro de preços apresentará como termo inicial o recebimento da ordem de fornecimento (Anexo IX) ou assinatura do contrato, e como termo final o recebimento definitivo dos materiais fornecidos para o Departamento Municipal de Trânsito e da Guarda Civil Municipal ou o encerramento do contrato, observados os limites de prazo de entrega fixados no Anexo I e a validade da ata de registro de preços.

CLÁUSULA SÉTIMA

DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas inerentes a esta Ata correrão à conta das respectivas dotações orçamentárias dos órgãos e entidades da Administração Direta e Indireta que

aderirem à contratação e serão especificadas ao tempo da ordem de emissão de fornecimento.

Exercício 2015

0302 - Gabinete do Prefeito

- 06.181.0030.2.028 Manutenção da Guarda Municipal
- 3.3.90.39.00 Outros Serviços de Terceiros Pessoa Jurídica.
- 3.3.90.36.00 Outros Serviços de Terceiros Pessoa Física.
- 3.3.90.30.00 Material de Consumo

0304 - Secretaria Municipal de Administração

- 26.782.0005.2.129 Manutenção do Departamento de Trânsito
- 3.3.90.39.00 Outros Serviços de Terceiros Pessoa Jurídica.
- 3.3.90.36.00 Outros Serviços de Terceiros Pessoa Física.
- 3.3.90.30.00 Material de Consumo.

CLÁUSULA OITAVA

DA CONVOCAÇÃO PARA RECEBER A ORDEM DE FORNECIMENTO

- 8.1 A emissão da Ordem de Fornecimento constitui o instrumento de formalização da aquisição com os fornecedores, em conformidade com os prazos estabelecidos na Lei Federal n°. 8.666/93.
- 8.2 Quando houver a necessidade de fornecimento dos materiais por algum dos órgãos participantes da Ata, o licitante classificado em primeiro lugar será convocado para receber a ordem de fornecimento no prazo de até 02 (dois) dias úteis.
- 8.3 A Administração poderá prorrogar o prazo fixado no item anterior, por igual período, nos termos do art. 64, § 1° da Lei Federal n°. 8.666/93, quando solicitado pelo licitante classificado, durante o seu transcurso, e desde que ocorra motivo justificado, aceito pelo ente promotor do certame.
- 8.4 Se o licitante classificado em primeiro lugar se recusar a receber a ordem de fornecimento ou se não dispuser de condições de atender integralmente à necessidade da Administração, poderá a ordem de fornecimento ser expedida para os demais proponentes cadastrados que concordarem em fornecer os materiais ao preço e nas mesmas condições da primeira colocada, observada a ordem de classificação.

CLÁUSULA NONA

DA ENTREGA E RECEBIMENTO DOS MATERIAIS

9.1 - A entrega dos materiais dar-se-á no prazo a ser definido pela Departamento Municipal de Trânsito e da Guarda Civil Municipal ou departamento desiguinado pela mesma após o recebimento da ordem de fornecimento.

- 9.2 Os materiais em questão deverão ser entregues no endereço em que se consta na ordem de fornecimento com entrega das 08:00 às 18:00 horas de segunda à sexta-feira Feira.
- 9.3 A Contratante designará, formalmente, o servidor (ou comissão de, no mínimo, 3 três membros, na hipótese do parágrafo 8° do art. 15 da Lei n° 8.666/93) responsável pelo recebimento dos materiais, por meio de termo circunstanciado que comprove a adequação do objeto aos termos deste contrato e pela atestação provisória e/ou definitiva das mesmas 24 horas.

CLÁUSULA DÉCIMA

DA RESPONSABILIDADE DAS PARTES

- 10.1 Compete à Contratada:
- a) entregar os materiais de acordo com as condições e prazos propostos e fornecelos dentro do período da validade;
- b) providenciar a imediata correção das deficiências apontadas pelo setor competente do Contratante;
- c) manter, durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, conforme dispõe o inciso XIII, do artigo 55, da Lei N° 8.666/93 e alterações;
- 10.2 Compete à Contratante:
- a) efetuar o pagamento do preço previsto na cláusula segunda, nos termos deste instrumento;
- b) definir o local para entrega dos materiais adquiridos;
- c) designar servidor (ou comissão de, no mínimo, 3 três membros, na hipótese do parágrafo 8° do art. 15 da Lei n° 8.666/93) responsável pelo acompanhamento e fiscalização na entrega dos materiais adquiridos.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 11.1 O atraso injustificado na execução do contrato sujeitará o licitante contratado à aplicação de multa de mora, nas seguintes condições:
- 11.1.1 Fixa-se a multa de mora em 0,3 % (três décimos por cento) por dia de atraso, a incidir sobre o valor total reajustado do contrato, ou sobre o saldo reajustado não atendido, caso o contrato encontre-se parcialmente executado;
- 11.1.2 Os dias de atraso serão contabilizados em conformidade com o cronograma de execução do objeto;
- 11.1.3 A aplicação da multa de mora não impede que a CONTRATANTE rescinda unilateralmente o contrato e aplique as outras sanções previstas no item 11.2 deste edital e na Lei Federal n°. 8.666/93;

ESTADO DO PARÁ PREFEITURA MUNICIPAL DE BRAGANÇA

- 11.2 A inexecução total ou parcial do contrato ensejará a aplicação das seguintes sanções ao licitante contratado:
- a) Advertência;
- b) Multa compensatória por perdas e danos, no montante de 10% (dez por cento) sobre o saldo contratual reajustado não executado pelo particular;
- c) Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública Municipal, Direta ou Indireta, por prazo não superior a 02 (dois) anos;
- d) Impedimento para licitar e contratar com a Administração Pública Municipal, Direta ou Indireta, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais, especificamente nas hipóteses em que o licitante, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal;
- e) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, em toda a Federação, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que o contratado ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base na alínea "c".
- § 1°. As sanções previstas nas alíneas "a", "c"; "d" e "e" deste item, não são cumulativas entre si, mas poderão ser aplicadas juntamente com a multa compensatória por perdas e danos (alínea "b").
- § 2°. Quando imposta uma das sanções previstas nas alíneas "c", "d" e "e", a autoridade competente submeterá sua decisão ao Prefeito Municipal, a fim de que, se confirmada, tenha efeito perante a Administração Pública Municipal.
- § 3°. Caso as sanções referidas no parágrafo anterior não sejam confirmadas pelo Prefeito Municipal, competirá ao órgão promotor do certame, por intermédio de sua autoridade competente, decidir sobre a aplicação ou não das demais modalidades sancionatórias.
- § 4°. Confirmada a aplicação de quaisquer das sanções administrativas previstas neste item, competirá ao órgão promotor do certame proceder com o registro da ocorrência no SICAF, em campo apropriado. No caso da aplicação da sanção prevista na alínea "d", deverá, ainda, ser solicitado o descredenciamento do licitante no SICAF.
- 11.3 As sanções administrativas somente serão aplicadas mediante regular processo administrativo, assegurada a ampla defesa e o contraditório, observando-se as seguintes regras:

- a) Antes da aplicação de qualquer sanção administrativa, o órgão promotor do certame deverá notificar o licitante contratado, facultando-lhe a apresentação de defesa prévia;
- b) A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, indicando, no mínimo: a conduta do licitante contratado reputada como infratora, a motivação para aplicação da penalidade, a sanção que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;
- c) O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, exceto na hipótese de declaração de inidoneidade, em que o prazo será de 10 (dez) dias consecutivos, devendo, em ambos os casos, ser observada a regra do artigo 110 da Lei Federal n°. 8666/93;
- d) O licitante contratado comunicará ao órgão promotor do certame as mudanças de endereço ocorridas no curso do processo licitatório e da vigência do contrato, considerando-se eficazes as notificações enviadas ao local anteriormente indicado, na ausência da comunicação;
- e) Ofertada a defesa prévia ou expirado o prazo sem que ocorra a sua apresentação, o órgão promotor do certame proferirá decisão fundamentada e adotará as medidas legais cabíveis, resguardado o direito de recurso do licitante que deverá ser exercido nos termos da Lei Federal n°. 8.666/93;
- f) O recurso administrativo a que se refere a alínea anterior será submetido à análise da Procuradoria Geral do Município.
- 11.4 Os montantes relativos às multas moratórias e compensatórias aplicadas pela Administração poderão ser cobrados judicialmente ou descontados dos valores devidos ao licitante contratado, relativos às parcelas efetivamente executadas do contrato;
- 11.5 Nas hipóteses em que os fatos ensejadores da aplicação das multas acarretarem também a rescisão do contrato, os valores referentes às penalidades poderão ainda ser descontados da garantia prestada pela contratada;
- 11.6 Em qualquer caso, se após o desconto dos valores relativos às multas restar valor residual em desfavor do licitante contratado, é obrigatória a cobrança judicial da diferença.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA

DA RESCISÃO

A rescisão da Ata poderá ocorrer nas hipóteses e condições previstas nos artigos 78 e 79 da Lei nº 8.666/93, no que couberem, com aplicação do art. 80 da mesma Lei, se for o caso.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA

DOS ADITAMENTOS

A presente Ata poderá ser aditada, estritamente, nos termos previstos na Lei n° 8.666/93, após manifestação formal da CONTRATANTE.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA

DOS RECURSOS

Os recursos, representação e pedido de reconsideração, somente serão acolhidos nos termos do art. 109, da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA

DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO

A execução do contrato será acompanhada pelo Diretor/Secretário do departamento, ou representante nomeado para tal, nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/93, que deverá atestar a execução do objeto contratado, observadas as disposições deste Contrato, sem o que não será permitido qualquer pagamento.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA

DO FORO

Fica eleito o foro de Bragança - PA, para dirimir qualquer dúvida ou contestação oriunda direta ou indiretamente deste instrumento, renunciando-se expressamente a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

E, por estarem justos e contratados, assinam o presente em três vias de igual teor e forma, para igual distribuição, para que produza seus efeitos legais.

Bragança/PA,30 de Setembro de 2015.

PREFEITURA MUNICIPAL DE BRAGANÇA CONTRATANTE

COLARES INDUSTRIA E COMERCIO EIRELI - LTDA CONTRATADO

Avenida Marechal Floriano Peixoto, 1750 – CEP: 68600-000

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº. 038/2015

ANEXO VII - A

Este documento é parte integrante da Ata de Registro de Preços N° . 038/2015, celebrada entre a **Prefeitura Municipal de Bragança/PA** e as Empresas cujos preços estão a seguir registrados por Item, em face à realização do **Pregão Presencial** 038/2015 PMB-PP-SRP.

RELAÇÃO DOS ITENS

ITEM	DESCRIÇÃO DOS	QUANT		Empresa	Valor
1150	DESCRIÇÃO	MIN E	Marca	vencedora	Value
		MÁX	Harca	Vencedora	
01	CONJUNTO DE UNIFORME COMPOSTO DE CALÇA E	11111	HARDEN	SEGURIDAD	300,00
91	GANDOLÃO MANGA COMPRIDA.	42	THATCHIN	SHOOKIDAD	300,00
	1 - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO	12			
	MANGA COMPRIDA - Confeccionada em tecido				
	em estampa de cor CAQUI fechado, padrão				
	(referência) COMFORT RIP STOP da				
	SANTISTA, (conforme amostra) dispondo do				
	seguinte: tratamento com FATOR DE				
	PROTEÇÃO SOLAR 30 e tratamento				
	ANTIMICROBIAL, com característica de				
	"bacteriostático" e "fungistático";				
	composição com 33% poliéster e 67%				
	algodão; peso de 258 g/m2 (com variação				
	de até 1g/m2 , para mais ou para menos);				
	e capacidade de encolhimento não superior				
	a 1%. TECIDO ECOLOGICAMENTE CORRETO.				
	2 - ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO MANGA				
	COMPRIDA - com comprimento indo até a				
	região glútea; mangas comprida com				
	reforço de 30 mm na extremidade; costura				
	dupla e fecho de gola; com brasão do				
	departamento na parte frontal no lado				
	esquerdo; com do Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da				
	manga direita e brasão do município na				
	manga esquerda, ambos à distância de 3,5				
	cm entre a junção da costura da manga com				
	platina; gola esporte entretelada e				
	pespontada, fechada pelo prolongamento do				
	pé de gola, em forma de uma platina,				
	através de botão caseado na horizontal;				
	vista pespontada, com fechamento através				
	de 05 botões embutidos e caseados na				
	vertical, contendo travetes batidos na				
	vista entre os botões; platina com				
	pespontado duplo nos ombros medindo 5,5				
	cm de largura por 12 cm de comprimento,				
	02 bolsos quadrados tipo chapado, com				
	prega macho externa ao centro, fixados na				
	parte superior da peça, com duas				
	portinholas com pespontado duplo,				
	fechados por dois botões embutidos em				
	cada bolso ou velcro; traseira em pala				
	dupla com 13 cm de altura com reforço,				
	ombro com reforço em X, prega de 5 cm do				
	fim da pala; faixa refletiva de 50 mm na				
	cor cinza nas mangas, na parte frontal e				
	nas costas; zíper nas mangas para				

prolongamento de Costuras para fechamento ombros. mangas e laterais, em máquina interlock com bitola mínima de 08 mm (fixação e fechamento); costuras para fixação da gola e pesponto da vista em máquina reta de 01 agulha ponto fixo; costuras para fixação de platinas, potinholas, pala, punhos e reforços, pesponto das mangas, em máquina reta de 02 agulhas paralelas ponto fixo; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades da boca dos bolsos, das portinholas e nas extremidades do interlock de fechamento de lateral e mangas, quando o mesmo for feito após a costura das bainhas prontas; pontos de 3,0 a 3,5 cm em todas as costuras e overlock.

- ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA Confeccionada em tecido em estampa de cor CAQUI fechado, padrão (referência) COMFORT RIP STOP PSP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 33% poliéster e 67% algodão; peso de 258 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. TECIDO ECOLOGICAMENTO CORRETO.
- 4 ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA com cintura alta e no mesmo tecido da gandola, em ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo gancho ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zipper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); fundo com reforço, e reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho; 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente , com prega macho externa no centro, 02 bolsos fixados na parte superior traseira interno com lapela e 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sanfona chapado com lapela, faixa refletiva de 50 mm, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em

máquina reta de 02 agulha parafelas; conturas para bainha dos bolsos dienteiros e barra em máquina reta de 01 agulha aplicação de overlock mas bordas proporcional as tamanho do botão; proporcional dos aparchos por sobre a costura de seguranca do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e evenlock; Aviamentos em linha 80 Persilação do pasantes em a junção dos ganchos por portes para as costuras em linha 80 persilação do forma de composição do tecido (67% policátor e 33% algodão) na nos pretas para as costuras em composição do tecido (67% policátor e 33% algodão) na nos pretas para as costuras en costura de contendo o nome da Contratante, composição do tecido e de tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsico. 101 Corre protes para a para para para e costura em a costa secrito TRÂNSITO, com reforço en tripla camado, composta de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta prossão, combamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento de acoturatante, composição do tecido e do tamanho da peça. 102 Carre para para e dos cogulhas, forro importado e tecido, ambos prensado em alta prossão, combamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento de acoturatante, composição do tecido e do tamanho da peça. 102 Carre para para e dos cogulhas, com a nova TECRNOLOCIA ANTI-PILLINO, na cor CAQU, em policátor e viscose, com maior resistência as lavagena, atritos e maior durabilidado, retardo o aparecisento de bolinhas , tem excelento uniformidade e do tamanho da peça. 103 Camista confeccionada em maiha fria no cor preta, confeccionada em tribana de algodão/viscose em máquina qualomeira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte e frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e id		· · ·	1		1	
dianteiros é barra em máquina reta de U agulha aplicação de oveloch nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do intericex; pontes por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e everlock; Aviamentos em linha 50 Pes/Alg, ou na meama composição do tecido (67% polítètere 37% algodão) na cor preta para as costuras de fendamento, fixação bosedos, botão perolizado 04 furea de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a sor utilizada em tocido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 20 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na prépria peça, N nas latorais faita refletiva na cor cinsa e na costa escrito TRÂNSITO, com reforco em tripla canada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e dostura com vies em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura e reflectamento manual. Riqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratanto, composição do tecido e do tamanho da peça. 20 Canisara confecçionada em malha fria com a nova TECHNOLOCIA ANTI-FILLING, na cor CAQUI, em polidesme e viscose, con maior resistência as lavagona, atritos e maior durabilidado, reclarda o aparceimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, pola e mança com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; ocuturada con linha de algodão/riscose em máquina gaiomeira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na propria peça na patte froncal ma cor preta, confeccionada em nalha poliviscoso com 67% poliéstor e 33% algodão, gola e mança com acabamentos em ribana de poliviscose com sabamentos em ribana de poliviscose com cabamentos em rib		máquina reta de 02 agulha paralelas;				
agulha; aplicação de overlock mas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolasa, portinholas, final da vista, fixação dos pasantese e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm cm todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma do maindo do precisor para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado de furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do 72 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUT, brasão na parte frontal Sordado a propria pecana e na costa ascrito TERNSITO, com reforpo om tripla camada, composito de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento de costura en máquinas com uma e duas agulhas, pospontado dupo, máquina reta e refechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da camendo da peca, reference de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamendo da peca, reference de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamendo da peca, reference uniformidade e maior reference do umidada, gola e mança com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina galeneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura de peiro. Difupera da confecção e identificação confeccionada em malha poliviscose com 678 poliéster e 338 algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 1008 poliéster e 338 algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 1008 poliéster e 338 algodão, gola e manga com		costuras para bainha dos bolsos				
desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botác; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interiock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock, Aviamentos cm linha 80 Fes/Alg, ou na mosma composição do tecido (678 poliéster e 33% algodão) na cor preta para ao costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar coverlock; botão perolizado 04 fares de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em terido não tecido (final). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na 42 master interior de contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 03 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na 42 master de fativa refletiva na cor cinza e na costa escrito TrânsiTo. com reforço em tipla camada, composito de cegonja , forro importado e tacido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em perportado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camista confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor 42 maste confeccionada em malha fria com a nova technologia de tecido e do tamanho da peça. 03 Camista confeccionada em malha fria com a nova technologia de tecido e do tamanho da peça. 04 Camista tipo gola polo em melha fria na cor retanção e identificação bordado na propria peça na parte fronta ha contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camista tipo gola polo em melha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% policister e 33% algodão, gola e manga com		dianteiros e barra em máguina reta de 01				
desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botác; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interiock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock, Aviamentos cm linha 80 Fes/Alg, ou na mosma composição do tecido (678 poliéster e 33% algodão) na cor preta para ao costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar coverlock; botão perolizado 04 fares de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em terido não tecido (final). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na 42 master interior de contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 03 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na 42 master de fativa refletiva na cor cinza e na costa escrito TrânsiTo. com reforço em tipla camada, composito de cegonja , forro importado e tacido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em perportado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camista confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor 42 maste confeccionada em malha fria com a nova technologia de tecido e do tamanho da peça. 03 Camista confeccionada em malha fria com a nova technologia de tecido e do tamanho da peça. 04 Camista tipo gola polo em melha fria na cor retanção e identificação bordado na propria peça na parte fronta ha contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camista tipo gola polo em melha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% policister e 33% algodão, gola e manga com		agulha: aplicação de overlock pas bordas				
proporcional ao tamanho do botáo; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos pasantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, cassados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entrecela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do Trânsito de peca. Padrão Departamento do Virânsito de peca padra de contratante, composição do tecido e do Virânsito de tecido, ambos premsado em alta pressão, acabamento e fechamento en vies em todas as extremidades, pala ondulada. Pechamento da coatura em máquinas com uma e duas agulhas, pospontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peca. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHMOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retorção de unidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose com for poliéstor o suma da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola polo em malha fria na cor prêoria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da c						
aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portínholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos quanchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontes por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos cm linha 80 Fes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, cassados e pregir boltos, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 94 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a sar utilizada em tecido 40 funs de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a sar utilizada em tecido e do tamenho da peca. Padrão Departamento do trânsito. 92 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CADUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tacido, ambos prensado em alta pressão, scabamento a fechamento em vies em todas as extremidades, pela ondulada. Pechamento da costura em majulnas com uma e dusa siguinas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual Etiqueta da confeçção e identificação contendo o nome da contenda ex malha fria com a nova TRCHNOIGHA ANTI-FULING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, cem maior resinancia as lavagens, atritos e maior divabilidade, retarda o aparecimento de bolimba . tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose em máquina overlock, com acabamento com máquina qualeneira utilizando aquiha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamenho da peça. 04 Camisa tipo gola polo em malha fria na cor preta, confecção en manha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga con acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor a cabamentos mas partes		· ·				
dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos pasantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67ê poliéster e 336 algodo) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido mão tecido (fina). Eciqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do Trânsito da Peca. Padrão Departemento do Trânsito de Peca. Padrão Departemento do Trânsito da Peca. Padrão Departemento da Contratante, composição do tecido e do Trânsito da Peca. Padrão Departemento da Contrata de Peca de Trânsito da Peca. Padrão Departemento da Contrata de Peca de Trânsito da Peca de Trâ		1 1				
fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 s 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Avlamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% políéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e progar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diámetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (67 mm). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Goro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforça em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta prossão, acabamento de celeda, mabos prensado em alta prossão, acabamento de celeda, pala ondulada. Fechamento da costura em maquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fachamento da pora posição do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do		aplicação de travetes nas extremidades				
fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 s 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Avlamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% políéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e progar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diámetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (67 mm). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Goro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforça em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta prossão, acabamento de celeda, mabos prensado em alta prossão, acabamento de celeda, pala ondulada. Fechamento da costura em maquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fachamento da pora posição do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do tecido e do tamanho da pora posição do tecido e do		dos bolsos, portinholas, final da vista,				
ganchos por sobre a costura de segurança de interlock; pontos por 3,5 a 4,0 mem todas as costuras e overlock; Aviamentos en linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 20 Gorro profissional; En tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de espenja , forro importado e tecido, ambos prensado en alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Pechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, passpontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 23 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECNNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e mança com acabamentos em ribana de poliviscose em máquina galomeira utilizando agulha ponta bols; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 24 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose do manga com acabamentos em ribana de poliviscose los poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos ma partes						
do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Avlamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (675 poliéster e 335 algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, casados e pregar betões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do Lamanho da peça. Fadrão Departamento do Trânsito. 02 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinxa e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de espanja, forro importado s tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ordulada. Fechamento de costura em maquinas com uma e dusa agulhas, pesspontado duplo, máquina reta e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ordulada. Fechamento da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confecçionada em malha fria com a nova TECNNOTOCIA ANTI-FILLING, na cor CAQUI, om poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose em máquina qualoneira utilizando aquiha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta ds confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa Lipo gola pólo em malha fria na cor a preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos ma partes						
em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodao) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 22 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composição do manda de maita pressão, acabamento e fechamento em viéa em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e dusa agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 23 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-FILLING, na cor CAQUI, om poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelante uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose em máquina qaloneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 24 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose lou% poliéster da mesma cor, acabamentos mas partes						
em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (678 poliéster e 338 algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botõe perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta, entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 22 Coro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na propria peça. Na nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforce em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão acabamento e fechamento em Miguinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do contratante, composição do		do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em				
em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (678 poliéster e 338 algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botõe perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta, entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 22 Coro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na propria peça. Na nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforce em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão acabamento e fechamento em Miguinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do contratante, composição do		todas as costuras e overlock; Aviamentos				
composição do tecido (678 poliéster e 338 algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confeção e identificação contendo o nome da Cohritante, composição do tecido e do tamanho da peça. Fadrão Departamento do Trânsito. 02 Goro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeçção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANNI-PILLING, na cor CAQUI, em poliester e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retanda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina galomeira utilizando agulha ponte bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pôlo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		em linha 80 Pes/Alg. ou na mesma				
algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confeção e identificação contendo o nome da Contratante, composição de tecido e do Lamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 20 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterals faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 31 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliester e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o a paprecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em maguina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 34 Camisa tipo gola pôlo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabementos nas partes frontal na metamo da peça.		· 5.				
de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop sanista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composito de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura en máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLINO, na cor CAQUI, em poliester e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada con linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina própria peça na parte frontal na altura do poito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pôlo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose lous poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes fontal ma altura do poliviscose com com acabamentos em ribana de poliviscose lous poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 20 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRĀNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 33,00 30 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em polisáter e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratemento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina quiepondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pôlo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose lou% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Goro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRANSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECENDICIGIA ANTI-PILLINK, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidada e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina qualha portasão e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose l10% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		de fechamento, fixação, caseados e pregar				
mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departemento do Trânsito. 22 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 23 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLINS, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina quiencificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 24 HARDEN SEGURIDAD 34,00 SEGURIDAD 34,00 CAQUI, em poliéster uniformidade e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 25 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 26 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 27 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 28 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.		botões, linha 120 e filamento para o				
mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departemento do Trânsito. 22 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 23 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLINS, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina quiencificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 24 HARDEN SEGURIDAD 34,00 SEGURIDAD 34,00 CAQUI, em poliéster uniformidade e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 25 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 26 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 27 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 28 HARDEN SEGURIDAD 60,00 HARDEN SEGURIDAD 60,00 contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.						
ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 22 Goro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 23 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina qualha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 20 HARDEN SEGURIDAD 60,000						
(fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Fadrão Departamento do Trânsito. 22 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 23 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-FILLING, na cor resistência as lavagens, atritos e maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em rihana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 24 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 3% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Pechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeçção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-FILLING, na cor CAQUI, em poliester e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em rihana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina qualoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose em com 67% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 02 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Pechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeçção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-FILLING, na cor CAQUI, em poliester e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de unidade, gola e manga com acabamentos em rihana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina qualoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose em com 67% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		(fina). Etiqueta da confecção e				
Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. 22 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 33 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 34 Camise tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos ma ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
tamanho da peça. Padrão Departamento do Trânsito. Corro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Rechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 31 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina qualoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 32 Camisa tipo gola polo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose l10% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		3				
Trânsito. O2 Gorro profissional; Em tecido Techno rip stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento, costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pôlo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
Seguridad 33,00 Seguridado na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRANSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 33 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 42 HARDEN SEGURIDAD 33,000 PARDEN						
stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHONIOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina qaloneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose lo% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		Trânsito.				
stop santista na cor CAQUI, brasão na parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viês em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHONIOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina qaloneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose lo% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	02	Gorro profissional; Em tecido Techno rip				
parte frontal bordado na própria peça, N nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforco em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em mâquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes			42	HARDEN	SEGURIDAD	33.00
nas laterais faixa refletiva na cor cinza e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes			72	HARDEN	SEGUNIDAD	33,00
e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confeção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confeçção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		e na costa escrito TRÂNSITO, com reforço				
forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha cor preta, confeccionada em malha cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		_				
máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		em viés em todas as extremidades, pala				
pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		ondulada. Fechamento da costura em				
pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		máquinas com uma e duas aquihas				
fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		1				
e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamento em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose lo0% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O3 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confeçção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		*				
tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		e identificação contendo o nome da				
tamanho da peça. 03 Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		contratante, composição do tecido e do				
Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camísa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	0.2	1 1				
CAQUI, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	0.3					
resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		*	42	HARDEN	SEGURIDAD	34,00
resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		CAQUI, em poliéster e viscose, com maior				
durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes					i	
maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes						
da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e				
da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e				
linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga				
overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose				
galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com				
dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina				
na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina				
na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina				
altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola;				
identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado				
contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. O4 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na				
tamanho da peça. 04 Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e				
Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da				
Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta,confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da				
cor preta, confeccionada em malha 20 HARDEN SEGURIDAD 60,00 poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes		bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do				
poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	0.4	bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.				
algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	04	bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na		Пароду	CECUPIDAD	60.00
ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	04	bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha	20	HARDEN	SEGURIDAD	60,00
ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	04	bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33%	20	HARDEN	SEGURIDAD	60,00
mesma cor, acabamentos nas partes	04	bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33%	20	HARDEN	SEGURIDAD	60,00
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	04	bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em	20	HARDEN	SEGURIDAD	60,00
externas e taterars; costurada com finha	04	bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da	20	HARDEN	SEGURIDAD	60,00
	04	bolinhas , tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Camisa tipo gola pólo em malha fria na cor preta, confeccionada em malha poliviscose com 67% poliéster e 33% algodão, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose 100% poliéster da mesma cor, acabamentos nas partes	20	HARDEN	SEGURIDAD	60,00



de algoda/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando aquiha ponta bola; dispondo brasalo e identificação bradão na própria per a material de la contenção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamenho de peça. OS Fiela em máilon na cor preto. 42 HARDEN SEGURIDAD 23,00 COTURNO TATICO: 1. ORDITIVO A.) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exigivais à aguisição de COTURNO TATICO e estabeleos as condições composição do tecido e do tamenho de peça. 3) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cinatrizes, bem como cinais de paresitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riacos de cerca, chiirodao, marcas de cerca, chiirodao, cerca de cerca, chiiroda, cerca de cerca, chiirodao, cerca de cerca, chiirodao, cerca de cerca, chiirodao, cerca de cerca, chiirodao, cerca de cerca, ch				ı	1	
utilizando agulha ponta bolar dispondo brasão e identificação bordado na própria pega na parte frontal na altura do peito c nas costas a palava DEMUTRAN emborrachado. Etiqueta de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanão da peça. DE COTUMNO TATICO: 1. OSJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as caractaristicas exigiveis à aquisição de COTUMNO TATICO e estabelece es condições B) Coturno Tatico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem narcas, isenta de cortes, furos, cicatrires, bem como sinais de paracitas, ou seja, carrapatos, bermes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta en tecido plano náision/poliamida (Cordura ou similar), forado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, lihoses, palmitha de montagem anti perfusação não metalica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDRA couro bovino da 1º Qualidado, ourida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabemento liso HIGROFIGADO: Bypecificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defetos Isento de defeitos, Espessura Minimo dos, Ph pli min. 3,5; cifra dif. Máx. O,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 00 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo do 3%, Fermeabilidade ao vapor de água Minimo 15m(rom). 2.2. CAMO; em tecido plano máilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), ma cor preta, elegando de des des des des des des des des des		de algodão/viscose em máquina overlock,				
utilizando agulha ponta bolar dispondo brasão e identificação bordado na própria pega na parte frontal na altura do peito c nas costas a palava DEMUTRAN emborrachado. Etiqueta de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanão da peça. DE COTUMNO TATICO: 1. OSJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as caractaristicas exigiveis à aquisição de COTUMNO TATICO e estabelece es condições B) Coturno Tatico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem narcas, isenta de cortes, furos, cicatrires, bem como sinais de paracitas, ou seja, carrapatos, bermes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta en tecido plano náision/poliamida (Cordura ou similar), forado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, lihoses, palmitha de montagem anti perfusação não metalica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDRA couro bovino da 1º Qualidado, ourida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabemento liso HIGROFIGADO: Bypecificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defetos Isento de defeitos, Espessura Minimo dos, Ph pli min. 3,5; cifra dif. Máx. O,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 00 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo do 3%, Fermeabilidade ao vapor de água Minimo 15m(rom). 2.2. CAMO; em tecido plano máilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), ma cor preta, elegando de des des des des des des des des des		com acabamento em máquina galoneira				
brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito e nas costas a palavra DEMUTRAN emborrachado. Etiqueta de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição de tecido e do tamanho da peça. 55 File em mallon na cor preto. 60 COTURNO TATICO: 1. OBJETIVO						
pega na parte frontal na altura do peito e nas costas a palavra DEMUTRANI emborrachado. Etiqueta de confeção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamenho da peca. 05 Fiel em málion na cor preto. 1 OBJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exigireta á aquisição de COTUNIO TATICO e astabelmen as condições tacnicas para o seu recebimento. 20 SECURIDAD 211,00 2						
emborrachado. Etiqueta de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição de tecido e do tamanho da peça. 05 Fi4e m málion na cor preto. 10 BIETIVO 1 OSTETIVO 2 ARROYO SECURIDAD 211,00 22						
emborrachado. Eliqueta de confeção o descriptio contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 93 Fiél em málion na cor preto. 94 HARDEN SEGURIDAD 23,00 CONTRO TATICO: 1. OBJETIVO 2. Poresente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exigiveis à aquisição de COTURNO TATICO e estabelece as condições técnicas para o seu rerebimento. 3) Coturno Tâtico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrires, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano nállon/polianida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamente em acador e zipor, lihoseo, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpara em latex e colado tri componento. 2. DESCRICÃO 2.11. CAREDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida so cromo, espessura mínima de 2,0 mm como acabamento liso HIROPOTUGADO: Espessura Mínimo 15Mpa, Alangamento percentual Mínimo 40°, Plo ple mán. 3,5 º cifra dif. Máx. 0,7 absocção de áqua Apos 60 minutos - máximo 40°, Plo ple mán. 3,5 º cifra dif. Máx. 0,7 absocção de áqua Apos 60 minutos - máximo 40°, Plo ple mán. 3,5 º cifra dif. Máx. 0,7 absocção de áqua Apos 60 minutos - máximo 40°, Prora de ramas 3 a 88, Oxido de cromo Mínimo 4 38, Permeabilidade ao vapor de áqua Mínimo 0,8mg/cm2h, Coefficiente de vapor de áqua Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CARO; em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 58, Força de rasgamento mínimo 90 %, Permeabilidade ao vapor de áqua Apos 60 mínutos - máximo 0,0g, Permeabilidade ao vapor de áqua Apos 60 mínutos - máximo 0,0g, Permeabilidade ao vapor de áqua Apos 60 mínutos - máximo 0,0g, Permeabilidade ao vapor de áqua Apos 60 mínutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de áqua Apos 60 mínutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de áqua Apos 60 mínutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao						
identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 05 Fici em málion na cor preto. 10 SETIVO 1 OSTETIVO 1 OSTETIVO 2) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exigiveis à aquisição de COTURNO TATICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furcas, cicatrizea, bem como sinais de parasitas, ou seja, carragatos, bernes e outros defeitos provocados por risos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc com espessura mínima de 2,0 mm. com similar, polamida (Cordura tempos marcas) similar, polamida (Cordura tempos marcas) palmilha de montagem anti perfureção não mentalica, palmilha de limpeza em latex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUSADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de dofeitos, Espessura Mínimo 2,0 mm. Resistência à tração Mínimo 15%pa, Alongamento percentual Mínimo 2,0 mm. Resistência à tração Mínimo 15%pa, Alongamento percentual Mínimo 10%pa, Ph. ph. min. 3,5 ; cifra dif. Max. 0,7, Absorção de âgua Kinimo 1,6 mg/cmb, Coeficiente de vapor de âgua Mínimo 0,0 mg/cmb, coeficiente de vapor de água Mínimo 10,0 mg/cmb, coeficiente de vapor de água Mínimo 0,0 mg/cmb, coeficiente de vapor de água Mínimo 10 minutos, Absorção de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água Após 60 minutos, Absorção de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água Após 60 minutos, Absorçã		e nas costas a palavra DEMUTRAN				
identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. 5 Fici em málion na cor preto. 6 COTURNO TATICO: 1. OBJETIVO 2) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exigiveis à aquisição de COTURNO TATICO e estabelece as condições têcnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, som marcas, isenta de cortes, furcas, cicatrizea, bem como sinais de parasitas, ou seja, carragatos, bernes e outros defeitos provocados por risos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc com espessura mínima de parasitas, com espessura mínima de montagem anti perfuração não mentalica, painiha de limpaza em latex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida os cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUSADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de dofeitos, Espessura Mínimo 12,0 mm. Resistência à tração Mínimo 12,0 mm. Resistência à tração Mínimo 10%pa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5 ; citra dif. Max. 0,7, Absorção de âgua Apos 60 minutos - Maximo 0,2g, Tempo de poretração de âgua Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de grama 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 10,0mg/cmb, Coeficiente de vapor de água Mínimo 2,0 mg/cmb, coeficiente de vapor de		emborrachado. Etiqueta de confecção e				
contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. D5 Fiél em máilon na cor preto. A O presente Memorial Descritivo fixa as características exigiveis à aquisição de COTURNO TÁTICO. A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigiveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hídro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrices, bem como sinais de parastisas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano nállon/pollamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em stacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagom anti perfuração não metallos, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABIDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento libo HIDROTUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa Defeitos Isento de defeitos. Espessura Mínimo 2,0 mm, castamento percurada Mínimo 2,0 mm, castampa lisa, Defeitos Isento de defeitos. Espessura Mínimo 2,0 mm, castampa lisa, Defeitos Isento de defeitos. Espessura Mínimo 0,0 pp. pp. h. Altonos de 60 minutos. Toor de quax 3 a 8%, Octido de cromo Mínimo de 3%, Permenábilidade ao vapor de água Mínimo 0,8 mg/cm2h. Coeficiente de vapor de água Mínimo 0,8 mg/cm2h. Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida inpermedved (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano náilon/poliamida inpermedved (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano náilon/poliamida inpermedved (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano plano de 60 mínutos - máximo 0,2g permeabilidade ao vapor de água Apos 60 mínutos - máximo 0,2g permeabilidade ao vapor de água Coeficiente						
tamanho da peça. 5 Fisie m máilen na cor preto. 42 HARDEN SEGURIDAD 23,00 6 COTURNO TATICO: 1. OBJETIVO A) O prasente Memorial Descritivo fixa as características exigiveis à aquisição de COTURNO TÂTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tâtico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, ocicatrizas, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bornes e outros defeitos provocados por riscos de corca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmiha de montagem anti perfuração não metálica, palmiha de limpera em lâtex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1° qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeicos, Espessarua Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 408, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos. Toor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permesbilidade ao vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeavel (cordura© ou similar), na cor preta. Especificações de tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Forca de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Apos 60 minutos - máximo 2,0 mg/cm2 tentração, acelerado dispersão da transpiração, acelerado		· ·				
05 Field em málion na cor preto. 06 COTURNO TATICO: 1. OBJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigúveis à aquisição de COTURNO TATICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tatico confeccionado em couro somi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortea, furoa, cicatrizas, bem como sínais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por iscoso de cerca, ciradas, marcas de fogo, etc. caron e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliaster, fechamento em atacadori e siper, lihosea, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpera em latex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curida oa cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos isento de defeitoa, Espessura Minimo 2,0 mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 408, Pb pă min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absocção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de âgua Tempo mínimo de 60 minutos. Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Perreabilidade ao vapor de água Minimo 0, 8mg/em2h, Coeficiente de vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impormedvel (cordura® ou similar), na cor preta. Específicações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 : 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água Apos 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Acoficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2. 2.3. FORGO DO CANO E DA LINGUETA, em 158 poliamida \ 858 poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
1. OBJETIVO 1. OBJ						
1. OBJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exiqueis à aquisição de COTURNO TAFICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro asmi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatricas, bem como sinais de passitas, ou seja, carrapatos, betras e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), informado internamente em partire perfuração não metalica, palmilha de limpeza em latex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABSDAL, couro bovino de 1 qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUCADO; Específicações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Tiento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Maximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm²h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm². 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermedvel (cordura@ ou similar), na cor preta. Específicações de tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 2,0 mg/cm². 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 156 poliamida \ 85% poliáster, rápida dispersão da transpiração, acelerado	0.5	Fiél em náilon na cor preto.	42	HARDEN	SEGURIDAD	23,00
A) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exiqúveis à aquisição de COTURNO TÂTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tâtico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carzapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos fisento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph při min. 3,5 ; cifra dif. Max. 0,7, Absorcão de água Apos 60 minutos — Maximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo 18mp/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 9 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos — máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 9 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos — máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 2,0 GANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 55% polidamida \ 65% polidester, rápida dispersão da transpiração, acelerado	06	COTURNO TÁTICO:				
A) O presente Memorial Descritivo fixa as caracteristicas exiqúveis à aquisição de COTURNO TÂTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tâtico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carzapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos fisento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph při min. 3,5 ; cifra dif. Max. 0,7, Absorcão de água Apos 60 minutos — Maximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo 18mp/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 9 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos — máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 9 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos — máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 2,0 GANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 55% polidamida \ 65% polidester, rápida dispersão da transpiração, acelerado		1 OBJETIVO				
caracteristicas exigiveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc., com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano nálion/polianida (Cordura ou similar), forrado internamente em polianida/polianida (Cordura ou similar), forrado internamente em polianida/polianida estableca palmilha de montagem anti perfuração não matálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CAREDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph při min. 3,5 ; cifra dif. Max. 0,7, Absocção de água Apos 60 minutos - Maximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Minimo 18mg/cm2. 2.2. CANO; com tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Específicações do tecido plano / náilon: Gramatura 332/n2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absorção de água Após 60 minimo 7,2 mg/cm2h minimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINCUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado			12	7 DDOVO	CECIIDIDAD	211 00
COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-oromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em terido plano náilon/pollanida (Cordura ou similar), forrado internamente em pollanida/pollaster, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limeya em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Minimo 2 daya Remo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo 0 no mon náilon/poliamida impermeável (corduraão ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento minimo de 10 minutos, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,0 mp de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos de 3 minimo 15mg/cm2. 2.2 CANO: em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, a celerado		=	42	AKKOIO	SEGUNIDAD	211,00
técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tatico confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano málion/polianida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0 mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pi min. 3,5 ; cifra dif. Max. 0,7, Absocção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura© ou similar), na cor preta. Específicações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 t 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absocção de água. Apos 60 minutos - máximo 0,2 mg/cm2h. Específicações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 t 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absocção de água. Apos 60 minutos - máximo 0,2 mg/cm2h. Disciente de vapor de água minimo 20 mg/cm2h. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliámida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelezado						
B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2.0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAI, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO: Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph ph min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Fermeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h. Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO: em tecido plano náilon: Cramatura 332g/m2 ± 5%, Forca de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo de penetração de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo de penetração de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo de penetração de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2 m rempo mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% pollester, rápida dispersão da transpiração, acelerado		COTURNO TATICO e estabelece as condições				
semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc., com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano nálion/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUCADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mga, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph při min. 3,5 : cifra dif. Māx. 0,7, Absocção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo e de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento mínimo ao repeta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Após 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água minimo 2,0 mg/cm2h minimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliester, rápida dispersão da transpiração, acelezado		técnicas para o seu recebimento.				
semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc., com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano nálion/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUCADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mga, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph při min. 3,5 : cifra dif. Māx. 0,7, Absocção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo e de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento mínimo ao repeta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Após 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água minimo 2,0 mg/cm2h minimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliester, rápida dispersão da transpiração, acelezado		B) Coturno Tático confeccionado em couro				
qualidade hidro fugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAI, couro bovino de la qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO: Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0 mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo ca 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon: Cramatura 332/m2 ± 5%, Forca de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água. Apos 60 minutos - Máximo o de rasgamento minimo 91 N, Tempo de penetração de água. Após 60 minutos - Máximo 0,2 mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água minimo 90 m, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metâlica, palmilha de limpeza em lâtex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1º qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Ôxido de cromo Minimo de 3%, Fermeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (corduras ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 † 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de água minimos, Absorção de agua. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água minimo 2,0 mg/cm2h minimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água minimo 2,0 mg/cm2h minimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETH, em 15% poliamida \ 5% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		1				
como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO: Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Ôxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 0,6mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Minimo 15m/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon; Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água minimo 2,0 mg/cm2, 2.3. FORRO Do CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiticação, acelerado						
carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/polianida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo de minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - Máximo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - Máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2. 2,0 mg/cm2 hinimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc., com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Específicações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - Asximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos, Absorção de água. Prepo minimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos, Absorção de água. Prepo minimo 20 mg/cm2. 2.3. FORNO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliešter, rápida dispersão da transpiração, acelerado		como sinais de parasitas, ou seja,				
provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc., com espessura minima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmiha de montagem anti perfuração não metálica, palmihha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Específicações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pñ min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos, Absorção de água Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água minimo 2,0 mg/cm2, 2.3. FORNO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliešter, rápida dispersão da transpiração, acelerado		carrapatos, bernes e outros defeitos				
chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpera em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAI, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h. Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 mínutos, Absorção de água. Após 60 mínutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% pollamida \ 65% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Específicações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0 mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph ph min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h. Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
lingueta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metâlica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HHDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Absorção de água Tempo minimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água minimo 2,0 mg/cm2h minimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
(Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 f 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água minimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
internamente em poliamida/poliester, fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0 mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo minimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Minimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Minimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 i 5%, Força de rasgamento minimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água, Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água, Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2,3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		(Cordura ou similar), forrado				
fechamento em atacador e ziper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		internamente em poliamida/poliester,				
palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15Mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida % 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO: Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m² ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
solado tri componente. 2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
2. DESCRICÃO 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2 2.2. CANO; em tecido plano náilon: Especificações do tecido plano náilon/pollamida impermeável (cordura@ ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura minima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Minimo 2,0mm, Resistência à tração Minimo 15Mpa, Alongamento percentual Minimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida % 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª				
mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água. Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		qualidade, curtida ao cromo, espessura				
HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		· ·				
estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph ph min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Oxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		1				
defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		estampa lisa, Defeitos Isento de				
Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm,				
Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		Resistência à tração Mínimo 15Mpa,				
min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%,				
Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		Óxido de cromo Mínimo de 3%,				
0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		· ·				
Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
2.2. CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		I				
similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		1				
Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		Especificações do tecido plano / náilon:				
rasgamento mínimo 90 N, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
minutos, Absorção de água. Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado						
dispersão da transpiração, acelerado						
cransporce da unitadae, comprecamente						
		cransporce da unituade, completamente		<u> </u>		



Palácio Augusto Corrêa

respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os sequintes dados técnicos: Especificações do forro: Espessura 3,10 mm \pm 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175 N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. LINGUETA; em tecido náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5. BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6. CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibra, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: Especificações do forro do contra forte Espessura 1,30mm ±5% Gramatura - ASTM D3776 300g/m2 \pm 5% Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos. Úmido 12800 ciclos - sem danos 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretanica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração Espessura 3,20 a 3,50 mm Gramatura (g/m^2) 3 250 a 3350 g/m^2 Resistência à perfuração Mínimo 1 150 N 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibra impregnada em poliuretano respirável. Especificações Dureza (Asker C) 25 ± 2% Densidade $0,39g/cm3 \pm 2%$ Absorção e desorção de água (ISO - 20345) Absorção $155 \text{ mg/cm2} \pm$ 10% 30minutos Desorção - 98% após 24 horas

2.13 ILHOSES; ilhoses em número de 22 peços por pé, de Aluminio na cor preta com aproximadamente 10 mm de diamento oxtorno. Nas laterais omde rida fixados os lihoses haverá um recorte em V na com porteiras em serato, comprimida ou plastificada, com posteiras em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados tecnicos: Especificações Comprimento 1,30 m ilem Resistência à fricada 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo 2.11 SOSIADO, Sorreamente com fita de reforço risortal, paries diametria em presentadas internamente com fita de reforço em dállon auto colante. 2.12 SOSIADO, Sorreamente com fita de reforço em dállon auto colante. 2.13 SOSIADO, Sorreamente com fita de reforço em dállon auto colante. 2.14 SOSIADO, Sorreamente legitimo cor prota, em forma de unisola (sola e salto em peça bilaquesção lateral, tendo como base pollumero especial e cargas minerais que como pollumero especial e cargas minerais que pollumento de como de carga de cargas de c			
com aproximadamente 10 mm de diâmetro cxterno. Nas laterais onde leão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhos. 2.10 ATACADOS; em poliéster na cor preta, com ponteiras em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Sente de la comprimento 1,90 m 1 lem lesistência á fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIANTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e trascira do cano deverão ser foitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de mállon. As costuras devem ser reforçodas internamente com fita de reforço em dalion auto colonta. 2.12 SOLADO, Borracha legitima com preta, com preta, com com com com com preta, com	2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22		
externo. Nas laterais onde irão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhos. 2.10 ATACADOS; em poliéster na cor preta, com ponteiras em acetato, comprimida ou plastificada, com cos seguintes dados técnicos: Específicações Comprimento 1,90 m i lom Realizância Africada 30 000 ciclos Grantos: La consturas do veforço da gáspea, veforço frontal, partea dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as a demais com linha 40, ambas de násion. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça único), entiderragante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas mimerais que confere boas propriedades de aderência, reciliorcia e baixa deformação, boa a compresa de compos mimerais que confere boas propriedades de aderência, reciliorcia e baixa deformação, boa a latas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes específicações técnicas: Específicações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura de camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 i 2 g/cm3 Abrasão Maximo 130mm3 Dureza 60 1 4 Shore A Resistência a flexão incisão inicial 2,02 i 0,02mm - após 30,000 flexões acrécimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6 mm). 2.115 RISTRAN DE MONTACEM: Cabedal e colado fixados polo sistema blaka; o calcado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. AlTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o irem 6,22 da norma ABNT NMR 150 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal. 2.15 REMALACEM Emballegem Individual: devera se embalada individualmente em calxa de papelão ondutado duplex 450gra, impressa em aaq	peças por pé, de Alumínio na cor preta		
os ilhoses haverá un recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhós. 2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta, com ponteiras em acetato, comprimida ou plasuificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m 1 lcm Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIMMENTOS de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cane devezão ser feitas com linha 30 ciula de cane devezão ser feitas com linha 50 ciula de cane devezão ser feitas com linha 50 ciula de cane devezão ser feitas com linha 50 ciula de cane devezão ser feitas com linha 60 ciula de cane devezão ser feitas com linha 60 ciula ciula com linha 50 ciula ciula com linha 60 ciula ciula com linha 60 ciula	com aproximadamente 10 mm de diâmetro		
horizontal na altura do 4 ilhos. 2.10 ATACADOR; mpoliéater na cor preta, com pontoiras em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m i lem Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e trassira do cano deverão ser feitas cem linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de nállon. As costuras devem ser veforçadas internamente com fita de veforço em nállon auto colante. 2.12 SOLADO, Berracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto en peça unica), anciderrapante, com canaleta para biaqueção lateral, tendo como base ponfere bosa propriedadas de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e ás altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes específicações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 horasão Maximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 33.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas lateraís. 2.14. AlTURA DO CANO; deverá ser modida de acordo com o item 6,2,2 da norma RENT MSR 190 20344:2008 (onde a altura é a distancia parlitha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna	externo. Nas laterais onde irão fixados		
com ponteiras em motitacy comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Respecificações Comprimento 1,90 m ± lom Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de l° qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e trassira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linha 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçodas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e ás altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Respessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Sonore A Resistência à floxão incisão inicial 2,02 = 0,02mm - após 30,000 floxões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6,00m) ser solado de acordo com o isem 6,2,2 da norma ABNY NER 150 20344;2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais cardendo a amentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMPALACEM Embalagem Todeverá ser sembalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em acondicionadas com de pav	os ilhoses haverá um recorte em V na		
com ponteiras em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m f lom Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náflon. As costuras devem ser reforçodas internamente com fita de reforço em nálion auto colante. 2.12 SOLAND, Rorracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para biquetes special e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Denaidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Durera 60 1 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 1005 blaquedo nas laterals. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR 150 20344:2008 (onde a altura è a distancia vertical entre o ponto mais baixo da pelmilha interna e o ponto mais baixo da pelmilha	horizontal na altura do 4 ilhós.		
com ponteiras em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m f lom Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náflon. As costuras devem ser reforçodas internamente com fita de reforço em nálion auto colante. 2.12 SOLAND, Rorracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para biquetes special e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Denaidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Durera 60 1 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 1005 blaquedo nas laterals. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR 150 20344:2008 (onde a altura è a distancia vertical entre o ponto mais baixo da pelmilha interna e o ponto mais baixo da pelmilha	2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta,		
plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço en náilon auto colante. 2.12 SOLÃOO, Berracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça unica), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e carquas minerale que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo dove sequir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 18 store A Resistência fiesão a úncia máxima até femi. 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabeda e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NR ISO 20344208 (code a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal. Porça de arranque do solado - Mínimo 500N 3. RMRALAGEM Embalagem Coletiva: Deverá ser econdicionadas com dez paresa de coturno, Embalagem Coletiva: Deverá ser econdicionadas com dez paresa de coturno,			
Especificações Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço en málion auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e saito em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 l 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Durca 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão los incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxim até 6mm). 2.113. SISTEMA DE MONTACEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma AENVI NRR ISO 203442008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as denais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em máilon auto colante. 2.12 SOLADO. Boracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero expecificades de aderência, resillencia e baixa deformação, boa resistência à rupcura, ao rasgo e ás altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Respessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ¼ 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.1000 flexões scráscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item en com a com a laterais. 3.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item en com com a labora de adistancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilhi interna o o ponto mais baixo da palmilhi interna o o o colçado deverá ser desdedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALACEM Rmbalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Rmbalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	,		
Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistència à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor prota, em forma de unisola (sola e salto em peça unica), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimoro especial e cargas minerais que confere boas propriedades de adefência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O meano deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NRR 180 203442008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. FMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquirá elevografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de colurno,	Especificações		
Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1º qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de nátlon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resilencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as sequintes especificações técnicas: Específicações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimuma dem Densidade Máximo 130mm3 Dureza 60 f 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 f 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.11. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pele sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas latorais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ARNT NRR 150 203442008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas con dez pares de coturno,	-		
Que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforça milon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para biaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerals que confere boas propriedades de aderência, restilencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes específicações técnicas: Específicações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Maximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acrescimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6,2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais alto do cabedal). Será de 20mm de altura para o número 40, podendo sumentar ou diminuir propoccionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas con dez pares de coturno,			
que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linha 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 301,200, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasge e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes específicações têcnicas: Bapecíficações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão únicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.11. SISTEMA DE MONTACEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o mimero 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cahedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Coleva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
reforco frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforça em añilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça linica), antiderrapante, com canaleza para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes específicações técnicas: Específicações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interns do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Maximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acrescimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2,13. SISTEMA DE MONTACEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2,14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6,2.2 da norma ABNT NRR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o mimero 40, podendo sumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2,15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo SON 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforcadas internamente com fita de reforco em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Maximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o mumeração. 2.15 Resistência à Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente e mo caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de nálion. As costuras devem ser reforcadas internamente com fita de reforce em nállon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única) antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ½ 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ½ 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ½ 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calcado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO, deverá ser medida de acordo com o item 6,2,2 da norma ARNT NBR ISO 20344:2006 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o u diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência a ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Específicações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNY NNR 150 20344;2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o mimero 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Forca de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente en caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
reforçadas internamente com fita de reforço em mállon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça unica), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações têcnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo Smm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma AENT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura e a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o u diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera ser acondicionadas com dez pares de coturno,	•		
reforço em máilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legitima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Maximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 10% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o colaçedo do Cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Forca de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Frofundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALACEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
em forma de unisola (sola e salto em peça unica), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
ûnica), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderância, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
blaqueação lateral, tendo como base polimero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o ítem 6.2.2 da norma ABMT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexográfica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	* ·		
polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resilencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de ceturno,			
confere boas propriedades de aderência, resiliencia e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
resistência è nuptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado minimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Minimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 2344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante minimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2,13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2,14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2,15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	The state of the s		
as seguintes específicações técnicas: Específicações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada ínterna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2,13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2,14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou dimínuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2,15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3, IMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTACEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	*		
mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.113. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	Densidade 1,12 g/cm3 \pm 2 g/cm3		
Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALACEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	Dureza 60 ± 4 Shore A		
2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALACEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	Resistência à flexão incisão inicial		
acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões		
6mm). 2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e		
calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	solado, fixados pelo sistema blak; o		
laterais. 2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida		
distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT		
baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a		
alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	distancia vertical entre o ponto mais		
Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	baixo da palmilha interna e o ponto mais		
podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	alto do cabedal).		
proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	1		
Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
3. EMBALAGEM Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
Embalagem Individual: devera se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,			
maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	1 1		
Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno,	1 2 1		
acondicionadas com dez pares de coturno,			
	3		
em caixa de papelao ondulado, duplex			
	em caixa de papeiao ondulado, duplex	<u> </u>	

	450grs, contendo a numeração dos calçados				
	nela contidos e dados do fabricante.				
	4. LAUDOS TÉCNICOS				
	Laudos técnicos, emitidos por Laboratório				
	credenciado ao Ministério do Trabalho				
	(IPT - Instituto de Pesquisas				
	Tecnológicas ou similar) na área de				
	análise em calçados, comprovando as				
	características dos itens abaixo:				
	2.1 - CABEDAL				
	2.2 - CANO - TECIDO PLANO POLIAMIDA				
	2.3 - FORRO				
	2.4 - PALMILHA DE MONTAGEM				
	2.5 - PALMILHA DE LIMPEZA				
	2.12 - SOLADO				
	Os laudos técnicos deverão ser				
	apresentados na fase de habilitação,				
	1 -				
	juntamente com demais documentos e				
	certidões de habilitação.				
1	OBS: Os laudos técnicos apresentados				
1					
1	deveram seguir as normas atualmente				
1	vigentes no país as quais estão descritas				
1	no diário oficial da união; são elas:				
	· ·				
1	ABNT NBR ISO 20344 - Métodos de ensaios				
1	em calçados				
	ABNT NBR ISO 20347 - Calçado ocupacional				
	Juntamente com os laudos solicitados				
	acima a empresa deverá apresentar uma				
	amostra (par) do material ofertado de				
	acordo com as especificações.				
Item	Especificação	Quant.	MARCA	EMPRESA	VALOR
1 CCIII	Ispecificação	Quaric.	11111(011	_	VIIIOIC
				VENCEDORA	
0.7	CONTINUE DE INTEGRAE COMPLEES COMPOCES				
07	CONJUNTO DE UNIFORME COMPLETO COMPOSTO				
07	CONJUNTO DE UNIFORME COMPLETO COMPOSTO DE:	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE:	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO,	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA.	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO,	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO;	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70%	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%.	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%.	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea;	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina,	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal;	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal; vista pespontada, com fechamento através	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal; vista pespontada, com fechamento através de 05 botões embutidos e caseados na	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00
07	DE: - GANDOLÃO MANGA COMPRIDA, CALÇA, GORRO, CAMISETA E BIRIBA. I - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO; Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. I.1- ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; mangas comprida com Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita, brasão da guarda bordado na própria peça na lateral da manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal; vista pespontada, com fechamento através	71	HARDEN	SEGURIDAD	320,00

platina os botões; pespontado duplo nos ombros medindo 5,5 cm de largura por 12 cm de comprimento, 02 bolsos quadrados tipo sacola, com prega macho externa ao centro, fixados na parte superior da peça, com duas portinholas com pespontado duplo, fechados por dois botões embutidos em cada bolso ou velcro; traseira em pala dupla com 13 cm de altura com reforço em X, prega macho a 5 cm do fim da pala. Costuras para fechamento de mangas e laterais, em máquina interlock com bitola mínima de 08 mm (fixação e fechamento); costuras para fixação da gola e pesponto da vista em máquina reta de 01 agulha ponto fixo; costuras para fixação de platinas, potinholas, pala, punhos e reforços, pesponto das mangas, em máquina reta de 02 agulhas paralelas ponto fixo; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do aplicação de travetes nas extremidades da boca dos bolsos, das portinholas e nas extremidades do interlock de fechamento de lateral e mangas, quando o mesmo for feito após a costura das bainhas prontas; pontos de 3,0 a 3,5 cm em todas as costuras e overlock. Padrão GM. II - ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA -Confeccionada em tecido em estampa de cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO STOP da SANTISTA, dispondo seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. II.1 - ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA - com cintura alta e no mesmo tecido da gandola, em forma ligeiramente troncocônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo velcro ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zipper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); na parte trazeira reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho; 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente , com prega macho externa no centro, 02 bolsos fixados na parte superior traseira interno com lapela e 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sanfona chapado com lapela, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois

Palácio Augusto Corrêa

embutidos; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão GM. III - ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DO GORRO -Confeccionada em tecido em estampa na cor AZUL fechado, padrão (referência) TECHNO STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. III.1 - GORRO PROFISSIONAL; Em tecido Techno rip stop santista na cor AZUL, brasão na parte frontal bordado na própria peça, com reforço em tripla camada, composto de esponja , forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada com formato acompanhando o formato da cabeça. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, reta pespontado duplo, máquina fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Padrão GM. IV - CAMISETA; Confeccionada em malha fria com a nova TECHNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor azul marinho, em poliéster e viscose, com maior resistência lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem

ESTADO DO PARÁ PREFEITURA MUNICIPAL DE BRAGANÇA

_					
	excelente uniformidade e maior retenção				
	de umidade, gola e manga com acabamentos				
	em ribana de poliviscose da mesma cor e				
	tratamento; costurada com linha de				
	algodão/viscose em máquina overlock, com				
	acabamento em máquina galoneira				
	utilizando agulha ponta bola; dispondo				
	brasão e identificação bordado na própria				
	peça na parte frontal na altura do peito.				
	Etiqueta da confecção e identificação				
	contendo o nome da contratante,				
	composição do tecido e do tamanho da				
	peca. Padrão GM.				
0.8	COTURNO TÁTICO:	71	ARROYO	SEGURIDAD	211,00
	1. OBJETIVO	/ -	111(1(010	DECORTEDIA	211,00
	A) O presente Memorial Descritivo fixa as				
	características exigíveis à aquisição de				
	COTURNO TÁTICO e estabelece as condições				
	técnicas para o seu recebimento.				
	B) Coturno Tático confeccionado em couro				
	· ·				
	semi-cromo na cor preta, de primeira				
1	qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta				
	de cortes, furos, cicatrizes, bem como				
	sinais de parasitas, ou seja, carrapatos,				
	bernes e outros defeitos provocados por				
	riscos de cerca, chifradas, marcas de				
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	fogo, etc, com espessura mínima de 2,0				
	mm, cano e lingüeta em tecido plano				
	náilon/poliamida (Cordura ou similar),				
	forrado internamente em				
	poliamida/poliester, fechamento em				
	atacador e ziper, ilhoses, palmilha de				
	montagem anti perfuração não metalica,				
	palmilha de limpeza em látex e solado tri				
	componente.				
	2. DESCRIÇÃO				
	qualidade, curtida ao cromo, espessura				
	mínima de 2,0 mm com acabamento liso				
	HIDROFUGADO;				
	Especificações: Cor e estampa /Cor preta,				
	estampa lisa, Defeitos Isento de				
1	defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm,				
	Resistência à tração Mínimo 15Mpa,				
1	Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH				
1	min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção				
	de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g,				
1	Tempo de penetração de água Tempo mínimo				
1					
1	de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%,				
1	Óxido de cromo Mínimo de 3%,				
	Permeabilidade ao vapor de água Mínimo				
	0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água				
	Mínimo 15mg/cm2.				
1	2.2. CANO; em tecido plano				
	náilon/poliamida impermeável (cordura® ou				
1	similar), na cor preta.				
1	Especificações do tecido plano / náilon:				
	Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de				
	rasgamento mínimo 90 N, Tempo de				
	penetração de água Tempo mínimo de 60				
1					
1	minutos, Absorção de água. Após 60				
1	minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao				
	vapor de água, Coeficiente de vapor de				
	água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2.				
1	2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15%				
1	poliamida \ 85% poliéster, rápida				
	political (dot political) tapida	l			l



Palácio Augusto Corrêa

dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os seguintes dados técnicos: Especificações do forro: Espessura 3,10 mm \pm 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175 N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. LINGUETA; em tecido náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5. BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica adesivo COM termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6. CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibra, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: Especificações do forro do contra forte Espessura 1,30mm ±5% Gramatura - ASTM D3776 $300g/m2 \pm 5\%$ Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos. Úmido 12800 ciclos - sem danos 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretanica, dublada com adesivo termoplástico. A $\verb"palmilha" passa por tratamento com plasma$ que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta nãotecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração Espessura 3,20 a 3,50 mm Gramatura (g/m^2) 3 250 a 3350 g/m^2 Resistência à perfuração Mínimo 1 150 N 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibra impregnada em poliuretano respirável. Especificações Dureza (Asker C) 25 ± 2% Densidade $0.39q/cm3 \pm 2\%$ Absorção e desorção de água (ISO - 20345) Absorção - 155 mg/cm2

30minutos		
Desorção - 98% após 24 horas		
2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22		
peças por pé, de Alumínio na cor preta		
com aproximadamente 10 mm de diâmetro		
=		
externo. Nas laterais onde irão fixados		
os ilhoses haverá um recorte em V na		
horizontal na altura do 4 ilhós.		
2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta,		
com ponteiras em acetato, comprimida ou		
plastificada, com os seguintes dados		
técnicos:		
Especificações		
Comprimento 1,90 m ± 1cm		
Resistência à fricção 30 000 ciclos		
2.11 AVIAMENTOS; de 1ª qualidade, sendo		
que as costuras do reforço da gáspea,		
reforço frontal, partes dianteira e		
traseira do cano deverão ser feitas com		
linha 30, e as demais com linhas 40,		
ambas de náilon. As costuras devem ser		
reforcadas internamente com fita de		
reforço em náilon auto colante.		
2.12 SOLADO, Borracha legítima cor preta,		
em forma de unisola (sola e salto em peça		
única), antiderrapante, com canaleta para		
blaqueação lateral, tendo como base		
polímero especial e cargas minerais que		
confere boas propriedades de aderência,		
resiliencia e baixa deformação, boa		
resistência à ruptura, ao rasgo e às		
altas temperaturas. O mesmo deve seguir		
as seguintes especificações técnicas:		
Especificações		
Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm		
Espessura da camada interna do solado		
mínimo 4mm		
Densidade $1,12 \text{ g/cm3} \pm 2 \text{ g/cm3}$		
Abrasão Máximo 130mm3		
Dureza 60 ± 4 Shore A		
Resistência à flexão incisão inicial		
$2,02 \pm 0,02$ mm - após 30.000 flexões		
acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até		
6mm).		
2.13. SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e		
solado, fixados pelo sistema blak; o		
calçado deverá ser 100% blaqueado nas		
laterais.		
2.14. ALTURA DO CANO; deverá ser medida		
de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT		
NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a		
distancia vertical entre o ponto mais		
_		
baixo da palmilha interna e o ponto mais		
alto do cabedal).		
Será de 220mm de altura para o número 40		
, podendo aumentar ou diminuir		
proporcionalmente, conforme a numeração.		
2.15 Resistência a Separação do Solado do		
Cabedal		
Força de arranque do solado - Mínimo 500N		
3. EMBALAGEM		
Embalagem Individual: devera se embalada		
individualmente em caixa de papelão		
ondulado duplex 450grs. impressa em		
maquina flexografica monocolor.		
 Embalagem Coletiva: Deverá ser	<u> </u>	
<u> </u>	 	

1		l			T I
	acondicionadas com dez pares de coturno,				
	em caixa de papelão ondulado, duplex				
	450grs, contendo a numeração dos calçados				
	nela contidos e dados do fabricante.				
	4. LAUDOS TÉCNICOS				
	Laudos técnicos, emitidos por Laboratório				
	credenciado ao Ministério do Trabalho				
	(IPT - Instituto de Pesquisas				
	Tecnológicas ou similar) na área de				
	análise em calçados, comprovando as				
	características dos itens abaixo:				
	2.1 - CABEDAL				
	2.2 - CANO - TECIDO PLANO POLIAMIDA				
	2.3 - FORRO				
	2.4 - PALMILHA DE MONTAGEM				
	2.5 - PALMILHA DE LIMPEZA				
	2.12 - SOLADO				
	Os laudos técnicos deverão ser				
	apresentados na fase de habilitação,				
	juntamente com demais documentos e				
	certidões de habilitação.				
	OBS: Os laudos técnicos apresentados				
	deveram seguir as normas atualmente				
	vigentes no país as quais estão descritas				
	no diário oficial da união; são elas:				
	ABNT NBR ISO 20344 - Métodos de ensaios				
	em calçados				
	ABNT NBR ISO 20347 - Calçado ocupacional				
	Juntamente com os laudos solicitados				
	acima a empresa deverá apresentar uma				
	amostra (par) do material ofertado de				
	acordo com as especificações.				
0.9					
	l Espargidor PST - Poly Spray Imobilizante	2.0	Polv	SEGURIDAD	185.00
	Espargidor PSI - Poly Spray Imobilizante	20	Poly	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo	20	Poly DEFENSOR	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável.	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas,	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio.	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros,	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos,	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-	20	-	SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G.		-	SEGURIDAD	
10	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono,	20	-	SEGURIDAD SEGURIDAD	185,00
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G.		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono,		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas,		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm,		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm, abertura máxima de 75 mm e abertura mínima 55 mm, sistema de bloqueio		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm, abertura máxima de 75 mm e abertura mínima 55 mm, sistema de bloqueio exclusivo, acabamento em níquel,		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm, abertura máxima de 75 mm e abertura mínima 55 mm, sistema de bloqueio exclusivo, acabamento em níquel, acompanha duas chaves em aço de carbono,		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm, abertura máxima de 75 mm e abertura mínima 55 mm, sistema de bloqueio exclusivo, acabamento em níquel, acompanha duas chaves em aço de carbono, resistência à tração de 500 Kgf, conforme		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm, abertura máxima de 75 mm e abertura mínima 55 mm, sistema de bloqueio exclusivo, acabamento em níquel, acompanha duas chaves em aço de carbono, resistência à tração de 500 Kgf, conforme relatório do LEM-UERJ, de acordo com		DEFENSOR		
	PRO, com acionador manual e dispositivo contra disparo acidental, não inflável. Comprimento de 165 mm - Diâmetro de 35 mm, cilíndrico, peso líquido 70 gramas, material do corpo em alumínio. Funcionamento: produz jato líquido direcionado, com alcance de 4 a 7 metros, contendo óleos vegetais que causam fechamento involuntário dos olhos, através da forte ardência ocular, devido a reação com oxigênio, imobilizando instantaneamente o agressor. Modelo PSI-PRO/70G. ALGEMA: de dobradiça em aço carbono, dentes e catraca fresadas e usinadas, catraca com triplo dente, trava de segurança, distância das algemas de 2 cm, abertura máxima de 75 mm e abertura mínima 55 mm, sistema de bloqueio exclusivo, acabamento em níquel, acompanha duas chaves em aço de carbono, resistência à tração de 500 Kgf, conforme		DEFENSOR		

Bragança/PA,30 de Setembro de 2015.

PREFEITURA MUNICIPAL DE BRAGANÇA
CONTRATANTE

COLARES INDUSTRIA E COMERCIO EIRELI - LTDA
CONTRATADO