TERMO DE ADJUDICAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº PP-23/2019-SRP

Após analisado o resultado do Pregão Presencial nº PP-23/2019-SRP, que visa o **REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA OBJETIVANDO A AQUISIÇÃO DE PNEUS, CAMARAS DE AR, PITOS E PROTETORES, DESTINADOS À SUPRIR AS NECESSIDADES DAS SECRETARIAS MUNICIPAIS, FUNDOS MUNICIPAIS, E DA PREFEITURA MUNICIPAL DE PALESTINA DO PARÁ/PA**, o Pregoeiro, Sr. ROBERVAL ALVES RODRIGUES, **ADJUDICA** ao licitante vencedor dos respectivos itens, conforme indicado no quadro abaixo, resultado da adjudicação.

RESULTADO DA ADJUDICAÇÃO

DE PNEUS COMERCIO LTDA; inscrita no **CNPJ nº 09.647.935/0001-39**, vencedora dos itens: 001 ao 054 com o valor total de **R$ 497.857,00** (quatrocentos e noventa e sete mil, oitocentos e cinquenta e sete reais)

Palestina do Pará/PA, 13 de Setembro de 2019

ROBERVAL ALVES RODRIGUES:02811961178

Assinado de forma digital por ROBERVAL ALVES RODRIGUES:02811961178

Roberval Alves Rodrigues
Pregoeiro