

PARECER DO CONTROLE INTERNO Nº 20220165.	
UNIDADE GESTORA:	Secretaria Municipal de Agricultura e Pesca.
PROCEDIMENTO ADMINISTRATIVO:	Sistema de Registro de Preços.
MODALIDADE DE LICITAÇÃO:	Pregão Eletrônico SRP nº 009/2021- SEMAP.
ORDENADOR DE DESPESAS:	Bruno da Silva Costa.
OBJETO:	Aquisição de Grupo Geradores para atender as necessidades de comunidades rurais do Município de Santarém.
EMPRESA CONTRATADA:	Terra Santa Máquinas e Motores. (CNPJ nº 14.267.905/0001-37)
FISCAIS DOS CONTRATOS:	Antonio Manoel Coelho Amaral - Fiscal Titular Fabio Adriano Lopes Santos - Fiscal Substituto Portaria nº 054/2021-SEMAP.

I. INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do Contrato nº 004/2022-SEMAP, oriundo da Ata de Registro de Preços nº 002/2022-SEMAP do Pregão Eletrônico (SRP) nº 009/2021 - SEMAP, cujo objeto é a aquisição de Grupo Geradores para atender as necessidades de comunidades rurais do Município de Santarém. O presente certame foi efetivado com observância da Lei nº 10.520/2002, do Decreto Municipal 206/2018, do Decreto Federal nº 10.024/2019, do Decreto nº 7.892/2013, da Lei Complementar nº 123/2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666/1993 e as exigências estabelecidas no Edital. A documentação do procedimento está arquivada em 1(uma) pasta da Unidade Gestora, sendo os autos recebidos nesta Controladoria Geral no dia 10/02/2022 através do Memorando nº 067/2022-SEMAP, às 14h51 para análise e emissão de parecer.

II. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

Consta na pasta 1 (uma) via da **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2022-SEMAP**, oriunda do Pregão Eletrônico (SRP) nº 009/2021-SEMAP, com prazo de vigência de 12 (doze) meses, a partir da sua publicação no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará - FAMEP, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666/1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892/2013 e em conformidade com as disposições constantes na presente Ata. Está devidamente preenchida com os preços registrados, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedores e as demais condições ofertadas nas propostas da seguinte empresa: **Terra Santa Máquinas e Motores**, arrematante dos itens 1,2,3,4 e 5, no valor global de R\$ 936.750,00 (novecentos e trinta e seis mil, e setecentos e cinquenta reais). Foi lavrada em 3 (três) vias de igual teor e assinada pelas partes contratantes, em 04 de janeiro de 2022 (fls. 211/214), acompanhada da Planilha de Quantitativos emitida em 28/01/2022(fl. 220).

Foi devidamente publicada em 06 de janeiro de 2022 no Diário Oficial nº 34.822, página 88, e no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará, Edição nº 2903, página 90 (fls. 215/218).

III. DA ANÁLISE DO CONTRATO:

Consta na pasta 1 (uma) via do **CONTRATO Nº 004/2021-SEMAP**, celebrado com a empresa vencedora **Terra Santa Máquinas e Motores**: arrematante dos itens 1, 2, 3, 4 e 5, no valor global de **R\$ 936.750,00** (novecentos e trinta e seis mil, e setecentos e cinquenta reais), com vigência a partir de 08/02/2022 à 31/12/2022. Está devidamente preenchido com os dados da empresa vencedora, objeto, especificações, do preço, dotação orçamentária, e cláusulas necessárias nos termos do art. 55 da Lei nº 8.666/1993. Foi lavrado em 3 (três) vias de igual teor, assinado pelas partes qualificadas e duas testemunhas, em 08/02/2022 (fls. 221/227).

O extrato do contrato foi devidamente publicado em 10 de fevereiro de 2022, no quadro de aviso da SEMAP, no Diário Oficial da União - Seção 3, nº 29, página 236, e no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará, ANO XIII/Nº 2928, (fls. 228/232).

IV. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da Secretaria Municipal de Agricultura e Pesca - SEMAP para o exercício de 2022, acompanhada da Nota de Reserva Orçamentária nº 255, datada de 08/02/2022 (fl. 219) na classificação abaixo:

Funcional: 20.605.0010.1028.0000 - Implantação e Manutenção de Infraestrutura Rural
Elemento de Despesa: 4.4.90.52.00.00 - Equipamentos e Material Permanente
Ficha: 383
Fonte Recurso: 1500 (Município)
Valor: R\$ 936.750,00

V. DA CONCLUSÃO:

Diante da análise do Contrato nº 004/2022-SEMAP, oriundo da Ata de Registro de Preços nº 002/2022-SEMAP - Pregão Eletrônico (SRP) nº 009/2021-SEMAP de conformidade com os Pareceres jurídico nº 119 e 156/2021-SEMAP/NTLC/WP, verificou-se o revestimento das formalidades legais do ato, conforme dispõe a Lei nº 8.666/1993, estando apto a gerar despesas para Municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS: I.** Que seja realizada a inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, sítio da Prefeitura: www.santarem.pa.gov.br - Portal da Transparência e Sistema Contábil.

Santarém-Pará, 16 de fevereiro de 2022.

Paulo Vinício Soares Miléo
Agente Público de Controle Interno
Decreto nº 211/2021-GAP/PMS.

Roberta Rebelo Merabet
Controladora Geral do Município
Decreto nº 024/2021-GAP/PMS.