



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

OFÍCIO 0438/2018 GS SEMED

A Comissão Permanente de Licitação (CPL)
Sr. Denison Resplandes dos Santos

Novo Repartimento - PA, 22 de março de 2018.

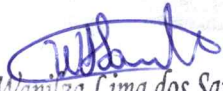
Assunto: Solicita abertura de Processo Licitatório para aquisição de Carteiras Escolares

Prezado Senhor,

Venho através do presente, encaminhar a V. S.^a a demanda de carteiras escolar adulto e infantil para que seja providenciado o **Processo Licitatório** para aquisição, respectivamente, de 2.500 e 1.500 carteiras escolares, conforme planilha anexa, que suprirá às necessidades das escolas municipais da área urbana e área rural, no atendimento aos alunos da Rede Municipal de Ensino durante o ano letivo de 2018. Destacamos que as carteiras existentes no patrimônio municipal não atende a demanda atual de alunos, sendo necessária a aquisição de novas unidades.

Sem mais para o momento, reiteramos nossos sinceros votos de estima e elevada consideração.

Atenciosamente,


Wanilza Lima dos Santos
Secretaria Municipal de Educação
22/03/2018

Dotação Orçamentária: 12.123.0004.2.041: Aplicação do Salário Educação
Elemento: 4.4.90.52.00 - Equipamentos e material permanente.



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ANEXO
OFÍCIO 0438/2018 GS SEMED

ITEM	QUANT.	UND.	DESCRIÇÃO
01	2.500	Und.	Carteira Escolar Tamanho Adulto (Universitária). Composição da estrutura formada em aço SAE 1010/1020, chapa 16 diâmetro > 19.05mm com espessura de parede de 1,5mm e chapa 18 com espessura de parede de 1,20mm. Estrutura composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumáticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 25mm x 25mm, dispostos lado a lado e unidos entre si através de 5 (cinco) travas em tubo de aço 7/8. Deverá ser fixada 2 (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do porta livros, do assento e do encosto. Base de sustentação da prancheta composta de 2 (duas) colunas horizontal em metalon 20mm x 20mm chapa 16 em forma de "L", fixada entre a base de acomodação do assento e a base superior, onde será fixado 1 (uma) coluna em metalon 20mm x 20mm, chapa 16, dobrada e estampada pneumáticamente seguindo o mesmo design da prancheta. Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 25 x 25, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3cm de altura mínima, fixadas sob pressão na parte externa. Deverá ser fixada 1 (uma) mão francesa, ligando a primeira coluna do porta livros, do assento e do encosto, até a coluna de acomodação da prancheta e 1 (um) porta mochila fixo com estrutura de aço. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. Os componentes que formam a carteira deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Prancheta lateral confeccionada pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero e moldado anatomicamente com bordas abauladas, acabamento liso e cantos arredondados, com peso mínimo de 750 g. Dimensões mínimas de 40cm frontal incluindo o porta caneta integrado na lateral esquerda x 54cm lateral direita, com o ante braço medindo 10cm de largura x 28cm na parte central e espessura mínima de 3mm, montada a estrutura por meio de encaixe com 4 (quatro) orelhas reforçadas de 5mm de espessura mínima, para fixação de parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 36mm Phillips. Porta Livros com Cesta no formato quadrado confeccionado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, medindo aproximadamente 37cm de largura por 34cm de profundidade e altura de 14cm com parede de 3mm, abertura frontal e furos para ventilação. Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento liso e peso mínimo de 1,10Kg, dotado de no mínimo 2 (dois) orifícios para ventilação, dimensões mínimas de 40cm de largura, 39cm de profundidade, 5mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe dotada de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 5mm de espessura, para acomodação de parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 30mm Phillips, sem a presença de rebites. Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento liso e peso mínimo de 460gr, dotado de no mínimo 4 (quatro) orifícios para ventilação, dimensões mínimas de 44cm de largura por 24,5cm de altura, com espessura de 5mm mínimo e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 30mm Phillips, sem a presença de rebites. Dimensões mínimas: encosto ao chão 81cm; assento ao chão 47,5cm; prancheta ao chão 75cm.

ITEM	QUANT.	UND.	DESCRIÇÃO
01	1.500	Conjunto	Conjunto Hexagonal Trapézio Infantil: Conjunto formado por seis cadeiras e seis mesas infantil - Estrutura: em aço industrial 1010/1020 chapa 16 com diâmetro > 19.05mm e espessura de 1,50mm. Mesa: Formada por 2 (dois) pares de colunas horizontal em forma de "I" em ob longo 77mm x 40mm, dispostas nas laterais e fixadas sobre a face externa dos pés, por meio de encaixe e solda, medindo 64cm de altura, unidas através de uma trava em metalon 50mm x 30mm. Formação da base de acomodação do tampo em metalon 20mm x 20mm, no formato análogo a um trapézio. Base dos Pés em perfil de aço, no formato esqui, fixado a estrutura, estampados e dobrados pneumáticamente, com design tipo canoa, arredondados na parte frontal e posterior, medindo aproximadamente 45,5cm de comprimento x 2,5cm de altura x 6,0cm de largura, dotados em suas extremidades de 4 (quatro) sapatas com medidas mínimas de 12,5cm x 6,5 frontal e 10cm x 6,5cm posterior, no formato arredondado, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. Os componentes que formam a mesa deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Tampo com as dimensões mínimas de



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

			63cm na base maior x 20cm na base menor e duas bases laterais, medindo 48cm, tendo o ângulo frontal acabamento reto e o ângulo posterior acabamento com o design em forma de meia lua, confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3mm, no formato análogo a um trapézio, possibilitando a formação de círculos com 06 mesas, dentre outras configurações, dotado de 01(um) porta objetos. Acomodação do tampo por meio de no mínimo 4 (quatro) cavidades de encaixe com aletas de 2mm, para fixação de parafusos Philips mínimas de 50cm base maior x 23cm base menor x 29cm nas laterais, confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero, no formato análogo a um trapézio, com espessura mínima de 3mm, fixado sobre a estrutura através de 2 (duas) bases de sustentação em metalon 16mm x 16mm, medindo 19cm, lado a lado sobrepostas sobre a trava de união das colunas horizontal. Cadeira: composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumaticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 20mm x 20mm, dispostas lado a lado e unidas entre si através de 3 (três) travas em tubo de aço 3/4. Deverá ser fixado 2 (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do assento e do encosto. Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 20 x 20, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3cm, fixadas sob pressão na parte externa. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengrachante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. A formação dos componentes metálicos serão unidos entre si por meio de solda pelo processo MIG. Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura, 32cm de profundidade, 3mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe e no mínimo 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2mm de espessura, para acomodação de parafusos autoroscantes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips, sem a presença de rebites. Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Altura do assento até o chão com aproximadamente 32cm. Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura por 16cm de altura, com espessura mínima de 3mm e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos auto-roscentes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips.
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

OFÍCIO 0439/2018 GS SEMED

A Comissão Permanente de Licitação (CPL)

Sr. Denison Resplandes dos Santos

Novo Repartimento - PA, 22 de março de 2018.

Assunto: Solicita abertura de Processo Licitatório para aquisição de Carteiras Escolares

Prezado Senhor,

Venho através do presente, encaminhar a V. S.^a a demanda de carteiras escolar adulto e infantil para que seja providenciado o **Processo Licitatório** para aquisição, respectivamente, de 2.500 e 1.500 carteiras escolares, conforme planilha anexa, que suprirá às necessidades das escolas municipais da área urbana e área rural, no atendimento aos alunos da Rede Municipal de Ensino durante o ano letivo de 2018. Destacamos que as carteiras existentes no patrimônio municipal não atende a demanda atual de alunos, sendo necessária a aquisição de novas unidades.

Sem mais para o momento, reiteramos nossos sinceros votos de estima e elevada consideração.

Atenciosamente,


Wanda Lima dos Santos
Secretaria Municipal de Educação
Portaria nº 1042/2017

Dotação Orçamentária:

12.365.0008.2.100: Manutenção do Ensino Infantil.

Elemento: 4.4.90.52.00 - Equipamentos e material permanente.

3.12500



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

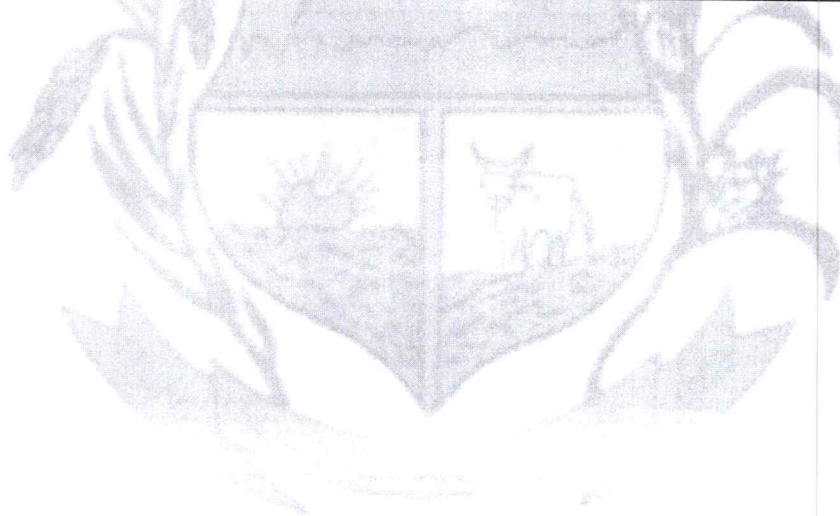
ANEXO
OFÍCIO 0439/2018 GS SEMED

ITEM	QUANT.	UND.	DESCRIÇÃO
01	1.500	Conjunto	Conjunto Hexagonal Trapézio Infantil: Conjunto formado por seis cadeiras e seis mesas infantil - Estrutura: em aço industrial 1010/1020 chapa 16 com diâmetro > 19,05mm e espessura de 1,50mm. Mesa: Formada por 2 (dois) pares de colunas horizontal em forma de "I" em ob longo 77mm x 40mm, dispostas nas laterais e fixadas sobre a face externa dos pés, por meio de encaixe e solda, medindo 64cm de altura, unidas através de uma trava em metalon 50mm x 30mm. Formação da base de acomodação do tampo em metalon 20mm x 20mm, no formato análogo a um trapézio. Base dos Pés em perfil de aço, no formato esquí, fixado a estrutura, estampados e dobrados pneumáticamente, com design tipo canoa, arredondados na parte frontal e posterior, medindo aproximadamente 45,5cm de comprimento x 2,5cm de altura x 6,0cm de largura, dotados em suas extremidades de 4 (quatro) sapatas com medidas mínimas de 12,5cm x 6,5 frontal e 10cm x 6,5cm posterior, no formato arredondado, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. Os componentes que formam a mesa deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Tampo com as dimensões mínimas de 63cm na base maior x 20cm na base menor e duas bases laterais, medindo 48cm, tendo o ângulo frontal acabamento reto e o ângulo posterior acabamento com o design em forma de meia lua, confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3mm, no formato análogo a um trapézio, possibilitando a formação de círculos com 06 mesas, dentre outras configurações, dotado de 01(um) porta objetos. Acomodação do tampo por meio de no mínimo 4 (quatro) cavidades de encaixe com aletas de 2mm, para fixação de parafusos Philips mínimas de 50cm base maior x 23cm base menor x 29cm nas laterais, confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero, no formato análogo a um trapézio, com espessura mínima de 3mm, fixado sobre a estrutura através de 2 (duas) bases de sustentação em metalon 16mm x 16mm, medindo 19cm, lado a lado sobrepostas sobre a trava de união das colunas horizontal. Cadeira: composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumáticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 20mm x 20mm, dispostas lado a lado e unidas entre si através de 3 (três) travas em tubo de aço 3/4. Deverá ser fixado 2 (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do assento e do encosto. Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 20 x 20, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3mm, fixadas sob pressão na parte externa. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. A formação dos componentes metálicos serão unidos entre si por meio de solda pelo processo MIG. Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura, 32cm de profundidade, 3mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe e no mínimo 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2mm de espessura, para acomodação de parafusos autoroscantes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips, sem a presença de rebites. Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Altura do assento até o chão com aproximadamente 32cm. Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura por 16cm de altura, com espessura mínima de 3mm e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos auto-roscentes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips.
ITEM	QUANT.	UND.	DESCRIÇÃO
01	2.500	Und.	Carteira Escolar Tamanho Adulto (Universitária). Composição da estrutura formada em aço SAE 1010/1020, chapa 16 diâmetro > 19,05mm com espessura de parede de 1,5mm e chapa 18 com espessura de parede de 1,20mm. Estrutura composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumáticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 25mm x 25mm, dispostos lado a lado e unidos entre si através de 5 (cinco) travas em tubo de aço 7/8. Deverá ser fixada 2 (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do porta livros, do assento e do encosto. Base de sustentação da prancheta composta de 2 (duas) colunas horizontal em metalon 20mm x 20mm chapa 16 em forma de "L", fixada entre a base de acomodação do assento e a base superior, onde será fixado 1 (uma) coluna em metalon 20mm x 20mm, chapa 16, dobrada e estampada pneumáticamente seguindo o mesmo design da prancheta. Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 25 x 25, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

		copolímero com no mínimo 3cm de altura mínima, fixadas sob pressão na parte externa. Deverá ser fixada 1 (uma) mão francesa, ligando a primeira coluna do porta livros, do assento e do encosto, até a coluna de acomodação da prancheta e 1 (um) porta mochila fixo com estrutura de aço. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. Os componentes que formam a carteira deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Prancheta lateral confeccionada pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero e moldado anatomicamente com bordas abauladas, acabamento liso e cantos arredondados, com peso mínimo de 750 g. Dimensões mínimas de 40cm frontal incluindo o porta caneta integrado na lateral esquerda x 54cm lateral direita, com o ante braço medindo 10cm de largura x 28cm na parte central e espessura mínima de 3mm, montada a estrutura por meio de encaixe com 4 (quatro) orelhas reforçadas de 5mm de espessura mínima, para fixação de parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 36mm Phillips. Porta Livros com Cesta no formato quadrado confeccionado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, medindo aproximadamente 37cm de largura por 34cm de profundidade e altura de 14cm com parede de 3mm, abertura frontal e furos para ventilação. Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento liso e peso mínimo de 1,10Kg, dotado de no mínimo 2 (dois) orifícios para ventilação, dimensões mínimas de 40cm de largura, 39cm de profundidade, 5mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe dotada de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 5mm de espessura, para acomodação de parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 30mm Phillips, sem a presença de rebites. Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento liso e peso mínimo de 460gr, dotado de no mínimo 4 (quatro) orifícios para ventilação, dimensões mínimas de 44cm de largura por 24,5cm de altura, com espessura de 5mm mínimo e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 30mm Phillips, sem a presença de rebites. Dimensões mínimas: encosto ao chão 81cm; assento ao chão 47,5cm; prancheta ao chão 75cm.
--	--	--





ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

OFÍCIO 1516/2018 GS SEMED

A Comissão Permanente de Licitação (CPL)
Sr. Fernando Barros Lima

Novo Repartimento - PA, 22 de outubro de 2018.

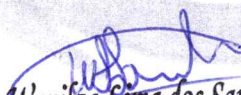
Assunto: Solicita abertura de Processo Licitatório para aquisição de Carteiras Escolares

Prezado Senhor,

Venho através do presente, encaminhar a V. S.^a a demanda de carteiras escolar infantil para que seja providenciado o **Processo Licitatório** para aquisição de 300 jogos de carteiras escolares, conforme planilha anexa, que suprirá às necessidades das escolas municipais da área urbana e área rural, no atendimento aos alunos da Rede Municipal de Ensino. Destacamos que as carteiras existentes no patrimônio municipal não atende a demanda atual de alunos, sendo necessária a aquisição de novas unidades.

Sem mais para o momento, reiteramos nossos sinceros votos de estima e elevada consideração.

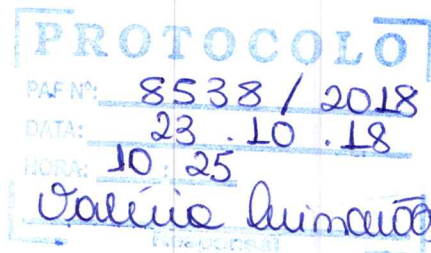
Atenciosamente,


Wanilza Lima dos Santos
Secretária Municipal de Educação
Portaria nº 1042/2017

Dotação Orçamentária:

12.365.0008.2.100: Manutenção do Ensino Infantil.

Elemento: 4.4.90.52.00 - Equipamentos e material permanente.





ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVO REPARTIMENTO
CNPJ: 09.555.113/0001-28
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ANEXO OFÍCIO 1516/2018 GS SEMED

ITEM	QUANT.	UND.	DESCRIÇÃO
01	300	Conjunto	Conjunto Hexagonal Trapézio Infantil: Conjunto formado por seis cadeiras e seis mesas infantil - Estrutura: em aço industrial 1010/1020 chapa 16 com diâmetro > 19.05mm e espessura de 1,50mm. Mesa: Formada por 2 (dois) pares de colunas horizontal em forma de "I" em ob longo 77mm x 40mm, dispostas nas laterais e fixadas sobre a face externa dos pés, por meio de encaixe e solda, medindo 64cm de altura, unidas através de uma trava em metalon 50mm x 30mm. Formação da base de acomodação do tampo em metalon 20mm x 20mm, no formato análogo a um trapézio. Base dos Pés em perfil de aço, no formato esqui, fixado a estrutura, estampados e dobrados pneumaticamente, com design tipo canoa, arredondados na parte frontal e posterior, medindo aproximadamente 45,5cm de comprimento x 2,5cm de altura x 6,0cm de largura, dotados em suas extremidades de 4 (quatro) sapatas com medidas mínimas de 12,5cm x 6,5 frontal e 10cm x 6,5cm posterior, no formato arredondado, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. Os componentes que formam a mesa deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Tampo com as dimensões mínimas de 63cm na base maior x 20cm na base menor e duas bases laterais, medindo 48cm, tendo o ângulo frontal acabamento reto e o ângulo posterior acabamento com o design em forma de meia lua, confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3mm, no formato análogo a um trapézio, possibilitando a formação de círculos com 06 mesas, dentre outras configurações, dotado de 01(um) porta objetos. Acomodação do tampo por meio de no mínimo 4 (quatro) cavidades de encaixe com aletas de 2mm, para fixação de parafusos Philips mínimas de 50cm base maior x 23cm base menor x 29cm nas laterais, confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero, no formato análogo a um trapézio, com espessura mínima de 3mm, fixado sobre a estrutura através de 2 (duas) bases de sustentação em metalon 16mm x 16mm, medindo 19cm, lado a lado sobrepostas sobre a trava de união das colunas horizontal. Cor: Verde Petrobras. Cadeira: composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumaticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 20mm x 20mm, dispostas lado a lado e unidas entre si através de 3 (três) travas em tubo de aço 3/4. Deverá ser fixado 2 (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do assento e do encosto. Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 20 x 20, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3cm, fixadas sob pressão na parte externa. Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. A formação dos componentes metálicos serão unidos entre si por meio de solda pelo processo MIG. Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura, 32cm de profundidade, 3mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe e no mínimo 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2mm de espessura, para acomodação de parafusos autoroscantes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips, sem a presença de rebites. Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Altura do assento até o chão com aproximadamente 32cm. Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura por 16cm de altura, com espessura mínima de 3mm e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos auto-roscentes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips. Cor: Verde Petrobras.

PROTOCOLO
PAF Nº: 8538 / 2018
DATA: 23 . 10 . 18
HORA: 10 . 25
Valério Guimarães
Responsável