



GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 033/2014/SAD**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: N° 033/2014/SAD**

**PROCESSO: N° 450.598 /2013/SAD**

**PREGÃO: N° 001/2014/SAD**

**VALIDADE: 12 (DOZE) MESES**, contados a partir da data de sua publicação no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

Pelo presente instrumento, o Estado de Mato Grosso, através da SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO situado no Centro Político Administrativo, Bloco III, CNPJ: 03.507.46/0004-97, neste ato representado pelo **Sr. JOSÉ DE JESUS NUNES CORDEIRO**, RESOLVE registrar os preços das empresas, **E M FILIPPO - ME**, inscrita no CNPJ: 08.253.611/0001-53, localizada na Rua Desembargador Ferreira Mendes, Número 340, Bairro Centro, Cuiabá - MT, representado pelo **Sr. SILVIO FINCATO NETO**, portador do RG: 996.046 SSP/MT e o CPF: 829.316.581-20, **PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, inscrita no CNPJ: 02.246.382/0001-63, localizada na Rua Jorge Gibram Sobrinho, Número 118, Bairro Centro, Itanhandu - MG, representada pela **Sra. ROSENIR CAPRIATA DE SOUZA LIMA**, portadora do RG: 294.839 SSP/MT e o CPF: 482.576.131-34, nas quantidades estimadas, de acordo com a classificação por elas alcançadas por lote, atendendo as condições previstas no Instrumento Convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços, sujeitando-se as partes às normas constantes da Lei nº 8.666/93 e suas alterações, Decreto Estadual nº. 7217/2006, e em conformidade com as disposições a seguir.

**1. DO OBJETO**

**1.1.** Registro de Preços para futuras e eventuais aquisições de materiais de consumo (uniformes e acessórios de uso) destinados aos policiais militares integrantes do efetivo da Polícia Militar de Mato Grosso, conforme condições e especificações constantes nesta Ata de Registro de Preço.

**2 - DA VIGÊNCIA**

**2.1.** O prazo de validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação no Diário Oficial.

**3 - DA GERÊNCIA DA PRESENTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

**3.1** O gerenciamento deste instrumento caberá a SAD, através da Coordenadoria de Análise, Relatórios e Registro de Preços da SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS/SAD, no seu aspecto operacional e à Coordenadoria Jurídica de Licitações Governamentais/SAD, nas questões legais.

**4 - DA ESPECIFICAÇÃO, QUANTIDADE E PREÇO.**

**4.1** Os lotes, as especificações, unidades, as quantidades, marcas, fornecedores, e os preços unitários estão registrados nessa Ata de Registro de Preços, encontram-se indicados na tabela abaixo:





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

LOTE 02

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
01	BOTAS DE COURO (BOVINO) PARA POLICIAMENTO MONTADO. DESCRIÇÃO: BOTA CANO ALTO NA COR PRETA EM COURO VAQUETA BOX COM BRILHO, FLOR INTEGRAL OU VAQUETA CRISTAL INTEGRAL, SEM DEFEITOS E MARCAS DE PESTES, ISENTAS DE CORTES, FUROS, CICATRIZES, CALOSIDADES, PICADAS, MANCHAS, SENDO UTILIZADO COURO (BOVINO) 14/16 LINHAS NO CANO E NA GÁSPEA. FORRO: FORRADO NO CANO E GÁSPEA (PÉ), EM TODA EXTENSÃO E LARGURA, EM COURO BOVINO, TIPO VAQUETA ATANADO 12/14 LINHAS, COR NATURAL OU CURTIDA AO CROMO SEMI-ACABADO, HAVENDO NO CANO ENTRETELA EM TECIDO DE ENTRETELA. PALMILHA DE MONTAGEM: EM COURO (CABEÇA) DE PRIMEIRA QUALIDADE, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM, DEPOIS DE CALBRADA. SISTEMA DE MONTAGEM E FIXAÇÃO DO SOLADO: COLADO E BLAQUEADO EM TODO O CONTOURO (ENTRE PALMILHA, CABEDAL E SOLADO, COSTURA FEITA COM 2 FIOS E DUPLA LAÇADA, SENDO UM Nº 3 (TRÊS) DE POLIÉSTER E OUTRO Nº 4 (QUATRO) DE NYLON, ENCERADO. AS BOTAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS SOB AS MEDIDAS. AS BOTAS DEVERÃO POSSUIR ZÍPER NA SUA PARTE TRASEIRA INICIANDO DE 1,5 CM ACIMA DO SALTO ATÉ O FINAL DA BOCA DO CANO PARA PRATICIDADE DO CALÇAMENTO E MELHOR AJUSTE NA MEDIDA DO POLICIAL. O ZÍPER A SER UTILIZADO DEVE SER DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR PRETA, LARGURA MÍNIMA DE 7MM, COM CURSOR MODELO DFL, SENDO UTILIZADO NA PARTE SUPERIOR DO CANO DA BOTA (BOCA DO CANO) UM BOTÃO DE PRESSÃO COM DUPLA TIRA DE COURO, SENDO QUE A DE BAIXO COM ABERTURA PARA TRAVAR O ZÍPER QUANDO FECHADO TOTALMENTE. NA PARTE FRONTAL DO CANO, DEVERÁ POSSUIR UMA ABERTURA ONDE SERÁ APLICADO UM DEBRUM EM COURO NAPA VACUM VESTUÁRIO EM SEU CONTOURO, COM 7 ILHOSES DE CADA LADO ONDE SERÁ TRANSPASSADO UM CADARÇO ELÁSTICO DE FORMATO ROLIÇO DE 3MM DE DIÂMETRO, PARA FACILITAR O CALÇAMENTO DA BOTA; INTERNAMENTE À ABERTURA, DEVERÁ POSSUIR UMA LINGÜETA EM COURO NAPA VACUUM VESTUÁRIO. A COSTURA DA PARTE TRASEIRA DO CANO, NA EMENDA COM O ZÍPER, PARTE INTERNA, LATERAL DIREITA DEVERÁ SER PROTEGIDA COM UMA TIRA DE COURO NAPA VACUM VESTUÁRIO EM TODA A EXTENSÃO DO ZÍPER, BEM COMO NAS LATERAIS EXTERNAS	PR	500	E M FILIPPO - ME	R\$ 499,00





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

<p>COM DEBRUM EM COURO RECOBRINDO O ZÍPER EM SUA PARTE EXTERNA PARA QUE FIQUE DISFARÇADO, PROTEGIDO E BEM ACABADO EM SUA APARÊNCIA. TALÃO (PARTE TRASEIRA) ALTO, SENDO DE 9CM À 10 CM; CONTRAFORTE EM SOLA GROUPON RÍGIDA, VIRADO DE 13MM À 15MM NA PALMILHA, MANTENDO A MESMA ALTURA DE 10CM DO INÍCIO DO CALCANHAR ATÉ O SEU FINAL, INDO ATÉ A COSTURA DO CONTRAFORTE, DEVENDO A COSTURA COINCIDIR COM O COMPRIMENTO DO SALTO, QUE OBEDECERÁ A NUMERAÇÃO DO CALÇADO; A BIQUEIRA UTILIZARÁ AS MESMAS MATÉRIAS-PRIMAS, DO CONTRAFORTE, QUAL SEJA, SOLA GROUPON, DE ESPESSURA ENTRE 3 E 4MM, COM BOA RIGIDEZ; ALMA DE AÇO: (ESQUINO) PLAQUETA DE AÇO TEMPERADO FIXADA NA PALMILHA DE MONTAGEM NA ALTURA DO ENFRAQUE, COM AS SEGUINTE MEDIDAS: ESPESSURA MÍNIMA = 1,0 MM; LARGURA MÍNIMA = 8,0 MM; COMPRIMENTO MIN = 100,0 MM, SOLADO E SALTO – EM BORRACHA TIPO PNEU LAMINADO, SOLADO COM 9 MM PODENDO VARIAR PARA MAIS O PARA MENOS EM 1 MM, COLADO E BLAQUEADO (COSTURADO) EM TODO O CONTO RNO DA BOTA; SALTO COM ALTURA DE 25 MM PODENDO VARIAR PARA MAIS O PARA MENOS EM 2 MM; O SALTO DEVERÁ SER COLADO E PREGADO DE DENTRO PARA FORA, DE FORMA QUE AS PONTAS DOS PREGOS FIQUEM VOLTADAS PARA BAIXO; AVIAMENTOS – LINHA 40 DE PRIMEIRA QUALIDADE, DE NYLON. PALMILHA INTERNA DE LIMPEZA – CONFECCIONADA EM 100% GEL POLÍMERO COM ESPESSURA DE 3,0MM NA PARTE FRONTAL E MAIOR QUE 4,0MM NA PARTE TRASEIRA. VAQUETA: ENSAIOS FÍSICOS: ABSORÇÃO DE ÁGUA EM 2 HORAS – MÁXIMA 40%, ESPESSURA MÍNIMA 2 MM, IMPERMEABILIDADE À ÁGUA BOA. ENSAIOS QUÍMICOS: UMIDADE – MÁXIMA 15%, CINZA – MÁXIMA 02%, MATÉRIA GRAXA – MÁXIMA 5,5%, ÓXIDO DE CROMO – MÍNIMO 5,5%, SUBSTÂNCIAS SOLÚVEIS EM ÁGUA – MÁXIMA 0,5%, SUBSTÂNCIAS DÉRMICAS (NITROGENADAS) - MÍNIMA 65%, PH 4. ENSAIOS MECÂNICOS: CARGA DE RUPTURA A TRAÇÃO – MÍNIMA 3,5 KG/MM2. ENFUSTE: BREU 55%, ALCATRÃO 22%, CORTIÇA MOÍDA 17,5%. AGUARRÁS 5,5, ALMA DE AÇO: MATÉRIA PRIMA AÇO TEMPERADO, ESPESSURA MÍNIMA 1 MM, LARGURA MÍNIMA 8 MM, FLEXIBILIDADE BOA, COMPRIMENTO MÍNIMO 10CM. NUMERAÇÃO DE 36 A 47. PAR.</p>				
---	--	--	--	--





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

LOTE 03



SAG/SAD

Fis. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
01	BOTA PARA MOTOCICLISTAS: 1.CABEDAL, COURO BOVINO DE 1ª QUALIDADE, CURTIDO AO CROMO, COM ACABAMENTO PIGMENTADO, ESTAMPA PÓLVORA, ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA, NA COR PRETA; - FORRO DO CANO DE COURO TIPO PELICA INTEGRAL, CURTIDO AO CROMO, ESPESSURA DE 1,0 A 1,2 MM; - FORRO FRONTAL INTERIOR DO CANO, COM ESPUMA DE P. U. DE 8 MM, DUBLADA EM CAMBRELLE 100% POLIAMIDA; - FORRO DA GÁSPEA, DE COURO TIPO PELICA INTEGRAL, CURTIDO AO CROMO ESPESSURA DE 1,0 A 1,2 MM; - ZÍPER DE NYLON, NA LATERAL INTERNA DO CANO, NA COR PRETA, COMPRIMENTO DE 34 CM, Nº 40, DEVENDO AUMENTAR OU DIMINUIR CONFORME A NUMERAÇÃO; -FOLE PROTETOR INTERNO AO ZÍPER, DE COURO TIPO PELICA ESPESSURA DE 1,0 A 1,2 MM, COSTURADO VERTICALMENTE AO LONGO DA EXTENSÃO DA ABERTURA DO ZÍPER; - BOTÃO DE PRESSÃO, PARA FECHAMENTO DE SEGURANÇA, FIXADO NA LINGÜETA DA PARTE SUPERIOR DO CANO; - PARTE SUPERIOR TRASEIRA, ACOLCHOADA COM ESPUMA LÁTEX DE QUATRO GOMOS E REVESTIMENTO DE COURO TIPO PELICA FINA E ELÁSTICO PARA MELHOR ADERÊNCIA A PERNA; - PARTE DIANTEIRA COM DOIS FOLE VAZADOS, ACIMA DO PEITO DO PÉ COM O MESMO COURO HIDROFUGADO; - REFORÇO NA PARTE EXTERNA DA GÁSPEA, DE COURO HIDROFUGADO; - PROTEÇÃO DE RECOURO, INTERNA NO COMPRIMENTO DA PARTE DIANTEIRA DO CANO, REVESTIDO DE COURO HIDROFUGADO E COSTURAS TRANSVERSAIS; - CONTRA FORTE INTERNO, DE MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE 1ª QUALIDADE, RESISTENTE, REVESTIDO DE COURO PELOS LADOS INTERNOS E EXTERNOS; - PALMILHA DE MONTAGEM, EM COURO (CABEÇA) DE 1ª QUALIDADE, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4 MM, DEPOIS DE CALBRADA. DEVERÁ SER REFORÇADA COM PAPELÃO PRÓPRIO PARA ESTE FIM, PARA QUE O CALÇADO NÃO DEFORME COM O USO; - PALMILHA DE LIMPEZA, CONFORMADA DE 0,5 MM DE ESPESSURA, FORRADO COM TECIDO ATOALHADO, PARA DAR MAIOR CONFORTO E REDUÇÃO DE IMPACTO; - BIQUEIRA ENCOURADA, IMPREGNADA COM RESINA TERMOPLÁSTICA, CONFORMADA A QUENTE TIPO RENOFLEX (31/30), PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, ENCOBERTA COM MATERIAL TÊXTIL; - ENTRESOLA-EVA, TIPO HARD 5,0 MM RÍGIDA; -VIRA: DE BORRACHA, QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DA SOLA EM SUA REGIÃO SUPERIOR, CUJA FINALIDADE É	PR	500	PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	R\$ 290,00





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fis. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

<p>MELHORAR A ADESÃO DO SOLADO AO CABEDAL; - SISTEMA DE MONTAGEM: CABEDAL, PALMILHA E ENTRESOLA, FIXADOS PELO SISTEMA BLAK (COSTURA FEITA COM 02 FIOS E DUPLA LAÇADA, SENDO UM Nº 03 DE POLIÉSTER E OUTRO Nº 04 DE NYLON ENCERADO); - AVIAMENTOS: DE 1ª QUALIDADE, SENDO QUE AS COSTURAS DO REFORÇO DA GÁSPEA, REFORÇO FRONTAL, PARTES DIANTEIRA E TRASEIRA DO CANO DEVERÃO SER FEITAS COM LINHA 30 E AS DEMAIS COM LINHA 60, AMBAS DE NYLON; - SOLADO: BORRACHA LÁTEX LEGÍTIMA, EM FORMA DE UNISOLA (SOLA E SALTO EM PEÇA ÚNICA), ANTIDERRAPANTE, TENDO COMO POLÍMERO BÁSICO BORRACHA DE ESTIRENOBUTADIENO (SBR) VULCANIZADA COM ENXOFRE. ALTURA DA PLANTA: 6 MM E ALTURA DO SALTO 25 MM; - CANO: A ALTURA SERÁ CONFORME A TABELA ABAIXO (EM MILÍMETROS): 1. NUMERAÇÃO 35 36 37 38 39 40 2. COMPRIMENTO 315 320 325 330 335 340 1. NUMERAÇÃO 41 42 43 44 2. COMPRIMENTO 345 350 355 355</p> <p>4.2) MONTAGEM: - A PALMILHA DE MONTAGEM DEVE SER POSICIONADA SOBRE A BASE DA FORMA; - A FIXAÇÃO DO CABEDAL À PALMILHA DE MONTAGEM É FEITA ATRAVÉS DE COLAGEM REFORÇADA COM TACHAS; - A PLANTA DO CALÇADO ANTES DE RECEBER O SOLADO DEVE SER ASPIRADA EM TODO SEU CONTO; - SOBRE A PALMILHA DE MONTAGEM SÃO COLOCADOS: ALMA DE AÇO, QUE SE POSICIONA A 15,0 MM +/- 1,0 MM DA EXTREMIDADE POSTERIOR DA PALMILHA DE MONTAGEM E EQUIDISTANTE EM RELAÇÃO AS LATERAIS, PODENDO SER FIXADA ATRAVÉS DE TACHAS; - ENCHIMENTO DO SALTO, POSICIONADO AO CENTRO DO SALTO; SÃO INADMISSÍVEIS COSTURAS TORTAS E CONTO DE SOLADO NÃO UNIFORME. TERMINADA A CONSTRUÇÃO DO CALÇADO, COLOCA-SE A CALCANHEIRA COLADA SOBRE A PALMILHA DE MONTAGEM. DEVE POSSUIR RIGIDEZ TAL QUE EVITE DEFORMAÇÕES NO SALTO. 4.3) +/- 0,1 MM DE RELEVO COM ALTURA DE 7,0 MM +/- 0,5 MM E LARGURA 3,0 MM +/- 0,5 MM E SITUAR-SE NA REGIÃO DO ENFRASQUE, PRÓXIMO À BOCA DO SALTO; - O CALÇADO DEVERÁ POSSUIR CERTIFICADO DE APROVAÇÃO EMITIDO PELO MINISTÉRIO DO TRABALHO.</p> <p>4.4) MATERIAL 1. CABEDAL PARTE DO CALÇADO CONSTITUÍDO DE GÁSPEA E CANO, TENDO AS DIVERSAS PEÇAS UNIDAS ENTRE SI POR LINHAS DE COSTURA, DEVENDO ATENDER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS (APLICAM-SE ESTES REQUISITOS, NO QUE COUBER, AO MESMO TIPO DE COURO EMPREGADO EM OUTROS LOCAIS):</p> <p>2. VAQUETA I MATÉRIA-PRIMA: COURO BOVINO,</p>				
--	--	--	--	--





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fis. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

<p>CURTIDO AO CROMO, COM ACABAMENTO PIGMENTADO, ESTAMPA PÓLVORA, COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA, NA COR PRETA. O LADO DO CARNAL DEVE SER TINGIDO EM PRETO. ESPESSURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. A) RESISTÊNCIA À FLEXÃO (SEM DANOS VISÍVEIS A OLHO NU) - A SECO MÍNIMA - 30.000 FLEXÕES; -A ÚMIDO MÍNIMO - 15.000 FLEXÕES. B) RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO: - DEVE APRESENTAR VALOR MÍNIMO DE 180,0 N/CM. C) RESISTÊNCIA DA ADESÃO DO ACABAMENTO: -A SECO MÍNIMO - 300 G/CM; - A ÚMIDO MÍNIMO - 150 G/CM. D) RESISTÊNCIA DA COR AO ATRITO (ABRASÃO MÍNIMA DE 150 +/-, CONFORME NORMA DIN 53516): - A SECO MÍNIMO - 100 CICLOS - GRAU 4,0 ESCALA CINZA - A ÚMIDO MÍNIMO - 50 CICLOS - GRAU 4,0 ESCALA CINZA E) RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO DE ÁGUA: - A PENETRAÇÃO NÃO DEVE OCORRER ANTES DE 20 MINUTOS; -A ABSORÇÃO MÁXIMA DE ÁGUA APÓS 30 MINUTOS DEVE SER NO MÁXIMO 20%. F) FÍSICO-QUÍMICOS (MATERIAL): -TEMPO DE PENETRAÇÃO DA ÁGUA EM MINUTOS: 60 MINUTOS; - PENETRÔMETRO: I UP/10; - PERCENTUAL DE ABSORÇÃO EM 60 MINUTOS: 30%; - UMIDADE (MÍNIMO E MÁXIMO): 14 A 18%; - ÓXIDO DE CROMO - MÍNIMO: 3%; - MATÉRIA GRAXOSA: 3 A 8% - SUBSTÂNCIAS DÉRMICAS - MÍNIMO: 60%; - SAIS SOLÚVEIS EM ÁGUA (SUBSTÂNCIAS SOLÚVEIS): 4% MÁXIMA; - PH ÁCIDO: 4. 3. VAQUETA II MATÉRIA-PRIMA; COURO BOVINO CURTIDO AO CROMO, COM ACABAMENTO PIGMENTADO, ESTAMPA PÓLVORA, COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA, NA COR PRETA, SENDO QUE O LADO DO CARNAL TAMBÉM DEVE SER TINGIDO. LINHA PARA COSTURA DO CABEDAL A) MATÉRIA-PRIMA: 100% POLIAMIDA, NAS COSTURAS SIMPLES, DUPLAS E TRIPLAS; B) COR: PRETA. 4. COURAÇA. A) MATÉRIA-PRIMA: MATERIAL TÊXTIL OU NÃO, IMPREGNADO COM RESINA (TERMOPLÁSTICA OU SOLÚVEL EM SOLVENTE); B) ESPESSURA: 1,8 MM +/- 0,2 MM. 5. FORRO TÊXTIL. A) MATÉRIA-PRIMA: ALGODÃO CRU; B) GRAMATURA: VALOR MÍNIMO 280 G/M²; C) ACABAMENTO: ENGOMADO E SANFORIZADO; D) RESISTÊNCIA À FRICÇÃO: DEVE RESISTIR 30 CICLOS SEM OCORRÊNCIA DE RUPTURA DAS FIBRAS SUPERFICIAIS. 6. CONTRA-FORTE. A) MATÉRIA-PRIMA: COURO AGLOMERADO OU MATERIAL DE MESMAS PROPRIEDADES; B) ESPESSURA: 2,0 MM +/- 0,2 MM. 7. CALCANHEIRA. - A) MATÉRIA-PRIMA: COURO BOVINO, CURTIDO AO CROMO, NA COR PRETA; B) ESPESSURA: VALOR 1,0 MM +/- 0,2 MM; C) RESISTÊNCIA DA COR AO ATRITO: - A SECO MÍNIMO - 70 - CICLOS - GRAU - 4,0 ESCALA CINZA. - A ÚMIDO COM SOLUÇÃO DE SUOR MÍNIMO - 30 - CICLOS - GRAU - 4,0 ESCALA CINZA. 8. SOLADO PARTE DO CALÇADO CONSTITUÍDO DE SOLA, SALTO E VIRA (EM UMA</p>				
--	--	--	--	--





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

<p>PEÇA), CONSTITUÍDA DE BORRACHA NA COR PRETA VULCANIZADA DIRETAMENTE NO CABEDAL, COM PROPRIEDADES FÍSICAS E DIMENSÕES DEFINIDAS, PALMILHA DE MONTAGEM, ALMA DE AÇO, CALCANHEIRA E ENCHIMENTO DO SALTO.</p> <p>9. SOLA PEÇA DE BORRACHA INTEGRANTE DO SOLADO, FIXADA AO CABEDAL POR PROCESSO DE BLAQUEAÇÃO E COLAGEM. A) MATÉRIA-PRIMA: BORRACHA VULCANIZADA POR ENCHOFRE; B) COR: PRETA; C) DIMENSÕES: -VIRA: LARGURA DA VIRA (PARTE SERRILHADA), DEVE SER DE 4,0 MM +/- 0,1 MM; - SOLA: ESPESSURA DA SOLA MEDIDAS NA VIRA (REGIÃO DA PLANTA), DEVE SER DE 13,5 MM +/- 0,5 MM; - SALTO: ESPESSURA DO SALTO COM DESENHO DEVE SER 28,0 MM +/- 0,5 MM. O ENCHIMENTO DO SALTO PODE SER MATERIAL EMBORRACHADO OU AGLOMERADO PREENCHIMENTO A CAVIDADES - ANTIDERRAPANTES: A PROFUNDIDADE DO ANTIDERRAPANTE DE SER DE 2,5 MM +/- 0,1 MM NO EIXO HORIZONTAL DA PLANTA E DE 3,0 MM +/- 0,1 MM NAS BORDAS.</p> <p>D) DENSIDADE: - DEVE SER DE 1,15 A 1,20 G/CM³. E) DUREZA SHORE "A": - DEVE SER DE 68 +/- 5. F) RESISTÊNCIA À FLEXÃO: - MÍNIMO 35.000 FLEXÕES E O AUMENTO DE INCISÃO INICIAL NÃO DEVE SER SUPERIOR A 100%. G) RESISTÊNCIA A ABRASÃO: - MÁXIMO DE 200 M³ DE DESGASTE. 10. ALMA DE AÇO PEÇA METÁLICA INTEGRANTE DO SOLADO, FIXADO NA REGIÃO DO ENFRASQUE ENTRE A PALMILHA DE MONTAGEM E A SOLA DE BORRACHA, CUJA FINALIDADE É MELHORAR A ESTRUTURA DO CALÇADO. CONSTITUÍDA DE CHAPA DE AÇO, EM FORMATO RETANGULAR COM 110 MM +/- 0,2 MM DE COMPRIMENTO, 9,5 MM +/- 0,5 MM DE LARGURA E 0,9 MM +/- 0,1 MM DE ESPESSURA (CONFORME NORMA 1102-E). POSSUI UMA CANELURA NA REGIÃO CENTRAL COM 70,0 MM +/- 2,0 MM DE COMPRIMENTO E 4,5 MM +/- 0,5 MM DE LARGURA. POSSUI UM PERFURO EM CADA EXTREMIDADE QUE PERMITE A FIXAÇÃO NA PALMILHA DE MONTAGEM. A) MATÉRIA-PRIMA: AÇO SAE 1045 TEMPERADO; B) FORMA: RETANGULAR COM PERFUROS; C) DIMENSÕES: - COMPRIMENTO 1,8 MM +/- 0,2 MM. - LARGURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. - ESPESSURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. - LARGURA DA CANELURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. - COMPRIMENTO DA CANELURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. 11. PALMILHA DE MONTAGEM PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO, DESTINADA A FIXAÇÃO DESTA AO CABEDAL. CONSTITUÍDA DE COURO DE SOLA COM CURTIMENTO VEGETAL, OU MATERIAL NATURAL OU SINTÉTICO TRATADO COM RESINA ESPECÍFICA. DEVE TER ESPESSURA DE 3,0 MM +/- 0,2 MM. A) MATÉRIA-PRIMA: COURO DE SOLA COM CURTIMENTO VEGETAL, OU MATERIAL NATURAL</p>				
--	--	--	--	--



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

OU SINTÉTICO TRATADO COM RESINA ESPECÍFICA;  B) ESPESSURA: VALOR 3,0 MM +/- 0,2MM; C) RESISTÊNCIA À QUEBRA DO FLOR: DEVE SUPORTAR O MANDRIL Nº 06, SEM TRINCAS. 12. SALTO PEÇA DE BORRACHA INTEGRANTE DO SOLADO, SITUADA NA REGIÃO POSTERIOR DA SOLA, FIXADA AO CABEDAL POR PROCESSO DE BLAQUEAÇÃO E COLAGEM. 13. VIRA PEÇA DE BORRACHA INTEGRANTE DO SOLADO, QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DA SOLA EM SUA REGIÃO SUPERIOR, CUJA FINALIDADE É MELHORAR A ADESÃO DO SOLADO AO CABEDAL E LIGADA A ESTE POR PROCESSO DE VULCANIZAÇÃO DIRETA. 14. CALCANHEIRA PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO, SITUADA SOBRE A REGIÃO POSTERIOR DA PALMILHA DE MONTAGEM, CUJA FINALIDADE PRINCIPAL É MELHORAR O ACABAMENTO INTERNO DO CALÇADO. CONSTITUÍDA DE COURO BOVINO, CURTIDO AO CROMO NA COR PRETA COM ESPESSURA DE 1,0 MM +/- 0,2 MM. A EMBALAGEM SERÁ EM CAIXAS DE PAPELÃO&#61472;CARACTERÍSTICAS GERAIS EMBALAGEM: RESISTENTE, DE MODO A ACONDICIONAR 01 PAR POR CAIXA, SENDO QUE A CADA 10 (DEZ) CAIXAS CONTENDO UM PAR. SERÃO ACONDICIONADAS EM CAIXAS MAIORES E DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONTENDO EXTERNAMENTE: O NOME DA FIRMA O NOME DO MATERIAL O NÚMERO DO SOLADO (PARA AS CAIXAS MENORES); A QUANTIDADE DE PARES, BEM COMO O NÚMERO DE GRADE DE TAMANHOS&#61472;SOLADO (PARA AS CAIXAS MAIORES); O NÚMERO DA NOTA DE EMPENHO. SERÁ FORNECIDA NA ASSINATURA DO CONTRATO. PAR.				
---	--	--	--	--

**LOTE 04**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
01	BORZEGUIM COM PALMILHA DE MONTAGEM ANTI-PERFURAÇÃO NÃO METÁLICA. COR PRETA. - BOTINA PADRÃO POLICIA MILITAR, PALMILHA DE LIMPEZA DE ALTA PERFORMANCE E SOLADO DE BORRACHA, E ESTABELECE AS CONDIÇÕES TÉCNICAS PARA O SEU RECEBIMENTO. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM COURO SEMI-CROMO HIDROFUGADO DE PRIMEIRA QUALIDADE, SEM MARCAS, ISENTAS DE CORTES, FUROS, CICATRIZES, BEM COMO SINAIS DE PARASITAS, OU SEJA, CARRAPATOS, BERNES E OUTROS DEFEITOS PROVOCADOS PÔR RISCOS DE CERCA, CHIFRADAS, MARCA DE FOGO, ETC. COM	UN	10.000	PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	R\$ 193,00





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fis. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

<p>ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, PALMILHA DE MONTAGEM ANTI PERFURAÇÃO NÃO METÁLICA, PALMILHA DE LIMPEZA DE ALTA PERFORMANCE E SOLADO DE BORRACHA. DESCRIÇÃO: GÁSPEA; DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM COURO SEMI-CROMO DE PRIMEIRA QUALIDADE, HIDROFUGADO, SEM MARCAS, ISENTO DE CORTES, FUROS, CICATRIZES, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM. ESPECIFICAÇÕES DO COURO COR E ESTAMPA COR PRETA, ESTAMPA LISA, ISENTO DE DEFEITOS ESPESSURA MÍNIMO 2,0MM RESISTÊNCIA À TRAÇÃO MÍNIMO 15MPA ALONGAMENTO PERCENTUAL MÍNIMO 40% PH MIN. 3,5 ; CIFRA DIF. MÁX. 0,7 TEMPO DE PENETRAÇÃO DE ÁGUA TEMPO MÍNIMO DE 60 MINUTOS ABSORÇÃO DE ÁGUA APOS 120 MINUTOS - MÁXIMO 0,2G TEOR DE GRAXA 3 A 8% ÓXIDO DE CROMO MÍNIMO DE 3% 2.2 CANO; EM COURO SEMI-CROMO ACOMPANHANDO AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ITEM 2.1; DEVERÁ POSSUIR NA PARTE TRASEIRA ACOLCHOADO EM ESPUMA LÁTEX REVESTIDA PELO LADO EXTERNO EM NAPA VACUM E LADO INTERNO EM TECIDO, ESPECIFICAÇÕES DA NAPA ESPESSURA 0,80 MM <math>\pm 5\%</math> FORÇA DE RASGAMENTO MÍNIMO 30 N PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA MÍNIMO 2,0 MG/CM<sup>2</sup>H MÍNIMO 20 MG/CM<sup>2</sup> PH CIFRA DIFERENCIAL MÍNIMO 3,2 MÍNIMO 0,7 2.3 FORRO DA GÁSPEA; EM TECIDO BRIM. BIQUEIRA; EM COURAÇADA IMPREGNADA COM RESINA TERMOPLÁSTICA; CONFORMADA A QUENTE PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, ENCOBERTA DE MATERIAL TÊXTIL. CONTRAFORTE; COURAÇADA IMPREGNADA COM RESINA TERMOPLÁSTICA. PALMILHA DE MONTAGEM, CONFECCIONADA EM 100% POLIÉSTER, IMPREGNADO E TERMOLIGADO QUIMICAMENTE COM RESINA POLIURETÂNICA, DUBLADA COM ADESIVO TERMOPLÁSTICO. A PALMILHA PASSA POR TRATAMENTO COM PLASMA QUE MELHORA A LIGAÇÃO E COMPACIDADE DAS PARTÍCULAS DE CERÂMICA, QUE PROPORCIONAM UM MAIOR GRAU DE DUREZA E RESISTÊNCIA MECÂNICA, FÍSICA E QUÍMICA. PALMILHA DUBLADA EM MANTA NÃO TECIDO NA REGIÃO EXTERNA DO PÉ DO USUÁRIO PARA MAIOR ADESÃO NA MONTAGEM. ESPECIFICAÇÕES DA PALMILHA DE MONTAGEM À PROVA DE PERFURAÇÃO ESPESSURA 3,20 A 3,50 MM GRAMATURA(G/M<sup>2</sup>) 3 200 A 3 460 G/M<sup>2</sup> RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO MÍNIMO 1 150 N. PALMILHA DE LIMPEZA, PALMILHA TERMO CONFORMADA ANATÔMICA, ALTA PERFORMANCE EM AMORTECIMENTO PARA MAIOR CONFORTO, REDUÇÃO DE IMPACTO E ALTA MEMÓRIA, COMPOSTA EM EVA (ETIL VINIL ACETATO). OFERECE UMA COMBINAÇÃO ÚNICA EM</p>				
--	--	--	--	--





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

PROCESSAMENTO E CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE, DESENHO ANATÔMICO COM PERFURAÇÕES FORMANDO CÂMERAS DE AR EFICIENTES NO ISOLAMENTO TÉRMICO E NO CONFORTO DOS PÉS. ESPECIFICAÇÕES DA PALMILHA DE LIMPEZA ESPESSURA DO SALTO(CENTRO) MÍNIMO 18MM ESPESSURA ENFRANQUE (CENTRO) MÍNIMO 9MM ESPESSURA DA PLANTA (CENTRO) MÍNIMO 8MM ESPESSURA LATERAL DO SALTO MÍNIMO 24MM ESPESSURA LATERAL DO ENFRANQUE MÍNIMO 14MM ESPESSURA LATERAL DA PLANTA MÍNIMO 13MM DUREZA ASKER C 42 ± 4, AVIAMENTOS; DE 1A. QUALIDADE, SENDO QUE AS COSTURAS DO REFORÇO DA GÁSPEA, REFORÇO FRONTAL, PARTES DIANTEIRA E TRASEIRA DO CANO DEVERÃO SER FEITA COM LINHA 30, E AS DEMAIS COM LINHA 40, AMBAS DE NYLON. SOLADO; BORRACHA LEGÍTIMA COR PRETA, EM FORMA DE UNISOLA (SOLA E SALTO EM PEÇA ÚNICA), ANTIDERRAPANTE, COM CANALETA PARA BLAQUEAÇÃO LATERAL, TENDO COMO BASE POLÍMERO ESPECIAL E CARGAS MINERAIS QUE CONFERE BOAS PROPRIEDADES DE ADERÊNCIA, RESILIÊNCIA E BAIXA DEFORMAÇÃO, BOA RESISTÊNCIA A RUPTURA, AO RASGO E À ALTAS TEMPERATURAS. O MESMO DEVE SEGUIR AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: ESPECIFICAÇÕES PROFUNDIDADE DO ANTIDERRAPANTE MÍNIMO 5MM ESPESSURA DA CAMADA INTERNA DO SOLADO MÍNIMO 4MM DENSIDADE 1,12 G/CM3 ± 2 G/CM3 ABRASÃO MÁXIMO 130MM3 DUREZA 60 ± 4 SHORE A RESISTÊNCIA À FLEXÃO INCISÃO INICIAL 2,02 ± 0,02MM - APÓS 30.000 FLEXÕES ACRÉSCIMO MÁXIMO 4,00MM (FENDA MÁXIMA ATÉ 6MM). SISTEMA DE MONTAGEM; CABEDAL E SOLADO, FIXADOS PELO SISTEMA BLAK; O CALÇADO DEVERÁ SER BLAQUEADO NAS LATERAIS NO MÁXIMO 91% DA ÁREA TOTAL, DEIXANDO SEM BALQUEAÇÃO AS REGIÕES LATERAIS DE FLEXÃO DO CALÇADO PARA MELHOR FLEXIBILIDADE. BLAQUEAÇÃO FEITA EM COSTURA COM 2 FIOS E DUPLA LAÇADA, SENDO UM N.º 3 DE POLIÉSTER E OUTRA N.º 4 DE NYLON, ENCERADO. RESISTÊNCIA A SEPARAÇÃO DO SOLADO DO CABEDAL FORÇA DE ARRANQUE DO SOLADO - MÍNIMO 500N 3. NUMERAÇÃO: DEVE SEGUIR A ESCALA FRANCESA, PARTINDO DO Nº 35 ATÉ O Nº 47, DISTRIBUÍDOS CONFORME PEDIDO. UNIDADE.				
---	--	--	--	--

LOTE 05

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
------	---------------	-------	--------	---------	-------------





SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

01	<p>COTURNO TÁTICO CONFECCIONADO EM COURO SEMI-CROMO NA COR PRETA, DE PRIMEIRA QUALIDADE HIDROFUGADO, SEM MARCAS, ISENTA DE CORTES, FUROS, CICATRIZES, BEM COMO SINAIS DE PARASITAS, OU SEJA, CARRAPATOS, BERNES E OUTROS DEFEITOS PROVOCADOS POR RISCOS DE CERCA, CHIFRADAS, MARCAS DE FOGO, ETC., COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0 MM, CANO E LINGÜETA EM TECIDO PLANO NÁILON/POLIAMIDA, FORRADO INTERNAMENTE EM POLIAMIDA, FECHAMENTO EM ATACADOR, ILHOSES E GANCHO DE ENGATE RÁPIDO EM POLÍMERO NÁILON, ACOLCHOADO NA BORDA SUPERIOR DO CANO EM ESPUMA LÁTEX DE 10MM E DENSIDADE 33 REVESTIDO PELOS DOIS LADOS EM COURO TIPO NAPA VACUM PARA DAR MAIOR CONFORTO, PALMILHA DE MONTAGEM ANTIPERFURAÇÃO NÃO METÁLICA, PALMILHA DE LIMPEZA EM EVA TERMO CONFORMADA DE ALTA PERFORMANCE E SOLADO EM BORRACHA BLAQUEADO NAS LATERAIS. CABEDAL, COURO BOVINO DE 1A. QUALIDADE, CURTIDA AO CROMO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0 MM COM ACABAMENTO LISO HIDROFUGADO; ESPECIFICAÇÕES COR E ESTAMPA: COR PRETA, ESTAMPA LISA. DEFEITOS: ISENTO DE DEFEITOS. ESPESSURA: MÍNIMO 2,0MM. RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: MÍNIMO 15MPA. ALONGAMENTO PERCENTUAL: MÍNIMO 40%. PH: PH MIN 3,5; CIFRA DIF.MÁX. 0,7. ABSORÇÃO DE ÁGUA: APÓS 60 MINUTOS – MÁXIMO 0,2G. TEMPO DE PENETRAÇÃO DE ÁGUA: TEMPO MÍNIMO 60 MINUTOS. TEOR DE GRAXA: 3 A 8%. ÓXIDO DE CROMO: MÍNIMO DE 3%. PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA: MÍNIMO 0,8MG/CM²H. COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA: MÍNIMO 15MG/CM². CANO; EM TECIDO PLANO NÁILON/POLIAMIDA IMPERMEÁVEL (CORDURA® OU SIMILAR), NA COR PRETA. NA BORDA SUPERIOR DO CANO, HAVERÁ UM ACOLCHOADO EM ESPUMA DE LATEX 10MM, REVESTIDO COM COURO TIPO NAPA VACUM IMPERMEÁVEL PARA DAR MAIOR CONFORTO. ENTRE A BORDA DO CANO E O NÁILON, HAVERÁ UMA TIRA DE REFORÇO EM NÁILON DE 10 MM DE ESPESSURA, PARA EVITAR QUE O NÁILON DESFIE, E PARA DAR MAIOR RESISTÊNCIA AO MESMO. ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO PLANO / NÁILON: GRAMATURA 332G/M² ± 5%. FORÇA DE RASGAMENTO MÍNIMO 90N. TEMPO DE PENETRAÇÃO DE ÁGUA: TEMPO MÍNIMO 60 MINUTOS. PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA: MÍNIMO 2,0 MG/CM²H. COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA: MÍNIMO 20 MG/CM². ESPECIFICAÇÕES DA NAPA: ESPESSURA 0,80 MM ±5%. FORÇA DE RASGAMENTO MÍNIMO 30N. PH MÍNIMO 3,2. CIFRA DIFERENCIAL MÁXIMO 0,7. FORRO, EM 15% POLIAMIDA \ 85% POLIÉSTER, RÁPIDA DISPERSÃO</p>	PR	5.000	PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	R\$ 245,00
----	--	----	-------	--	------------





SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

DA TRANSPIRAÇÃO, ACELERADO TRANSPORTE DA UMIDADE, COMPLETAMENTE RESPIRÁVEL, TOQUE MACIO E CONFORTÁVEL E SUPERIOR RESISTÊNCIA À ABRASÃO, COM OS SEGUINTE DADOS TÉCNICOS: ESPECIFICAÇÕES DO FORRO : ESPESSURA 3,20 MM $\pm$ 5%. GRAMATURA – ASTM D3776: 470G/M <sup>2</sup> $\pm$ 5%. RESISTÊNCIA A ABRASÃO – NBR ISSO 20344: SECO 25600 CICLOS – SEM DANOS; ÚMIDOS 12800 CICLOS – SEM DANOS. FORÇA DE RASGAMENTO MÍNIMO 90N. PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA: MÍNIMO 2,0 MG/CM <sup>2</sup> H. COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA: MÍNIMO 20 MG/CM <sup>2</sup> . LINGUETA; EM TECIDO PLANO NÁILON/POLIAMIDA IMPERMEÁVEL (CORDURA® OU SIMILAR), DEVERÁ SER CONFECCIONADA NO MESMO MATERIAL DO ITEM CANO SEGUINDO TODAS AS ESPECIFICAÇÕES DO MESMO. A ALTURA DA LINGUETA DEVERÁ SER, NO MÍNIMO ATÉ A ALTURA FINAL DO CANO. BIQUIEIRA; LÂMINA DE RESINA TERMOPLÁSTICA COM ADESIVO TERMOREATIVÁVEL, REFORÇADO COM NÃO TECIDO DE POLIÉSTER, EM UM DOS LADOS. CONTRAFORTE; MATERIAL TERMOPLÁSTICO, CONFORMADO TERMICAMENTE, COM ESPESSURA DE 2,0 MM TIPO RÍGIDO, RESISTENTE, REVESTIDO EM COURO PELO LADO EXTERNO E INTERNAMENTE EM NÃOTECIDO DE MICROFIBRA, ABSORVENTE, COMPOSTO DE POLIAMIDA, COM AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES: ESPECIFICAÇÕES DO FORRO DO CONTRA FORTE ESPESSURA 1,30 MM $\pm$ 5%. GRAMATURA – ASTM D3776: 300G/M <sup>2</sup> $\pm$ 5%. RESISTÊNCIA A ABRASÃO – NBR ISSO 20344: SECO 25600 CICLOS – SEM DANOS; ÚMIDOS 12800 CICLOS – SEM DANOS. TALONEIRA; SER CONFECCIONADA EM COURO SEMI-CROMO SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS DO ITEM CABEDAL, DEVERÁ TER UM PROLONGAMENTO ATÉ A ALTURA DO ACOLCHOADO DO CANO. HAVERÁ UMA PEÇA DE REFORÇO EM COURO CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO ITEM CABEDAL; ENTRE A GÁSPEA E A TALONEIRA UNINDO-SE A PEÇA DE COLOCAÇÃO DOS METAIS PARA DAR MELHOR SUSTENTAÇÃO DO CANO. PALMILHA DE MONTAGEM, PALMILHA À PROVA DE PERFURAÇÃO CONFECCIONADA EM 100% POLIÉSTER, IMPREGNADO E TERMOLIGADO QUIMICAMENTE COM RESINA POLIURETANICA, DUBLADA COM ADESIVO TERMOPLÁSTICO. A PALMILHA PASSA POR TRATAMENTO COM PLASMA QUE MELHORA A LIGAÇÃO E COMPACIDADE DAS PARTÍCULAS DE CERÂMICA, QUE PROPORCIONAM UM MAIOR GRAU DE DUREZA E RESISTÊNCIA MECÂNICA, FÍSICA E QUÍMICA. PALMILHA DUBLADA EM MANTA NÃO TECIDO NA REGIÃO EXTERNA DO PÉ DO USUÁRIO PARA MAIOR ADESÃO NA MONTAGEM. ESPECIFICAÇÕES DA PALMILHA DE MONTAGEM À				
---	--	--	--	--





SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

<p>PROVA DE PERFURAÇÃO: ESPESSURA 3,20 A 3,50 MM. GRAMATURA(G/M²) 3 200 A 3 460 G/M². RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO MÍNIMO 1 150 N. PALMILHA DE LIMPEZA, PALMILHA TERMO CONFORMADA ANATÔMICA, ALTA PERFORMANCE EM AMORTECIMENTO PARA MAIOR CONFORTO, REDUÇÃO DE IMPACTO E ALTA MEMÓRIA, COMPOSTA EM EVA (ETIL VINIL ACETATO). OFERECE UMA COMBINAÇÃO ÚNICA EM PROCESSAMENTO E CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE, DESENHO ANATÔMICO COM PERFURAÇÕES FORMANDO CÂMERAS DE AR EFICIENTES NO ISOLAMENTO TÉRMICO E NO CONFORTO DOS PÉS. ESPECIFICAÇÕES: ESPESSURA DO SALTO(CENTRO) MÍNIMO 15 MM. ESPESSURA ENFRANQUE (CENTRO) MÍNIMO 7,5 MM. ESPESSURA DA PLANTA (CENTRO) MÍNIMO 6,5 MM. ESPESSURA LATERAL DO SALTO MÍNIMO 22 MM. ESPESSURA LATERAL DO ENFRANQUE MÍNIMO 12 MM. ESPESSURA LATERAL DA PLANTA MÍNIMO 11,5 MM. DUREZA ASKER C 42 ± 4. ILHÓSES E GANCHOS; ILHOSES EM NÚMERO DE 10 PEÇAS POR PÉ, DE ALUMÍNIO NA COR PRETA COM APROXIMADAMENTE 10 MM DE DIÂMETRO EXTERNO E 6 PEÇAS POR PÉ DE GANCHOS DE ENGATE RÁPIDO EM POLÍMERO NÁILON. NAS LATERAIS ONDE IRÃO FIXADOS OS ILHOSES HAVERÁ UM RECORTE EM V NA HORIZONTAL NA ALTURA DO 4 ILHÓS. ATACADOR, EM POLIÉSTER NA COR PRETA, COM PONTEIRAS EM ACETATO, COMPRIMIDA OU PLASTIFICADA, COM OS SEGUINTE DADOS TÉCNICOS: ESPECIFICAÇÕES COMPRIMENTO 1,90 M ± 1CM. RESISTÊNCIA A FRICÇÃO 30 000 CICLOS. AVIAMENTOS, DE 1A. QUALIDADE, SENDO QUE AS COSTURAS DO REFORÇO DA GÁSPEA, REFORÇO FRONTAL, PARTES DIANTEIRA E TRASEIRA DO CANO DEVERÃO SER FEITAS COM LINHA 30, E AS DEMAIS COM LINHAS 40, AMBAS DE NÁILON. AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS INTERNAMENTE COM FITA DE REFORÇO EM NÁILON AUTO COLANTE. SOLADO, BORRACHA LEGÍTIMA COR PRETA, EM FORMA DE UNISOLA (SOLA E SALTO EM PEÇA ÚNICA), ANTIDERRAPANTE, COM CANALETA PARA BLAQUEAÇÃO LATERAL, TENDO COMO BASE POLÍMERO ESPECIAL E CARGAS MINERAIS QUE CONFERE BOAS PROPRIEDADES DE ADERÊNCIA, RESILIENCIA E BAIXA DEFORMAÇÃO, BOA RESISTÊNCIA A RUPTURA, AO RASGO E A ALTAS TEMPERATURAS. O MESMO DEVE SEGUIR AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: ESPECIFICAÇÕES: PROFUNDIDADE DO ANTIDERRAPANTE MÍNIMO 5MM. ESPESSURA DA CAMADA INTERNA DO SOLADO MÍNIMO 4MM. DENSIDADE 1,12 G/CM3 ± 2 G/CM3. ABRASÃO MÁXIMO 120MM3. DUREZA 60 ± 4 SHORE A. FORÇA DE RUPTURA MÍNIMO 100KGF/CM2. RESISTÊNCIA</p>				
---	--	--	--	--



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO**  
**SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO**  
**SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS**  
**COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS**

<p>À FLEXÃO - INCISÃO INICIAL 2,02 ± 0,02MM - APÓS 30.000 FLEXÕES ACRÉSCIMO MÁXIMO 4,00MM (FENDA MÁXIMA ATÉ 6MM). RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS DA BORRACHA NITRÍLICA PRODUTO RESISTÊNCIA ACETONA F ÁCIDO ACÉTICO 5% E ÁCIDO ACÉTICO 100% M ÁCIDO SULFÚRICO 30% E ÁCIDO SULFÚRICO 40% E ÁCIDO SULFÚRICO 70% F ÁCIDO SULFÚRICO 100% NÃO RESISTE ACRILIONITRITA F ÁGUA DESTILADA E ALFA METIL ESTIRENO F ÁLCOOL ETÍLICO E ÁLCOOL ISOPROPÍLICO E ÁLCOOL METÍLICO E HIDROCARBONETOS AROMÁTICOS (98,5 %) F HIDROCARBONETOS AROMÁTICOS (95,0 %) M BENZENO F CLOROFÓRMIO F DOP B DIVINIL BENZENO F ESTIRENO F ÉTER ETÍLICO M ETIL BENZENO F FORMALDEÍDO E GASOLINA COMUM B ISOCTANO E MEK F HIDROCARBONETOS ALIFÁTICOS (83% SATURADOS) B ÓLEO ASTM N.º 3 E ÓLEO AROMÁTICO E ÓLEO PARAFÍNICO E TETRACLORETO DE CARBONO M TOLUENO F XILENO F E = EXCELENTE B = BOM M = MODERADO F = FRACO. SISTEMA DE MONTAGEM: CABEDAL, PALMILHA E SOLADO, FIXADOS PELO SISTEMA BLAK; O CALÇADO DEVERÁ SER BLAQUEADO NA LATERAL, MÁXIMO DE 91% DE BLAQUEAÇÃO (COSTURA FEITA COM 2 FIOS E DUPLA LAÇADA, SENDO UM N.º 3 DE POLIÉSTER E OUTRO N.º 4 DE NYLON, ENCERADO). ALTURA DO CANO, DEVERÁ SER MEDIDA DE ACORDO COM O ITEM 6.2.2 DA NORMA ABNT NBR ISO 20344:2008 (ONDE A ALTURA É A DISTÂNCIA VERTICAL ENTRE O PONTO MAIS BAIXO DA PALMILHA INTERNA E O PONTO MAIS ALTO DO CABEDAL). SERÁ DE 220MM DE ALTURA PARA O NÚMERO 40, PODENDO AUMENTAR OU DIMINUIR PROPORCIONALMENTE, CONFORME A NUMERAÇÃO. RESISTÊNCIA A SEPARAÇÃO DO SOLADO DO CABEDAL FORÇA DE ARRANQUE DO SOLADO - MÍNIMO 500N. EMBALAGEM: EMBALAGEM INDIVIDUAL: DEVERÁ SE EMBALADA INDIVIDUALMENTE EM CAIXA DE PAPELÃO ONDULADO DUPLEX 450GRS. IMPRESSA EM MÁQUINA FLEXOGRAFICA MONOCOLOR. EMBALAGEM COLETIVA: DEVERÁ SER ACONDICIONADAS COM DEZ PARES DE COTURNO, EM CAIXA DE PAPELÃO ONDULADO, DUPLEX 450GRS, CONTENDO A NUMERAÇÃO DOS CALÇADOS NELA CONTIDOS E DADOS DO FABRICANTE. DOS LAUDOS TÉCNICOS QUE DEVERÃO SER APRESENTADOS NO DECORRER DO CERTAME. JUNTAMENTE COM A APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES. DEVERÁ SER APRESENTO C.A. (CERTIFICADO DE APROVAÇÃO EMITIDO PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA FISCALIZAÇÃO DO TRABALHO). LAUDOS TÉCNICOS, EMITIDOS POR LABORATÓRIO CREDENCIADO AO MINISTÉRIO DO TRABALHO (IPT - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS OU SIMILAR) NA ÁREA DE ANÁLISE EM CALÇADOS.</p>				
---	--	--	--	--





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fis. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DOS ITENS: CABEDAL, FORRO DO CABEDAL, LINGUETA E CANO, PALMILHA DE MONTAGEM E SOLADO. OBS: TAIS LAUDOS DEVERÃO SER APRESENTADOS PELA VENCEDORA PROVISÓRIA DURANTE A FASE DE HABILITAÇÃO, ANTES DA HOMOLOGAÇÃO E POSTERIOR ADJUDICAÇÃO DO OBJETO. TAIS LAUDOS TEM COMO PRINCIPAL OBJETIVO DEMONSTRAR A QUALIFICAÇÃO TÉCNICA DA EMPRESA VENCEDORA PROVISÓRIA, QUE POR MEIO DO MESMO PODERÁ SER DECLARADA A VENCEDORA DE FATO; ASSIM SENDO SEGUIRA A FASE DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO OBJETO. NUMERAÇÃO: 36 AO 46. PAR.				
---	--	--	--	--

4.2. Os valores acima poderão eventualmente sofrer revisão (aumento ou decréscimos) nas seguintes hipóteses:

- Para mais, visando restabelecer o equilíbrio econômico-financeiro inicial desta Ata, na hipótese de sobrevir fatos supervenientes imprevisíveis, ou previsíveis, porém, de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior caso fortuito, fato do príncipe e fato da administração, nos termos do art. 65, II, "d" e § 5º da Lei 8.666/93;
- Para menos, na hipótese do valor contratado ficar muito superior ao valor do mercado, ou, ainda, quando ocorrer o fato do princípio previsto no art. 65, § 5º da Lei 8.666/93.

4.3. A revisão de preços será feita com fundamento em planilhas de composição de custos e/ou preço de mercado;

4.4. Nos preços supracitados estão incluídas todas as despesas relativas ao objeto contratado (tributos, seguros, encargos sociais, etc.)

## 5 - DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO

5.1. A empresa licitante vendedora, assim declarada no ato de adjudicação e homologação deverá comparecer quando convocado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis, contados do recebimento da convocação formal, para assinatura da Ata de Registro de Preços.

5.2. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses.

5.3. Se o licitante vencedor recusar-se a assinar a ata de registro de preços injustificadamente será aplicada à regra seguinte: quando o proponente vencedor não apresentar situação regular, no ato da assinatura da ata, será convocado outro licitante, observada a ordem de classificação, para celebrar o contrato, e assim sucessivamente, sem prejuízo da aplicação das sanções cabíveis na Lei 8.666/93, 10.520/02 e demais disposições vigentes.

5.4. No caso de descumprimento (não assinatura), a SAD se reserva no direito de convocar outro licitante, observada a ordem de classificação, para assinar a ata, sendo este o novo detentor.

5.5. Na ata de Registro de Preço constarão todas as obrigações, direitos e deveres estabelecidos





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

Fl. nº 184  
Ass.:

SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

neste edital.

**5.6.** A minuta da ata de Registro de Preços, a ser assinada pelo licitante vencedor, estará disponível no site da SAD, portal de aquisições, no mesmo link onde é retirado o edital.

**5.7.** É vedado reajustes de preços antes de decorrido 12 (doze) meses de vigência da Ata de Registro de Preços.

**5.7.1.** Durante a vigência da Ata de Registro de Preços poderá ser solicitado pela contratada o reequilíbrio econômico-financeiro do pacto, mediante a comprovação dos fatos previstos no artigo 65, inciso II, alínea "d" da Lei n. 8.666/93 e pela Administração, nos termos do art. 92 do Decreto Estadual n.º 7.217/2006.

**5.7.2.** Os reajustes permitidos pelo artigo 65, da Lei n. 8.666/93, serão concedidos depois de decorrido 12 (doze) meses da publicação da ata de Registro de Preço, por provocação dos Órgãos/Entidades adesos, que deverão comprovar através de percentuais do INPC/FGV, o reajuste pleiteado, que passarão por análise contábil de servidores designados pela SAD.

**5.8.** Os preços registrados que sofrerem revisão não poderão ultrapassar os preços praticados no mercado, mantendo-se a diferença percentual apurada entre o valor originalmente constante da proposta e aquele vigente no mercado à época do registro.

**5.9.** Caso o preço registrado seja superior à média dos preços de mercado, a SAD solicitará ao fornecedor/consignatária, mediante correspondência, redução do preço registrado, de forma a adequá-lo ao praticado no mercado.

**5.10.** Fracassada a negociação com o primeiro colocado, a SAD poderá rescindir esta ata e convocar, nos termos da legislação vigente e pelo preço do 1º (primeiro) colocado, as demais empresas com preços registrados, cabendo rescisão desta ata de registro de preços e nova licitação em caso de fracasso na negociação.

**5.11.** Serão considerados compatíveis com os de mercado os preços registrados que forem iguais ou inferiores à média daqueles apurados pelo setor demandante, na pesquisa de estimativa de preços.

**5.12.** A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:

**5.12.1.** Quando o fornecedor/consignatário não cumprir as obrigações constantes no Edital e da Ata de Registro de Preços;

**5.12.2.** Quando o fornecedor/consignatário der causa a rescisão administrativa da Nota de Empenho decorrente deste Registro de Preços, nas hipóteses previstas nos incisos de I a XII, XVII e XVIII, do art. 78 da Lei 8.666/93;

**5.12.3.** Em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial da Nota de Empenho decorrente deste Registro;

**5.12.4.** Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;

**5.12.5.** Por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas.

**5.13.** Ocorrendo cancelamento do preço registrado, o Fornecedor será informado por



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO**  
**SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO**  
**SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS**  
**COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS**

correspondência, a qual será juntada ao processo administrativo da Ata de Registro de Preços.

**5.14.** No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do Fornecedor, a comunicação será feita por publicação no Diário Oficial, considerando-se cancelado o preço registrado a partir da última publicação.

**5.15.** A solicitação do Fornecedor para cancelamento dos preços registrados poderá não ser aceita pelo Órgão/Entidade, facultando-se a este neste caso, a aplicação das penalidades previstas em Edital.

**5.16.** Havendo o cancelamento do preço registrado, cessarão todas as atividades do FORNECEDOR relativas ao fornecimento de itens, permanecendo mantido o compromisso das garantias dos materiais de consumo (uniformes e acessórios de uso) entregues, anteriormente ao cancelamento.

**5.17.** Caso a SAD não se utilize da prerrogativa de cancelar a Ata de Registro de Preços, a seu exclusivo critério, poderá suspender a sua execução e/ou sustar o pagamento das faturas, até que o Fornecedor cumpra integralmente a condição contratual infringida.

**5.18.** Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo a ata de registro de preços.

**5.19.** É vedado caucionar ou utilizar a ata decorrente do registro de preços para qualquer operação financeira sem a prévia e expressa autorização da Secretaria de Estado de Administração.

## **6 - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

**6.1.** Retirar a Nota de Empenho no prazo de 02 (dois) dias, contados do recebimento da convocação formal;

**6.2.** Executar o funcionamento dos materiais contratados de acordo com a solicitação do CONTRATANTE e proposta apresentada;

**6.3.** O Prazo de entrega do objeto não poderá ser superior a 90 (NOVENTA) dias após a assinatura do contrato e respectiva Ordem de Fornecimento.

**6.4.** A entrega dos materiais deverá ocorrer em parcela única, conforme os pedidos de Adesões à Ata de Registro de Preço.

**6.5.** Os materiais deverão ser entregues na Diretoria de Apoio Logístico e Patrimônio da PMMT - Av. Historiador Rubens de Mendonça, nº. 6.135, Novo Paraíso, Cuiabá MT e ser recebido provisoriamente pela Gerência do Almoxarifado, Fone: (65) 3613 8842.

**6.6.** Zelar pela qualidade dos produtos entregues, conforme especificações contidas no Anexo I do Edital.

**6.7.** Responsabilizar-se pelos eventuais danos e prejuízos que a qualquer título vier a causar ao CONTRATANTE, principalmente em decorrência da má qualidade dos produtos entregues.

**6.8.** Manter em dia as obrigações concernentes à Fazenda Pública Federal e Estadual, seguridade social e contribuição ao FGTS, durante toda a vigência deste contrato;



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO**  
**SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO**  
**SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS**  
**COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS**

**6.9.** Substituir, às suas expensas, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, após notificação formal, os produtos entregues em desacordo com as especificações deste edital, conforme anexos e com a respectivas proposta, ou que apresente vício de qualidade (que apresentem problemas na utilização);

**6.10.** Prestar os esclarecimentos que forem solicitados pela contratante, cujas reclamações se obrigam a atender prontamente, bem como dar ciência à contratante, imediatamente e por escrito, de qualquer anormalidade que verificar quando da execução do contrato;

**6.11.** Dispor-se a toda e qualquer fiscalização da contratante, no tocante ao fornecimento do produto, assim como ao cumprimento das obrigações previstas neste Contrato;

**6.12.** Comunicar imediatamente à contratante qualquer alteração ocorrida no endereço, conta bancária e outros julgáveis necessários para recebimento de correspondência;

**6.13.** Fiscalizar e acompanhar a execução para o perfeito cumprimento do serviço a que se obrigou, cabendo-lhe, integralmente, os ônus decorrentes;

**6.14.** A contratada ficará obrigada a aceitar, nas mesmas condições deste edital, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do objeto adjudicado, devendo supressões acima desse limite ser resultantes de acordo entre as partes;

**6.15.** O Contrato advindo do presente pregão somente poderá ser celebrado a partir da autorização de adesão da Secretaria de Estado de Administração;

**6.16.** Como condição para emissão da Nota de Empenho, o licitante vencedor deverá estar com a documentação obrigatória devidamente atualizada ou comprovar situação regular no Cadastro de Fornecedores Estadual, ou ainda perante a Fazenda Federal, à Seguridade Social (INSS) e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).

**6.17.** Se a licitante vencedora não cumprir o prazo estabelecido ou recusar-se a retirar a nota de empenho, sem justificativa formalmente aceita pelo(a) órgão, decairá do direito de prestação do serviço adjudicado, sujeitando-se às penalidades dispostas neste Edital.

**6.18** Demais obrigações e responsabilidades exigidas pela Lei Federal n.º 8.666/93 e alterações na Lei n.º 10.520/2002, Decreto Estadual 7.217/2006;

**6.19. Das Garantias:**

**6.19.1.** Fica definido como garantia o conserto e/ou a reposição de peças, ou até mesmo a substituição dos uniformes e materiais que apresentarem defeito, por parte da contratada, dentro do período estipulado para cada tipo de material, conforme ANEXO I – do TERMO DE REFERENCIA (junto com atestado de capacidade técnica fornecido pela CONTRATADA), sem qualquer ônus adicional para a CONTRATANTE, salvo quando comprovado uso indevido dos mesmos, sem exclusão, no que couber, das garantias genéricas pertinentes e devidas, previstas no Código de Defesa do Consumidor;

**6.19.2.** Os prazos de garantia iniciar-se-ão a partir da data da emissão dos termos de recebimento definitivo dos materiais pela CONTRATANTE;

**6.19.3** Caso seja detectado defeitos ou falhas sistemáticas em determinados materiais entregues pela CONTRATADA ou ainda em testes realizados seja considerado em desacordo com as especificações técnicas requeridas, a CONTRATANTE pode exigir a substituição, total ou parcial, dos referidos





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fis. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

materiais.

## 7 - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

**7.1.** Emitir ordem de fornecimento estabelecendo dia, hora, quantidade, local e demais informações que achar pertinentes para o bom cumprimento do objeto;

**7.2.** Encaminhar ao Contratado as solicitações dos produtos com as necessidades a serem desenvolvidas;

**7.3.** Fornecer ao Contratado todos os elementos e dados necessários à perfeita execução do objeto deste Edital e do Contrato, inclusive permitindo o acesso de empregados, prepostos ou representantes da contratada em suas dependências;

**7.4.** Efetuar o pagamento à CONTRATADA nas condições previstas no item do pagamento;

**7.5.** Nenhum pagamento será efetuado à empresa adjudicatária, enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação. Esse fato não será gerador de direito a reajustamento de preços ou a atualização monetária.

**7.6.** Fiscalizar a execução do objeto do contrato;

**7.7.** Comunicar por escrito e tempestivamente ao contratado qualquer alteração ou irregularidade na execução do contrato;

**7.8.** Proporcionar todas as facilidades indispensáveis à boa execução das obrigações contratuais;

**7.9.** Não haverá, sob hipótese alguma, pagamento antecipado.

**7.10.** Da fiscalização dos fornecedores:

**7.11.** A fiscalização poderá ser exercida no decurso da fabricação;

**7.11.1.** A fiscalização exercida durante a fabricação não dispensará o exame que deverá ser feito pela comissão de recebimento, quando da entrega do material;

**7.11.2.** A ação fiscalizadora far-se-á sentir por uma constante vigilância sobre os menores detalhes da fabricação e um acurado exame da matéria prima, de forma a serem cumpridas rigorosamente todas as normas exigidas neste documento e nas cláusulas contratuais relativas ao fornecimento;

**7.12.** Do recebimento:

**7.12.1.** O objeto da licitação será recebido:

a) provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;

b) definitivamente, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação, devendo haver rejeição no caso de desconformidade dos produtos.

**7.13.** Da fiscalização do contrato:



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS

**7.13.1.** O contrato será fiscalizado pelo Ten Cel PM Everson Cezar Gomes Metello - Superintendente de Apoio Logístico e Patrimônio da PMMT, e-mail: cezargomes@pm.mt.gov.br, Tel: 3613-8842/ 3613-8830.

## 8 - DO CONTRATO

**8.1.** O contrato advindo do presente Registro de Preços, somente poderá ser celebrado mediante autorização da Secretaria de Estado de Administração.

**8.2.** As cláusulas e condições contratuais, inclusive as sanções por descumprimento das obrigações serão aquelas previstas em edital, bem como aquelas previstas na minuta do contrato, que estará disponível no site da SAD, portal de aquisições, no mesmo link onde é retirado o edital.

**8.3.** Comparecer quando convocado no prazo máximo de **03 (três) dias úteis**, contados do recebimento da convocação formal, para assinatura do instrumento contratual/ordem de fornecimento.

**8.4.** Como condição para emissão da Nota de Empenho, o licitante vencedor deverá estar com a documentação obrigatória devidamente atualizada **ou** comprovar situação regular no Cadastro de Fornecedores Estadual, **ou** ainda perante a Fazenda Federal, à Seguridade Social (INSS) e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).

**8.5.** Constarão do contrato todas as obrigações, direitos e deveres previstos neste edital.

**8.6.** O contrato terá vigência de 12 (doze) meses.

**8.7.** O contrato será fiscalizado pelo Ten Cel PM Everson Cezar Gomes Metello – Superintendente de Apoio Logístico e Patrimônio da PMMT, e-mail: cezargomes@pm.mt.gov.br, Tel: 3613-8842/ 3613-8830.

## 9 - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

**9.1.** As despesas decorrentes da contratação, objeto desta Licitação, correrão à conta dos ÓRGÃOS/ENTIDADES adesos ao registro de preços.

## 10 - DO PAGAMENTO

**10.1.** O pagamento será efetuado pelo contratante em favor da contratada mediante nota de ordem bancária a ser depositada em conta-corrente, no valor correspondente, data fixada de acordo com a **Instrução Normativa 001/2007 – SAGP/SEFAZ publicada no DOE de 25/05/2007 (página 32)**, após a apresentação da nota fiscal/fatura devidamente atestada pelo fiscal do contratante.

**10.2.** O pagamento será efetuado à contratada até o 30º (trigésimo) dia da apresentação da NOTA FISCAL/FATURA devidamente atestada pelo setor responsável pelo seu recebimento;

**10.2.1.** O pagamento será realizado de acordo com a entrega dos produtos, mediante emissão da respectiva Nota Fiscal.

**10.3.** A nota fiscal deverá ser acompanhada da Certidão de Regularidade Fiscal, na hipótese do Contratado ser estabelecido em outra unidade da Federação;



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO**  
**SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO**  
**SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS**  
**COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS**

**10.4.** Constatando-se qualquer incorreção na nota fiscal, bem como, qualquer outra circunstância que desaconselhe o seu pagamento, o prazo constante no item acima fluirá a partir da respectiva data de regularização;

**10.5.** O contratado indicará no corpo da nota fiscal o número do contrato, nome do banco, agência e conta-corrente onde deverá ser feito o pagamento, que será efetuado via ordem bancária;

**10.6.** O contratante não efetuará pagamento de título descontado ou por meio de cobrança em banco, bem como, os que foram negociados com terceiros por intermédio da operação de factoring;

**10.7.** O contratante efetuará o pagamento via ordem bancária, por intermédio do Banco do Brasil, para o banco discriminado na nota fiscal;

**10.9.** As despesas bancárias decorrentes de transferência de valores para outras praças, serão de responsabilidade do contratado;

**10.10.** O pagamento efetuado ao contratado não isentará de suas responsabilidades vinculadas ao fornecimento, especialmente àquelas relacionadas com a qualidade e garantia;

**10.11.** Havendo acréscimos dos quantitativos, isto imporá ajustamento no pagamento, pelos preços unitários constantes da proposta de preços, em face dos acréscimos realizados;

**10.12.** Os pagamentos não realizados dentro do prazo, motivados pela CONTRATADA, não serão geradores de direito a reajustamento de preços.

**10.13.** Não serão efetuados quaisquer pagamentos enquanto perdurar pendência de liquidação de obrigações, em virtude de penalidades impostas à CONTRATADA, ou inadimplência contratual.

**10.14.** O pagamento somente será efetuado mediante a apresentação dos seguintes documentos:

- a) Prova de regularidade junto à Fazenda Estadual, expedida pela Secretaria de Estado de Fazenda da sede ou domicílio do credor;
- b) Prova de regularidade junto à Dívida Ativa do Estado, expedida pela Procuradoria-Geral do Estado da sede ou domicílio do credor;
- c) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social (INSS) e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), quando o Poder Executivo do Estado de Mato Grosso for solidário na obrigação.

## **11 - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

**11.1.** A presente Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:

- a) Quando o fornecedor/consignatária não cumprir as obrigações constantes nesta Ata de Registro de Preços, no Edital e seus anexos;
- b) Quando o fornecedor/consignatária der causa a rescisão administrativa da Nota de Empenho decorrente deste Registro de Preços, nas hipóteses previstas nos incisos de I a XII, XVII e XVIII do art. 78 da Lei 8.666/93;
- c) Em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial da Nota de Empenho decorrente deste Registro;





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



SAG/SAD

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

- d) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;
- e) Por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas;

## 12 - DAS PENALIDADES

**12.1.** A licitante vencedora que descumprir quaisquer das condições deste instrumento ficará sujeita às penalidades previstas nos artigos 86 e 87 da Lei n. 8.666/93, a seguir discriminadas.

**12.2.** Quanto ao atraso para assinatura da Ata:

- I – no caso de atraso até 2 (dois) dias úteis, multa de 2% (dois por cento) sobre o valor da proposta da licitante;
- II – a partir do 3º (terceiro) dia útil até o limite do 10º (décimo) dia útil, multa de 4% (quatro por cento), caracterizando-se a inexecução total da obrigação a partir do 11º (décimo primeiro) dia útil de atraso.

**12.3.** Quanto ao atraso para assinatura do contrato:

- I – no atraso até 02 (dois) dias úteis, multa de 2% (dois por cento) sobre o valor do contrato;
- II – a partir do 3º (terceiro) dia útil até o limite do 5º (quinto) dia útil, multa de 4% (quatro por cento), caracterizando-se a inexecução total da obrigação a partir do 6º (sexto) dia útil de atraso.

**12.4.** Por atraso injustificado na prestação de serviço:

- I – para atraso de até 10 (dez) dias, multa diária de 0,25% (vinte e cinco centésimos por cento), sobre o valor do contrato, sem prejuízo das demais cominações legais;
- II – para atraso superior a 10 (dez) dias, multa diária de 0,50% (cinquenta centésimos por cento) sobre o valor do contrato, sem prejuízo das demais cominações legais;
- III – no caso de atraso no recolhimento da multa aplicada, incidirá nova multa sobre o valor devido, equivalente a 0,20% (vinte centésimos por cento) até 10 (dez) dias de atraso e 0,40% (quarenta centésimos por cento) acima desse prazo, calculado sobre o total dos dias em atraso.

**12.5.** Pela inexecução parcial ou total das condições estabelecidas neste ato convocatório, poderão ser aplicadas também, garantida a prévia defesa, as seguintes sanções:

- I – advertência;
- II – multa de até 10% (vinte por cento) sobre o valor homologado, atualizado, recolhida no prazo de 15 (quinze) dias corridos, contados da comunicação oficial, sem embargo de indenização dos prejuízos porventura causados à Administração;
- III – suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de licitar e contratar com a Administração, bem como o cancelamento de seu certificado de registro cadastral por prazo não superior a 02 (dois) anos;
- IV – declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação, perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a CONTRATADA ressarcir a CONTRATANTE pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada.

**12.6.** As multas aplicadas deverão ser pagas no prazo de dez dias úteis a contar da notificação, e não sendo recolhidas nesse prazo, além de nova penalização, serão descontadas dos créditos da empresa CONTRATADA ou cobradas administrativa ou judicialmente.

**12.7.** As penalidades previstas acima têm caráter de sanção administrativa, consequentemente:

- I – a sua aplicação não exime a empresa da reparação das eventuais perdas e danos que seu ato venha acarretar à Administração;
- II – não exclui a responsabilização judicial por atos ilícitos;





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

III – as penalidades são independentes e a aplicação de uma não exclui as demais, quando cabíveis.

### **13 - DISPOSIÇÕES FINAIS**

**13.1.** É facultada à Comissão de Licitação ou autoridade superior, em qualquer fase desta concorrência, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo licitatório, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar originalmente dos Documentos de Habilitação ou das Propostas Técnica e de Preços.

**13.2.** A Comissão de Licitação poderá, em qualquer fase do processo, se julgar necessário, proceder à vistoria das instalações e da aparelhagem disponível para a realização dos serviços objeto desta concorrência.

**13.3.** É vedada a utilização de qualquer elemento, critério ou fato sigiloso, secreto ou reservado que possa, ainda que indiretamente, elidir o princípio da igualdade entre as licitantes.

**13.4.** A Comissão de Licitação poderá, no interesse da Administração, relevar omissões puramente formais nos documentos e propostas apresentados pelas licitantes, desde que não comprometam a lisura e o caráter competitivo desta concorrência e possam ser sanadas no prazo a ser fixado pela Comissão de Licitação.

**13.4.1.** O descumprimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento do licitante, desde que seja possível aferir sua qualificações e a exata compreensão da sua proposta, durante a realização da sessão pública.

**13.4.2.** As normas que disciplinam esta licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato.

**13.5.** A utilização de recursos ou de meios meramente protelatórios, sujeitarão o autor do ato às sanções legais e administrativas aplicáveis, conforme dispõe o art. 93 da Lei nº 8.666/93.

**13.6.** Antes do aviso oficial do resultado desta concorrência, não serão fornecidas, a quem quer que sejam, quaisquer informações referentes à adjudicação do contrato ou à análise, avaliação ou comparação entre as propostas.

**13.7.** Qualquer tentativa de influenciar a Comissão de Licitação no processo de julgamento das propostas resultará na sua desclassificação.

**13.8.** Mediante decisão escrita e devidamente fundamentado, esta concorrência será anulada se ocorrer ilegalidade em seu processamento, e poderá ser revogada, em qualquer de suas fases, por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta.

**13.8.1.** A anulação do procedimento induz à da Ata e a do contrato.

**13.8.2.** Os licitantes não terão direito à indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do contratado de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do contrato.

**13.9.** Antes da data marcada para a abertura dos invólucros com os Documentos de Habilitação e as Propostas, a Comissão de Licitação poderá, por motivo de interesse público, por sua iniciativa ou em consequência de solicitações de esclarecimentos e impugnações ao edital, alterar este instrumento e



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS**

seus anexos, ressalvado que será reaberto o prazo inicialmente estabelecido para apresentação dos documentos e propostas, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

**13.10.** Conforme Instrução Normativa nº 002/2008, de 02/04/2008, publicada no Diário Oficial de 04/04/2008, deverá ser efetuado o pagamento das cópias de processos licitatórios através de depósito bancário na conta do FUNDESP, agência 3834-2, C.C 3040301-4, Banco do Brasil. O comprovante de depósito será apresentado junto à Superintendência de Aquisições Governamentais da Secretaria de Estado de Administração, como condição para retirar os documentos.

**13.10.1.** O valor da cópia simples é R\$ 0,20 (vinte centavos) e R\$ 0,25 (vinte cinco centavos) cópia autenticada.

**13.11.** A homologação do resultado desta licitação não gera direito à contratação, mas mera expectativa de direito.

#### **14 - DO FORO**

**14.1.** As partes contratantes elegem o foro de Cuiabá-MT como competente para dirimir quaisquer questões oriundas da presente Ata de Registro de Preço, inclusive os casos omissos, que não puderem ser resolvidos pela via administrativa, renunciando a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Cuiabá-MT, 29 de maio de 2014.

**JOSÉ DE JESUS NUNES CORDEIRO  
SECRETÁRIO ADJUNTO DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO**

**SILVIO FINCATO NETO  
E M FILIPPO - ME**

**ROSENIR CAPRIATA DE SOUZA LIMA  
PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**



Centro Político Administrativo - CPA - Bloco III - Fone (65) 3613-3798  
Fax: 3613-3700 - CEP: 78.050-970 - Cuiabá /MT  
[www.sad.mt.gov.br](http://www.sad.mt.gov.br)





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
COORDENADORIA DE ANÁLISE, RELATÓRIOS E REGISTRO DE PREÇOS



**SAG/SAD**

Fls. \_\_\_\_\_

Rub. \_\_\_\_\_

<b>EMPRESA</b>	<b>E M FILIPPO - ME</b>
<b>CNPJ</b>	<b>08.253.611/0001-53</b>
<b>ENDEREÇO</b>	<b>RUA DESEMBARGADOR FERREIRA MENDES, 340, BAIRRO: CENTRO, CUIABÁ - MT</b>
<b>REPRESENTANTE</b>	<b>SILVIO FINCATO NETO</b>
<b>CONTATO</b>	<b>3321-2135 / 3321-1033 / 8459-2231</b>

<b>EMPRESA</b>	<b>PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</b>
<b>CNPJ</b>	<b>02.246.382/0001-63</b>
<b>ENDEREÇO</b>	<b>RUA JORGE GIBRAM SOBRINHO, 118, BAIRRO: CENTRO, CUIABÁ - MT</b>
<b>REPRESENTANTE</b>	<b>ROSENIR CAPRIATA DE SOUZA LIMA</b>
<b>CONTATO</b>	<b>(35) 3361-1886 / (35) 9137-5230</b>





GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO  
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS  
Resultado de Licitação



Processo:	0450598 - RP/PARA AQUISIÇÃO DE UNIFORMES E ACESSÓRIOS DE USO.		
Órgão:	SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO		
Modalidade:	PREGÃO PRESENCIAL	Critério de Classificação:	Valor Global
Edital	001/2014	Data Licitação:	28/05/2014

Item	Lote	Qtd	Unid	Especificação do Material/Serviço	Marca	Classif	Desemp.	Fornecedor	Preço R\$	Total R\$
2	Lt 002	500	PR	BOTAS DE COURO (BOVINO) PARA POLICIAMENTO MONTADO. DESCRIÇÃO: BOTA CANO ALTO NA COR PRETA EM COURO VAQUETA BOX COM BRILHO, FLOR INTEGRAL OU VAQUETA CRISTAL INTEGRAL, SEM DEFEITOS E MARCAS DE	INSTEP BACK ZIP	1		E M FILIPPO-ME	499,00	249.500,00
2	Lt 002	500	PR	BOTAS DE COURO (BOVINO) PARA POLICIAMENTO MONTADO. DESCRIÇÃO: BOTA CANO ALTO NA COR PRETA EM COURO VAQUETA BOX COM BRILHO, FLOR INTEGRAL OU VAQUETA CRISTAL INTEGRAL, SEM DEFEITOS E MARCAS DE		1		PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	1,00	500,00
3	Lt 003	500	PR	BOTA PARA MOTOCICLISTAS: 1.CABEDAL, COURO BOVINO DE 1ª QUALIDADE, CURTIDO AO CROMO, COM ACABAMENTO PIGMENTADO, ESTAMPA PÓLVORA, ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA, NA COR PRETA; - F		1		PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	0,58	290,00
4	Lt 004	10000	UN	BORZEGUIM COM PALMILHA DE MONTAGEM ANTI-PERFURAÇÃO NÃO METÁLICA. COR PRETA. - BOTINA PADRÃO POLICIA MILITAR, PALMILHA DE LIMPEZA DE ALTA PERFORMANCE E SOLADO DE BORRACHA, E ESTABELECE AS CONDIÇÕES		1		PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	0,02	200,00
5	Lt 005	5000	PR	COTURNO TÁTICO CONFECCIONADO EM COURO SEMI-CROMO NA COR PRETA, DE PRIMEIRA QUALIDADE HIDROFUGADO, SEM MARCAS, ISENTA DE CORTES, FUROS, CICATRIZES, BEM COMO SINAIS DE PARASITAS, OU SEJA, CARRAPATOS, BE	PALMILHADO BOOTS	2		PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	245,00	1.225.000,00
Total										1.475.490,00



**Art. 6º** São atribuições da equipe de suporte jurídico:

I – prestar assessoria jurídica ao Pregoeiro em atividades, inclusive nas sessões de licitações, inerentes a procedimentos licitatórios, em conjunto a equipe de apoio, e;

II – acompanhar, quando solicitado pelo Superintendente de Aquisições Governamentais ou pelo Coordenador (a) de Licitações Governamentais, a execução de audiências de prego, no que tange aos seus aspectos jurídicos, orientando sobre a correta aplicação da legislação e procedimentos administrativos, cabendo-lhes manifestação na própria sessão, quando da apuração de irregularidade, emitindo parecer em prazo razoável.

**Art. 7º** A substituição do pregoeiro está condicionada a informação anexa aos autos do processo licitatório.

**Art. 8º** Fica autorizada a atuação dos pregoeiros elencados no inciso II do artigo 1º desta em processos licitatório de outros órgãos/entidades do Poder Executivo Estadual, resguardada as exigências legais pertinentes.

**Art. 9º** Fica vedada a manifestação oficial de agentes públicos em processo licitatório em que não tenha participado diretamente, salvo quando provocado pelo órgão/entidade detentor do procedimento ou pelo Secretário de Estado de Administração.

**Art. 10º** Fica a Coordenadoria de Licitações Governamentais responsável por todos os atos processuais relativos à publicidade da licitação, instrução processual, juntada de documentos inerentes ao evento, devendo disponibilizar o processo para análise do pregoeiro, decisão da autoridade competente e demais providências.

**Parágrafo único** O disposto no caput é passível de delegação às unidades administrativas constante em sua estrutura, cabendo-lhe destinação por escrito quando as atividades a serem desenvolvidas.

**Art. 11** Fica revogada a Portaria nº 033/2014/GAB/SAD, de 02 de maio de 2014, publicada no Diário Oficial do Estado em 05/05/2014.

Publique-se, registre-se, cumpra-se.

Cuiabá-MT, 29 de maio de 2014.

**PEDRO ELIAS DOMINGOS DE MELLO**  
Secretário de Estado de Administração

**ESTADO DE MATO GROSSO**  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO

**TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**

O Secretário Adjunto de Estado de Administração no uso de suas atribuições conferidas por meio da Portaria nº 005/2014/GAB/SAD, publicada no D.O.E nº 26228, do dia 07/02/2014, especificamente em seu inciso IV, do artigo 1º, **ADJUDICA** os Lotes 01 e 02, e **HOMOLOGA** o procedimento licitatório – **Pregão Presencial 022/2014/SAD**, Processo Administrativo nº **06.220/2014/SAD**, nos termos do artigo 4º, inciso XXI e XXII, da Lei 10.520/2002, o qual tem por objeto Registro de Preços para futura e eventual contratação de empresa especializada na prestação de serviço de identificação de veículos oficiais (adesivagem) da frota própria, para atender a demanda dos Órgãos/Entidades do Poder Executivo Estadual.

Cuiabá, 02 de junho de 2014.

**José de Jesus Nunes Cordeiro**  
Secretário Adjunto de Estado de Administração

**ESTADO DE MATO GROSSO**  
SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO

**Resultado de Licitação**

O Pregoeiro Oficial da Secretaria de Estado de Administração, nomeado pela Portaria nº. 033/2014/GAB/SAD, de 05 de Maio de 2014, publicada no Diário Oficial de 05 de Maio de 2014, vem a Público divulgar o Resultado da Sessão de Licitação na Modalidade **Pregão Presencial 022/2014/SAD**, Processo Administrativo nº **06.220/2014/SAD**, o qual tem por objeto Registro de Preços para futura e eventual contratação de empresa especializada na prestação de serviço de identificação de veículos oficiais (adesivagem) da frota própria, para atender a demanda dos Órgãos/Entidades do Poder Executivo Estadual.

LOTE	ITEM	EMPRESA CLASSIFICADA	QTDE	UND	V. UNIT. OFERTADO R\$
1	1	RALHID AKEL - ME	1800	M²	51,68
1	2	RALHID AKEL - ME	600	M²	65,00
1	3	RALHID AKEL - ME	500	M²	67,15
1	4	RALHID AKEL - ME	800	M²	77,41
1	5	RALHID AKEL - ME	890	M²	20,65
1	6	RALHID AKEL - ME	890	M²	72,28
1	7	RALHID AKEL - ME	800	M²	25,83
1	8	RALHID AKEL - ME	600	M²	41,29
1	9	RALHID AKEL - ME	780	M²	56,70
2	1	RALHID AKEL - ME	680	M²	69,11

Cuiabá, 02 de junho de 2014.

**Mario Balbino Lemes Junior**  
Pregoeiro Oficial/SAD

Original devidamente assinado nos autos do processo, pregão presencial 053/2014/sad disponível na íntegra no site da sad.

**SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO****AVISO DE REVOGAÇÃO****ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 021/2013/SAD**

A Secretaria de Estado de Administração - SAD vem a público informar que a Ata de Registro de Preços N.º **021/2013/SAD**, cujo objeto é o Registro de preços para futura e eventual contratação de empresa especializada na prestação de serviços de apoio logístico e operacional para atender a demanda da Secretaria de Estado de Educação - SEDUC, sendo os serviços de: alimentação preparada, para atender a demanda em Cuiabá/Várzea Grande e interior do Estado, está **REVOGADA**, com fundamentação no artigo 49 da Lei 8.666/1993 e na Súmula N.º 473 do STF, que autorizam a revogação do procedimento licitatório.

Cuiabá-MT, 03 de junho de 2014.

**José de Jesus Nunes Cordeiro**  
Secretário Adjunto de Estado de Administração

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 033/2014/SAD**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: N.º 033/2014/SAD**

**PROCESSO: N.º 450.598 /2013/SAD**

**PREGÃO: N.º 001/2014/SAD**

**VALIDADE: 12 (DOZE) MESES**, contados a partir da data de sua publicação no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

Pelo presente instrumento, o Estado de Mato Grosso, através da SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO situado no Centro Político Administrativo, Bloco III, CNPJ: 03.507.46/0004-97, neste ato representado pelo **Sr. JOSÉ DE JESUS NUNES CORDEIRO**, RESOLVE registrar os preços das empresas, **E M FILIPPO - ME**, inscrita no CNPJ: 08.253.611/0001-53, localizada na Rua Desembargador Ferreira Mendes, Número 340, Bairro Centro, Cuiabá - MT, representado pelo **Sr. SILVIO FINCATO NETO**, portador do RG: 996.046 SSP/MT e o CPF: 829.316.581-20, **PALMILHADO BOOTS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, inscrita no CNPJ: 02.246.382/0001-63, localizada na Rua Jorge Gibram Sobrinho, Número 118, Bairro Centro, Cuiabá - MT, representada pela **Sra. ROSENIR CAPRIATA DE SOUZA LIMA**, portadora do RG: 294.839 SSP/MT e o CPF: 482.576.131-34, nas quantidades estimadas, de acordo com a classificação por elas alcançadas por lote, atendendo as condições previstas no Instrumento Convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços, sujeitando-se as partes às normas constantes da Lei nº 8.666/93 e suas alterações, Decreto Estadual nº. 7217/2006, e em conformidade com as disposições a seguir.

**1. DO OBJETO**

**1.1. Registro de Preços para futuras e eventuais aquisições de materiais de consumo (uniformes e acessórios de uso) destinados aos policiais militares integrantes do efetivo da Polícia Militar de Mato Grosso**, conforme condições e especificações constantes nesta Ata de Registro de Preço.

**2 - DA VIGÊNCIA**

**2.1. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses**, contados a partir da data de sua publicação no Diário Oficial.

**3 - DA GERÊNCIA DA PRESENTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

**3.1 O gerenciamento deste instrumento caberá a SAD**, através da Coordenadoria de Análise, Relatórios e Registro de Preços da SUPERINTENDÊNCIA DE AQUISIÇÕES GOVERNAMENTAIS/SAD, no seu aspecto operacional e à Coordenadoria Jurídica de Licitações Governamentais/SAD, nas questões legais.

**4 - DA ESPECIFICAÇÃO, QUANTIDADE E PREÇO.**

**4.1 Os lotes**, as especificações, unidades, as quantidades, marcas, fornecedores, e os preços unitários estão registrados nessa Ata de Registro de Preços, encontram-se indicados na tabela abaixo:

**LOTE 02**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
------	---------------	-------	--------	---------	-------------



ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
01	BOTAS DE COURO (BOVINO) PARA POLICIAMENTO MONTADO. DESCRIÇÃO: BOTA CANO ALTO NA COR PRETA EM COURO VAQUETA BOX COM BRILHO. FLOR INTEGRAL OU VAQUETA CRISTAL INTEGRAL, SEM DEFEITOS E MARCAS DE PESTES, ISENTAS DE CORTES, FURROS, CIGATRIZES, CALOSIDADES, PICADAS, MANCHAS, SENDO UTILIZADO COURO (BOVINO) 14/16 LINHAS NO CANO E NA GASPEIA FORRO: FORRADO NO CANO E GASPEIA (PÉ) EM TODA EXTENSÃO E LARGURA EM COURO BOVINO, TIPO VAQUETA ATADO 12/14 LINHAS. COR NATURAL OU CURTIDOAO CROMO SEMI-ACABADO, HAVENDO NO CANO ENTRETELA EM TECIDO DE ENTRETELA. PALMILHA DE MONTAGEM, EM COURO (CABEÇA) DE PRIMEIRA QUALIDADE, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM, DEPOIS DE CALIBRADA. SISTEMA DE MONTAGEM E FIXAÇÃO DO SOLADO: COLADO E BLAQUEADO EM TODO O CONTO RNO (ENTRE PALMILHA, CABEÇAL E SOLADO), COSTURA FEITA COM 2 FIOS E DUPLA LAÇADA. SENDO UM Nº 3 (TRÊS) DE POLIESTER E OUTRO Nº 4 (QUATRO) DE NYLON. ENCAIXADO. AS BOTAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS SOB AS MEDIDAS AS BOTAS DEVERÃO POSSUIR ZIPER NA SUA PARTE TRASEIRA INICIANDO DE 1,5 CM ACIMA DO SALTO ATÉ O FINAL DA BOCA DO CANO PARA PRATICIDADE DO CALÇAMENTO E MELHOR AJUSTE NA MEDIDA DO POLICIAL. O ZIPER A SER UTILIZADO DEVE SER DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR PRETA. LARGURA MÍNIMA DE 7MM. COM CURSOR MODELO DFL. SENDO UTILIZADO NA PARTE SUPERIOR DO CANO DA BOTA (BOCA DO CANO) UM BOTÃO DE PRESSÃO COM DUPLA TIRA DE COURO, SENDO QUE A DE BAIXO COM ABERTURA PARA TRAVAR O ZIPER QUANDO FECHADO TOTALMENTE. NA PARTE FRONTAL DO CANO, DEVERÁ POSSUIR UMA ABERTURA ONDE SERÁ APLICADO UM DEBRUM EM COURO NAPA VACUUM VESTUÁRIO EM SEU CONTO RNO, COM 7 ILHOS DE CADALADO ONDE SERÃO TRANSPASSOS UM CADARÇO ELÁSTICO DE FORMATO ROLICO DE 3MM DE DIÂMETRO, PARA FACILITAR O CALÇAMENTO DA BOTA, INTERNAMENTE À ABERTURA, DEVERÁ POSSUIR UMA LINGUETA EM COURO NAPA VACUUM VESTUÁRIO. A COSTURA DA PARTE TRASEIRA DO CANO, NA EMENDA COM O ZIPER, PARTE INTERNA, LATERAL DIREITA DEVERÁ SER PROTEGIDA COM UMA TIRA DE COURO NAPA VACUUM VESTUÁRIO EM TODA A EXTENSÃO DO ZIPER, BEM COMO NAS LATERAIS EXTERNAS COM DEBRUM EM COURO RECORRIDO O ZIPER EM SUA PARTE EXTERNA PARA QUE FIQUE DIFÍCIL FARGARDO, PROTEGIDO E BEM ACABADO EM SUA APARÊNCIA. TALÃO (PARTE TRASEIRA) ALTO, SENDO DE 9CM A 10 CM, CONTRAFORTE EM SOLA GROUPON, DE ESPESURA ENTRE 3 E 4MM, COM BOA RIGIDEZ, ALMA DE AÇO. (ESQUINHO) PLAQUETA DE AÇO TEMPERADO FIXADA NA PALMILHA DE MONTAGEM NA ALTURA DO ENFRAQUECE COM AS SEQUENTES MEDIDAS: ESPESURA MÍNIMA = 1,0 MM, LARGURA MÍNIMA = 8,0 MM, COMPRIMENTO MÍN = 100,0 MM, SOLADO E SALTO – EM BORRACHA TIPO PNEU LAMINADO, SOLADO COM 9 MM PODENDO VARIAR PARA MAIS O PARA MENOS EM 1 MM, COLADO E BLAQUEADO (COSTURADO) EM TODO O CONTO RNO DA BOTA: SALTO COM ALTURA DE 25 MM PODENDO VARIAR PARA MAIS O PARA MENOS EM 2 MM. O SALTO DEVERÁ SER COLADO E PREGADO DE DENTRO PARA FORA, DE FORMA QUE AS PONTAS DOS PREGOS FIQUEM VOLTADAS PARA BAIXO; AVIAMENTOS – LINHA 40 DE PRIMEIRA QUALIDADE, DE NYLON. PALMILHA INTERNA DE LIMPEZA – CONFECCIONADA EM 100% GEL POLÍMERO COM ESPESURA DE 3,0MM NA PARTE FRONTAL E MAIOR QUE 4,0MM NA PARTE TRASEIRA. VAQUETA, ENSAIOS FÍSICOS: ABSORÇÃO DE ÁGUA EM 2 HORAS – MÁXIMA 40%, ESPESURA MÍNIMA 2 MM. IMPERMEABILIDADE À ÁGUA BOA. ENSAIOS QUÍMICOS: UMIDADE – MÁXIMA 15%, CINZA – MÁXIMA 02%, MATERIA GRAXA – MÁXIMA 5,5%, ÓXIDO DE CROMO – MÍNIMO 5,5%, SUBSTÂNCIAS SOLÚVEIS EM ÁGUA – MÁXIMA 0,5%, SUBSTÂNCIAS DERMICAS (NITROGENADAS) – MÍNIMA 65%, PH 4. ENSAIOS MECÂNICOS: CARGA DE RUPTURA À TRAÇÃO – MÍNIMA 3,5 KG/CM2. ENFUSTE: BREU 55%, ALCATRAO 22%, CORTIÇA MOIDA 17,5%, AGUARRAS 5,5, ALMA DE AÇO. MATERIA PRIMA AÇO TEMPERADO. ESPESURA MÍNIMA 1 MM, LARGURA MÍNIMA 8 MM, FLEXIBILIDADE BOA. COMPRIMENTO MÍNIMO 10CM. NUMERAÇÃO DE 36 A 47. PAR.	PR	500	E M FILIPPO - ME	R\$ 499,00

LOTE 03

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
01	BOTA PARA MOTOCICLISTAS. 1 CABEÇAL. COURO BOVINO DE 1ª QUALIDADE. CURTIDO AO CROMO COM ACABAMENTO PIMENTADO. ESTAMPA POLVORA. ESPESURA MÍNIMA DE 2MM COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA NA COR PRETA. FORRO DO CANO DE COURO TIPO PELICA INTEGRAL. CURTIDO AO CROMO. ESPESURA DE 1,0 A 1,2 MM. FORRO FRONTAL INTERIOR DO CANO, COM ESPUMA DE P.U. DE 8MM DUBIADA EM CAMBRELLE 100% POLIAMIDA. FORRO DA GASPEIA DE COURO TIPO PELICA INTEGRAL. CURTIDO AO CROMO. ESPESURA DE 1,0 A 1,2 MM. ZIPER DE NYLON NA LATERAL INTERNA DO CANO NA COR PRETA. COMPRIMENTO DE 34 CM Nº 40. DEVERÁ AUMENTAR OU DIMINUIR CONFORME A NUMERAÇÃO. FOLE PROTETOR INTERNO AO ZIPER. DE COURO TIPO PELICA. ESPESURA DE 1,0 A 1,2 MM. COSTURADO VERTICALMENTE AO LONGO DA EXTENSÃO DA ABERTURA DO ZIPER. BOTA DE PRESSÃO PARA REFORÇO DE SEGURANÇA. FIXADO NA LINGUETA DA PARTE SUPERIOR DO CANO. PARTE SUPERIOR TRASEIRA ACOLCHOADA COM ESPUMA LATEX DE QUATRO GOMOS E REVESTIMENTO DE COURO TIPO PELICA FINA E ELÁSTICO PARA MELHOR ADERÊNCIA À PÉRIA. PARTE DIANTEIRA COM DOIS FOLIOS VAZADOS ACIMA DO PEITO DO PÉ COMO MESMO COURO HIDROFUGADO. REFORÇO NA PARTE EXTERNA DA GASPEIA DE COURO HIDROFUGADO. PROTEÇÃO DE REDUÇÃO DE IMPACTO. COMPRIMENTO DA PARTE DIANTEIRA DO CANO. REVESTIDO DE COURO HIDROFUGADO E COSTURAS TRANSVERSAIS. CONTRAFORTE INTERNO DE MATERIAL TERMOELÁSTICO DE 1ª QUALIDADE. RESISTENTE. REVESTIDO DE COURO PELOS LADOS INTERIORES E EXTERIORES. PALMILHA DE MONTAGEM EM COURO (CABEÇA) DE 1ª QUALIDADE. COM ESPESURA MÍNIMA DE 4 MM. DEPOIS DE CALIBRADA DEVERÁ SER REFORÇADA COM PAPELÃO PRÓPRIO PARA ESTE FIM PARA QUE O CALÇADO NÃO DEFORME COMO USO. PALMILHA DE LIMPEZA. CONFORMADA DE 0,5 MM DE ESPESURA. FORRADO COM TECIDO ATUALHADO PARA DAR MAIOR CONFORTO E REDUÇÃO DE IMPACTO. BIQUEIRA ENCOURACADA. IMPREGNADA COM RESINA TERMOPLÁSTICA. CONFORMADA A QUEITE TIPO RENO-FLEX (3130) PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. ENCOBERTA COM MATERIAL TÊXTIL. ENTRESOLA-VA. TIPO HARD 5,0 MM RÍGIDA. VIRA DE BORRACHA. QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DA SOLA EM SUA PARTE SUPERIOR. CUA FINALIDADE E MELHORAR A ADESAO DO SOLADO AO CABEÇAL. SISTEMA DE MONTAGEM CABEÇAL. PALMILHA E ENTRESOLA. FIXADOS NO SISTEMA BLAQUEADO. FEITA COM 02 FIOS E DUPLA LAÇADA. SENDO UM Nº 03 DE POLIESTER E OUTRO Nº 04 DE NYLON ENCAIXADO. AVIAMENTOS DE 1ª QUALIDADE. SENDO QUE AS COSTURAS DO REFORÇO DA GASPEIA, REFORÇO FRONTAL, PARTES DIANTEIRA E TRASEIRA DO CANO DEVERÃO SER FEITAS COM LINHA 50 E AS DEMAIS COM LINHA 80. AMBAS DE NYLON. SOLADO. BORRACHA LATEX LEGITIMA. EM FORMATO DE UNICOLA (SOLA E SALTO EM PEÇA ÚNICA). ANTIDERRAPANTE. TECIDO COM POLÍMERO BÁSICO. BORRACHA DE ESTIRENOBUTADIENO (SBR) VULCANIZADA COM ENFOQUE. ALTURA DA PLANTA 6 MM E ALTURA DO SALTO 25 MM. CANO A ALTURA SERÁ CONFORME A TABELA ABAIXO (EM MILÍMETROS): 1) NUMERAÇÃO 36 36 37 38 39 40 2) COMPRIMENTO 315 320 325 330 335 340 1) NUMERAÇÃO 41 42 43 44 2) COMPRIMENTO 345 350 355 360. 4.2) MONTAGEM - A PALMILHA DE MONTAGEM DEVE SER POSICIONADA SOBRE A BASE DA FORMA. A FIXAÇÃO DO CABEÇAL À PALMILHA DE MONTAGEM E FEITA ATRAVÉS DE COLAGEM REFORÇADA COM TACHAS. A PLANTA DO CALÇADO ANTES DE RECEBER O SOLADO DEVE SER ASPIRADA EM TODO SEU CONTO RNO. SOBRE A PALMILHA DE MONTAGEM SÃO COLOCADOS ALMA DE AÇO QUE SE POSICIONAM A 15,0 MM +/- 1,0 MM DA EXTREMIDADE POSTERIOR DA PALMILHA DE MONTAGEM E EQUIDISTANTES EM RELAÇÃO ÀS LATERAIS. PODENDO SER FIXADA ATRAVÉS DE TACHAS. ENCHIMENTO DO SALTO: POSICIONADO AO CENTRO DO SALTO. SÃO INADMISSÍVEIS COSTURAS TORTAS E CONTO RNO DE SOLADO NÃO UNIFORME. TERMINADA A CONSTRUÇÃO DO CALÇADO, COLOCA-SE A CALCANHEIRA COLADA SOBRE A PALMILHA DE MONTAGEM DEVE POSSUIR RIGIDEZ TAL QUE EVITE DEFORMAÇÕES DO SALTO. 4.3) +/- 0,1 MM DE RELEVO COM ALTURA DE 7,0 MM +/- 0,5 MM E LARGURA 3,0 MM +/- 0,5 MM SITUADA NA REGIÃO DO ENFRAQUECE PRÓXIMO À BOCA DO SALTO. O CALÇADO DEVERÁ POSSUIR CERTIFICADO DE APROVAÇÃO EMITIDO PELO MINISTÉRIO DO TRABALHO. 4.4) MATERIAL. 1) CABEÇAL. PARTE DO CALÇADO CONSTITUÍDO DE GASPEIA E CANO. TEÍDOS AS DIVERSAS PEÇAS UNIDAS SOBRE A PALMILHA DE MONTAGEM. DEVERÃO ATENDER ÀS SEQUENTES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS (APLICAM-SE ESTES REQUISITOS AO QUE DOUBRE AO MESMO TIPO DE COURO EMPREGADO EM OUTROS LOCAIS). 2) VAQUETA (MATERIA-PRIMA. COURO BOVINO. CURTIDO AO CROMO. COM ACABAMENTO PIMENTADO). ESTAMPA POLVORA. COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA. NA COR PRETA. O LADO DO CARVAL DEVE SER TINGIDO EM PRETO. ESPESURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. A) RESISTÊNCIA À FLEXÃO (SEM DADOS VISÍVEIS A OLHO NU). A SECO MÍNIMO - 30.000 FLEXÕES. B) RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO - DEVE APRESENTAR VALOR MÍNIMO DE 180 N/CM. C) RESISTÊNCIA DA ADESAO DO ACABAMENTO - A SECO MÍNIMO - 300 GCM. A UMIDO MÍNIMO - 150 GCM. D) RESISTÊNCIA DA COR AO ATRITO (ABRASÃO MÍNIMA DE 150 +/- CONFORME NORMA DIN 53516). A SECO MÍNIMO - 100 CICLOS. A GRAU 40 ESCALA CINZA. A UMIDO MÍNIMO - 50 CICLOS. GRAU 44 ESCALA CINZA. E) RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO DE ÁGUA - A PENETRAÇÃO NÃO DEVE OCORRER ANTES DE 20 MINUTOS. A ABSORÇÃO MÁXIMA DE ÁGUA APÓS 30 MINUTOS DEVE SER NO MÁXIMO 20%. F) FÍSICO-QUÍMICOS (MATERIAL). - TEMPO DE PENETRAÇÃO DA ÁGUA EM MINUTOS - 60 MINUTOS. - PENETRÔMETRO (L/100) - PERCENTUAL DE ABSORÇÃO EM 60 MINUTOS - 30%. - UMIDADE (MÍNIMO E MÁXIMO) - 14 A 18%. - ÓXIDO DE CROMO - MÍNIMO 3%. - MATERIA GRAXOSA 3 A 8%. - SUBSTÂNCIAS DERMICAS - MÍNIMO 65%. - SAIS SOLÚVEIS (ÁGUA) (SUBSTÂNCIAS SOLÚVEIS) - MÁXIMA - PH 4. 3) VAQUETA II (MATERIA-PRIMA. COURO BOVINO. CURTIDO AO CROMO. COM ACABAMENTO PIMENTADO). ESTAMPA POLVORA. COM APARÊNCIA FINAL BRILHOSA. NA COR PRETA. SENDO QUE O LADO DO CARVAL TAMBÉM DEVE SER TINGIDO LINHA PARA COSTURA DO CABEÇAL. A) MATERIA-PRIMA. 100% POLIAMIDA. NAS COSTURAS SIMPLES, DUPLAS E TRIPLAS. B) COR. PRETA. C) COURADA. A) MATERIA-PRIMA. MATERIAL TÊXTIL. OU LATEX PREGUADO COM RESINA TERMOPLÁSTICA OU SOLÚVEL EM SOLVENTE. B) ESPESURA - 1,8 MM +/- 0,2 MM. 5) FORRO TÊXTIL. A) MATERIA-PRIMA. ALGODÃO CRU. B) GRAMATURA. VALOR MÍNIMO 280 G/M². C) ACABAMENTO. ENGOADO E SAIFORZADO. D) RESISTÊNCIA À FRIÇÃO. DEVE RESISTIR 30 CICLOS SEM OCORRÊNCIA DE RUPTURA DAS FIBRAS SUPERFICIAIS. E) CONTRAFORTE. A) MATERIA-PRIMA. COURO AGLOMERADO OU MATERIAL DE MESSIAS PROPRIEDADES. B) ESPESURA - 2,0 MM +/- 0,2 MM. C) CALCANHEIRA. A) MATERIA-PRIMA. COURO BOVINO. CURTIDO AO CROMO. NA COR PRETA. B) ESPESURA - VALOR 1,0 MM +/- 0,2 MM. C) RESISTÊNCIA DA COR AO ATRITO. A SECO MÍNIMO - 70. CICLOS. A GRAU - 40 ESCALA CINZA. A UMIDO COM SOLUÇÃO DE SUOR MÍNIMO - 30. CICLOS. A GRAU - 40 ESCALA CINZA. 6) SOLADO. PARTE DO CALÇADO CONSTITUÍDO DE SOLA. SALTO E VIRA (EM UMA PEÇA). CONSTITUÍDO DE BORRACHA NA COR PRETA VULCANIZADA DIRETAMENTE AO CABEÇAL. COM PERIFRIEDADES FÍSICAS E DIMENSÕES DEFINIDAS. PALMILHA DE MONTAGEM. ALMA DE AÇO. CALCANHEIRA E ENCHIMENTO DO SALTO. 9) SOLA. PEÇA DE BORRACHA INTEGRANTE DO SOLADO. FIXADA AO CABEÇAL POR PROCESSO DE BLAQUEAÇÃO E COLAGEM. A) MATERIA-PRIMA. BORRACHA VULCANIZADA POR ENCHOFRE. B) COR. PRETA. C) DIMENSÕES. VIRA. LARGURA DA VIRA (PARTE SERRILHADA) DEVE SER DE 4,0 MM +/- 0,1 MM. SOLA. ESPESURA DA SOLA MEDIDAS NA VIRA (REGIÃO DA PLANTA) DEVE SER DE 13,5 MM +/- 0,5 MM. SALTO. ESPESURA DO SALTO COM DESEIHO DEVE SER 28,0 MM +/- 0,5 MM. O ENCHIMENTO DO SALTO PODE SER MATERIAL EMBORRACHADO OU AGLOMERADO PREENCHIMENTO À CAVIDADES. ANTIDERRAPANTES. A PROFUNDIDADE DO ANTIDERRAPANTE DEVE SER DE 2,5 MM +/- 0,1 MM E O ENCHIMENTO DA PLANTA E DE 3,0 MM +/- 0,1 MM NAS BORDAS. D) DENSIDADE - DEVE SER DE 1,15 A 1,20 G/CM³. E) DUREZA SHORE - A - DEVE SER DE 68 +/- 5. F) RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MÍNIMO 35.000 FLEXÕES E O AUMENTO DE INICIAÇÃO NÃO DEVE SER SUPERIOR A 100%. G) RESISTÊNCIA À ABRASÃO - MÁXIMO DE 200 MP DE DESGASTE. 10) ALMA DE AÇO. PEÇA METÁLICA INTEGRANTE DO SOLADO. FIXADA NA REGIÃO DO ENFRAQUECE ENTRE A PALMILHA DE MONTAGEM E A SOLA DE BORRACHA. CUA FINALIDADE E MELHORAR A ESTRUTURA DO CALÇADO CONSTITUÍDO DE CHAPA DE AÇO. EM FORMATO RETANGULAR COM 110 MM +/- 0,2 MM DE COMPRIMENTO. 9,5 MM +/- 0,5 MM DE LARGURA E 0,5 MM +/- 0,1 MM DE ESPESURA (CONFORME NORMA 1102-E). POSSUI UMA CAIELURA NA REGIÃO CENTRAL COM 70,0 MM +/- 2,0 MM DE COMPRIMENTO E 4,5 MM +/- 0,5 MM DE LARGURA. POSSUI UM PERFURO EM CADA EXTREMIDADE QUE PERMITE A FIXAÇÃO NA PALMILHA DE MONTAGEM. A) MATERIA-PRIMA. AÇO SAÉ 1045 TEMPERADO. B) FORMA. RETANGULAR COM PERFUROS. C) DIMENSÕES - COMPRIMENTO 1,8 MM +/- 0,2 MM - LARGURA 1,8 MM +/- 0,2 MM - ESPESURA 1,8 MM +/- 0,2 MM - LARGURA DA CAIELURA 1,8 MM +/- 0,2 MM - COMPRIMENTO DA CAIELURA 1,8 MM +/- 0,2 MM. 11) PALMILHA DE MONTAGEM. PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO. DESTINADA À FIXAÇÃO DESTA AO CABEÇAL. CONSTITUÍDO DE COURO DE SOLA COM CURTIMENTO VEGETAL. OU MATERIAL NATURAL, OU SINTÉTICO. TRATADO COM RESINA ESPECÍFICA. DEVE TER ESPESURA DE 3,0 MM +/- 0,2 MM. A) MATERIA-PRIMA. COURO DE SOLA COM CURTIMENTO VEGETAL. OU MATERIAL NATURAL OU SINTÉTICO. TRATADO COM RESINA ESPECÍFICA. B) ESPESURA. VALOR 3,0 MM +/- 0,2 MM. C) RESISTÊNCIA À QUEBRA DO FIOR. DEVE SUPOORTAR 0,5 MAIOR. 1º DE SEM. TRINÇAS. 12) SALTO. PEÇA DE BORRACHA INTEGRANTE DO SOLADO. SITUADA NA REGIÃO POSTERIOR DA SOLA. FIXADA AO CABEÇAL POR PROCESSO DE BLAQUEAÇÃO E COLAGEM. 13) VIRA. PEÇA DE BORRACHA INTEGRANTE DO SOLADO. QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DA SOLA EM SUA REGIÃO SUPERIOR. CUA FINALIDADE E MELHORAR A ADESAO DO SOLADO AO CABEÇAL E LIGADA A ESTE POR PROCESSO DE VULCANIZAÇÃO DIRETA. 14) CALCANHEIRA. PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO. SITUADA SOBRE A REGIÃO POSTERIOR DA PALMILHA DE MONTAGEM. CUA FINALIDADE. PRINCIPAL E MELHORAR O ACABAMENTO INTERNO DO CALÇADO. CONSTITUÍDO DE COURO BOVINO. CURTIDO AO CROMO. NA COR PRETA. COM ESPESURA DE 1,0 MM +/- 0,2 MM. A EMBALAGEM SERÁ EM CAIXAS DE PAPELÃO 6461472 CARACTERÍSTICAS GERAIS EMBALAGEM. RESISTENTE. DE MODO A ACOLOCAR O PAR POR CAIXA. SENDO QUE A CADA 10 (DEZ) CAIXAS CONTEÍDO UM PAR. SERÃO ACOLOCADAS EM CAIXAS MAIORES E DE PRIMEIRA QUALIDADE. CONTEÍDO EXTERIAMENTE. O NOME DA FIRMA O NOME DO MATERIAL O NÚMERO DO SOLADO (PARA AS CAIXAS MAIORES) A QUANTIDADE DE PARES. BEM COMO O NÚMERO DE GRADE DE TAMANHOS 6461472 SOLADO (PARA AS CAIXAS MAIORES). O NÚMERO DA NOTA DE EMPENHO. SERÁ FORNECIDA NA ASSINATURA DO CONTRATO. PAR.	PR	500	PALMILHADO BOOTS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 290,00

LOTE 04

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
------	---------------	-------	--------	---------	-------------

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
------	---------------	-------	--------	---------	-------------



01	<p>CONTATO CONFECCIONADO EM COURO SEM CROMAVA COR PRETA DE PRIMEIRA QUALIDADE HIDROFUGADO SEM MARCAS ISENTA DE CORTES FURTO CIZARIATES SEM COMO SINAIS DE PARASITAS OU CUA CARRAPATOS BERRIES E OUTROS DEFEITOS PROVOCA POR RISCOS DE CERCA CHEFRADAS MARCAS DE FOGO ETI. COM ESPESSURA MÍNIMA DE 20 MM C/010 E LINGUETA EM TECIDO PLANO HALIOLPOLIUMOLADO FORNADO INTERNA- MENTE EM POLÍMERO ALCOLOCHADO EM ATACADO LIXO E CAIXO DE ELVATE BORDO DE POLÍMERO HALIOL ALCOLOCHADO NA BORDA SUPERIOR DO CAIXO EM ESPUMA LATEX DE 10MM E DENSIDADE 33 REVESTIDO PELOS DOIS LADOS EM COURO TIPO NAPA VACUM PARA DAR MAIOR CONFORTO PALMILHA DE MONTAGEM ANTIPERFURAÇÃO NAO METALICA PALMILHA DE LIMPEZA EM EVA TEMA CONFORMADA DE ALTA PERFORMANCE E SOLDADO EM BORRACHA BUAQUEADO NAS LATERAIS CASCAEL COURO BOVINO DE 1A QUALIDADE QUITUA O CROMO ESPESSURA MÍNIMA DE 20 MM COM ACABAMENTO LISO HIDROFUGADO ESPECIFICAÇÕES COR E ESTAMPA COR PRETA ESTAMPA LISA DEFEITOS ISENTO DE DEFEITOS ESPESSURA MÍNIMA 20MM RESISTÊNCIA A TRACÃO MÍNIMO 15MPA ALOUGAMENTO PERCENTUAL MÍNIMO 40% FH PH MHN 35 CÍFRA DIF MAX 07 ABSORÇÃO DE AGUA APÓS 60 MINUTOS - MÍNIMO 0,20 TEMPO DE PENETRAÇÃO DE AGUA TEMPO MÍNIMO 30 MINUTOS TEGOR DE GRAÇA 3 A 8 CM OÍDO DE CROMO MÍNIMO DE 3% PERMEABILIDADE AO VAPOR DE AGUA MÍNIMO 0,8MG/CM²H COEFICIENTE DE VAPOR DE AGUA MÍNIMO 15MG/CM² CAIXO EM TECIDO PLANO HALIOLNAPA IMPERMEAVEL(CORIDURAUQU SIMILAR) HA COR PRETA NA BORDA SUPERIOR DO CAIXO HAVERA UM ALCOLOCHADO EM ESPUMA DE LATEX 10MM REVESTIDO EM COURO TIPO NAPA VACUM IMPERMEAVEL PARA DAR MAIOR CONFORTO ENTRE O BORDO DO CAIXO E HALIOL HAVERA UMA TIRA DE REFORÇO EM NALON DE 10MM DE ESPESSURA PARA EVITAR QUE O HALIOL DESFIE E PARA DAR MAIOR RESISTÊNCIA AO MESMO ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO PLANO HALIOL GRAMATURA 330GCM + 5% FORÇA DE RASGAMENTO MÍNIMO 50N TEMPO DE PENETRAÇÃO DE AGUA TEMPO MÍNIMO 30 MINUTOS PERMEABILIDADE AO VAPOR DE AGUA MÍNIMO 20MG/CM² COEFICIENTE DE VAPOR DE AGUA MÍNIMO 15MG/CM² ESPECIFICAÇÕES DA NAPA ESPESSURA 0,80 MM -5% FORÇA DE RASGAMENTO MÍNIMO 30N FH MÍNIMO 32 CÍFRA DIFERENCIAL MÁXIMO 7 FORRO EM 15% POLÍMERO 1,6% POLIESTER RÁPIDA DISPERSÃO DA TRANSPIRAÇÃO ACELERADO TRANSPORTE DA UMIDADE COMPLETAMENTE RESPIRANTE TOQUE MACIO E CONFORTAVEL E SUPERIOR RESISTÊNCIA A ABRASÃO COMO OS SEGUINTES DADOS TÉCNICOS ESPECIFICAÇÕES DO FORRO ESPESSURA 0,30 MM +5% GRAMATURA - ASTM D3776 470GCM +5% RESISTÊNCIA A ABRASÃO - IBS ISO 20344 SECO 25600 CICLOS - SEM DANOS TALONHEIRA SER CONFECCIONADA EM COURO SEMI-COIRO SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS DO ITEM CASBAEL DEVERÁ TER PROLONGAMENTO ATÉ A ALTURA DO ALCOLOCHADO DO CAIXO HAVERA UMA PEÇA DE REFORÇO EM COURO DOH FORME ESPECIFICAÇÃO DO ITEM CASBAEL ENTRE A GAFEA E A TALONHEIRA UNIFICADA NA PEÇA DE COLOCAÇÃO DE METAS PARA DAR MELHOR SUSTENTAÇÃO DO CAIXO PALMILHA DE MONTAGEM PALMILHA A PROVA DE PERFURAÇÃO CONFECCIONADA EM 100% POLIESTER IM PREGUADO E TERMOLIGADO QUIMICAMENTE COM RESINA POLIURETANICA DUBLADA COM ADESIVO TERMOPLASTICO A PALMILHA PASSA POR TRATAMENTO COM PLASMA QUE MELHORA A LIGACÃO E COMPROMETE DAS PARTÍCULAS DE CERÂMICA QUE PROPORCIONAM UM GRAU DE DUREZA E RESISTÊNCIA MECÂNICA QUE AS QUIMICA PALMILHA DUBLADA EM MATIL TÃO TÃO TECIDO NA REGIÃO EXTERNA DO PE DO USUÁRIO PARA MAIOR ADESAO NA MONTAGEM ESPECIFICAÇÕES DA PALMILHA DE MONTAGEM A PROVA DE PERFURAÇÃO ESPESSURA 3,20 A 3,50 MM GRAMATURA(G/M) 3200 A 3450 G/M RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO MÍNIMO 1150 N/CM LINGUETA DE LIMPEZA PALMILHA TEMA CONFORMADA AUTOMÁTICA ALTA PERFORMANCE AMORTECIMENTO PARA MAIOR CONFORTO REDUÇÃO DE IMPACTO E ALTA MEMÓRIA COM POSTA EM EVA (ETIL VINIL ACETATO) OFERECE UMA COMBINAÇÃO ÚNICA EM PROCESSAMENTO TO E CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE DESEÑO ANATÓMICO COM PERFURAÇÕES FORMANDO CAVIDADES DE AR EFICIENTES NO ISOLAMENTO TÉRMICO E NO CONFORTO DOS PÉS ESPECIFICAÇÕES ESPESSURA DO SALTO(CENTRO) MÍNIMO 15 MM ESPESSURA FRANQUE(CENTRO) MÍNIMO 7,5 MM ESPESSURA DA PLATA(CENTRO) MÍNIMO 5,5 MM ESPESSURA LATERAL DO SALTO MÍNIMO 22 MM ESPESSURA LATERAL DO ENFRAQUE MÍNIMO 12 MM ESPESSURA LATERAL DA PLANTA MÍNIMO 11,5 MM DUREZA ACR 42 ± 4 LIXOSES E GARI CHOS LIXOSES EM NÚMERO DE 10 PEÇAS POR PE DE ALUMÍNIO NA COR PRETA COM MARGEM 10 MM DE DIÂMETRO EXTERNO E 6 PEÇAS POR PE DE GANCHOS DE FINGATE RÁPIDO EM POLÍMERO HALIOL NAS LATERAIS ONDE SÃO FIXADOS OS LIXOSES HAVERA UM RECORTE EM V HORIZONTAL NA ALTURA DO 4 LIXOS ATACADO EM POLIESTER HA COR PRETA COM PONTIERS EM ACETATO COMPRIMIDA OU PLASTIFICADA COM OS SEGUINTES DADOS TÉCNICOS ESPECIFICAÇÕES COMPRIMENTO 1,50 M 1,0M RESISTÊNCIA A FLEXÃO 100 CICLOS AUMENTANTES DE 1A QUALIDADE SENDO QUE AS COSTURAS DO REFORÇO DA GASPEA REFORÇO FRONTAL PARTES DIANTEIRA E TRASEIRA DO CAIXO DEVERÃO SER FEITAS COM LIXA 30 E AS DEMAIS COM LIXA 40 AMBAS DE HALIOL AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS INTERNAMENTE COM FITA DE REFORÇO EM HALIOL AUTO COLANTE SOLDADO BORRACHA LEGITIMA COR PRETA EM FORMA DE UNHAS SOLA E SAI DO EM PEÇA ANTIDERRAPANTE COM CAULETA PARA BUAQUEADO LATERAL TENDO COMO BASE POLÍMERO ESPECIAL E CARGAS MINERAIS QUE CONFERE BOAS PROPRIEDADES DE ADESIÃO CIA RESILIENCIA E BAIXA DEFORMAÇÃO BOA RESISTÊNCIA A RUPTURA AO RASGO E A ALTAS TEMPERATURAS O MESMO DEVE SEGUIR AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ESPECIFICAÇÕES PROFUNDIDADE DO ANTIDERRAPANTE MÍNIMO 5MM ESPESSURA DA CAMADA INTERNA DO SOLDADO MÍNIMO 4MM DENSIDADE 1,12 G/CM³ ± 2 G/CM³ ABRASÃO MÁXIMO 120MM DUREZA 60 ± 4 SHORE A FORÇA DE RUPTURA MÍNIMO 100KG/CM² RESISTÊNCIA A FLEXÃO - INCAISO INCAISO 2,02 ± 0,02MM - APÓS 30.000 FLEXÕES ACRESCIMO MÁXIMO 4,00MM FLEXÃO MÁXIMA NÃO 9MM RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS DA BORRACHA IATRILICA PRODUTO RESISTÊNCIA ACETONA F ACIDO ACETICO 5% E ACIDO ACETICO 100% F ACIDO SULFURICO 30% E ACIDO SULFURICO 40% E ACIDO SULFURICO 70% F ACIDO SULFURICO 100% NÃO RESISTE ACRILONITRIL F AGUA DESTILADA ALFA METIL ESTIRENO F ALCOOL ETILICO E ALCOOL ISOPROPILICO E ALCOOL METILICO E HIDROCARBONETOS AROMATIZADOS (6% F) F HIDROCARBONETOS AROMATIZADOS (65% F) BENZENO F CLOROFORMO F DOP F DINITROFLUOR ZENIO F ESTRENO F ETER ETILICO M ETIL BENZENO F FORMALDEÍDO E GASOLINA COMUM F ISOCETANO E MEK F HIDROCARBONETOS ALIFATICOS (63% SATURADOS) B ÓLEO ASTM H 3 F ÓLEO AROMATICO E ÓLEO PARAFINICO E TETRACLORO DE CARBONO M TOLUENO F XILENO F X EXCELEITE B - BOM M - MODERADO F - FRACO SISTEMA DE MONTAGEM CASBAEL PALMILHA E SOLDADO FUNDADO PELO SISTEMA LIXO O CAIXO DEVERÁ SER BUAQUEADO LATERAL MÁXIMO DE 91% DE BUAQUEADO (POSTURA FEITA COM 2 LIXOS E DUPLA LACADA SENDO UM H 3 F DE POLIESTER E OUTRO H 4 DE NYLON ENGRERADO) ALTURA DO CAIXO DEVERÁ SER MEDIDA DE ACORDO COM O ITEM 6.2.2 DA NORMA ABNT NBR 20344 2008 (ONDE A ALTURA É A DISTÂNCIA VERTICAL ENTRE O PÓTO MAIS BAIXO DA PALMILHA INTERNO AO PONTO MAIS ALTO DO CASBAEL) SERÁ DE 22MM DE ALTURA PARA O NÚMERO 40 PODENDO AUMENTAR OU DIMINUIR PROPORCIONALMENTE CONFORME A NUMERAÇÃO RESISTÊNCIA A SEPARAÇÃO DO SOLDADO DO CASBAEL FORA DE ARRAQUE DO SOLDADO - MÍNIMO 500N EM BALAGEM EMBALAGEM INDIVIDUAL DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUALMENTE EM CAIXA DE PAPELÃO DUBLADO COM 6X ASSORS IMPRESSA EM MÁQUINA FLEXOGRAFICA COM 6X EMBALAGEM COLETIVA DEVERÁ SER ADICIONADAS COM DOZ PARES DE COTURNO EM CAIXA DE PAPELÃO DUBLADO DUPLEX 450G/CM² CONTEENDO A NUMERAÇÃO DOS CALÇADOS NELA CONTIDOS E DADOS DO FABRICANTE DOS LAUDOS TÉCNICOS QUE DEVERÃO SER APRESENTADOS NO DECORRER DO TEMPO JUNTAMENTE COM A APRESENTAÇÃO DOS SEUS LAUDOS DEVERÁ SER APRESENTADO C A CERTIFICADO DE APROVAÇÃO EMITIDO PELO RESPONSÁVEL PELA ELABORAÇÃO DO TRABALHO LAUDOS TÉCNICOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO MINISTÉRIO DO TRABALHO (IPT - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS DO SIMILAR) NA FASE DE ANÁLISE EM CALÇADOS COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DOS ÍTEIS CASBAEL FORRO DO CASBAEL LINGUETA E CAIXO PALMILHA DE MONTAGEM E SOLDADO CASBAEL E LAUDOS DEVERÃO SER APRESENTADOS PELA VEICULAÇÃO PROVISÓRIA DURANTE A FASE DE HABILITAÇÃO ANTES DA HOMOLOGAÇÃO E POSTERIOR ADJUDICAÇÃO DO OBJETO TÃO LAUDOS TEM COMO PRINCIPAL OBJETIVO DEMONSTRAR A QUALIDADE TÉCNICA DA EMPRESA VENCEDORA PROVISÓRIA QUE POR MEIO DO MESMO PODERÁ SER DECLARADA A VENCEDORA DE FATO ASSIM SENDO SEGURADA A FASE DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO OBJETO NUMERAÇÃO 35AO 45 PAR</p>	PR	5.000	PALMILHADO BOOTS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 245,00
----	---	----	-------	---	---------------

Cuiabá-MT, 29 de maio de 2014.

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	EMPRESA	VALOR UNIT.
------	---------------	-------	--------	---------	-------------