



BELÉM , 11 DE JANEIRO DE 2021

A empresa **BS ARTIGOS MILITARES** com sede Rua da Praínha, Nº 4, Bairro Marambaia CEP 66623-012, Belém-Pará, inscrita no CNPJ/MF sob o número 05.512.296/0001-43, envia o presente orçamento, com valores a vista com validade de 30 dias.

SEGUE O ORÇAMENTO PARA PREFEITURA DE CAPANEMA.

01	CONJ: OPERACIONAL	R\$ 260,00	28	R\$ 7.2801,00
02	GORRO OPERACIONAL	R\$ 35,00	28	R\$ 980,00
03	COTURNO TÁTICO	R\$ 330,00	28	R\$ 9.240,00
04	CAPA DE COLETE	R\$ 250,00	28	R\$7.000,00
TOTAL=				R\$ 24.501,00

Respeitosamente.

BENEDITA BRAGA DOS SANTOS



BELÉM , 11 DE JANEIRO DE 2021

A empresa **BS ARTIGOS MILITARES** com sede Rua da Praínha, Nº 4, Bairro Marambaia CEP 66623-012, Belém-Pará, inscrita no CNPJ/MF sob o número 05.512.296/0001-43, envia o presente orçamento, com valores a vista com validade de 30 dias.

SEGUE O ORÇAMENTO PARA PREFEITURA DE CAPANEMA.

01	CONJ: OPERACIONAL	R\$ 280,00	34	R\$ 9.520,00
02	GORROOPERACIONAL	R\$ 30,00	34	R\$ 1.020,00
03	COTURNO TÁTICO	R\$ 330,00	34	R\$ 11.220,00
04	CAPA DE COLETE	R\$ 250,00	34	R\$ 8.500,00
TOTAL=				R\$ 30.260,00

Respeitosamente.

BENEDITA BRAGA DOS SANTOS

A

Prefeitura Municipal de Capanema - PA

Att: Setor de Compras

Cotação de Preço: 03/2021.

Nesta:

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
5	SUADEIRA TÉRMICA : VERDE LIMÃO COM FILTRO UV , MALHA FRIA, -CONFECCIONADA EM MALHA FRIA COM A NOVA TECNOLOGIA ANTI-PILLING, NA COR VERDE LIMÃO , EM POLIÉSTER E VISCOSE, COM MAIOR RESISTÊNCIA AS LAVAGENS, ATRITOS E MAIOR DURABILIDADE, RETARDA O APARECIMENTO DE BOLINHAS , TEM EXCELENTE UNIFORMIDADE E MAIOR RETENÇÃO DE UMIDADE, GOLA E MANGA COM ACABAMENTOS EM RIBANA DE POLIVISCOSE DA MESMA COR E TRATAMENTO; COSTURADA COM LINHA DE ALGODÃO/VISCOSE EM MÁQUINA OVERLOCK, COM ACABAMENTO EM MÁQUINA GALONEIRA UTILIZANDO AGULHA PONTA BOLA; DISPONDO BRASÃO E IDENTIFICAÇÃO BORDADO NA PRÓPRIA PEÇA NA PARTE FRONTAL NA ALTURA DO PEITO E COSTAS COM SERIGRAFIA.	UND	28	R\$ 45,00	R\$ 1.260,00
6	CINTO DE PASSEIO : EM NAILON NA COR PRETO, COM PONTEIRA E FIVELA ROLETE COM GRAVAÇÃO EM METAL NA COR PRETO	UND	28	R\$ 30,00	R\$ 840,00
7	CINTO DE GUARNIÇÃO : EM NYLON NA COR PRETO, COM PROTEÇÃO LOMBAR E PASSADORES PARA FIXAÇÃO DO CINTO EXTERNO, FECHAMENTO VELCRO DE 50 MM E FIVELA EM METAL NA COR PRETO OU PRATA, CINTO EM DUAS CAMADAS DE RESINA + PVC, NAS EXTREMIDADES COM ACABAMENTO EM VIÉS, PADRÃO FORÇA NACIONAL.	UND	28	R\$ 65,00	R\$ 1.820,00
8	BORNAL DE PERNA - CONFECCIONADO EM NAÍLON RIP STOP NA PARTE EXTERNA E TELA ESPONJADA NA PARTE INTERNA PARA TRANSPIRAÇÃO CONFORTO, ACABAMENTOS EM VIÉS, COR PRETO, COM UMA ATRACAÇÃO COM REGULADOR, IDENTIFICAÇÃO EMBORRACHADO FIXADO COM VELCRO NA PARTE FRONTAL, COM 03 COMPARTIMENTO FECHAMENTO EM ZÍPER, COSTURA EM MÁQUINA RETA E MANUAL.	UND	28	R\$ 65,00	R\$ 1.820,00
9	PORTA TALONÁRIO: MATERIAL ; EXTERNO: NAILON RIP STOP; FOLE LATERAL: VAQUETA 1 MM; DIVISÃO: ATANADO 1 MM; CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: DIMENSÕES INTERNAS: ALTURA 210 MM, LARGURA 120 MM E ESPESSURA 60 MM; PASSADOR COM ABERTURA PARA ADAPTAR EM CINTOS MILITARES; DIVISÃO INTERNA E PORTA LÁPIS; FECHAMENTO: DOIS BOTÕES DE PRESSÃO.	UND	28	R\$ 99,00	R\$ 2.772,00

10	FIEL RETRÁTIL: CORDÃO DE POLIAMIDA COM 90 CM DE COMPRIMENTO. FABRICADO COM; NYLON INJETADO PARA DAR MAIS; RESISTÊNCIA AO PRODUTO; POSSUI PONTA; DESTACÁVEL COM CORDÃO EM LAÇO PARA; ACOPLAR A ARMA. MANTÉM A ARMA; PRÓXIMA AO CORPO DO USUÁRIO EM; DIVERSAS SITUAÇÕES. TRAVA USADA PARA; PRENDER O FIEL RETRÁTIL AO CINTO. LIMITADOR ACOPLADO NO CORDÃO PARA TRAVAMENTO DO MESMO EM CASO DE QUEDA DA ARMA.	UND	28	R\$ 49,00	R\$ 1.372,00
11	APITO : APITO DE TRÂNSITO DE METAL CROMADO COM BIQUEIRA EM ACABAMENTO DE BORRACHA, COM DEDEIRA.	UND	28	R\$ 89,00	R\$ 2.492,00
12	RADIO: EQUIPAMENTOS DE VOZ SEGURO, FREQUÊNCIA 400-470MHZ RADIO FM, CAPACIDADE 2800MAH, ESPAÇAMENTO ENTRE CANAIS; POWER 5W; TENSÃO OPERADO; 3,7 V BATERIA; VOLTAGEM 7,4V.	UND	28	NT	
13	ANTENA: LANTERNA TÁTICA TA C02. INFORMAÇÕES TÉCNICAS DA LANTERNA TÁTICA TA-C02: LÂMPADAS DE LED CREE Q5 COM VIDA ÚTIL DE 50.000 ATÉ 100.000 HORAS SOB CONDIÇÕES DE USO NORMAL, 9.000 WATS E 25.000 LUMENS; OPERA COM UMA BATERIA DE LI-ION FORNECIDA COM A LANTERNA. ACOMPANHA CARREGADOR PARA USO INTERNO ZOOM DE FOCO REGULÁVEL: 1X A 2000X. TRÊS MODOS DE OPERAÇÃO: LUZ ALTA, LUZ BAIXA E "STROBO" (PISCA DE ALTA VELOCIDADE E INTENSIDADE); ALTA DURABILIDADE, USINADA EM LIGA DE MAGNÉSIO, INDEFORMÁVEL, IMPERMEÁVEL E ANTI-CORROSIVA.CONSUMO DE APENAS UM DÉCIMO DE UMA LÂMPADA.	UND	28	NT	
14	LANTERNA: DIMENSÕES APROXIMADAS: COMPRIMENTO: 13 Á 15 CM; BOTÃO ON/OFF TRASEIRO; COM DUPLO CLICK, FUNÇÃO DE PISCA NA LANTERNA; LUZ DE LED; 800 LÚMENS OU MAIS POTENCIA: 10 WTTS; FUNCIONA COM TRÊS PILHAS PALITO AAA; TAMBÉM FUNCIONA A BATERIA, QUE PODE SER A LÍTIO 26650 OU 18650, 3,7 V .	UND	28	NT	
15	CAPA PRA CHUVA: CONFECCIONADA EM NYLON EMBORRACHADO IMPERMEÁVEL; CAPUZ COM REGULAGEM ATRAVÉS DE CORDÃO COM TRAVADOR; POSSUI 10 PARES DE BOTÕES DE PRESSÃO, SENDO CADA BOTÃO POSSUI UM LADO MACHO E OUTRO FÊMEA; CAPA DEVE SER NA COR AZUL MARINHO, COM REFLETIVOS; INCICADO NO LAYOUT, ALÉM DOS LOCAIS INDICADOS, A CAPA DEVERÁ CONTER MAIS DUAS FAIXAS REFLETIVAS NAS COSTAS ABAIXO DOS OMBROS DE UM LADO A OUTRO. COMPRIMENTO DA CAPA DEVE SER MAIOR POSSIVEL, CHEGANDO MAIS PRÓXIMO DOS PÉS.	UND	28	R\$ 342,00	R\$ 9.576,00
16	JOELHEIRA: TÁTICA. JOELHEIRA TÁTICA FABRICADA COM TECNOLOGIA DE ABSORÇÃO E RESISTÊNCIA A FORTES IMPACTOS; CONFECCIONADAS EM TECIDO RESISTENTE NA PARTE EXTERNA, E INTERIOR EM MALHA RESPIRÁVEL; COURAÇA EM TPU COM REBITES METÁLICOS NA COR DO PRODUTO; AJUSTE MALEÁVEL TRIPLO, CLIP DE ENGATE RÁPIDO, ACOLCHOAMENTO POR PLACA DE EVA E ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO. COR: PRETA. EQUIPADA COM CLIP DE ENGATE RÁPIDO; COURAÇA EM TPU (POLIURETANO TERMOPLÁSTICO), FLEXÍVEL E DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS; ACABAMENTO FOSCO ANTIRREFLEXO; AJUSTE MALEÁVEL TRIPLO; COURAÇA: COURAÇA EM POLIURETANO TERMOPLÁSTICO (TPU); ALTA RESISTÊNCIA A CHOQUES; MATERIAL FLEXÍVEL; MAIOR CONFORTO; NÃO QUEBRA;	PAR	28	R\$ 230,00	R\$ 6.440,00

	ACABAMENTO FOSCO; REDUZ O REFLEXO DE LUZ. REBITES: REBITES METÁLICOS; ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E CORROSÃO; INTERIOR COM FORRO; ESPUMA DE POLIETILENO (PE); 1,3 CM DE ESPESSURA; ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS; MAIOR CONFORTO E LEVEZA; COM APARADOR JOELHO: ALTURA TOTAL: 24 CM; LARGURA TOTAL: 16 CM; ALTURA COURÇA: 18 CM; LARGURA COURÇA: 14 CM; PESO 186 G.				
17	COTOVELEIRA: COTOVELEIRA TÁTICA PAR USO MILITAR: COURÇA: PRODUZIDA EM POLÍMERO DE ALTÍSSIMA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E A CHOQUE. SEU COMPOSTO É DE PU (POLIURETANO), O QUE A TORNA INQUEBRÁVEL EM CONDIÇÕES DE USO. ESSE COMPOSTO EM PU TAMBÉM POSSIBILITA CARACTERÍSTICAS EXCELENTE DE FLEXÃO (MÍNIMA NECESSÁRIA PARA QUE AJA PROTEÇÃO E CONFORTO). SUAS DIMENSÕES SÃO: 115 MM DE LARGURA, 80 MM DE ALTURA; SISTEMA DE ABSORÇÃO (ENCHIMENTO) BI-DENSIDADE: EVA+PVC 12MM: ENCHIMENTO EM EVA DE BAIXA DENSIDADE E EXCELENTE MEMÓRIA (BAIXA DEFORMIDADE). EXTREMIDADES EM PVC DE BAIXA DENSIDADE E EXCELENTE MEMÓRIA (BAIXA DEFORMIDADE). TECIDO FRONTAL: EM POLIAMIDA (CORDURA® 1000) COM ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E AO CORTE. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO: ENCONTRA-SE NA PARTE INTERNA DA COTOVELEIRA. UTILIZADA PARA IDENTIFICAR O PROPRIETÁRIO OU USUÁRIO DO EQUIPAMENTO. POSSUI AS DIMENSÕES: 45 MM X 55 MM. TAMANHO: ÚNICO. COR: PRETA.	PAR	28	R\$ 185,00	R\$ 5.180,00
18	LUVA TÁTICA: LUVAS ESPECIAIS PARA MOTOCICLISTAS, TECIDO DE; POLIÉSTER, REFORÇO ENTRE OS DEDOS, GRIP NA PONTA DOS; DEDOS, REFORÇO EM BORRACHA NOS PUNHOS, PROTEÇÃO EM BORRACHA NOS DEDOS, PROTEÇÃO EM BORRACHA NAS; PALMAS, PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO. TAMANHOS DIVERSOS SERÃO ESCOLHIDOS NO MOMENTO DA ENTREGA DO MATERIAL. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO /SUBSTITUIÇÃO DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.	PAR	28	R\$ 189,00	R\$ 5.292,00
19	BALACLAVA: TOUCA, TIPO BALACLAVA, MATERIAL MALHA TECIDA COM FILAMENTOS DE META-ARAMIDA, COR PRETA, APLICAÇÃO USO POLICIAL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS LAVÁVEL.	UND	28	R\$ 30,00	R\$ 840,00
20	BOTA DE CHUVA: BOTA DE SEGURANÇA PARA MOTOCICLISTA, FECHAMENTO COM TRÊS TIRAS DE VELCRO, OFERECENDO SEGURANÇA E PRATICIDADE. PROTETORES PLÁSTICOS MOLDADOS NO TORNOZELOS. PROTEÇÃO RÍGIDA INTERNA NO CALCANHAR. PROTEÇÃO RÍGIDA NOS DEDOS APLICADA ABAIXO DA CAMADA DE COURO. SOLADO COM COMPOSTO EXCLUSIVO ALPINESTARS ACOMPANHA O FORMATO DA BOTA. SOLA INTERMEDIÁRIA É FEITA EM POLIAMIDA E TEM DESIGN ANATÔMICO. REFORÇO QUE AJUDA A ABSORVER E DISTRIBUIR IMPACTOS E VIBRAÇÕES DA MOTO. CONSTRUÇÃO EM COURO E CORDURA. FORRAÇÃO 100 IMPERMEÁVEL. REGIÕES COM MATERIAIS ALTAMENTE FLEXÍVEIS NO TORNOZELO. PALMILHA REMOVÍVEL EM EVA. REFLETIVO TRASEIRO. TAMANHOS DIVERSOS SERÃO ESCOLHIDOS NO MOMENTO DA ENTREGA DO MATERIAL. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO/SUBSTITUIÇÃO	PAR	28	R\$ 590,00	R\$ 16.520,00

	DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.				
21	EMBORRACHADO (1) : PARA SER USADO NO BORNAL, EQUIPADO COM VELCRO MACHO E FÊMEA DE TAMANHO APROXIMADO 8CM X 8CM, CONFORME DESENHO E ARTE FORNECIDOS POR ESTA ORGANIZAÇÃO . GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.	UND	60	R\$ 20,00	R\$ 1.200,00
22	EMBORRACHADO (2) : PARA SER USADO ATRÁS DA CAPA DO COLETE, EQUIPADO COM VELCRO MACHO E FÊMEA DE TAMANHO APROXIMADO 8CM X 8CM, CONFORME DESENHO E ARTE FORNECIDOS POR ESTA ORGANIZAÇÃO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.	UND	60	R\$ 20,00	R\$ 1.200,00
23	EMBORRACHADO (3) : PARA SER USADO NA FRENTE DO COLETE, EQUIPADO COM VELCRO MACHO E FÊMEA DE TAMANHO APROXIMADO 8CM X 8CM, CONFORME DESENHO E ARTE FORNECIDOS POR ESTA ORGANIZAÇÃO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO / SUBSTITUIÇÃO DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.	UND	60	R\$ 20,00	R\$ 1.200,00
<u>GUARDAS MUNICIPAIS</u>					
28	CINTO DE GUARNIÇÃO: EM NYLON NA COR PRETO, COM PROTEÇÃO LOMBAR E PASSADORES PARA FIXAÇÃO DO CINTO EXTERNO, FECHAMENTO VELCRO DE 50 MM E FIVELA EM METAL NA COR PRETO OU PRATA, CINTO EM DUAS CAMADAS DE RESINA + PVC, NAS EXTREMIDADES COM ACABAMENTO EM VIÉS, PADRÃO FORÇA NACIONAL.	UND	42	R\$ 69,00	R\$ 2.898,00
29	BORNAL DE PERNA - CONFECCIONADO EM NAÍLON RIP STOP NA PARTE EXTERNA E TELA ESPONJADA NA PARTE INTERNA PARA TRANSPIRAÇÃO CONFORTO, ACABAMENTOS EM VIÉS, COR PRETO, COM UMA ATRACAÇÃO COM REGULADOR, IDENTIFICAÇÃO EMBORRACHADO FIXADO COM VELCRO NA PARTE FRONTAL, COM 03 COMPARTIMENTO FECHAMENTO EM ZÍPER, COSTURA EM MÁQUINA RETA E MANUAL.	UND	42	R\$ 69,00	R\$ 2.898,00

30	PORTA ALGEMA CONFECCIONADO EM POLIAMIDA, 6.6 DE ALTA TENACIDADE 1.000 DENIER, POSSUINDO VELCRO, DE 50 MM PARA ABERTURA E FECHAMENTO E UMA CAMADA DE EVA INTERNA PARA PROPORCIONAR RIGIDEZ AO, EQUIPAMENTO. TODO O EQUIPAMENTO DEVERÁ UTILIZAR FIO 100% POLIAMIDA DE TÍTULO 30, NO MÍNIMO. DEVERÁ SER COMPATÍVEL COM SISTEMA DE TRANSPORTE DE CARGAS LEVES (MOLLE), CONSTITUÍDO DE UMA CORREIA HORIZONTAL TRASEIRA E DUAS CORREIAS VERTICAIS DE POLIPROPILENO DE 25 MM NA COR DO EQUIPAMENTO, UTILIZANDO-SE BOTÕES DE PRESSÃO Nº 80 COM AS QUATRO PEÇAS EM LATÃO PRETO. TAIS CORREIAS DEVERÃO SER FIXADAS POR COSTURAS DO TIPO TRAVETE. NO ACABAMENTO EXTERNO DAS COSTAS, DEVERÁ SER APLICADO UM DEBRUM DE 25 MM DE LARGURA E 0,6 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, DE FORMA QUE NÃO APAREÇA AS COSTURAS DE UNIÃO DAS CAMADAS. TODAS AS FITAS E CORREIAS DEVERÃO POSSUIR ACABAMENTO A QUENTE. TODAS AS FITAS DEVERÃO TER, MINIMAMENTE, AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: 1) 75% POLIPROPILENO E 25% POLIÉSTER; 2) DENSIDADE DE URDUME DE 38 FIOS POR CM; E 3) DENSIDADE DA TRAMA DE 68 FIOS POR CM, IMPRETERIVELMENTE, POIS FORA DESSAS ESPECIFICAÇÕES NÃO SE ATINGIRÁ OS PADRÕES DE DESEMPENHO DO EQUIPAMENTO. DIMENSÕES APROXIMADAS (A X L X P) DE 11 X 13 X 2 CM. PESO APROXIMADO DE 55 G. DEVERÁ SER FORNECIDO NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.	UND	42	R\$ 89,00	R\$ 3.738,00
----	--	-----	----	-----------	--------------

31	COLDRE DE PERNA NA COR PRETA, CONFECCIONADO EM POLIAMIDA 6.6 DE ALTA TENACIDADE 1.000 DENIER, REVESTIDO EM VELCRO NA PARTE FRONTAL EXTERNA E VELCRO NA PARTE POSTERIOR EXTERNA. POSSUI FITA DE 2,5CM DE LARGURA X 16CM DE COMPRIMENTO NA PARTE FRONTAL CONTENDO BOTÃO DE FECHAMENTO E FITA DE 2,5CM LARGURA X 13CM COMPRIMENTO NA PARTE POSTERIOR INTERNA COM ALMA EM FITA DE AÇO DE 1,5CM LARGURA X 5,5CM COMPRIMENTO, POSSIBILITANDO ABERTURA E FECHAMENTO DO BOTÃO DE TRAVAMENTO DA ARMA. POSSUI NA PARTE POSTERIOR 3 FITAS HORIZONTAIS DE 2,5CM X 7,5CM DE COMPRIMENTO, E 2 FITAS MODULARES COM ALMA EM POLÍMERO SEMIRRÍGIDO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO MATERIAL, SENDO QUE TODOS OS CUSTOS DE DEVOLUÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DO REFERIDO MATERIAL CORRERÃO ÀS EXPENSAS DO FORNECEDOR.	UND	42	R\$ 354,00	R\$ 14.868,00
32	LANTERNA: DIMENSÕES APROXIMADAS: COMPRIMENTO: 13 Á 15 CM; BOTÃO ON/OFF TRASEIRO; COM DUPLO CLICK, FUNÇÃO DE PISCA NA LANTERNA; LUZ DE LED; 800 LÚMENS OU MAIS POTENCIA: 10 WTTS; FUNCIONA COM TRÊS PILHAS PALITO AAA; TAMBÉM FUNCIONA A BATERIA, QUE PODE SER A LÍTIO 26650 OU 18650, 3,7 V .	UND	42	NT	NT
33	EMBORRACHADO: EQUIPADO COM VELCRO MACHO E FÊMEA DE TAMANHO APROXIMADO 8CM X 8CM, CONFORME DESENHO E ARTE FORNECIDOS POR ESTA ORGANIZAÇÃO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A CONTAR DO RECEBIMENTO DO FORNECEDOR.	UND	42	R\$ 20,00	R\$ 840,00

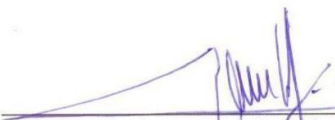
VALOR GLOBAL: R\$ 80.968,00 (Oitenta Mil, Novecentos e Sessenta e Oito Reais).

Obs: Nos preços cotados já estão inclusos todos os impostos e obrigações sociais.

- Condições de Pagamento: À vista.
- Validade da Proposta: 30 Dias.
- Prazo de Entrega: 30 dias.
- Contato: Mauro Pompeu: (91) 99984-3335 (Vivo/zap) ou 3243-1030 E-mail: mauro@hardenmilitar.com.br

Ananindeua-Pa, 12 de janeiro de 2020.




Colares Industria e Comércio Eireli – ME
CNPJ: 21.309.326/0001-75
Mauro Cezar Ferreira Pompeu
Procurador
RG: 1821721
CPF: 426.094.102-04

A

Prefeitura Municipal de Capanema – Guarda Municipal

Setor de Compras

Cotação de Preço: 01/2021.

Nesta:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	UNIFORME OPERACIONAL COMPOSTO DE CALÇA, GANDOLÃO MANGA COMPRIDA E BIRIBA. 1. ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO MANGA COMPRIDA: Confeccionada em tecido em estampa de cor azul marinho fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 50 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2. ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO MANGA COMPRIDA: Com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola; com brasão da guarda na parte frontal no lado esquerdo e identificação no peito no lado direito; com do Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita e brasão do município na manga esquerda, ambos à distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina e brasão da guarda bordado na parte frontal; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal; vista pespontada, com fechamento através de 05 botões embutidos e caseados na vertical, contendo travetes batidos na vista entre os botões; platina com pespontado duplo nos ombros medindo 5,5 cm de largura por 12 cm de comprimento, 02 bolsos quadrados tipo chapado, com prega macho externa ao centro, fixados na parte superior da peça, com duas portinholas com pespontado duplo, fechados por dois botões embutidos em cada bolso ou velcro; traseira em pala dupla com 13 cm de altura com reforço em X, prega macho a 5 cm do fim da pala; faixa refletiva de 25 mm na cor cinza na lapela dos bolsos, nas mangas na altura do peito, na parte frontal e nas costas. Costuras para fechamento de ombros, mangas e laterais, em máquina interlock com bitola mínima de 08 mm (fixação e fechamento); costuras para fixação da gola e pesponto da vista em máquina reta de 01 agulha ponto fixo; costuras para fixação de platinas, potinholas, pala, punhos e reforços, pesponto das mangas, em máquina reta de 02 agulhas paralelas ponto fixo; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades da boca dos bolsos, das portinholas e nas extremidades do interlock de fechamento de lateral e mangas, quando o mesmo for feito após a costura das bainhas prontas; pontos de 3,0 a 3,5 cm em todas as costuras e overlock. ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA: Confeccionada em tecido em estampa de cor preto fechado, padrão (referência) TECHNORIP STOP	34	R\$ 279,00	R\$ 9.486,00

	(conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4. ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA: Com cintura alta e no mesmo tecido do gandolão, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo velcro ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postico com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zíper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho; 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente, 02 fixados na parte superior traseira com lapela e 02 bolsos chapados com lapela fixado nas laterais do joelho, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos; faixa refletiva de 25mm na cor cinza na lapela dos bolsos laterais e abaixo do joelho em toda circunferência bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8 mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiadas de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; sobre a costura de segurança. Fabricação HARDEN.			
02	- GORRO OPERACIONAL: 1 - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GORRO: Confeccionada em tecido em estampa de cor azul marinho fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 50 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2 - DESCRIÇÃO DO GORRO: brasão na parte frontal bordado na própria peça e na parte traseira escrito GMC em linha amarelo ouro na fita de ajuste do gorro. Reforço em tripla camada, composto de esponja, forro e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala onducurvada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido. Fab. HARDEN.	34	R\$ 30,00	R\$ 1.020,00
03	CAPA DE COLETE BALISTICA: - Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em CORDURA 1.000 na cor preto modelo MODULAR, dispondo do seguinte: tratamento ANTIMICROBIAL com característica de “bacteriostático” e “fungistático”. Dispondo: parte interna da capa será de tela SMARTEC na cor preto que servirá para absorção de calor, com conforto e durabilidade, zíper na parte inferior	34	R\$ 400,00	R\$ 13.600,00

	para inserir a placa balística; fitas em poliéster na cor preto com fixação na horizontal com pontos travetados, terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal e traseira, velcro de absorção para fixação de brêves; Brasão da GUARDA Municipal e identificação no peito, ambos bordado revestido em velcro na cor preto para fixação na parte frontal, Na parte traseira leva a palavra GUARDA MUNICIPAL emborrachado com revestimento em velcro para fixação. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucaqueira em material, nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e trancas de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa. FABRICAÇÃO HARDEN.			
04	- COTURNO TÁTICO: 1. OBJETIVO: A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento; B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingüeta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliéster, fechamento em atacador e zipper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRIÇÃO: 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa: Cor preta, estampa lisa; Isento de defeitos - Espessura - Mínimo: 2,0mm; resistência à tração mínimo 15Mpa, alongamento percentual mínimo 40%; Ph pH mín. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água após 60 min. - Máximo: 0,2g; Tempo de penetração de água, Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo - Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água - Mínimo: 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano nylon/ poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / nylon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento, mínimo 90 N, Tempo de penetração de água, Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água, Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os seguintes dados técnicos. Especificações do forro: Espessura 3,10 mm ± 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.4. LINGUETA; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura Espessura 3,20 a 3,50 mm, Gramatura (g/m²) 3 250 a 3350 g/m², Resistência à perfuração Mínimo 1 150N da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5. BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com	34	R\$ 279,00	R\$ 9.486,00

	não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6 CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibra, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: do forro do contra forte, espessura 1,30mm $\pm$ 5%, Gramatura - ASTM D3776, 300g/m2 $\pm$ 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos. Úmido 12800 ciclos - sem danos. 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração. 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibra impregnada em poliuretano respirável. Especificações: Dureza (Asker C) 25 $\pm$ 2% Densidade 0,39g/cm3 $\pm$ 2% Absorção e desorção de água (ISO - 20345) Absorção - 155 mg/cm2 $\pm$ 10% após 30 minutos; Desorção - 98% após 24 horas; 2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22 peças por pé, de Alumínio na cor preta com aproximadamente 10 mm de diâmetro externo. Nas laterais onde irão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhós. 2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos. Especificações: Comprimento: 1,90 m $\pm$ 1cm da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. Especificações: Comprimento 1,90 m $\pm$ 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos. 2.11 AVIAMENTOS; de 1ª qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em nylon auto colante. 2.12 SOLADO; Borracha legítima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliência e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 $\pm$ 2 g/cm3, Abrasão Máximo 130mm3, Dureza 60 $\pm$ 4 Shore A, Resistência à flexão, incisão inicial 2,02 $\pm$ 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13 SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14 ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40 , podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 RESISTÊNCIA A SEPARAÇÃO DO SOLADO DO CABEDAL: Força de arranque do solado - Mínimo 500N. 3. EMBALAGEM: Embalagem Individual: devesa se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em maquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado, duplex 450grs,			
--	---	--	--	--

	contendo a numeração dos calçados nela contidos e dados do fabricante. 4. LAUDOS TÉCNICOS: Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT - Instituto de Pesquisas Tecnológicas ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características dos itens abaixo: 2.1. CABEDAL; 2.2. CANO - TECIDO PLANO POLIAMIDA; 2.3. FORRO; 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM; 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA; 2.12. SOLADO. *** Os laudos técnicos deverão ser apresentados na fase de habilitação, juntamente com demais documentos e certidões de habilitação. OBS: Os laudos técnicos apresentados deverão seguir as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 - Métodos de ensaios em calçados; ABNT NBR ISO 20347 - Calçado ocupacional; Juntamente com os laudos solicitados acima a empresa deverá apresentar uma amostra (par) do material ofertado de acordo com as especificações." MARCA ARROYO.			
VALOR GLOBAL: R\$ 24.106,00 (Vinte e Quatro Mil, Cento e Seis Reais)				

- Condições de Pagamento: À vista.

- Validade da Proposta: 30 Dias.

- Prazo de Entrega: 30 dias.

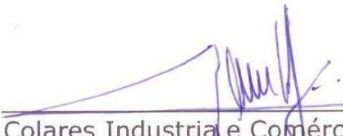
- Contato: Mauro Pompeu: (91) 99984-3335

E-mail: mauro@hardenmilitar.com.br

-Dados Bancário: Banco: Banco do Estado do Pará - BANPARÁ, Agência: 0015

Conta: 349458-6.

Ananindeua-Pa, 12 de janeiro de 2021.


Colares Industria e Comércio Eireli - ME
CNPJ: 21.309.326/0001-75
Mauro Cezar Ferreira Pompeu
Procurador
RG: 1821721
CPF: 426.094.102-04

À

Prefeitura Municipal de Capanema – (DEMUTRAN)

Att: Setor de Compras

Proposta de Preço: 02.2021

Nesta:

Item	Descrição	Quant.	Valor Unit.	Valor Total
01	- CONJUNTO OPERACIONAL COMPOSTO DE BIRIBA, CALÇA, GANDOLA MANGA COMPRIDA: 01 - DESCRIÇÃO DA GANDOLA MANGA COMPRIDA COM CAMISA DRY FIT: 02 - CAMISA COM TECNOLOGIA EM DRY FIT, EM RIPSTOP PADRÃO COMBAT T-SHIRT, COM MANGA COMPRIDAS, confeccionada em tecido de composição 92% em Poliamida e 8 % de Elastano com fator de proteção UV 50+ com antibactericida (anti odor), anti pilling de secagem rápida (Dry fit) e new breeze (toque gelado), malha de construção lisa (não poroso) na cor PRETO, com mangas e golas confeccionadas em tecido ripstop 50% poliamida e 50% algodão (fio DURAPRO) composto com fios tipo ring-spun de alta torção, corpo confeccionado em poliamida na cor VERDE FLORESCENTE, com brasão da instituição e identificação bordados no peito, bandeira bordada na manga direita, brasão do município bordado na manga esquerda e nas costas bordado SEMUTRAN, ambos diretamente na peça, gola tipo padre, em sua circunferência, com largura de 6,60 cm com fechamento em zíper de poliéster medindo 26 cm a contar da extremidade do início da gola, de forma embutida, e na extremidade superior com a camisa fechada deverá conter um acabamento em poliamida em formato ESCALENO de forma impedir o contato do zíper com a pele. Nas junções entre manga e tórax deverá ser feito através de costura específica flat seaming em ambos os lados da mesma cor do tecido e da malha; Na laterais da camisa há um suador de largura de 9,0cm composto de malha poliamida da mesma cor do corpo, em formato colmeia voltado para secagem rápida, desde a altura da cintura até a extensão da axila. Nas mangas há bolsos com extensão de 16 cm de altura e 13,5 cm de largura fechados através de fecho de contato de 11 cm por 25cm de largura com lapela oitavada com detalhe em tecido rip stop na cor amarela e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com os seguintes bordados em máquina eletrônica diretamente no bolso da manga esquerda o brasão do município nas cores originais e no bolso da manga direita a bandeira do município nas cores originais, o bolso possui formato oitavado possuindo uma fole de extensão de 3,5 cm voltadas para a parte traseira, bolso possui dois ilhoses na parte inferior do mesmo, fechamento em velcro. Proteção dos cotovelos em formato retangular com extensão de 29 cm possuindo uma pinça na parte superior de 5,5 cm e na sua extremidade direita possuindo um escaleno a partir da extremidade superior, possuindo altura de 7 cm iniciando com largura de 5,90 cm e finalizando com 4,90 cm com fechamento em máquina de pesponto a manga sendo finalizada e fechada por uma fole de 6,5 cm de	28	R\$ 350,00	R\$ 9.800,00

	largura em formato oitavado com velcro na parte inferior possuindo tamanho de 6,0 cm de comprimento por 25 cm em sua circunferência há colocação de velcro de 2,5 cm em toda a sua extensão do corpo nas cores originais, com bandeira do município bordado do lado direito na cor original a brasão do município bordada do lado esquerdo na cor original e "SEMUTRAN" bordado nas costas em amarelo. 3 - ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA - Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado e detalhe em tecido techno rip stop na cor amarelo , em fio DURAPRO da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 2 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4 - ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA - com cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo zíper ou botões em matéria plástica na cor preta; cóis postiço com 4 cm de largura, contendo 4 a 5 passadores simples, de 5,5 cm altura e 4,5 cm de largura, dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, , cóis com sistema MOOVE para melhor conforto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com reforço de ganchos (ou travetes); na parte traseira reforço; 02 bolsos tipo faca interno com forro na parte interior na mesma cor do tecido, fixados na parte superior da frente com reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixados na parte superior traseira tipo faca interno com fechamento velcro e reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sacola chapado com lapela oitavado em tecido rip stop na cor amarela com prega interna e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos, 01 bolso interno na parte frontal na altura da coxa com abertura de 4,5 cm, 01 bolso externo tipo sacola chapado com lapela com fechamento em velcro medindo 7,0x14,0 cm fixado acima do bolso lateral; bainha simples; costuras do cóis em máquina de pregar cóis; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviaamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Apresentar amostra da calça e da gandola junto com o laudo da malha da instituição de registro. FABRICAÇÃO HARDEN.			
02	GORRO OPERACIONAL:	28	R\$ 35,00	R\$ 980,00

	1-DESCRIÇÃO DO TECIDO DO GORRO: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em fio DURAPRO da SANTISTA com detalhes no tecido rip stop na cor AMARELO, dispondo do seguinte: tratamento de proteção UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 258 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2-DESCRIÇÃO DO GORRO: brasão na parte frontal bordado na própria peça, nas laterais em rip stop na cor amarela e faixa refletiva industrial de 25mm na cor cinza e na parte traseira escrito TRÂNSITO. Reforço em tripla camada, composto de esponja, forro e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada e curvada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido. Fab. HARDEN.			
03	CAPA DE COLETE BALISTICA: - Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em CORDURA 1.000 na cor preto modelo MODULAR, dispondo do seguinte: tratamento ANTIMICROBIAL com característica de “bacteriostático” e “fungistático”. Dispondo: parte interna da capa será de tela SMARTEC na cor preto que servirá para absorção de calor, com conforto e durabilidade, zíper na parte inferior para inserir a placa balística; fitas em poliéster na cor preto com fixação na horizontal com pontos travetados, terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal e traseira, velcro de absorção para fixação de brêves; Brasão nacional do agente de trânsito, brasão do departamento e identificação, ambos bordados ou emborrachado revestido em velcro na cor preto para fixação na parte frontal, Na parte traseira leva a palavra AGENTE DE TRÂNSITO ou Trânsito fiscalização, ambos bordados ou emborrachado com revestimento em velcro para fixação. Faixa refletiva INDUSTRIAL 50 mm na cor verde fluorescente com CERTIFICADO DO DENATRAN, sendo; na parte frontal duas faixas na vertical e duas na vertical na parte traseira. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucinha em material, nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e trancas de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa. FABRICAÇÃO HARDEN.	28	R\$ 430,00	R\$ 12.040,00
04	BOTA TÁTICA MOTOCICLISTA A) O Presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de Bota Tática para uso em operações especiais, e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Bota Tática, preta, de alta performance para uso em operações especiais e motociclismo, confeccionada em couro semi-cromo hidrofugado na cor preta, forrado internamente em poliamida/poliéster dublado com membrana Dry, com proteção em Borracha sobreposta à gáspea para evitar desgaste do couro junto ao pedal, gomo acolchoado na parte superior do cano, fita refletiva na lateral, passadores tipo ilhoses, gancho de retenção e ganchos de engate rapido, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza	28 Par	R\$ 400,00	R\$ 11.200,00

	em látex e solado de borracha costurado em toda lateral com resistência a 300graus/minuto. 1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: 21 CABEDAL, couro bovino de 1a. qualidade, semi cromo hidrofugado espessura mínima de 2,0 mm; Especificações do couro Espessura Mínimo 2,0 mm Tensão de Ruptura (N/mm²) Mínimo 15 MPa (N/mm²) Alongamento percentual Mínimo 40 % Ph pH mínimo 3,5; cifra diferencial quando pH menor que 4 - Máx. 0,7 Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 10% Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos Penetração de água após 60 minutos Máximo 0,2 gramas Teor de graxa 3 a 8% Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8 mg/cm2h Coeficiente de vapor de água Mínimo 15 mg/cm2 22 GÁSPEA, em couro bovino curtido ao cromo, seguindo especificações item 2.1, com biqueira em borracha sobreposta para evitar desgaste do couro, que contemple toda região com atrito ao pedal da moto, fixada através de colagem e costura simples. (não serão aceitas biqueiras apenas coladas, as mesmas deverão ser coladas e costuradas para evitar possíveis descolamentos). 2.3 LINGUETA, em napa vacuum hidrofugada microperfurada, na altura do engate de retenção na língua, deverá possuir um peça para passagem do atacador afim de manter a língua mais fixa, ao final da língua, externamente, deverá conter uma peça em borracha, contento a marca do produto com a função de bolso para acomodação do atacador, internamente deverá possuir uma etiqueta, com acabamento emborrachado, inserida através de colagem e costuras, nesta deverá conter a marca do produto, mês e ano de sua fabricação, com as seguintes especificações: Especificações da lingueta (Napa) Espessura 0,80 mm ±3% Força de rasgamento mínimo 70 N (média dos corpos de prova) 2.4 FORRO, em duas camadas sendo a primeira bicomponente, composta por 15% poliamida/ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão (esta camada em contato com os pés) e outra em membrana termo colante impermeável a água e respirável, possibilitando a passagem do vapor d'água (suor). Composta de fibras elásticas laminado com membrana ultrafina de Poliuretano, impermeabiliza e impede a entrada de água nas regiões de dublagem. Especificações do forro - Bicomponente Gramatura - ASTM D3776 Mínimo 280 g/m2 Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos Força de rasgamento mínimo 40 N Permeabilidade ao vapor de água Coeficiente de vapor de água mínimo 60 mg/cm2h mínimo 450 mg/cm2 2.5 PASSADORES, GANCHOS E RETENÇÃO, 10 peças de ilhoses, 2 peças de ganchos de retenção compostos por polímero/náilon fixados através de rebites e 6 peças de ganchos de engate rápido compostos por polímero/náilon e inseridos através de rebites.			
--	--	--	--	--

	2.6 ATACADOR, em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 2,10 m $\pm$ 10cm Resistência a fricção 30 000 ciclos Resistência a tração 500 N 2.7 PARTE SUPERIOR TRASEIRA, gomo acolchoado com espuma PU, revestido na parte exterior em couro tipo napa microperfurada. Na região do tendão de Aquiles deverá possuir um acolchoado com 4 gomos, também com espuma de PU revestido externamente em Napa microperfurada. Altura do Cano de 20,5cm ponto mais alto da vista dos passadores até a palmilha de limpeza e externamente de 24 cm do solo até a parte mais alta da vista dos passadores. Nas laterais, internas e externas deverá possuir uma fita refletiva cinza (tamanho mínimo de 8cm). Todas as medidas baseadas na numeração 40. Especificações da lingueta (Napa) Espessura 0,80 mm $\pm$3% Força de rasgamento mínimo 70 N (média dos corpos de prova) Especificação Espuma PU Espessura 9,5 mm $\pm$3% Densidade (Kg/m³) Mínimo 40 Kg/m³ 2.8 BIQUEIRA, lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.9 CONTRA FORTE INTERNO, material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido. 2.10 PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração Resistência a Penetração após aplicação da força de 1 100 N Norma BS EN 12568:2010, 7.2.1 Não deverá haver penetração em nenhum corpo de prova após aplicação de força de 1 100 N Obs. Item 2.13 - O laudo apresentado deverá indicar que foi feito aplicação de força constante no exigido acima e constar que não houve penetração. 2.11 PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável, em cor clara contendo a marca do calçado e do fabricante da palmilha. Especificações Palmilha limpeza Espessura Bico Espessura Enfranque Espessura Calcanhar 5,40 mm $\pm$3% (média dos corpos de prova) 5,70 mm $\pm$3% (média dos corpos de prova) 7,10 mm $\pm$3% (média dos corpos de prova) Densidade (g/cm³) Densidade (kg/m³) 0,340 g/cm³ $\pm$3% (média dos corpos de prova) 340 kg/cm³ $\pm$3% (média dos corpos de prova) Absorção de água (mg/cm²) - após 60 minutos			
--	---	--	--	--

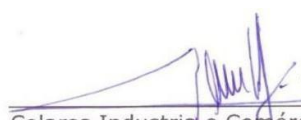
Dessorção de água (%) - após 24 horas Mínimo 164 mg/cm² Mínimo 97% 2.12 AVIAMENTOS, de 1a. qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. 2.13 SOLADO; constituído por sola em borracha alto grip legítima cor preta. Deverá ser blaqueado (costurado) em toda sua extensão. Na região do enfranque deverá conter o nome da fabricante do calçado (Este deverá ter sido inserido na fabricação do solado, não serão aceitos qualquer tipo de logomarca ou marca inseridos através de colagem). O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações da soleta borracha/tapete de borracha Densidade da sola 1,10 g/cm³ ± 0,05 g/cm³ Abrasão Máximo 85mm³ Dureza 65 ± 4 Shore A Resistência ao calor de contato Sem danos (300°C durante 60 segundos) Resistência ao Óleo combustível Aumento máximo do Volume 1% 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: deveser embalada individualmente em caixa de papelão. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado. 4. DOS LAUDOS TÉCNICOS QUE DEVERÃO SER APRESENTADOS NO CERTAME: 4.1 Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características técnicas mínimas exigidas nos itens citados abaixo: 2.1 - Cabedal - Couro 2.3 - Lingueta - Napa 2.4 - Forro - Bicomponente - Poliamida/poliéster 2.7 - Espuma PU 2.10 - Palmilha de Montagem 2.11 - Palmilha de Limpeza 2.13 - Solado OBS: Os laudos técnicos apresentados deveram ter como base as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 - Métodos de ensaios em calçados ABNT NBR ISO 20347 - Calçado ocupacional Os laudos técnicos deverão ser apresentados de acordo com a exigência do certame ou ordem do pregoeiro. Juntamente com os laudos a os licitantes deverão apresentar uma amostra do material N° 40, para que o órgão analise a qualidade do material. Tal amostra poderá sofrer danificações em sua estrutura para maior análise da comissão e também passará por testes de calce. Com isso a comissão poderá atestar ou não a amostra apresentada. Obs.: As normas citadas foram usadas apenas para embasamento das exigências mencionadas na presente especificação. Os resultados exigidos são os necessários para atender a real necessidade dos nossos usuários. Imagens Ilustrativas Imagem da Biqueira de proteção e passadores Imagem Lateral/Fundo do calçado/refletivos/puxador. Marca ARROYO.			
---	--	--	--

Valor Global: R\$ 34.020,00 (Trinta e Quatro Mil e Vinte Reais).

OBS: Nos preços cotados já estão inclusos todos os impostos e obrigações sociais.

- Validade de Preço: 30 dias.
- Prazo de Entrega: 30 dias.
- Condições de Pagamento: À vista.
- Dados Bancários: Banco BANPARÀ Agência 0015, C/C:349458-6.
- Contato: Mauro Pompeu: (91) 99984-3335
- Email: mauro@hardenmilitar.com.br

Ananindeua-Pa, 12 de janeiro de 2021.



Colares Industria e Comércio Eireli - ME
CNPJ: 21.309.326/0001-75
Mauro Cezar Ferreira Pompeu
Procurador
RG: 1821721
CPF: 426.094.102-04

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

ORÇAMENTO

Para:
 Prefeitura Municipal de Capanema – Estado do Pará

A/C – Andreia

ORÇAMENTO para aquisição de uniforme operacional conforme pedido de orçamento via email, como segue:

PLANILHA PARA COTAÇÃO					
AGENTES DE TRÂNSITO					
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	CONJUNTO OPERACIONAL COMPOSTO DE BIRIBA, CALÇA, GANDOLA MANGA COMPRIDA 01 – DESCRIÇÃO DA GANDOLA MANGA COMPRIDA COM CAMISA DRY FIT: - CAMISA COM TECNOLOGIA EM DRY FIT, EM RIPSTOP PADRÃO COMBAT T-SHIRT, COM MANGA COMPRIDAS, confeccionada em tecido de composição 92% em Poliamida e 8 % de Elastano com fator de proteção UV 50+ com antibactericida (anti odor), anti pilling de secagem rápida (Dry fit) e new breeze (toque gelado), malha de construção lisa (não poroso) na cor PRETO, com mangas e golas confeccionadas em tecido ripstop 50% poliamida e 50% algodão (fio DURAPRO) composto com fios tipo ring-spun de alta torção, corpo confeccionado em poliamida na cor VERDE FLORESCENTE, com brasão da instituição e identificação bordados no peito, bandeira bordada na manga direita, brasão do município bordado na manga esquerda e nas costas bordado SEMUTRAN, ambos diretamente na peça, gola tipo padre, em sua circunferência, com largura de 6,60 cm com fechamento em zíper de poliéster medindo 26 cm a contar da extremidade do início da gola, de forma embutida, e na extremidade superior com a camisa fechada deverá conter um acabamento em poliamida em formato ESCALENO de forma impedir o contato do zíper com a pele. Nas junções entre manga e tórax deverá ser feito através de costura específica flat seaming em ambos os lados da mesma cor do tecido e da malha; Na laterais da camisa há um suador de largura de 9,0cm composto de malha poliamida da mesma cor do corpo, em formato colmeia voltado para secagem rápida, desde a altura da cintura até a extensão da axila. Nas mangas há bolsos com extensão de 16 cm de altura e 13,5 cm de largura fechados através de fecho de contato de 11 cm por 25cm de largura com lapela oitavada com detalhe em tecido rip stop na cor amarela e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com os seguintes bordados em máquina eletrônica diretamente no bolso da manga esquerda o brasão do município nas cores originais e no bolso da manga direita a bandeira do município nas cores originais, o bolso possui formato oitavado possuindo uma fole de extensão de 3,5 cm voltadas para a parte traseira, bolso possui dois ilhoses na parte inferior do mesmo, fechamento em velcro. Proteção dos cotovelos em formato retangular com extensão de 29 cm possuindo uma pinça na parte superior de 5,5 cm e na sua extremidade direita possuindo um escaleno a partir da extremidade superior, possuindo altura de 7 cm iniciando com largura de 5,90 cm e finalizando com 4,90 cm com fechamento em máquina de pesponto a manga sendo finalizada e fechada por uma fole de 6,5 cm de largura em formato oitavado com velcro na parte inferior possuindo tamanho de 6,0 cm de comprimento por 25 cm em sua circunferência há colocação de velcro de 2,5 cm em toda a sua extensão do corpo nas cores originais, com bandeira do município bordado do lado direito na cor original a brasão do município bordada do lado esquerdo na cor original e "DEMUTRAN" bordado nas	UND	28	R\$ 375,00	R\$ 10.500,00

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

	costas em amarelo. 3 – ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA – Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado e detalhe em tecido techno rip stop na cor amarelo, em fio DURAPRO da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 2 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4 – ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA - com cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo zíper ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 06 cm de largura, contendo 4 a 5 passadores simples, de 5,5 cm altura e 4,5 cm de largura, dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, , cós com sistema MOOVE para melhor conforto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com reforço de ganchos (ou travetes); na parte traseira reforço; 02 bolsos tipo faca interno com forro na parte interior na mesma cor do tecido, fixados na parte superior da frente com reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixados na parte superior traseira tipo faca interno com fechamento velcro e reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sacola chapado com lapela citavado em tecido rip stop na cor amarela com prega interna e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos, 01 bolso interno na parte frontal na altura da coxa com abertura de 4,5 cm, 01 bolso externo tipo sacola chapado com lapela com fechamento em velcro medindo 7,0x14,0 cm fixado acima do bolso lateral; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Apresentar amostra da calça e da gandola junto com o laudo 02 da malha da instituição de registro. Fabricação própria.				
2	GORRO PROFISSIONAL ; DESCRIÇÃO DO TECIDO DO GORRO: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em fio DURAPRO da SANTISTA com detalhes no tecido rip stop na cor AMARELO, dispondo do seguinte: tratamento de proteção UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 258 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2- DESCRIÇÃO DO GORRO: brasão na parte frontal bordado na própria peça, nas laterais em rip stop na cor amarela e faixa refletiva industrial de 25mm na cor cinza e na parte traseira escrito TRÂNSITO. Reforço em tripla camada, composto de esponja, forro e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada e curvada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido. Fabricação própria.	UND	28	R\$ 39,00	R\$ 1.092,00

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

3	COTURNO TÁTICO: 1. OBJETIVO: A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento; B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingüeta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliéster, fechamento em atacador e zíper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRIÇÃO: 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa: Cor preta, estampa lisa; Isento de defeitos - Espessura - Mínimo: 2,0mm; resistência à tração mínimo 15Mpa, alongamento percentual mínimo 40%; Ph pH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água após 60 min. - Máximo: 0,2g; Tempo de penetração de água, Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo - Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água - Mínimo: 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano nylon/ poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / nylon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento, mínimo 90 N, Tempo de penetração de água, Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água, Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os seguintes dados técnicos. Especificações do forro: Espessura 3,10 mm ± 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.4. LINGUETA; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura Espessura 3,20 a 3,50 mm, Gramatura (g/m²) 3 250 a 3350 g/m², Resistência à perfuração Mínimo 1 150N da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5. BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6 CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido ,resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibra, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: do forro do contra forte, espessura 1,30mm ±5%, Gramatura - ASTM D3776, 300g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos. Úmido 12800 ciclos - sem danos. 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração. 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibra impregnada em poliuretano respirável. Especificações: Dureza (Asker C) 25 ± 2% Densidade 0,39g/cm3 ± 2% Absorção e desorção de água (ISO – 20345) Absorção – 155 mg/cm2 ± 10% após 30 minutos; Desorção – 98% após 24 horas; 2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22 peças por pé, de Alumínio na cor preta com aproximadamente 10 mm de diâmetro externo. Nas laterais onde irão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 Ilhós. 2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos. Especificações: Comprimento: 1,90 m ± 1cm da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. Especificações: Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos. 2.11 AVIAMENTOS; de 1ª qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras	PAR	28	R\$ 450,00	R\$ 12.600,00
---	---	-----	----	------------	---------------

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

	devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em nylon auto colante. 2.12 SOLADO; Borracha legítima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliência e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3, Abrasão Máximo 130mm3, Dureza 60 ± 4 Shore A, Resistência à flexão, incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13 SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14 ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distância vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 4, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 RESISTÊNCIA A SEPARAÇÃO DO SOLADO DO CABEDAL: Força de arranque do solado - Mínimo 500N. 3. EMBALAGEM: Embalagem Individual: deverá ser embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em máquina flexográfica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado, duplex 450grs, contendo a numeração dos calçados nela contidos e dados do fabricante. 4. LAUDOS TÉCNICOS: Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT – Instituto de Pesquisas Tecnológicas ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características dos itens abaixo: 2.1. CABEDAL; 2.2. CANO – TECIDO PLANO POLIAMIDA; 2.3. FORRO; 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM; 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA; 2.12. SOLADO. *** Os laudos técnicos deverão ser apresentados na fase de habilitação, juntamente com demais documentos e certidões de habilitação. OBS: Os laudos técnicos apresentados deverão seguir as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 – Métodos de ensaios em calçados; ABNT NBR ISO 20347 – Calçado ocupacional; Juntamente com os laudos solicitados acima a empresa deverá apresentar uma amostra (par) do material ofertado de acordo com as especificações." Fabricação própria.				
4	CAPA DE COLETE BALÍSTICA: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em material sintético na cor preto modelo MODULAR, dispondo do seguinte: tratamento ANTIMICROBIAL com característica de "bacteriostático" e "fungistático". Dispondo: parte interna da capa será de tela SMARTEC na cor preto que servirá para absorção de calor, com conforto e durabilidade, zíper na parte inferior para inserir a placa balística; fitas em poliéster na cor preto com fixação na horizontal com pontos travetados, terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal e traseira, velcro de absorção para fixação de brêves; brasão do departamento e identificação bordados revestido em velcro na cor preto para fixação na parte frontal. Na parte traseira leva a palavra DEMUTRAN bordada com revestimento em velcro para fixação. Faixa refletiva INDUSTRIAL 50 mm na cor cinza ou verde fluorescente, sendo; na parte frontal duas faixas na vertical e duas na vertical na parte traseira. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucinha em material, nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e trancas de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa. Fabricação própria.	UND	28	R\$ 465,00	R\$ 13.020,00

GUARDAS MUNICIPAIS

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

5	UNIFORME OPERACIONAL COMPOSTO DE CALÇA, GANDOLÃO MANGA COMPRIDA E BIRIBA. 1. ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO MANGA COMPRIDA: Confeccionada em tecido em estampa de cor preto fechado, padrão (referência) TECHNORIP STOP (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2. ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO MANGA COMPRIDA: Com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho de gola, com brasão da guarda na parte frontal no lado esquerdo; com do Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita e brasão do município na manga esquerda, ambos a distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina e brasão da guarda bordado na parte frontal; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal; vista pespontada, com fechamento através de 05 botões embutidos e caseados na vertical, contendo travetes batidos na vista entre os botões; platina com pespontado duplo nos ombros medindo 5,5 cm de largura por 12 cm de comprimento, 02 bolsos quadrados tipo chapado, com prega macho externa ao centro, fixados na parte superior da peça, com duas portinholas com pespontado duplo, fechados por dois botões embutidos em cada bolso ou velcro; traseira em pala dupla com 13 cm de altura com reforço em X, prega macho a 5 cm do fim da pala; faixa refletiva de 25 mm na cor cinza na lapela dos bolsos, nas mangas na altura do peito, na parte frontal e nas costas. Costuras para fechamento de ombros, mangas e laterais, em máquina interlock com bitola mínima de 08 mm (fixação e fechamento); costuras para fixação da gola e pesponto da vista em máquina reta de 01 agulha ponto fixo; costuras para fixação de platinas, portinholas, pala, punhos e reforços, pesponto das mangas, em máquina reta de 02 agulhas paralelas ponto fixo; aplicação de overlock nas bordas desfilantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades da boca dos bolsos, das portinholas e nas extremidades do interlock de fechamento de lateral e mangas, quando o mesmo for feito após a costura das bainhas prontas; pontos de 3,0 a 3,5 cm em todas as costuras e overlock. ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA: Confeccionada em tecido em estampa de cor preto fechado, padrão (referência) TECHNORIP STOP (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4. ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA: Com cintura alta e no mesmo tecido do gandolão, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo velcro ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postigo com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zíper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho, 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente, 02 fixados na parte superior traseira com lapela e 02 bolsos chapados com lapela fixado nas laterais do joelho, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos; faixa refletiva de 25mm na cor cinza na lapela dos bolsos laterais e abaixo do joelho em toda circunferência bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8 mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfilantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; sobre a costura de segurança." Fabricação própria.	UND	34	R\$ 300,00	R\$ 10.200,00
6	GORRO PROFISSIONAL em tecido Techno rip stop na cor preto, brasão na parte frontal, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada com formato acompanhando o formato da cabeça. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual.	UND	34	R\$ 35,00	R\$ 1.190,00

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

7	COTURNO TÁTICO: OBJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradras, marcas de fogo, etc., com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingüeta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliéster, fechamento em atacador e zíper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO / 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2 CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempode penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3 FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os seguintes dados técnicos: Especificações do forro: Espessura 3,10 mm ± 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175 N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.4 LINGUETA; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5 BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6 CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibras, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: Especificações do forro do contra forte Espessura 1,30mm ±5% Gramatura - ASTM D3776 300g/m2 ± 5% Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos 2.7 PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração Espessura 3,20 a 3,50 mm Gramatura (g/m²) 3 250 a 3350 g/m² Resistência à perfuração Mínimo 1 150 N 2.8 PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável. Especificações Dureza (Asker C) 25 ± 2% Densidade 0,39g/cm3 ± 2% Absorção e desorção de água (ISO – 20345) Absorção – 155 mg/cm2 ± 10% após 30 minutos Desorção – 98% após 24 horas 2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22 peças por pé, de Alumínio na cor preta com aproximadamente 10 mm de diâmetro externo. Nas laterais onde irão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhós. 2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1ª qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e	PAR	34	R\$ 295,00	R\$ 10.030,00
---	---	-----	----	------------	---------------

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

	as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legítima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliência e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm³ ± 2 g/cm³ Abrasão Máximo 130mm³ Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm – após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13 SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14 ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM: Embalagem Individual: deverá se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em máquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado, duplex 450grs, contendo a numeração dos calçados nela contidos e dados do fabricante. 4. LAUDOS TÉCNICOS Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT – Instituto de Pesquisas Tecnológicas ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características dos itens abaixo: <table border="1"> <tr> <td>2.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>CABEDAL</td></tr> <tr> <td>2.2</td><td>–</td><td>CANO</td><td>–</td><td>TECIDO</td><td>PLANO</td></tr> <tr> <td>2.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>POLIAMIDA</td></tr> <tr> <td>2.7</td><td>-</td><td></td><td></td><td></td><td>FORRO</td></tr> <tr> <td>2.8</td><td>–</td><td></td><td>PALMILHA</td><td>DE</td><td>MONTAGEM</td></tr> <tr> <td>2.12</td><td></td><td></td><td>PALMILHA</td><td>DE</td><td>LIMPEZA</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>SOLADO</td></tr> </table> Os laudos técnicos deverão ser apresentados na fase de habilitação, juntamente com demais documentos e certidões de habilitação. OBS: Os laudos técnicos apresentados deverão seguir as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 – Métodos de ensaios em calçados ABNT NBR ISO 20347 – Calçado ocupacional Juntamente com os laudos solicitados acima a empresa deverá apresentar uma amostra (par) do material ofertado de acordo com as especificações. Marca Arroyo.	2.1					CABEDAL	2.2	–	CANO	–	TECIDO	PLANO	2.3					POLIAMIDA	2.7	-				FORRO	2.8	–		PALMILHA	DE	MONTAGEM	2.12			PALMILHA	DE	LIMPEZA						SOLADO				
2.1					CABEDAL																																										
2.2	–	CANO	–	TECIDO	PLANO																																										
2.3					POLIAMIDA																																										
2.7	-				FORRO																																										
2.8	–		PALMILHA	DE	MONTAGEM																																										
2.12			PALMILHA	DE	LIMPEZA																																										
					SOLADO																																										
8.	CAPA DE COLETE BALISTICA: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em material sintético na cor preto modelo MODULAR, dispondo do seguinte: tratamento ANTIMICROBIAL com característica de "bacteriostático" e "fungistático". Dispondo: parte interna da capa será de tela SMARTEC na cor preto que servirá para absorção de calor, com conforto e durabilidade, zíper na parte inferior para inserir a placa balística; fitas em poliéster na cor preto com fixação na horizontal com pontos travetados, terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal e traseira, velcro de absorção para fixação de brêves; brasão do departamento e identificação bordados revestido em velcro na cor preto para fixação na parte frontal. Na parte traseira leva a palavra DEMUTRAN bordada com revestimento em velcro para fixação. Faixa refletiva INDUSTRIAL 50 mm na cor cinza ou verde fluorescente, sendo; na parte frontal duas faixas na vertical e duas na vertical na parte traseira. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucaqueira em material, nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e trancas de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa. Fabricação própria.	UND	34	R\$ 465,00	R\$ 15.810,00																																										

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

Valor Total: R\$ 74.442,00 (SETENTA E QUATRO MIL, QUATROCENTOS E QUARENTA E DOIS REAIS)

Frete – CIF (por conta da contratada).

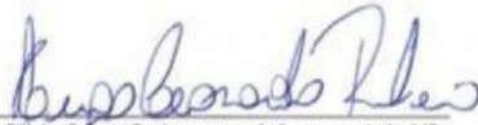
Prazo de entrega: 60 (Trinta) dias.

Validade da Proposta – 30 (noventa) dias.

Condição de Pagamento: 30 (trinta) dias.

Dados bancários para pagamento: Bando Bradesco – Agência 2213-6 – Conta Corrente 484-7

Franca, 17 de novembro de 2020


Ribeiro E Costa Equipamentos de Segurança Ltda. ME
Hugo Leonardo Ribeiro
RG MG – 7.729.414

18.829.256/0001-71

**Ribeiro E Costa Equipamentos
De Segurança LTDA- ME**



Rua: Minas Gerais n° 2228
Vila Aparecida CEP : 14.401-229
Franca - SP

ORÇAMENTO 1**TÁTICA MILITAR - 34.219.898/0001-05****END.: AVENIDA MARECHAL DEODORO, 447 Prox. clínica Pró-Cardíaco, IANETAMA - CASTANHAL - PA**
CEP: 68.745-011**Fone: (91) 98971-4644 E-mail: taticoecia@gmail.com****CLIENTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE CAPANEMA****DATA DE EMISSÃO: 16/11/2020****DADOS DO ORÇAMENTO**

ITEM	PRODUTO	VALOR UNIT.	QUANT	VALOR TOTAL
01	CONJUNTO	R\$ 359,00	28	R\$ 10.052,00
02	GORRO	R\$ 69,00	28	R\$ 1.932,00
03	COTURNO	R\$ 349,00	28	R\$ 9.772,00
04	CAPA DE COLETE	R\$ 319,00	28	R\$ 8.932,00
05	SUADEIRA	R\$ 46,00	28	R\$ 1.288,00
06	CINTO	R\$ 22,00	28	R\$ 616,00
07	CINTO DE GUARNIÇÃO	R\$ 59,00	28	R\$ 1.652,00
08	BORNAL PERNA	R\$ 69,00	28	R\$ 1.932,00
09	PORTA TALONÁRIO	R\$ 89,00	28	R\$ 2.492,00
10	FIEL RETRÁTIL	R\$ 30,00	28	R\$ 840,00
11	APITO	R\$ 49,00	28	R\$ 1.372,00
12	RÁDIO	R\$ 229,00	28	R\$ 6.412,00
14	LANTERNA	R\$ 199,00	28	R\$ 5.572,00
15	CAPA DE CHUVA	R\$ 99,00	28	R\$ 2.772,00
16	JOELHEIRA	R\$ 169,00	28	R\$ 4.732,00
17	COTOVELEIRA	R\$ 69,00	28	R\$ 1.932,00
18	LUVA TÁTICA	R\$ 129,00	28	R\$ 3.612,00
19	BALACLAVA	R\$ 30,00	28	R\$ 840,00
20	BOTA DE CHUVA	R\$ 419,00	28	R\$ 11.732,00
21	EMBORRACHADO	R\$ 19,00	60	R\$ 1.140,00
22	EMBORRACHADO	R\$ 25,00	60	R\$ 1.500,00
23	EMBORRACHADO	R\$ 17,00	60	R\$ 1.020,00
24	CONJUNTO	R\$ 339,00	34	R\$ 11.526,00
25	GORRO	R\$ 69,00	34	R\$ 2.346,00
26	COTURNO	R\$ 349,00	34	R\$ 11.866,00
27	CAPA DE COLETE	R\$ 319,00	34	R\$ 10.846,00
28	CINTO DE GUARNIÇÃO	R\$ 59,00	42	R\$ 2.478,00
29	BORNAL DE PERNA	R\$ 69,00	42	R\$ 2.898,00
30	PORTA ALGEMA	R\$ 25,00	42	R\$ 1.050,00
31	COLDRE	R\$ 89,00	42	R\$ 3.738,00
32	LANTERNA	R\$ 199,00	42	R\$ 8.358,00
33	EMBORRACHADO	R\$ 22,00	42	R\$ 924,00
	TOTAL			R\$ 138.174,00


TIAGO GDELHO
Gerente

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

ORÇAMENTO

Para:
 Prefeitura Municipal de Capanema – Estado do Pará

A/C – Andreia

ORÇAMENTO para aquisição de uniforme operacional conforme pedido de orçamento via email, como segue:

PLANILHA PARA COTACÃO					
AGENTES DE TRÂNSITO					
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	CONJUNTO OPERACIONAL COMPOSTO DE BIRIBA, CALÇA, GANDOLA MANGA COMPRIDA 01 – DESCRIÇÃO DA GANDOLA MANGA COMPRIDA COM CAMISA DRY FIT: - CAMISA COM TECNOLOGIA EM DRY FIT, EM RIPSTOP PADRÃO COMBAT T-SHIRT, COM MANGA COMPRIDAS, confeccionada em tecido de composição 92% em Poliamida e 8 % de Elastano com fator de proteção UV 50+ com antibactericida (anti odor), anti pilling de secagem rápida (Dry fit) e new breeze (toque gelado), malha de construção lisa (não poroso) na cor PRETO, com mangas e golas confeccionadas em tecido ripstop 50% poliamida e 50% algodão (fio DURAPRO) composto com fios tipo ring-spun de alta torção, corpo confeccionado em poliamida na cor VERDE FLORESCENTE, com brasão da instituição e identificação bordados no peito, bandeira bordada na manga direita, brasão do município bordado na manga esquerda e nas costas bordado SEMUTRAN, ambos diretamente na peça, gola tipo padre, em sua circunferência, com largura de 6,60 cm com fechamento em zíper de poliéster medindo 26 cm a contar da extremidade do início da gola, de forma embutida, e na extremidade superior com a camisa fechada deverá conter um acabamento em poliamida em formato ESCALENO de forma impedir o contato do zíper com a pele. Nas junções entre manga e tórax deverá ser feito através de costura específica flat seaming em ambos os lados da mesma cor do tecido e da malha; Na laterais da camisa há um suador de largura de 9,0cm composto de malha poliamida da mesma cor do corpo, em formato colmeia voltado para secagem rápida, desde a altura da cintura até a extensão da axila. Nas mangas há bolsos com extensão de 16 cm de altura e 13,5 cm de largura fechados através de fecho de contato de 11 cm por 25cm de largura com lapela oitavada com detalhe em tecido rip stop na cor amarela e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com os seguintes bordados em máquina eletrônica diretamente no bolso da manga esquerda o brasão do município nas cores originais e no bolso da manga direita a bandeira do município nas cores originais, o bolso possui formato oitavado possuindo uma fole de extensão de 3,5 cm voltadas para a parte traseira, bolso possui dois ilhoses na parte inferior do mesmo, fechamento em velcro. Proteção dos cotovelos em formato retangular com extensão de 29 cm possuindo uma pinça na parte superior de 5,5 cm e na sua extremidade direita possuindo um escaleno a partir da extremidade superior, possuindo altura de 7 cm iniciando com largura de 5,90 cm e finalizando com 4,90 cm com fechamento em máquina de pesponto a manga sendo finalizada e fechada por uma fole de 6,5 cm de largura em formato oitavado com velcro na parte inferior possuindo tamanho de 6,0 cm de comprimento por 25 cm em sua circunferência há colocação de velcro de 2,5 cm em toda a sua extensão do corpo nas cores originais, com bandeira do município bordado do lado direito na cor original a brasão do município bordada do lado esquerdo na cor original e "DEMUTRAN" bordado nas	UND	28	R\$ 375,00	R\$ 10.500,00

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

	costas em amarelo.				
	3 – ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA – Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado e detalhe em tecido techno rip stop na cor amarelo, em fio DURAPRO da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 2 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4 – ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA - com cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo zíper ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 06 cm de largura, contendo 4 a 5 passadores simples, de 5,5 cm altura e 4,5 cm de largura, dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, cós com sistema MOOVE para melhor conforto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com reforço de ganchos (ou travetes); na parte traseira reforço; 02 bolsos tipo faca interno com forro na parte interior na mesma cor do tecido, fixados na parte superior da frente com reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixados na parte superior traseira tipo faca interno com fechamento velcro e reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sacola chapado com lapela oitavado em tecido rip stop na cor amarela com prega interna e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos, 01 bolso interno na parte frontal na altura da coxa com abertura de 4,5 cm, 01 bolso externo tipo sacola chapado com lapela com fechamento em velcro medindo 7,0x14,0 cm fixado acima do bolso lateral; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviaamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Apresentar amostra da calça e da gandola junto com o laudo 02 da malha da instituição de registro. Fabricação própria.				
2	GORRO PROFISSIONAL ; DESCRIÇÃO DO TECIDO DO GORRO: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em fio DURAPRO da SANTISTA com detalhes no tecido rip stop na cor AMARELO, dispondo do seguinte: tratamento de proteção UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 258 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2- DESCRIÇÃO DO GORRO: brasão na parte frontal bordado na própria peça, nas laterais em rip stop na cor amarela e faixa refletiva industrial de 25mm na cor cinza e na parte traseira escrito TRÁNSITO. Reforço em tripla camada, composto de esponja, forro e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada e curvada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido. Fabricação própria.	UND	28	R\$ 39,00	R\$ 1.092,00

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

3	COTURNO TÁTICO: 1. OBJETIVO: A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento; B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc, com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingüeta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliéster, fechamento em atacador e zíper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRIÇÃO: 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa: Cor preta, estampa lisa; Isento de defeitos - Espessura - Mínimo: 2,0mm; resistência à tração mínimo 15Mpa, alongamento percentual mínimo 40%; Ph pH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água após 60 min. - Máximo: 0,2g; Tempo de penetração de água, Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo - Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água - Mínimo: 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2. CANO; em tecido plano nylon/ poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / nylon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento, mínimo 90 N, Tempo de penetração de água, Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água, Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3. FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os seguintes dados técnicos. Especificações do forro: Espessura 3,10 mm ± 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.4. LINGUETA; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura Espessura 3,20 a 3,50 mm, Gramatura (g/m²) 3 250 a 3350 g/m², Resistência à perfuração Mínimo 1 150N da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5. BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6. CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido ,resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibra, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: do forro do contra forte, espessura 1,30mm ±5%, Gramatura - ASTM D3776, 300g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos. Úmido 12800 ciclos - sem danos. 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração. 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibra impregnada em poliuretano respirável. Especificações: Dureza (Asker C) 25 ± 2% Densidade 0,39g/cm3 ± 2% Absorção e desorção de água (ISO – 20345) Absorção – 155 mg/cm2 ± 10% após 30 minutos; Desorção – 98% após 24 horas; 2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22 peças por pé, de Alumínio na cor preta com aproximadamente 10 mm de diâmetro externo. Nas laterais onde irão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhós. 2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos. Especificações: Comprimento: 1,90 m ± 1cm da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. Especificações: Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos. 2.11 AVIAMENTOS; de 1ª qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras	PAR	28	R\$ 450,00	R\$ 12.600,00
---	--	-----	----	------------	---------------

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
 CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
 Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
 Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
 E-mail: contato@hmmilitar.com.br

	devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em nylon auto colante. 2.12 SOLADO; Borracha legítima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliência e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3, Abrasão Máximo 130mm3, Dureza 60 ± 4 Shore A, Resistência à flexão, incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13 SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14 ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distância vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 4, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 RESISTÊNCIA A SEPARAÇÃO DO SOLADO DO CABEDAL: Força de arranque do solado - Mínimo 500N. 3. EMBALAGEM: Embalagem Individual: deverá se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em máquina flexográfica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado, duplex 450grs, contendo a numeração dos calçados nela contidos e dados do fabricante. 4. LAUDOS TÉCNICOS: Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT – Instituto de Pesquisas Tecnológicas ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características dos itens abaixo: 2.1. CABEDAL; 2.2. CANO – TECIDO PLANO POLIAMIDA; 2.3. FORRO; 2.7. PALMILHA DE MONTAGEM; 2.8. PALMILHA DE LIMPEZA; 2.12. SOLADO. *** Os laudos técnicos deverão ser apresentados na fase de habilitação, juntamente com demais documentos e certidões de habilitação. OBS: Os laudos técnicos apresentados deverão seguir as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 – Métodos de ensaios em calçados; ABNT NBR ISO 20347 – Calçado ocupacional; Juntamente com os laudos solicitados acima a empresa deverá apresentar uma amostra (par) do material ofertado de acordo com as especificações." Fabricação própria.				
4	CAPA DE COLETE BALÍSTICA: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em material sintético na cor preto modelo MODULAR, dispondo do seguinte: tratamento ANTIMICROBIAL com característica de "bacteriostático" e "fungistático". Dispondo: parte interna da capa será de tela SMARTEC na cor preto que servirá para absorção de calor, com conforto e durabilidade, zíper na parte inferior para inserir a placa balística; fitas em poliéster na cor preto com fixação na horizontal com pontos travetados, terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal e traseira, velcro de absorção para fixação de brêves; brasão do departamento e identificação bordados revestido em velcro na cor preto para fixação na parte frontal. Na parte traseira leva a palavra DEMUTRAN bordada com revestimento em velcro para fixação. Faixa refletiva INDUSTRIAL 50 mm na cor cinza ou verde fluorescente, sendo; na parte frontal duas faixas na vertical e duas na vertical na parte traseira. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucinha em material, nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e trancas de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa. Fabricação própria.	UND	28	R\$ 465,00	R\$ 13.020,00

GUARDAS MUNICIPAIS

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

5	UNIFORME OPERACIONAL COMPOSTO DE CALÇA, GANDOLÃO MANGA COMPRIDA E BIRIBA. 1. ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO MANGA COMPRIDA: Confeccionada em tecido em estampa de cor preto fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 2. ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO MANGA COMPRIDA: Com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de 30 mm na extremidade; costura dupla e fecho do gola, com brasão da guarda na parte frontal no lado esquerdo; com do Bandoira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita e brasão do município na manga esquerda, ambos a distância de 3,5 cm entre a junção da costura da manga com platina e brasão da guarda bordado na parte frontal; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, em forma de uma platina, através de botão caseado na horizontal, vista pespontada, com fechamento através de 05 botões embutidos e caseados na vertical, contendo travetes batidos na vista entre os botões; platina com pespontado duplo nos ombros medindo 5,5 cm de largura por 12 cm de comprimento, 02 bolsos quadrados tipo chapado, com prega macho externa ao centro, fixados na parte superior da peça, com duas portinholas com pespontado duplo, fechados por dois botões embutidos em cada bolso ou velcro; traseira em pala dupla com 13 cm de altura com reforço em X, prega macho a 5 cm do fim da pala; faixa refletiva de 25 mm na cor cinza na lapela dos bolsos, nas mangas na altura do peito, na parte frontal e nas costas. Costuras para fechamento de ombros, mangas e laterais, em máquina interlock com bitola mínima de 08 mm (fixação e fechamento); costuras para fixação da gola e pesponto da vista em máquina reta de 01 agulha ponto fixo, costuras para fixação de platinas, potinholas, pala, punhos e reforços, pesponto das mangas, em máquina reta de 02 agulhas paralelas ponto fixo; aplicação de overlock nas bordas desfilantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades da boca dos bolsos, das portinholas e nas extremidades do interlock de fechamento de lateral e mangas, quando o mesmo for feito após a costura das bainhas prontas; pontos de 3,0 a 3,5 cm em todas as costuras e overlock. ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA: Confeccionada em tecido em estampa de cor preto fechado, padrão (referência) TECHNORIP STOP (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4. ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA: Com cintura alta e no mesmo tecido do gandrão, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo velcro ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal, vista embutida com fechamento através de zíper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho, 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente, 02 fixados na parte superior traseira com lapela e 02 bolsos chapados com lapela fixado nas laterais do joelho, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos; faixa refletiva de 25mm na cor cinza na lapela dos bolsos laterais e abaixo do joelho em toda circunferência bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8 mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfilantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; sobre a costura de segurança." Fabricação própria.	UND	34	R\$ 300,00	R\$ 10.200,00
6	GORRO PROFISSIONAL em tecido Techno rip stop na cor preto, brasão na parte frontal, com reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta pressão, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada com formato acompanhando o formato da cabeça. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual.	UND	34	R\$ 35,00	R\$ 1.190,00

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

7	COTURNO TÁTICO: OBJETIVO A) O presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de COTURNO TÁTICO e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Coturno Tático confeccionado em couro semi-cromo na cor preta, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradras, marcas de fogo, etc., com espessura mínima de 2,0 mm, cano e lingüeta em tecido plano náilon/poliamida (Cordura ou similar), forrado internamente em poliamida/poliéster, fechamento em atacador e zíper, ilhoses, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado tri componente. 2. DESCRICÃO / 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento liso HIDROFUGADO; Especificações: Cor e estampa /Cor preta, estampa lisa, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15Mpa, Alongamento percentual Mínimo 40%, Ph pH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Após 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2. 2.2 CANO; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), na cor preta. Especificações do tecido plano / náilon: Gramatura 332g/m2 ± 5%, Força de rasgamento mínimo 90 N, Tempode penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Absorção de água Após 60 minutos - máximo 0,2g, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.3 FORRO DO CANO E DA LINGUETA, em 15% poliamida \ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão, com os seguintes dados técnicos: Especificações do forro: Espessura 3,10 mm ± 5%, Gramatura - ASTM D3776 470g/m2 ± 5%, Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos, Força de rasgamento mínimo 175 N, Permeabilidade ao vapor de água, Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h mínimo 20 mg/cm2. 2.4 LINGUETA; em tecido plano náilon/poliamida impermeável (cordura® ou similar), deverá ser confeccionada no mesmo material do item 2.2 seguindo todas as especificações do mesmo. A altura da lingüeta deverá ser, no mínimo até a altura final do cano. 2.5 BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.6 CONTRAFORTE; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente, revestido em couro pelo lado externo e internamente em não tecido de microfibra, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: Especificações do forro do contra forte Espessura 1,30mm ±5% Gramatura - ASTM D3776 300g/m2 ± 5% Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos 2.7 PALMILHA DE MONTAGEM, palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração Espessura 3,20 a 3,50 mm Gramatura (g/m²) 3 250 a 3350 g/m² Resistência à perfuração Mínimo 1 150 N 2.8 PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibra impregnada em poliuretano respirável. Especificações Dureza (Asker C) 25 ± 2% Densidade 0,39g/cm3 ± 2% Absorção e desorção de água (ISO – 20345) Absorção – 155 mg/cm2 ± 10% após 30 minutos Desorção – 98% após 24 horas 2.9 ILHÓSES; ilhoses em número de 22 peças por pé, de Alumínio na cor preta com aproximadamente 10 mm de diâmetro externo. Nas laterais onde irão fixados os ilhoses haverá um recorte em V na horizontal na altura do 4 ilhós. 2.10 ATACADOR; em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 1,90 m ± 1cm Resistência à fricção 30 000 ciclos 2.11 AVIAMENTOS; de 1ª qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e	PAR	34	R\$ 295,00	R\$ 10.030,00
---	---	-----	----	------------	---------------

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

	as demais com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.12 SOLADO, Borracha legítima cor preta, em forma de unisola (sola e salto em peça única), antiderrapante, com canaleta para blaqueação lateral, tendo como base polímero especial e cargas minerais que confere boas propriedades de aderência, resiliência e baixa deformação, boa resistência à ruptura, ao rasgo e às altas temperaturas. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações Profundidade do antiderrapante mínimo 5mm Espessura da camada interna do solado mínimo 4mm Densidade 1,12 g/cm3 ± 2 g/cm3 Abrasão Máximo 130mm3 Dureza 60 ± 4 Shore A Resistência à flexão incisão inicial 2,02 ± 0,02mm – após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm). 2.13 SISTEMA DE MONTAGEM: Cabedal e solado, fixados pelo sistema blak; o calçado deverá ser 100% blaqueado nas laterais. 2.14 ALTURA DO CANO; deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma ABNT NBR ISO 20344:2008 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). Será de 220mm de altura para o número 40, podendo aumentar ou diminuir proporcionalmente, conforme a numeração. 2.15 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM: Embalagem Individual: deverá se embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em máquina flexografica monocolor. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado, duplex 450grs, contendo a numeração dos calçados nela contidos e dados do fabricante. 4. LAUDOS TÉCNICOS Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT – Instituto de Pesquisas Tecnológicas ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características dos itens abaixo: <table border="1"> <tr> <td>2.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>CABEDAL</td></tr> <tr> <td>2.2</td><td>–</td><td>CANO</td><td>–</td><td>TECIDO</td><td>PLANO</td></tr> <tr> <td>2.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>POLIAMIDA</td></tr> <tr> <td>2.7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>FORRO</td></tr> <tr> <td>2.8</td><td></td><td></td><td>PALMILHA</td><td>DE</td><td>MONTAGEM</td></tr> <tr> <td>2.12</td><td></td><td></td><td>PALMILHA</td><td>DE</td><td>LIMPEZA</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>SOLADO</td></tr> </table> Os laudos técnicos deverão ser apresentados na fase de habilitação, juntamente com demais documentos e certidões de habilitação. OBS: Os laudos técnicos apresentados deveram seguir as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 – Métodos de ensaios em calçados ABNT NBR ISO 20347 – Calçado ocupacional Juntamente com os laudos solicitados acima a empresa deverá apresentar uma amostra (par) do material ofertado de acordo com as especificações. Marca Arroyo.	2.1					CABEDAL	2.2	–	CANO	–	TECIDO	PLANO	2.3					POLIAMIDA	2.7					FORRO	2.8			PALMILHA	DE	MONTAGEM	2.12			PALMILHA	DE	LIMPEZA						SOLADO				
2.1					CABEDAL																																										
2.2	–	CANO	–	TECIDO	PLANO																																										
2.3					POLIAMIDA																																										
2.7					FORRO																																										
2.8			PALMILHA	DE	MONTAGEM																																										
2.12			PALMILHA	DE	LIMPEZA																																										
					SOLADO																																										
8	CAPA DE COLETE BALISTICA: Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor PRETO fechado em material sintético na cor preto modelo MODULAR, dispondo do seguinte: tratamento ANTIMICROBIAL com característica de "bacteriostático" e "fungistático". Dispondo: parte interna da capa será de tela SMARTEC na cor preto que servirá para absorção de calor, com conforto e durabilidade, zíper na parte inferior para inserir a placa balística; fitas em poliéster na cor preto com fixação na horizontal com pontos travetados, terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal e traseira, velcro de absorção para fixação de brêves; brasão do departamento e identificação bordados revestido em velcro na cor preto para fixação na parte frontal, Na parte traseira leva a palavra DEMUTRAN bordada com revestimento em velcro para fixação. Faixa refletiva INDUSTRIAL 50 mm na cor cinza ou verde fluorescente, sendo; na parte frontal duas faixas na vertical e duas na vertical na parte traseira. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucaqueira em material, nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e trancas de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa. Fabricação própria.	UND	34	R\$ 465,00	R\$ 15.810,00																																										

Ribeiro e Costa Equipamentos de Segurança LTDA ME
CNPJ. 18.829.256/0001-71 – I.E. 310.648.910.118
Rua: Minas Gerais, 2228 – Vila Aparecida – Franca – Sp.
Cep. 14.401-229 – Tel. (16) 3701-2451
E-mail: contato@hmmilitar.com.br

Valor Total: R\$ 74.442,00 (SETENTA E QUATRO MIL, QUATROCENTOS E QUARENTA E DOIS REAIS)

Frete – CIF (por conta da contratada).

Prazo de entrega: 60 (Trinta) dias.

Validade da Proposta – 30 (noventa) dias.

Condição de Pagamento: 30 (trinta) dias.

Dados bancários para pagamento: Bando Bradesco – Agência 2213-6 – Conta Corrente 484-7

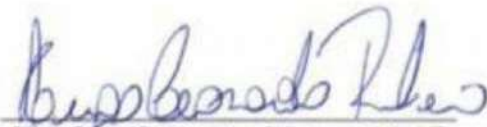
Franca, 11 de janeiro de 2021

18.829.256/0001-71

**Ribeiro E Costa Equipamentos
De Segurança LTDA- ME**



Rua: Minas Gerais n° 2228
Vila Aparecida CEP : 14.401-229
Franca - SP


Ribeiro E Costa Equipamentos de Segurança Ltda. ME
Hugo Leonardo Ribeiro
RG MG – 7.729.414

ORÇAMENTO 1**TÁTICA MILITARIA - 34.219.898/0001-05****END.: AVENIDA MARECHAL DEODORO, 447 Prox. clínica Pró-Cardíaco, IANETAMA - CASTANHAL - PA****CEP: 68.745-011****Fone: (91) 98971-4644 E-mail: taticoecia@gmail.com****CLIENTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE CAPANEMA****DATA DE EMISSÃO: 13/01/2021****DADOS DO ORÇAMENTO**

ITEM	PRODUTO	VALOR UNIT.	QUANT	VALOR TOTAL
01	CONJUNTO	R\$ 359,00	28	R\$ 10.052,00
02	GORRO	R\$ 69,00	28	R\$ 1.932,00
03	COTURNO	R\$ 349,00	28	R\$ 9.772,00
04	CAPA DE COLETE	R\$ 319,00	28	R\$ 8.932,00
05	SUADEIRA	R\$ 46,00	28	R\$ 1.288,00
06	CINTO	R\$ 22,00	28	R\$ 616,00
07	CINTO DE GUARNIÇÃO	R\$ 59,00	28	R\$ 1.652,00
08	BORNAL PERNA	R\$ 69,00	28	R\$ 1.932,00
09	PORTA TALONÁRIO	R\$ 89,00	28	R\$ 2.492,00
10	FIEL RETRÁTIL	R\$ 30,00	28	R\$ 840,00
11	APITO	R\$ 49,00	28	R\$ 1.372,00
12	RÁDIO	R\$ 229,00	28	R\$ 6.412,00
14	LANTERNA	R\$ 199,00	28	R\$ 5.572,00
15	CAPA DE CHUVA	R\$ 99,00	28	R\$ 2.772,00
16	JOELHEIRA	R\$ 169,00	28	R\$ 4.732,00
17	COTOVELEIRA	R\$ 69,00	28	R\$ 1.932,00
18	LUVA TÁTICA	R\$ 129,00	28	R\$ 3.612,00
19	BALACLAVA	R\$ 30,00	28	R\$ 840,00
20	BOTA DE CHUVA	R\$ 419,00	28	R\$ 11.732,00
21	EMBORRACHADO	R\$ 19,00	60	R\$ 1.140,00
22	EMBORRACHADO	R\$ 25,00	60	R\$ 1.500,00
23	EMBORRACHADO	R\$ 17,00	60	R\$ 1.020,00
24	CONJUNTO	R\$ 339,00	34	R\$ 11.526,00
25	GORRO	R\$ 69,00	34	R\$ 2.346,00
26	COTURNO	R\$ 349,00	34	R\$ 11.866,00
27	CAPA DE COLETE	R\$ 319,00	34	R\$ 10.846,00
28	CINTO DE GUARNIÇÃO	R\$ 59,00	42	R\$ 2.478,00
29	BORNAL DE PERNA	R\$ 69,00	42	R\$ 2.898,00
30	PORTA ALGEMA	R\$ 25,00	42	R\$ 1.050,00
31	COLDRE	R\$ 89,00	42	R\$ 3.738,00
32	LANTERNA	R\$ 199,00	42	R\$ 8.358,00
33	EMBORRACHADO	R\$ 22,00	42	R\$ 924,00
	TOTAL			R\$ 138.174,00


TIAGO COELHO
Gerente