

**SM COM.PRODUTOS SIDERURGICOS**

Anel Viário Júlio Robim, Km 2,2 – Distr. Industrial

Guairá – SP – CEP: 14.790-000

Fone: 0xx17-3331-6075 Fax 0xx17-3331-3574

HOME PAGE: www.rima.ind.br

E-mail: reservatorios@rima.ind.br

PARA: ana-carlap@hotmail.com

ATT.: Ana Carla

DE.: Sirlene

GUAÍRA - SP, 26 DE AGOSTO DE 2021

FAX NRO.:

FONE NRO.:94-98110.4617

REF.: RESERVATÓRIOS METÁLICOS PARA ÁGUA POTÁVEL MODELO TIPO TAÇA COLUNA CHEIA E TUBULAR

Prezado(a) Senhor(a),

Atendendo a solicitação de V.S.a., apresentamos a nossa proposta técnico comercial para industrialização de **Reservatório metálico para água potável da marca RIMA.**

-Validade desta proposta 05 dias.**IMPORTANTE:**

É indispensável que antes de concluir a sua escolha entre nossos e outros produtos orçados no mercado, considere a qualidade e experiência de fabricação dos **RESERVATÓRIOS RIMA**, que são rigorosamente produzidos com experiência de mais de **30 anos** e rígido sistema de qualidade adotado na linha de produção. São mais de **20.000** reservatórios instalados em todo Brasil.

Todos esses benefícios oferecem a você, cliente, um ótimo custo-benefício para seu projeto.

Segue abaixo, as informações orçamentárias para a sua avaliação, disponibilizando-nos desde já a atendê-lo em qualquer dúvida, e informá-lo de que estamos empenhados em uma negociação mediante seu interesse. Aguardamos desde já, seu contato através do telefone:

17-3331-3922./ 3331-6075

Atenciosamente,

GRUPO RIMA**ASSUNTO: PROPOSTA TÉCNICO COMERCIAL 174-08****LOCAL DA OBRA: São Felix do Xingu -PA****1 - INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO RESERVATÓRIO:****1.1 – MARCA DO RESERVATÓRIO: RIMA****1.2 – MODELO E DIMENSÕES****RESERVATÓRIO METÁLICO TIPO TAÇA COLUNA CHEIA - CAPACIDADE DE 50.000 LITROS**

	ALTURA	DIAMETRO
TORRE:	6,00	1,44
TAÇA:	4,50	3,18
CONE:	1,10	
TOTAL: ALTURA:	11,60m	

RESERVATÓRIO METÁLICO TIPO TAÇA COLUNA CHEIA - CAPACIDADE DE 100.000 LITROS

	ALTURA	DIAMETRO
TORRE:	7,20	2,20
TAÇA:	8,50	3,18
CONE:	1,10	
TOTAL: ALTURA:	16,80m	

RESERVATÓRIO METÁLICO TIPO TUBULAR - CAPACIDADE: 50.000 LITROS

ALTURA	DIAMETRO
10,00	2,54

RESERVATÓRIO METÁLICO TIPO TUBULAR - CAPACIDADE: 100.000 LITROS

ALTURA	DIAMETRO
12,60	3,18

RESERVATÓRIO METÁLICO TIPO TUBULAR - CAPACIDADE: 150.000 LITROS

ALTURA	DIAMETRO
18,80	3,18



SM COM.PRODUTOS SIDERURGICOS

Anel Viário Júlio Robim, Km 2,2 – Distr. Industrial

Guairá – SP – CEP: 14.790-000

Fone: 0xx17-3331-6075 Fax 0xx17-3331-3574

HOME PAGE: www.rima.ind.br

E-mail: reservatorios@rima.ind.br

1.3- GARANTIA DO RESERVATÓRIO

Fabricação e Responsabilidade Civil: **60 Meses**

Pintura e Revestimento Interno : **24 meses**

1.4 - ACESSÓRIOS INCLUSO NO ESCOPO DE FABRICAÇÃO DO RESERVATÓRIO:

Escada interna tipo marinheiro. - Escada externa tipo marinheiro - Gradil de segurança no teto com altura de 20cm. - Conexões de Entrada e Saída (Padrão BSP) : 01 entrada de água, e máximo 03 saídas, com luvas até 2" - Extravasor, luva de 2" - Tampa de Inspeção no Teto - Projeto Sugestivo da Base - Termo de Garantia do Reservatório

2 – INFORMAÇÕES TÉCNICAS DE FABRICAÇÃO:

2.1 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOS MATERIAIS E PROCESSOS DE FABRICAÇÃO

* FABRICAÇÃO DO RESERVATÓRIO EM NOSSA FÁBRICA

- **Estrutura do Reservatório:** Chapa Metálica ASTM A 36 ou similar. Todo Material é conformado a frio por meio de calandra.

- **Soldas:** Interna e Externa, por Mig, utilizando arames sólidos e Acobreados e por Eletrodos Revestidos. O processo de soldagem é feita por soldadores qualificados seguindo os critérios da **Norma ASME –Seção IX.**

- **Pintura Externa:** Limpeza química, aplicação de fundo primer anticorrosivo com espessura mínima de 60 microns. **Acabamento:** 02 demãos com 60 microns de espessura de esmalte sintético de alta qualidade.

- **Pintura Interna. Preparo da Superfície:** Limpeza química, aplicação de fundo primer anticorrosivo a base de epóxi poliamida com espessura mínima de 100 microns. **Acabamento:** 01 demão de epóxi amida curado, com 100 microns de espessura.

- **Definidos pelo cliente:** Lado e diâmetro da entrada e saída, lado da escada, lado do letreiro e acessórios.

FUNDAÇÕES: A Execução da base deverá ser executada pelo cliente, conforme orientação do Projeto Sugestivo do fabricante do reservatório em concreto armado.

2.2 - ACABAMENTO DO RESERVATÓRIO: BRANCO

Para cores personalizadas, ou seja, fora do padrão acima, ou inscrição de letreiro deverá consultar a fábrica para o devido cálculo dos custos adicionais destes serviços.

2.3 - SERVIÇOS DE MONTAGEM NA OBRA:

Por conta do cliente.

2.4 - FORA DO NOSSO ESCOPO DE FORNECIMENTO E EXECUÇÃO.

Fundação da base dos reservatórios - Instalações hidráulicas - Instalações elétricas-Encanamentos

3 - CARACTERÍSTICAS COMERCIAIS:

3.0 VALORES UNITÁRIOS:

TAÇA, CAP. 50M3.....	R\$ 58.800,00
TAÇA, CAP.100M3.....	R\$ 112.530,00

TUBULAR, CAP.50M3.....	R\$ 54.400,00
TUBULAR, CAP.100M3.....	R\$ 96.600,00
TUBULAR, CAP.150M3.....	R\$ 127.250,00

Acessórios:

- Eletroduto para bóia automática.....Incluso
- Suporte para Pára-Raio com isoladores..... Inclusive
- Suporte Luz-PilotoIncluso
- Chumbadora para fixação do reservatório.....Incluso

GUARDA CORPO NA ESCADA E GRADIL SUPERIOR DE 1M.....Incluso

3.1 - IMPOSTO: INCLUSO

3.2 – CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: À COMBINAR

3.3 – FRETE UNITARIO: R\$ 24.000,00 até São Felix do Xingu- PA

3.4 – LEVANTAMENTO: Por conta do cliente.

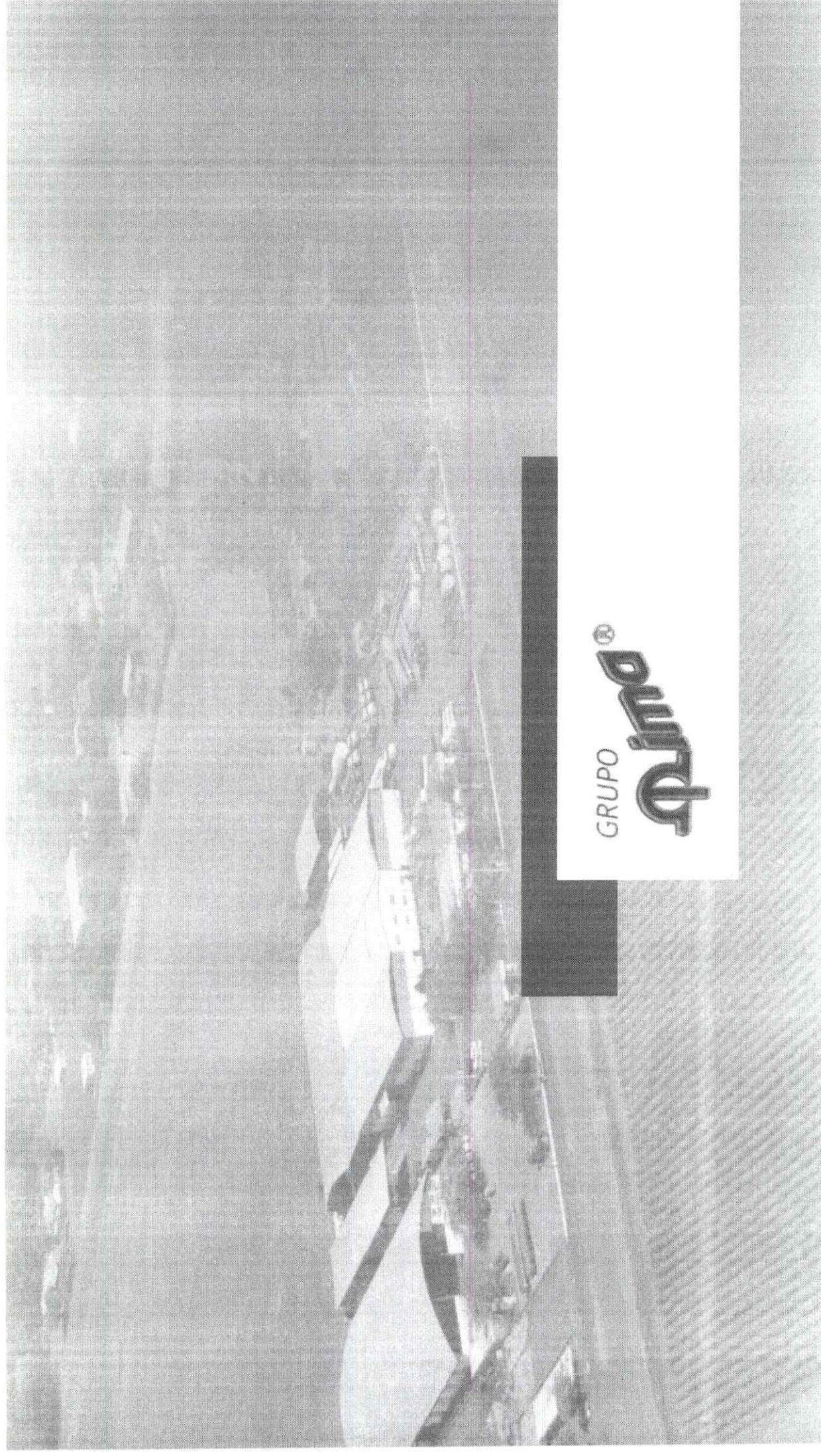
3.5-PRAZO DE ENTREGA: 30 DIAS APÓS CONCRETAGEM DA BASE E CROQUIS DE POSIÇÕES PREENCHIDO.

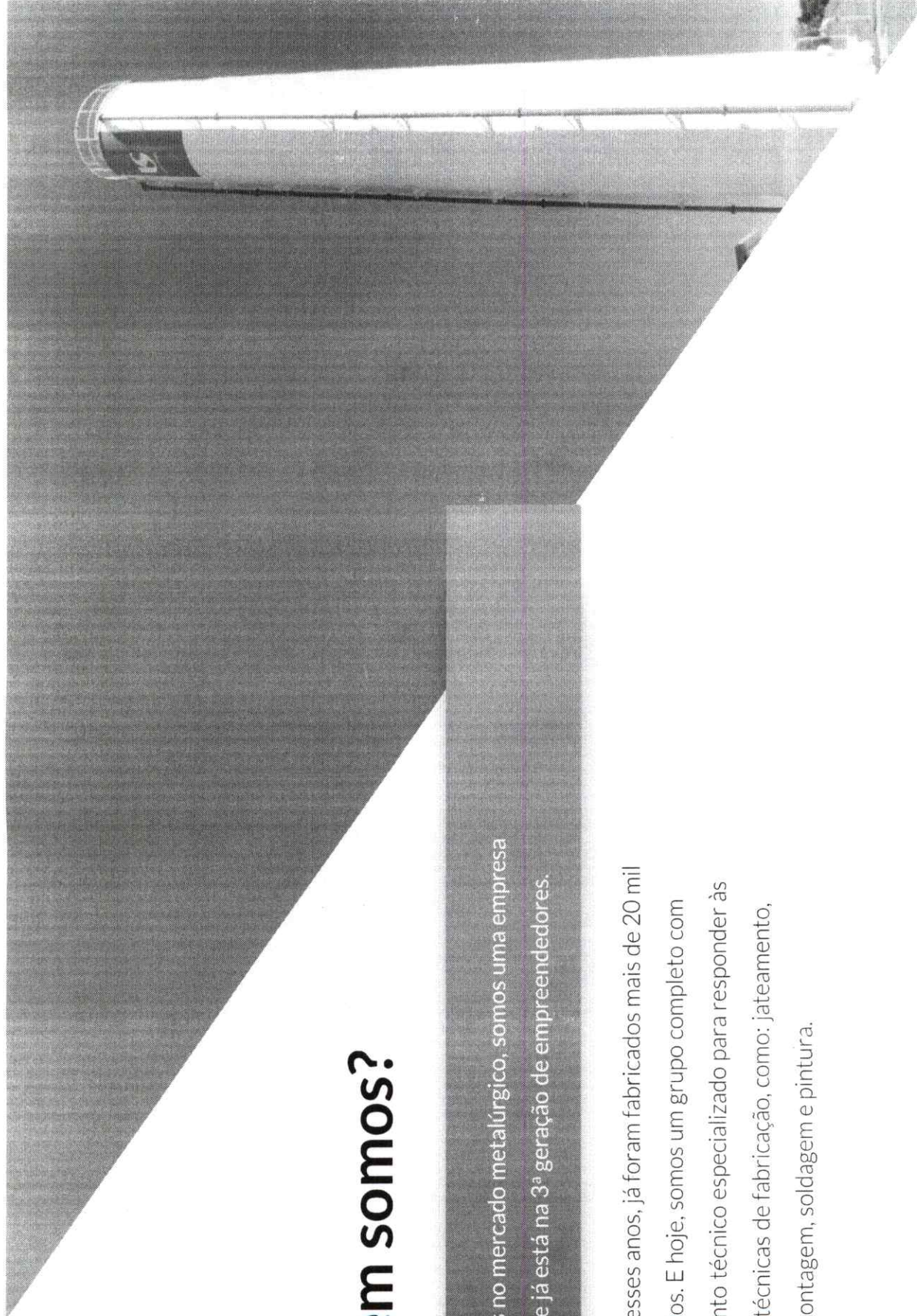
Sem mais, certos de estarmos ofertando produtos da mais alta qualidade, desde já agradecemos e nos colocamos a disposição para quaisquer esclarecimentos.



SM-GRUPO RIMA

GRUPO **Prima**[®]

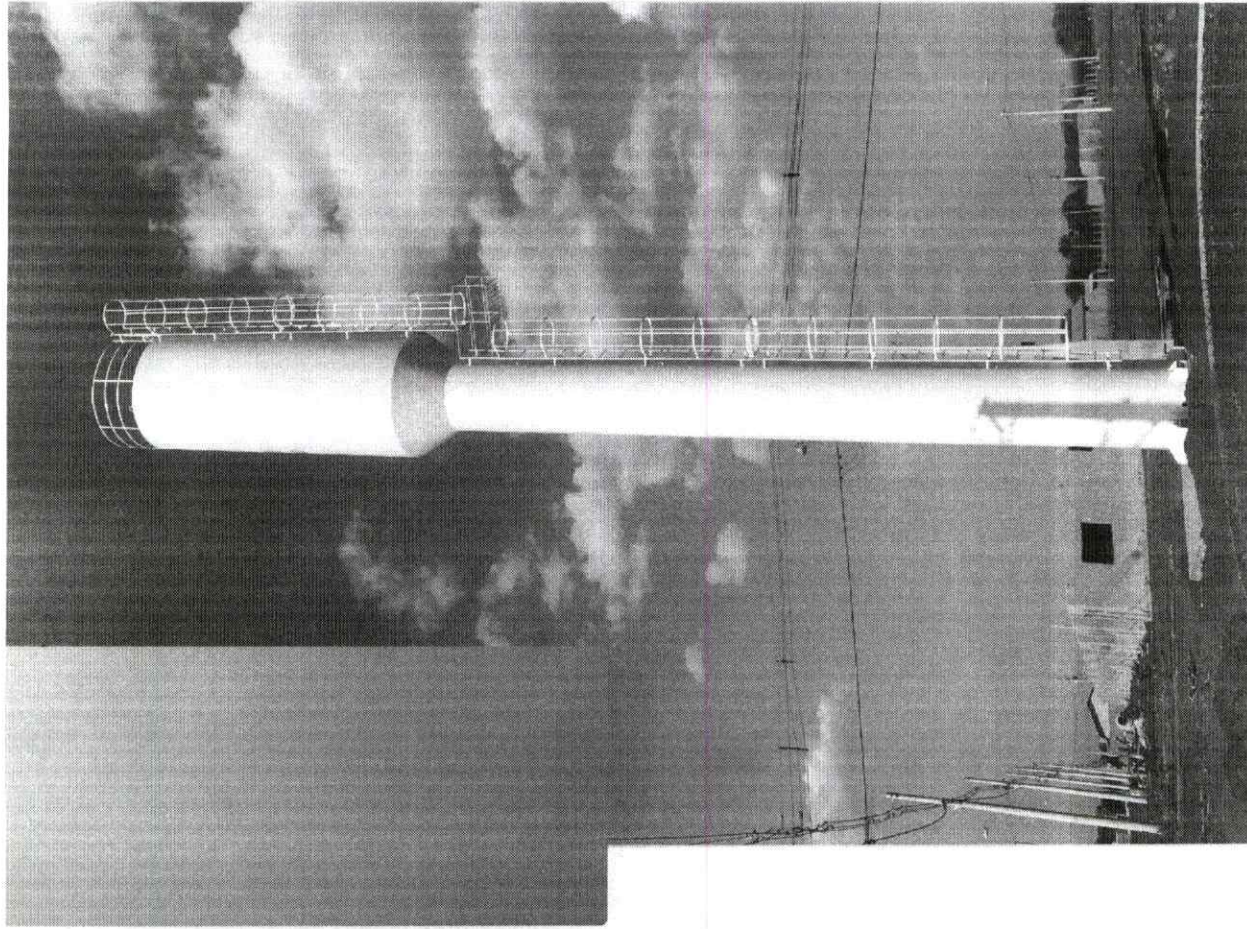




Quem somos?

Há 40 anos no mercado metalúrgico, somos uma empresa familiar que já está na 3ª geração de empreendedores.

Ao longo desses anos, já foram fabricados mais de 20 mil reservatórios. E hoje, somos um grupo completo com conhecimento técnico especializado para responder às avançadas técnicas de fabricação, como: jateamento, oxícorde, montagem, soldagem e pintura.

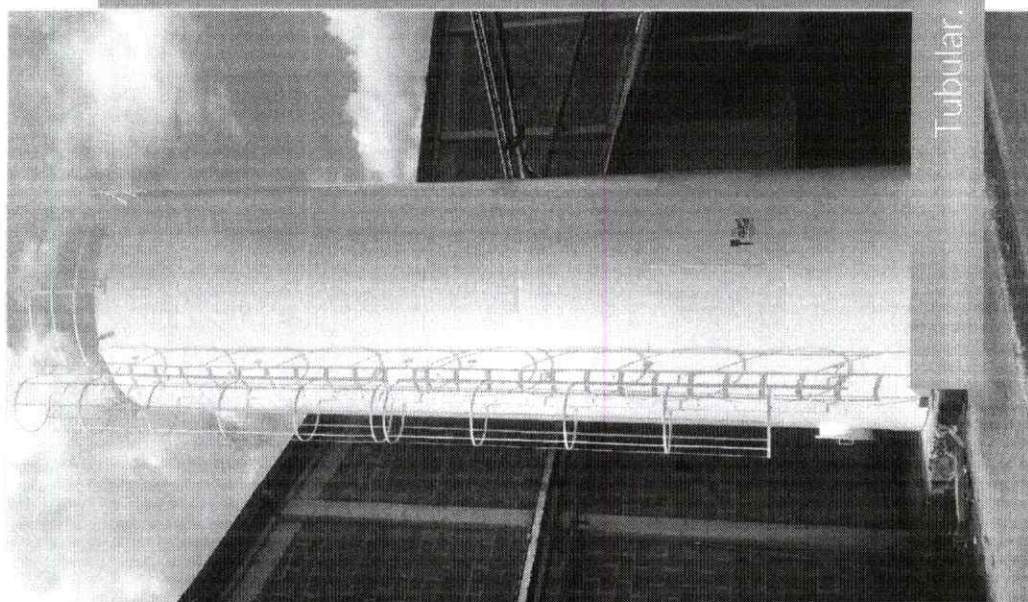


Nossos Produtos

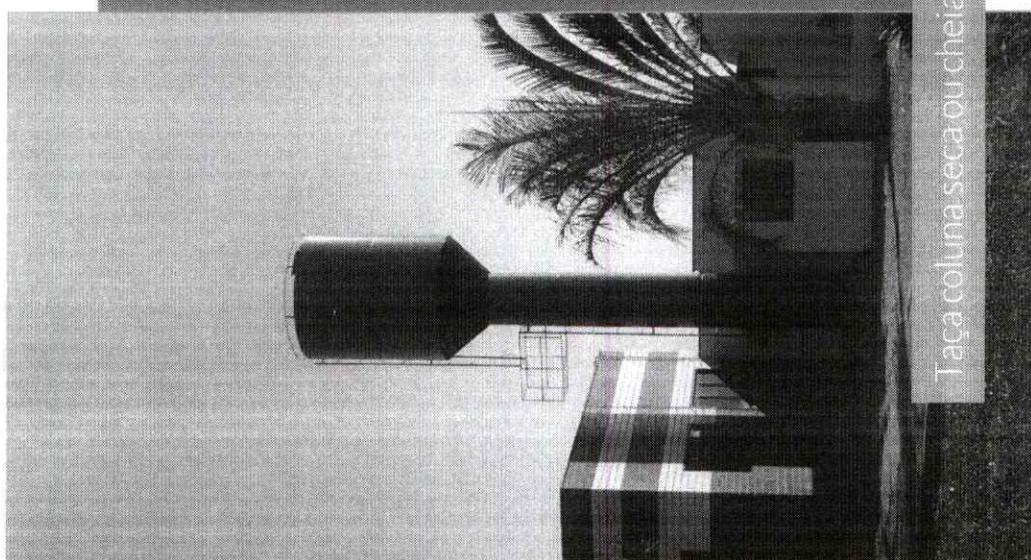
- Taça coluna cheia ou seca
- Tubular
- Fundo Cônico com pés
- Reservatório feito in loco
- Reservatórios Diversos Padrões (SABESP, FNDE, FDE e outros)



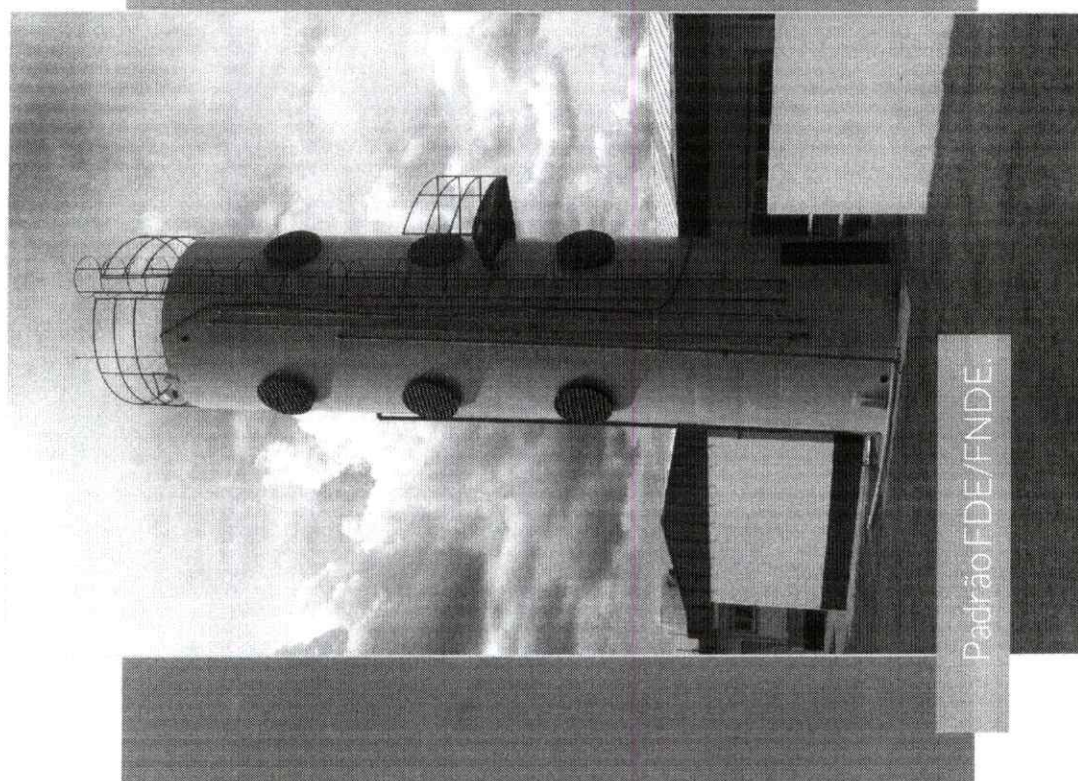
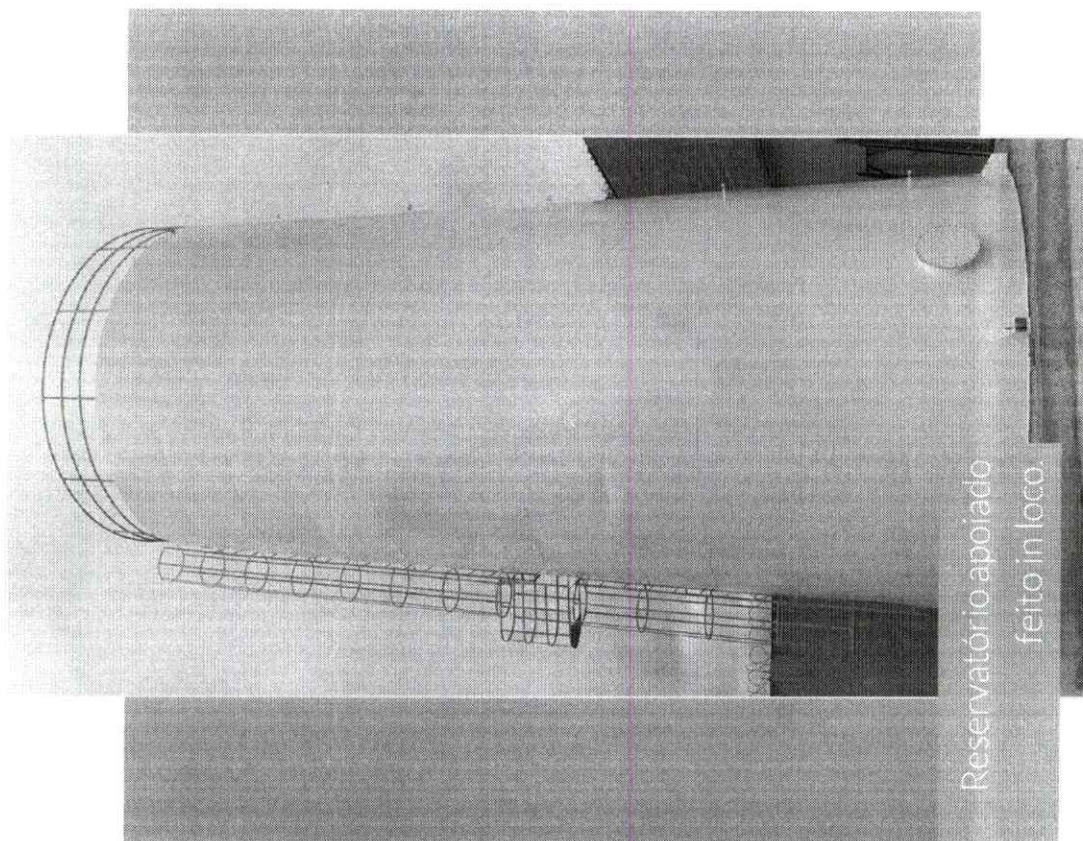
Fundo cônico com pés.



Tubular.



Taça coluna seca ou cheia.



Diferenciais

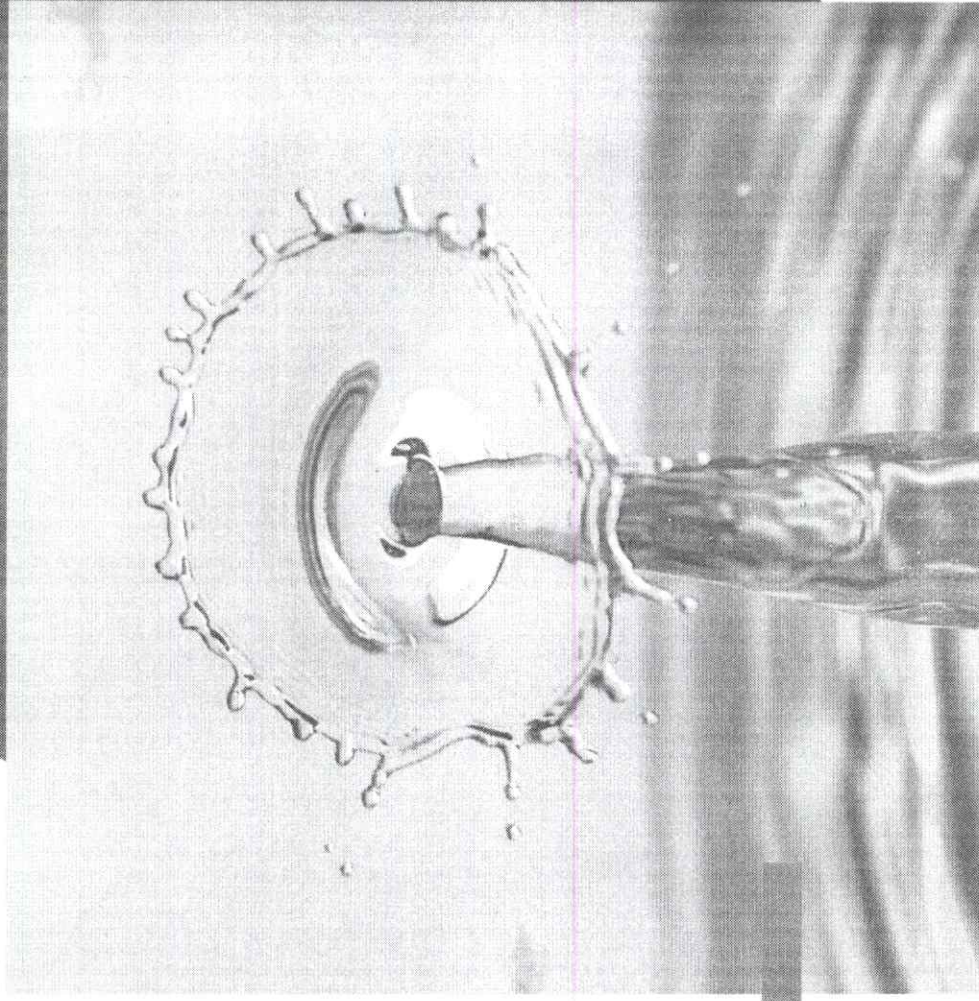
Devido aos anos de empresa, temos **larga experiência** no mercado.

Temos como prioridade **atender bem o cliente**, por isso adequamos nosso produto ao seu projeto.

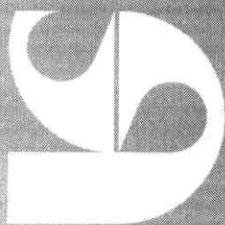
Frota treinada e equipe especializada para transporte, carga, descarga e içamento.

Atendimento em todo território nacional.

Produtos fabricados de acordo com as normas ABNT garantindo **segurança e durabilidade**.



AG | ANDRADE
GUTIERREZ



sabesp

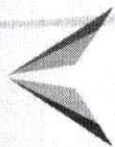


HONDA



Mercedes-Benz

ODEBRECHT



Aeroporto de Brasília

Nossos
Clientes

Condomínio
ALTO DA BOA VISTA



Fale conosco!

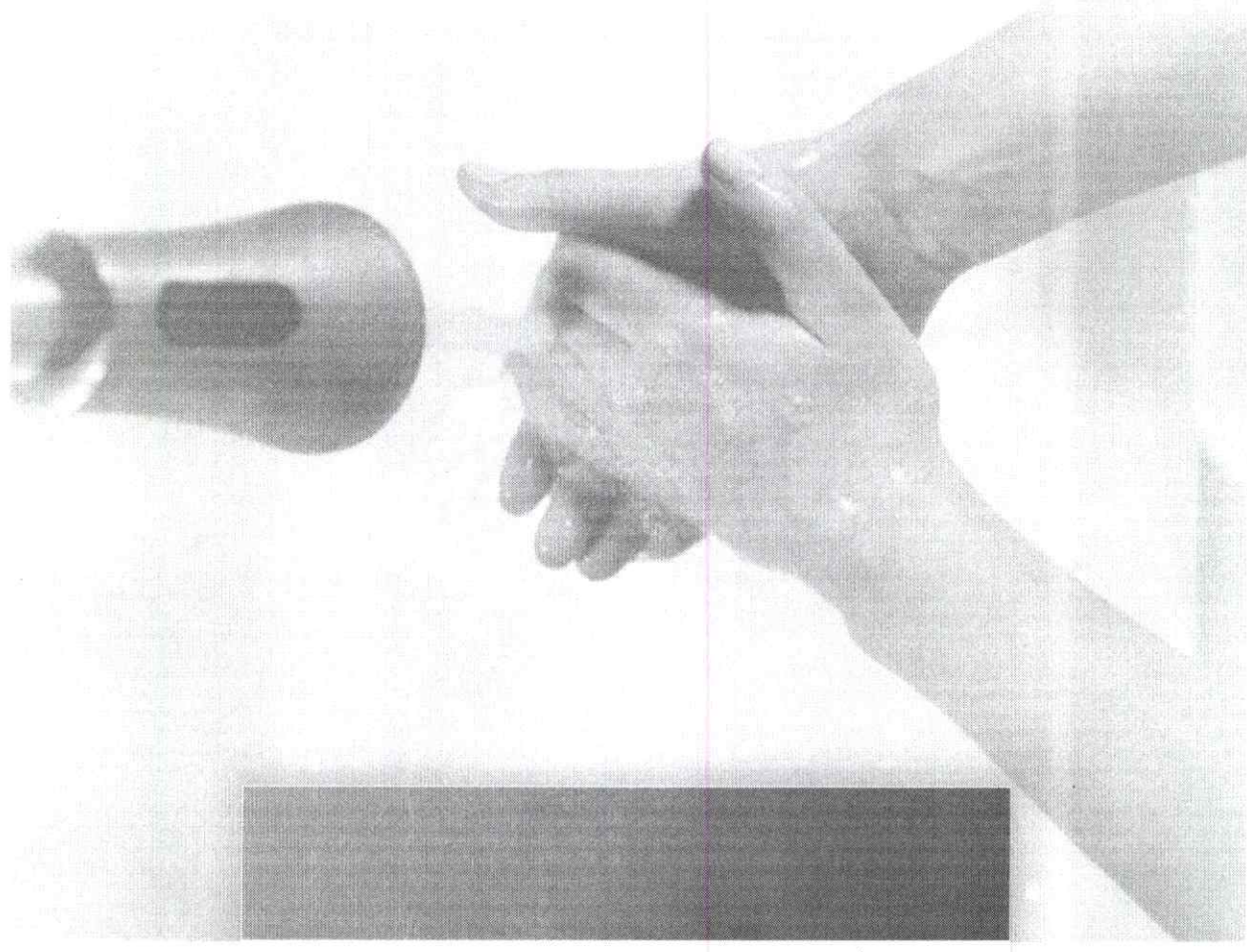
Email: rima@rima.ind.br

Telefone: (17) 3331-6075 / 3331-3922

Whatsapp: (17) 99167 4166

Instagram: @reservatoriosrima

Site: www.rima.ind.br



PROPOSTA N.º 18.485

Proposta Técnica/Comercial para fornecimento de reservatório metálico em aço carbono, conforme detalhes abaixo:

DATA:	06/09/2021
CLIENTE:	PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO FELIX DE XINGU
CONTATO:	A/C: ANA CARLA
TEL.:	(94) 9.8110-4617
EMAIL:	ana-carlap@hotmail.com
VENDEDORA:	BEATRIZ TAVARES

1 – Dimensões:

RESERVATÓRIO TIPO TAÇA COLUNA COM ÁGUA						
Capacidade (m³)	Ø da Taça (m)	H da Taça (m)	Ø da Coluna (m)	H da Coluna (m)	H do Cone (m)	H Total (m)
50,00	3,20	3,60	1,91	7,00	0,65	11,25
100,00	3,50	7,80	1,91	6,50	0,80	15,10

RESERVATÓRIO TIPO TAÇA COLUNA SECA						
Capacidade (m³)	Ø da Taça (m)	H da Taça (m)	Ø da Coluna (m)	H da Coluna (m)	H do Cone (m)	H Total (m)
150,00	3,82	12,80	1,91	15,00	0,96	28,76

RESERVATÓRIO TUBULAR		
CAPACIDADE (m³)	DIÂMETRO (m)	ALTURA (m)
50,00	3,18	6,60
100,00	3,82	9,00
150,00	3,82	13,50

2 - Dados do Projeto:

Velocidade do Vento = Norma NBR 6123

Pressão de Projeto = Atmosférica

Temperatura do Projeto = Ambiente

Densidade do Líquido = 1.0

3 – Acessórios:

- Escada interna e externa tipo marinho;
- Guarda corpo para escada externa Ø 650 mm;
- Grade de proteção no teto, altura 1,00 m (em todo o perímetro);
- Boca para inspeção no teto Ø 610mm;
- Boca para inspeção no costado Ø 610mm (para reservatório metálico tipo taça com capacidade de 150m³);
- Conexões de entrada (recalque) de água para cada célula do reservatório;
- Conexões de saída (consumo) de água para cada célula do reservatório;
- Conexões de saída (limpeza) de água para cada célula do reservatório;
- Respiro e extravasor (ladrão) em cada célula do reservatório;
- Suporte com abraçadeira para fixação da tubulação;
- Suporte para luz piloto de sinalização;
- Fixador de pára-raios no teto, (com isoladores laterais);
- Chumbadores para fixação do reservatório com porca e contra porca;
- Arruelas fixadas no corrimão da escada externa para passagem de cabos eletrocondutores;
- Plataforma de descanso (para reservatórios metálicos tipo taça).

4 - Conexões:

- Conforme Projeto hidráulico, (somente tomadas para tubulação).

Obs: Não incluso tubulação.

5 - Materiais de Fabricação;

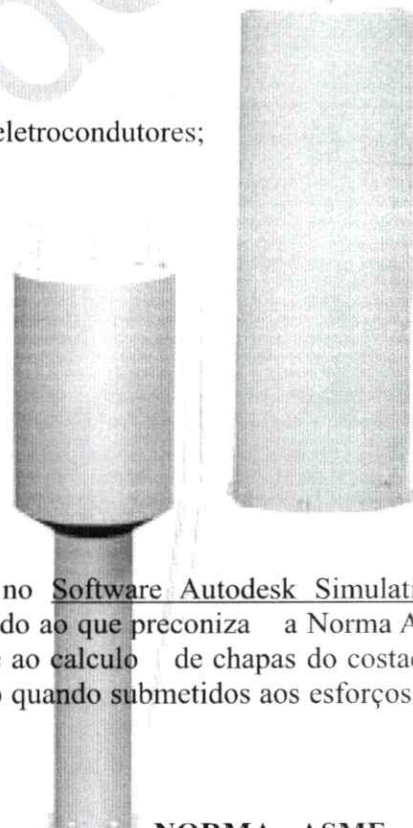
5.1 – Estrutura:

Chapas de **aço carbono (ASTM –A36) de alta resistência estrutural;**

- Espessura das chapas calculadas através de simulações realizadas no Software Autodesk Simulation Mechanical, tendo análise de elementos finitos como base de calculo, aliado ao que preconiza a Norma API 650 em relação a tensão admissível e materiais admissíveis, no que tange ao calculo de chapas do costado. Dimensionadas de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório quando submetidos aos esforços de carregamento.

5.2 – Soldas:

Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a **NORMA ASME IX** (acompanhamento com certificado de qualificação dos soldadores).



5.3 – Pintura:

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Externo: Jateamento abrasivo ao metal quase branco, no padrão SA 2. ½

Interno: Jateamento abrasivo ao metal quase branco, no padrão SA 2. ½.

PINTURA EXTERNA:

02 (duas) demãos de Primer Epóxi com EPS de 100 micras na cor Cinza N-6-5.

02 (duas) demãos de Esmalte Sintético com EPS 25 micras por demão na cor branca N- 9,5

Superfície inferior dos reservatórios metálicos tubulares (Parte que fica em contato com a base):

02 (duas) demãos de Epóxi Alcatrão de Hulha com EPS 120 micras por demão.

PINTURA INTERNA:

02 (duas) demão de Primer acabamento Epóxi com EPS de 120 micras na cor azul piscina.

6 - Garantia:

A Dipawa Nordeste Indústria Comércio e Construtora, oferece 24 (vinte quatro) meses de garantia em relação ao revestimento (pintura) e 60 (sessenta) meses em relação a integridade estrutural do reservatório a partir da data da nota fiscal correspondente, salvo o uso indevido ou inadequado do mesmo, desde que sejam observados as condicionantes do Manual de Instruções para Manutenção do Reservatório Metálico data 19/02/2021.

7 – Escopo de Fornecimento:

Caberá à Contratada	Todo material para a perfeita construção mecânica do Reservatório;
	Todo o ferramental e equipamentos para a fabricação do mesmo;
	Entrega do reservatório na obra em – SÃO FELIX DO XINGU - PA.
	Munck para levante do reservatório metálico tubular de 50m ³ (desde que respeitado o espaço físico necessário para efetuar o içamento).

	Guindaste mecânico para levante do reservatório, desde que respeitado as condições de acessibilidade e posicionamento da carreta que transporta o reservatório, as dimensões mínimas de espaço para manobras e posicionamento do guindaste, de forma que o levante fique com o posicionamento do guindaste com o Raio mínimo para operação. Reserva de custo: Para reservatórios metálicos tubulares de 100m³ e 150m³: R\$ 4.500,00; Para reservatório metálico tipo taça de 50m³: R\$ 4.500,00; Para reservatório metálico tipo taça de 100m³: R\$ 10.000,00; Para reservatório metálico tipo taça de 150m³: R\$ 15.000,00; Caso o valor do gasto com guindaste seja maior do que o indicado no orçamento, seja por dificuldade de acesso do mesmo, distancia da operação do guindaste maior do que a necessária por empecilhos ou obstáculos na área, exigências não pactuadas durante a celebração do contrato, ou outros motivos que não estão no escopo de gerenciamento da Dipawa, a diferença do valor apurado de locação do guindaste será por conta do cliente.
	Projetos Mecânico e da Base Civil, Memória de Cálculos, Mapa de Cargas; Anotação de Responsabilidade Técnica (ART) de projeto, fabricação e montagem;
Caberá à Contratante	Confecção da base e fundação civil para apoio do reservatório, seguindo as dimensões mínimas e croqui de posicionamento de nichos do reservatório.
	Sondagem do solo local.
	Fornecimento de materiais hidráulicos e elétricos e suas instalações.
	Acesso e local livre e desimpedido dos terrenos e áreas indispensáveis para que a carreta e/ou guindaste possa se aproximar da base e efetuar as manobras necessárias para levante do reservatório (conforme esquema de montagem). Incluindo a obtenção de toda e qualquer licença, autorização, permissão, servidão de passagem, ou de qualquer outra natureza, pertinente à obra, de modo que não seja perturbado, onerado, impedido ou retardado o andamento dos trabalhos nos prazos e condições ajustados pelas partes.
	Interdição de rua, autorização junto aos órgãos competentes (se necessário).
	Em caso de atraso ou retrabalho na descarga e verticalização do reservatório na obra por descumprimento de responsabilidades do cliente, como: base fora de nível, dificuldades de acesso à base civil, nichos fora de localização. A Dipawa Nordeste poderá cobrar todas as despesas comprovadas e adicionais decorrentes desta espera e/ou retrabalho no que se refere a caminhão/guindaste, hora/diária.
	Fornecer energia elétrica no local da base em transformador ou gerador com kva suficiente, indicado por profissional da CONTRATADA, para instalação do reservatório; OBS: Desde que o reservatório tenha altura total acima de 21,00m.

8 – Cronograma:

ETAPA	RESPONSÁVEL	PRAZOS
Disponibilização do Projeto de Fundação	Dipawa Nordeste	05 (cinco) dias da confirmação do contrato.
Disponibilização do Projeto hidráulico	Dipawa Nordeste	05 (cinco) dias da confirmação do contrato
Aprovação do Croqui hidráulico	Cliente	02 (dois) dias do recebimento do projeto hidráulico
Conclusão da Base Civil	Cliente	20 (vinte) dias da confirmação do contrato
Entrega do Reservatório	Dipawa Nordeste	60 (sessenta) dias da assinatura da proposta técnica comercial, do contrato e aprovação do projeto hidráulico do reservatório. Os dias de atraso referente á aprovação do projeto hidráulico serão adicionados ao prazo final da entrega do produto.

9 – Preço:

QUANTIDADE	CAPACIDADE (M³)	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
01 UNID.	50,00 - Tipo Taça	R\$ 112.400,00	R\$ 112.400,00
01 UNID.	100,00 - Tipo Taça	R\$ 170.400,00	R\$ 170.400,00
01 UNID.	150,00 - Tipo Taça	R\$ 414.000,00	R\$ 414.000,00
01 UNID.	50,00 - Tubular	R\$ 101.000,00	R\$ 101.000,00
01 UNID.	100,00 - Tubular	R\$ 174.300,00	R\$ 174.300,00
01 UNID.	150,00 - Tubular	R\$ 230.600,00	R\$ 230.600,00

10 – Prazo para Pagamento:

10.1– 04 (Quatro) pagamentos iguais, para 1/30/60/90 dias do pedido.

10.2 – **Faturamento:** 100% referente a material (produto pronto).

11 – Impostos inclusos:

- IPI (0%);
- PIS (0,65%);

- COFINS (3,00%);
- Operação interestadual para não contribuintes do ICMS
- ICMS incluso nos termos da Resolução nº 79/2015 - Programa de Desenvolvimento Industrial e de Integração Econômica - DESENVOLVE
- Diferença do ICMS será paga pela Dipawa na alíquota de 6% de acordo com a resolução 93/2015 e Emenda Constitucional nº. 87/2015.

12 - Validade da Proposta: 07 dias a partir desta.

13 – Observações gerais de responsabilidade da Contratante:

13.1 - A aceitação geral do pedido dependerá da aprovação de crédito do cliente junto à empresa.

13.2 - Disponibilizar antecipadamente os dados de Faturamento do produto; CNPJ; Inscrição Estadual; Contrato social atualizado e/ou Procuração e endereço detalhado da Obra, constando CNPJ.

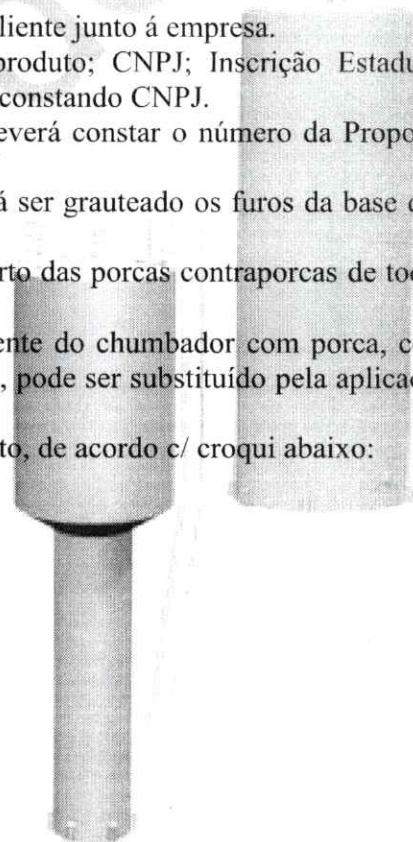
13.3 - Qualquer documento da Contratante de autorização de Compra deverá constar o número da Proposta técnica comercial.

13.4 – Imediatamente, após a montagem e fixação do reservatório, deverá ser grauteado os furos da base que recebem os nichos.

13.5 - Após o abastecimento do reservatório, deverá ser realizado o reaperto das porcas contraporcas de todos os chumbadores.

13.6 - Após reaperto das porcas, deverão ser encapsuladas, a parte aparente do chumbador com porca, com massa epóxi. Tendo dificuldade em adquirir na cidade onde será instalado, pode ser substituído pela aplicação de alcatrão de hulha.

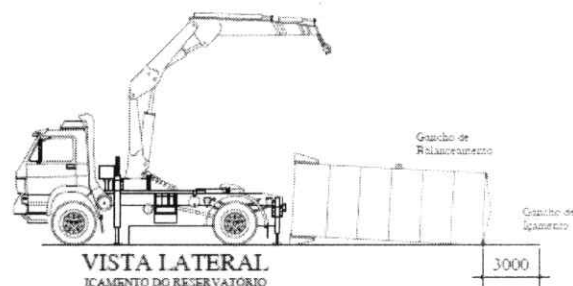
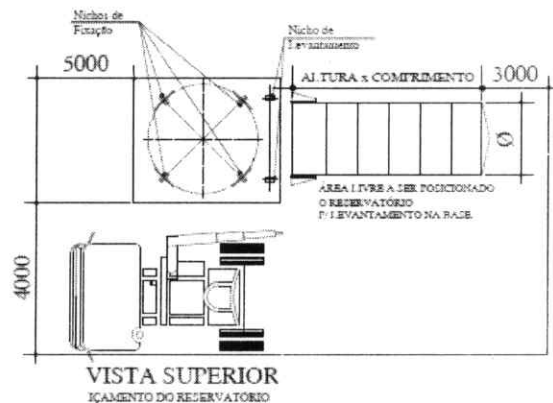
13.7 - Verificar o acesso e o espaço físico necessário para efetuar o içamento, de acordo c/ croqui abaixo:



ESQUEMA DE MONTAGEM:

INSTRUÇÕES TÉCNICAS E PRÁTICAS PARA ENTREGA E LEVANTAMENTO DO RESERVATÓRIO

- PARA SER FEITA A ENTREGA DO RESERVATÓRIO, JUNTO A BASE CIVIL, O CLIENTE DEVERÁ OBSERVAR AS CONDIÇÕES DO TRAJETO PARA QUE O CAMINHÃO (CAVALO MECÂNICO COM GUINCHO HIDRÁULICO) POSSA CHEGAR ATÉ O LOCAL DE INSTALAÇÃO DO RESERVATÓRIO,
- NOS RESERVATÓRIOS ACIMA DE 15.000 LITROS OU 9.00 METROS DE ALTURA, O CAMINHÃO SERÁ ACOPLADO COM A CARRETA (LARGURA = 3.20 / COMPRIMENTO = 16.00 METROS) CASO O TRAJETO ATÉ A BASE NÃO TENHA CONDIÇÕES DE ACESSO, O CLIENTE DEVERÁ ALUGAR, ASSUMINDO AS DESPESAS, UM CAMINHÃO TÔCO OU TRUCK, PARA O TRANSPORTE DO RESERVATÓRIO ATÉ O LOCAL DE INSTALAÇÃO, O CAMINHÃO DA DIPAWA (CAVALO MECÂNICO COM GUINCHO HIDRÁULICO) ACOMPANHARÁ PARA EXECUTAR O LEVANTAMENTO DO RESERVATÓRIO.
- PARA QUE POSSA SER FEITO O LEVANTAMENTO DO RESERVATÓRIO, A BASE CIVIL DEVERÁ SER CONSTRUÍDA CONFORME ESTE PROJETO.
- ABaixo segue croqui dos ESPAÇOS FÍSICOS NORMAIS PARA QUE SEJA EFETUADA A MONTAGEM DO RESERVATÓRIO SEM O USO DO GUINDASTE.



14 - Instalação do reservatório: Conforme Procedimento de Qualidade (Acoplamento e montagem) da DIPAWA datado em 18/06/2018 Rev. 01, anexo.

Agradecemos a oportunidade oferecida e permanecemos à disposição para quaisquer esclarecimentos adicionais que julgarem necessários.

Simões Filho - BA, 06 de Setembro de 2021.

Atenciosamente,

Beatriz Tavares
(71) 3594-2250

comercial1.nordeste@dipawa.com.br

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO FÉLIX DO XINGU-PA

CNPJ n.º 05.421.300/0001-68

AVENIDA 22 DE MARÇO, 915 – BAIRRO CENTRO / SÃO FÉLIX DO XINGU-PA

OBJETO: AQUISIÇÃO DE RESERVATÓRIOS METÁLICOS TIPO TAÇA CHEIA E CILINDRICO COM FUNDO RETO, PARA ATENDER A SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS DE SÃO FÉLIX DO XINGU-PA

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	CAPACIDADE (LTS)	QUANTIDADE	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	Reservatório metálico, tipo taça, coluna cheia, com altura mínima total (m) 11,20 m, altura mínima da coluna 7,00 m, altura mínima da taça 3,60 m, altura mínima do cone 0,60 m, diâmetro mínimo da coluna 1,91m, diâmetro mínimo da taça 3,20m. Capacidade: 50.000 litros, com os seguintes acessórios: Escada Interna, Escada Externa com guarda corpo, Corrimão nas bordas superiores, Luvas de entrada e saída de água, Luva de saída para limpeza, Boca de Inspeção, Suporte para sinalizador, Extravasor. <u>Estrutura:</u> Chapas aço carbono ASTM A36 com características de alta resistência mecânica e resistente à corrosão atmosférica que garante a integridade estrutural do produto. <u>Preparação de superfícies:</u> Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 2 1/2 (externamente) e Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 3 (internamente). <u>Micragens da Pintura:</u> Externamente: 250 micras de filme seco e Internamente: 260 micras de filme seco. <u>Pintura interna:</u> 2 (duas) demãos Epóxi Poliamida Bicomponente, EPS 130 micras/cada na cor azul piscina, anti-corrosivo e atóxico, com potabilidade comprovada, com espessura final de 260 micras.	50.000	03		R\$ 97.812,00	R\$ 293.436,00

	<u>Pintura externa:</u> 2 (duas) demãos de Primer epóxi EPS 100 micras/cada e 2 (duas) demãos de esmalte sintético EPS 25 micras/cada na cor branco. Todas as tintas utilizadas obedecem a normas técnicas de fabricação e uso. <u>Soldas:</u> Interna e externa, qualificada na norma ASME IX. Considerações: Projeto mecânico, Projeto de Base com ART.					
2	Reservatório metálico, tipo taça, água coluna cheia, com altura mínima total (m) 16,50 m, altura mínima da coluna 8,00 m, altura mínima da taça 7,70 m, altura mínima do cone 0,80 m, diâmetro mínimo da coluna 1,91m, diâmetro mínimo da taça 3,50m. Capacidade: 100.000 litros, com os seguintes acessórios: Escada Interna, Escada Externa, Corrimão nas bordas superiores, Luvas de entrada e saída de água, Luva de saída para limpeza, Boca de Inspeção, Suporte para sinalizador, Extravasor; <u>Estrutura:</u> Chapas aço carbono ASTM A36 com características de alta resistência mecânica e resistente à corrosão atmosférica que garante a integridade estrutural do produto. <u>Preparação de superfícies:</u> Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 2 1/2 (externamente) e Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 3 (internamente). <u>Micragens da Pintura:</u> Externamente: 250 micras de filme seco e Internamente: 260 micras de filme seco. <u>Pintura interna:</u> 2 (duas) demãos Epóxi Poliamida Bicomponente, EPS 130 micras/cada na cor azul piscina, anti-corrosivo e atóxico,	100.000	03		R\$ 168.740,00	R\$ 506.220,00

	com potabilidade comprovada, com espessura final de 260 micras. <u>Pintura externa:</u> 2 (duas) demãos de Primer epóxi EPS 100 micras/cada e 2 (duas) demãos de esmalte sintético EPS 25 micras/cada na cor branco. Todas as tintas utilizadas obedecem a normas técnicas de fabricação e uso. <u>Soldas:</u> Interna e externa, qualificada na norma ASME IX. Considerações: Projeto mecânico, Projeto de Base com ART.					
3	Reservatório metálico, tipo taça, água coluna seca, com altura mínima total (m) 28,50 m, altura mínima da coluna 15,00 m, altura mínima da taça 12,50 m, altura mínima do cone 1,00 m, diâmetro mínimo da coluna 2,22m, diâmetro mínimo da taça 3,82m. Capacidade: 150.000 litros, com os seguintes acessórios: Escada Interna, Escada Externa, Corrimão nas bordas superiores, Luvas de entrada e saída de água, Luva de saída para limpeza, Boca de Inspeção, Suporte para sinalizador, Extravasor; <u>Estrutura:</u> Chapas aço carbono ASTM A36 com características de alta resistência mecânica e resistente à corrosão atmosférica que garante a integridade estrutural do produto. <u>Preparação de superfícies:</u> Jateamento Abrasivo	150.000	03		R\$ 406.120,00	R\$ 1.218.360,00

	ao metal quase branco SA 2 1/2 (externamente) e Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 3 (internamente). <u>Micragens da</u> <u>Pintura</u>: Externamente: 250 micras de filme seco e Internamente: 260 micras de filme seco. <u>Pintura interna</u>: 2 (duas) demãos Epóxi Poliamida Bicomponente, EPS 130 micras/cada na cor azul piscina, anti-corrosivo e atóxico, com potabilidade comprovada, com espessura final de 260 micras. <u>Pintura externa</u>: 2 (duas) demãos de Primer epóxi EPS 100 micras/cada e 2 (duas) demãos de esmalte sintético EPS 25 micras/cada na cor branco. Todas as tintas utilizadas obedecem a normas técnicas de fabricação e uso. <u>Soldas</u>: Interna e externa, qualificada na norma ASME IX. Considerações: Projeto mecânico, Projeto de Base com ART.					
4	Reservatório metálico tipo cilíndrico com fundo reto, capacidade nominal de 50.000 litros, para armazenamento de água potável Reservatório Capacidade útil: 50 m³ Modelo: Tipo Cilíndrico Diâmetro mínimo: 3,18 m. Altura mínima: 6,30 m. <u>Acessórios</u>: Escadas, interna fixa tipo marinho e externa fixa do tipo marinho com guarda-corpo e plataforma intermediária	50.000	03		R\$ 74.360,00	R\$ 223.080,00

de descanso, construídas de acordo com as normas NR 12, boca de inspeção no teto de 600 mm; boca de inspeção pressurizada no costado de 600 mm, Fixador de luz de sinalização; Fixador de para-raios; gradil para guarda corpo no perímetro do teto guia de para-raios, Espera para instalação de luz piloto; ventilação tipo chapéu chinês, Suporte para bóia de controle de nível; Suporte para fixação de tubulação de entrada.

Estrutura: Chapas aço carbono ASTM A36 com características de alta resistência mecânica e resistente à corrosão atmosférica que garante a integridade estrutural do produto.

Preparação de superfícies: Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 2 1/2 (externamente) e Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 3 (internamente).

Micragens da

Pintura: Externamente: 250 micras de filme seco e Internamente: 260 micras de filme seco.

Pintura interna: 2 (duas) demãos Epóxi Poliamida Bicomponente, EPS 130 micras/cada na cor azul piscina, anti-corrosivo e atóxico, com potabilidade comprovada, com espessura final de 260 micras.

Pintura externa: 2 (duas) demãos de Primer epóxi EPS 100 micras/cada e 2 (duas) demãos de esmalte sintético EPS 25 micras/cada na cor branco.

Todas as tintas utilizadas obedecem a normas técnicas de fabricação e uso.

Soldas: Interna e externa, qualificada na norma ASME IX.

	Considerações: Projeto mecânico, Projeto de Base com ART.					
5	Reservatório metálico tipo cilíndrico com fundo reto, capacidade nominal de 100.000 litros, para armazenamento de água potável Capacidade útil: 100 m³ Modelo: Tipo Cilíndrico Diâmetro mínimo: 3,80 m. Altura mínima: 9,00 m. <u>Acessórios:</u> Escadas, interna fixa tipo marinho e externa fixa do tipo marinho com guarda-corpo e plataforma intermediária de descanso, construídas de acordo com as normas NR 12, boca de inspeção no teto de 600 mm; boca de inspeção pressurizada no costado de 600 mm, Fixador de luz de sinalização; Fixador de para-raios; gradil para guarda corpo no perímetro do teto guia de para-raios, Espera para instalação de luz piloto; ventilação tipo chapéu chinês, Suporte para bóia de controle de nível; Suporte para fixação de tubulação de entrada. <u>Estrutura:</u> Chapas aço carbono ASTM A36 com características de alta resistência mecânica e resistente à corrosão atmosférica que garante a integridade estrutural do produto. <u>Preparação de superfícies:</u> Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 2 1/2 (externamente) e Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 3 (internamente). <u>Micragens da Pintura:</u> Externamente: 250 micras de filme seco e Internamente: 260 micras de filme seco. <u>Pintura interna:</u> 2 (duas) demãos Epóxi Poliamida Bicomponente, EPS 130 micras/cada na cor azul piscina, anti-corrosivo e atóxico, com potabilidade comprovada,	100.000	03		R\$ 128.700,00	R\$ 386.100,00

	com espessura final de 260 micras. <u>Pintura externa:</u> 2 (duas) demãos de Primer epóxi EPS 100 micras/cada e 2 (duas) demãos de esmalte sintético EPS 25 micras/cada na cor branco. Todas as tintas utilizadas obedecem a normas técnicas de fabricação e uso. <u>Soldas:</u> Interna e externa, qualificada na norma ASME IX. Considerações: Projeto mecânico, Projeto de Base com ART.					
6	Reservatório metálico tipo cilíndrico com fundo reto, capacidade nominal de 150.000 litros, para armazenamento de água potável Reservatório Capacidade útil: 50 m³ Modelo: Tipo Cilíndrico Diâmetro mínimo: 3,82 m. Altura mínima: 13,50 m. <u>Acessórios:</u> Escadas, interna fixa tipo marinho e externa fixa do tipo marinho com guarda-corpo e plataforma intermediária de descanso, construídas de acordo com as normas NR 12, boca de inspeção no teto de 600 mm; boca de inspeção pressurizada no costado de 600 mm, Fixador de luz de sinalização; Fixador de para-raios; gradil para guarda corpo no perímetro do teto guia de para-raios, Espera para instalação de luz piloto; ventilação tipo chapéu chinês, Suporte para bóia de controle de nível; Suporte para fixação de tubulação de entrada. <u>Estrutura:</u> Chapas aço carbono ASTM A36 com características de alta resistência mecânica e resistente à corrosão atmosférica que garante a integridade estrutural do produto.	150.000	03		R\$ 191.620,00	R\$ 574.860,00

Preparação de superfícies: Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 2 1/2 (externamente) e Jateamento Abrasivo ao metal quase branco SA 3 (internamente).

Micragens da Pintura: Externamente: 250 micras de filme seco e Internamente: 260 micras de filme seco.

Pintura interna: 2 (duas) demãos Epóxi Poliamida Bicomponente, EPS 130 micras/cada na cor azul piscina, anti-corrosivo e atóxico, com potabilidade comprovada, com espessura final de 260 micras.

Pintura externa: 2 (duas) demãos de Primer epóxi EPS 100 micras/cada e 2 (duas) demãos de esmalte sintético EPS 25 micras/cada na cor branco.

Todas as tintas utilizadas obedecem a normas técnicas de fabricação e uso.

Soldas: Interna e externa, qualificada na norma ASME IX.

Considerações: Projeto mecânico, Projeto de Base com ART.

BASE DE CONCRETO ARMADO, POR CONTA DO COMPRADOR.

22/09/2021

FORNECEDOR: ANTENOR VERONA & CIA LTDA.

CNPJ: 65.438.335/0001-31

END.: AVENIDA MARGINAL, 465 – PARQUE INDUSTRIAL, VISTA ALEGRE DO ALTO-SP.

CONDIÇÃO DE PAGAMENTO: A VISTA.

ENTREGA: 120 DIAS, RETIRADO NA FÁBRICA.

VALIDADE DA PROPOSTA: 30 DIAS.


Antenor Verona & Cia Ltda
Antenor Verona - Sócio proprietário
CPF 140.010.718-00
RG 4.766.566

65.438.335/0001-31
Antenor Verona & Cia Ltda - EPP
(16) 3287-9999
Avenida Marginal, nº 465 - Área Industrial
CEP 15920-000 - Vista Alegre do Alto - SP
E-mail: licitacao@metalurgicaverona.com
www.metalurgicaverona.com.br