



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALENQUER**  
**PODER EXECUTIVO**

**TERMO DE ADJUDICAÇÃO**

**PREGÃO PRESENCIAL Nº 005/2017-PMA**

**OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURÍDICA PARA LOCAÇÃO DE VEÍCULOS E EQUIPAMENTOS PESADOS, DESTINADOS AOS SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO DE LIMPEZA PÚBLICA, NO MUNICÍPIO DE ALENQUER.

ITEM	DESCRIÇÃO	Quant Veículos	Unidade	QTD	PREÇOS	
					Unitário	Total
<b>A</b>	<b>N. SALES DE CARVALHO - ME</b>					
1	Veículo pesado tipo caminhão, carroceria aberta, capacidade para 6 a 10 toneladas, em bom estado de conservação e que possua os equipamentos, devidamente revisado e licenciado no órgão competente.	10	Mês	6	8.900,00	534.000,00
2	Veículo pesado tipo caminhão, carroceria aberta, capacidade para 13 a 15 toneladas, em bom estado de conservação e que possua os equipamentos, devidamente revisado e licenciado no órgão competente.	5	Mês	6	11.100,00	333.000,00
3	Veículo pesado tipo caminhão, carroceria tipo basculante, capacidade para 13 a 15 toneladas, em bom estado de conservação e que possua os equipamentos, devidamente revisado e licenciado no órgão competente.	4	Mês	6	11.100,00	266.400,00
4	Veículo pesado tipo caminhão, carroceria tipo basculante, capacidade para 04 toneladas, em bom estado de conservação e que possua os equipamentos, devidamente revisado e licenciado no órgão competente.	2	Mês	6	6.400,00	76.800,00
5	Retroescavadeira sobre rodas, cabine fechada, com o mínimo de potência de 75cv, profundidade mínima de escavação de 4m, com operador e manutenção.	1	Hora	840	230,00	193.200,00
6	Caminhonete, cabine dupla, traçada 4x4, ar-condicionado, em bom estado de conservação e que possua equipamentos de segurança obrigatório.	1	Mês	6	7.200,00	43.200,00
7	Trator agrícola, com carreta com capacidade de 3m <sup>3</sup> , com operador e manutenção	6	Mês	6	11.150,00	401.400,00
8	Trator esteira D6 ou similar, a diesel, com operador e manutenção	1	Hora	840	380,00	319.200,00
9	Pá carregadeira, articulada, a diesel, a pneu, com operador e manutenção	1	Hora	840	350,00	294.000,00
<b>TOTAL</b>						<b>2.461.200,00</b>

O Pregoeiro, com efeito, tendo por base o resultado classificatório antes apresentado, indica a adjudicação do objeto do certame, a empresa **N. SALES DE CARVALHO - ME**, como vencedora do certame, perfazendo o valor global de **R\$ 2.461.200,00 (dois milhões, quatrocentos e sessenta e um mil e duzentos reais)**.

Alenquer (PA), 26 de junho de 2017.

**Clauber Roge de Oliveira Rocha**  
Pregoeiro da PMA