

CONSULTA ATA DE PREGÃO

Este pregão possui 7 Atas Complementares

[Ver Ata Posterior](#)

153173.102017.133155.4388.1009269640



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 00010/2017 (SRP)

Às 10:03 horas do dia 16 de outubro de 2017, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal Portaria nº 809 de 13/11/2017, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 5.450 de 31 de maio de 2005, referente ao Processo nº 23034002238201653, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00010/2017. Objeto: Pregão Eletrônico - Registro de preços para aquisição de mobiliários escolares constituídos de conjunto aluno, mesa acessível e conjunto professor, em atendimento às entidades educacionais das redes públicas de ensino nos Estados, Distrito Federal e Municípios.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1 - GRUPO 1

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 60.000

Valor estimado: R\$ 284,6000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 2 - GRUPO 1

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 60.000

Valor estimado: R\$ 343,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 3 - GRUPO 1

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 79.000

Valor estimado: R\$ 293,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 4 - GRUPO 1

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 79.000

Valor estimado: R\$ 354,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 5 - GRUPO 1

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 129.000

Valor estimado: R\$ 304,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 6 - GRUPO 1**Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 129.000**Valor estimado:** R\$ 362,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 7 - GRUPO 1****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 15.906**Valor estimado:** R\$ 420,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 8 - GRUPO 1****Descrição:** MESA ESCOLAR**Descrição Complementar:** MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 3.155**Valor estimado:** R\$ 254,7800**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 9 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 39.000**Valor estimado:** R\$ 284,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 10 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 39.000**Valor estimado:** R\$ 343,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 11 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 47.000**Valor estimado:** R\$ 294,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 12 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 47.000**Valor estimado:** R\$ 353,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 13 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 75.000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE

Valor estimado: R\$ 313,0000**Situação:** Em análise**Item: 14 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 75.000**Valor estimado: R\$ 370,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 15 - GRUPO 2****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 14.233**Valor estimado: R\$ 413,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 16 - GRUPO 2****Descrição:** MESA ESCOLAR**Descrição Complementar:** MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 4.891**Valor estimado: R\$ 252,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 17 - GRUPO 3****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 48.500**Valor estimado: R\$ 273,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 18 - GRUPO 3****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 48.500**Valor estimado: R\$ 326,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 19 - GRUPO 3****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 66.000**Valor estimado: R\$ 284,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 20 - GRUPO 3****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 66.000**Valor estimado: R\$ 335,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 21 - GRUPO 3****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

Quantidade: 85.000
Valor estimado: R\$ 293,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 22 - GRUPO 3

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 85.000
Valor estimado: R\$ 345,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 23 - GRUPO 3

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 21.989
Valor estimado: R\$ 383,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 24 - GRUPO 3

Descrição: MESA ESCOLAR

Descrição Complementar: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 5.536
Valor estimado: R\$ 249,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 25 - GRUPO 4

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 50.000
Valor estimado: R\$ 270,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 26 - GRUPO 4

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 50.000
Valor estimado: R\$ 326,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 27 - GRUPO 4

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 55.000
Valor estimado: R\$ 280,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 28 - GRUPO 4

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 55.000
Valor estimado: R\$ 337,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 29 - GRUPO 4

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não**Quantidade:** 150.000**Valor estimado:** R\$ 291,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 30 - GRUPO 4****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 150.000**Valor estimado:** R\$ 348,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 31 - GRUPO 4****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 46.697**Valor estimado:** R\$ 378,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 32 - GRUPO 4****Descrição:** MESA ESCOLAR**Descrição Complementar:** MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 9.324**Valor estimado:** R\$ 235,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 33 - GRUPO 5****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 35.500**Valor estimado:** R\$ 279,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 34 - GRUPO 5****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 35.500**Valor estimado:** R\$ 331,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 35 - GRUPO 5****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 35.000**Valor estimado:** R\$ 280,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 36 - GRUPO 5****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 35.000**Valor estimado:** R\$ 342,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 37 - GRUPO 5****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 148.000
Valor estimado: R\$ 300,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 38 - GRUPO 5

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 148.000
Valor estimado: R\$ 352,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 39 - GRUPO 5

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 11.000
Valor estimado: R\$ 410,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 40 - GRUPO 5

Descrição: MESA ESCOLAR
Descrição Complementar: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 3.914
Valor estimado: R\$ 248,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 41 - GRUPO 6

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 60.000
Valor estimado: R\$ 272,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 42 - GRUPO 6

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 60.000
Valor estimado: R\$ 329,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 43 - GRUPO 6

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 67.000
Valor estimado: R\$ 283,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 44 - GRUPO 6

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 67.000
Valor estimado: R\$ 338,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 45 - GRUPO 6

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR
Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO

RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 110.000**Valor estimado:** R\$ 297,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 46 - GRUPO 6****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 110.000**Valor estimado:** R\$ 349,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 47 - GRUPO 6****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 25.308**Valor estimado:** R\$ 395,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 48 - GRUPO 6****Descrição:** MESA ESCOLAR**Descrição Complementar:** MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 7.374**Valor estimado:** R\$ 244,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 49 - GRUPO 7****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 38.000**Valor estimado:** R\$ 263,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 50 - GRUPO 7****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 38.000**Valor estimado:** R\$ 315,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 51 - GRUPO 7****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 43.000**Valor estimado:** R\$ 275,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 52 - GRUPO 7****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 43.000**Valor estimado:** R\$ 326,0000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 53 - GRUPO 7****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO

SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 135.000

Valor estimado: R\$ 293,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 54 - GRUPO 7

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 135.000

Valor estimado: R\$ 344,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 55 - GRUPO 7

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 18.327

Valor estimado: R\$ 382,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 56 - GRUPO 7

Descrição: MESA ESCOLAR

Descrição Complementar: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 4.847

Valor estimado: R\$ 244,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 57 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 58.000

Valor estimado: R\$ 271,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, pelo melhor lance de R\$ 234,0000 e com valor negociado a R\$ 225,0000 e a quantidade de 58.000 UNIDADE .

Item: 58 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 58.000

Valor estimado: R\$ 326,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, pelo melhor lance de R\$ 310,0000 e com valor negociado a R\$ 268,0000 e a quantidade de 58.000 UNIDADE .

Item: 59 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 69.000

Valor estimado: R\$ 278,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, pelo melhor lance de R\$ 244,0000 e com valor negociado a R\$ 231,0000 e a quantidade de 69.000 UNIDADE .

Item: 60 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO

SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 69.000

Valor estimado: R\$ 344,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 320,0000 e com valor negociado a R\$ 270,0000 e a quantidade de 69.000 UNIDADE .**

Item: 61 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 168.000

Valor estimado: R\$ 298,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 260,0000 e com valor negociado a R\$ 252,0000 e a quantidade de 168.000 UNIDADE .**

Item: 62 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 168.000

Valor estimado: R\$ 353,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 330,0000 e com valor negociado a R\$ 315,0000 e a quantidade de 168.000 UNIDADE .**

Item: 63 - GRUPO 8

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 35.610

Valor estimado: R\$ 380,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 337,0000 e com valor negociado a R\$ 336,0000 e a quantidade de 35.610 UNIDADE .**

Item: 64 - GRUPO 8

Descrição: MESA ESCOLAR

Descrição Complementar: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 4.610

Valor estimado: R\$ 249,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 210,0000 e com valor negociado a R\$ 210,0000 e a quantidade de 4.610 UNIDADE .**

Item: 65 - GRUPO 9

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 62.000

Valor estimado: R\$ 262,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 66 - GRUPO 9

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 62.000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 313,0000**Situação:** Em análise**Item: 67 - GRUPO 9****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 69.500**Valor estimado: R\$ 270,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 68 - GRUPO 9****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 69.500**Valor estimado: R\$ 324,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 69 - GRUPO 9****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 155.000**Valor estimado: R\$ 289,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 70 - GRUPO 9****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 155.000**Valor estimado: R\$ 332,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 71 - GRUPO 9****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 33.748**Valor estimado: R\$ 395,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 72 - GRUPO 9****Descrição:** MESA ESCOLAR**Descrição Complementar:** MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 6.981**Valor estimado: R\$ 222,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 73 - GRUPO 10****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 38.500**Valor estimado: R\$ 269,0000****Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Em análise**Item: 74 - GRUPO 10****Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR**Descrição Complementar:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

Quantidade: 38.500
Valor estimado: R\$ 327,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Em análise

Item: 75 - GRUPO 10

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 47.000

Valor estimado: R\$ 275,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 76 - GRUPO 10

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 47.000

Valor estimado: R\$ 332,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 77 - GRUPO 10

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 163.000

Valor estimado: R\$ 285,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 78 - GRUPO 10

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 163.000

Valor estimado: R\$ 344,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 79 - GRUPO 10

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR

Descrição Complementar: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 33.621

Valor estimado: R\$ 382,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Item: 80 - GRUPO 10

Descrição: MESA ESCOLAR

Descrição Complementar: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 12.014

Valor estimado: R\$ 247,0000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Em análise

Relação de Grupos**GRUPO 1**

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Valor estimado: R\$ 182.167.350,9000

Situação: Em análise

Itens do grupo:

- 1 - CONJUNTO ESCOLAR
- 2 - CONJUNTO ESCOLAR
- 3 - CONJUNTO ESCOLAR
- 4 - CONJUNTO ESCOLAR
- 5 - CONJUNTO ESCOLAR

- 6 - CONJUNTO ESCOLAR
- 7 - CONJUNTO ESCOLAR
- 8 - MESA ESCOLAR

GRUPO 10**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 169.812.680,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 73 - CONJUNTO ESCOLAR
- 74 - CONJUNTO ESCOLAR
- 75 - CONJUNTO ESCOLAR
- 76 - CONJUNTO ESCOLAR
- 77 - CONJUNTO ESCOLAR
- 78 - CONJUNTO ESCOLAR
- 79 - CONJUNTO ESCOLAR
- 80 - MESA ESCOLAR

GRUPO 2**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 113.197.761,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 9 - CONJUNTO ESCOLAR
- 10 - CONJUNTO ESCOLAR
- 11 - CONJUNTO ESCOLAR
- 12 - CONJUNTO ESCOLAR
- 13 - CONJUNTO ESCOLAR
- 14 - CONJUNTO ESCOLAR
- 15 - CONJUNTO ESCOLAR
- 16 - MESA ESCOLAR

GRUPO 3**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 133.935.751,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 17 - CONJUNTO ESCOLAR
- 18 - CONJUNTO ESCOLAR
- 19 - CONJUNTO ESCOLAR
- 20 - CONJUNTO ESCOLAR
- 21 - CONJUNTO ESCOLAR
- 22 - CONJUNTO ESCOLAR
- 23 - CONJUNTO ESCOLAR
- 24 - MESA ESCOLAR

GRUPO 4**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 179.427.606,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 25 - CONJUNTO ESCOLAR
- 26 - CONJUNTO ESCOLAR
- 27 - CONJUNTO ESCOLAR
- 28 - CONJUNTO ESCOLAR
- 29 - CONJUNTO ESCOLAR
- 30 - CONJUNTO ESCOLAR

- 31 - CONJUNTO ESCOLAR
- 32 - MESA ESCOLAR

GRUPO 5**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 145.401.672,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 33 - CONJUNTO ESCOLAR
- 34 - CONJUNTO ESCOLAR
- 35 - CONJUNTO ESCOLAR
- 36 - CONJUNTO ESCOLAR
- 37 - CONJUNTO ESCOLAR
- 38 - CONJUNTO ESCOLAR
- 39 - CONJUNTO ESCOLAR
- 40 - MESA ESCOLAR

GRUPO 6**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 160.522.916,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 41 - CONJUNTO ESCOLAR
- 42 - CONJUNTO ESCOLAR
- 43 - CONJUNTO ESCOLAR
- 44 - CONJUNTO ESCOLAR
- 45 - CONJUNTO ESCOLAR
- 46 - CONJUNTO ESCOLAR
- 47 - CONJUNTO ESCOLAR
- 48 - MESA ESCOLAR

GRUPO 7**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 141.985.582,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 49 - CONJUNTO ESCOLAR
- 50 - CONJUNTO ESCOLAR
- 51 - CONJUNTO ESCOLAR
- 52 - CONJUNTO ESCOLAR
- 53 - CONJUNTO ESCOLAR
- 54 - CONJUNTO ESCOLAR
- 55 - CONJUNTO ESCOLAR
- 56 - MESA ESCOLAR

GRUPO 8**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 201.591.690,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, **pelo melhor lance de** R\$ 182.556.670,0000 **e com valor negociado a** R\$ 171.352.060,0000 .**Itens do grupo:**

- 57 - CONJUNTO ESCOLAR
- 58 - CONJUNTO ESCOLAR
- 59 - CONJUNTO ESCOLAR
- 60 - CONJUNTO ESCOLAR
- 61 - CONJUNTO ESCOLAR

- 62 - CONJUNTO ESCOLAR
- 63 - CONJUNTO ESCOLAR
- 64 - MESA ESCOLAR

GRUPO 9**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Valor estimado:** R\$ 188.068.242,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 65 - CONJUNTO ESCOLAR
- 66 - CONJUNTO ESCOLAR
- 67 - CONJUNTO ESCOLAR
- 68 - CONJUNTO ESCOLAR
- 69 - CONJUNTO ESCOLAR
- 70 - CONJUNTO ESCOLAR
- 71 - CONJUNTO ESCOLAR
- 72 - MESA ESCOLAR

Histórico**Item: 1 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	60.000	R\$ 268,0000	R\$ 16.080.000,0000	16/10/2017 09:50:42
Marcas: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 04 – Modelo 01 Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos							

							moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	60.000	R\$ 284,6000	R\$ 17.076.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades - Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades - Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades - Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 291,2000	R\$ 17.472.000,0000	16/10/2017 02:51:17
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 300,0000	R\$ 18.000.000,0000	10/10/2017 15:46:14
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem,							

	isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	60.000	R\$ 310,0000	R\$ 18.600.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 312,0000	R\$ 18.720.000,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 315,0000	R\$ 18.900.000,0000	11/10/2017 11:46:46
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre							

							estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 315,0000	R\$ 18.900.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	60.000	R\$ 321,0000	R\$ 19.260.000,0000	13/10/2017 14:13:48
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 325,0000	R\$ 19.500.000,0000	13/10/2017 12:32:54
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	60.000	R\$ 326,3400	R\$ 19.580.400,0000	13/10/2017 10:27:08

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** CJA-04 FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.

09.143.181/0001-80

NASA
NORDESTE
ARTEFATOS
INDUSTRIA E
COMERCIO
LTDA

Não

Não

60.000

R\$ 370,0000

R\$ 22.200.000,0000

10/10/2017
11:21:39**Marca:** NASA**Fabricante:** NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA**Modelo / Versão:** CJA-04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm,

	comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	60.000	R\$ 380,0000	R\$ 22.800.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	60.000	R\$ 405,0000	R\$ 24.300.000,0000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 451,0000	R\$ 27.060.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	11/10/2017 15:19:54
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero,							

		a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..					
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	16/10/2017 09:11:56
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 451,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 326,3400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 312,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 284,6000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 268,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 351,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:24:59:940
R\$ 267,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:26:47:167
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:06:100
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:30:25:227
R\$ 264,5000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:46:57:697
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:48:20:323
R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:01:27:400
R\$ 280,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:17:07:480
R\$ 270,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:27:44:617
R\$ 260,8000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:14:513
R\$ 255,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:56:22:887
R\$ 261,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:12:57:543
R\$ 260,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:48:41:843
R\$ 255,7000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:17:48:027
R\$ 255,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:30:53:660
R\$ 254,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:07:59:057
R\$ 253,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:23:48:980
R\$ 305,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:59:22:793
R\$ 270,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:00:36:657
R\$ 258,4000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:02:14:117
R\$ 251,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:02:22:477
R\$ 260,0000	09.634.971/0001-68	18/10/2017 11:02:29:650
R\$ 258,0000	09.634.971/0001-68	18/10/2017 11:03:58:750
R\$ 251,3000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:04:26:580

	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:32:16:880
	R\$ 251,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:23:53:660
	R\$ 250,2000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:14:39:883
	R\$ 252,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:53:25:127
	R\$ 250,8000	86.729.324/0002-61	19/10/2017 10:54:20:253
	R\$ 250,7000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:42:56:920
	R\$ 250,6000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:49:23:007
	R\$ 250,5000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:51:16:077
	R\$ 250,4000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:53:22:477
	R\$ 250,2000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:43:53:600
	R\$ 250,1500	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:47:14:370
	R\$ 257,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:09:43:667
	R\$ 375,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:54:48:437

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspense.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.

Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 250,1500.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 2 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	60.000	R\$ 309,0000	R\$ 18.540.000,0000	16/10/2017 09:50:42
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 04 – Modelo 02 CJA-04- MesaTampo em ABS. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor							

CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicados

06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 338,0000	R\$ 20.280.000,0000	16/10/2017 08:27:34

Marca: APFORM

Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA-04B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b - Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão

							dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	60.000	R\$ 345,8800	R\$ 20.752.800,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 360,0000	R\$ 21.600.000,0000	10/10/2017 15:46:14
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES	Sim	Sim	60.000	R\$ 360,0000	R\$ 21.600.000,0000	13/10/2017

	VIEIRA CORTEZ - ME						14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 375,2000	R\$ 22.512.000,0000	16/10/2017 02:51:17
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	60.000	R\$ 380,0000	R\$ 22.800.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	60.000	R\$ 400,0000	R\$ 24.000.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 420,0000	R\$ 25.200.000,0000	11/10/2017 11:46:46
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 430,0000	R\$ 25.800.000,0000	13/10/2017 12:32:54
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA						

	CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 445,0000	R\$ 26.700.000,0000	10/10/2017 11:21:39
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	60.000	R\$ 470,0000	R\$ 28.200.000,0000	13/10/2017 14:13:48
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do							

		porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica					
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	60.000	R\$ 475,0800	R\$ 28.504.800,0000	13/10/2017 10:27:08
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 540,0000	R\$ 32.400.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)							
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE	Sim	Sim	60.000	R\$ 556,5000	R\$ 33.390.000,0000	16/10/2017 09:45:00

	ESCRITORIO E INFORMATI						
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	11/10/2017 15:19:54
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	16/10/2017 09:11:56
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 556,5000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 540,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 475,0800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 445,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 430,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 375,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 345,8800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 309,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 308,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:27:16:497
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:12:883
	R\$ 305,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:31:05:137
	R\$ 304,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:47:15:297
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:50:46:790
	R\$ 328,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:17:40:090
	R\$ 318,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:27:50:650
	R\$ 309,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:20:920
	R\$ 309,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:13:08:730
	R\$ 308,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:48:49:170
	R\$ 308,7500	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:17:57:403
	R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:08:44:247
	R\$ 304,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:14:37:787
	R\$ 303,9500	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:24:12:683
	R\$ 360,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:59:32:653
	R\$ 340,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:00:45:893
	R\$ 316,7000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:02:18:150
	R\$ 303,1000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:02:37:260
	R\$ 303,2000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:05:05:033
	R\$ 303,0500	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:09:27:880
	R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:33:01:663
	R\$ 302,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:24:01:740
	R\$ 301,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:14:44:807
	R\$ 308,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:53:34:347
	R\$ 301,9000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:45:17:913
	R\$ 301,8000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:49:33:977
	R\$ 301,6000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:51:05:420
	R\$ 301,4000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:53:12:320
	R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:10:05:850
	R\$ 451,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:54:56:263

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.

Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspenso	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 16:45:33	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 11:52:36	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 17:40:15	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 11:43:10	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 16:56:49	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspenso	10/11/2017 11:45:01	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do	10/11/2017	Item está em 1º desempate, aguardando lance.

desempate	16:29:04	
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 301,4000.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 3 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	79.000	R\$ 295,7800	R\$ 23.366.620,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	79.000	R\$ 298,0000	R\$ 23.542.000,0000	16/10/2017 09:50:42
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	79.000	R\$ 305,2000	R\$ 24.110.800,0000	16/10/2017 02:51:17
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com							

	espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 310,0000	R\$ 24.490.000,0000	10/10/2017 15:46:14
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05- Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	79.000	R\$ 315,0000	R\$ 24.885.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	79.000	R\$ 315,0000	R\$ 24.885.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 - Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 325,0000	R\$ 25.675.000,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 - Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para							

							largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 330,0000	R\$ 26.070.000,0000	11/10/2017 11:46:46
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	79.000	R\$ 336,0000	R\$ 26.544.000,0000	13/10/2017 14:13:48
	Marca: MmilanILAN Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de						

	diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	79.000	R\$ 338,7000	R\$ 26.757.300,0000	13/10/2017 10:27:08
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	79.000	R\$ 340,0000	R\$ 26.860.000,0000	13/10/2017 12:32:54
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							

09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 380,0000	R\$ 30.020.000,0000	10/10/2017 11:21:39
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	79.000	R\$ 380,0000	R\$ 30.020.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	79.000	R\$ 439,0000	R\$ 34.681.000,0000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 456,0000	R\$ 36.024.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE	Sim	Não	79.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 79.000.000,0000	11/10/2017 15:19:54

	MOVEIS LTDA - EPP						
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 79.000.000,0000	16/10/2017 09:11:56
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 456,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 439,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 340,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,7000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 305,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 298,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 295,7800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 380,2500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:25:57:147
	R\$ 295,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:27:49:153
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:21:447
	R\$ 294,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:31:19:200
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:50:57:020
	R\$ 294,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 11:00:54:703
	R\$ 280,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:02:22:140
	R\$ 287,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:18:01:233
	R\$ 285,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:27:58:930
	R\$ 282,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:25:700
	R\$ 270,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:35:42:197
	R\$ 265,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:56:50:873
	R\$ 283,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:13:25:560
	R\$ 281,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:48:59:563
	R\$ 265,3000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:18:10:340
	R\$ 265,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:31:35:800
	R\$ 264,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:09:38:093
	R\$ 300,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:59:38:577
	R\$ 280,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:01:02:363
	R\$ 262,5000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:02:21:523
	R\$ 261,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:02:46:853
	R\$ 290,0000	09.634.971/0001-68	18/10/2017 11:02:59:980
	R\$ 285,0000	09.634.971/0001-68	18/10/2017 11:04:15:030
	R\$ 261,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:05:45:007
	R\$ 260,8000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:10:01:930
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:33:13:400
	R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:24:12:787
	R\$ 259,6000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:14:52:073
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:53:45:330
	R\$ 259,9000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:47:47:593
	R\$ 259,8000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:49:52:057
	R\$ 259,5000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:52:57:977
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:10:23:017
	R\$ 381,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:55:03:093

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.

Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspenso	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 16:45:33	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 11:52:36	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 17:40:15	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 11:43:10	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 16:56:49	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspenso	10/11/2017 11:45:01	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140

Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 259,5000.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 4 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	79.000	R\$ 343,0000	R\$ 27.097.000,0000	16/10/2017 09:50:42
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5- Modelo 01 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do component							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 351,0000	R\$ 27.729.000,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de							

							reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	79.000	R\$ 356,6000	R\$ 28.171.400,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	79.000	R\$ 360,0000	R\$ 28.440.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 370,0000	R\$ 29.230.000,0000	10/10/2017 15:46:14
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	79.000	R\$ 385,0000	R\$ 30.415.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	79.000	R\$ 389,2000	R\$ 30.746.800,0000	16/10/2017 02:51:17
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	Não	Não	79.000	R\$ 400,0000	R\$ 31.600.000,0000	11/10/2017 10:22:50

	DE CADEIRAS CORPORATIVAS						
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 435,0000	R\$ 34.365.000,0000	11/10/2017 11:46:46
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	79.000	R\$ 445,0000	R\$ 35.155.000,0000	13/10/2017 12:32:54
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 460,0000	R\$ 36.340.000,0000	10/10/2017 11:21:39
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em						

	câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	79.000	R\$ 485,0000	R\$ 38.315.000,0000	13/10/2017 14:13:48
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero,a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	79.000	R\$ 487,4800	R\$ 38.510.920,0000	13/10/2017 10:27:08
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor							

	CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 552,0000	R\$ 43.608.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	79.000	R\$ 618,7500	R\$ 48.881.250,0000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	79.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 79.000.000,0000	11/10/2017 15:19:54
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do							

		polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),					
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	79.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 79.000.000,0000	16/10/2017 09:11:56
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 618,7500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 552,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,4800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 445,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 435,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 389,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 356,6000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 351,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 343,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:28:44:703
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:28:133
R\$ 341,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:31:45:340
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:51:06:963
R\$ 318,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 11:01:18:970
R\$ 320,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:02:54:180
R\$ 338,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:18:29:673
R\$ 332,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:28:11:837
R\$ 321,8600	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:34:297
R\$ 322,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:13:36:187
R\$ 320,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:49:06:813
R\$ 320,6600	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:18:21:607
R\$ 318,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:11:01:300
R\$ 317,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:24:53:890
R\$ 360,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:59:50:920
R\$ 340,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:01:09:863
R\$ 315,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:02:53:573
R\$ 320,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:05:11:643
R\$ 316,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:07:08:887
R\$ 314,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:10:52:043
R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:33:23:350
R\$ 313,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:24:23:273
R\$ 313,4000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:14:56:073
R\$ 312,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:19:23:217

	R\$ 312,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:53:58:113
	R\$ 311,5000	86.729.324/0002-61	19/10/2017 10:54:55:227
	R\$ 311,4000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:48:07:300
	R\$ 311,3000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:50:07:527
	R\$ 311,2000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:52:29:690
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:10:39:940
	R\$ 459,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:55:09:767

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017	Item aberto.

	14:06:29	
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 311,2000.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 5 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	129.000	R\$ 306,0000	R\$ 39.474.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06							

	parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	129.000	R\$ 315,0000	R\$ 40.635.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	129.000	R\$ 319,2000	R\$ 41.176.800,0000	16/10/2017 02:51:17
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 320,0000	R\$ 41.280.000,0000	10/10/2017 15:46:14
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis,							

	com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	129.000	R\$ 320,0000	R\$ 41.280.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 338,0000	R\$ 43.602.000,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	129.000	R\$ 342,0000	R\$ 44.118.000,0000	13/10/2017 14:13:48
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo							

não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	129.000	R\$ 345,8400	R\$ 44.613.360,0000	13/10/2017 10:27:08

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses

	moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 360,0000	R\$ 46.440.000,0000	11/10/2017 11:46:46
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	129.000	R\$ 368,0000	R\$ 47.472.000,0000	16/10/2017 09:50:42
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5- Modelo 02 CJA-05 – Mesa Tampo em ABS Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de f							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	129.000	R\$ 370,0000	R\$ 47.730.000,0000	13/10/2017 12:32:54
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE	Não	Não	129.000	R\$ 395,0000	R\$ 50.955.000,0000	10/10/2017 11:21:39

	ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA						
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	129.000	R\$ 400,0000	R\$ 51.600.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	129.000	R\$ 461,2500	R\$ 59.501.250,0000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 468,0000	R\$ 60.372.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	129.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 129.000.000,0000	11/10/2017 15:19:54
	Marca: INCOMEL						

Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 129.000.000,0000	16/10/2017 09:11:56
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 468,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 461,2500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 395,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 368,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,8400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 319,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 306,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 399,7500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:26:50:167
	R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:29:24:677
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:36:523
	R\$ 300,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:32:02:187
	R\$ 299,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 11:01:31:503
	R\$ 295,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:03:21:257
	R\$ 300,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:19:12:473
	R\$ 298,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:28:15:773
	R\$ 295,7000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:48:140
	R\$ 285,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:36:42:433
	R\$ 296,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:13:46:717
	R\$ 295,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:49:16:703
	R\$ 287,6700	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:18:32:047
	R\$ 287,5600	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:32:01:163
	R\$ 300,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:59:57:763
	R\$ 280,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:01:17:083
	R\$ 283,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:03:03:353
	R\$ 290,0000	09.634.971/0001-68	18/10/2017 11:04:38:970
	R\$ 275,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:06:18:557
	R\$ 270,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:06:40:527
	R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:33:53:167
	R\$ 281,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:15:03:823
	R\$ 285,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:54:08:300
	R\$ 284,9900	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:44:26:947
	R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:11:39:973
	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:15:28:887
	R\$ 389,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:55:16:500

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017	Item aberto.

	14:03:22	
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 284,9900.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 6 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	129.000	R\$ 360,0000	R\$ 46.440.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 364,0000	R\$ 46.956.000,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	129.000	R\$ 365,8600	R\$ 47.195.940,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em							

	polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 380,0000	R\$ 49.020.000,0000	10/10/2017 15:46:14
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	129.000	R\$ 390,0000	R\$ 50.310.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	129.000	R\$ 400,0000	R\$ 51.600.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6,							

	TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	129.000	R\$ 403,2000	R\$ 52.012.800,0000	16/10/2017 02:51:17
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	129.000	R\$ 424,0000	R\$ 54.696.000,0000	16/10/2017 09:50:42
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-06 - Conjunto para aluno tamanho 6 - Modelo 01 CJA-06 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 465,0000	R\$ 59.985.000,0000	11/10/2017 11:46:46
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 470,0000	R\$ 60.630.000,0000	10/10/2017 11:21:39
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	129.000	R\$ 475,0000	R\$ 61.275.000,0000	13/10/2017 12:32:54
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	129.000	R\$ 490,0000	R\$ 63.210.000,0000	13/10/2017 14:13:48
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de							

espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	129.000	R\$ 494,5800	R\$ 63.800.820,0000	13/10/2017 10:27:08
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure							

							resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 557,0000	R\$ 71.853.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	129.000	R\$ 641,2500	R\$ 82.721.250,0000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	129.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 129.000.000,0000	11/10/2017 15:19:54
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado n						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	129.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 129.000.000,0000	16/10/2017 09:11:56
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM						

POLIPROPILENO RECICLADO - Nos pregos ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

	Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
	R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 641,2500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 557,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 494,5800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 475,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 470,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 465,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 424,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 403,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 365,8600	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 364,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 359,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:29:53:020
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:42:570
	R\$ 355,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:32:23:440
*	R\$ 229,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:33:15:393
	R\$ 354,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:42:58:293
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:52:01:613
	R\$ 330,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 11:02:33:220
	R\$ 340,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:13:07:693
	R\$ 352,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:19:47:913
	R\$ 347,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:28:24:807
	R\$ 340,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:55:953
	R\$ 339,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:51:11:023
	R\$ 338,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:53:43:847
	R\$ 330,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 14:57:38:813
	R\$ 331,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:14:02:483
	R\$ 330,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:49:26:703
	R\$ 330,4500	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:18:54:110
	R\$ 328,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:12:19:620
	R\$ 327,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:25:33:237
	R\$ 350,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:00:06:123
	R\$ 330,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:01:26:990
	R\$ 324,8000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:03:16:653
	R\$ 325,1000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:04:03:407
	R\$ 325,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:07:49:500
	R\$ 324,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:11:33:140
	R\$ 323,9000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:12:12:750
	R\$ 323,8000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:12:33:253
	R\$ 323,7000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:13:21:600
*	R\$ 232,6500	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:13:58:743
	R\$ 323,6500	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:18:22:167
	R\$ 360,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:34:01:573
	R\$ 320,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:24:42:900
	R\$ 323,1000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:15:08:527
	R\$ 319,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:20:15:813
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:54:16:957
	R\$ 318,5000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:48:34:863
	R\$ 318,4000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:50:20:400
	R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:12:02:570

R\$ 465,0000

89.278.519/0001-40

10/11/2017 15:55:23:453

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Exclusão de lance	16/10/2017 10:41:28	Exclusão do lance de R\$ 229,0000
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Exclusão de lance	18/10/2017 11:17:23	Exclusão do lance de R\$ 232,6500
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.

Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspense	09/11/2017 11:43:10	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspense	09/11/2017 16:56:49	Item suspense.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspense	10/11/2017 11:45:01	Item suspense.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 318,4000.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 7 - GRUPO 1 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	15.906	R\$ 398,0000	R\$ 6.330.588,0000	16/10/2017 09:50:42
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em							

	tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo se						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	15.906	R\$ 410,0000	R\$ 6.521.460,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	15.906	R\$ 416,0000	R\$ 6.616.896,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E	Não	Não	15.906	R\$ 439,3000	R\$ 6.987.505,8000	13/10/2017 16:07:27

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA.						
	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta) dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	15.906	R\$ 441,0000	R\$ 7.014.546,0000	16/10/2017 02:51:17
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	15.906	R\$ 460,0000	R\$ 7.316.760,0000	10/10/2017 15:46:14
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/-						

	1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	15.906	R\$ 463,0000	R\$ 7.364.478,0000	13/10/2017 14:13:48
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	15.906	R\$ 467,3100	R\$ 7.433.032,8600	13/10/2017 10:27:08
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca							

	métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	15.906	R\$ 480,0000	R\$ 7.634.880,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatómico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	15.906	R\$ 546,0000	R\$ 8.684.676,0000	10/10/2017 11:21:39
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas							

	garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	15.906	R\$ 675,0000	R\$ 10.736.550,0000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROB RAZ Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	15.906	R\$ 750,0000	R\$ 11.929.500,0000	11/10/2017 11:46:46
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	15.906	R\$ 760,0000	R\$ 12.088.560,0000	13/10/2017 12:32:54
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	15.906	R\$ 806,0000	R\$ 12.820.236,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	15.906	R\$ 900,0000	R\$ 14.315.400,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	15.906	R\$ 1.000,0000	R\$ 15.906.000,0000	11/10/2017 15:19:55

Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	15.906	R\$ 1.000,0000	R\$ 15.906.000,0000	16/10/2017 09:11:56
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 806,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 760,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 750,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 675,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 546,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 467,3100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 441,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 439,3000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 416,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 398,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:52:667
	R\$ 390,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:32:41:110
	R\$ 380,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 11:02:55:690
	R\$ 420,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:04:10:330
	R\$ 395,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 11:12:36:253
	R\$ 414,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:20:43:073
	R\$ 404,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:28:28:430
	R\$ 395,9900	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:34:05:203
	R\$ 395,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:14:13:547
	R\$ 394,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:49:37:270
	R\$ 450,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:00:13:593
	R\$ 420,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:01:34:693
	R\$ 400,1000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:04:12:530
	R\$ 394,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 11:08:39:610
	R\$ 480,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:34:13:183
	R\$ 393,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:24:59:027
	R\$ 392,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:15:14:230
	R\$ 393,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:54:25:660
	R\$ 393,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:50:37:137
	R\$ 392,5000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 10:54:01:137
	R\$ 392,4500	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:44:57:497
	R\$ 392,4000	86.729.324/0002-61	09/11/2017 11:22:55:030
	R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:12:42:983
	R\$ 672,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:55:30:720

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.

Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando Convocação ME/EPP	10/11/2017 16:08:28	Aguardando convocação ME/EPP
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 392,4000.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 8 - GRUPO 1 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro

41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	3.155	R\$ 240,8000	R\$ 759.724,0000	16/10/2017 02:51:17
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	3.155	R\$ 250,0000	R\$ 788.750,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 A 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	3.155	R\$ 254,7800	R\$ 803.830,9000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empoamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AC, AM, RO, MT, MS							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	3.155	R\$ 281,0000	R\$ 886.555,0000	13/10/2017 14:13:48
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de							

							início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	3.155	R\$ 284,8400	R\$ 898.670,2000	13/10/2017 10:27:08
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	3.155	R\$ 286,0000	R\$ 902.330,0000	16/10/2017 08:27:34
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1							

								1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	3.155	R\$ 288,0000	R\$ 908.640,0000	16/10/2017 09:50:42	Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-MesaTampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	3.155	R\$ 290,0000	R\$ 914.950,0000	10/10/2017 15:46:14	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 -Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: -

	Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	3.155	R\$ 295,0000	R\$ 930.725,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	3.155	R\$ 305,0000	R\$ 962.275,0000	11/10/2017 11:46:46
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	3.155	R\$ 315,0000	R\$ 993.825,0000	13/10/2017 12:32:54
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	3.155	R\$ 331,0000	R\$ 1.044.305,0000	10/10/2017 11:21:39
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE"							

	(conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	3.155	R\$ 337,5000	R\$ 1.064.812,5000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	3.155	R\$ 434,0000	R\$ 1.369.270,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	3.155	R\$ 700,0000	R\$ 2.208.500,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: Mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	3.155	R\$ 1.000,0000	R\$ 3.155.000,0000	11/10/2017 15:19:55
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tambo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tambo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	3.155	R\$ 1.000,0000	R\$ 3.155.000,0000	16/10/2017 09:11:56
Marca: Roal Fabricante: Roal							

Modelo / Versão: FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 434,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 337,5000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 331,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 288,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 286,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 284,8400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 254,7800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 240,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:30:59:853
R\$ 229,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:34:34:853
R\$ 228,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:59:02:197
R\$ 236,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:21:36:840
R\$ 231,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:28:34:010
R\$ 228,6000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:34:52:613
R\$ 230,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 10:14:32:173
R\$ 228,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:49:45:660
R\$ 270,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:00:19:970
R\$ 250,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:01:42:833
R\$ 245,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 11:05:59:227
R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 11:34:21:700
R\$ 226,8000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:15:19:543
R\$ 228,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 10:54:33:817
R\$ 227,9000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:45:46:110
R\$ 227,8000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:48:09:047
R\$ 227,7000	86.729.324/0002-61	09/11/2017 11:23:40:440
R\$ 235,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:12:59:037
R\$ 361,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:55:36:597

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	10/11/2017 16:29:04:357	10/11/2017 16:34:04:357	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:22:55	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017	Item suspensão.

	11:35:37	
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspenso	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 16:45:33	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 11:52:36	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 17:40:15	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 11:43:10	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 16:56:49	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspenso	10/11/2017 11:45:01	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 15:37:03	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 15:44:10	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 15:54:10.
Aguardando	10/11/2017	Aguardando convocação ME/EPP

Convocação ME/EPP	16:08:28	
Início do desempate	10/11/2017 16:29:04	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:34:20	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	10/11/2017 16:34:20	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:29	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 227,7000.
Em Análise	12/12/2017 16:40:52	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.

Item: 9 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	39.000	R\$ 268,0000	R\$ 10.452.000,0000	16/10/2017 09:55:16
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	39.000	R\$ 277,2000	R\$ 10.810.800,0000	16/10/2017 03:01:19
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	39.000	R\$ 284,0000	R\$ 11.076.000,0000	13/10/2017 16:41:07
Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado							

	na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 300,0000	R\$ 11.700.000,0000	10/10/2017 15:59:24
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	39.000	R\$ 310,0000	R\$ 12.090.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 312,0000	R\$ 12.168.000,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto							

							poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 315,0000	R\$ 12.285.000,0000	11/10/2017 11:53:09
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	39.000	R\$ 315,0000	R\$ 12.285.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	39.000	R\$ 321,0000	R\$ 12.519.000,0000	13/10/2017 14:43:35
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento						

							10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	39.000	R\$ 325,0000	R\$ 12.675.000,0000	13/10/2017 12:39:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	39.000	R\$ 326,3400	R\$ 12.727.260,0000	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E	Não	Não	39.000	R\$ 369,0000	R\$ 14.391.000,0000	10/10/2017 15:54:35

	COMERCIO LTDA						
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	39.000	R\$ 380,0000	R\$ 14.820.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	39.000	R\$ 405,0000	R\$ 15.795.000,0000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 419,0000	R\$ 16.341.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 600,0000	R\$ 23.400.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA						

Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	39.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 39.000.000,0000	11/10/2017 15:26:51
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do							

	componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 39.000.000,0000	16/10/2017 09:53:23
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 419,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 369,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 326,3400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 312,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 284,0000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 277,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 268,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:34:19:070
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:42:56:157
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:56:28:563
R\$ 260,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:24:47:680
R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:30:17:540
R\$ 270,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:05:40:930
R\$ 272,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:05:42:010
R\$ 258,4000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:08:50:430
R\$ 279,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:10:35:123
R\$ 272,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:20:50:853
R\$ 265,7000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:22:05:857
R\$ 225,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 14:38:06:733
R\$ 256,1000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:38:227
R\$ 255,3000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:37:687
R\$ 262,2000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:31:373
R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:49:54:217
R\$ 262,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:53:28:673
R\$ 210,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:58:36:770
R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 11:28:08:220
R\$ 348,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:58:27:140
R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:06:40:310

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance

41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item				
Evento	Data	Observações		
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.		
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.		
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.		
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.		
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.		
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.		
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.		
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.		
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.		
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.		
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.		
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.		
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.		
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.		
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.		
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.		
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado		
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 210,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.		
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.		
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.		
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139		
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.		
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140		
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado		
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 255,3000.		
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"		

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 10 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro

04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	39.000	R\$ 309,0000	R\$ 12.051.000,0000	16/10/2017 09:55:16
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 338,0000	R\$ 13.182.000,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identi- cação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	39.000	R\$ 345,2000	R\$ 13.462.800,0000	13/10/2017 16:41:07
Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/-							

							2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 360,0000	R\$ 14.040.000,0000	10/10/2017 15:59:24
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	39.000	R\$ 360,0000	R\$ 14.040.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	39.000	R\$ 361,2000	R\$ 14.086.800,0000	16/10/2017 03:01:19
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas							

	na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	39.000	R\$ 380,0000	R\$ 14.820.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	39.000	R\$ 400,0000	R\$ 15.600.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 420,0000	R\$ 16.380.000,0000	11/10/2017 11:53:09
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	39.000	R\$ 430,0000	R\$ 16.770.000,0000	13/10/2017 12:39:51
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 445,0000	R\$ 17.355.000,0000	10/10/2017 15:54:35
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjectadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés						

							confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	39.000	R\$ 470,0000	R\$ 18.330.000,0000	13/10/2017 14:43:35
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE	Não	Não	39.000	R\$ 475,0800	R\$ 18.528.120,0000	13/10/2017 10:34:33

	MOVEIS E EQUIPAMENTOS						
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 502,0000	R\$ 19.578.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	39.000	R\$ 556,5000	R\$ 21.703.500,0000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	39.000	R\$ 700,0000	R\$ 27.300.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos						

	datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	39.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 39.000.000,0000	11/10/2017 15:26:51
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação							
94.622.230/0001-36	ROAL	Não	Não	39.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 39.000.000,0000	16/10/2017

	INDUSTRIA METALURGICA LTDA					09:53:23
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLAD- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 556,5000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 502,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 475,0800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 445,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 430,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 361,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,2000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 309,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:34:26:727
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:46:21:270
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:56:43:480
R\$ 300,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:24:57:823
R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:30:27:963
R\$ 323,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:05:50:557
R\$ 326,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:05:51:307
R\$ 314,1000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:08:52:100
R\$ 342,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:10:53:827
R\$ 325,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:20:57:417
R\$ 325,7000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:22:20:860
R\$ 311,3000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:40:040
R\$ 310,3000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:39:470
R\$ 321,4000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:33:923
R\$ 310,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:50:04:293
R\$ 322,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:53:35:627
R\$ 260,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:58:47:210
R\$ 295,0000	86.729.324/0002-61	19/10/2017 11:20:08:530
R\$ 419,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:58:56:493
R\$ 355,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:06:53:787

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017	Item suspensão.

	12:14:31	
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 260,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 310,3000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 11 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 291,2000	R\$ 13.686.400,0000	16/10/2017 03:01:19
Marcas: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos							

	encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	47.000	R\$ 294,9000	R\$ 13.860.300,0000	13/10/2017 16:41:07
Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	47.000	R\$ 298,0000	R\$ 14.006.000,0000	16/10/2017 09:55:16
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 310,0000	R\$ 14.570.000,0000	10/10/2017 15:59:24
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05– Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do							

								lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 315,0000	R\$ 14.805.000,0000	13/10/2017 14:14:22	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	47.000	R\$ 315,0000	R\$ 14.805.000,0000	14/10/2017 23:44:23	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 325,0000	R\$ 15.275.000,0000	16/10/2017 08:35:39	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA

	(sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 330,0000	R\$ 15.510.000,0000	11/10/2017 11:53:09
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	47.000	R\$ 336,0000	R\$ 15.792.000,0000	13/10/2017 14:43:35
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	47.000	R\$ 338,7000	R\$ 15.918.900,0000	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto							

	de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 340,0000	R\$ 15.980.000,0000	13/10/2017 12:39:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	47.000	R\$ 380,0000	R\$ 17.860.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 382,0000	R\$ 17.954.000,0000	10/10/2017 15:54:35
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em							

							tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 424,0000	R\$ 19.928.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	47.000	R\$ 439,0000	R\$ 20.633.000,0000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 800,0000	R\$ 37.600.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências).						

							Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	11/10/2017 15:26:51
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	16/10/2017 09:53:23
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 439,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 424,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 382,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 340,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 338,7000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 325,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 298,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 294,9000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 291,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:34:33:243
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:46:32:453
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:56:57:057
	R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:30:37:073
	R\$ 275,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:05:59:387
	R\$ 272,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:06:00:777
	R\$ 268,4000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:08:53:227
	R\$ 283,5000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:11:08:767
	R\$ 274,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:21:04:930
	R\$ 269,9000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:22:31:860
	R\$ 266,0000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:41:290
	R\$ 265,2000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:41:157
	R\$ 266,3000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:35:923
	R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:50:19:403
	R\$ 262,0000	54.826.367/0005-11	19/10/2017 10:15:54:257
	R\$ 266,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:53:43:110
	R\$ 220,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:58:59:163
	R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	19/10/2017 11:20:44:313
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 11:28:37:767
	R\$ 354,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:59:26:800
	R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:07:16:077

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.

Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 220,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 262,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 12 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	47.000	R\$ 343,0000	R\$ 16.121.000,0000	16/10/2017 09:55:16
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 351,0000	R\$ 16.497.000,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do							

	polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL. 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	47.000	R\$ 355,6000	R\$ 16.713.200,0000	13/10/2017 16:41:07
Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 360,0000	R\$ 16.920.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 370,0000	R\$ 17.390.000,0000	10/10/2017 15:59:24

		Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.					
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 375,2000	R\$ 17.634.400,0000	16/10/2017 03:01:19
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	47.000	R\$ 385,0000	R\$ 18.095.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	47.000	R\$ 400,0000	R\$ 18.800.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5,						

		TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO					
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 435,0000	R\$ 20.445.000,0000	11/10/2017 11:53:09
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 445,0000	R\$ 20.915.000,0000	13/10/2017 12:39:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 458,0000	R\$ 21.526.000,0000	10/10/2017 15:54:35
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrlonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden							

09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	47.000	R\$ 485,0000	R\$ 22.795.000,0000	13/10/2017 14:43:35
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	47.000	R\$ 487,4800	R\$ 22.911.560,0000	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de							

	diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 512,0000	R\$ 24.064.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	47.000	R\$ 618,7500	R\$ 29.081.250,0000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 900,0000	R\$ 42.300.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	11/10/2017 15:26:51
Marca: INCOMEL							

Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA**Modelo / Versão:** CJA-05b

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	16/10/2017 09:53:23

Marcas: Roal**Fabricante:** Roal**Modelo / Versão:** FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLAD- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 618,7500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 512,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,4800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 458,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 445,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 435,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 375,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 355,6000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 351,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 343,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:34:43:260
	R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:46:40:010
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:57:16:740
	R\$ 315,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:25:18:000
	R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:30:46:420
	R\$ 324,4000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:06:14:387
	R\$ 327,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:06:22:217
	R\$ 323,6000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:08:54:663
	R\$ 346,5000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:11:23:627
	R\$ 326,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:21:11:573
	R\$ 329,9000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:22:47:500
	R\$ 320,7000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:42:540
	R\$ 319,7000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:42:327
	R\$ 325,6000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:39:797
	R\$ 330,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:50:28:420
	R\$ 318,0000	54.826.367/0005-11	19/10/2017 10:15:56:443
	R\$ 270,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:59:15:087
	R\$ 426,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:59:35:890
	R\$ 365,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:07:33:263

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo

	15:15:05	melhor lance de R\$ 270,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 318,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 13 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	75.000	R\$ 305,2000	R\$ 22.890.000,0000	16/10/2017 03:01:19
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	75.000	R\$ 314,0000	R\$ 23.550.000,0000	13/10/2017 16:41:07
Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 - Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela,							

	fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	75.000	R\$ 315,0000	R\$ 23.625.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 320,0000	R\$ 24.000.000,0000	10/10/2017 15:59:24
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	75.000	R\$ 320,0000	R\$ 24.000.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 338,0000	R\$ 25.350.000,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA							

Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	75.000	R\$ 342,0000	R\$ 25.650.000,0000	13/10/2017 14:43:35
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do							

		componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f					
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	75.000	R\$ 345,8400	R\$ 25.938.000,0000	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 360,0000	R\$ 27.000.000,0000	11/10/2017 11:53:09
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	75.000	R\$ 368,0000	R\$ 27.600.000,0000	16/10/2017 09:55:16

		Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses					
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	75.000	R\$ 370,0000	R\$ 27.750.000,0000	13/10/2017 12:39:51
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	75.000	R\$ 400,0000	R\$ 30.000.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 406,0000	R\$ 30.450.000,0000	10/10/2017 15:54:36
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 434,0000	R\$ 32.550.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR						

	Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	75.000	R\$ 461,2500	R\$ 34.593.750,0000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	75.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 75.000.000,0000	11/10/2017 15:26:51
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 75.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de						

bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 75.000.000,0000	16/10/2017 09:53:23
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 461,2500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 434,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 406,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 368,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,8400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 314,0000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:34:51:073
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:46:52:410
R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:47:20:740
R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:30:56:327
R\$ 274,3800	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:06:26:420
R\$ 277,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:06:37:950
R\$ 285,7000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:08:56:960
R\$ 288,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:11:45:177
R\$ 275,7000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:21:19:650
R\$ 274,2000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:23:01:127

	R\$ 283,2000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:43:570
	R\$ 282,3000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:43:563
	R\$ 270,6000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:42:127
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:51:02:877
	R\$ 380,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:51:54:457
	R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:52:18:020
	R\$ 330,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:52:41:070
	R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:53:32:167
	R\$ 274,6100	54.826.367/0005-11	19/10/2017 10:16:01:443
	R\$ 268,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:53:57:237
	R\$ 260,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:59:27:540
	R\$ 361,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:59:44:167
	R\$ 306,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:09:07:703
	R\$ 267,0000	54.826.367/0005-11	19/10/2017 15:14:49:950

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 260,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139

Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 267,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 14 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	75.000	R\$ 360,0000	R\$ 27.000.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 364,0000	R\$ 27.300.000,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS	Não	Não	75.000	R\$ 373,1000	R\$ 27.982.500,0000	13/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.						16:41:07
Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 380,0000	R\$ 28.500.000,0000	10/10/2017 15:59:24
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E	Sim	Sim	75.000	R\$ 389,2000	R\$ 29.190.000,0000	16/10/2017 03:01:19

	COMERCIO LTDA - ME						
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	75.000	R\$ 390,0000	R\$ 29.250.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	75.000	R\$ 400,0000	R\$ 30.000.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	75.000	R\$ 424,0000	R\$ 31.800.000,0000	16/10/2017 09:55:16
	Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 465,0000	R\$ 34.875.000,0000	11/10/2017 11:53:09
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	75.000	R\$ 475,0000	R\$ 35.625.000,0000	13/10/2017 12:39:51
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA						

	CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 481,0000	R\$ 36.075.000,0000	10/10/2017 15:54:36
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	75.000	R\$ 490,0000	R\$ 36.750.000,0000	13/10/2017 14:43:35
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do							

	porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	75.000	R\$ 494,5800	R\$ 37.093.500,0000	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 517,0000	R\$ 38.775.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE	Sim	Sim	75.000	R\$ 641,2500	R\$ 48.093.750,0000	16/10/2017 09:45:00

	ESCRITORIO E INFORMATI						
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	75.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 75.000.000,0000	11/10/2017 15:26:51
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular,diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado n						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 75.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto						

preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	75.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 75.000.000,0000	16/10/2017 09:53:23

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Modelo / Versão: FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 641,2500	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 517,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 494,5800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 481,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 475,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 465,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 424,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 389,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 373,1000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 364,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:06:637
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:47:11:013
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:58:35:860
R\$ 315,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:25:51:537
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:31:05:733
R\$ 325,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:06:36:857
R\$ 328,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:06:48:797
R\$ 339,5000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:08:58:540
R\$ 351,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:12:02:600
R\$ 326,9000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:21:28:387
R\$ 334,2000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:23:14:817
R\$ 336,5000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:44:553
R\$ 335,4000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:44:750

	R\$ 329,8000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:44:283
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:51:17:610
	R\$ 380,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:52:09:537
	R\$ 370,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:52:49:400
	R\$ 323,0000	54.826.367/0005-11	19/10/2017 10:16:28:743
	R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:59:38:197
	R\$ 432,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:59:52:060
	R\$ 381,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:10:06:670
	R\$ 319,6000	54.826.367/0005-11	19/10/2017 15:14:53:480

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 310,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140

Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 319,6000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 15 - GRUPO 2 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	14.233	R\$ 398,0000	R\$ 5.664.734,0000	16/10/2017 09:55:16
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	14.233	R\$ 410,0000	R\$ 5.835.530,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 A 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 416,0000	R\$ 5.920.928,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA							

							RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN, FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	14.233	R\$ 427,0000	R\$ 6.077.491,0000	16/10/2017 03:01:19
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	14.233	R\$ 436,0000	R\$ 6.205.588,0000	13/10/2017 16:41:07
	Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades - Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades - Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades - Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: AP, PA, RR						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 460,0000	R\$ 6.547.180,0000	10/10/2017 15:59:24
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,						

	acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	14.233	R\$ 463,0000	R\$ 6.589.879,0000	13/10/2017 14:43:35
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	14.233	R\$ 467,3100	R\$ 6.651.223,2300	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrumamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	14.233	R\$ 480,0000	R\$ 6.831.840,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 536,0000	R\$ 7.628.888,0000	10/10/2017 15:54:36
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com						

	costura, secção semioblona de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	14.233	R\$ 675,0000	R\$ 9.607.275,0000	16/10/2017 09:45:00
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: CJA 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 749,0000	R\$ 10.660.517,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 750,0000	R\$ 10.674.750,0000	11/10/2017 11:53:09
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	14.233	R\$ 760,0000	R\$ 10.817.080,0000	13/10/2017 12:39:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	14.233	R\$ 900,0000	R\$ 12.809.700,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL -	Sim	Não	14.233	R\$ 1.000,0000	R\$ 14.233.000,0000	11/10/2017

	INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP						15:26:51
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblona de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 1.000,0000	R\$ 14.233.000,0000	16/10/2017 09:53:23
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários pata o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	14.233	R\$ 1.100,0000	R\$ 15.656.300,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: -							

Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 760,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 750,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 749,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 675,0000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 536,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 467,3100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 436,0000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 427,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 416,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:12:153
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:47:31:003
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:31:15:343
R\$ 398,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:06:46:297
R\$ 401,2000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:06:57:953
R\$ 396,8000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:09:00:070
R\$ 432,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:12:14:037
R\$ 399,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:21:34:760
R\$ 411,4000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:23:23:830
R\$ 393,3000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:45:617
R\$ 392,1000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:46:093
R\$ 406,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:46:267
R\$ 420,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:51:29:470
R\$ 390,0000	54.826.367/0005-11	19/10/2017 10:16:32:620
R\$ 360,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:59:51:150
R\$ 624,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 14:59:58:890
R\$ 430,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:10:29:960
R\$ 325,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:14:06:980

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance	-

40		expirou	

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 360,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 390,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 16 - GRUPO 2 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	4.891	R\$ 231,0000	R\$ 1.129.821,0000	16/10/2017 03:01:19

	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	4.891	R\$ 250,0000	R\$ 1.222.750,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	4.891	R\$ 252,3000	R\$ 1.233.999,3000	13/10/2017 16:41:08
	Marca: MAQMOVEIS PA Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empoamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta) dias). Estados: AP, PA, RR						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	4.891	R\$ 281,0000	R\$ 1.374.371,0000	13/10/2017 14:43:35
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior						

	confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	4.891	R\$ 286,0000	R\$ 1.398.826,0000	16/10/2017 08:35:39
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	4.891	R\$ 288,0000	R\$ 1.408.608,0000	16/10/2017 09:55:16
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	4.891	R\$ 290,0000	R\$ 1.418.390,0000	10/10/2017 15:59:24
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de							

							alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	4.891	R\$ 291,9600	R\$ 1.427.976,3600	13/10/2017 10:34:33
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	4.891	R\$ 295,0000	R\$ 1.442.845,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = até 180 dias							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	4.891	R\$ 305,0000	R\$ 1.491.755,0000	11/10/2017 11:53:09
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA.							

	Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	4.891	R\$ 315,0000	R\$ 1.540.665,0000	13/10/2017 12:39:51
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.891	R\$ 327,0000	R\$ 1.599.357,0000	10/10/2017 15:54:36
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	4.891	R\$ 337,5000	R\$ 1.650.712,5000	16/10/2017 09:45:00
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	4.891	R\$ 403,0000	R\$ 1.971.073,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	4.891	R\$ 700,0000	R\$ 3.423.700,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante						

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	4.891	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.891.000,0000	11/10/2017 15:26:51
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.891	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.891.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigência s do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL	Não	Não	4.891	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.891.000,0000	16/10/2017

	INDUSTRIA METALURGICA LTDA					09:53:23
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRID- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 403,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 337,5000	04.927.672/0001-06	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 327,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 288,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 286,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 252,3000	54.826.367/0005-11	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 231,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:18:217
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:47:37:653
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:31:29:470
R\$ 225,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:07:05:250
R\$ 229,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:07:07:080
R\$ 229,6000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:09:03:070
R\$ 265,5000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:12:43:540
R\$ 229,3000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 14:21:41:433
R\$ 252,8000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 14:24:09:647
R\$ 227,6000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 14:51:46:773
R\$ 226,9000	54.826.367/0005-11	17/10/2017 17:10:47:157
R\$ 249,5000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 17:18:48:940
R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:51:40:550
R\$ 200,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 11:00:09:090
R\$ 335,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:00:06:287
R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:10:43:617
R\$ 175,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:14:29:683

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
41.244.906/0001-39	16/11/2017 15:18:23:373	16/11/2017 15:23:23:373	Tempo para envio de lance expirou	-
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:23:59:723	16/11/2017 15:28:59:723	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:24:06	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.

Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 14:49:51	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:14:51.
Encerrado	19/10/2017 15:17:17	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:05	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 200,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:23	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:18:23	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Início do desempate	16/11/2017 15:23:59	Item está em 2º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:29:30	Item teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:29:30	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:39:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0005-11, pelo melhor lance de R\$ 226,9000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:01	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.

Item: 17 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	48.500	R\$ 268,0000	R\$ 12.998.000,0000	11/10/2017 15:59:25
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 04 – Modelo 01 Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de							

							bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	48.500	R\$ 273,0000	R\$ 13.240.500,0000	16/10/2017 03:11:08
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	48.500	R\$ 276,0800	R\$ 13.389.880,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais,							

	composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 300,0000	R\$ 14.550.000,0000	10/10/2017 16:10:04
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 300,3000	R\$ 14.564.550,0000	13/10/2017 18:14:06
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 305,0000	R\$ 14.792.500,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 310,0000	R\$ 15.035.000,0000	13/10/2017 10:43:12
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	48.500	R\$ 310,0000	R\$ 15.035.000,0000	14/10/2017 23:44:23

	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 312,0000	R\$ 15.132.000,0000	16/10/2017 08:45:13
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identifi- cação "modelo FDE- FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	48.500	R\$ 315,0000	R\$ 15.277.500,0000	13/10/2017 12:45:23
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	48.500	R\$ 315,0000	R\$ 15.277.500,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E	Não	Não	48.500	R\$ 317,5200	R\$ 15.399.720,0000	13/10/2017 10:42:41

	COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS						
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	48.500	R\$ 321,0000	R\$ 15.568.500,0000	13/10/2017 14:47:40
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca						

	métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 322,0000	R\$ 15.617.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 327,0000	R\$ 15.859.500,0000	10/10/2017 16:06:33
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	48.500	R\$ 380,0000	R\$ 18.430.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 600,0000	R\$ 29.100.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	48.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 48.500.000,0000	11/10/2017 15:33:37
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação							

	do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 48.500.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLAD- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 327,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 317,5200	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 312,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,3000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 276,0800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 273,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 268,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:39:200
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:43:11:357
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:52:54:993
R\$ 255,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:08:09:607
R\$ 255,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:12:58:300
R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:18:04:980
R\$ 240,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:20:08:857
R\$ 255,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:17:01:683
R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:23:26:567
R\$ 235,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:52:19:513
R\$ 245,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:09:37:270
R\$ 240,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:31:20:913
R\$ 253,7700	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:32:41:860
R\$ 233,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:56:57:520
R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:00:49:060
R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:05:55:817
R\$ 232,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:30:28:897

	R\$ 231,5000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:36:42:500
	R\$ 230,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:42:54:497
	R\$ 235,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 10:46:46:997
	R\$ 229,5000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:49:06:960
	R\$ 229,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:59:19:943
	R\$ 226,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:15:29:327
	R\$ 230,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:35:59:620
	R\$ 241,1700	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:40:25:900
	R\$ 228,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:41:57:850
	R\$ 227,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:43:23:067
	R\$ 242,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:17:01:240
	R\$ 265,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 14:30:20:800

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.

Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 226,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 226,0000 e com valor negociado a R\$ 225,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 18 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	48.500	R\$ 309,0000	R\$ 14.986.500,0000	11/10/2017 15:59:25
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 04 - Modelo 02 CJA-04- MesaTampo em ABS. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do							

	assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indica						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	48.500	R\$ 330,6000	R\$ 16.034.100,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 338,0000	R\$ 16.393.000,0000	16/10/2017 08:45:13
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada,							

oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identi- cação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	48.500	R\$ 357,0000	R\$ 17.314.500,0000	16/10/2017 03:11:08
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 358,6000	R\$ 17.392.100,0000	13/10/2017 18:14:06
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO,MODELO 2 - ABS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 360,0000	R\$ 17.460.000,0000	10/10/2017 16:10:05
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa							

	fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	48.500	R\$ 360,0000	R\$ 17.460.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	48.500	R\$ 380,0000	R\$ 18.430.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 386,0000	R\$ 18.721.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 390,0000	R\$ 18.915.000,0000	13/10/2017 10:43:12
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 391,0000	R\$ 18.963.500,0000	10/10/2017 16:06:33
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado						

	no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	48.500	R\$ 400,0000	R\$ 19.400.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 410,0000	R\$ 19.885.000,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	48.500	R\$ 420,0000	R\$ 20.370.000,0000	13/10/2017 12:45:23
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	48.500	R\$ 462,2400	R\$ 22.418.640,0000	13/10/2017 10:42:41
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seccção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seccção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés							

		confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.					
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	48.500	R\$ 470,0000	R\$ 22.795.000,0000	13/10/2017 14:47:40
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 700,0000	R\$ 33.950.000,0000	13/10/2017 12:07:59

Marca: TECNO2000/NAÇÃO**Fabricante:** TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA**Modelo / Versão:** CJA 04 B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	48.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 48.500.000,0000	11/10/2017 15:33:37

Marca: INCOMEL**Fabricante:** INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA**Modelo / Versão:** CJA-04b

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e

		acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi					
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	48.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 48.500.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 462,2400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 358,6000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 357,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,6000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 309,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:44:653
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:47:56:940
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:53:08:307
R\$ 335,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:08:19:550
R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:18:17:700
R\$ 320,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:17:24:060
R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:23:35:163
R\$ 299,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:52:29:780
R\$ 315,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:09:50:753
R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:31:39:103
R\$ 303,8900	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:32:47:020
R\$ 295,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:57:17:633
R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:01:02:497
R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:06:03:473
R\$ 294,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:30:41:680
R\$ 293,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:36:58:003
R\$ 292,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:43:10:467
R\$ 304,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 10:47:10:717
R\$ 291,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:49:17:757
R\$ 289,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:59:29:300
R\$ 286,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:15:38:187
R\$ 300,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:36:25:693

	R\$ 288,8100	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:40:41:463
	R\$ 295,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:42:09:743
	R\$ 290,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:43:33:287
	R\$ 288,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:44:36:417
	R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:17:36:013
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 14:30:39:527

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.

Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 286,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 286,0000 e com valor negociado a R\$ 270,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 19 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	66.000	R\$ 284,0000	R\$ 18.744.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E	Sim	Sim	66.000	R\$ 287,0000	R\$ 18.942.000,0000	16/10/2017 03:11:08

	COMERCIO LTDA - ME						
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	66.000	R\$ 298,0000	R\$ 19.668.000,0000	11/10/2017 15:59:25
	Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5- Modelo 01 CJA-05 – Mesa-Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. N						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 310,0000	R\$ 20.460.000,0000	10/10/2017 16:10:05
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05- Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,						

	acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 312,4000	R\$ 20.618.400,0000	13/10/2017 18:14:06
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	66.000	R\$ 315,0000	R\$ 20.790.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	66.000	R\$ 315,0000	R\$ 20.790.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 320,0000	R\$ 21.120.000,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 325,0000	R\$ 21.450.000,0000	16/10/2017 08:45:13
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástico							

	extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 326,0000	R\$ 21.516.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	66.000	R\$ 329,5400	R\$ 21.749.640,0000	13/10/2017 10:42:41
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do							

							componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	66.000	R\$ 330,0000	R\$ 21.780.000,0000	13/10/2017 12:45:23
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	66.000	R\$ 336,0000	R\$ 22.176.000,0000	13/10/2017 14:47:40
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 340,0000	R\$ 22.440.000,0000	10/10/2017 16:06:33
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05						

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 353,0000	R\$ 23.298.000,0000	13/10/2017 10:43:12
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	66.000	R\$ 380,0000	R\$ 25.080.000,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 800,0000	R\$ 52.800.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou							

descolamentos que facilitem seu arrancamento. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	66.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 66.000.000,0000	11/10/2017 15:33:37

Marca: INCOMEL

Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA-05

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 66.000.000,0000	16/10/2017 09:23:01

Marca: Roal**Fabricante:** Roal**Modelo / Versão:** FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

	Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
	R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 353,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 340,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 330,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 329,5400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 326,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 325,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 312,4000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 298,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 287,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 284,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:51:453
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:48:06:580
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:53:18:137
	R\$ 283,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:08:18:963
	R\$ 265,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:08:34:660
	R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:18:37:003
	R\$ 275,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:17:42:700
	R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:23:43:130
	R\$ 245,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:52:41:030
	R\$ 260,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:10:15:130
	R\$ 258,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:31:59:103
	R\$ 261,0500	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:33:17:020
	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:01:16:217
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:06:15:617
	R\$ 244,5000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:31:00:807
	R\$ 244,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:37:05:003
	R\$ 243,5000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:43:25:310
	R\$ 250,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 10:47:39:983
	R\$ 243,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:49:29:303
	R\$ 241,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:15:47:360
	R\$ 245,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:36:40:840
	R\$ 248,0900	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:40:49:560
	R\$ 243,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:42:38:750
	R\$ 242,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:43:47:660
	R\$ 255,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:17:56:263
	R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 14:30:57:463

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.

Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspenso	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 16:45:33	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 11:52:36	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 17:40:15	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 11:43:10	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado

Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 241,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 241,0000 e com valor negociado a R\$ 235,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 20 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	66.000	R\$ 338,1000	R\$ 22.314.600,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	66.000	R\$ 343,0000	R\$ 22.638.000,0000	11/10/2017 15:59:25
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5- Modelo 02 CJA-05 – Mesa Tampo em ABS.Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do							

	fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA CJA-05 – Cadeira- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabric						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 351,0000	R\$ 23.166.000,0000	16/10/2017 08:45:13
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	66.000	R\$ 360,0000	R\$ 23.760.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS							

		Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS					
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 367,9500	R\$ 24.284.700,0000	13/10/2017 18:14:06
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 370,0000	R\$ 24.420.000,0000	10/10/2017 16:10:05
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	66.000	R\$ 371,0000	R\$ 24.486.000,0000	16/10/2017 03:11:08
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	66.000	R\$ 380,0000	R\$ 25.080.000,0000	11/10/2017 10:22:50

		Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO					
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	66.000	R\$ 385,0000	R\$ 25.410.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 394,0000	R\$ 26.004.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 398,0000	R\$ 26.268.000,0000	13/10/2017 10:43:12
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 402,0000	R\$ 26.532.000,0000	10/10/2017 16:06:33
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome						

							do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 425,0000	R\$ 28.050.000,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	66.000	R\$ 435,0000	R\$ 28.710.000,0000	13/10/2017 12:45:23
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	66.000	R\$ 474,3000	R\$ 31.303.800,0000	13/10/2017 10:42:41
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver							

							referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	66.000	R\$ 485,0000	R\$ 32.010.000,0000	13/10/2017 14:47:40
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 900,0000	R\$ 59.400.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do							

	porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	66.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 66.000.000,0000	11/10/2017 15:33:37
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	66.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 66.000.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO REICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 474,3000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 435,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 425,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 402,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 398,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 394,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 380,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 371,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 367,9500	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 351,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 343,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 338,1000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:35:57:483
	R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:48:12:990
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:53:27:807
	R\$ 355,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:08:45:680
	R\$ 330,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:18:57:573
	R\$ 315,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:20:35:497
	R\$ 330,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:18:01:780
	R\$ 365,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:23:50:693
	R\$ 307,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:53:04:060
	R\$ 325,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:10:33:943
	R\$ 310,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:32:28:543
	R\$ 310,7800	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:33:24:210
	R\$ 355,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:01:26:920
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:06:22:553
	R\$ 306,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:31:12:947
	R\$ 305,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:37:20:457
	R\$ 304,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:43:34:843
	R\$ 308,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 10:47:56:157
	R\$ 303,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:49:39:837
	R\$ 299,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:59:42:283
	R\$ 297,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:15:57:033
	R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:36:53:780
	R\$ 295,3600	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:41:03:500
	R\$ 303,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:43:59:710
	R\$ 300,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:44:54:933
	R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:20:54:320
	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 14:31:20:323

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.

Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspense	09/11/2017 11:43:10	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 297,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 297,0000 e com valor negociado a R\$ 291,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 21 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	85.000	R\$ 293,8800	R\$ 24.979.800,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	85.000	R\$ 301,0000	R\$ 25.585.000,0000	16/10/2017 03:11:08
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	85.000	R\$ 315,0000	R\$ 26.775.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI	Não	Não	85.000	R\$ 320,0000	R\$ 27.200.000,0000	10/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA						16:10:05
	Marca: 27200000,00 Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	85.000	R\$ 320,0000	R\$ 27.200.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 322,3000	R\$ 27.395.500,0000	13/10/2017 18:14:06
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 334,0000	R\$ 28.390.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	85.000	R\$ 336,4900	R\$ 28.601.650,0000	13/10/2017 10:42:41
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: -						

	Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular,diâmetro de31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,diâmetro de38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 338,0000	R\$ 28.730.000,0000	16/10/2017 08:45:13
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE	Sim	Não	85.000	R\$ 342,0000	R\$ 29.070.000,0000	13/10/2017 14:47:40

	MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME						
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 350,0000	R\$ 29.750.000,0000	11/10/2017 12:00:24
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 350,0000	R\$ 29.750.000,0000	13/10/2017 10:43:12
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 351,0000	R\$ 29.835.000,0000	10/10/2017 16:06:33
	Marca: NASA						

	Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	85.000	R\$ 360,0000	R\$ 30.600.000,0000	13/10/2017 12:45:23
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	85.000	R\$ 368,0000	R\$ 31.280.000,0000	11/10/2017 15:59:25
	Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6 - Modelo 01 CJA-06 – Mesa - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor						

							CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira -Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplo
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	85.000	R\$ 400,0000	R\$ 34.000.000,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	85.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 85.000.000,0000	11/10/2017 15:33:37
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do						

		polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a					
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 85.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 85.000.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 368,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 351,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,4900	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 322,3000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 301,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 293,8800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:03:157
	R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:48:26:560
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:54:32:693
	R\$ 278,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:08:59:320
	R\$ 270,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:19:15:897
	R\$ 350,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:25:33:440
	R\$ 295,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:18:25:453
	R\$ 295,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:24:01:007
	R\$ 255,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:53:15:313
	R\$ 285,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:10:52:227
	R\$ 275,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:32:51:593
	R\$ 330,0000	04.869.711/0001-58	18/10/2017 16:06:06:640
	R\$ 270,1300	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:33:32:490
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:01:37:343
	R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:07:15:950
	R\$ 253,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:37:38:677
	R\$ 251,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:16:25:787
	R\$ 270,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:37:05:643
	R\$ 256,7200	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:41:36:130
	R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:43:02:673
	R\$ 258,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:44:09:993
	R\$ 256,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:45:09:653
	R\$ 265,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:21:31:547
	R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 14:31:50:220

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017	Item suspensão.

	17:31:18	
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspense	09/11/2017 11:43:10	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 251,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 251,0000 e com valor negociado a R\$ 251,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 22 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	85.000	R\$ 349,0000	R\$ 29.665.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marcas: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL,							

dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF

00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	85.000	R\$ 360,0000	R\$ 30.600.000,0000	13/10/2017 14:14:22

Marca: CORTEZ MÓVEIS

Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ

Modelo / Versão: CJA-06B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS

06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 364,0000	R\$ 30.940.000,0000	16/10/2017 08:45:13

Marca: APFORM

Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA-06B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior

							do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 379,5000	R\$ 32.257.500,0000	13/10/2017 18:14:06
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 380,0000	R\$ 32.300.000,0000	10/10/2017 16:10:05
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	85.000	R\$ 385,0000	R\$ 32.725.000,0000	16/10/2017 03:11:08
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	85.000	R\$ 390,0000	R\$ 33.150.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação							

								Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 398,0000	R\$ 33.830.000,0000	13/10/2017 14:33:55	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	85.000	R\$ 400,0000	R\$ 34.000.000,0000	11/10/2017 10:22:50	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 410,0000	R\$ 34.850.000,0000	13/10/2017 10:43:12	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 414,0000	R\$ 35.190.000,0000	10/10/2017 16:06:33	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coíjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas

							partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	85.000	R\$ 424,0000	R\$ 36.040.000,0000	11/10/2017 15:59:25
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6 - Modelo 02 CJA-06 – Mesa - Tampo em ABS. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 455,0000	R\$ 38.675.000,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	85.000	R\$ 465,0000	R\$ 39.525.000,0000	13/10/2017 12:45:23
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM							

	PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	85.000	R\$ 481,2100	R\$ 40.902.850,0000	13/10/2017 10:42:41
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	85.000	R\$ 490,0000	R\$ 41.650.000,0000	13/10/2017 14:47:40
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do							

191/689

	aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigência s do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	85.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 85.000.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários pata o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 481,2100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 465,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 455,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 424,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 414,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 379,5000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 364,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 349,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:09:017
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:48:37:863

	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:54:19:637
	R\$ 390,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:09:11:853
	R\$ 339,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:19:28:260
	R\$ 378,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:25:50:973
	R\$ 355,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:18:44:957
	R\$ 375,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:24:13:307
	R\$ 319,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:53:28:500
	R\$ 340,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:11:10:447
	R\$ 319,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:33:26:390
	R\$ 320,8000	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:33:42:473
	R\$ 375,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:01:50:110
	R\$ 365,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:07:28:387
	R\$ 318,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:38:04:850
	R\$ 317,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:43:55:093
	R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:49:51:260
	R\$ 315,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:59:54:023
	R\$ 313,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:16:37:130
	R\$ 310,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:37:19:757
	R\$ 304,8800	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:43:07:097
	R\$ 308,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:45:30:000
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:22:14:697

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017	Item aberto.

	16:20:33	
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 313,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 313,0000 e com valor negociado a R\$ 311,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 23 - GRUPO 3 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	21.989	R\$ 398,0000	R\$ 8.751.622,0000	11/10/2017 15:59:25
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal							

confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonda de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).CJP-01 – Cadeira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas,

54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	21.989	R\$ 406,1500	R\$ 8.930.832,3500	13/10/2017 16:07:27

Marca: MAQMOVEIS

Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJP 01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonda de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonda de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF

00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	21.989	R\$ 410,0000	R\$ 9.015.490,0000	13/10/2017 14:14:22

Marca: CORTEZ MÓVEIS

Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ

Modelo / Versão: CJP-01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL,

	180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 416,0000	R\$ 9.147.424,0000	16/10/2017 08:45:13
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	21.989	R\$ 420,0000	R\$ 9.235.380,0000	16/10/2017 03:11:08
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 421,3000	R\$ 9.263.965,7000	13/10/2017 18:14:06
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO							

	CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	21.989	R\$ 454,6800	R\$ 9.997.958,5200	13/10/2017 10:42:41
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura. 3.1.1.1. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 459,0000	R\$ 10.092.951,0000	10/10/2017 16:06:33
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas							

	garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 460,0000	R\$ 10.114.940,0000	10/10/2017 16:10:05
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 -Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	21.989	R\$ 463,0000	R\$ 10.180.907,0000	13/10/2017 14:47:40
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,							

	diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 480,0000	R\$ 10.554.720,0000	13/10/2017 10:43:12
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	21.989	R\$ 480,0000	R\$ 10.554.720,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 576,0000	R\$ 12.665.664,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 740,0000	R\$ 16.271.860,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	21.989	R\$ 750,0000	R\$ 16.491.750,0000	13/10/2017 12:45:23
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							

91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	21.989	R\$ 900,0000	R\$ 19.790.100,0000	11/10/2017 10:22:50
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	21.989	R\$ 1.000,0000	R\$ 21.989.000,0000	11/10/2017 15:33:37
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 1.000,0000	R\$ 21.989.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLAD- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	21.989	R\$ 1.100,0000	R\$ 24.187.900,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas							

garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 750,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 740,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 576,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 459,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 454,6800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 421,3000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 416,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 406,1500	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:17:487
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:48:46:117
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:09:23:210
R\$ 378,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:26:05:633
R\$ 390,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:19:05:847
R\$ 460,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:24:22:273
R\$ 339,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:53:37:800
R\$ 380,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:11:29:400
R\$ 379,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:33:46:080
R\$ 373,3300	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:33:52:083
R\$ 450,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:02:07:207
R\$ 337,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:16:46:820
R\$ 354,8000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:44:04:367
R\$ 370,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:23:10:480

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspense.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.

Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 337,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 337,0000 e com valor negociado a R\$ 286,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 24 - GRUPO 3 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	5.536	R\$ 226,8000	R\$ 1.255.564,8000	16/10/2017 03:11:08
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	5.536	R\$ 249,9000	R\$ 1.383.446,4000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empoamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: MG, DF							
00.627.276/0001-02	CHARLES	Sim	Sim	5.536	R\$ 250,0000	R\$ 1.384.000,0000	13/10/2017

	VIEIRA CORTEZ - ME						14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 A 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 273,9000	R\$ 1.516.310,4000	13/10/2017 18:14:06
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	5.536	R\$ 281,0000	R\$ 1.555.616,0000	13/10/2017 14:47:40
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 286,0000	R\$ 1.583.296,0000	16/10/2017 08:45:13
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06						

		porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.					
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	5.536	R\$ 288,0000	R\$ 1.594.368,0000	11/10/2017 15:59:25
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 290,0000	R\$ 1.605.440,0000	10/10/2017 16:10:05
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço							

	carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 290,0000	R\$ 1.605.440,0000	11/10/2017 12:00:24
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	5.536	R\$ 291,9600	R\$ 1.616.290,5600	13/10/2017 10:42:41
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	5.536	R\$ 295,0000	R\$ 1.633.120,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 298,0000	R\$ 1.649.728,0000	10/10/2017 16:06:33

	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 300,0000	R\$ 1.660.800,0000	13/10/2017 10:43:12
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	5.536	R\$ 300,0000	R\$ 1.660.800,0000	13/10/2017 12:45:23
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 310,0000	R\$ 1.716.160,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	5.536	R\$ 700,0000	R\$ 3.875.200,0000	11/10/2017 10:22:50
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	5.536	R\$ 1.000,0000	R\$ 5.536.000,0000	11/10/2017 15:33:37
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos						

							arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 1.000,0000	R\$ 5.536.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	5.536	R\$ 1.000,0000	R\$ 5.536.000,0000	16/10/2017 09:23:01
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 298,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 288,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 286,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 273,9000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 249,9000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 226,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:22:690
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:48:53:380
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:09:34:537
R\$ 239,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:19:54:320
R\$ 274,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:26:25:763
R\$ 227,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:19:34:537
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:24:30:073
R\$ 220,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 14:53:47:770
R\$ 225,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:11:46:293
R\$ 228,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:34:07:457
R\$ 229,7100	54.826.367/0004-30	23/10/2017 10:33:58:490
R\$ 199,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 11:02:20:840
R\$ 240,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 12:02:16:050
R\$ 197,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:16:55:367
R\$ 218,3100	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:41:52:960
R\$ 220,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 14:19:53:800

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:25:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.

Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 14:17:27	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 14:27:27.
Encerrado	09/11/2017 14:38:31	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:45	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 197,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:50:46	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 197,0000 e com valor negociado a R\$ 192,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:09	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.

Item: 25 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 240,0000	R\$ 12.000.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marcas: APFORM							

	Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identifi- cação "modelo FDE- FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	50.000	R\$ 266,0000	R\$ 13.300.000,0000	16/10/2017 03:22:23
	Marcas: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	50.000	R\$ 272,2000	R\$ 13.610.000,0000	13/10/2017 16:07:27
	Marcas: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões						

							acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 300,0000	R\$ 15.000.000,0000	10/10/2017 15:23:44
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 300,0000	R\$ 15.000.000,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 305,0000	R\$ 15.250.000,0000	13/10/2017 11:00:03
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	50.000	R\$ 310,0000	R\$ 15.500.000,0000	13/10/2017 12:51:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME							

	Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	50.000	R\$ 310,0000	R\$ 15.500.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	50.000	R\$ 315,0000	R\$ 15.750.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	50.000	R\$ 321,0000	R\$ 16.050.000,0000	13/10/2017 14:52:12
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX	Não	Não	50.000	R\$ 321,9300	R\$ 16.096.500,0000	13/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS						10:48:35
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Esses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 324,0000	R\$ 16.200.000,0000	10/10/2017 16:16:10
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de							

	diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold						
89.278.519/0001-40	MARZENARIA SULAR LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 370,0000	R\$ 18.500.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	50.000	R\$ 400,0000	R\$ 20.000.000,0000	11/10/2017 10:36:34
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 600,0000	R\$ 30.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloroto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados							

	incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	50.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000.000,0000	11/10/2017 15:38:21
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 324,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,9300	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 305,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 272,2000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 266,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 240,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:35:21:793
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:43:453
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:40:53:257
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:43:33:610
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:59:30:847
	R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:02:23:913
	R\$ 245,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:30:19:993
	R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:31:45:957
	R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 14:33:16:717
	R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:02:32:757
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:16:963
	R\$ 275,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:22:23:303
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:04:04:130
	R\$ 265,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:04:687
	R\$ 265,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:14:31:673
	R\$ 272,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:31:41:977
	R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:54:09:653
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:46:30:177
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:01:773
	R\$ 308,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:06:07:233
	R\$ 264,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 17:11:47:397
	R\$ 245,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:12:27:727

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017	Item aberto.

	14:03:22	
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 240,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 245,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 264,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 26 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 260,0000	R\$ 13.000.000,0000	16/10/2017 02:23:07

Marca: APFORM**Fabricante:** APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**Modelo / Versão:** CJA-04B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Portat-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

54.826.367/0004-30

MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.

Não

Não

50.000

R\$ 330,0000

R\$ 16.500.000,0000

13/10/2017
16:07:27**Marca:** MAQMOVEIS**Fabricante:** MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**Modelo / Versão:** CJA 04 B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do

							proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	50.000	R\$ 350,0000	R\$ 17.500.000,0000	16/10/2017 03:22:23
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 360,0000	R\$ 18.000.000,0000	10/10/2017 15:23:44
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	50.000	R\$ 360,0000	R\$ 18.000.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	50.000	R\$ 380,0000	R\$ 19.000.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno						

		compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.					
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 384,0000	R\$ 19.200.000,0000	13/10/2017 11:00:03
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 391,0000	R\$ 19.550.000,0000	10/10/2017 16:16:11
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	50.000	R\$ 400,0000	R\$ 20.000.000,0000	11/10/2017 10:36:34
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO	Não	Não	50.000	R\$ 405,0000	R\$ 20.250.000,0000	11/10/2017 12:05:54

	MOVEIS KUTZ LTDA						
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	50.000	R\$ 415,0000	R\$ 20.750.000,0000	13/10/2017 12:51:12
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 444,0000	R\$ 22.200.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	50.000	R\$ 468,6600	R\$ 23.433.000,0000	13/10/2017 10:48:36
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões,						

							design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	50.000	R\$ 470,0000	R\$ 23.500.000,0000	13/10/2017 14:52:12
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 700,0000	R\$ 35.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado							

	no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	50.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000.000,0000	11/10/2017 15:38:21
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	50.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO REICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 468,6600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 444,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 415,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 384,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:34:24:070
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:48:170
R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:40:33:000
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:08:277
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:59:59:007
R\$ 360,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:02:31:083
R\$ 312,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 11:29:57:803
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:30:34:387
R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:31:53:380
R\$ 410,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:02:45:960
R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:24:120
R\$ 335,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:22:33:290
R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:04:12:837
R\$ 321,8000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:06:127
R\$ 318,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:22:56:533
R\$ 318,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:31:48:320
R\$ 310,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:54:17:623
R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:46:50:833
R\$ 370,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:06:15:860
R\$ 311,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 17:11:58:850
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:12:39:213

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.

Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 260,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 265,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 311,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 27 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 250,0000	R\$ 13.750.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	55.000	R\$ 280,0000	R\$ 15.400.000,0000	16/10/2017 03:22:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para							

		registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.					
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	55.000	R\$ 284,6800	R\$ 15.657.400,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 310,0000	R\$ 17.050.000,0000	10/10/2017 15:23:44
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05– Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 315,0000	R\$ 17.325.000,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a							

							altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	55.000	R\$ 315,0000	R\$ 17.325.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	55.000	R\$ 315,0000	R\$ 17.325.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	55.000	R\$ 325,0000	R\$ 17.875.000,0000	13/10/2017 12:51:12
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	55.000	R\$ 334,1200	R\$ 18.376.600,0000	13/10/2017 10:48:36
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador						

							do polímero,a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 336,0000	R\$ 18.480.000,0000	10/10/2017 16:16:11
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	55.000	R\$ 336,0000	R\$ 18.480.000,0000	13/10/2017 14:52:12
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou							

							descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 337,0000	R\$ 18.535.000,0000	13/10/2017 11:00:03
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 375,0000	R\$ 20.625.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	55.000	R\$ 400,0000	R\$ 22.000.000,0000	11/10/2017 10:36:35
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 800,0000	R\$ 44.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em							

	tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	55.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 55.000.000,0000	11/10/2017 15:38:21
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 55.000.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 375,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 337,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,1200	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 284,6800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:35:41:153
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:52:910
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:40:43:007
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:15:327
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:00:37:690
R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:02:41:153
R\$ 255,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:30:42:497
R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:32:00:380
R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 14:34:33:660
R\$ 420,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:02:53:553
R\$ 360,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:32:417
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:22:40:150
R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:04:21:977
R\$ 277,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:07:407
R\$ 272,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:14:48:720
R\$ 277,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:31:57:260
R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:54:27:000
R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:11:007
R\$ 313,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:06:26:750
R\$ 271,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 17:12:09:930
R\$ 255,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:13:07:887

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.

Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 250,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 255,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102

Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 271,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 28 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 270,0000	R\$ 14.850.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	55.000	R\$ 343,4000	R\$ 18.887.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marcas: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes							

	verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	55.000	R\$ 360,0000	R\$ 19.800.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	55.000	R\$ 364,0000	R\$ 20.020.000,0000	16/10/2017 03:22:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 370,0000	R\$ 20.350.000,0000	10/10/2017 15:23:44
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e							

							encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	55.000	R\$ 385,0000	R\$ 21.175.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 391,0000	R\$ 21.505.000,0000	13/10/2017 11:00:03
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	55.000	R\$ 400,0000	R\$ 22.000.000,0000	11/10/2017 10:36:35
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 404,0000	R\$ 22.220.000,0000	10/10/2017 16:16:11
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivo com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de						

	diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 420,0000	R\$ 23.100.000,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	55.000	R\$ 430,0000	R\$ 23.650.000,0000	13/10/2017 12:51:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 453,0000	R\$ 24.915.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	55.000	R\$ 480,8900	R\$ 26.448.950,0000	13/10/2017 10:48:36
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor							

	CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	55.000	R\$ 485,0000	R\$ 26.675.000,0000	13/10/2017 14:52:12
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	55.000	R\$ 900,0000	R\$ 49.500.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS							

(Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	55.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 55.000.000,0000	11/10/2017 15:38:21

Marca: INCOMEL

Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA-05b

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),

94.622.230/0001-36	ROAL	Não	Não	55.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 55.000.000,0000	16/10/2017

	INDUSTRIA METALURGICA LTDA					09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,8900	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 453,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 430,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 404,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 364,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 343,4000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 270,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:34:39:103
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:36:58:407
R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:40:44:143
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:22:510
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:01:18:000
R\$ 370,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:02:50:523
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:30:50:700
R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:32:10:990
R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 14:34:48:223
R\$ 430,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:02:59:960
R\$ 380,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:39:980
R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:22:48:230
R\$ 335,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:04:39:540
R\$ 334,8000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:08:783
R\$ 328,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:15:02:660
R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:23:32:083
R\$ 329,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:32:07:807
R\$ 330,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:54:35:530
R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:19:257
R\$ 377,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:06:35:030
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 17:11:11:080
R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:13:18:857

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.

Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 270,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 265,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.

Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 320,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 29 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 260,0000	R\$ 39.000.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	150.000	R\$ 294,0000	R\$ 44.100.000,0000	16/10/2017 03:22:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm.							

	Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	150.000	R\$ 296,7800	R\$ 44.517.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	150.000	R\$ 315,0000	R\$ 47.250.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 320,0000	R\$ 48.000.000,0000	10/10/2017 15:23:44
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes							

	verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	150.000	R\$ 320,0000	R\$ 48.000.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	150.000	R\$ 341,1700	R\$ 51.175.500,0000	13/10/2017 10:48:36
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO	Sim	Não	150.000	R\$ 342,0000	R\$ 51.300.000,0000	13/10/2017

	COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME						14:52:12
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 345,0000	R\$ 51.750.000,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 349,0000	R\$ 52.350.000,0000	10/10/2017 16:16:11
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x							

	3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	150.000	R\$ 355,0000	R\$ 53.250.000,0000	13/10/2017 12:51:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 356,0000	R\$ 53.400.000,0000	13/10/2017 11:00:03
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 384,0000	R\$ 57.600.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	150.000	R\$ 400,0000	R\$ 60.000.000,0000	11/10/2017 10:36:35
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	150.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 150.000.000,0000	11/10/2017 15:38:21
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com							

espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 150.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59

Marca: TECNO2000/NAÇÃO

Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA

Modelo / Versão: CJA 06

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo

	de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 150.000.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 384,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 356,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 355,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 349,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 341,1700	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 296,7800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 294,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:36:06:953
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:37:04:770
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:41:02:913
R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:31:397
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:02:00:587
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:03:01:200
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:31:16:420
R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:32:20:477
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 14:35:05:677
R\$ 440,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:09:227
R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:50:543
R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:22:57:010
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:04:55:480
R\$ 289,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:09:970
R\$ 285,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:15:13:130
R\$ 288,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:32:21:540
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:54:46:110
R\$ 290,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:55:53:520
R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:56:32:273
R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:35:320
R\$ 320,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:06:46:283
R\$ 284,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 17:12:26:447
R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:14:02:780

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:

	16:27:20	06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 260,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 265,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 284,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 30 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 280,0000	R\$ 42.000.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E	Não	Não	150.000	R\$ 353,0000	R\$ 52.950.000,0000	13/10/2017 16:07:27

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA.						
	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	150.000	R\$ 360,0000	R\$ 54.000.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	150.000	R\$ 378,0000	R\$ 56.700.000,0000	16/10/2017 03:22:23
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 380,0000	R\$ 57.000.000,0000	10/10/2017 15:23:44
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno),						

	virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	150.000	R\$ 390,0000	R\$ 58.500.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	150.000	R\$ 400,0000	R\$ 60.000.000,0000	11/10/2017 10:36:35
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 405,0000	R\$ 60.750.000,0000	13/10/2017 11:00:03
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 417,0000	R\$ 62.550.000,0000	10/10/2017 16:16:11
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa							

	fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 450,0000	R\$ 67.500.000,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b - Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	150.000	R\$ 455,0000	R\$ 68.250.000,0000	13/10/2017 12:51:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 458,0000	R\$ 68.700.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	150.000	R\$ 487,9000	R\$ 73.185.000,0000	13/10/2017 10:48:36
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento							

conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.

09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	150.000	R\$ 490,0000	R\$ 73.500.000,0000	13/10/2017 14:52:12

Marca: milan

Fabricante: milanflex

Modelo / Versão: cja06b fde-fnde

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de

	cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	150.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 150.000.000,0000	11/10/2017 15:38:21
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 150.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).							

no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	150.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 150.000.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,9000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 458,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 455,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 450,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 417,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 378,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 353,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:34:50:323
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:37:10:580
R\$ 350,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:40:54:500
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:41:133
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:02:28:450
R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:03:10:863
R\$ 285,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:31:25:673
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:32:29:400
R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 14:35:43:023
R\$ 390,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:03:57:323
R\$ 355,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:23:03:667
R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:05:12:073
R\$ 344,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:11:330
R\$ 338,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:15:29:147
R\$ 345,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:32:28:700
R\$ 370,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:54:57:267
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:55:43:850
R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:43:243
R\$ 382,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:06:54:360
R\$ 335,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 17:12:35:383

R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:14:42:767

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspenso Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspenso Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.

Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 285,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 335,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 31 - GRUPO 4 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 320,0000	R\$ 14.943.040,0000	16/10/2017 02:23:07
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Paineis frontais em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor							

	Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	46.697	R\$ 403,2000	R\$ 18.828.230,4000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	46.697	R\$ 408,8000	R\$ 19.089.733,6000	16/10/2017 03:22:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	46.697	R\$ 410,0000	R\$ 19.145.770,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS							

	Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 453,0000	R\$ 21.153.741,0000	10/10/2017 16:16:11
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 460,0000	R\$ 21.480.620,0000	10/10/2017 15:23:44
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						

								duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	46.697	R\$ 461,0000	R\$ 21.527.317,0000	13/10/2017 10:48:36	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	46.697	R\$ 463,0000	R\$ 21.620.711,0000	13/10/2017 14:52:12	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção

	semioblonda de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 471,0000	R\$ 21.994.287,0000	13/10/2017 11:00:03
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	46.697	R\$ 480,0000	R\$ 22.414.560,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 662,0000	R\$ 30.913.414,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 700,0000	R\$ 32.687.900,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	46.697	R\$ 710,0000	R\$ 33.154.870,0000	13/10/2017 12:51:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM							

	LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	46.697	R\$ 900,0000	R\$ 42.027.300,0000	11/10/2017 10:36:35
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	46.697	R\$ 1.000,0000	R\$ 46.697.000,0000	11/10/2017 15:38:21
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/-2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugineiro que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 1.000,0000	R\$ 46.697.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	46.697	R\$ 1.100,0000	R\$ 51.366.700,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 710,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 662,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 471,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 461,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 453,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 408,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 403,2000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:36:20:843
R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:37:16:710
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:41:11:710
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:48:123
R\$ 430,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:03:20:377
R\$ 325,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:31:34:720
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:32:37:633
R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:04:12:183
R\$ 428,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:23:17:887
R\$ 393,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:12:690
R\$ 375,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:15:42:240
R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:24:03:307
R\$ 380,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:32:34:747
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:55:09:410

	R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:51:480
	R\$ 552,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:07:01:910

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP
Suspenso Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspenso Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.

ME/EPP		
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 320,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 325,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 375,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 32 - GRUPO 4 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	9.324	R\$ 218,4000	R\$ 2.036.361,6000	16/10/2017 03:22:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	9.324	R\$ 220,0000	R\$ 2.051.280,0000	16/10/2017 02:23:07
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço							

	carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	9.324	R\$ 240,1000	R\$ 2.238.692,4000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de:Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: BA							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	9.324	R\$ 250,0000	R\$ 2.331.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	9.324	R\$ 280,0000	R\$ 2.610.720,0000	11/10/2017 12:05:54
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000							

		unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	9.324	R\$ 281,0000	R\$ 2.620.044,0000	13/10/2017 14:52:12	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	9.324	R\$ 282,0000	R\$ 2.629.368,0000	10/10/2017 16:16:11	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E	Não	Não	9.324	R\$ 290,0000	R\$ 2.703.960,0000	10/10/2017 15:23:44	

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA						
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	9.324	R\$ 290,0000	R\$ 2.703.960,0000	13/10/2017 12:51:12
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	9.324	R\$ 291,9600	R\$ 2.722.235,0400	13/10/2017 10:48:36
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB	Não	Não	9.324	R\$ 295,0000	R\$ 2.750.580,0000	13/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO LTDA						11:00:03
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	9.324	R\$ 295,0000	R\$ 2.750.580,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	9.324	R\$ 356,0000	R\$ 3.319.344,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	9.324	R\$ 700,0000	R\$ 6.526.800,0000	11/10/2017 10:36:35
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	9.324	R\$ 1.000,0000	R\$ 9.324.000,0000	11/10/2017 15:38:21
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	9.324	R\$ 1.000,0000	R\$ 9.324.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO						

Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	9.324	R\$ 1.000,0000	R\$ 9.324.000,0000	16/10/2017 09:26:20
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 356,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 282,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 240,1000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 220,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 218,4000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 210,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:29:16:113
R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:36:31:173
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:37:21:890
R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:41:20:030
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:49:56:080

	R\$ 275,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:03:28:980
	R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:32:44:870
	R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:04:22:560
	R\$ 273,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:23:26:653
	R\$ 258,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:05:28:370
	R\$ 234,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:38:14:067
	R\$ 236,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 15:15:50:257
	R\$ 240,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:24:21:667
	R\$ 245,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:32:41:887
	R\$ 270,0000	21.306.287/0001-52	18/10/2017 11:55:17:830
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:47:59:103
	R\$ 297,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 17:07:09:330
	R\$ 240,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 17:15:00:220

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	20/11/2017 17:04:10:817	20/11/2017 17:09:10:817	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:27:12	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:55	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 17:01:46	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 17:11:46.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 17:15:32	Aguardando convocação ME/EPP

Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:34:36	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:39:45	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:39:45	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:20	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 210,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:41	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 218,4000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Volta de Fase	20/11/2017 17:04:08	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	20/11/2017 17:04:10	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	20/11/2017 17:09:24	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Encerrado	20/11/2017 17:09:24	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 236,0000 e com valor negociado a R\$ 235,0000. Motivo: Valor negociado à R\$ 234,00
Negociação de valor	21/11/2017 13:41:31	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 236,0000 e com valor negociado a R\$ 234,0000. Motivo: Valor negociado à R\$ 234,00
Negociação de valor	21/11/2017 13:41:45	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 236,0000 e com valor negociado a R\$ 235,0000. Motivo: Valor negociado à R\$ 235,00
Em Análise	12/12/2017 16:41:15	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.

Item: 33 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	35.500	R\$ 268,0000	R\$ 9.514.000,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 04 – Modelo 01 Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões							

	nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira -Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 268,8000	R\$ 9.542.400,0000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	35.500	R\$ 283,8000	R\$ 10.074.900,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06							

	parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 300,0000	R\$ 10.650.000,0000	10/10/2017 16:17:06
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 300,0000	R\$ 10.650.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJA-MOD 1 - TAM 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (MDP).							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 305,0000	R\$ 10.827.500,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 306,9000	R\$ 10.894.950,0000	13/10/2017 21:52:01
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	35.500	R\$ 310,0000	R\$ 11.005.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face							

							superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 311,0000	R\$ 11.040.500,0000	13/10/2017 11:07:18
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 312,0000	R\$ 11.076.000,0000	16/10/2017 08:53:47
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 - Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 315,0000	R\$ 11.182.500,0000	13/10/2017 12:56:51
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 315,0000	R\$ 11.182.500,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ						

	Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	35.500	R\$ 321,0000	R\$ 11.395.500,0000	13/10/2017 14:56:28
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	35.500	R\$ 321,9300	R\$ 11.428.515,0000	13/10/2017 10:53:27
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor						

	CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicaçãoo projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero,a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 334,0000	R\$ 11.857.000,0000	13/10/2017 13:51:02
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 370,0000	R\$ 13.135.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A	Não	Não	35.500	R\$ 400,0000	R\$ 14.200.000,0000	11/10/2017

	- INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS						10:45:05
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 600,0000	R\$ 21.300.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências s do edital e anexos.						
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	35.500	R\$ 875,0000	R\$ 31.062.500,0000	13/10/2017 09:25:11
	Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	35.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.500.000,0000	11/10/2017 15:42:33
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar						

	espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tempo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.500.000,0000	16/10/2017 09:32:00
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 875,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,9300	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 312,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 311,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 306,9000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 283,8000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 268,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 268,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:44:44:290
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:45:623
R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:07:14:450
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:13:04:817
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:15:19:207

	R\$ 255,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:27:54:690
	R\$ 265,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:26:54:723
	R\$ 280,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:30:10:360
	R\$ 270,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:32:35:980
	R\$ 258,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:35:27:477
	R\$ 260,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:48:28:793
	R\$ 249,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:49:03:780
	R\$ 252,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:00:33:170
	R\$ 255,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:07:15:003
	R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:47:09:523
	R\$ 256,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:52:23:107
	R\$ 257,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:02:07:413
	R\$ 264,5000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:27:16:543
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:30:20:593
	R\$ 254,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:42:59:593
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:11:22:037
	R\$ 245,0000	01.527.225/0001-63	18/10/2017 10:30:27:833
	R\$ 275,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:20:25:363
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:25:37:117
	R\$ 255,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:32:47:147
	R\$ 256,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:36:17:747
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:42:23:083
	R\$ 253,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:43:07:150
	R\$ 249,8000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:44:28:247
	R\$ 245,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:49:12:237
	R\$ 240,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:55:07:837
	R\$ 245,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:55:32:307
	R\$ 210,0000	41.244.906/0001-39	18/10/2017 14:57:56:473
	R\$ 250,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:58:45:303
	R\$ 253,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:12:277
	R\$ 246,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:27:067
	R\$ 248,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:13:42:897
	R\$ 243,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:23:08:300
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:42:14:673
	R\$ 210,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:44:44:497
	R\$ 308,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:18:39:127
	R\$ 230,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:21:02:527
	R\$ 247,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:33:39:600
	R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:43:36:860
	R\$ 242,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 11:45:29:510

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017	Item suspensão.

	11:57:39	
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 210,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.

Item: 34 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	35.500	R\$ 309,0000	R\$ 10.969.500,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 04 – Modelo 02 CJA-04- MesaTampo em ABS. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e							

	design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicam						
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 310,0000	R\$ 11.005.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJA-MOD 2 - TAM 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (ABS).							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	35.500	R\$ 336,0000	R\$ 11.928.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 338,0000	R\$ 11.999.000,0000	16/10/2017 08:53:47
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada,							

	oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identi- cação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 352,8000	R\$ 12.524.400,0000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 360,0000	R\$ 12.780.000,0000	10/10/2017 16:17:06
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver							

		referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.					
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 360,0000	R\$ 12.780.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 364,1000	R\$ 12.925.550,0000	13/10/2017 21:52:01
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	35.500	R\$ 380,0000	R\$ 13.490.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 391,0000	R\$ 13.880.500,0000	13/10/2017 11:07:18
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 397,0000	R\$ 14.093.500,0000	13/10/2017 13:51:02
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06							

	parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	35.500	R\$ 400,0000	R\$ 14.200.000,0000	11/10/2017 10:45:05
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 410,0000	R\$ 14.555.000,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	35.500	R\$ 420,0000	R\$ 14.910.000,0000	13/10/2017 12:56:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 444,0000	R\$ 15.762.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	35.500	R\$ 468,6600	R\$ 16.637.430,0000	13/10/2017 10:53:27
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm,							

	em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	35.500	R\$ 470,0000	R\$ 16.685.000,0000	13/10/2017 14:56:28
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E	Não	Não	35.500	R\$ 700,0000	R\$ 24.850.000,0000	13/10/2017 12:07:59

	COMERCIO LTDA						
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	35.500	R\$ 880,0000	R\$ 31.240.000,0000	13/10/2017 09:25:11
	Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	35.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.500.000,0000	11/10/2017 15:42:33
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do						

	polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	35.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.500.000,0000	16/10/2017 09:32:00
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 880,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 468,6600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 444,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 397,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 364,1000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 352,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 309,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:52:697
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:50:25:687
R\$ 365,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:07:21:827
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:13:27:303
R\$ 300,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:15:54:310
R\$ 290,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:29:05:280
R\$ 325,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:27:11:490
R\$ 332,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:30:29:690
R\$ 322,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:17:327
R\$ 314,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:35:56:243
R\$ 320,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:48:50:013
R\$ 298,8000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:49:28:580

	R\$ 309,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:00:43:687
	R\$ 315,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:07:55:477
	R\$ 308,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:47:22:070
	R\$ 312,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:54:33:443
	R\$ 312,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:02:15:740
	R\$ 310,9000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 11:26:17:463
	R\$ 300,0000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:27:58:813
	R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:30:37:080
	R\$ 310,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:00:843
	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:11:30:583
	R\$ 307,4500	01.527.225/0001-63	18/10/2017 10:31:06:367
	R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:20:44:833
	R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:25:52:383
	R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:32:56:163
	R\$ 314,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:36:37:107
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:42:56:647
	R\$ 325,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:43:25:820
	R\$ 304,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:44:38:780
	R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:49:20:563
	R\$ 315,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:56:02:123
	R\$ 315,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:56:51:530
	R\$ 260,0000	41.244.906/0001-39	18/10/2017 14:58:19:973
	R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:59:02:307
	R\$ 311,3000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:14:027
	R\$ 302,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:29:393
	R\$ 303,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:13:56:023
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:42:21:080
	R\$ 260,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:45:10:687
	R\$ 370,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:18:51:890
	R\$ 319,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:22:08:200
	R\$ 297,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:33:50:757
	R\$ 295,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:45:00:190

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.

Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 260,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.

Item: 35 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 282,8000	R\$ 9.898.000,0000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	35.000	R\$ 293,9000	R\$ 10.286.500,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 - Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de							

							4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	35.000	R\$ 298,0000	R\$ 10.430.000,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5- Modelo 01 CJA-05 – Mesa-Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Ne							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 308,0000	R\$ 10.780.000,0000	13/10/2017 21:52:01
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 310,0000	R\$ 10.850.000,0000	10/10/2017 16:17:06
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05– Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na							

	face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 315,0000	R\$ 11.025.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	35.000	R\$ 315,0000	R\$ 11.025.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 320,0000	R\$ 11.200.000,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 320,0000	R\$ 11.200.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJA-MOD 1 - TAM 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (MDP).							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 325,0000	R\$ 11.375.000,0000	16/10/2017 08:53:47
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x							

	3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 330,0000	R\$ 11.550.000,0000	13/10/2017 12:56:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	35.000	R\$ 334,1200	R\$ 11.694.200,0000	13/10/2017 10:53:27
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,							

	injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 336,0000	R\$ 11.760.000,0000	13/10/2017 13:51:02
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	35.000	R\$ 336,0000	R\$ 11.760.000,0000	13/10/2017 14:56:28
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de							

	+/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 353,0000	R\$ 12.355.000,0000	13/10/2017 11:07:18
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 375,0000	R\$ 13.125.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	35.000	R\$ 400,0000	R\$ 14.000.000,0000	11/10/2017 10:45:05
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 800,0000	R\$ 28.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa							

	16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	35.000	R\$ 885,0000	R\$ 30.975.000,0000	13/10/2017 09:25:11
Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	35.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.000.000,0000	11/10/2017 15:42:33
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação							

	"modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.000.000,0000	16/10/2017 09:32:00
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema compasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 885,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 375,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 353,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,1200	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 308,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 298,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 293,9000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 282,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:59:093
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:50:35:087
R\$ 295,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:07:34:580
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:13:47:970
R\$ 283,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:29:45:130
R\$ 295,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:27:26:600
R\$ 289,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:30:50:973
R\$ 279,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:35:373
R\$ 269,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:36:05:760
R\$ 290,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:49:06:593
R\$ 259,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:49:47:410
R\$ 275,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:00:52:813
R\$ 280,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:08:19:807
R\$ 260,7000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:47:36:073
R\$ 265,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 10:55:28:340
R\$ 264,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:02:25:460
R\$ 263,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 11:26:57:153
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:28:34:487
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:31:13:003
R\$ 263,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:02:000
R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:11:38:337
R\$ 255,0000	01.527.225/0001-63	18/10/2017 10:32:00:667
R\$ 285,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:21:20:630
R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:26:04:807
R\$ 265,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:33:11:100
R\$ 261,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:36:42:077

	R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:43:18:367
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:43:46:713
	R\$ 258,6000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:44:55:843
	R\$ 255,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:49:35:003
	R\$ 258,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:56:22:700
	R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:57:09:190
	R\$ 255,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:57:42:283
	R\$ 259,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:59:22:853
	R\$ 258,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:16:700
	R\$ 255,6000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:34:380
	R\$ 257,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:14:33:320
	R\$ 252,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:23:20:817
	R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:42:28:830
	R\$ 220,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:45:36:190
	R\$ 270,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 10:59:03:947
	R\$ 250,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 10:07:32:980
	R\$ 240,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:11:21:423
	R\$ 313,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:19:06:860
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:21:23:650
	R\$ 234,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:23:52:520
	R\$ 230,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 11:24:55:590
	R\$ 254,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:33:56:967

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 230,0000.

Em Análise

12/12/2017
16:41:23

Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.**Item: 36 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR****Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 330,0000	R\$ 11.550.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJA-MOD 2 - TAM 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (ABS).							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	35.000	R\$ 343,0000	R\$ 12.005.000,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses. CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5- Modelo 02 CJA-05 – Mesa -Tampo em ABS.Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA CJA-05 – Cadeira- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	35.000	R\$ 348,5000	R\$ 12.197.500,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e							

encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 351,0000	R\$ 12.285.000,0000	16/10/2017 08:53:47
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 360,0000	R\$ 12.600.000,0000	13/10/2017 14:14:22

		Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS					
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 366,8000	R\$ 12.838.000,0000	16/10/2017 03:30:50
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 370,0000	R\$ 12.950.000,0000	10/10/2017 16:17:06
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 376,2000	R\$ 13.167.000,0000	13/10/2017 21:52:01
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA	Sim	Sim	35.000	R\$ 385,0000	R\$ 13.475.000,0000	14/10/2017 23:44:23

	MOVEIS LTDA - EPP						
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 398,0000	R\$ 13.930.000,0000	13/10/2017 11:07:18
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	35.000	R\$ 400,0000	R\$ 14.000.000,0000	11/10/2017 10:45:05
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 410,0000	R\$ 14.350.000,0000	13/10/2017 13:51:03
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas						

	minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 425,0000	R\$ 14.875.000,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	35.000	R\$ 435,0000	R\$ 15.225.000,0000	13/10/2017 12:56:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 453,0000	R\$ 15.855.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	35.000	R\$ 480,8900	R\$ 16.831.150,0000	13/10/2017 10:53:27
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria							

		logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.					
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	35.000	R\$ 485,0000	R\$ 16.975.000,0000	13/10/2017 14:56:28
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e							
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	35.000	R\$ 890,0000	R\$ 31.150.000,0000	13/10/2017 09:25:11
Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 900,0000	R\$ 31.500.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação							

	(conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	35.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.000.000,0000	11/10/2017 15:42:33
	Marcas: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	35.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.000.000,0000	16/10/2017 09:32:00
	Marcas: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom						

fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 890,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,8900	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 453,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 435,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 425,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 376,2000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 366,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 351,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 348,5000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 343,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:49:05:373
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:50:42:767
R\$ 375,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:07:43:390
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:15:22:943
R\$ 315,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:17:38:293
R\$ 310,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:30:16:180
R\$ 345,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:27:45:460
R\$ 343,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:31:17:037
R\$ 333,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:33:56:313
R\$ 328,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:36:18:103
R\$ 340,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:49:25:313
R\$ 309,6000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:50:05:020
R\$ 339,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:01:03:580
R\$ 335,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:08:46:090
R\$ 329,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:47:51:730
R\$ 328,6000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:02:40:993
R\$ 327,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 11:27:28:420
R\$ 315,0000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:29:03:020
R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:31:29:473
R\$ 326,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:03:203
R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:11:45:773
R\$ 313,9000	01.527.225/0001-63	18/10/2017 10:32:55:483
R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:21:40:133
R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:26:25:527
R\$ 340,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:33:22:070
R\$ 319,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:37:04:327
R\$ 332,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:43:34:197
R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:44:06:620
R\$ 320,2000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:45:05:983
R\$ 305,0000	41.244.906/0001-39	18/10/2017 14:48:03:760
R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:49:58:347
R\$ 322,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:56:31:483
R\$ 325,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:57:24:783
R\$ 320,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 14:59:48:480
R\$ 315,3000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:19:950

	R\$ 316,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:39:050
	R\$ 319,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:14:58:183
	R\$ 312,2000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:23:24:567
	R\$ 360,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:42:35:817
	R\$ 270,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:46:04:893
	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:11:44:863
	R\$ 325,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:12:17:427
	R\$ 377,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:19:25:317
	R\$ 324,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:22:22:157
	R\$ 270,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 11:25:27:120
	R\$ 318,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:34:04:240
	R\$ 305,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:36:43:467
	R\$ 312,0000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 11:45:32:977

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 270,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.

Item: 37 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro

41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 296,8000	R\$ 43.926.400,0000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	148.000	R\$ 304,9000	R\$ 45.125.200,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 315,0000	R\$ 46.620.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 320,0000	R\$ 47.360.000,0000	10/10/2017 16:17:06
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL							

Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	148.000	R\$ 320,0000	R\$ 47.360.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 330,0000	R\$ 48.840.000,0000	13/10/2017 21:52:01
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 338,0000	R\$ 50.024.000,0000	16/10/2017 08:53:47
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do							

	assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 340,0000	R\$ 50.320.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJA-MOD 1 - TAM 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (MDP).							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	148.000	R\$ 341,1700	R\$ 50.493.160,0000	13/10/2017 10:53:27
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	148.000	R\$ 342,0000	R\$ 50.616.000,0000	13/10/2017 14:56:28
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 350,0000	R\$ 51.800.000,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 352,0000	R\$ 52.096.000,0000	13/10/2017 11:07:18
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 360,0000	R\$ 53.280.000,0000	13/10/2017 12:56:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.143.181/0001-80	NASA	Não	Não	148.000	R\$ 360,0000	R\$ 53.280.000,0000	13/10/2017

	NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA						13:51:03
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	148.000	R\$ 368,0000	R\$ 54.464.000,0000	11/10/2017 16:11:41
	Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6 - Modelo 01 CJA-06 – Mesa - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por						

	extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira -Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 384,0000	R\$ 56.832.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	148.000	R\$ 400,0000	R\$ 59.200.000,0000	11/10/2017 10:45:05
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	148.000	R\$ 895,0000	R\$ 132.460.000,0000	13/10/2017 09:25:11
Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	148.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 148.000.000,0000	11/10/2017 15:42:33
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente							

								deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 148.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 148.000.000,0000	16/10/2017 09:32:00	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão incluídos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 895,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 384,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 368,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 360,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 352,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 341,1700	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 340,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 330,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 304,9000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 296,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:49:17:050
	R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:50:50:260
	R\$ 305,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:07:57:130
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:15:54:920
	R\$ 350,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:30:31:573
	R\$ 315,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:28:03:070
	R\$ 300,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:31:31:443
	R\$ 290,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:34:11:127
	R\$ 275,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:36:42:590
	R\$ 310,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:49:51:003
	R\$ 268,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:50:30:300
	R\$ 285,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:01:16:860
	R\$ 305,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:09:35:340
	R\$ 270,4000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:48:04:277
	R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:02:49:477
	R\$ 269,9000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 11:27:58:673
	R\$ 296,0000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:29:27:930
	R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:32:06:740
	R\$ 273,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:04:517
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:11:54:743
	R\$ 262,0000	01.527.225/0001-63	18/10/2017 10:33:26:860
	R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:22:25:700
	R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:26:42:887
	R\$ 285,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:33:36:477
	R\$ 265,2000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:37:08:500
	R\$ 255,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:43:47:183
	R\$ 268,4000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:45:19:860
	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:45:51:173
	R\$ 275,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:50:32:193
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:50:58:680
	R\$ 268,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:56:39:407
	R\$ 265,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:57:41:597
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:58:07:990
	R\$ 269,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:00:19:077
	R\$ 262,1000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:25:293
	R\$ 265,3000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:43:083
	R\$ 267,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:15:15:043
	R\$ 330,0000	04.869.711/0001-58	18/10/2017 16:06:26:093
	R\$ 261,5000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:23:28:863
	R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:42:46:693
	R\$ 260,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:46:30:473
	R\$ 290,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 11:04:35:827
	R\$ 320,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:19:37:270
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:21:56:967
	R\$ 260,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 11:26:22:780
	R\$ 250,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 11:29:06:043
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:34:10:763

R\$ 260,3000

54.826.367/0004-30

20/10/2017 11:45:33:870

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 250,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.**Item: 38 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 350,0000	R\$ 51.800.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJA-MOD 2 - TAM 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (ABS).							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	148.000	R\$ 358,9600	R\$ 53.126.080,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b - Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno							

	compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 360,0000	R\$ 53.280.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 364,0000	R\$ 53.872.000,0000	16/10/2017 08:53:47
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300							

	horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 380,0000	R\$ 56.240.000,0000	10/10/2017 16:17:06
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 380,8000	R\$ 56.358.400,0000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 387,2000	R\$ 57.305.600,0000	13/10/2017 21:52:01
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS							
08.328.448/0001-40	SANTOS &	Sim	Sim	148.000	R\$ 390,0000	R\$ 57.720.000,0000	14/10/2017

	MATINATA MOVEIS LTDA - EPP						23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	148.000	R\$ 400,0000	R\$ 59.200.000,0000	11/10/2017 10:45:05
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 412,0000	R\$ 60.976.000,0000	13/10/2017 11:07:18
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 422,0000	R\$ 62.456.000,0000	13/10/2017 13:51:03
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,							

							injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	148.000	R\$ 424,0000	R\$ 62.752.000,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6 - Modelo 02 CJA-06 – Mesa - Tampo em ABS. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 455,0000	R\$ 67.340.000,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 458,0000	R\$ 67.784.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	148.000	R\$ 465,0000	R\$ 68.820.000,0000	13/10/2017 12:56:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	148.000	R\$ 487,9000	R\$ 72.209.200,0000	13/10/2017 10:53:27
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	148.000	R\$ 490,0000	R\$ 72.520.000,0000	13/10/2017 14:56:28
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com							

	matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o						
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	148.000	R\$ 900,0000	R\$ 133.200.000,0000	13/10/2017 09:25:11
Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	148.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 148.000.000,0000	11/10/2017 15:42:33
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado n							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E	Não	Não	148.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 148.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59

	COMERCIO LTDA						
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	148.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 148.000.000,0000	16/10/2017 09:32:00
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,9000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 465,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 458,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 455,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 424,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 422,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 412,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 387,2000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 364,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 358,9600	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 350,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:49:23:667
	R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:50:57:570
	R\$ 385,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:08:05:760
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:16:25:723
	R\$ 315,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:18:18:090
	R\$ 378,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:30:52:123
	R\$ 355,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:28:20:963
	R\$ 350,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:31:52:227
	R\$ 340,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:34:17:283
	R\$ 335,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:36:59:107
	R\$ 330,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:37:34:547
	R\$ 350,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:50:13:660
	R\$ 308,2000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:50:45:210
	R\$ 352,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:01:54:770
	R\$ 345,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:10:00:750
	R\$ 335,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:48:17:623
	R\$ 332,4000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:02:59:493
	R\$ 334,5100	01.527.225/0001-63	17/10/2017 11:28:33:783
	R\$ 314,0000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:29:59:493
	R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:32:35:230
	R\$ 328,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:05:750
	R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:12:03:540
	R\$ 319,0000	01.527.225/0001-63	18/10/2017 10:34:22:177
	R\$ 380,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:22:39:730
	R\$ 365,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:26:55:077
	R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:33:52:557
	R\$ 323,2000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:37:17:360
	R\$ 345,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:43:57:200
	R\$ 322,1000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:45:39:533
	R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:46:43:147
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:51:34:777
	R\$ 340,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:52:13:513
	R\$ 333,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:56:48:017
	R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:58:45:493
	R\$ 322,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:00:33:623
	R\$ 319,5000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:29:010
	R\$ 318,4000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:48:473
	R\$ 320,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:15:46:827
	R\$ 316,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:23:32:617
	R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:43:01:083
	R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:46:58:723
	R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:11:59:253
	R\$ 335,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:13:08:557
	R\$ 382,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:19:52:053
	R\$ 334,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:24:15:647
	R\$ 310,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 11:26:52:830
	R\$ 300,0000	41.244.906/0001-39	20/10/2017 11:29:21:747
	R\$ 322,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:34:18:807

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.

Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 300,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.

Item: 39 - GRUPO 5 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	11.000	R\$ 360,0000	R\$ 3.960.000,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR PROFESSOR MESA E CADEIRA.							
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	11.000	R\$ 398,0000	R\$ 4.378.000,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor							

	CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas,						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	11.000	R\$ 410,0000	R\$ 4.510.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 416,0000	R\$ 4.576.000,0000	16/10/2017 08:53:47
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão						

		respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK					
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	11.000	R\$ 417,2000	R\$ 4.589.200,0000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	11.000	R\$ 433,0000	R\$ 4.763.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta) dias). Estados: TO, MA, GO							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL	Não	Não	11.000	R\$ 451,0000	R\$ 4.961.000,0000	13/10/2017 21:52:01

	LTDA						
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 460,0000	R\$ 5.060.000,0000	10/10/2017 16:17:06
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	11.000	R\$ 461,0000	R\$ 5.071.000,0000	13/10/2017 10:53:27
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40						

							micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	11.000	R\$ 463,0000	R\$ 5.093.000,0000	13/10/2017 14:56:28
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 480,0000	R\$ 5.280.000,0000	13/10/2017 11:07:18
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	11.000	R\$ 480,0000	R\$ 5.280.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180						

		dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias					
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 492,0000	R\$ 5.412.000,0000	13/10/2017 13:51:03
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 662,0000	R\$ 7.282.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 710,0000	R\$ 7.810.000,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	11.000	R\$ 720,0000	R\$ 7.920.000,0000	13/10/2017 12:56:51
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	11.000	R\$ 900,0000	R\$ 9.900.000,0000	11/10/2017 10:45:05
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO						
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	11.000	R\$ 905,0000	R\$ 9.955.000,0000	13/10/2017 09:25:11
	Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	11.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 11.000.000,0000	11/10/2017 15:42:33
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDÚSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 11.000.000,0000	16/10/2017 09:32:00
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS						

	E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	11.000	R\$ 1.100,0000	R\$ 12.100.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 905,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 720,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 710,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 662,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 492,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 461,0000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 451,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 433,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 417,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 416,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:49:29:437
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:05:140

	R\$ 440,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:08:13:330
	R\$ 350,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:16:55:510
	R\$ 378,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:31:32:533
	R\$ 385,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:28:42:557
	R\$ 420,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:32:04:977
	R\$ 410,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:34:29:753
	R\$ 400,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:37:11:920
	R\$ 398,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:37:41:670
	R\$ 380,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:50:43:693
	R\$ 390,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:51:10:960
	R\$ 369,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:02:07:740
	R\$ 375,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:10:27:080
	R\$ 408,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:48:31:793
	R\$ 403,9000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:03:07:993
	R\$ 349,5000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:30:37:183
	R\$ 396,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:07:190
	R\$ 420,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:12:15:790
	R\$ 450,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:23:13:000
	R\$ 397,8000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:37:28:297
	R\$ 410,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:44:05:823
	R\$ 390,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:45:52:393
	R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:47:10:477
	R\$ 400,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:52:36:827
	R\$ 390,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:57:07:283
	R\$ 300,0000	41.244.906/0001-39	18/10/2017 14:59:08:197
	R\$ 380,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 15:00:05:577
	R\$ 390,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:00:54:343
	R\$ 393,2000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:32:073
	R\$ 380,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:16:11:670
	R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:43:09:943
	R\$ 360,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:47:19:947
	R\$ 552,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:20:01:223
	R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:27:27:207
	R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:34:28:223

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.

Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 300,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.

Item: 40 - GRUPO 5 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	3.914	R\$ 221,2000	R\$ 865.776,8000	16/10/2017 03:30:50
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	3.914	R\$ 250,0000	R\$ 978.500,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	3.914	R\$ 252,1000	R\$ 986.719,4000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure							

							resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: TO, MA, GO
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 272,8000	R\$ 1.067.739,2000	13/10/2017 21:52:01
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA							
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	3.914	R\$ 280,0000	R\$ 1.095.920,0000	16/10/2017 08:39:30
Marca: MOVAP Fabricante: MOVAP Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PESSOA EM CADEIRA DE RODAS.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	3.914	R\$ 281,0000	R\$ 1.099.834,0000	13/10/2017 14:56:28
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 286,0000	R\$ 1.119.404,0000	16/10/2017 08:53:47
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE							

	(polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.						
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	3.914	R\$ 288,0000	R\$ 1.127.232,0000	11/10/2017 16:11:41
Marca: FLEXIBASE Fabricante: FLEXIBASE Modelo / Versão: ESCOLAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Validade proposta: 180 dias/Garantia: 24 meses.MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 290,0000	R\$ 1.135.060,0000	10/10/2017 16:17:06
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm.							

							Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 290,0000	R\$ 1.135.060,0000	11/10/2017 13:12:00
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	3.914	R\$ 291,9600	R\$ 1.142.731,4400	13/10/2017 10:53:27
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	3.914	R\$ 295,0000	R\$ 1.154.630,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 297,0000	R\$ 1.162.458,0000	13/10/2017 13:51:03
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 300,0000	R\$ 1.174.200,0000	13/10/2017 11:07:18
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	3.914	R\$ 300,0000	R\$ 1.174.200,0000	13/10/2017 12:56:51
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 356,0000	R\$ 1.393.384,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	3.914	R\$ 700,0000	R\$ 2.739.800,0000	11/10/2017 10:45:05
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						

02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	3.914	R\$ 870,0000	R\$ 3.405.180,0000	13/10/2017 09:25:11
Marca: Art-Móveis Fabricante: M. J. S. Machado Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	3.914	R\$ 1.000,0000	R\$ 3.914.000,0000	11/10/2017 15:42:33
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 1.000,0000	R\$ 3.914.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente							

	que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	3.914	R\$ 1.000,0000	R\$ 3.914.000,0000	16/10/2017 09:32:00
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 870,0000	02.043.104/0001-09	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 356,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 297,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 288,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 286,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	24.341.520/0001-26	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 272,8000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 252,1000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 221,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:49:34:207
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:11:597
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:08:20:280
R\$ 274,0000	04.869.711/0001-58	16/10/2017 11:32:02:613
R\$ 225,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:29:04:107
R\$ 247,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:32:21:417
R\$ 240,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:34:38:957
R\$ 235,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:37:23:327
R\$ 230,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 14:37:52:767
R\$ 220,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:51:01:977
R\$ 230,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 14:51:28:510
R\$ 265,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 15:02:16:630
R\$ 229,1000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 10:48:44:093
R\$ 229,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:03:16:340
R\$ 263,5000	09.634.971/0001-68	17/10/2017 11:31:55:843
R\$ 228,9000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:43:08:533
R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:12:24:980
R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 11:43:55:723
R\$ 244,4000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 14:39:16:743
R\$ 224,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 14:45:57:080
R\$ 230,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 14:47:42:417
R\$ 220,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 14:57:21:800
R\$ 170,0000	41.244.906/0001-39	18/10/2017 14:59:35:150
R\$ 228,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:01:05:470
R\$ 241,6000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 15:03:37:823
R\$ 223,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 15:09:56:350

	R\$ 227,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 15:16:37:080
	R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 10:43:19:303
	R\$ 200,0000	11.475.124/0001-40	19/10/2017 10:47:36:510
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:13:32:760
	R\$ 297,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 11:20:11:867
	R\$ 229,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:23:37:253
	R\$ 215,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 11:34:34:590

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:33:56	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 11:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 11:26:44.
Encerrado	20/10/2017 11:52:25	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:43:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 170,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:23	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.

Item: 41 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 240,0000	R\$ 14.400.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteliras e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 261,8000	R\$ 15.708.000,0000	16/10/2017 03:41:52

Marca: RGD

Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda

Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteliras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteliras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.

54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	60.000	R\$ 280,0000	R\$ 16.800.000,0000	13/10/2017 16:07:27

Marca: MAQMOVEIS

Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA 04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo

							termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 292,0000	R\$ 17.520.000,0000	13/10/2017 11:14:24
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 300,0000	R\$ 18.000.000,0000	10/10/2017 16:26:19
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 300,0000	R\$ 18.000.000,0000	11/10/2017 13:17:22
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 310,0000	R\$ 18.600.000,0000	13/10/2017 13:03:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	60.000	R\$ 310,0000	R\$ 18.600.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 312,8000	R\$ 18.768.000,0000	13/10/2017 22:12:56
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 -MDF/MDP						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 315,0000	R\$ 18.900.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	60.000	R\$ 321,0000	R\$ 19.260.000,0000	13/10/2017 15:01:38
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas						

							partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 328,0000	R\$ 19.680.000,0000	13/10/2017 13:57:49
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	60.000	R\$ 330,7500	R\$ 19.845.000,0000	13/10/2017 11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés							

							confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 386,0000	R\$ 23.160.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	60.000	R\$ 400,0000	R\$ 24.000.000,0000	11/10/2017 11:03:19
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 600,0000	R\$ 36.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das						

	ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	16/10/2017 09:35:15
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão incluídos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,7500	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 328,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 312,8000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 292,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 280,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 261,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 240,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:39:56:083
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:45:46:127
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:48:17:107
	R\$ 235,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:08:05:870
	R\$ 233,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:12:06:173
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:17:13:327
	R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:34:07:317
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:42:19:950
	R\$ 255,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 11:58:13:763
	R\$ 263,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:01:55:683
	R\$ 250,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:58:41:570
	R\$ 262,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:16:43:353
	R\$ 245,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:18:59:177
	R\$ 259,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:24:25:010
	R\$ 260,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:35:56:320
	R\$ 258,5000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:46:52:550
	R\$ 270,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:33:923
	R\$ 290,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:18:24:673
	R\$ 255,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:37:41:400
	R\$ 260,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:02:510
	R\$ 247,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:12:44:493
	R\$ 253,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 17:15:56:427
	R\$ 252,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:48:48:877
	R\$ 246,5000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:50:10:663
	R\$ 251,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:52:26:890
	R\$ 249,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:00:08:797
	R\$ 257,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:15:223
	R\$ 248,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:23:34:670
	R\$ 245,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 11:35:55:423
	R\$ 247,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:38:25:717
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:03:30:487
	R\$ 270,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:04:31:100
	R\$ 260,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:05:53:700
	R\$ 241,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:17:20:340
	R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:21:26:873
	R\$ 255,4000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:07:737
	R\$ 244,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:08:37:297
	R\$ 243,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:19:04:040
	R\$ 254,7000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:24:59:893
	R\$ 241,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:44:56:770
	R\$ 254,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:27:607
	R\$ 240,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:22:36:123
	R\$ 239,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:41:39:043
	R\$ 239,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:07:03:467
	R\$ 238,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:18:31:793
	R\$ 253,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:44:207
	R\$ 236,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 16:17:30:360
	R\$ 240,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:25:32:080

	R\$ 231,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 16:28:37:577
	R\$ 252,7500	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:12:293
	R\$ 237,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:20:59:487
	R\$ 250,0000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:34:523
	R\$ 255,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 14:59:53:833
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:27:42:580
	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:29:44:197
	R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:31:45:017
	R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:38:40:403

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspense Aguardando	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.

Convocação ME/EPP		
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 233,9000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 235,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 231,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 231,0000 e com valor negociado a R\$ 225,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 42 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 260,0000	R\$ 15.600.000,0000	16/10/2017 02:23:07
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes							

							injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	60.000	R\$ 335,2000	R\$ 20.112.000,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 345,8000	R\$ 20.748.000,0000	16/10/2017 03:41:52
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 360,0000	R\$ 21.600.000,0000	10/10/2017 16:26:19
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com							

	fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 360,0000	R\$ 21.600.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 367,0000	R\$ 22.020.000,0000	13/10/2017 11:14:24
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 378,3500	R\$ 22.701.000,0000	13/10/2017 22:12:56
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	60.000	R\$ 380,0000	R\$ 22.800.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 394,0000	R\$ 23.640.000,0000	13/10/2017 13:57:49
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS						

	(Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	60.000	R\$ 400,0000	R\$ 24.000.000,0000	11/10/2017 11:03:19
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 405,0000	R\$ 24.300.000,0000	11/10/2017 13:17:22
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	60.000	R\$ 415,0000	R\$ 24.900.000,0000	13/10/2017 13:03:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 463,0000	R\$ 27.780.000,0000	13/10/2017 14:33:55

	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	60.000	R\$ 470,0000	R\$ 28.200.000,0000	13/10/2017 15:01:38
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatasdevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	60.000	R\$ 481,5000	R\$ 28.890.000,0000	13/10/2017 11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor							

							CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 700,0000	R\$ 42.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de							

espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	60.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 60.000.000,0000	16/10/2017 09:35:15
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 481,5000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 415,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 394,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 378,3500	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 367,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 335,2000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:40:01:600
R\$ 335,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:48:27:317
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:25:080

	R\$ 255,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:08:16:457
	R\$ 253,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:14:04:303
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:17:53:343
	R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:34:15:427
	R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:42:28:450
	R\$ 325,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 11:58:49:017
	R\$ 315,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:03:577
	R\$ 320,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:58:54:773
	R\$ 315,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:19:25:740
	R\$ 314,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:24:33:760
	R\$ 315,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:36:06:067
	R\$ 314,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:39:53:863
	R\$ 323,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:35:800
	R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:19:21:613
	R\$ 311,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:03:603
	R\$ 307,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:17:803
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:03:38:393
	R\$ 290,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:04:38:400
	R\$ 285,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:06:02:793
	R\$ 305,8000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:09:720
	R\$ 312,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:05:56:770
	R\$ 305,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:01:300
	R\$ 310,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:30:03:367
	R\$ 304,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:30:247
	R\$ 303,7600	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:45:300
	R\$ 309,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:18:53:130
	R\$ 302,7400	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:14:043
	R\$ 312,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:21:10:893
	R\$ 299,4000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:36:243
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:00:05:727
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:28:24:643
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:30:37:433
	R\$ 305,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:32:12:923
	R\$ 305,5000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:35:53:940
	R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:38:48:903

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.

Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 253,9000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 255,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 314,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 314,0000 e com valor negociado a R\$ 281,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 43 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 250,0000	R\$ 16.750.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA							

Modelo / Versão: CJA-05

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	67.000	R\$ 275,8000	R\$ 18.478.600,0000	16/10/2017 03:41:52

Marca: RGD**Fabricante:** RGD Indústria e Comércio Ltda**Modelo / Versão:** Conjunto aluno CJA-05 - MDF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.

54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	67.000	R\$ 290,1900	R\$ 19.442.730,0000	13/10/2017 16:07:27

Marca: MAQMOVEIS**Fabricante:** MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**Modelo / Versão:** CJA 05

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões

							acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 310,0000	R\$ 20.770.000,0000	10/10/2017 16:26:19
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05– Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 315,0000	R\$ 21.105.000,0000	11/10/2017 13:17:22
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	67.000	R\$ 315,0000	R\$ 21.105.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							

08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	67.000	R\$ 315,0000	R\$ 21.105.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 322,0000	R\$ 21.574.000,0000	13/10/2017 11:14:24
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	67.000	R\$ 325,0000	R\$ 21.775.000,0000	13/10/2017 13:03:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 325,4500	R\$ 21.805.150,0000	13/10/2017 22:12:56
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	67.000	R\$ 336,0000	R\$ 22.512.000,0000	13/10/2017 15:01:38
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela,							

	fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 339,0000	R\$ 22.713.000,0000	13/10/2017 13:57:49
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	67.000	R\$ 343,2800	R\$ 22.999.760,0000	13/10/2017 11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto							

	de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 391,0000	R\$ 26.197.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marcas: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	67.000	R\$ 400,0000	R\$ 26.800.000,0000	11/10/2017 11:03:19
	Marcas: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 800,0000	R\$ 53.600.000,0000	13/10/2017 12:07:59
	Marcas: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde						

							também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	67.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 67.000.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 67.000.000,0000	16/10/2017 09:35:15
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance

CNPJ/CPF

Data/Hora Registro

	R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 391,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 343,2800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 339,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 325,4500	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 325,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 322,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 290,1900	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 275,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 250,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:40:06:623
	R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:48:41:640
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:33:260
	R\$ 245,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:08:31:863
	R\$ 243,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:12:46:457
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:18:10:597
	R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:35:26:870
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:42:38:123
	R\$ 275,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 11:59:06:940
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:09:857
	R\$ 270,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:59:08:400
	R\$ 265,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:19:43:727
	R\$ 265,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:24:46:543
	R\$ 265,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:36:16:513
	R\$ 262,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:40:28:253
	R\$ 280,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:37:160
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:19:31:507
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:39:38:390
	R\$ 269,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:04:730
	R\$ 260,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:13:36:433
	R\$ 266,3000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:19:477
	R\$ 258,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:24:05:487
	R\$ 258,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 11:36:06:987
	R\$ 290,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:03:45:990
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:04:45:553
	R\$ 256,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:17:53:717
	R\$ 255,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:21:34:437
	R\$ 255,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:22:57:300
	R\$ 264,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:11:080
	R\$ 252,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:37:46:423
	R\$ 254,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:06:07:193
	R\$ 263,9000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:02:690
	R\$ 263,5000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:32:263
	R\$ 251,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:23:03:547
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:33:51:780
	R\$ 249,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:27:09:907
	R\$ 262,7700	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:46:783
	R\$ 261,8900	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:15:527
	R\$ 246,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 16:37:19:923
	R\$ 253,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:12:05:920
	R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 10:20:03:263
	R\$ 247,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:21:21:567

	R\$ 243,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 10:27:47:077
	R\$ 252,5000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:29:58:960
	R\$ 259,0000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:39:307
	R\$ 252,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:52:17:457
	R\$ 251,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:54:38:857
	R\$ 265,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:00:14:460
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:28:02:533
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:29:55:853
	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:31:50:140
	R\$ 326,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:38:57:123
	R\$ 242,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:39:15:873

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspenso	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspenso	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspenso	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspenso Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.

ME/EPP		
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 243,9000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 245,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 242,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 242,0000 e com valor negociado a R\$ 234,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 44 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 270,0000	R\$ 18.090.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA							

	(ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	67.000	R\$ 344,0500	R\$ 23.051.350,0000	13/10/2017 16:07:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	67.000	R\$ 359,8000	R\$ 24.106.600,0000	16/10/2017 03:41:52
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	67.000	R\$ 360,0000	R\$ 24.120.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA							

		PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS					
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 370,0000	R\$ 24.790.000,0000	10/10/2017 16:26:19
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 374,0000	R\$ 25.058.000,0000	13/10/2017 11:14:24
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	67.000	R\$ 385,0000	R\$ 25.795.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 388,7000	R\$ 26.042.900,0000	13/10/2017 22:12:56
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	67.000	R\$ 400,0000	R\$ 26.800.000,0000	11/10/2017 11:03:19
Marca: PLAXMETAL							

	Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 405,0000	R\$ 27.135.000,0000	13/10/2017 13:57:49
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 420,0000	R\$ 28.140.000,0000	11/10/2017 13:17:22
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	67.000	R\$ 430,0000	R\$ 28.810.000,0000	13/10/2017 13:03:12
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM						

	PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARZENARIA SULAR LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 473,0000	R\$ 31.691.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	67.000	R\$ 485,0000	R\$ 32.495.000,0000	13/10/2017 15:01:38
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	67.000	R\$ 494,0600	R\$ 33.102.020,0000	13/10/2017 11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura,							

	curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 900,0000	R\$ 60.300.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	67.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 67.000.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento							

conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	67.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 67.000.000,0000	16/10/2017 09:35:15

Marca: Roal
Fabricante: Roal
Modelo / Versão: FNDE
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 494,0600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 473,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 430,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 388,7000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 374,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 359,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 344,0500	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 270,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:40:11:430
R\$ 355,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:49:01:007
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:40:577
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:08:42:340
R\$ 263,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:13:13:367

	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:18:48:817
	R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:35:36:887
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:42:45:280
	R\$ 335,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 11:59:23:347
	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:22:547
	R\$ 330,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:59:28:027
	R\$ 328,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:17:16:123
	R\$ 325,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:20:07:900
	R\$ 322,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:24:57:467
	R\$ 324,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:36:34:957
	R\$ 332,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:38:470
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:19:41:287
	R\$ 319,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:05:963
	R\$ 323,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:13:43:920
	R\$ 315,8000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:21:287
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:04:06:520
	R\$ 313,8000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:12:080
	R\$ 312,9000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:04:410
	R\$ 312,5000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:34:530
	R\$ 322,5000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:24:08:097
	R\$ 311,6400	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:48:270
	R\$ 310,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:16:963
	R\$ 322,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:21:34:037
	R\$ 316,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:30:10:557
	R\$ 307,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:40:727
	R\$ 285,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:00:26:477
	R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:28:32:380
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:30:43:090
	R\$ 315,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:32:19:580
	R\$ 312,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:36:03:830
	R\$ 394,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:39:07:970

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017	Item aberto.

	14:03:22	
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 263,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 265,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 322,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 322,0000 e com valor negociado a R\$ 289,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 45 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 260,0000	R\$ 28.600.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x							

450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	110.000	R\$ 289,8000	R\$ 31.878.000,0000	16/10/2017 03:41:52
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	110.000	R\$ 305,0000	R\$ 33.550.000,0000	13/10/2017 16:07:28
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatómico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais,							

	composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	110.000	R\$ 315,0000	R\$ 34.650.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 320,0000	R\$ 35.200.000,0000	10/10/2017 16:26:19
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	110.000	R\$ 320,0000	R\$ 35.200.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 331,0000	R\$ 36.410.000,0000	13/10/2017 11:14:24
Marca: MÓVEIS JB							

	Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 341,5500	R\$ 37.570.500,0000	13/10/2017 22:12:56
	Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 1 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 1 - MDF/MDP						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	110.000	R\$ 342,0000	R\$ 37.620.000,0000	13/10/2017 15:01:38
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 345,0000	R\$ 37.950.000,0000	11/10/2017 13:17:22
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX	Não	Não	110.000	R\$ 350,5100	R\$ 38.556.100,0000	13/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS						11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno),com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular,diâmetro de31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,diâmetro de38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	110.000	R\$ 355,0000	R\$ 39.050.000,0000	13/10/2017 13:03:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 356,0000	R\$ 39.160.000,0000	13/10/2017 13:57:49
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes							

	verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetr						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	110.000	R\$ 400,0000	R\$ 44.000.000,0000	11/10/2017 11:03:19
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 401,0000	R\$ 44.110.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	110.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 110.000.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.							

	Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 110.000.000,0000	13/10/2017 12:07:59
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigência s do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 110.000.000,0000	16/10/2017 09:35:15
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários pata o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 401,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 356,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 355,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 350,5100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 341,5500	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 331,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 305,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 289,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:40:17:130
	R\$ 295,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:49:24:063
	R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:51:027
	R\$ 255,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:08:53:687
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:19:09:470
	R\$ 254,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:21:21:407
	R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:35:46:780
	R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:42:55:530
	R\$ 295,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 11:59:47:053
	R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:31:343
	R\$ 290,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 14:59:42:637
	R\$ 285,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:20:29:040
	R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:25:15:280
	R\$ 268,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:36:56:437
	R\$ 294,3000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:39:673
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:19:53:943
	R\$ 275,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:40:03:190
	R\$ 283,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:07:167
	R\$ 273,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 17:16:10:053
	R\$ 280,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:23:210
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:04:54:010
	R\$ 295,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:05:40:963
	R\$ 272,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:21:43:857
	R\$ 278,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:13:050
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:37:27:327
	R\$ 265,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:06:26:897
	R\$ 277,5000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:06:457
	R\$ 269,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:30:37:853
	R\$ 277,1000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:35:687
	R\$ 268,7000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:22:50:420
	R\$ 276,3400	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:49:473
	R\$ 275,4100	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:18:497
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:21:46:333
	R\$ 259,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 10:28:05:890
	R\$ 262,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:30:18:713
	R\$ 258,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 10:33:28:617
	R\$ 272,4000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:42:057
	R\$ 256,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 10:51:39:283
	R\$ 255,5000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:03:33:143
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:28:10:550
	R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:30:08:387
	R\$ 265,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:31:58:267
	R\$ 254,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:33:12:053
	R\$ 253,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:34:01:417
	R\$ 251,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:35:00:623
	R\$ 249,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:35:32:110

	R\$ 247,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:36:18:677
	R\$ 334,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:39:15:780

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento	10/11/2017	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance

do desempate	16:45:17	não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 254,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 255,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 247,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 247,0000 e com valor negociado a R\$ 243,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 46 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 280,0000	R\$ 30.800.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	110.000	R\$ 354,0000	R\$ 38.940.000,0000	13/10/2017 16:07:28

	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	110.000	R\$ 360,0000	R\$ 39.600.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	110.000	R\$ 373,8000	R\$ 41.118.000,0000	16/10/2017 03:41:52
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 380,0000	R\$ 41.800.000,0000	10/10/2017 16:26:19
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com						

	flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 387,0000	R\$ 42.570.000,0000	13/10/2017 11:14:24
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	110.000	R\$ 390,0000	R\$ 42.900.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	110.000	R\$ 400,0000	R\$ 44.000.000,0000	11/10/2017 11:03:19
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 401,3500	R\$ 44.148.500,0000	13/10/2017 22:12:56
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: MODELO 2 FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO, MODELO 2 - ABS							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 418,0000	R\$ 45.980.000,0000	13/10/2017 13:57:49
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 450,0000	R\$ 49.500.000,0000	11/10/2017 13:17:22
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	110.000	R\$ 460,0000	R\$ 50.600.000,0000	13/10/2017 13:03:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 478,0000	R\$ 52.580.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	110.000	R\$ 490,0000	R\$ 53.900.000,0000	13/10/2017 15:01:38
Marca: milan Fabricante: milanflex							

Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	110.000	R\$ 501,2600	R\$ 55.138.600,0000	13/10/2017 11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem,							

	apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	110.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 110.000.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado n							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 110.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em							

polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	110.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 110.000.000,0000	16/10/2017 09:35:15
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 501,2600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 478,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 450,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 418,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 401,3500	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 387,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 373,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 354,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:40:29:653
R\$ 365,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:49:35:837
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:51:58:310
R\$ 275,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:09:04:200
R\$ 273,8000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:13:32:273
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:19:38:220
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:36:02:140
R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:43:07:423
R\$ 355,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 12:00:05:943
R\$ 360,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:41:140
R\$ 350,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:00:11:030
R\$ 338,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:18:13:923
R\$ 345,0000	01.527.225/0001-63	17/10/2017 10:20:47:667

	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:25:30:920
	R\$ 345,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:37:04:117
	R\$ 341,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:41:270
	R\$ 360,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:20:04:150
	R\$ 328,9000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:08:353
	R\$ 341,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:13:58:153
	R\$ 340,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:56:34:280
	R\$ 324,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:24:663
	R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:03:54:770
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:05:01:680
	R\$ 322,9000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:14:080
	R\$ 322,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:08:130
	R\$ 339,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:30:19:120
	R\$ 321,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:36:920
	R\$ 337,5000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 14:27:53:787
	R\$ 337,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:13:28:340
	R\$ 320,7100	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:51:033
	R\$ 336,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:20:14:557
	R\$ 335,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:21:17:937
	R\$ 319,6400	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:19:810
	R\$ 332,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:35:30:510
	R\$ 337,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:22:02:227
	R\$ 328,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:30:30:417
	R\$ 316,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:46:133
	R\$ 326,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:52:26:770
	R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:00:38:400
	R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:28:42:130
	R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:30:49:450
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:32:33:817
	R\$ 324,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:36:10:300
	R\$ 329,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 16:36:32:613
	R\$ 398,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:39:24:547

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.

Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 273,8000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 275,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 329,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 329,0000 e com valor negociado a R\$ 298,5000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 47 - GRUPO 6 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 320,0000	R\$ 8.098.560,0000	16/10/2017 02:23:08
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm.							

		Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK					
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	25.308	R\$ 399,0000	R\$ 10.097.892,0000	16/10/2017 03:41:52
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	25.308	R\$ 410,0000	R\$ 10.376.280,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	25.308	R\$ 424,6000	R\$ 10.745.776,8000	13/10/2017 16:07:28
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno							

	injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 450,0000	R\$ 11.388.600,0000	13/10/2017 11:14:24
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 454,2500	R\$ 11.496.159,0000	13/10/2017 22:12:56
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ Modelo / Versão: FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 460,0000	R\$ 11.641.680,0000	10/10/2017 16:26:19
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos							

								datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	25.308	R\$ 463,0000	R\$ 11.717.604,0000	13/10/2017 15:01:38	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e alturas +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrumamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	25.308	R\$ 473,6300	R\$ 11.986.628,0400	13/10/2017 11:00:26	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e alturas +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção

	semioblonda de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 474,0000	R\$ 11.995.992,0000	13/10/2017 13:57:49
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonda de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonda de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	25.308	R\$ 480,0000	R\$ 12.147.840,0000	14/10/2017 23:44:23

								Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 691,0000	R\$ 17.487.828,0000	13/10/2017 14:33:55	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 700,0000	R\$ 17.715.600,0000	11/10/2017 13:17:22	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	25.308	R\$ 710,0000	R\$ 17.968.680,0000	13/10/2017 13:03:12	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	25.308	R\$ 900,0000	R\$ 22.777.200,0000	11/10/2017 11:03:19	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	25.308	R\$ 1.000,0000	R\$ 25.308.000,0000	11/10/2017 15:50:11	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/-2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento

							47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 1.000,0000	R\$ 25.308.000,0000	16/10/2017 09:35:15
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	25.308	R\$ 1.100,0000	R\$ 27.838.800,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 710,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 700,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 691,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 474,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 473,6300	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 454,2500	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 450,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 424,6000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 399,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:40:34:617
	R\$ 420,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:49:47:437
	R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:52:08:087
	R\$ 315,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:10:57:433
	R\$ 316,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:21:43:780
	R\$ 314,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:22:07:243
	R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:36:13:327
	R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:43:17:377
	R\$ 365,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 12:00:25:727
	R\$ 410,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:48:017
	R\$ 360,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:00:33:153
	R\$ 410,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:37:20:290
	R\$ 409,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:41:16:197
	R\$ 409,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:42:567
	R\$ 410,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:20:21:150
	R\$ 400,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:59:00:320
	R\$ 394,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:09:493
	R\$ 397,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:45:24:127
	R\$ 389,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:26:100
	R\$ 395,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 11:36:15:410
	R\$ 395,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:05:21:540
	R\$ 393,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:24:00:883
	R\$ 399,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:25:42:467
	R\$ 392,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:33:13:043
	R\$ 387,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:15:250
	R\$ 398,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:08:46:127
	R\$ 391,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:11:10:870
	R\$ 386,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:10:753
	R\$ 385,8000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:38:093
	R\$ 388,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 14:27:42:990
	R\$ 387,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 14:38:18:093
	R\$ 386,5000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 14:44:41:480
	R\$ 397,8000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:57:02:753
	R\$ 386,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:04:34:140
	R\$ 397,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:18:42:560
	R\$ 385,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:20:16:363
	R\$ 384,7400	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:52:410
	R\$ 383,4500	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:20:997
	R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:22:12:023
	R\$ 384,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:30:40:730
	R\$ 379,3000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:48:057
	R\$ 383,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 10:58:52:610
	R\$ 397,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:01:13:383
	R\$ 382,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 11:02:24:433

	R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:29:14:960
	R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:31:18:263
	R\$ 381,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:36:50:617
	R\$ 576,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:39:32:063
	R\$ 380,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:41:25:883

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspensão Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.

Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 314,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 315,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 397,0000 e com valor negociado a R\$ 395,0000. Motivo: Valor negociado a R\$ 395,00
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 397,0000 e com valor negociado a R\$ 375,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 48 - GRUPO 6 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	7.374	R\$ 215,6000	R\$ 1.589.834,4000	16/10/2017 03:41:52
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Prazo de validade desta proposta: 180 dias. Prazo de garantia: De acordo com o edital. Prazo de entrega: De acordo com o edital.							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 220,0000	R\$ 1.622.280,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver							

	referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	7.374	R\$ 248,0900	R\$ 1.829.415,6600	13/10/2017 16:07:28
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PI, CE							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	7.374	R\$ 250,0000	R\$ 1.843.500,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 A 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 280,0000	R\$ 2.064.720,0000	11/10/2017 13:17:22
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 280,6000	R\$ 2.069.144,4000	13/10/2017 22:12:56
Marca: FERROBRAZ Fabricante: FERROBRAZ							

								Modelo / Versão: FNDE-FDE/2017 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	7.374	R\$ 281,0000	R\$ 2.072.094,0000	13/10/2017 15:01:38	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 282,0000	R\$ 2.079.468,0000	13/10/2017 11:14:24	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 290,0000	R\$ 2.138.460,0000	10/10/2017 16:26:19	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o

	símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	7.374	R\$ 290,0000	R\$ 2.138.460,0000	13/10/2017 13:03:12
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	7.374	R\$ 291,9600	R\$ 2.152.913,0400	13/10/2017 11:00:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínimade 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 292,0000	R\$ 2.153.208,0000	13/10/2017 13:57:49
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas							

	na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	7.374	R\$ 295,0000	R\$ 2.175.330,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 372,0000	R\$ 2.743.128,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	7.374	R\$ 700,0000	R\$ 5.161.800,0000	11/10/2017 11:03:19
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	7.374	R\$ 1.000,0000	R\$ 7.374.000,0000	11/10/2017 15:50:11
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 1.000,0000	R\$ 7.374.000,0000	13/10/2017 12:08:00

	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	7.374	R\$ 1.000,0000	R\$ 7.374.000,0000	16/10/2017 09:35:15
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 372,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 292,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 282,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,6000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 248,0900	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 220,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 215,6000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 265,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:49:58:000
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:52:15:987
R\$ 214,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:58:53:547
R\$ 210,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:10:36:997

	R\$ 209,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:22:22:420
	R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:36:20:797
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:43:27:910
	R\$ 235,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 12:00:44:883
	R\$ 262,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 14:02:56:797
	R\$ 220,0000	01.527.225/0001-63	16/10/2017 15:00:51:233
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:18:25:813
	R\$ 258,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:25:47:173
	R\$ 215,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:37:35:440
	R\$ 239,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 14:56:43:880
	R\$ 248,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:58:08:130
	R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:38:57:950
	R\$ 230,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:42:10:633
	R\$ 200,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:14:47:063
	R\$ 227,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:21:27:647
	R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 16:05:13:150
	R\$ 226,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:34:16:313
	R\$ 240,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:37:11:170
	R\$ 225,7000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 11:25:13:473
	R\$ 225,4000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 14:18:39:450
	R\$ 238,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:34:20:297
	R\$ 224,7800	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:10:53:363
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 16:17:56:173
	R\$ 224,0300	54.826.367/0004-30	19/10/2017 16:32:22:027
	R\$ 215,0000	11.295.284/0001-07	20/10/2017 10:22:21:383
	R\$ 221,6000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 10:49:57:383
	R\$ 234,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 10:55:30:657
	R\$ 232,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:00:18:740
	R\$ 231,0000	02.464.845/0001-63	20/10/2017 11:01:02:257
	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:29:27:507
	R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:31:38:673
	R\$ 310,0000	89.278.519/0001-40	20/10/2017 16:39:40:800

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:09	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.

Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Iminência de Encerramento	20/10/2017 16:21:26	Batida iminente. Data/hora iminência: 20/10/2017 16:31:22.
Aguardando Convocação ME/EPP	20/10/2017 16:58:10	Aguardando convocação ME/EPP
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:14	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:22	Item aberto.
Suspense Aguardando Convocação ME/EPP	06/11/2017 11:27:36	ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Aguardando Convocação ME/EPP	07/11/2017 10:01:52	Item aberto.
Início do desempate	10/11/2017 16:40:02	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	10/11/2017 16:45:17	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Encerrado	10/11/2017 16:45:17	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:27:55	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 209,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Recusa	20/11/2017 16:58:53	Recusa da proposta. Fornecedor: RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41.244.906/0001-39, pelo melhor lance de R\$ 210,0000. Motivo: está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Aceite	21/11/2017 13:43:36	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 231,0000.
Negociação de valor	08/12/2017 11:53:40	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.464.845/0001-63, pelo melhor lance de R\$ 231,0000 e com valor negociado a R\$ 224,0000. Motivo: Valor negociado.
Em Análise	12/12/2017 16:41:29	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.

Item: 49 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 240,0000	R\$ 9.120.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de							

							porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	38.000	R\$ 259,0000	R\$ 9.842.000,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	38.000	R\$ 268,0000	R\$ 10.184.000,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular,							

							diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RN, PB
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 290,0000	R\$ 11.020.000,0000	11/10/2017 13:22:16
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 290,0000	R\$ 11.020.000,0000	13/10/2017 11:21:50
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 300,0000	R\$ 11.400.000,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	38.000	R\$ 300,0000	R\$ 11.400.000,0000	13/10/2017 13:08:59
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO							

	E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	38.000	R\$ 310,0000	R\$ 11.780.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 315,0000	R\$ 11.970.000,0000	13/10/2017 14:03:40
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	38.000	R\$ 315,0000	R\$ 11.970.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	38.000	R\$ 321,0000	R\$ 12.198.000,0000	13/10/2017 15:06:02

Marca: milan
Fabricante: milanflex
Modelo / Versão: cja04 fde-fnde
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	38.000	R\$ 330,7500	R\$ 12.568.500,0000	13/10/2017 11:07:22

Marca: MILAN
Fabricante: MILANFLEX
Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,

		comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.					
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 386,0000	R\$ 14.668.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	38.000	R\$ 400,0000	R\$ 15.200.000,0000	11/10/2017 11:19:55
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 600,0000	R\$ 22.800.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	38.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.000.000,0000	11/10/2017 15:12:32

	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores..						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.000.000,0000	16/10/2017 09:44:39
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –						

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,7500	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 268,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 259,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 240,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:37:56:063
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:45:30:040
	R\$ 235,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:05:19:843
	R\$ 233,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:07:05:150
	R\$ 230,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:12:23:970
	R\$ 229,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:14:30:273
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:20:40:170
	R\$ 225,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:20:46:063
	R\$ 223,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:21:55:033
	R\$ 222,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:22:15:213
	R\$ 220,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:22:40:883
	R\$ 410,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:30:05:367
	R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:36:39:987
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:36:58:863
	R\$ 265,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:12:52:543
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:14:19:200
	R\$ 260,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:20:09:553
	R\$ 265,9000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:27:307
	R\$ 265,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:11:52:820
	R\$ 290,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:14:59:690
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:16:14:303
	R\$ 255,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:23:50:383
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:34:32:003
	R\$ 247,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:40:11:137
	R\$ 260,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:01:843
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:14:15:773
	R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:17:44:193
	R\$ 242,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:48:08:940
	R\$ 255,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:12:920
	R\$ 240,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 17:11:12:267
	R\$ 245,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:43:48:153
	R\$ 243,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:53:59:507
	R\$ 270,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:04:59:110
	R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:06:54:203
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:08:34:350
	R\$ 241,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:13:56:217
	R\$ 247,5000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:19:427
	R\$ 234,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:15:26:453
	R\$ 240,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:17:29:053
	R\$ 250,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 15:35:17:500
	R\$ 247,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:35:56:283
	R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:40:27:490
	R\$ 240,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:41:09:807
	R\$ 237,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:41:21:557
	R\$ 190,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:45:38:963
	R\$ 190,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:46:24:500
	R\$ 230,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:50:35:280
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:01:19:700
	R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:02:57:550
	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:04:59:200

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.

Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 50 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 260,0000	R\$ 9.880.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Portavlivros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	38.000	R\$ 318,7800	R\$ 12.113.640,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS							

	Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RN, PB						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	38.000	R\$ 343,0000	R\$ 13.034.000,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 360,0000	R\$ 13.680.000,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"),							

							em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	38.000	R\$ 360,0000	R\$ 13.680.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 365,0000	R\$ 13.870.000,0000	13/10/2017 11:21:50
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 378,0000	R\$ 14.364.000,0000	13/10/2017 14:03:40
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos						

	elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentam						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	38.000	R\$ 380,0000	R\$ 14.440.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 395,0000	R\$ 15.010.000,0000	11/10/2017 13:22:16
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	38.000	R\$ 400,0000	R\$ 15.200.000,0000	11/10/2017 11:19:55
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	38.000	R\$ 405,0000	R\$ 15.390.000,0000	13/10/2017 13:08:59
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 463,0000	R\$ 17.594.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	38.000	R\$ 470,0000	R\$ 17.860.000,0000	13/10/2017 15:06:02
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação							

(conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	38.000	R\$ 481,5000	R\$ 18.297.000,0000	13/10/2017 11:07:22

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões,

							design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 700,0000	R\$ 26.600.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	38.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.000.000,0000	11/10/2017 15:12:32
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,							

		acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi					
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	38.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.000.000,0000	16/10/2017 09:44:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 481,5000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 395,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 378,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 365,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 343,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 318,7800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:01:507
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:52:31:090
R\$ 255,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:05:33:457
R\$ 253,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:07:21:933
R\$ 250,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:12:33:940
R\$ 248,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:15:00:340
R\$ 245,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:20:57:647
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:21:51:267
R\$ 243,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:22:57:343
R\$ 440,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:30:36:497
R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:36:46:847
R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:37:11:473
R\$ 360,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:13:37:920
R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:14:52:390
R\$ 358,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:22:13:047
R\$ 316,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:28:823
R\$ 327,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:12:23:540
R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:15:08:457
R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:16:20:837

	R\$ 340,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:22:54:190
	R\$ 325,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:35:07:537
	R\$ 335,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:40:18:527
	R\$ 309,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:17:297
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:18:03:757
	R\$ 319,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:48:26:880
	R\$ 315,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 16:52:33:130
	R\$ 303,3000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:13:980
	R\$ 314,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:18:01:077
	R\$ 318,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:19:52:103
	R\$ 310,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:25:27:437
	R\$ 316,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:38:40:990
	R\$ 309,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:54:06:350
	R\$ 295,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:05:28:910
	R\$ 325,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:07:14:673
	R\$ 307,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:14:04:593
	R\$ 294,3000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:24:287
	R\$ 305,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:17:35:053
	R\$ 270,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 15:35:26:597
	R\$ 322,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:36:28:583
	R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:40:34:757
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:41:16:417
	R\$ 312,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:41:47:153
	R\$ 242,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:42:13:483
	R\$ 220,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:45:23:510
	R\$ 315,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:50:44:453
	R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:01:30:730
	R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:03:04:660
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:05:15:637
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:07:47:790

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspense.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:40	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 51 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM	Não	Não	43.000	R\$ 250,0000	R\$ 10.750.000,0000	16/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA						02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	43.000	R\$ 273,0000	R\$ 11.739.000,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	43.000	R\$ 281,9000	R\$ 12.121.700,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de							

	aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta) dias. Estados: RN, PB						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 300,0000	R\$ 12.900.000,0000	11/10/2017 13:22:16
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 310,0000	R\$ 13.330.000,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05– Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	43.000	R\$ 310,0000	R\$ 13.330.000,0000	13/10/2017 13:08:59
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME							

	Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	43.000	R\$ 315,0000	R\$ 13.545.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	43.000	R\$ 315,0000	R\$ 13.545.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 320,0000	R\$ 13.760.000,0000	13/10/2017 11:21:50
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 330,0000	R\$ 14.190.000,0000	13/10/2017 14:03:40
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-						

								FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	43.000	R\$ 336,0000	R\$ 14.448.000,0000	13/10/2017 15:06:02	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	43.000	R\$ 343,2800	R\$ 14.761.040,0000	13/10/2017 11:07:22	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa

longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 391,0000	R\$ 16.813.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	43.000	R\$ 400,0000	R\$ 17.200.000,0000	11/10/2017 11:19:55
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 800,0000	R\$ 34.400.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas							

	(frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	43.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 43.000.000,0000	11/10/2017 15:12:32
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 43.000.000,0000	16/10/2017 09:44:40
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO REICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 391,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 343,2800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 330,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 281,9000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 273,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 250,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:08:847
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:52:38:380
	R\$ 245,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:05:51:243
	R\$ 243,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:07:36:947
	R\$ 240,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:13:32:350
	R\$ 238,7000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:14:42:490
	R\$ 238,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:21:12:717
	R\$ 236,8000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:22:10:713
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:22:20:843
	R\$ 235,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:22:27:017
	R\$ 233,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:23:20:527
	R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:36:53:957
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:37:27:210
	R\$ 267,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:13:07:887
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:15:19:143
	R\$ 265,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:20:33:460
	R\$ 279,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:30:090
	R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:16:30:180
	R\$ 260,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:40:27:810
	R\$ 273,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:23:627
	R\$ 268,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:15:043
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 17:11:26:957
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:20:12:307
	R\$ 255,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:34:21:317
	R\$ 290,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:05:40:973
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:07:30:270
	R\$ 245,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:08:42:837
	R\$ 260,2000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:27:457
	R\$ 254,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:58:37:210
	R\$ 244,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:20:15:440
	R\$ 252,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:30:04:060
	R\$ 270,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 15:35:34:550
	R\$ 257,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:36:41:180
	R\$ 326,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:40:41:913
	R\$ 260,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:41:33:683
	R\$ 247,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:42:11:077
	R\$ 200,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:45:57:873
	R\$ 195,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:48:11:897
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:50:54:050
	R\$ 251,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:58:12:483
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:01:45:937
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:03:11:130
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:05:30:357

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações

Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 52 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 270,0000	R\$ 11.610.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrlonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira							

		BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK					
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	43.000	R\$ 331,1000	R\$ 14.237.300,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta) dias). Estados: RN, PB							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	43.000	R\$ 357,0000	R\$ 15.351.000,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	43.000	R\$ 360,0000	R\$ 15.480.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 370,0000	R\$ 15.910.000,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL							

	Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 372,0000	R\$ 15.996.000,0000	13/10/2017 11:21:50
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	43.000	R\$ 385,0000	R\$ 16.555.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 391,0000	R\$ 16.813.000,0000	13/10/2017 14:03:40
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm,						

	em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	43.000	R\$ 400,0000	R\$ 17.200.000,0000	11/10/2017 11:19:55
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 405,0000	R\$ 17.415.000,0000	11/10/2017 13:22:16
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b - Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	43.000	R\$ 415,0000	R\$ 17.845.000,0000	13/10/2017 13:08:59
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 473,0000	R\$ 20.339.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	43.000	R\$ 485,0000	R\$ 20.855.000,0000	13/10/2017 15:06:02
Marca: milan Fabricante: milanflex							

Modelo / Versão: cja05b fde-fnde

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e

86.729.324/0002-61

MILANFLEX
INDÚSTRIA E
COMÉRCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS

Não

Não

43.000

R\$ 494,0600

R\$ 21.244.580,0000

13/10/2017
11:07:22**Marca:** MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** CJA-05B FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências),

							fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 900,0000	R\$ 38.700.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	43.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 43.000.000,0000	11/10/2017 15:12:32
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de							

diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	43.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 43.000.000,0000	16/10/2017 09:44:40
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 494,0600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 473,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 415,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 372,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 357,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 331,1000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 270,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:14:133
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:52:45:650
R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:06:01:377
R\$ 264,9900	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:08:21:597
R\$ 260,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:13:43:700
R\$ 257,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:15:24:760
R\$ 255,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:21:22:360
R\$ 253,8000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:23:40:130
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:24:17:440
R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:37:01:503
R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:37:35:787
R\$ 362,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:13:53:453
R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:15:39:177
R\$ 359,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:21:56:077
R\$ 328,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:31:387
R\$ 337,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:13:10:700
R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:15:19:317
R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:16:37:993

	R\$ 335,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:35:25:587
	R\$ 340,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 15:40:38:513
	R\$ 321,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:30:800
	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:18:27:523
	R\$ 329,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:48:43:240
	R\$ 315,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:16:153
	R\$ 325,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:05:58:277
	R\$ 323,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:18:14:657
	R\$ 320,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:25:37:610
	R\$ 327,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:29:38:110
	R\$ 325,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:39:00:320
	R\$ 324,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:57:46:147
	R\$ 318,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 11:04:08:623
	R\$ 315,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:05:50:897
	R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:07:57:880
	R\$ 317,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:14:13:420
	R\$ 305,7000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:29:660
	R\$ 316,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:21:41:870
	R\$ 315,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:27:01:547
	R\$ 314,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:29:16:760
	R\$ 313,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:31:57:393
	R\$ 290,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 15:35:42:643
	R\$ 312,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:36:10:910
	R\$ 332,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:36:55:697
	R\$ 394,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:40:47:977
	R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:41:42:090
	R\$ 322,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:42:40:517
	R\$ 230,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:46:12:500
	R\$ 245,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:48:33:023
	R\$ 350,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:01:54:593
	R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:03:22:193
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:05:40:670
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:07:57:900

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 53 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)							
CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 260,0000	R\$ 35.100.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	135.000	R\$ 287,0000	R\$ 38.745.000,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	135.000	R\$ 299,0000	R\$ 40.365.000,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno							

	compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RN, PB						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	135.000	R\$ 315,0000	R\$ 42.525.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 320,0000	R\$ 43.200.000,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 320,0000	R\$ 43.200.000,0000	11/10/2017 13:22:16
Marca: KUTZ							

	Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	135.000	R\$ 320,0000	R\$ 43.200.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 329,0000	R\$ 44.415.000,0000	13/10/2017 11:21:50
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	135.000	R\$ 330,0000	R\$ 44.550.000,0000	13/10/2017 13:08:59
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	135.000	R\$ 342,0000	R\$ 46.170.000,0000	13/10/2017 15:06:02
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação						

							das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	135.000	R\$ 350,5100	R\$ 47.318.850,0000	13/10/2017 11:07:22
MARCA: MILAN FABRICANTE: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 351,0000	R\$ 47.385.000,0000	13/10/2017 14:03:40
MARCA: NASA FABRICANTE: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de							

	de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetr						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	135.000	R\$ 400,0000	R\$ 54.000.000,0000	11/10/2017 11:19:55
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 401,0000	R\$ 54.135.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	135.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 135.000.000,0000	11/10/2017 15:12:33
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve						

	ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 135.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 135.000.000,0000	16/10/2017 09:44:40
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão incluídos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 401,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 351,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 350,5100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 330,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 329,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 299,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 287,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:20:270
	R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:52:55:617
	R\$ 255,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:06:15:327
	R\$ 253,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:07:57:630
	R\$ 252,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:21:48:593
	R\$ 250,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:22:29:737
	R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:37:09:380
	R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:37:54:680
	R\$ 270,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:13:25:560
	R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:15:57:537
	R\$ 296,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:32:603
	R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:15:27:567
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:16:48:307
	R\$ 290,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:36:503
	R\$ 284,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:17:200
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 17:11:47:660
	R\$ 268,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:18:23:170
	R\$ 295,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:06:04:507
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:08:21:833
	R\$ 267,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:14:24:500
	R\$ 258,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:15:34:910
	R\$ 256,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:23:17:427
	R\$ 255,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:46:15:503
	R\$ 276,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:32:723
	R\$ 265,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:58:46:790
	R\$ 254,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:15:52:627
	R\$ 253,8000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:25:48:697
	R\$ 285,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 15:35:55:490
	R\$ 267,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:37:44:103
	R\$ 250,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:38:02:217
	R\$ 264,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:39:17:657
	R\$ 334,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:40:55:493
	R\$ 270,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:41:57:573
	R\$ 262,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:43:27:127
	R\$ 210,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:45:03:447
	R\$ 262,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:46:28:763
	R\$ 242,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:48:49:197
	R\$ 232,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:49:45:153
	R\$ 261,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:50:33:220
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:51:12:160
	R\$ 260,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:54:03:733
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:02:15:843
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:04:02:350
	R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:05:49:623

	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 16:10:38:050
	R\$ 249,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 16:13:09:653

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 54 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 280,0000	R\$ 37.800.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos							

							materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	135.000	R\$ 350,4000	R\$ 47.304.000,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RN, PB							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	135.000	R\$ 360,0000	R\$ 48.600.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	135.000	R\$ 371,0000	R\$ 50.085.000,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão							

	eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 380,0000	R\$ 51.300.000,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 385,0000	R\$ 51.975.000,0000	13/10/2017 11:21:50
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	135.000	R\$ 390,0000	R\$ 52.650.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	135.000	R\$ 400,0000	R\$ 54.000.000,0000	11/10/2017 11:19:55
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 412,0000	R\$ 55.620.000,0000	13/10/2017 14:03:40
Marca: NASA							

	Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 425,0000	R\$ 57.375.000,0000	11/10/2017 13:22:16
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	135.000	R\$ 435,0000	R\$ 58.725.000,0000	13/10/2017 13:08:59
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 478,0000	R\$ 64.530.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	135.000	R\$ 490,0000	R\$ 66.150.000,0000	13/10/2017 15:06:02

Marca: milan**Fabricante:** milanflex**Modelo / Versão:** cja06b fde-fnde

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	135.000	R\$ 501,2600	R\$ 67.670.100,0000	13/10/2017 11:07:22

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** CJA-06B FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,

	injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	135.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 135.000.000,0000	11/10/2017 15:12:33
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 135.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção							

circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	135.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 135.000.000,0000	16/10/2017 09:44:40
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 501,2600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 478,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 435,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 425,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 412,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 371,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,4000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:26:103
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:53:03:220
R\$ 275,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:06:26:137
R\$ 273,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:08:54:160
R\$ 272,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:22:03:913
R\$ 269,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:23:54:543
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:37:18:410
R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:38:08:930
R\$ 364,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:14:04:377
R\$ 360,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:16:14:740
R\$ 360,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 14:21:35:713
R\$ 347,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:33:810
R\$ 360,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:15:52:990

	R\$ 340,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:17:02:497
	R\$ 351,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:17:49:610
	R\$ 345,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 15:35:45:883
	R\$ 340,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:43:237
	R\$ 355,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 16:00:27:217
	R\$ 344,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:48:37:270
	R\$ 333,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:18:200
	R\$ 346,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:06:18:983
	R\$ 342,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 17:18:30:517
	R\$ 338,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:25:47:847
	R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:30:11:630
	R\$ 335,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:34:46:583
	R\$ 337,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:39:44:090
	R\$ 336,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:51:07:230
	R\$ 333,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 11:04:20:110
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:06:15:490
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:08:38:570
	R\$ 331,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:20:00:070
	R\$ 323,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:34:677
	R\$ 330,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:02:47:977
	R\$ 335,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:14:43:277
	R\$ 315,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 15:36:07:207
	R\$ 342,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:37:55:857
	R\$ 398,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:41:04:243
	R\$ 265,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:41:48:310
	R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:42:05:153
	R\$ 337,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:44:23:460
	R\$ 240,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:45:17:493
	R\$ 328,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:48:21:867
	R\$ 326,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:49:31:713
	R\$ 335,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:56:43:197
	R\$ 325,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:00:34:430
	R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:02:08:063
	R\$ 324,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 16:02:56:660
	R\$ 350,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:04:10:430
	R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:05:59:407
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:08:06:460

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 55 - GRUPO 7 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 320,0000	R\$ 5.864.640,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Paineis frontais em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	18.327	R\$ 392,0000	R\$ 7.184.184,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Paineis frontais em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E	Não	Não	18.327	R\$ 409,0000	R\$ 7.495.743,0000	13/10/2017 16:33:26

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA.						
	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RN, PB						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	18.327	R\$ 410,0000	R\$ 7.514.070,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 448,0000	R\$ 8.210.496,0000	13/10/2017 11:21:50
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 458,0000	R\$ 8.393.766,0000	13/10/2017 14:03:40
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências).						

								Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 460,0000	R\$ 8.430.420,0000	10/10/2017 16:33:30	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	18.327	R\$ 463,0000	R\$ 8.485.401,0000	13/10/2017 15:06:02	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em

	laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	18.327	R\$ 473,6300	R\$ 8.680.217,0100	13/10/2017 11:07:22
MARCA: MILAN FABRICANTE: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da							

							empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	18.327	R\$ 480,0000	R\$ 8.796.960,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 650,0000	R\$ 11.912.550,0000	11/10/2017 13:22:16
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	18.327	R\$ 660,0000	R\$ 12.095.820,0000	13/10/2017 13:08:59
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARZENARIA SULAR LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 691,0000	R\$ 12.663.957,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	18.327	R\$ 900,0000	R\$ 16.494.300,0000	11/10/2017 11:19:55
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	18.327	R\$ 1.000,0000	R\$ 18.327.000,0000	11/10/2017 15:12:33
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x						

							3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 1.000,0000	R\$ 18.327.000,0000	16/10/2017 09:44:40
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLAD- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	18.327	R\$ 1.100,0000	R\$ 20.159.700,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180							

dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 691,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 660,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 650,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 473,6300	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 458,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 448,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 409,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 392,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:31:533
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:53:11:347
R\$ 315,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 11:06:36:060
R\$ 314,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 11:09:15:857
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:37:27:020
R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:38:22:573
R\$ 400,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:14:21:657
R\$ 430,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:16:57:150
R\$ 405,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:35:480
R\$ 430,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:15:36:410
R\$ 397,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:49:800
R\$ 397,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 16:52:17:520
R\$ 389,2000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:19:107
R\$ 390,0000	09.143.181/0001-80	18/10/2017 10:25:56:753
R\$ 425,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:30:44:507
R\$ 424,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 10:58:17:507
R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:06:26:900
R\$ 380,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:08:50:853
R\$ 389,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:25:24:467
R\$ 423,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:27:35:977
R\$ 388,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:30:02:030
R\$ 386,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 10:40:59:217
R\$ 377,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:37:723
R\$ 412,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:59:34:353
R\$ 385,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:03:05:510
R\$ 411,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:28:35:877
R\$ 384,5000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 11:32:09:877
R\$ 410,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 11:42:52:137
R\$ 384,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 14:25:54:997
R\$ 409,5000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:38:09:093
R\$ 383,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 14:42:43:377
R\$ 409,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:00:18:043
R\$ 382,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:02:38:033
R\$ 408,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:26:05:090
R\$ 300,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:33:50:997
R\$ 298,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:35:57:613
R\$ 377,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:38:08:980
R\$ 576,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:41:10:477

	R\$ 380,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:42:13:950
	R\$ 280,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:45:30:887
	R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:48:35:960
	R\$ 403,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:51:23:863
	R\$ 380,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:51:54:443
	R\$ 402,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:52:25:727
	R\$ 398,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:53:02:260
	R\$ 378,0000	09.143.181/0001-80	19/10/2017 15:55:06:987
	R\$ 440,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:02:27:283
	R\$ 430,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:04:17:900
	R\$ 410,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:06:12:047
	R\$ 400,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:06:53:677
	R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:07:21:317

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 56 - GRUPO 7 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	4.847	R\$ 210,0000	R\$ 1.017.870,0000	16/10/2017 03:59:23
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 220,0000	R\$ 1.066.340,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	4.847	R\$ 248,0000	R\$ 1.202.056,0000	13/10/2017 16:33:26
Marcas: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RN, PB							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	4.847	R\$ 250,0000	R\$ 1.211.750,0000	13/10/2017 14:14:22
Marcas: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 A 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 280,0000	R\$ 1.357.160,0000	11/10/2017 13:22:16
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 280,0000	R\$ 1.357.160,0000	13/10/2017 11:21:50
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	4.847	R\$ 281,0000	R\$ 1.362.007,0000	13/10/2017 15:06:02
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 290,0000	R\$ 1.405.630,0000	10/10/2017 16:33:30
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura)							

								x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	4.847	R\$ 290,0000	R\$ 1.405.630,0000	13/10/2017 13:08:59	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	4.847	R\$ 291,9600	R\$ 1.415.130,1200	13/10/2017 11:07:22	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 292,0000	R\$ 1.415.324,0000	13/10/2017 14:03:40	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com

	"primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	4.847	R\$ 295,0000	R\$ 1.429.865,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 372,0000	R\$ 1.803.084,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	4.847	R\$ 700,0000	R\$ 3.392.900,0000	11/10/2017 11:19:55
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	4.847	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.847.000,0000	11/10/2017 15:12:33
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes							

							das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.847.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	4.847	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.847.000,0000	16/10/2017 09:44:40
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 372,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 292,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 248,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 220,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 210,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:38:37:283
	R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:53:19:120
	R\$ 209,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:57:53:203
	R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:37:35:227
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:38:33:980
	R\$ 200,0000	09.143.181/0001-80	17/10/2017 10:14:32:267
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 14:17:32:917
	R\$ 246,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:05:36:887
	R\$ 240,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:53:56:113
	R\$ 240,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:14:37:290
	R\$ 236,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 17:02:20:153
	R\$ 230,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:10:14:110
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:38:32:177
	R\$ 229,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:50:41:693
	R\$ 234,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:25:38:837
	R\$ 170,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 15:34:10:967
	R\$ 198,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:34:49:390
	R\$ 189,0000	06.198.597/0001-07	19/10/2017 15:35:35:347
	R\$ 227,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:38:24:060
	R\$ 310,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 15:41:16:697
	R\$ 260,0000	21.306.287/0001-52	19/10/2017 15:42:21:390
	R\$ 215,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 15:45:10:883
	R\$ 230,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:52:08:820
	R\$ 229,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 15:56:25:227
	R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:02:41:000
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:04:23:197
	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 16:06:28:157

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:35:46	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 15:27:39	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 15:47:39.
Encerrado	19/10/2017 16:14:25	Item encerrado
Em Análise	12/12/2017 16:41:35	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.

Item: 57 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte	Declaração	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora

ME/EPP		ME/EPP/COOP		Registro		
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 240,0000	R\$ 13.920.000,0000 16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	58.000	R\$ 259,0000	R\$ 15.022.000,0000 16/10/2017 04:08:33
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	58.000	R\$ 276,0000	R\$ 16.008.000,0000 13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno						

							compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 290,0000	R\$ 16.820.000,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 295,0000	R\$ 17.110.000,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 300,0000	R\$ 17.400.000,0000	10/10/2017 16:39:47
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							

11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	58.000	R\$ 300,0000	R\$ 17.400.000,0000	13/10/2017 13:14:22
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	58.000	R\$ 310,0000	R\$ 17.980.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	58.000	R\$ 315,0000	R\$ 18.270.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	58.000	R\$ 321,0000	R\$ 18.618.000,0000	13/10/2017 15:10:17
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor							

		VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d					
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 325,0000	R\$ 18.850.000,0000	13/10/2017 14:10:00
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	58.000	R\$ 335,1600	R\$ 19.439.280,0000	13/10/2017 11:13:15
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem							

	ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 370,0000	R\$ 21.460.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	58.000	R\$ 400,0000	R\$ 23.200.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 600,0000	R\$ 34.800.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nessas moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme							

	especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	58.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 58.000.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 58.000.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 335,1600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 295,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 276,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 259,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 240,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:43:51:730
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:53:34:717
	R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:10:12:120
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:16:07:793
	R\$ 410,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:18:11:147
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:27:21:590
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:31:40:393
	R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:39:00:437
	R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:13:743
	R\$ 270,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:27:36:967
	R\$ 245,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:56:50:563
	R\$ 250,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:26:58:370
	R\$ 271,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:33:38:290
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:57:45:697
	R\$ 250,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:02:24:790
	R\$ 240,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:01:22:760
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:44:51:947
	R\$ 242,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 16:50:17:413
	R\$ 240,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 16:57:41:440
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:01:23:973
	R\$ 239,9900	06.198.597/0001-07	19/10/2017 17:03:32:107
	R\$ 234,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:04:12:873
	R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:04:32:453
	R\$ 308,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:05:46:130
	R\$ 259,0600	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:14:727

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.

Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 239,9900. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 234,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 234,0000 e com valor negociado a R\$ 225,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 58 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 260,0000	R\$ 15.080.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Portat-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E	Não	Não	58.000	R\$ 331,0000	R\$ 19.198.000,0000	13/10/2017 16:33:26

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA.						
	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	58.000	R\$ 343,0000	R\$ 19.894.000,0000	16/10/2017 04:08:33
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 360,0000	R\$ 20.880.000,0000	10/10/2017 16:39:47
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa						

	longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	58.000	R\$ 360,0000	R\$ 20.880.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 370,0000	R\$ 21.460.000,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	58.000	R\$ 380,0000	R\$ 22.040.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 391,0000	R\$ 22.678.000,0000	13/10/2017 14:10:00
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor							

	CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 395,0000	R\$ 22.910.000,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	58.000	R\$ 400,0000	R\$ 23.200.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	58.000	R\$ 405,0000	R\$ 23.490.000,0000	13/10/2017 13:14:22
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 444,0000	R\$ 25.752.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	58.000	R\$ 470,0000	R\$ 27.260.000,0000	13/10/2017 15:10:17
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se							

tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	58.000	R\$ 487,9200	R\$ 28.299.360,0000	13/10/2017 11:13:16

Marcas: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melâmico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento

							antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 700,0000	R\$ 40.600.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	58.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 58.000.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do							

	polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	58.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 58.000.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema compasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,9200	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 444,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 395,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 343,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 331,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:00:720
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:53:43:760
R\$ 360,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:10:23:633
R\$ 370,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:16:27:630
R\$ 440,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:18:37:177
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:27:55:143
R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:31:50:130
R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:39:09:733
R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:56:57:713
R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:20:307
R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:27:48:060
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:56:57:813
R\$ 330,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:27:55:423
R\$ 301,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:34:00:853
R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:57:57:450
R\$ 315,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:03:14:313

	R\$ 290,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 16:58:20:663
	R\$ 340,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:01:37:427
	R\$ 310,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:04:27:657
	R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:04:47:860
	R\$ 370,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:05:53:210
	R\$ 310,6900	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:17:540

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 260,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 310,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 310,0000 e com valor negociado a R\$ 268,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 59 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 250,0000	R\$ 17.250.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugineoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	69.000	R\$ 273,0000	R\$ 18.837.000,0000	16/10/2017 04:08:33

Marcas: RGD

Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda

Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.

54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	69.000	R\$ 283,8000	R\$ 19.582.200,0000	13/10/2017 16:33:26

Marcas: MAQMOVEIS

Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA 05

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com “primer” na face de colagem, acabamento de

	superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 300,0000	R\$ 20.700.000,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 310,0000	R\$ 21.390.000,0000	10/10/2017 16:39:47
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05– Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	69.000	R\$ 310,0000	R\$ 21.390.000,0000	13/10/2017 13:14:22
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							

00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	69.000	R\$ 315,0000	R\$ 21.735.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	69.000	R\$ 315,0000	R\$ 21.735.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 325,0000	R\$ 22.425.000,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 333,0000	R\$ 22.977.000,0000	13/10/2017 14:10:00
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira							

		Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes					
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	69.000	R\$ 336,0000	R\$ 23.184.000,0000	13/10/2017 15:10:17
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	69.000	R\$ 347,8500	R\$ 24.001.650,0000	13/10/2017 11:13:16
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser							

		preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.					
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 375,0000	R\$ 25.875.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	69.000	R\$ 400,0000	R\$ 27.600.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 800,0000	R\$ 55.200.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. . Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de							

	informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	69.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.000.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.000.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão incluídos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 375,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 347,8500	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 333,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 325,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 283,8000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 273,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 250,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:09:820
	R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:53:51:160
	R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:10:39:637
	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:16:43:400
	R\$ 420,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:19:15:740
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:29:20:127
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:32:00:210
	R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:39:18:437
	R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:27:637
	R\$ 280,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:27:55:530
	R\$ 255,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:57:06:597
	R\$ 265,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:28:50:097
	R\$ 285,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:34:21:133
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:58:06:060
	R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:01:52:387
	R\$ 260,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:45:08:700
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:01:58:787
	R\$ 249,9900	06.198.597/0001-07	19/10/2017 17:03:46:263
	R\$ 244,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:04:40:283
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:05:02:783
	R\$ 313,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:05:59:380
	R\$ 266,3900	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:19:337

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.

Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 249,9900. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 244,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 244,0000 e com valor negociado a R\$ 231,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 60 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 270,0000	R\$ 18.630.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	69.000	R\$ 350,2600	R\$ 24.167.940,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA							

		Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE					
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	69.000	R\$ 357,0000	R\$ 24.633.000,0000	16/10/2017 04:08:33
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	69.000	R\$ 360,0000	R\$ 24.840.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 370,0000	R\$ 25.530.000,0000	10/10/2017 16:39:47
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de						

	reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 377,0000	R\$ 26.013.000,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	69.000	R\$ 385,0000	R\$ 26.565.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b - Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; e São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	69.000	R\$ 400,0000	R\$ 27.600.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 405,0000	R\$ 27.945.000,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b - Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E	Não	Não	69.000	R\$ 412,0000	R\$ 28.428.000,0000	13/10/2017 14:10:00

	COMERCIO LTDA						
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	69.000	R\$ 415,0000	R\$ 28.635.000,0000	13/10/2017 13:14:22
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 453,0000	R\$ 31.257.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	69.000	R\$ 485,0000	R\$ 33.465.000,0000	13/10/2017 15:10:18
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de						

reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	69.000	R\$ 500,6500	R\$ 34.544.850,0000	13/10/2017 11:13:16

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver

							referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 900,0000	R\$ 62.100.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	69.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.000.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras							

	e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	69.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.000.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema compasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,6500	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 453,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 415,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 412,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 377,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 357,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,2600	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 270,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:15:327
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:54:00:533
R\$ 370,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:10:49:887
R\$ 380,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:17:02:860
R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:19:26:273
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:29:57:223
R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:32:08:380
R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:39:31:267
R\$ 355,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:57:18:713
R\$ 360,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:35:560
R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:28:04:937
R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:57:12:923
R\$ 345,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:29:09:177
R\$ 311,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:34:42:150
R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:58:13:543
R\$ 325,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:03:25:830
R\$ 320,0000	41.244.906/0001-39	19/10/2017 16:59:38:903
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:02:30:960
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:04:57:313
R\$ 377,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:06:05:117
R\$ 328,7700	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:21:150

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 270,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 320,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 320,0000 e com valor negociado a R\$ 270,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 61 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 260,0000	R\$ 43.680.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem,							

	isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	168.000	R\$ 287,0000	R\$ 48.216.000,0000	16/10/2017 04:08:33
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	168.000	R\$ 303,0000	R\$ 50.904.000,0000	13/10/2017 16:33:26
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 - Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,							

	injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	168.000	R\$ 315,0000	R\$ 52.920.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 320,0000	R\$ 53.760.000,0000	10/10/2017 16:39:47
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 320,0000	R\$ 53.760.000,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	168.000	R\$ 320,0000	R\$ 53.760.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180							

							dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	168.000	R\$ 330,0000	R\$ 55.440.000,0000	13/10/2017 13:14:22
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 334,0000	R\$ 56.112.000,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	168.000	R\$ 342,0000	R\$ 57.456.000,0000	13/10/2017 15:10:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação dos porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	168.000	R\$ 355,1900	R\$ 59.671.920,0000	13/10/2017 11:13:16

Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 357,0000	R\$ 59.976.000,0000	13/10/2017 14:10:00
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.							

	Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 384,0000	R\$ 64.512.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	168.000	R\$ 400,0000	R\$ 67.200.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	168.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 168.000.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a							
21.306.287/0001-52	TECNO2000	Não	Não	168.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 168.000.000,0000	13/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO LTDA						12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências s do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 168.000.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 384,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 357,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 355,1900	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 303,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 287,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 260,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:22:757
	R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:54:12:857
	R\$ 310,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:10:59:340
	R\$ 295,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:17:21:150
	R\$ 430,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:19:43:860
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:30:32:370
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:32:17:663
	R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:39:43:783
	R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:42:370
	R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:28:15:890
	R\$ 265,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:57:24:783
	R\$ 278,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:29:24:553
	R\$ 301,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:35:00:293
	R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:58:21:230
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:02:38:390
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:02:58:073
	R\$ 259,9900	06.198.597/0001-07	19/10/2017 17:04:09:217
	R\$ 320,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:06:13:430
	R\$ 284,4100	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:24:273

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 259,9900. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 260,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 260,0000 e com valor negociado a R\$ 252,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA -

16:53:14 CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.**Item: 62 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 280,0000	R\$ 47.040.000,0000	16/10/2017 02:23:08
Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	168.000	R\$ 358,0000	R\$ 60.144.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;							

	06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	168.000	R\$ 360,0000	R\$ 60.480.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	168.000	R\$ 371,0000	R\$ 62.328.000,0000	16/10/2017 04:08:33
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 380,0000	R\$ 63.840.000,0000	10/10/2017 16:39:47
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação							

	"modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 390,0000	R\$ 65.520.000,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	168.000	R\$ 390,0000	R\$ 65.520.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	168.000	R\$ 400,0000	R\$ 67.200.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 423,0000	R\$ 71.064.000,0000	13/10/2017 14:10:00
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na							

	cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 425,0000	R\$ 71.400.000,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	168.000	R\$ 435,0000	R\$ 73.080.000,0000	13/10/2017 13:14:22
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 458,0000	R\$ 76.944.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	168.000	R\$ 490,0000	R\$ 82.320.000,0000	13/10/2017 15:10:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivo com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm,							

	comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	168.000	R\$ 507,9500	R\$ 85.335.600,0000	13/10/2017 11:13:16
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	168.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 168.000.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,							

acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular,diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado n							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 168.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigência s do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	168.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 168.000.000,0000	16/10/2017 09:49:57

Marca: Roal**Fabricante:** Roal**Modelo / Versão:** FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 507,9500	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 458,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 435,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 425,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 423,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 371,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 358,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:30:460
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:54:22:847
R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:11:08:060
R\$ 395,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:17:38:763
R\$ 460,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:20:32:493
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:30:47:323
R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:32:25:710
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:39:57:533
R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:57:37:700
R\$ 370,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:48:840
R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 15:28:24:173
R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:57:34:737
R\$ 360,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:29:40:147
R\$ 332,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:35:16:920
R\$ 355,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:58:29:590
R\$ 340,0000	11.295.284/0001-07	18/10/2017 16:03:56:800
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:03:25:777
R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:05:29:707
R\$ 382,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:06:22:430
R\$ 336,0300	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:26:413
R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:09:04:113

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.

Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 330,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 330,0000 e com valor negociado a R\$ 315,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 63 - GRUPO 8 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 320,0000	R\$ 11.395.200,0000	16/10/2017 02:23:08
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador,							

	seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	35.610	R\$ 392,0000	R\$ 13.959.120,0000	16/10/2017 04:08:33
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	35.610	R\$ 405,2000	R\$ 14.429.172,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega:							

	Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	35.610	R\$ 410,0000	R\$ 14.600.100,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 453,0000	R\$ 16.131.330,0000	13/10/2017 11:28:05
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 456,0000	R\$ 16.238.160,0000	13/10/2017 14:10:00
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 460,0000	R\$ 16.380.600,0000	10/10/2017 16:39:47
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01						

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 -Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	35.610	R\$ 463,0000	R\$ 16.487.430,0000	13/10/2017 15:10:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	35.610	R\$ 479,9400	R\$ 17.090.663,4000	13/10/2017 11:13:16
Marca: MILAN							

		Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.					
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	35.610	R\$ 480,0000	R\$ 17.092.800,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 650,0000	R\$ 23.146.500,0000	11/10/2017 13:27:25
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	35.610	R\$ 660,0000	R\$ 23.502.600,0000	13/10/2017 13:14:22
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM						

	LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARZENARIA SULAR LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 662,0000	R\$ 23.573.820,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	35.610	R\$ 900,0000	R\$ 32.049.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	35.610	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.610.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	35.610	R\$ 1.000,0000	R\$ 35.610.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							
21.306.287/0001-52	TECNO2000	Não	Não	35.610	R\$ 1.100,0000	R\$ 39.171.000,0000	13/10/2017

INDUSTRIA E COMERCIO LTDA					12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.					

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 662,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 660,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 650,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 479,9400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 456,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 453,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 405,2000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 392,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:38:663
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:54:31:720
R\$ 430,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:11:18:763
R\$ 510,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:18:06:170
R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:31:07:013
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:40:05:567
R\$ 420,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:57:56:077
R\$ 420,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 15:11:58:060
R\$ 360,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:57:44:380

	R\$ 380,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:30:01:260
	R\$ 450,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:35:34:670
	R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	18/10/2017 15:02:44:087
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	19/10/2017 16:50:15:117
	R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:03:39:123
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:05:39:507
	R\$ 552,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:06:28:727
	R\$ 280,3400	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:34:133
	R\$ 337,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:07:16:777

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 320,0000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 337,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 337,0000 e com valor negociado a R\$ 336,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 64 - GRUPO 8 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	4.610	R\$ 210,0000	R\$ 968.100,0000	16/10/2017 04:08:33

	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 220,0000	R\$ 1.014.200,0000	16/10/2017 02:23:08
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	4.610	R\$ 250,0000	R\$ 1.152.500,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	4.610	R\$ 255,7800	R\$ 1.179.145,8000	13/10/2017 16:33:27
	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação						

	de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PE, AL, SE						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 280,0000	R\$ 1.290.800,0000	11/10/2017 13:27:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	4.610	R\$ 281,0000	R\$ 1.295.410,0000	13/10/2017 15:10:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 285,0000	R\$ 1.313.850,0000	13/10/2017 11:28:05
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 290,0000	R\$ 1.336.900,0000	10/10/2017 16:39:47
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 esa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	4.610	R\$ 290,0000	R\$ 1.336.900,0000	13/10/2017 13:14:22
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	4.610	R\$ 295,0000	R\$ 1.359.950,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 298,0000	R\$ 1.373.780,0000	13/10/2017 14:10:00
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono							

	laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	4.610	R\$ 299,0800	R\$ 1.378.758,8000	13/10/2017 11:13:16
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 356,0000	R\$ 1.641.160,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	4.610	R\$ 700,0000	R\$ 3.227.000,0000	11/10/2017 11:43:25
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	4.610	R\$ 1.000,0000	R\$ 4.610.000,0000	11/10/2017 15:56:46
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02							

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).					
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 1.000,0000 R\$ 4.610.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigência s do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	4.610	R\$ 1.000,0000 R\$ 4.610.000,0000	16/10/2017 09:49:57
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados						

estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 356,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 299,0800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 298,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 285,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 255,7800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 220,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 210,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:44:45:913
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:54:39:917
R\$ 209,9000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:59:44:963
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:11:38:233
R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:18:21:923
R\$ 250,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 11:31:31:203
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:40:16:457
R\$ 240,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 11:58:12:390
R\$ 215,0000	11.295.284/0001-07	17/10/2017 10:57:50:037
R\$ 200,0000	41.244.906/0001-39	17/10/2017 11:30:22:103
R\$ 250,0000	11.475.124/0001-40	17/10/2017 16:35:51:890
R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 16:58:39:090
R\$ 248,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:45:23:420
R\$ 270,0000	97.466.593/0001-18	19/10/2017 17:03:47:497
R\$ 210,0000	11.295.284/0001-07	19/10/2017 17:05:47:677
R\$ 297,0000	89.278.519/0001-40	19/10/2017 17:06:34:807
R\$ 240,0900	54.826.367/0004-30	19/10/2017 17:06:38:430

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:36:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:40	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.

Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Iminência de Encerramento	19/10/2017 16:47:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 19/10/2017 17:07:19.
Encerrado	19/10/2017 17:24:52	Item encerrado
Recusa	20/11/2017 16:28:06	Recusa da proposta. Fornecedor: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 06.198.597/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 209,9000. Motivo: A empresa desistiu do Grupo, conforme declaração encaminhada no dia 17/11, por email.
Aceite	21/11/2017 13:44:07	Aceite individual da proposta. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 210,0000.
Negociação de valor	12/12/2017 15:06:53	Alteração na negociação do valor. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 210,0000 e com valor negociado a R\$ 210,0000. Motivo: Valor negociado.
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.

Item: 65 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	62.000	R\$ 267,0000	R\$ 16.554.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades - Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades - Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades - Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	62.000	R\$ 277,2000	R\$ 17.186.400,0000	16/10/2017 04:14:35

								Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 300,0000	R\$ 18.600.000,0000	10/10/2017 16:59:44	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 305,0000	R\$ 18.910.000,0000	11/10/2017 13:32:25	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	62.000	R\$ 310,0000	R\$ 19.220.000,0000	14/10/2017 23:44:23	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 311,0000	R\$ 19.282.000,0000	13/10/2017 11:40:28	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.

06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 312,0000	R\$ 19.344.000,0000	16/10/2017 09:09:01
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 314,0000	R\$ 19.468.000,0000	13/10/2017 14:15:41
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do							

							fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	62.000	R\$ 315,0000	R\$ 19.530.000,0000	13/10/2017 13:19:44
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	62.000	R\$ 315,0000	R\$ 19.530.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	62.000	R\$ 321,0000	R\$ 19.902.000,0000	13/10/2017 15:14:34
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do							

		componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d					
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 322,0000	R\$ 19.964.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	62.000	R\$ 326,3400	R\$ 20.233.080,0000	13/10/2017 11:18:25
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	62.000	R\$ 400,0000	R\$ 24.800.000,0000	11/10/2017 11:53:20
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 600,0000	R\$ 37.200.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO							

Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA**Modelo / Versão:** CJA 04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.

08.706.350/0001-80

INCOMEL -
INDUSTRIA DE
MOVEIS LTDA -
EPP

Sim

Não

62.000

R\$ 1.000,0000

R\$ 62.000.000,0000

11/10/2017
16:04:29**Marcas:** INCOMEL**Fabricante:** INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA**Modelo / Versão:** CJA-04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro

	(tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 62.000.000,0000	16/10/2017 09:19:02
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 326,3400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 314,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 312,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 311,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 277,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 267,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:45:15:103
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:46:39:923
R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:15:45:627
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:31:34:190
R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:40:40:473
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:58:13:193
R\$ 277,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:09:43:897
R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:17:54:303
R\$ 273,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:20:03:047
R\$ 263,0000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:28:43:317
R\$ 262,5000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:07:36:643
R\$ 257,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:11:54:320
R\$ 249,3000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:12:43:587
R\$ 248,1000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:18:24:563
R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:52:21:700
R\$ 292,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:07:47:293
R\$ 248,0500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:19:16:710
R\$ 248,0400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:34:220
R\$ 248,0300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:36:767
R\$ 248,0200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:55:580
R\$ 248,0100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:59:347
R\$ 248,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:22:15:720
R\$ 247,9900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:22:20:143
R\$ 247,9800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:06:557
R\$ 247,9400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:06:683

	R\$ 247,9300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:27:793
	R\$ 247,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:27:920
	R\$ 247,8900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:48:873
	R\$ 247,8600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:49:060
	R\$ 247,8500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:10:140
	R\$ 247,8100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:10:280
	R\$ 247,8000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:32:017
	R\$ 247,7800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:32:157
	R\$ 247,7700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:53:050
	R\$ 247,7400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:53:283
	R\$ 247,7300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:14:410
	R\$ 247,7200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:14:630
	R\$ 247,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:26:21:927
	R\$ 247,7100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:38:240
	R\$ 247,6800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:38:473
	R\$ 247,6700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:59:333
	R\$ 247,6400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:59:647
	R\$ 247,6300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:21:243
	R\$ 247,6200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:21:447
	R\$ 247,6100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:42:540
	R\$ 247,5900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:42:730
	R\$ 247,5800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:03:747
	R\$ 247,5400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:03:950
	R\$ 247,5300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:24:823
	R\$ 247,5100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:25:013
	R\$ 247,5000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:45:950
	R\$ 247,4800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:46:153
	R\$ 247,4700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:07:000
	R\$ 247,4500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:10:030
	R\$ 247,4400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:28:093
	R\$ 247,4200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:30:220
	R\$ 247,4100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:49:190
	R\$ 247,3800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:50:877
	R\$ 247,3700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:10:223
	R\$ 247,3600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:11:787
	R\$ 247,3500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:31:647
	R\$ 247,3300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:33:270
	R\$ 247,3200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:52:630
	R\$ 247,2900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:54:333
	R\$ 247,2800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:13:820
	R\$ 247,2600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:31:15:413
	R\$ 247,2500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:34:883
	R\$ 247,1900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:37:25:377
	R\$ 247,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:38:01:520
	R\$ 247,1800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:04:350
	R\$ 247,1500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:08:083
	R\$ 247,1400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:25:663
	R\$ 247,0800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:35:320
	R\$ 247,0700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:46:647
	R\$ 247,0100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:55:460
	R\$ 244,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:40:13:957
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:34:35:207
	R\$ 239,6000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:03:440
	R\$ 240,1000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:12:670
	R\$ 237,0000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 14:53:10:400
	R\$ 225,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:57:49:310
	R\$ 239,4000	08.328.448/0001-40	20/10/2017 15:00:19:883
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:21:21:490
	R\$ 209,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:22:12:400
	R\$ 270,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:18:790

	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:24:53:753
	R\$ 232,4000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:26:950
	R\$ 233,0000	08.328.448/0001-40	20/10/2017 17:01:55:107
	R\$ 233,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 17:02:12:547
	R\$ 228,4200	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:03:580
	R\$ 249,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:21:51:710
	R\$ 248,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:23:00:323
	R\$ 228,0000	02.464.845/0001-63	23/10/2017 10:24:06:657
	R\$ 246,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:24:19:577
	R\$ 244,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:26:00:647
	R\$ 243,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:26:50:057
	R\$ 255,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:27:37:090
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:46:34:753
	R\$ 200,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:01:58:393
	R\$ 249,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:32:03:997
	R\$ 244,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:38:46:040
	R\$ 240,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:44:38:800
	R\$ 235,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:50:20:323
	R\$ 232,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:00:38:190
	R\$ 242,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:58:53:700
	R\$ 232,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:01:34:260
	R\$ 226,9200	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:05:10:180
	R\$ 231,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:05:29:823
	R\$ 231,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:08:39:193
	R\$ 230,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:53:19:240
	R\$ 220,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 10:55:08:190
	R\$ 226,5000	08.328.448/0001-40	09/11/2017 10:55:27:443
	R\$ 226,1000	08.328.448/0001-40	09/11/2017 10:56:19:883
	R\$ 268,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:56:53:657
	R\$ 242,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:57:17:737

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:41	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017	Item suspenso.

	11:45:37	
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 200,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 230,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 66 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E	Não	Não	62.000	R\$ 320,2000	R\$ 19.852.400,0000	13/10/2017 16:33:27

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA.						
	Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 338,0000	R\$ 20.956.000,0000	16/10/2017 09:09:01
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes						

							injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 360,0000	R\$ 22.320.000,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	62.000	R\$ 360,0000	R\$ 22.320.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	62.000	R\$ 361,2000	R\$ 22.394.400,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 375,0000	R\$ 23.250.000,0000	13/10/2017 14:15:41

		Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan					
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	62.000	R\$ 380,0000	R\$ 23.560.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 386,0000	R\$ 23.932.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 391,0000	R\$ 24.242.000,0000	13/10/2017 11:40:28
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	62.000	R\$ 400,0000	R\$ 24.800.000,0000	11/10/2017 11:53:20

		Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO					
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 410,0000	R\$ 25.420.000,0000	11/10/2017 13:32:25
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	62.000	R\$ 420,0000	R\$ 26.040.000,0000	13/10/2017 13:19:44
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	62.000	R\$ 470,0000	R\$ 29.140.000,0000	13/10/2017 15:14:34
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em						

							polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	62.000	R\$ 475,0800	R\$ 29.454.960,0000	13/10/2017 11:18:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodeve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 700,0000	R\$ 43.400.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do							

	polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	62.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 62.000.000,0000	11/10/2017 16:04:29
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	62.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 62.000.000,0000	16/10/2017 09:19:02
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 475,0800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 391,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 375,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 361,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,2000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:46:49:860
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:54:57:453
R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:15:51:527
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:32:16:867
R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:41:30:167
R\$ 375,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:58:21:083
R\$ 361,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:10:01:820
R\$ 359,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:18:02:820
R\$ 357,6000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:20:19:907
R\$ 315,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:28:55:440
R\$ 315,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:07:45:627
R\$ 309,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:11:56:270
R\$ 324,9000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:13:04:010
R\$ 323,3000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:18:42:847
R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:52:32:263
R\$ 311,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:08:00:077
R\$ 325,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:03:42:597
R\$ 315,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:05:32:387
R\$ 309,0900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:40:407
R\$ 309,0800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:40:843
R\$ 309,0700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:22:04:813
R\$ 309,0600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:22:05:360
R\$ 309,0500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:07:213
R\$ 309,0100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:07:777
R\$ 309,0000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:28:370
R\$ 308,9600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:28:777
R\$ 308,9500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:49:700
R\$ 308,9300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:50:450
R\$ 308,9200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:11:343
R\$ 308,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:11:970
R\$ 308,8900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:32:860
R\$ 308,8500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:33:313
R\$ 308,8400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:53:987
R\$ 308,8300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:55:737
R\$ 308,8200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:15:160
R\$ 308,7900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:17:113
R\$ 308,7800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:38:270
R\$ 308,7600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:39:943
R\$ 308,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:26:50:757
R\$ 308,7500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:59:477
R\$ 308,7300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:00:100

	R\$ 308,7200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:21:587
	R\$ 308,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:22:010
	R\$ 308,6900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:42:697
	R\$ 308,6500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:43:073
	R\$ 308,6400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:03:853
	R\$ 308,6200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:04:043
	R\$ 308,6100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:25:107
	R\$ 308,5900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:25:857
	R\$ 308,5800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:46:280
	R\$ 308,5500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:46:450
	R\$ 308,5400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:07:343
	R\$ 308,5100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:07:563
	R\$ 308,5000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:28:377
	R\$ 308,4800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:29:190
	R\$ 308,4700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:49:360
	R\$ 308,4300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:50:063
	R\$ 308,4200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:10:427
	R\$ 308,4000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:11:440
	R\$ 308,3900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:31:817
	R\$ 308,3600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:32:537
	R\$ 308,3500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:52:867
	R\$ 308,3300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:53:227
	R\$ 308,3200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:14:337
	R\$ 308,3000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:31:14:807
	R\$ 308,2900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:35:447
	R\$ 307,9800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:32:33:153
	R\$ 307,9700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:32:37:717
	R\$ 307,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:37:32:127
	R\$ 307,8900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:09:067
	R\$ 307,7500	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:38:26:693
	R\$ 307,8200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:39:26:260
	R\$ 316,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:40:22:283
	R\$ 315,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:35:07:960
	R\$ 304,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:06:880
	R\$ 305,0000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:15:747
	R\$ 309,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:12:08:643
	R\$ 285,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:58:03:390
	R\$ 305,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:21:41:790
	R\$ 345,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:25:933
	R\$ 278,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:22:39:810
	R\$ 302,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:25:56:070
	R\$ 275,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:26:53:120
	R\$ 298,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:32:607
	R\$ 299,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 17:02:31:047
	R\$ 299,0000	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:18:113
	R\$ 301,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:21:58:617
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:23:06:400
	R\$ 298,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:24:33:907
	R\$ 296,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:26:08:960
	R\$ 302,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:27:51:170
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:46:47:637
	R\$ 270,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:02:19:580
	R\$ 301,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:32:17:687
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:38:58:933
	R\$ 299,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:50:34:683
	R\$ 298,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:00:45:617
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:59:17:280
	R\$ 298,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:02:18:950
	R\$ 297,0400	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:05:55:667
	R\$ 297,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:05:55:700

	R\$ 298,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:09:16:947
	R\$ 296,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:53:40:603
	R\$ 298,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 10:56:39:483
	R\$ 297,0000	08.328.448/0001-40	09/11/2017 10:56:52:840
	R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:00:807
	R\$ 296,5000	08.328.448/0001-40	09/11/2017 10:57:14:190
	R\$ 285,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 10:57:40:543
	R\$ 296,0000	08.328.448/0001-40	09/11/2017 10:57:43:663
	R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:57:47:120
	R\$ 282,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 10:59:41:507

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspense.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:41	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.

Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 270,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 296,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 67 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	69.500	R\$ 274,0000	R\$ 19.043.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de							

	4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	69.500	R\$ 291,2000	R\$ 20.238.400,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 310,0000	R\$ 21.545.000,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05- Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	69.500	R\$ 315,0000	R\$ 21.892.500,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	69.500	R\$ 315,0000	R\$ 21.892.500,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA.							

		Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias					
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 320,0000	R\$ 22.240.000,0000	11/10/2017 13:32:25
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 324,0000	R\$ 22.518.000,0000	13/10/2017 14:15:41
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 325,0000	R\$ 22.587.500,0000	16/10/2017 09:09:01
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05						

	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 326,0000	R\$ 22.657.000,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	69.500	R\$ 330,0000	R\$ 22.935.000,0000	13/10/2017 13:19:44
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	69.500	R\$ 336,0000	R\$ 23.352.000,0000	13/10/2017 15:14:34
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura,						

							curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	69.500	R\$ 338,7000	R\$ 23.539.650,0000	13/10/2017 11:18:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E	Não	Não	69.500	R\$ 353,0000	R\$ 24.533.500,0000	13/10/2017 11:40:28

	COMERCIO LTDA						
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	69.500	R\$ 400,0000	R\$ 27.800.000,0000	11/10/2017 11:53:20
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 800,0000	R\$ 55.600.000,0000	13/10/2017 12:08:00
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	69.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.500.000,0000	11/10/2017 16:04:29
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima						

	de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.500.000,0000	16/10/2017 09:19:02
Marcas: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO REICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 353,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,7000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 326,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 324,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 274,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:46:56:053
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:55:05:550
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:15:57:923
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:32:30:947
R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:41:46:870
R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:58:28:477
R\$ 291,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:10:14:663

	R\$ 289,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:18:10:493
	R\$ 287,2000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:20:31:737
	R\$ 269,8900	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:29:07:317
	R\$ 269,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:07:57:723
	R\$ 264,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:12:08:523
	R\$ 261,9000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:13:24:027
	R\$ 260,6000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:19:01:580
	R\$ 360,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:52:46:263
	R\$ 292,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:08:17:140
	R\$ 260,5400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:19:14:413
	R\$ 260,5300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:43:377
	R\$ 260,5200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:43:533
	R\$ 260,5100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:22:04:783
	R\$ 260,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:22:05:300
	R\$ 260,4900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:06:480
	R\$ 260,4600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:06:980
	R\$ 260,4500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:27:513
	R\$ 260,4300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:27:620
	R\$ 260,4200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:48:670
	R\$ 260,4100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:49:107
	R\$ 260,4000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:11:267
	R\$ 260,3800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:11:873
	R\$ 260,3700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:32:407
	R\$ 260,3500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:32:673
	R\$ 260,3400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:53:393
	R\$ 260,3200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:54:970
	R\$ 260,3100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:14:643
	R\$ 260,2800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:24:600
	R\$ 260,2700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:38:677
	R\$ 260,2300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:45:473
	R\$ 260,2200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:59:600
	R\$ 260,1800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:05:663
	R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:27:06:913
	R\$ 260,1700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:21:553
	R\$ 260,1300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:25:807
	R\$ 260,1200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:42:730
	R\$ 260,0900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:46:633
	R\$ 260,0800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:03:730
	R\$ 260,0600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:07:043
	R\$ 260,0500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:24:810
	R\$ 260,0300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:27:043
	R\$ 260,0200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:45:857
	R\$ 259,9800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:47:217
	R\$ 259,9700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:06:970
	R\$ 259,9400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:10:047
	R\$ 259,9300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:28:080
	R\$ 259,8900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:30:377
	R\$ 259,8800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:49:033
	R\$ 259,8600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:50:830
	R\$ 259,8500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:09:940
	R\$ 259,8200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:12:097
	R\$ 259,8100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:31:007
	R\$ 259,7900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:32:757
	R\$ 259,7800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:51:943
	R\$ 259,7400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:53:977
	R\$ 259,7300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:13:100
	R\$ 259,7100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:31:15:057
	R\$ 259,7000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:34:040
	R\$ 259,6300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:37:50:927
	R\$ 259,6200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:11:850

	R\$ 259,5600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:13:973
	R\$ 259,5500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:32:943
	R\$ 259,5000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:34:537
	R\$ 259,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:38:54:023
	R\$ 259,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:41:13:237
	R\$ 246,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:40:34:520
	R\$ 243,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:34:47:190
	R\$ 251,9000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:08:347
	R\$ 252,4000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:17:637
	R\$ 249,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 14:53:13:073
	R\$ 229,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:58:17:593
	R\$ 251,7000	08.328.448/0001-40	20/10/2017 15:00:34:180
	R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:22:12:540
	R\$ 275,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:32:823
	R\$ 219,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:23:07:763
	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:25:06:710
	R\$ 216,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:27:21:623
	R\$ 244,4000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:36:137
	R\$ 245,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 17:02:53:593
	R\$ 246,7500	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:26:503
	R\$ 259,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:22:04:630
	R\$ 258,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:23:15:340
	R\$ 235,0000	02.464.845/0001-63	23/10/2017 10:24:33:657
	R\$ 256,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:24:47:063
	R\$ 254,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:26:17:413
	R\$ 269,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:28:45:957
	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:47:01:783
	R\$ 209,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:02:56:443
	R\$ 268,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:32:49:547
	R\$ 261,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:39:16:480
	R\$ 255,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:45:00:067
	R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:50:43:747
	R\$ 245,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:00:57:777
	R\$ 252,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:59:48:203
	R\$ 244,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:02:59:610
	R\$ 243,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:06:09:073
	R\$ 245,1300	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:06:28:763
	R\$ 244,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:09:33:137
	R\$ 242,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:54:19:653
	R\$ 230,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 10:55:23:550
	R\$ 272,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:07:470
	R\$ 255,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:58:20:377
	R\$ 244,3000	08.328.448/0001-40	09/11/2017 10:58:24:857

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.

Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:41	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 209,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado

Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 242,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 68 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	69.500	R\$ 328,7800	R\$ 22.850.210,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 351,0000	R\$ 24.394.500,0000	16/10/2017 09:09:01
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria							

	logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	69.500	R\$ 360,0000	R\$ 25.020.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 370,0000	R\$ 25.715.000,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	69.500	R\$ 375,2000	R\$ 26.076.400,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro,							

	injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	69.500	R\$ 385,0000	R\$ 26.757.500,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 388,0000	R\$ 26.966.000,0000	13/10/2017 14:15:41
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 394,0000	R\$ 27.383.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR							

		Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)					
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 398,0000	R\$ 27.661.000,0000	13/10/2017 11:40:28
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	69.500	R\$ 400,0000	R\$ 27.800.000,0000	11/10/2017 11:53:20
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 425,0000	R\$ 29.537.500,0000	11/10/2017 13:32:25
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	69.500	R\$ 435,0000	R\$ 30.232.500,0000	13/10/2017 13:19:44
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	69.500	R\$ 485,0000	R\$ 33.707.500,0000	13/10/2017 15:14:34
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjectadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do						

							polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	69.500	R\$ 487,4800	R\$ 33.879.860,0000	13/10/2017 11:18:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	69.500	R\$ 900,0000	R\$ 62.550.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida)							

	aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	69.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.500.000,0000	11/10/2017 16:04:29
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosões em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA	Não	Não	69.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 69.500.000,0000	16/10/2017 09:19:02

METALURGICA
LTDA**Marca:** Roal**Fabricante:** Roal**Modelo / Versão:** FNDE**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –**Lances** (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,4800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 435,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 425,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 394,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 388,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 375,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 351,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 328,7800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:04:200
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:55:17:217
R\$ 390,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:16:05:277
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:33:19:280
R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:41:55:823
R\$ 385,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:58:36:430
R\$ 375,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:10:27:867
R\$ 371,8000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:20:47:847
R\$ 323,8500	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:29:22:037
R\$ 320,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:08:05:833
R\$ 317,4000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:12:12:617
R\$ 337,5000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:13:43:997
R\$ 335,8000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:19:17:550
R\$ 380,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:52:55:733
R\$ 312,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:08:33:420
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:04:03:550
R\$ 317,3900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:48:750
R\$ 317,3800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:48:877
R\$ 317,3700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:22:10:220
R\$ 317,3600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:22:10:487
R\$ 317,3500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:07:760
R\$ 317,3300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:08:573
R\$ 317,3200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:28:810
R\$ 317,3100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:29:513
R\$ 317,3000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:49:857
R\$ 317,2800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:50:340
R\$ 317,2700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:11:670
R\$ 317,2400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:12:047
R\$ 317,2300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:33:190
R\$ 317,2000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:33:923
R\$ 317,1900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:54:267
R\$ 317,1500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:54:783
R\$ 317,1400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:24:567

	R\$ 317,1100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:25:363
	R\$ 317,1000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:45:630
	R\$ 317,0800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:50:490
	R\$ 317,0700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:07:180
	R\$ 317,0500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:10:977
	R\$ 312,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:27:21:617
	R\$ 317,0400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:28:260
	R\$ 317,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:31:023
	R\$ 316,9900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:49:370
	R\$ 316,9700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:51:527
	R\$ 316,9600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:11:183
	R\$ 316,9300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:12:073
	R\$ 316,9200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:32:247
	R\$ 316,9100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:32:403
	R\$ 316,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:53:233
	R\$ 316,8900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:53:670
	R\$ 316,8800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:15:500
	R\$ 316,8700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:15:593
	R\$ 316,8600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:36:940
	R\$ 316,8500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:37:657
	R\$ 316,8400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:57:940
	R\$ 316,8200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:58:317
	R\$ 316,8100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:18:863
	R\$ 316,7900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:19:397
	R\$ 316,7800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:39:913
	R\$ 316,7600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:40:507
	R\$ 316,7500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:01:240
	R\$ 316,7300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:31:01:570
	R\$ 316,7200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:22:320
	R\$ 311,9700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:33:06:767
	R\$ 311,9600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:17:973
	R\$ 311,9100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:39:193
	R\$ 311,9000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:43:897
	R\$ 311,8700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:39:04:540
	R\$ 311,8600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:39:04:727
	R\$ 311,8400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:39:28:290
	R\$ 311,8000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:40:21:967
	R\$ 323,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:40:43:397
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:35:17:537
	R\$ 305,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:10:160
	R\$ 306,0000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:19:403
	R\$ 315,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:12:21:690
	R\$ 294,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:58:30:377
	R\$ 350,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:38:183
	R\$ 315,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:22:56:013
	R\$ 288,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:23:38:233
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:24:01:377
	R\$ 308,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:26:07:370
	R\$ 283,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:27:46:080
	R\$ 299,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:41:887
	R\$ 300,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 17:03:04:533
	R\$ 299,9800	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:29:440
	R\$ 307,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:22:16:490
	R\$ 306,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:23:22:247
	R\$ 304,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:25:00:783
	R\$ 302,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:26:25:930
	R\$ 319,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:29:06:113
	R\$ 355,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:47:08:473
	R\$ 270,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:03:20:820
	R\$ 318,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:33:00:033

	R\$ 315,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:39:29:357
	R\$ 310,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:45:10:850
	R\$ 305,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:50:53:420
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:01:13:130
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 15:00:26:957
	R\$ 299,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:03:54:050
	R\$ 298,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:06:35:450
	R\$ 298,0100	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:06:49:810
	R\$ 299,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:09:49:183
	R\$ 296,1000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:55:01:007
	R\$ 328,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:14:873
	R\$ 295,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 10:58:20:067
	R\$ 330,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:58:30:150

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.

Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 270,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 296,1000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 69 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	155.000	R\$ 295,8000	R\$ 45.849.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm,							

	comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	155.000	R\$ 305,2000	R\$ 47.306.000,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	155.000	R\$ 315,0000	R\$ 48.825.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 320,0000	R\$ 49.600.000,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							

08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	155.000	R\$ 320,0000	R\$ 49.600.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 334,0000	R\$ 51.770.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 338,0000	R\$ 52.390.000,0000	16/10/2017 09:09:01
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiras e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	155.000	R\$ 342,0000	R\$ 53.010.000,0000	13/10/2017 15:14:34
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto							

de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de f							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	155.000	R\$ 345,8400	R\$ 53.605.200,0000	13/10/2017 11:18:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver							

							referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 346,0000	R\$ 53.630.000,0000	13/10/2017 14:15:41
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 350,0000	R\$ 54.250.000,0000	11/10/2017 13:32:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 352,0000	R\$ 54.560.000,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO.PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							

11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	155.000	R\$ 360,0000	R\$ 55.800.000,0000	13/10/2017 13:19:44
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	155.000	R\$ 400,0000	R\$ 62.000.000,0000	11/10/2017 11:53:20
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	155.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 155.000.000,0000	11/10/2017 16:04:29
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (clorato de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 155.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na							

	face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 155.000.000,0000	16/10/2017 09:19:02
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 352,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 346,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,8400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,8000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:11:487
R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:56:53:483
R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:16:13:270
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:33:41:220
R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:42:07:323
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:58:42:617

	R\$ 305,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:10:45:417
	R\$ 295,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 11:12:25:047
	R\$ 303,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:18:34:290
	R\$ 301,1000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:20:59:440
	R\$ 291,3600	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:29:39:930
	R\$ 291,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:08:38:867
	R\$ 285,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:12:17:197
	R\$ 274,5000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:14:07:810
	R\$ 273,1000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:20:02:430
	R\$ 370,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:53:06:157
	R\$ 293,5000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:09:09:300
	R\$ 294,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:04:38:227
	R\$ 273,0200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:19:15:943
	R\$ 273,0100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:54:563
	R\$ 273,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:55:017
	R\$ 272,9900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:22:16:847
	R\$ 272,9800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:22:17:020
	R\$ 272,9700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:07:040
	R\$ 272,9600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:07:667
	R\$ 272,9500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:28:263
	R\$ 272,9300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:28:793
	R\$ 272,9200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:49:373
	R\$ 272,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:49:793
	R\$ 272,8900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:11:407
	R\$ 272,8500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:12:077
	R\$ 272,8400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:32:813
	R\$ 272,8200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:33:330
	R\$ 272,8100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:53:893
	R\$ 272,7900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:55:707
	R\$ 272,7800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:15:847
	R\$ 272,7700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:22:130
	R\$ 272,7600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:40:350
	R\$ 272,7500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:42:397
	R\$ 272,7400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:02:023
	R\$ 272,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:03:820
	R\$ 272,6900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:23:057
	R\$ 272,6700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:25:040
	R\$ 272,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:27:39:760
	R\$ 272,6600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:44:213
	R\$ 272,6300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:45:040
	R\$ 272,6200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:05:260
	R\$ 272,5900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:05:387
	R\$ 272,5800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:26:573
	R\$ 272,5700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:27:170
	R\$ 272,5600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:47:577
	R\$ 272,5400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:48:170
	R\$ 272,5300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:09:983
	R\$ 272,4900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:10:733
	R\$ 272,4800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:31:843
	R\$ 272,4500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:32:267
	R\$ 272,4400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:52:847
	R\$ 272,4100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:53:097
	R\$ 272,4000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:14:097
	R\$ 272,3700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:14:207
	R\$ 272,3600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:35:147
	R\$ 272,3400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:35:287
	R\$ 272,3300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:56:210
	R\$ 272,2900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:56:880
	R\$ 272,2800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:17:367
	R\$ 272,2500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:31:18:117

	R\$ 272,2400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:38:370
	R\$ 271,9700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:33:23:783
	R\$ 271,9600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:20:257
	R\$ 271,8900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:37:367
	R\$ 271,8800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:40:943
	R\$ 271,8200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:58:007
	R\$ 271,7900	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:39:42:260
	R\$ 252,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:40:53:880
	R\$ 247,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:34:56:817
	R\$ 264,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:11:833
	R\$ 264,5000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:29:327
	R\$ 261,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 14:53:15:887
	R\$ 250,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:58:45:080
	R\$ 263,8000	08.328.448/0001-40	20/10/2017 15:00:52:887
	R\$ 290,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:45:653
	R\$ 284,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:23:22:373
	R\$ 239,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:24:00:173
	R\$ 265,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:25:23:477
	R\$ 235,6900	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:28:20:033
	R\$ 256,2000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:45:060
	R\$ 257,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 17:03:26:427
	R\$ 258,6100	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:34:537
	R\$ 264,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:22:23:383
	R\$ 263,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:23:30:560
	R\$ 261,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:25:11:817
	R\$ 239,0000	02.464.845/0001-63	23/10/2017 10:25:12:283
	R\$ 259,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:26:36:213
	R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:30:09:070
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:47:15:947
	R\$ 234,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:03:38:683
	R\$ 270,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:33:10:393
	R\$ 265,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:39:43:340
	R\$ 260,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:45:20:210
	R\$ 259,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:51:40:297
	R\$ 254,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:01:25:967
	R\$ 256,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:05:19:523
	R\$ 255,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:06:56:920
	R\$ 256,9100	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:07:02:173
	R\$ 256,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:10:01:683
	R\$ 254,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:56:14:113
	R\$ 278,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:25:327
	R\$ 265,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:58:47:810

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspense.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspense.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspense.
Aberto	17/10/2017	Item aberto.

	14:05:15	
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 234,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.,

	13:40:17	CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 254,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 70 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	155.000	R\$ 336,0000	R\$ 52.080.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	155.000	R\$ 360,0000	R\$ 55.800.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 364,0000	R\$ 56.420.000,0000	16/10/2017 09:09:01
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no							

							projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 380,0000	R\$ 58.900.000,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	155.000	R\$ 389,2000	R\$ 60.326.000,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior							

	confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	155.000	R\$ 390,0000	R\$ 60.450.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 398,0000	R\$ 61.690.000,0000	13/10/2017 14:15:41
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 398,0000	R\$ 61.690.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)							

91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	155.000	R\$ 400,0000	R\$ 62.000.000,0000	11/10/2017 11:53:20
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 412,0000	R\$ 63.860.000,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 455,0000	R\$ 70.525.000,0000	11/10/2017 13:32:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	155.000	R\$ 465,0000	R\$ 72.075.000,0000	13/10/2017 13:19:44
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	155.000	R\$ 490,0000	R\$ 75.950.000,0000	13/10/2017 15:14:34
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas							

	com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	155.000	R\$ 494,5800	R\$ 76.659.900,0000	13/10/2017 11:18:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	155.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 155.000.000,0000	11/10/2017 16:04:29
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado							

	no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado n						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	155.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 155.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA	Não	Não	155.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 155.000.000,0000	16/10/2017 09:19:02

METALURGICA
LTDA

Marca: Roal

Fabricante: Roal

Modelo / Versão: FNDE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 494,5800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 465,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 455,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 412,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 389,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 364,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:17:137
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:56:59:673
R\$ 400,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:16:21:763
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:34:40:337
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:42:19:480
R\$ 395,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:58:49:570
R\$ 389,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:11:01:683
R\$ 376,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:21:10:647
R\$ 330,9600	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:29:54:243
R\$ 326,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:08:46:867
R\$ 324,3000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:12:20:587
R\$ 350,1000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:14:24:000
R\$ 348,3000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:20:16:150
R\$ 390,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:53:17:407
R\$ 313,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:09:47:350
R\$ 312,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:04:49:790
R\$ 324,2900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:21:59:517
R\$ 324,2800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:21:59:957
R\$ 324,2700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:22:22:207
R\$ 324,2600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:22:22:410
R\$ 324,2500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:07:010
R\$ 324,2300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:07:247
R\$ 324,2200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:28:230
R\$ 324,1900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:28:840
R\$ 324,1800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:24:50:437
R\$ 324,1400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:24:51:077
R\$ 324,1300	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:11:843
R\$ 324,1000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:12:547
R\$ 324,0900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:33:000
R\$ 324,0600	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:33:377
R\$ 324,0500	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:25:54:173
R\$ 324,0200	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:25:54:940
R\$ 324,0100	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:15:597

	R\$ 323,9900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:17:097
	R\$ 323,9800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:38:177
	R\$ 323,9700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:38:270
	R\$ 323,9600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:26:59:163
	R\$ 323,9300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:26:59:833
	R\$ 323,9200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:20:553
	R\$ 323,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:20:867
	R\$ 323,8900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:27:41:650
	R\$ 323,8700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:27:42:323
	R\$ 312,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:28:01:510
	R\$ 323,8600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:02:667
	R\$ 323,8300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:03:150
	R\$ 323,8200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:23:620
	R\$ 323,8100	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:24:120
	R\$ 323,8000	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:28:44:623
	R\$ 323,7700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:28:45:543
	R\$ 323,7600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:05:670
	R\$ 323,7300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:06:420
	R\$ 323,7200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:26:767
	R\$ 323,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:27:203
	R\$ 323,6900	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:29:47:753
	R\$ 323,6700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:29:48:393
	R\$ 323,6600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:08:973
	R\$ 323,6300	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:09:770
	R\$ 323,6200	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:30:443
	R\$ 323,5900	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:31:363
	R\$ 323,5800	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:30:51:380
	R\$ 323,5700	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:30:51:490
	R\$ 323,5600	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:12:617
	R\$ 323,5500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:31:12:743
	R\$ 323,5400	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:31:33:557
	R\$ 311,9800	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:34:26:363
	R\$ 311,9700	08.328.448/0001-40	18/10/2017 10:38:24:867
	R\$ 311,9500	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:38:34:663
	R\$ 311,5000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:41:31:800
	R\$ 325,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:41:10:977
	R\$ 324,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:35:27:147
	R\$ 309,9000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:13:647
	R\$ 310,9000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:31:327
	R\$ 323,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 14:12:32:490
	R\$ 309,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:59:00:173
	R\$ 360,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:52:170
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:26:15:930
	R\$ 307,7000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:28:42:690
	R\$ 304,0000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:48:870
	R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	20/10/2017 17:03:35:787
	R\$ 304,7900	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:38:990
	R\$ 309,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:22:35:133
	R\$ 307,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:23:55:500
	R\$ 306,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:25:28:177
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	23/10/2017 10:25:36:990
	R\$ 340,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:30:16:820
	R\$ 370,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:47:29:937
	R\$ 335,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:33:25:113
	R\$ 325,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:39:56:310
	R\$ 322,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:45:28:773
	R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:51:49:893
	R\$ 317,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:01:37:627
	R\$ 302,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 15:02:24:560
	R\$ 301,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 15:02:56:250

	R\$ 304,5000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:05:47:933
	R\$ 302,7900	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:07:17:440
	R\$ 303,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:07:31:063
	R\$ 304,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:10:20:357
	R\$ 301,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:56:47:000
	R\$ 332,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:36:160
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:59:03:420
	R\$ 300,8000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:00:50:260

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.

Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 307,7000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 301,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 71 - GRUPO 9 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	33.748	R\$ 410,0000	R\$ 13.836.680,0000	13/10/2017 14:14:22
Marcas: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 416,0000	R\$ 14.039.168,0000	16/10/2017 09:09:01
Marcas: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em							

							polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	33.748	R\$ 420,4000	R\$ 14.187.659,2000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	33.748	R\$ 427,0000	R\$ 14.410.396,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm							

							(espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 460,0000	R\$ 15.524.080,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	33.748	R\$ 463,0000	R\$ 15.625.324,0000	13/10/2017 15:14:34
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),							

							e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	33.748	R\$ 467,3100	R\$ 15.770.777,8800	13/10/2017 11:18:26
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/-1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1:O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 474,0000	R\$ 15.996.552,0000	13/10/2017 14:15:41
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências).							

	Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 480,0000	R\$ 16.199.040,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	33.748	R\$ 480,0000	R\$ 16.199.040,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 576,0000	R\$ 19.438.848,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 710,0000	R\$ 23.961.080,0000	11/10/2017 13:32:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							

11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	33.748	R\$ 720,0000	R\$ 24.298.560,0000	13/10/2017 13:19:44
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	33.748	R\$ 900,0000	R\$ 30.373.200,0000	11/10/2017 11:53:20
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	33.748	R\$ 1.000,0000	R\$ 33.748.000,0000	11/10/2017 16:04:29
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 1.000,0000	R\$ 33.748.000,0000	16/10/2017 09:19:02
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para							

	o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	33.748	R\$ 1.100,0000	R\$ 37.122.800,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 720,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 710,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 576,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 474,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 467,3100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 427,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,4000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 416,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:22:090
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:57:07:073
R\$ 430,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:16:28:337
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:42:29:513
R\$ 427,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:11:15:760
R\$ 425,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:19:19:030
R\$ 419,8000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:21:29:177

	R\$ 414,0900	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:30:04:620
	R\$ 410,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:09:13:370
	R\$ 405,8000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:12:26:057
	R\$ 384,3000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:14:45:237
	R\$ 382,4000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:20:38:180
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:53:26:360
	R\$ 399,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:10:01:740
	R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:05:00:900
	R\$ 382,3400	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:19:17:117
	R\$ 382,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:28:14:620
	R\$ 410,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:41:19:337
	R\$ 400,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:35:34:850
	R\$ 380,0000	54.826.367/0004-30	19/10/2017 10:58:16:287
	R\$ 381,0000	08.328.448/0001-40	19/10/2017 11:00:36:107
	R\$ 390,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:59:20:270
	R\$ 390,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:22:58:357
	R\$ 370,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:29:16:367
	R\$ 372,7000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:53:980
	R\$ 373,5100	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:47:897
	R\$ 385,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:22:46:307
	R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:25:41:863
	R\$ 398,0000	02.464.845/0001-63	23/10/2017 10:26:30:570
	R\$ 375,0000	97.466.593/0001-18	23/10/2017 10:27:08:450
	R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:30:23:460
	R\$ 450,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:47:40:630
	R\$ 399,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:33:34:223
	R\$ 395,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:40:07:703
	R\$ 390,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:45:39:897
	R\$ 385,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:52:06:410
	R\$ 368,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 15:04:33:820
	R\$ 373,0000	86.729.324/0002-61	07/11/2017 15:06:38:390
	R\$ 371,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:08:03:787
	R\$ 371,0600	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:08:48:820
	R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 10:55:52:847
	R\$ 369,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:57:32:087
	R\$ 480,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:43:380
	R\$ 370,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:00:45:240

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.

Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspense.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 370,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 369,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 72 - GRUPO 9 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	6.981	R\$ 231,0000	R\$ 1.612.611,0000	16/10/2017 04:14:35
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	6.981	R\$ 236,4800	R\$ 1.650.866,8800	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: RJ, ES, SP							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	6.981	R\$ 250,0000	R\$ 1.745.250,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 266,0000	R\$ 1.856.946,0000	13/10/2017 14:15:41
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos							

	arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	6.981	R\$ 281,0000	R\$ 1.961.661,0000	13/10/2017 15:14:34
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 286,0000	R\$ 1.996.566,0000	16/10/2017 09:09:01
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências),							

	colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 290,0000	R\$ 2.024.490,0000	10/10/2017 16:59:45
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 290,0000	R\$ 2.024.490,0000	11/10/2017 13:32:25
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE	Não	Não	6.981	R\$ 291,9600	R\$ 2.038.172,7600	13/10/2017 11:18:26

	MOVEIS E EQUIPAMENTOS						
	Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	6.981	R\$ 295,0000	R\$ 2.059.395,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 300,0000	R\$ 2.094.300,0000	13/10/2017 11:40:28
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	6.981	R\$ 300,0000	R\$ 2.094.300,0000	13/10/2017 13:19:44
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 310,0000	R\$ 2.164.110,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	6.981	R\$ 700,0000	R\$ 4.886.700,0000	11/10/2017 11:53:20
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL						

	Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	6.981	R\$ 1.000,0000	R\$ 6.981.000,0000	11/10/2017 16:04:29
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 1.000,0000	R\$ 6.981.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	6.981	R\$ 1.000,0000	R\$ 6.981.000,0000	16/10/2017 09:19:02
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema compasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 286,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 266,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 236,4800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 231,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:27:747
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:57:14:360
R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:16:42:663
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:42:36:467
R\$ 275,0000	02.464.845/0001-63	17/10/2017 10:59:00:477
R\$ 231,0000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 11:11:28:967
R\$ 231,1000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 11:22:25:070
R\$ 232,9300	54.826.367/0004-30	17/10/2017 11:30:16:883
R\$ 230,0000	86.729.324/0002-61	17/10/2017 14:09:22:180
R\$ 228,3000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 15:12:30:150
R\$ 207,9000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:15:05:003
R\$ 206,9000	08.328.448/0001-40	17/10/2017 15:20:54:603
R\$ 400,0000	08.706.350/0001-80	17/10/2017 15:53:35:597
R\$ 243,0000	00.627.276/0001-02	17/10/2017 16:10:17:210
R\$ 243,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 17:05:08:023
R\$ 216,0000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 10:23:13:820
R\$ 228,0000	86.729.324/0002-61	18/10/2017 10:28:46:717
R\$ 243,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 15:41:28:477
R\$ 230,0000	02.464.845/0001-63	19/10/2017 10:35:44:163
R\$ 199,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 14:59:33:973
R\$ 220,0000	09.143.181/0001-80	20/10/2017 16:23:03:793
R\$ 220,0000	97.466.593/0001-18	20/10/2017 16:24:31:130
R\$ 195,0000	11.475.124/0001-40	20/10/2017 16:29:39:260
R\$ 211,8000	54.826.367/0004-30	20/10/2017 17:01:59:937
R\$ 202,8300	08.328.448/0001-40	23/10/2017 10:21:53:460
R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	23/10/2017 10:30:29:820
R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:47:50:587
R\$ 230,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:33:43:880
R\$ 220,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:40:13:453
R\$ 216,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:45:54:197
R\$ 209,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:52:33:880

	R\$ 201,5000	08.328.448/0001-40	07/11/2017 15:08:01:317
	R\$ 211,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 15:08:23:663
	R\$ 215,0000	02.464.845/0001-63	09/11/2017 10:56:09:953
	R\$ 258,0000	89.278.519/0001-40	09/11/2017 10:57:50:107
	R\$ 210,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 10:58:15:547
	R\$ 220,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 10:59:31:017

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
08.328.448/0001-40	16/11/2017 15:30:24:220	16/11/2017 15:35:24:220	Tempo para envio de lance expirou	-

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:39:18	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 12:14:31	Item suspenso.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspense	16/10/2017 15:29:04	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 11:35:37	Item suspenso.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspense	17/10/2017 17:19:41	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 11:57:39	Item suspenso.
Aberto	18/10/2017 14:05:52	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.

Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Iminência de Encerramento	09/11/2017 10:43:19	Batida iminente. Data/hora iminência: 09/11/2017 10:53:19.
Encerrado	09/11/2017 11:03:43	Item encerrado
Recusa	16/11/2017 15:15:14	Recusa da proposta. Fornecedor: PAPI COMERCIAL LTDA - ME, CNPJ/CPF: 11.475.124/0001-40, pelo melhor lance de R\$ 195,0000. Motivo: Não encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço. Desistiu da proposta.
Volta de Fase	16/11/2017 15:18:27	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Início do desempate	16/11/2017 15:30:24	Item está em 1º desempate, aguardando lance.
Encerramento do desempate	16/11/2017 15:35:38	Item teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Encerrado	16/11/2017 15:35:38	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:40:17	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 54.826.367/0004-30, pelo melhor lance de R\$ 210,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:41	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.

Item: 73 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	38.500	R\$ 274,0000	R\$ 10.549.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA							

	(ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	38.500	R\$ 291,2000	R\$ 11.211.200,0000	16/10/2017 04:22:28
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERMELHA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 300,0000	R\$ 11.550.000,0000	10/10/2017 15:34:34
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 305,0000	R\$ 11.742.500,0000	11/10/2017 13:37:35
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	38.500	R\$ 310,0000	R\$ 11.935.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04 - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180							

							dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 312,0000	R\$ 12.012.000,0000	16/10/2017 09:18:11
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04 3.1.1. CJA-04 – Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento....CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04 – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Fita de bordo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Assento e encosto VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	38.500	R\$ 315,0000	R\$ 12.127.500,0000	13/10/2017 13:24:55
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 04/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	38.500	R\$ 315,0000	R\$ 12.127.500,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 319,0000	R\$ 12.281.500,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE							

	ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	38.500	R\$ 321,0000	R\$ 12.358.500,0000	13/10/2017 15:18:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores d							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 322,0000	R\$ 12.397.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	38.500	R\$ 326,3400	R\$ 12.564.090,0000	13/10/2017 11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés							

							confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 336,0000	R\$ 12.936.000,0000	13/10/2017 14:20:51
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 - Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses mold						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	Não	Não	38.500	R\$ 400,0000	R\$ 15.400.000,0000	11/10/2017 12:00:17

	DE CADEIRAS CORPORATIVAS						
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 600,0000	R\$ 23.100.000,0000	13/10/2017 12:08:00
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	38.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.500.000,0000	11/10/2017 16:08:22
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04 CJA-04 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor						

	CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.500.000,0000	16/10/2017 09:15:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 326,3400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 321,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 319,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 312,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 274,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:44:39:957
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:44:57:813
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:41:947
R\$ 290,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:09:063
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:35:52:090
R\$ 272,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:45:02:557
R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:10:28:150
R\$ 266,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:35:14:357
R\$ 257,3000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:10:000
R\$ 264,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 10:17:54:377
R\$ 250,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:11:15:123
R\$ 249,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:13:52:007
R\$ 255,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:18:13:980
R\$ 300,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:01:27:997
R\$ 260,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:36:47:590

	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:38:27:140
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:44:01:947
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:56:03:543
	R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:57:45:070
	R\$ 262,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:06:30:820
	R\$ 270,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:33:58:427
	R\$ 268,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:40:44:987
	R\$ 267,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:46:18:463
	R\$ 264,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:53:35:290
	R\$ 247,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:36:01:183
	R\$ 244,0000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 14:36:32:047
	R\$ 245,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:43:35:340
	R\$ 244,0000	97.466.593/0001-18	08/11/2017 11:14:21:273
	R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:07:49:883
	R\$ 243,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:28:47:550
	R\$ 243,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:46:26:673
	R\$ 242,0000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:51:03:870
	R\$ 239,4000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:04:08:300
	R\$ 239,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 10:34:26:960
	R\$ 268,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:08:130
	R\$ 255,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:09:39:140

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017	Item aberto.

	16:20:33	
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 239,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 74 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	38.500	R\$ 331,9900	R\$ 12.781.615,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados							

em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS

06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 338,0000	R\$ 13.013.000,0000	16/10/2017 09:18:11

Marca: APFORM

Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: CJA-04B

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04b 3.1.1. CJA-04b – Mesa 3.1.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJA-04b – Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERMELHA PANTONE (*) 193C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERMELHA PANTONE (*) 186C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERMELHA (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 186C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo vermelho) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 360,0000	R\$ 13.860.000,0000	10/10/2017 15:34:34

Marca: CEQUIPEL

Fabricante: CEQUIPEL

Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 04b

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura,

							acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	38.500	R\$ 360,0000	R\$ 13.860.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	38.500	R\$ 375,2000	R\$ 14.445.200,0000	16/10/2017 04:22:28
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-04b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-04b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	38.500	R\$ 380,0000	R\$ 14.630.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-04b - Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 386,0000	R\$ 14.861.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	Não	Não	38.500	R\$ 400,0000	R\$ 15.400.000,0000	11/10/2017 12:00:17

	DE CADEIRAS CORPORATIVAS						
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 402,0000	R\$ 15.477.000,0000	13/10/2017 11:40:28
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 04 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 408,0000	R\$ 15.708.000,0000	13/10/2017 14:20:51
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA-04B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentan						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 410,0000	R\$ 15.785.000,0000	11/10/2017 13:37:35
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-04B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-04b – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável,						

							com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	38.500	R\$ 420,0000	R\$ 16.170.000,0000	13/10/2017 13:24:55
Marca: RCD Fabricante: R Modelo / Versão: CJA 04B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 04B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	38.500	R\$ 470,0000	R\$ 18.095.000,0000	13/10/2017 15:18:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja04b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identifica							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	38.500	R\$ 475,0800	R\$ 18.290.580,0000	13/10/2017 11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-04B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento							

	conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 700,0000	R\$ 26.950.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 04 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos							

	expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	38.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.500.000,0000	11/10/2017 16:08:22
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-04b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-04b CJA-04b - Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-04b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identi							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	38.500	R\$ 1.000,0000	R\$ 38.500.000,0000	16/10/2017 09:15:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 4, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 475,0800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 470,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 420,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 408,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 402,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 386,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 380,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 375,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 360,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 331,9900	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:44:51:577
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:48:273
	R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:57:30:370
	R\$ 380,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:16:490
	R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:36:17:547
	R\$ 316,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:45:12:963
	R\$ 299,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:35:35:593
	R\$ 311,8000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:11:360
	R\$ 303,9000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:11:20:747
	R\$ 295,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:12:19:830
	R\$ 330,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:18:25:340
	R\$ 292,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:20:34:520
	R\$ 298,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:34:39:050
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:01:34:810
	R\$ 300,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:37:20:323
	R\$ 355,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:38:56:863
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:44:20:160
	R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:56:16:780
	R\$ 325,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:57:57:680
	R\$ 302,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:06:51:040
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:29:51:613
	R\$ 315,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:34:06:070
	R\$ 310,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:40:52:893
	R\$ 308,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:46:34:353
	R\$ 305,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:53:47:573
	R\$ 295,8000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 14:36:55:703
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:44:28:330
	R\$ 278,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:13:12:620
	R\$ 321,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:29:01:617
	R\$ 294,8000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:46:46:570
	R\$ 293,8000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:51:51:930
	R\$ 276,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:51:59:960
	R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:52:50:257
	R\$ 290,6000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:04:17:570
	R\$ 274,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 15:38:14:697
	R\$ 273,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 15:38:48:533
	R\$ 272,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 15:39:13:917
	R\$ 271,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 15:42:31:597
	R\$ 322,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:14:693

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017	Item aberto.

	14:05:15	
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS

	13:42:25	LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 271,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 75 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	47.000	R\$ 281,0000	R\$ 13.207.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 305,2000	R\$ 14.344.400,0000	16/10/2017 04:22:28
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor VERDE. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E	Não	Não	47.000	R\$ 310,0000	R\$ 14.570.000,0000	10/10/2017 15:34:34

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA						
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05- Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 315,0000	R\$ 14.805.000,0000	13/10/2017 14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	47.000	R\$ 315,0000	R\$ 14.805.000,0000	14/10/2017 23:44:23
	Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 320,0000	R\$ 15.040.000,0000	11/10/2017 13:37:35
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05 – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 325,0000	R\$ 15.275.000,0000	16/10/2017 09:18:11
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05 3.2.1. CJA-05 – Mesa 3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x						

	3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05 – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2- Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Fita de bordo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Assento e encosto VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 326,0000	R\$ 15.322.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 330,0000	R\$ 15.510.000,0000	13/10/2017 13:24:55
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 05/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	47.000	R\$ 336,0000	R\$ 15.792.000,0000	13/10/2017 15:18:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja05 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de							

	diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	47.000	R\$ 338,7000	R\$ 15.918.900,0000	13/10/2017 11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-05 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. 3.2.1.1. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 343,0000	R\$ 16.121.000,0000	13/10/2017 14:20:51
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na							

	face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 352,0000	R\$ 16.544.000,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	47.000	R\$ 400,0000	R\$ 18.800.000,0000	11/10/2017 12:00:17
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 800,0000	R\$ 37.600.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em							

	formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	11/10/2017 16:08:22
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05 CJA-05 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	16/10/2017 09:15:39
	Marca: Roal Fabricante: Roal						

Modelo / Versão: FNDE**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –**Lances** (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 352,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 343,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,7000	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 336,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 326,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 325,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 315,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 305,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:44:52:167
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:47:59:023
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:57:37:563
R\$ 300,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:26:480
R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:36:43:707
R\$ 359,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:45:23:370
R\$ 285,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:11:04:713
R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:36:05:907
R\$ 272,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:38:20:590
R\$ 263,9000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:12:517
R\$ 268,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 10:18:27:237
R\$ 257,2000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:11:45:060
R\$ 265,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:16:34:940
R\$ 265,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:18:45:463
R\$ 310,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:01:41:030
R\$ 280,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:37:34:153
R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:39:10:973
R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:44:40:403
R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:56:25:750
R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:58:10:200
R\$ 283,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:07:12:057
R\$ 264,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:30:06:177
R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:34:15:523
R\$ 299,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:34:38:180
R\$ 292,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:41:09:160
R\$ 290,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:46:52:043
R\$ 285,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:54:02:387
R\$ 283,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:02:19:540
R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:36:32:263
R\$ 250,3000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 14:38:12:177
R\$ 255,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:44:43:250
R\$ 254,0000	97.466.593/0001-18	08/11/2017 11:14:38:860
R\$ 248,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:08:00:233
R\$ 256,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:29:16:560
R\$ 249,3000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:47:12:313
R\$ 248,3000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:52:08:270

	R\$ 245,6000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:04:35:917
	R\$ 272,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:21:507
	R\$ 270,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:09:57:470

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.

Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 248,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 76 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	47.000	R\$ 340,0000	R\$ 15.980.000,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta) dias). Estados: PR, SC, RS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E	Não	Não	47.000	R\$ 351,0000	R\$ 16.497.000,0000	16/10/2017 09:18:11

								COMERCIO DE MOVEIS LTDA
								Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05b 3.2.1. CJA-05b – Mesa 3.2.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2. CJA-05b – Cadeira 3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ...CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo: Tabela 2 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento VERDE PANTONE (*) 555C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas VERDE PANTONE (*) 3415C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa VERDE (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 3415C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo verde) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 360,0000	R\$ 16.920.000,0000	13/10/2017 14:14:22	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 370,0000	R\$ 17.390.000,0000	10/10/2017 15:34:34	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas

	minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	47.000	R\$ 385,0000	R\$ 18.095.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-05b – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias.							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 389,2000	R\$ 18.292.400,0000	16/10/2017 04:22:28
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-05b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-05b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 394,0000	R\$ 18.518.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS)							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	47.000	R\$ 400,0000	R\$ 18.800.000,0000	11/10/2017 12:00:17
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 409,0000	R\$ 19.223.000,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 05 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE	Não	Não	47.000	R\$ 415,0000	R\$ 19.505.000,0000	13/10/2017 14:20:51

	ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA						
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -05B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.2.1.1. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a iden						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 430,0000	R\$ 20.210.000,0000	11/10/2017 13:37:35
	Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-05B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-05b - Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	47.000	R\$ 440,0000	R\$ 20.680.000,0000	13/10/2017 13:24:55
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 05B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 05B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,46 E 1,76 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E	Sim	Não	47.000	R\$ 485,0000	R\$ 22.795.000,0000	13/10/2017 15:18:18

630/689

	6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 900,0000	R\$ 42.300.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marcas: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 05 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coíjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	11/10/2017 16:08:22
Marcas: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-05b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-05b CJA-05b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coíjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor							

	CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-05b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto),						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	47.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 47.000.000,0000	16/10/2017 09:15:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 5, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 487,4800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 485,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 440,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 430,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 415,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 409,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 394,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 389,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 385,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 351,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 340,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:45:06:093
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:04:030
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:57:45:063
R\$ 390,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:33:013
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:38:17:353
R\$ 405,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:45:33:353
R\$ 318,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:11:23:403
R\$ 308,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:36:23:423
R\$ 305,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:40:07:970
R\$ 319,3000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:13:813
R\$ 302,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 10:18:52:660
R\$ 311,2000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:11:51:077
R\$ 340,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:19:02:230
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:21:06:740
R\$ 315,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:34:54:460

	R\$ 330,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:01:47:467
	R\$ 320,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:37:47:030
	R\$ 365,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:41:48:460
	R\$ 355,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:44:51:957
	R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:56:35:830
	R\$ 335,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:58:29:107
	R\$ 322,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:07:33:933
	R\$ 297,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:30:20:413
	R\$ 390,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:34:56:150
	R\$ 349,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:41:18:473
	R\$ 339,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:47:22:873
	R\$ 328,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:54:17:403
	R\$ 324,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:02:32:907
	R\$ 295,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:37:08:313
	R\$ 302,9000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 14:38:24:287
	R\$ 292,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:46:54:197
	R\$ 288,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:47:23:120
	R\$ 286,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:13:28:747
	R\$ 331,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:29:32:897
	R\$ 283,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:43:03:097
	R\$ 301,9000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:48:13:270
	R\$ 300,9000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:52:40:250
	R\$ 297,7000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:05:11:170
	R\$ 281,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 10:34:48:710
	R\$ 328,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:29:740
	R\$ 310,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:11:09:880
	R\$ 305,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:12:26:497

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.

Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspenso	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 16:45:33	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 11:52:36	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 17:40:15	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 11:43:10	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 16:56:49	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspenso	10/11/2017 11:45:01	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 281,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 77 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	163.000	R\$ 291,5200	R\$ 47.517.760,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno							

	injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS						
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	163.000	R\$ 315,0000	R\$ 51.345.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	163.000	R\$ 319,2000	R\$ 52.029.600,0000	16/10/2017 04:22:28
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06 - MDF Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.							
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 320,0000	R\$ 52.160.000,0000	10/10/2017 15:34:34
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga							

	de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	163.000	R\$ 320,0000	R\$ 52.160.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 334,0000	R\$ 54.442.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP)							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 338,0000	R\$ 55.094.000,0000	16/10/2017 09:18:11
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06 3.3.1. CJA-06 – Mesa 3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. 3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06 – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Assento e encosto AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK							

09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	163.000	R\$ 342,0000	R\$ 55.746.000,0000	13/10/2017 15:18:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06 fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	163.000	R\$ 345,8400	R\$ 56.371.920,0000	13/10/2017 11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06 FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve							

	ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro DE MAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 350,0000	R\$ 57.050.000,0000	11/10/2017 13:37:35
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno/CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 356,0000	R\$ 58.028.000,0000	13/10/2017 14:20:51
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (clorato de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser							

	gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro						
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	163.000	R\$ 360,0000	R\$ 58.680.000,0000	13/10/2017 13:24:55
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJA 06/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06 SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 362,0000	R\$ 59.006.000,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno - Tamanho 06 (Modelo 1 - MDF/MDP), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	163.000	R\$ 400,0000	R\$ 65.200.000,0000	11/10/2017 12:00:17
Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	163.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 163.000.000,0000	11/10/2017 16:08:22
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 - Mesa Tambo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tambo à estrutura através de: -06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver							

							referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encostodevem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e a
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 163.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06 CJA-06 – Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 163.000.000,0000	16/10/2017 09:15:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO- Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 362,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 356,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 345,8400	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 342,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 338,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 334,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 320,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 320,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 319,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 315,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 291,5200	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
	R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:45:45:677
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:09:027
	R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:57:54:777
	R\$ 320,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:42:500
	R\$ 300,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:38:47:153
	R\$ 439,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:45:42:387
	R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:38:44:760
	R\$ 273,7000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:15:330
	R\$ 280,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 10:19:18:570
	R\$ 266,7000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:12:30:877
	R\$ 270,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:19:41:157
	R\$ 320,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:01:55:217
	R\$ 290,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:38:00:500
	R\$ 310,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:42:09:890
	R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:45:06:417
	R\$ 290,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:56:56:220
	R\$ 280,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:58:41:720
	R\$ 288,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:07:58:140
	R\$ 278,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:30:35:227
	R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:35:05:980
	R\$ 301,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:41:30:927
	R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:47:34:750
	R\$ 295,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:54:29:210
	R\$ 292,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:02:49:667
	R\$ 259,6000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 14:38:56:710
	R\$ 275,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:08:24:580
	R\$ 266,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:30:12:023
	R\$ 258,6000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:48:21:693
	R\$ 274,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:52:35:860
	R\$ 257,6000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:52:53:843
	R\$ 254,8000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:05:40:720
	R\$ 271,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 15:23:27:780
	R\$ 269,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 10:35:01:663
	R\$ 278,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:35:880
	R\$ 280,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:10:18:503

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017	Item suspensão.

	11:57:39	
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspense	18/10/2017 17:16:31	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 11:45:37	Item suspense.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspense	19/10/2017 17:31:18	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 11:56:28	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 15:41:00	Item suspense.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspense	20/10/2017 17:22:03	Item suspense.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspense	23/10/2017 12:11:42	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 11:54:07	Item suspense.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspense	07/11/2017 16:45:33	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 11:52:36	Item suspense.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspense	08/11/2017 17:40:15	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspense	09/11/2017 11:43:10	Item suspense.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspense	09/11/2017 16:56:49	Item suspense.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspense	10/11/2017 11:45:01	Item suspense.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 269,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 78 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	163.000	R\$ 349,8800	R\$ 57.030.440,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura). Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16; Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm, em chapa 16; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	163.000	R\$ 360,0000	R\$ 58.680.000,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS) VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 364,0000	R\$ 59.332.000,0000	16/10/2017 09:18:11
Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06b 3.3.1. CJA-06b – Mesa 3.3.1.1. Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2. CJA-06b – Cadeira 3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve							

	ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo: Tabela 3 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento AZUL PANTONE (*) 654C Componentes injetados: Assento, encosto e tampo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Travessa estrutural PRETA --- Componentes injetados: Porta-livros CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 287C Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira BRANCA (sobre fundo azul) --- (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 380,0000	R\$ 61.940.000,0000	10/10/2017 15:34:34
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: FDE/FNDE CJA 06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	163.000	R\$ 390,0000	R\$ 63.570.000,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA-06b - Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. São compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 398,0000	R\$ 64.874.000,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR							

	Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS)						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	163.000	R\$ 400,0000	R\$ 65.200.000,0000	11/10/2017 12:00:17
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	163.000	R\$ 403,2000	R\$ 65.721.600,0000	16/10/2017 04:22:28
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto aluno CJA-06b - ABS Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto aluno CJA-06b FNDE. Mesa, com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, injetado na cor CINZA. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 423,0000	R\$ 68.949.000,0000	13/10/2017 11:40:28
	Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJA-06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Aluno – Tamanho 06 (Modelo 2 - ABS), ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.						
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 430,0000	R\$ 70.090.000,0000	13/10/2017 14:20:51
	Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJA -06B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca						

	métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo						
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 455,0000	R\$ 74.165.000,0000	11/10/2017 13:37:35
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJA-06B/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto do Aluno/CJA-06b – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m. Compostos de: 1 (uma) mesa com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	163.000	R\$ 465,0000	R\$ 75.795.000,0000	13/10/2017 13:24:55
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. – ME Modelo / Versão: CJA 06B/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJA 06B SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M. CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	163.000	R\$ 490,0000	R\$ 79.870.000,0000	13/10/2017 15:18:18
Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: cja06b fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem,							

							apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	163.000	R\$ 494,5800	R\$ 80.616.540,0000	13/10/2017 11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: CJA-06B FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o							
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	163.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 163.000.000,0000	11/10/2017 16:08:22
Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJA-06b Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b – Mesa Tampo em ABS(Acrilonitrilabutadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em							

tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJA-06b - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto).							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 163.000.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJA 06 B Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO CJA-06b CJA-06b - Mesa Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto). Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	163.000	R\$ 1.000,0000	R\$ 163.000.000,0000	16/10/2017 09:15:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6,							

TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento – Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias – Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet –

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 494,5800	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 490,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 465,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 455,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 430,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 423,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 403,2000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 400,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 398,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 390,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 380,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 364,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 360,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 349,8800	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 330,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:45:25:293
R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:15:317
R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:58:03:120
R\$ 400,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:49:910
R\$ 320,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 11:39:20:657
R\$ 453,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:45:51:967
R\$ 325,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:11:48:717
R\$ 315,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:36:41:253
R\$ 328,6000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:16:750
R\$ 320,2000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:17:24:117
R\$ 350,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:20:04:720
R\$ 312,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:22:56:183
R\$ 311,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:23:37:483
R\$ 327,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:36:03:213
R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:02:02:763
R\$ 330,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:38:16:610
R\$ 385,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:42:29:120
R\$ 350,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:57:16:507
R\$ 345,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:59:09:207
R\$ 331,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:08:21:420
R\$ 306,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:30:50:150
R\$ 390,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:35:17:747
R\$ 370,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:41:49:553
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:47:47:140
R\$ 340,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:54:39:710
R\$ 335,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 11:03:02:267
R\$ 302,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:38:06:007
R\$ 311,6000	54.826.367/0004-30	07/11/2017 14:39:23:387
R\$ 300,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 14:45:58:943
R\$ 298,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:13:40:060
R\$ 296,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:43:26:837
R\$ 310,6000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:48:39:597
R\$ 309,6000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:53:01:673
R\$ 292,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:53:15:370
R\$ 306,3000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:05:57:650
R\$ 332,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:42:693
R\$ 320,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:11:39:900
R\$ 310,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:12:44:107

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.

Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 292,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 79 - GRUPO 10 - CONJUNTO ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	33.621	R\$ 408,0000	R\$ 13.717.368,0000	13/10/2017 16:33:27
Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP-01- Conjunto para professor. Composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, PP ou PE, com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16. Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16. Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm, em chapa 16. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm, em chapa 16. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas da mesa e da cadeira deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos da mesa e da cadeira em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto licitado, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS							
00.627.276/0001-02	CHARLES	Sim	Sim	33.621	R\$ 410,0000	R\$ 13.784.610,0000	13/10/2017

	VIEIRA CORTEZ - ME						14:14:22
	Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 À 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS						
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 416,0000	R\$ 13.986.336,0000	16/10/2017 09:18:11
	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: 3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 3.1.1. CJP-01-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. PAINEL frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. CJP-01 - Cadeira 3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. 3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel CINZA PANTONE (*) 428C Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento CINZA PANTONE (*) 425C Fita de bordo CINZA PANTONE (*) 428C Componentes injetados: assento e encosto CINZA PANTONE (*) 425C Componentes injetados: ponteiros e sapatas CINZA PANTONE (*) 425C Pintura dos elementos metálicos CINZA RAL(**) 7040 (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK						
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	33.621	R\$ 441,0000	R\$ 14.826.861,0000	16/10/2017 04:22:28
	Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Conjunto para Professor CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para Professor CJP-01 FNDE. Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA. PAINEL frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Cadeira, com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Mobiliário será fabricado rigorosamente de acordo com os projetos executivos e especificações constantes do edital pregão eletrônico para registro de preços nº 10/2017 - FNDE, parte integrante destas especificações, prevalecendo sobre quaisquer divergência ou omissão que possa ocorrer nestas descrições.						
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E	Não	Não	33.621	R\$ 460,0000	R\$ 15.465.660,0000	10/10/2017 15:34:34

	COMERCIO DE MOVEIS LTDA						
	Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: CJP 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.						
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	33.621	R\$ 463,0000	R\$ 15.566.523,0000	13/10/2017 15:18:18
	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima						
86.729.324/0002-61	MILANFLEX	Não	Não	33.621	R\$ 467,3100	R\$ 15.711.429,5100	13/10/2017

	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS						11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.1. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e alturas +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 477,0000	R\$ 16.037.217,0000	13/10/2017 14:20:51
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em							

	chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete l						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	33.621	R\$ 480,0000	R\$ 16.138.080,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto para professor CJP-01 É composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 493,0000	R\$ 16.575.153,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 576,0000	R\$ 19.365.696,0000	13/10/2017 14:33:55
Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Professor 01							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 750,0000	R\$ 25.215.750,0000	11/10/2017 13:37:35
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: CJP-01/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto para professor CJP-01 é composto de: 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço e 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos. Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	33.621	R\$ 760,0000	R\$ 25.551.960,0000	13/10/2017 13:24:55
Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: CJP 01/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CJP 01 CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO DE UMA MESA COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BP. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO E UMA CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.							
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	Não	Não	33.621	R\$ 900,0000	R\$ 30.258.900,0000	11/10/2017 12:00:17

	DE CADEIRAS CORPORATIVAS						
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: conjunto Professor Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO RECICLADO						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	33.621	R\$ 1.000,0000	R\$ 33.621.000,0000	11/10/2017 16:08:22
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: CJP-01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/-2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CJP-01 - Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.						
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 1.000,0000	R\$ 33.621.000,0000	16/10/2017 09:15:39
	Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, TAMANHO CJP01, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -						
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	33.621	R\$ 1.100,0000	R\$ 36.983.100,0000	13/10/2017 12:08:00
	Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: CJP - 01 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 CJP-01-Mesa Tampo em MDF ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e						

profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos. .

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 760,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 750,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 576,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 493,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 480,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 477,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 467,3100	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 463,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 460,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 441,0000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 416,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 408,0000	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 410,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:46:00:763
R\$ 800,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:20:007
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:58:10:577
R\$ 430,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:19:56:977
R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:46:01:810
R\$ 390,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:12:09:610
R\$ 375,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:36:57:287
R\$ 383,1000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:18:610
R\$ 370,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:17:25:287
R\$ 373,4000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:17:33:867
R\$ 368,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:18:36:590
R\$ 374,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:36:21:260
R\$ 450,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:02:15:017
R\$ 400,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:38:34:110
R\$ 450,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:42:45:357
R\$ 398,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:08:45:423
R\$ 366,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:31:00:400
R\$ 419,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:35:28:980

	R\$ 409,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:42:00:743
	R\$ 395,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:47:58:330
	R\$ 380,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:54:53:807
	R\$ 385,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:32:49:927
	R\$ 372,4000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:49:11:593
	R\$ 371,4000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:53:27:933
	R\$ 367,4000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:06:22:220
	R\$ 365,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 15:24:42:487
	R\$ 358,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 10:35:13:510
	R\$ 480,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:48:837
	R\$ 380,0000	86.729.324/0002-61	10/11/2017 16:13:26:767

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item		
Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 11:45:37	Item suspensão.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspensão	19/10/2017 17:31:18	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 11:56:28	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 15:41:00	Item suspensão.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspensão	20/10/2017 17:22:03	Item suspensão.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspensão	23/10/2017 12:11:42	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspensão	07/11/2017 11:54:07	Item suspensão.
Aberto	07/11/2017	Item aberto.

	14:06:29	
Suspensão	07/11/2017 16:45:33	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 11:52:36	Item suspensão.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspensão	08/11/2017 17:40:15	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 11:43:10	Item suspensão.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspensão	09/11/2017 16:56:49	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspensão	10/11/2017 11:45:01	Item suspensão.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 358,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

Item: 80 - GRUPO 10 - MESA ESCOLAR

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	12.014	R\$ 240,8000	R\$ 2.892.971,2000	16/10/2017 04:22:28
Marca: RGD Fabricante: RGD Indústria e Comércio Ltda Modelo / Versão: Mesa acessível MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-02 FNDE Mesa, com tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila) acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL.							
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	12.014	R\$ 250,0000	R\$ 3.003.500,0000	13/10/2017 14:14:22
Marca: CORTEZ MÓVEIS Fabricante: JOSÉ VIEIRA CORTEZ Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL, 180 DIAS GARANTIA DO PRODUTO: CONFORME EDITAL, 5 ANOS PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL, DE 90 A 180 DIAS PAGAMENTO: CONFORME EDITAL, 20 DIAS							
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	12.014	R\$ 252,9600	R\$ 3.039.061,4400	13/10/2017 16:33:27

								Marca: MAQMOVEIS Fabricante: MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA-02 - Mesa para pessoa em cadeira de rodas, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Mesa: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no termo de referência. Declaramos que nos valores acima estão compreendidos, além do lucro, encargos sociais, taxas, seguros, manuseio, entrega, e quaisquer despesas de responsabilidade do proponente que, direta ou indiretamente, decorram da execução do objeto lícito, na forma e condições previstas neste termo. Prazo de validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias; Prazo de garantia: 24 (vinte e quatro) meses. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades – Até 90 (noventa) dias; De 10.001 a 30.000 unidades – Até 140 (cento e quarenta) dias; Acima de 30.000 unidades – Até 180 (cento e oitenta dias). Estados: PR, SC, RS
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	12.014	R\$ 281,0000	R\$ 3.375.934,0000	13/10/2017 15:18:18	Marca: milan Fabricante: milanflex Modelo / Versão: fde-fnde Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 286,0000	R\$ 3.436.004,0000	16/10/2017 09:18:11	Marca: APFORM Fabricante: APFORM IND E COM DE MOVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 3.1.1. MA-02-Mesa 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se

tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. 3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.1.3. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 3.1.1.6. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. ... CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL... 3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo: Tabela 1 - Referências de Cores Componente ou insumo Cor Referência Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo CINZA PANTONE (*) 428C Fita de bordo AZUL PANTONE (*) 287C Componentes injetados: Ponteiros e sapatas AZUL PANTONE (*) 287C Pintura das estruturas CINZA RAL(**) 7040 Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa AZUL (sobre fundo cinza) PANTONE (*) 2925C (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK 3.1.3. Indicação de acessibilidade 3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. 3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.

97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 290,0000	R\$ 3.484.060,0000	10/10/2017 15:34:34
Marca: CEQUIPEL Fabricante: CEQUIPEL Modelo / Versão: MA02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Validade da proposta 180 dias. Garantia 24 meses. Prazo de entrega e demais especificações conforme edital.							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	12.014	R\$ 291,9600	R\$ 3.507.607,4400	13/10/2017 11:23:29
Marca: MILAN Fabricante: MILANFLEX Modelo / Versão: FDE/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de							

	até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).						
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	12.014	R\$ 295,0000	R\$ 3.544.130,0000	14/10/2017 23:44:23
Marca: Nação Fabricante: Nação Indústria de Móveis Tanabi LTDA. Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Validade da proposta: 180 dias; Garantia: 24 meses. Entrega: Até 10.000 unidades = até 90 dias / de 10.001 a 30.000 unidades = até 140 dias / e acima de 30.000 unidades = Até 180 dias							
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 300,0000	R\$ 3.604.200,0000	11/10/2017 13:37:35
Marca: KUTZ Fabricante: INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA. Modelo / Versão: MA-02/FDE-FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Demais descrições conforme edital e anexos.Prazo de validade propostas: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades até 180 dias. Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.							
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 302,0000	R\$ 3.628.228,0000	13/10/2017 11:40:28
Marca: MÓVEIS JB Fabricante: MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02, ESPECIFICAÇÕES CONFORME CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS-ENCARTE B. DECLARAMOS QUE ESTAMOS DE ABSOLUTA E TOTAL CONCORDÂNCIA COM AS CONDIÇÕES ESTIPULADAS NESTE PREGÃO. PRAZOS DE VALIDADE, DE GARANTIA E DE ENTREGA CONFORME EDITAL.							
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 308,0000	R\$ 3.700.312,0000	13/10/2017 14:20:51
Marca: NASA Fabricante: NASA NORDESTE ARTEFATOS IND. E COM. LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.							

							Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	12.014	R\$ 310,0000	R\$ 3.724.340,0000	13/10/2017 13:24:55
	Marca: RCD Fabricante: RCD IND. E COM. LTDA. - ME Modelo / Versão: MA 02/FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MA 02 MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDP OU MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO O EDITAL E SEUS ADENDOS.						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 310,0000	R\$ 3.724.340,0000	13/10/2017 14:33:55
	Marca: SULAR Fabricante: SULAR Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa acessível 02						
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	12.014	R\$ 900,0000	R\$ 10.812.600,0000	11/10/2017 12:00:17
	Marca: PLAXMETAL Fabricante: PLAXMETAL Modelo / Versão: mesa cadeirante Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA						
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	12.014	R\$ 1.000,0000	R\$ 12.014.000,0000	11/10/2017 16:08:22
	Marca: INCOMEL Fabricante: INCOMEL INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA Modelo / Versão: MA-02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfícietexturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação).Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto)e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0e o grau de						

							empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 1.000,0000	R\$ 12.014.000,0000	13/10/2017 12:08:00
Marca: TECNO2000/NAÇÃO Fabricante: TECNO2000 IND.COM.LTDA/NAÇÃO IND. MOV.TANABI LTDA Modelo / Versão: MA - 02 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02 MA-02-Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Conforme especificação contidas no caderno de informações técnicas. Validade da proposta: 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de envio da proposta. Prazo de entrega: Até 10.000 unidades Até 90 dias, de 10.001 a 30.000 unidades até 140 dias e acima de 30.000 unidades Até 180 dias. Prazo de Garantia: 24 (vinte e quatro) meses, contra defeitos de fabricação a partir da data da entrega dos mobiliários. Declaramos expressamente que os preços cotados incluem todos os custos e despesas necessárias ao cumprimento integral das obrigações decorrentes deste licitação. Estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.							
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	12.014	R\$ 1.000,0000	R\$ 12.014.000,0000	16/10/2017 09:15:39
Marca: Roal Fabricante: Roal Modelo / Versão: FNDE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCOLAR, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO COM COSTURA EM CHAPA 16, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, DIMENSÕES TAMPO 600 X 900X 19,40 MM, ALTURA 760 MM, LARGURA 819 MM, PROFUNDIDADE 596 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO RECICLADO, ACABAMENTO ESTRUTURA TINTA EM PÓ HÍBRIDA - Nos preços ofertados estão inclusos todos os insumos necessários para o bom fornecimento - Indústria Brasileira - Validade Proposta 180 dias - Marca/Fabricante/Modelo especificados em campo próprio sistema comprasnet -							

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.000,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 900,0000	91.404.251/0001-97	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	11.475.124/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 310,0000	89.278.519/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 308,0000	09.143.181/0001-80	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 302,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 300,0000	11.295.284/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 295,0000	08.328.448/0001-40	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 291,9600	86.729.324/0002-61	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 290,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 286,0000	06.198.597/0001-07	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 281,0000	09.634.971/0001-68	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 252,9600	54.826.367/0004-30	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 250,0000	00.627.276/0001-02	16/10/2017 10:03:13:383
R\$ 240,8000	41.244.906/0001-39	16/10/2017 10:03:13:383

	R\$ 260,0000	97.466.593/0001-18	16/10/2017 10:46:12:823
	R\$ 500,0000	08.706.350/0001-80	16/10/2017 10:48:25:557
	R\$ 500,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 10:58:18:990
	R\$ 280,0000	02.464.845/0001-63	16/10/2017 11:20:04:793
	R\$ 482,0000	21.306.287/0001-52	16/10/2017 11:46:11:420
	R\$ 250,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 11:12:22:703
	R\$ 244,0000	97.466.593/0001-18	17/10/2017 16:37:10:613
	R\$ 237,5000	54.826.367/0004-30	17/10/2017 16:55:20:453
	R\$ 240,0000	97.466.593/0001-18	18/10/2017 11:17:08:100
	R\$ 231,4000	54.826.367/0004-30	18/10/2017 11:17:35:257
	R\$ 250,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 11:20:29:847
	R\$ 242,0000	02.464.845/0001-63	18/10/2017 14:36:28:793
	R\$ 350,0000	08.706.350/0001-80	20/10/2017 15:02:30:033
	R\$ 280,0000	86.729.324/0002-61	23/10/2017 11:38:53:843
	R\$ 270,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:42:58:217
	R\$ 260,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:43:32:803
	R\$ 250,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:57:26:570
	R\$ 240,0000	11.295.284/0001-07	23/10/2017 11:59:21:240
	R\$ 228,0000	11.475.124/0001-40	23/10/2017 12:09:09:190
	R\$ 238,0000	97.466.593/0001-18	07/11/2017 10:31:47:683
	R\$ 295,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:35:41:340
	R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:42:10:273
	R\$ 240,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:48:07:800
	R\$ 230,0000	21.306.287/0001-52	07/11/2017 10:55:05:480
	R\$ 236,0000	97.466.593/0001-18	08/11/2017 11:14:55:763
	R\$ 235,0000	97.466.593/0001-18	08/11/2017 11:15:21:750
	R\$ 225,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 11:08:32:143
	R\$ 230,0000	11.295.284/0001-07	09/11/2017 11:39:30:910
	R\$ 222,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:43:35:560
	R\$ 230,4000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:49:51:497
	R\$ 215,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 14:51:35:497
	R\$ 229,4000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 14:53:58:537
	R\$ 226,9000	54.826.367/0004-30	09/11/2017 15:06:34:507
	R\$ 205,0000	97.466.593/0001-18	09/11/2017 15:23:39:767
	R\$ 200,0000	97.466.593/0001-18	10/11/2017 10:35:21:290
	R\$ 258,0000	89.278.519/0001-40	10/11/2017 15:56:55:290

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	16/10/2017 10:40:21	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 12:14:31	Item suspensão.
Aberto	16/10/2017 14:01:07	Item aberto.
Suspensão	16/10/2017 15:29:04	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 09:59:56	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 11:35:37	Item suspensão.
Aberto	17/10/2017 14:05:15	Item aberto.
Suspensão	17/10/2017 17:19:41	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 10:05:45	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 11:57:39	Item suspensão.
Aberto	18/10/2017 14:05:53	Item aberto.
Suspensão	18/10/2017 17:16:31	Item suspensão.

Aberto	19/10/2017 10:01:39	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 11:45:37	Item suspenso.
Aberto	19/10/2017 14:03:22	Item aberto.
Suspenso	19/10/2017 17:31:18	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 10:05:50	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 11:56:28	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 14:41:54	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 15:41:00	Item suspenso.
Aberto	20/10/2017 16:20:33	Item aberto.
Suspenso	20/10/2017 17:22:03	Item suspenso.
Aberto	23/10/2017 10:01:50	Item aberto.
Suspenso	23/10/2017 12:11:42	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 10:25:26	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 11:54:07	Item suspenso.
Aberto	07/11/2017 14:06:29	Item aberto.
Suspenso	07/11/2017 16:45:33	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 10:05:23	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 11:52:36	Item suspenso.
Aberto	08/11/2017 14:34:34	Item aberto.
Suspenso	08/11/2017 17:40:15	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 10:09:52	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 11:43:10	Item suspenso.
Aberto	09/11/2017 14:01:56	Item aberto.
Suspenso	09/11/2017 16:56:49	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 10:04:07	Item aberto.
Suspenso	10/11/2017 11:45:01	Item suspenso.
Aberto	10/11/2017 15:37:07	Item aberto.
Iminência de Encerramento	10/11/2017 16:16:44	Batida iminente. Data/hora iminência: 10/11/2017 16:26:44.
Encerrado	10/11/2017 16:28:37	Item encerrado
Aceite	21/11/2017 13:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 97.466.593/0001-18, pelo melhor lance de R\$ 200,0000.
Em Análise	12/12/2017 16:41:49	Item Em Análise. Motivo: "Em análise"

Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.

HISTÓRICO DO GRUPO 1

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte	Declaração	Quantidade	Valor Global	Data/Hora

		ME/EPP	ME/EPP/COOP			Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 183.828.096,7000	13/10/2017 16:07:27
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 188.210.210,0000	13/10/2017 14:14:22
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 190.481.226,0000	16/10/2017 08:27:34
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 191.851.710,0000	10/10/2017 15:46:14
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	-	R\$ 194.666.228,0000	16/10/2017 09:50:42
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 195.805.470,0000	16/10/2017 02:51:17
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 196.855.605,0000	14/10/2017 23:44:23
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 223.851.775,0000	11/10/2017 11:46:46
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 227.898.033,0000	13/10/2017 14:13:48
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 228.143.900,0000	11/10/2017 10:22:50
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 229.402.385,0000	13/10/2017 12:32:54
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 230.099.303,0600	13/10/2017 10:27:08
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 236.573.981,0000	10/10/2017 11:21:39
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 285.506.506,0000	13/10/2017 14:33:55
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	-	R\$ 295.276.112,5000	16/10/2017 09:45:00
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 555.061.000,0000	11/10/2017 15:19:55
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 555.061.000,0000	16/10/2017 09:11:56

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 10

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 173.822.244,4400	13/10/2017 16:33:27
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 184.525.610,0000	13/10/2017 14:14:22
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 188.645.340,0000	16/10/2017 09:18:11
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 190.419.720,0000	10/10/2017 15:34:34
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 193.764.232,2000	16/10/2017 04:22:28
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 194.877.210,0000	14/10/2017 23:44:23
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 203.504.036,0000	13/10/2017 14:33:55
02.464.845/0001-63	MOMEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 211.683.881,0000	13/10/2017 11:40:28
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 212.125.529,0000	13/10/2017 14:20:51
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO	Não	Não	-	R\$ 222.812.450,0000	11/10/2017

	MOVEIS KUTZ LTDA					13:37:35
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 223.598.957,0000	13/10/2017 15:18:18
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 225.892.626,9500	13/10/2017 11:23:29
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 228.238.800,0000	13/10/2017 13:24:55
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 239.871.500,0000	11/10/2017 12:00:17
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 504.947.100,0000	13/10/2017 12:08:00
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 542.635.000,0000	11/10/2017 16:08:22
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 542.635.000,0000	16/10/2017 09:15:39

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 2

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0005-11	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 114.084.387,3000	13/10/2017 16:41:08
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 115.505.712,0000	16/10/2017 03:01:19
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 115.733.280,0000	13/10/2017 14:14:22
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 117.091.754,0000	16/10/2017 08:35:39
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 118.165.570,0000	10/10/2017 15:59:24
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	-	R\$ 119.103.342,0000	16/10/2017 09:55:16
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 121.334.685,0000	14/10/2017 23:44:23
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 138.661.505,0000	11/10/2017 11:53:09
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 139.800.250,0000	13/10/2017 14:43:35
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 141.196.539,5900	13/10/2017 10:34:33
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 142.072.745,0000	13/10/2017 12:39:51
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 143.313.400,0000	11/10/2017 10:22:50
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 146.979.245,0000	10/10/2017 15:54:36
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 163.867.590,0000	13/10/2017 14:33:55
04.927.672/0001-06	S C & M COMERCIAL DE MATERIAS DE ESCRITORIO E INFORMATI	Sim	Sim	-	R\$ 181.158.237,5000	16/10/2017 09:45:00
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 301.147.300,0000	13/10/2017 12:07:59
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 341.124.000,0000	11/10/2017 15:26:51
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 341.124.000,0000	16/10/2017 09:53:23

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 3

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 135.441.658,7500	13/10/2017 16:07:27
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 142.783.944,8000	16/10/2017 03:11:08
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 145.061.990,0000	13/10/2017 14:14:22
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 146.541.720,0000	16/10/2017 08:45:13
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	-	R\$ 147.293.026,1000	13/10/2017 18:14:06
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	-	R\$ 147.956.490,0000	11/10/2017 15:59:26
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 148.110.380,0000	10/10/2017 16:10:05
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 152.202.840,0000	14/10/2017 23:44:23
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 158.459.824,0000	13/10/2017 14:33:55
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 160.331.520,0000	13/10/2017 10:43:12
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 160.562.679,0000	10/10/2017 16:06:33
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 170.149.800,0000	11/10/2017 12:00:24
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 171.990.549,0800	13/10/2017 10:42:41
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 174.415.050,0000	13/10/2017 12:45:23
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 175.006.023,0000	13/10/2017 14:47:40
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 179.655.300,0000	11/10/2017 10:22:50
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 374.973.900,0000	13/10/2017 12:07:59
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 426.525.000,0000	11/10/2017 15:33:37
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 426.525.000,0000	16/10/2017 09:23:01

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 4

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 151.594.320,0000	16/10/2017 02:23:07
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 183.188.322,8000	13/10/2017 16:07:27
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 188.146.095,2000	16/10/2017 03:22:23
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 193.601.770,0000	13/10/2017 14:14:22

97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 199.584.580,0000	10/10/2017 15:23:44
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 204.665.140,0000	14/10/2017 23:44:23
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 213.384.867,0000	13/10/2017 11:00:03
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 215.133.109,0000	10/10/2017 16:16:11
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 230.223.620,0000	11/10/2017 12:05:54
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 232.965.102,0400	13/10/2017 10:48:36
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 233.745.755,0000	13/10/2017 14:52:12
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 235.133.830,0000	13/10/2017 12:51:12
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 246.772.758,0000	13/10/2017 14:33:55
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 252.554.100,0000	11/10/2017 10:36:35
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 519.190.700,0000	13/10/2017 12:07:59
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 566.021.000,0000	11/10/2017 15:38:21
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 566.021.000,0000	16/10/2017 09:26:20

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 5

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 148.487.899,4000	13/10/2017 16:07:27
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 150.542.576,8000	16/10/2017 03:30:50
24.341.520/0001-26	J.R. DE ALMEIDA AREDES - ME	Sim	Sim	-	R\$ 151.580.920,0000	16/10/2017 08:39:30
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 152.976.000,0000	13/10/2017 14:14:22
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 156.326.404,0000	16/10/2017 08:53:47
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 157.025.060,0000	10/10/2017 16:17:06
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	-	R\$ 159.941.839,2000	13/10/2017 21:52:01
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 160.509.630,0000	14/10/2017 23:44:23
04.869.711/0001-58	FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E	Não	Não	-	R\$ 165.639.732,0000	11/10/2017 16:11:41
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 170.732.200,0000	13/10/2017 11:07:18
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 174.370.958,0000	13/10/2017 13:51:03
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 179.542.560,0000	11/10/2017 13:12:00
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 184.061.700,0000	13/10/2017 12:56:51
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 185.507.386,4400	13/10/2017 10:53:27

09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 186.144.334,0000	13/10/2017 14:56:28
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 187.439.800,0000	11/10/2017 10:45:05
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 191.168.384,0000	13/10/2017 14:33:55
02.043.104/0001-09	M.J.S. MACHADO - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 403.447.680,0000	13/10/2017 09:25:11
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 417.664.000,0000	13/10/2017 12:07:59
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 451.914.000,0000	11/10/2017 15:42:33
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 451.914.000,0000	16/10/2017 09:32:00

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 6

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 133.960.840,0000	16/10/2017 02:23:08
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 163.724.926,4000	16/10/2017 03:41:52
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 164.471.272,4600	13/10/2017 16:07:28
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 172.194.780,0000	13/10/2017 14:14:22
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 175.940.140,0000	10/10/2017 16:26:19
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 178.620.068,0000	13/10/2017 11:14:24
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 180.723.170,0000	14/10/2017 23:44:23
01.527.225/0001-63	FERROBRAZ INDUSTRIAL LTDA	Não	Não	-	R\$ 184.601.353,4000	13/10/2017 22:12:56
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 192.457.200,0000	13/10/2017 13:57:49
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 198.775.320,0000	11/10/2017 13:17:22
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 203.842.140,0000	13/10/2017 13:03:12
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 207.776.698,0000	13/10/2017 15:01:38
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 212.671.021,0800	13/10/2017 11:00:26
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 217.539.000,0000	11/10/2017 11:03:19
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 225.748.956,0000	13/10/2017 14:33:55
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 447.112.800,0000	13/10/2017 12:08:00
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 506.682.000,0000	11/10/2017 15:50:11
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 506.682.000,0000	16/10/2017 09:35:15

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 7

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 121.190.980,0000	16/10/2017 02:23:08
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 145.023.439,0000	13/10/2017 16:33:26
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 146.998.054,0000	16/10/2017 03:59:23
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 154.525.820,0000	13/10/2017 14:14:22
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 158.656.050,0000	10/10/2017 16:33:30
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 160.603.656,0000	13/10/2017 11:21:50
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 162.396.825,0000	14/10/2017 23:44:23
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 170.151.090,0000	13/10/2017 14:03:40
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 170.189.710,0000	11/10/2017 13:22:16
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 174.741.450,0000	13/10/2017 13:08:59
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 187.528.408,0000	13/10/2017 15:06:02
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 191.955.417,1300	13/10/2017 11:07:22
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 192.687.200,0000	11/10/2017 11:19:55
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 202.546.041,0000	13/10/2017 14:33:55
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 417.506.700,0000	13/10/2017 12:08:00
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 455.174.000,0000	11/10/2017 15:12:33
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 455.174.000,0000	16/10/2017 09:44:40

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 8

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 168.009.400,0000	16/10/2017 02:23:08
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 203.857.220,0000	16/10/2017 04:08:33
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 205.612.457,8000	13/10/2017 16:33:27
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 214.877.600,0000	13/10/2017 14:14:22
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 220.517.500,0000	10/10/2017 16:39:47
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 226.052.750,0000	14/10/2017 23:44:23
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 226.085.180,0000	13/10/2017 11:28:05
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 237.972.300,0000	11/10/2017 13:27:25
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS	Não	Não	-	R\$ 241.584.940,0000	13/10/2017

		INDUSTRIA E COMERCIO LTDA					14:10:00
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 244.274.500,0000	13/10/2017 13:14:22	
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 260.085.840,0000	13/10/2017 15:10:18	
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 269.762.082,2000	13/10/2017 11:13:16	
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 271.014.980,0000	13/10/2017 14:33:55	
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 271.276.000,0000	11/10/2017 11:43:25	
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 572.481.000,0000	13/10/2017 12:08:00	
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 630.220.000,0000	11/10/2017 15:56:46	
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	-	R\$ 630.220.000,0000	16/10/2017 09:49:57	

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Habilitado	12/12/2017 16:53:14	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA - CNPJ/CPF: 11.295.284/0001-07

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO GRUPO 9

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo pregoeiro)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
54.826.367/0004-30	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	Não	Não	-	R\$ 192.067.136,0800	13/10/2017 16:33:27
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME	Sim	Sim	-	R\$ 208.969.430,0000	13/10/2017 14:14:22
41.244.906/0001-39	RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 209.550.607,0000	16/10/2017 04:14:35
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 212.127.734,0000	16/10/2017 09:09:01
97.466.593/0001-18	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 214.228.570,0000	10/10/2017 16:59:45
08.328.448/0001-40	SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Sim	-	R\$ 219.738.435,0000	14/10/2017 23:44:23
09.143.181/0001-80	NASA NORDESTE ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 225.375.498,0000	13/10/2017 14:15:41
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 228.998.958,0000	13/10/2017 14:33:55
02.464.845/0001-63	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 232.431.840,0000	13/10/2017 11:40:28
11.295.284/0001-07	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA	Não	Não	-	R\$ 246.868.070,0000	11/10/2017 13:32:25
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME	Sim	Não	-	R\$ 252.648.485,0000	13/10/2017 15:14:34
11.475.124/0001-40	PAPI COMERCIAL LTDA - ME	Sim	Sim	-	R\$ 253.005.360,0000	13/10/2017 13:19:44
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	-	R\$ 255.181.600,6400	13/10/2017 11:18:26
91.404.251/0001-97	PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	Não	Não	-	R\$ 264.459.900,0000	11/10/2017 11:53:20
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 552.853.800,0000	13/10/2017 12:08:00
08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP	Sim	Não	-	R\$ 613.729.000,0000	11/10/2017 16:04:29
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA	Não	Não	-	R\$ 613.729.000,0000	16/10/2017

Não existem eventos para o item

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Pregoeiro	16/10/2017 10:04:56	Srs. Licitantes, bom dia.
Pregoeiro	16/10/2017 10:06:45	Estamos iniciando o presente pregão eletrônico, o qual tem como objeto o registro de preços para eventual aquisição de Mobiliários Escolares constituídos de conjunto aluno, mesa acessível e conjunto professor, em atendimento às entidades educacionais das redes públicas de ensino nos Estados, Distrito Federal e Municípios, de acordo com as especificações, quantidades estimadas e condições constantes no Termo de Referência – Anexo I.
Pregoeiro	16/10/2017 10:07:33	Procederemos primeiramente à análise das propostas enviadas, via eletrônica, e posteriormente a abertura dos Grupos para lances. Favor aguardar...
Pregoeiro	16/10/2017 10:13:39	Pedimos a atenção de todos os participantes para as seguintes informações:
Pregoeiro	16/10/2017 10:13:46	O licitante responsabilizar-se-á por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas, assim como os lances inseridos durante a sessão pública do pregão.
Pregoeiro	16/10/2017 10:13:52	Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão eletrônico, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de qualquer mensagem emitida pelo sistema ou de sua desconexão.
Pregoeiro	16/10/2017 10:13:58	O licitante deverá obedecer, rigorosamente, aos termos do Edital e seus Anexos.
Pregoeiro	16/10/2017 10:14:07	Assim, ressalto que A LEITURA DO EDITAL É FUNDAMENTAL!!!
Pregoeiro	16/10/2017 10:19:38	Peço que aguardem mais alguns minutos, as propostas ainda estão em análise.
Pregoeiro	16/10/2017 10:40:34	Todos os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	16/10/2017 10:41:28	Sr. Fornecedor: O lance de R\$ 229,0000 do item 6 do GRUPO 1 foi excluído por este pregoeiro por ter sido considerado inexequível. Caso não concorde com a exclusão, favor reenviar o lance.
Pregoeiro	16/10/2017 10:56:06	Srs, aguardamos a redução do valores ofertados para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	16/10/2017 10:58:36	Pedimos especial atenção aos grupos 9, 5, 3, 2, 10 e 1, cujos lances estão muito acima do estimado pelo FNDE. Assim, pedimos uma maior redução nesses grupos.
Pregoeiro	16/10/2017 12:14:20	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14h.
Pregoeiro	16/10/2017 14:01:40	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	16/10/2017 14:02:07	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	16/10/2017 14:02:52	Srs, continuamos aguardando a redução dos valores ofertados para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	16/10/2017 14:03:10	Convidamos os fornecedores classificados na 2ª posição em diante a aproximarem suas propostas dos melhores lances.
Pregoeiro	16/10/2017 14:03:20	No caso
Pregoeiro	16/10/2017 14:03:35	no ca
Pregoeiro	16/10/2017 14:03:42	No caso dos primeiros colocados serem desclassificados, os demais licitantes serão convocados na ordem de classificação do pregão.
Pregoeiro	16/10/2017 14:23:02	Srs, reitero que os valores ofertados para os grupos 9, 10, 3, 5, 1 e 2 estão muito acima do estimado.
Pregoeiro	16/10/2017 14:23:37	Aguardamos a redução dos valores ofertados para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	16/10/2017 14:48:46	Srs, continuamos aguardando a redução dos valores ofertados até o momento.
Pregoeiro	16/10/2017 15:28:56	Srs, hoje teremos de suspender a sessão mais cedo.
Pregoeiro	16/10/2017 15:30:04	A sessão será reaberta amanhã às 10h para prosseguirmos com o pregão.
Pregoeiro	16/10/2017	Está suspensa a sessão, boa tarde e até amanhã.

	15:30:15	
Pregoeiro	17/10/2017 09:59:40	Bom dia, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	17/10/2017 10:00:07	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	17/10/2017 10:00:34	Aguardamos uma redução dos valores ofertados até o momento para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	17/10/2017 10:43:43	Srs, os valores ofertados para os grupos 9 e 10 continuam acima do estimado. Lembro que não serão adjudicados valores acima do estimado.
Pregoeiro	17/10/2017 10:43:59	Aguardamos novos lances para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	17/10/2017 11:32:44	Srs, apesar de os melhores lances estarem abaixo do estimado em alguns grupos, ainda não há previsão de encerrarmos o pregão.
Pregoeiro	17/10/2017 11:33:23	Precisamos, pelo menos, de 3 propostas abaixo do estimado em cada grupos para que possamos encerrar o pregão.
Pregoeiro	17/10/2017 11:33:34	Lembro da importância pela disputa pelo 2º lugar e demais posições. No caso dos vencedores serem desclassificados, os demais licitantes serão convocados na ordem de classificação do pregão.
Pregoeiro	17/10/2017 11:34:16	Lembro, também, que não serão aceitos valores acima do estimado.
Pregoeiro	17/10/2017 11:34:51	Os grupos/itens que não estiverem abaixo do estimado poderão ser cancelados.
Pregoeiro	17/10/2017 11:35:29	Vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14h.
Pregoeiro	17/10/2017 11:35:51	Está suspensa a sessão, bom dia e até as 14h.
Pregoeiro	17/10/2017 14:00:51	Boa tarde srs. Licitantes.
Pregoeiro	17/10/2017 14:01:43	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017.
Pregoeiro	17/10/2017 14:02:37	Pedimos que aguardem alguns instantes.
Pregoeiro	17/10/2017 14:05:29	Os grupos estão abertos para lances. Por favor, enviem seus lances.
Pregoeiro	17/10/2017 16:29:12	Srs, lembramos que os grupos não serão encerrados caso não tenhamos, pelo menos, 3 propostas abaixo do estimado.
Pregoeiro	17/10/2017 17:19:32	Srs, vamos suspender a sessão e reabriremos amanhã às 10h.
Pregoeiro	17/10/2017 17:21:22	Está suspensa a sessão, boa tarde a todos.
Pregoeiro	18/10/2017 10:05:33	Bom dia, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	18/10/2017 10:05:55	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	18/10/2017 10:06:21	Srs, esperamos uma redução dos valores ofertados para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	18/10/2017 11:00:29	Lembramos que é importante a disputa pela 2ª, 3ª e demais posições na classificação da licitação e não apenas pela primeira colocação.
Pregoeiro	18/10/2017 11:00:40	No caso dos primeiros colocados serem desclassificados, os demais licitantes serão convocados na ordem de classificação do pregão.
Pregoeiro	18/10/2017 11:17:23	Sr. Fornecedor: O lance de R\$ 232,6500 do item 6 do GRUPO 1 foi excluído por este pregoeiro por ter sido considerado inexequível. Caso não concorde com a exclusão, favor reenviar o lance.
Pregoeiro	18/10/2017 11:57:29	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14:00.
Pregoeiro	18/10/2017 11:57:54	Está suspensa a sessão, boa tarde e até as 14h.
Pregoeiro	18/10/2017 14:05:42	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	18/10/2017 14:05:59	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	18/10/2017 14:14:45	Srs, os valores ofertados para os grupos 9, 10, 2, 1, 3 e 5 ainda estão altos.
Pregoeiro	18/10/2017 14:15:08	Esperamos novos lances nesses grupos para podermos encerrar o pregão.
Pregoeiro	18/10/2017 15:57:41	Convocamos os licitantes na 2ª, 3ª e demais posições a aproximarem seus lances das melhores propostas.
Pregoeiro	18/10/2017 15:58:36	Caso os preços continuem baixando, poderemos prosseguir com o encerramento do pregão.
Pregoeiro	18/10/2017	Srs, vamos suspender a sessão e reabriremos amanhã às 10h.

	17:16:21	
Pregoeiro	18/10/2017 17:16:55	Caso tenhamos uma redução dos valores ofertados, poderemos começar a encerrar os grupos.
Pregoeiro	18/10/2017 17:17:13	Está suspensão a sessão, boa tarde e até amanhã às 10h.
Pregoeiro	19/10/2017 10:01:12	Bom dia, está aberta a sessão.
Pregoeiro	19/10/2017 10:01:56	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	19/10/2017 10:02:15	Srs, esperamos uma redução dos valores ofertados para podermos encerrar os grupos.
Pregoeiro	19/10/2017 10:02:38	Contamos com a colaboração de todos para podermos encerrar o pregão.
Pregoeiro	19/10/2017 10:04:33	Reitero que os valores ofertados nos grupos 9, 10, 2, 1, 3 e 5 ainda estão muito elevados.
Pregoeiro	19/10/2017 10:06:16	Além disso, esperamos que as 3 melhores propostas de cada grupo estejam nos mesmo patamares. Só assim poderemos encerrar os grupos.
Pregoeiro	19/10/2017 11:45:26	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14h.
Pregoeiro	19/10/2017 11:45:51	Está suspensão a sessão, bom dia e até as 14h
Pregoeiro	19/10/2017 14:02:36	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	19/10/2017 14:02:45	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	19/10/2017 14:03:32	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	19/10/2017 14:49:33	Srs, pedimos a atenção de todos, vamos encerrar o grupo 2.
Sistema	19/10/2017 14:49:51	O(s) Grupo(s) G2 está(ão) em iminência até 15:14 de 19/10/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	19/10/2017 14:54:11	Pedimos a atenção de todos na hora do envio de lances. A ocorrência de erros nos valores digitados é de responsabilidade de cada licitante.
Pregoeiro	19/10/2017 15:18:05	Srs, o grupo poderá encerrar a qualquer momento, assim, enviem seus lances.
Pregoeiro	19/10/2017 15:27:15	Vamos encerrar o grupo 7.
Sistema	19/10/2017 15:27:39	O(s) Grupo(s) G7 está(ão) em iminência até 15:47 de 19/10/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	19/10/2017 16:47:07	Srs, vamos encerrar o grupo 8.
Sistema	19/10/2017 16:47:19	O(s) Grupo(s) G8 está(ão) em iminência até 17:07 de 19/10/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	19/10/2017 16:47:49	Após o encerramento do grupo 8, a sessão será suspensa e retomada amanhã pela manhã.
Pregoeiro	19/10/2017 17:31:33	Vamos suspender a sessão e reabriremos amanhã às 10h.
Pregoeiro	19/10/2017 17:31:45	Está suspensão a sessão, boa tarde e até amanhã.
Pregoeiro	20/10/2017 10:02:07	Bom dia srs. licitantes
Pregoeiro	20/10/2017 10:05:28	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017.
Pregoeiro	20/10/2017 10:06:13	Os grupos estão abertos para lances. Por favor, enviem seus lances.
Pregoeiro	20/10/2017 11:16:30	Srs, vamos encerrar o grupo 5.
Sistema	20/10/2017 11:16:44	O(s) Grupo(s) G5 está(ão) em iminência até 11:26 de 20/10/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	20/10/2017 11:38:41	Srs, lembro da importância da disputa pelo 2º lugar e demais posições. No caso dos primeiros colocados serem desclassificados, os demais licitantes serão convocados na ordem de classificação do pregão.
Pregoeiro	20/10/2017 11:40:24	Caso os primeiros colocados sejam desclassificados, os demais serão convocados a negociar seus preços.
Pregoeiro	20/10/2017 11:40:43	Portanto, enviem seus lances.
Pregoeiro	20/10/2017 11:44:00	Continuamos aguardando lances para os demais grupos.
Pregoeiro	20/10/2017 11:56:42	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14:30.

Pregoeiro	20/10/2017 11:57:12	Está suspensa a sessão, bom almoço e até as 14:30.
Pregoeiro	20/10/2017 14:32:44	Boa tarde srs. Licitantes.
Pregoeiro	20/10/2017 14:33:28	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017.
Pregoeiro	20/10/2017 14:34:16	Pedimos que aguardem alguns instantes, logo, abriremos os grupos para lances.
Pregoeiro	20/10/2017 15:41:03	Srs. licitantes, vamos um intervalo na sessão, retornaremos às 16:20.
Pregoeiro	20/10/2017 16:20:26	Srs. Licitantes, boa tarde.
Pregoeiro	20/10/2017 16:20:53	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	20/10/2017 16:21:04	Nesse momento vamos encerrar o grupo 6, fiquem atentos.
Sistema	20/10/2017 16:21:26	O(s) Grupo(s) G6 está(ão) em iminência até 16:31 de 20/10/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	20/10/2017 16:21:55	ATENÇÃO: Srs. licitantes, em breve entraremos no período de 'Encerramento Aleatório'. Lembramos que naquela fase a disputa será encerrada automaticamente a qualquer momento, no período entre 0 (zero) e 30 (trinta) minutos, definido aleatoriamente pelo sistema, sem a interferência deste pregoeiro.
Pregoeiro	20/10/2017 16:22:17	Pedimos a máxima atenção dos participantes no momento de digitar os seus lances.
Pregoeiro	20/10/2017 16:22:30	Pode ser que não haja tempo hábil para exclusões de lances.
Sistema	20/10/2017 16:58:10	O GRUPO 6 teve participação de Micro/Pequena Empresa optante pelo benefício da Lei Complementar 123 de 12/12/2006 e poderá ter desempate dos lances após o encerramento de todos os itens. Mantenham-se conectados.
Pregoeiro	20/10/2017 17:01:29	Nesse momento vamos encerrar o grupo 4, fiquem atentos.
Sistema	20/10/2017 17:01:46	O(s) Grupo(s) G4 está(ão) em iminência até 17:11 de 20/10/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Sistema	20/10/2017 17:15:32	O GRUPO 4 teve participação de Micro/Pequena Empresa optante pelo benefício da Lei Complementar 123 de 12/12/2006 e poderá ter desempate dos lances após o encerramento de todos os itens. Mantenham-se conectados.
Pregoeiro	20/10/2017 17:22:12	Srs. licitantes, vamos suspender a sessão do pregão por hoje.
Pregoeiro	20/10/2017 17:22:33	Retornaremos segunda-feira, dia 23/10 às 10 horas.
Pregoeiro	20/10/2017 17:22:40	Agradecemos a atenção e a participação de todos.
Pregoeiro	20/10/2017 17:22:46	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	23/10/2017 10:01:44	Bom dia, está aberta a sessão.
Pregoeiro	23/10/2017 10:03:14	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	23/10/2017 10:08:55	Srs, esperamos poder encerrar os demais grupos ainda hoje, assim, aguardamos uma redução dos valores ofertados até o momento.
Pregoeiro	23/10/2017 10:44:30	Srs, os lances ofertados até o momento estão muito elevados.
Pregoeiro	23/10/2017 10:46:00	Ainda não temos condições de encerrar nenhum dos grupos abertos, pois os valores estão muito altos.
Pregoeiro	23/10/2017 10:46:17	Aguardamos novos lances para encerrar os grupos.
Pregoeiro	23/10/2017 10:48:34	Pedimos especial atenção ao grupo 10, que está com os valores mais elevados. Enquanto não houver uma redução dos lances, o grupo não será encerrado.
Pregoeiro	23/10/2017 12:11:35	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e reabriremos às 14h.
Pregoeiro	23/10/2017 12:12:00	Está suspensa a sessão, bom almoço e até as 14h.
Pregoeiro	23/10/2017 14:03:43	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	23/10/2017 14:03:55	Srs, peço a atenção de todos para os seguintes informes:
Pregoeiro	23/10/2017 14:09:28	Em atenção à ordem judicial do processo nº 1013994-05.2017.4.01.3400 da 1ª Vara da Seção Judiciária do DF, que determinou a suspensão cautelar do PE nº 10/2017, vamos suspender a sessão do pregão por tempo indeterminado.
Pregoeiro	23/10/2017 14:11:13	O processo foi originado de um pedido da empresa APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, que não concorda com algumas das condições estabelecidas no edital.

Pregoeiro	23/10/2017 14:11:55	Assim, o pregão permanecerá suspenso até decisão final, que será informada pelo chat do pregão.
Pregoeiro	23/10/2017 14:12:49	Outras informações serão disponibilizadas pelo campo "Avisos" do COMPRASNET, assim, é preciso que todos fiquem atentos às mensagens do sistema.
Pregoeiro	23/10/2017 14:14:04	Caso a decisão judicial seja em favor da continuidade do pregão, a sessão será remarcada para darmos prosseguimento aos grupos restantes.
Pregoeiro	23/10/2017 14:14:43	Nesse caso, o pregão será reagendado com antecedência para que todos possam se planejar e poder acompanhar a licitação.
Pregoeiro	23/10/2017 14:14:51	Está suspensa a sessão, boa tarde a todos.
Sistema	06/11/2017 11:27:22	O GRUPO 4 foi reaberto e está aguardando convocação ME/EPP.
Sistema	06/11/2017 11:27:22	O GRUPO 6 foi reaberto e está aguardando convocação ME/EPP.
Sistema	07/11/2017 10:01:52	O GRUPO 4 foi reaberto e está aguardando convocação ME/EPP.
Sistema	07/11/2017 10:01:52	O GRUPO 6 foi reaberto e está aguardando convocação ME/EPP.
Pregoeiro	07/11/2017 10:02:43	Senhores Licitantes, bom dia
Pregoeiro	07/11/2017 10:05:01	Antes de reeniciarmos a fase de lances daremos alguns informes. Favor aguardar alguns instantes.
Pregoeiro	07/11/2017 10:25:04	Srs, a empresa APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA apresentou pedido de desistência da ação proposta contra o edital do PE nº 10/2017, assim, o FNDE foi autorizado a prosseguir com o andamento do pregão.
Pregoeiro	07/11/2017 10:25:19	Vamos, então, dar continuidade aos grupos pendentes.
Pregoeiro	07/11/2017 10:25:32	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	07/11/2017 10:28:35	Lembro que os valores ofertados até o momento estão elevados, assim, não será possível encerrar os grupos nas atuais condições.
Pregoeiro	07/11/2017 10:28:48	Aguardamos novos lances para encerrarmos os grupos.
Pregoeiro	07/11/2017 11:27:14	Srs, continuamos aguardando novos lances.
Pregoeiro	07/11/2017 11:31:45	Lembro da importância pela disputa pelo 2º lugar e demais posições. No caso dos vencedores serem desclassificados, os demais licitantes serão convocados na ordem de classificação do pregão.
Pregoeiro	07/11/2017 11:54:00	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14:00.
Pregoeiro	07/11/2017 14:06:24	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	07/11/2017 16:45:19	Senhores, a sessão será suspensa. Retornaremos amanhã às 10:00h
Pregoeiro	08/11/2017 10:05:08	Senhores bom dia, a sessão está aberta continuem a formular os lances.
Pregoeiro	08/11/2017 11:52:20	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14:30
Pregoeiro	08/11/2017 14:34:27	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	08/11/2017 14:36:09	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	08/11/2017 17:40:06	Srs, vamos suspender a sessão e reabriremos amanhã às 10h.
Pregoeiro	08/11/2017 17:40:29	Está suspensa a sessão, boa tarde e até amanhã.
Pregoeiro	09/11/2017 10:09:43	Bom dia, está aberta a sessão.
Pregoeiro	09/11/2017 10:09:58	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	09/11/2017 10:43:11	Srs, pedimos a atenção de todos, vamos encerrar o grupo 9.
Sistema	09/11/2017 10:43:19	O(s) Grupo(s) G9 está(ão) em iminência até 10:53 de 09/11/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	09/11/2017 11:03:25	Srs, continuamos aguardando novos lances para podermos encerrar os demais grupos.
Pregoeiro	09/11/2017 11:43:21	Srs, vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14:00.
Pregoeiro	09/11/2017 11:43:40	Está suspensa a sessão, bom almoço e até daqui a pouco.

Pregoeiro	09/11/2017 14:01:50	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	09/11/2017 14:02:03	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	09/11/2017 14:17:20	Srs, pedimos a atenção de todos, vamos encerrar o grupo 3.
Sistema	09/11/2017 14:17:27	O(s) Grupo(s) G3 está(ão) em iminência até 14:27 de 09/11/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	09/11/2017 14:26:01	Srs, lembro que as propostas que não estiverem dentro dos valores aceitáveis pelo FNDE não serão adjudicadas.
Pregoeiro	09/11/2017 14:26:13	Assim, peço que enviem novos lances.
Pregoeiro	09/11/2017 14:27:34	O encerramento dos grupos não garante que as propostas sejam aceitas, assim, caso seja necessário, as empresas vencedoras serão convocadas a negociarem seus preços.
Pregoeiro	09/11/2017 14:28:52	Mais uma vez, convidamos os fornecedores classificados na 2ª posição em diante a aproximarem suas propostas dos melhores lances.
Pregoeiro	09/11/2017 14:29:00	No caso dos primeiros colocados serem desclassificados, os demais licitantes serão convocados na ordem de classificação do pregão.
Pregoeiro	09/11/2017 14:30:26	Nesse sentido, no caso dos primeiros colocados serem desclassificados, os demais poderão ser convocados a negociar seus preços nos mesmos patamares das propostas mais baixas.
Pregoeiro	09/11/2017 16:56:44	Srs, vamos suspender a sessão e reabriremos amanhã às 10h.
Pregoeiro	09/11/2017 16:57:00	Está suspensa a sessão, boa tarde a todos e até amanhã.
Pregoeiro	10/11/2017 10:04:02	Senhores bom dia, a sessão está reaberta.
Pregoeiro	10/11/2017 11:43:58	Srs, aguardamos novos lances para podermos encerrar os grupos restantes.
Pregoeiro	10/11/2017 11:44:14	Caso não tenhamos novos lances, os grupos não serão encerrados.
Pregoeiro	10/11/2017 11:44:42	Vamos suspender a sessão para o almoço e retornaremos às 14:30.
Pregoeiro	10/11/2017 11:45:18	Está suspensa a sessão, bom almoço e até as 14:30.
Pregoeiro	10/11/2017 14:31:35	Boa tarde, está reaberta a sessão.
Pregoeiro	10/11/2017 14:45:26	Srs, pedimos que aguardem alguns instantes, estamos com problemas ao acessar o COMPRASNET.
Pregoeiro	10/11/2017 14:59:01	Srs, não estamos conseguindo abrir os grupos para lances.
Pregoeiro	10/11/2017 14:59:13	Peço que continuem aguardando.
Pregoeiro	10/11/2017 15:37:21	Srs, parece que o sistema voltou ao normal.
Pregoeiro	10/11/2017 15:37:30	Os grupos estão abertos para lances.
Pregoeiro	10/11/2017 15:38:18	Pedimos a atenção de todos, pois, em breve, os grupos serão encerrados.
Pregoeiro	10/11/2017 15:44:04	Srs, vamos encerrar o grupo 1.
Sistema	10/11/2017 15:44:10	O(s) Grupo(s) G1 está(ão) em iminência até 15:54 de 10/11/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Sistema	10/11/2017 16:08:28	O GRUPO 1 teve participação de Micro/Pequena Empresa optante pelo benefício da Lei Complementar 123 de 12/12/2006 e poderá ter desempate dos lances após o encerramento de todos os itens. Mantenham-se conectados.
Pregoeiro	10/11/2017 16:16:36	Vamos, agora, encerrar o grupo 10.
Sistema	10/11/2017 16:16:44	O(s) Grupo(s) G10 está(ão) em iminência até 16:26 de 10/11/2017, após isso entrará(ão) no encerramento aleatório.
Pregoeiro	10/11/2017 16:17:43	Srs, pedimos a atenção de todos, pois, após o encerramento do grupo 10, teremos desempate de ME/EPP nos grupos 1, 4 e 6.
Sistema	10/11/2017 16:29:02	O(s) grupo(s) G1, G4, G6 terá(ão) desempate(s) ME/EPP ou 7174 do(s) lance(s). Clique em "Desempate ME/EPP/7174" e mantenham-se conectados.
Sistema	10/11/2017 16:29:04	Sr. Fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 1, inferior ao lance vencedor, até às 16:34:04 de 10/11/2017.
Sistema	10/11/2017 16:34:20	O GRUPO 1 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:34:04 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140

Sistema	10/11/2017 16:34:36	Sr. Fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 4, inferior ao lance vencedor, até às 16:39:36 de 10/11/2017.
Sistema	10/11/2017 16:39:45	O GRUPO 4 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:39:36 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Sistema	10/11/2017 16:40:02	Sr. Fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 6, inferior ao lance vencedor, até às 16:45:02 de 10/11/2017.
Sistema	10/11/2017 16:45:17	O GRUPO 6 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 16:45:02 de 10/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Sistema	10/11/2017 16:45:17	Srs. Fornecedores, todos os itens estão encerrados. Será iniciada a fase de aceitação das propostas. Favor acompanhar através da consulta "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"
Pregoeiro	10/11/2017 16:47:48	Um momento, por favor.
Pregoeiro	10/11/2017 16:51:19	As seguintes empresas estão convocadas a enviar a documentação de habilitação e proposta de preços para o email compc@fnde.gov.br:
Pregoeiro	10/11/2017 16:51:30	GRUPO 1 - MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS
Pregoeiro	10/11/2017 16:51:46	GRUPO 2 - PAPI COMERCIAL LTDA - ME
Pregoeiro	10/11/2017 16:51:55	GRUPO 3 - TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Pregoeiro	10/11/2017 16:52:04	GRUPO 4 - APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Pregoeiro	10/11/2017 16:52:14	GRUPO 5 - RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME
Pregoeiro	10/11/2017 16:52:29	GRUPO 6 - APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Pregoeiro	10/11/2017 16:52:37	GRUPO 7 - APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Pregoeiro	10/11/2017 16:52:44	GRUPO 8 - APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Pregoeiro	10/11/2017 16:52:59	GRUPO 9 - PAPI COMERCIAL LTDA - ME
Pregoeiro	10/11/2017 16:53:15	GRUPO 10 - ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Pregoeiro	10/11/2017 16:54:51	O prazo para a entrega da documentação é até a próxima segunda-feira às 17h.
Pregoeiro	10/11/2017 16:58:21	As empresas que descumprirem o prazo serão desclassificadas, bem como estarão sujeitas às demais penalidades aplicáveis aos licitantes desistentes da proposta.
Pregoeiro	10/11/2017 16:59:23	Nesse sentido, lembro que o item 18 do edital traz as sanções administrativas a que estão sujeitos os licitantes.
Pregoeiro	10/11/2017 16:59:40	Vamos, então, suspender a sessão e aguardar a entrega da documentação.
Pregoeiro	10/11/2017 17:00:08	Quaisquer dúvidas podem ser encaminhadas para o email compc@fnde.gov.br.
Pregoeiro	10/11/2017 17:00:55	Além disso, lembro que a documentação solicitada, por enquanto, não será disponibilizada para vistas dos demais licitantes.
Pregoeiro	10/11/2017 17:01:17	Em momento futuro, a documentação será disponibilizada no Portal de Compras do FNDE para que todos tenham acesso.
Pregoeiro	10/11/2017 17:01:31	Essa informação será repassada pelo chat em momento oportuno.
Pregoeiro	10/11/2017 17:02:57	Por enquanto, vamos suspender a sessão sem prazo de reabertura. Assim que possível, a sessão será remarcada no COMPRASNET para prosseguimento do pregão.
Pregoeiro	10/11/2017 17:03:09	Está suspensa a sessão, boa tarde e bom fim de semana.
Pregoeiro	14/11/2017 15:54:27	ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na quinta-feira, dia 16/11/2017, às 15 horas.
Pregoeiro	16/11/2017 15:00:36	Boa tarde srs. licitantes.
Pregoeiro	16/11/2017 15:00:51	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 do FNDE.
Pregoeiro	16/11/2017 15:02:52	Informamos que recebemos as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço de todas as empresas convocadas na última sessão, a exceção, da documentação da empresa PAPI COMERCIAL LTDA - ME (grupos 2 e 9).
Pregoeiro	16/11/2017	Portanto, a empresa PAPI COMERCIAL LTDA - ME está desclassificada dos Grupos 2 e 9.

	15:03:20	
Pregoeiro	16/11/2017 15:09:16	Considerando o disposto no subitem 19.7, 18.1, 18.1.3 e 18.1.4, convocamos a empresa PAPI COMERCIAL LTDA - ME à apresentar as suas razões de justificativa para o não encaminhamento da documentação de habilitação e da proposta de preço. O prazo de envio das informações é até sexta-feira, dia 17/11 às 11 horas.
Pregoeiro	16/11/2017 15:12:21	A responsabilização da empresa, nos termos do subitem 18.1 do edital (cometimento de infração administrativa), será feita em processo próprio ao final desta licitação. O não envio das razões de justificativa não traz qualquer prejuízo para a apuração de responsabilidade.
Pregoeiro	16/11/2017 15:14:09	Assim, passaremos à convocação das empresas remanescentes dos Grupos 2 e 9, pela ordem de classificação.
Pregoeiro	16/11/2017 15:16:24	Informamos que há empate ficto de propostas nos Grupos 2 e 9. Assim, abriremos o Sistema para que a ME/EPP com proposta empatada possa enviar o seu lance de desempate, caso o deseje.
Pregoeiro	16/11/2017 15:17:05	Por favor fiquem atentos à convocação do Sistema. A ME/EPP terá 5 minutos para envio do lance de desempate.
Pregoeiro	16/11/2017 15:18:10	O melhor valor ofertado no Grupo 9 é de R\$ 169.953.972,00 e no Grupo 2 é de R\$ 99.974.037,90.
Sistema	16/11/2017 15:18:23	Sr. Fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 2, inferior ao lance vencedor, até às 15:23:23 de 16/11/2017.
Sistema	16/11/2017 15:23:59	O GRUPO 2 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:23:23 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, CNPJ/CPF: 41244906000139
Sistema	16/11/2017 15:23:59	Sr. Fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 2, inferior ao lance vencedor, até às 15:28:59 de 16/11/2017.
Sistema	16/11/2017 15:29:30	O GRUPO 2 teve o 2º desempate ME/EPP encerrado às 15:28:59 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Sistema	16/11/2017 15:30:24	Sr. Fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 9, inferior ao lance vencedor, até às 15:35:24 de 16/11/2017.
Sistema	16/11/2017 15:35:38	O GRUPO 9 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 15:35:24 de 16/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA - EPP, CNPJ/CPF: 08328448000140
Sistema	16/11/2017 15:35:38	Srs. Fornecedores, favor acompanhar aceitação das propostas através da consulta "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"
Pregoeiro	16/11/2017 15:37:23	Passada a fase de desempate de ME/EPP, procederemos às convocações.
Pregoeiro	16/11/2017 15:38:34	A empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA., segunda colocada nos Grupos 2 e 9, fica convocada para apresentar as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço ajustada ao lance ofertado. A documentação deverá ser encaminhada para o email compc@fnde.gov.br até sexta-feira, dia 17/11 às 11 horas.
Pregoeiro	16/11/2017 15:39:03	Por enquanto não é necessário o envio das vias originais.
Pregoeiro	16/11/2017 15:45:25	Já temos resultado da documentação apresentada nos Grupos 1, 3, 5 e 10.
Pregoeiro	16/11/2017 15:48:10	A documentação apresentada pelas empresas MILANFLEX (Grupo 1), pelo Consórcio TECNO2000 e CANTARES (Grupo 3), RGD (Grupo 5) e pelo Consórcio ERGO-MÓBILI, MOVESCO e DELTA (Grupo 10), atende na íntegra aos requisitos de habilitação previstos em edital.
Pregoeiro	16/11/2017 15:49:58	Assim, estas empresas ficam convocadas para a apresentação das vias originais da documentação de habilitação e da proposta de preço (prazo de 5 dias).
Pregoeiro	16/11/2017 15:51:20	Assim, daremos prosseguimento com a convocação da fase de Controle de Qualidade para os grupos que já possuem empresas com documentação de habilitação aprovada.
Pregoeiro	16/11/2017 15:52:50	Convocamos, nos termos do Item 5 do Caderno de Informações Técnicas, as seguintes empresas para a fase de Controle de Qualidade: MILANFLEX (Grupo 1), Consórcio TECNO2000 e CANTARES (Grupo 3), RGD (Grupo 5) e Consórcio ERGO-MÓBILI, MOVESCO e DELTA (Grupo 10).
Pregoeiro	16/11/2017 15:55:14	Estas empresas ficam convocadas para apresentar os protótipos e demais documentos relacionados no subitem 5.6.1.2 do CIT, no prazo máximo de 30 dias (data limite: 18/12/2017).
Pregoeiro	16/11/2017 15:57:03	Solicitamos máxima atenção às condições e formas de apresentação dos documentos e protótipos, na forma prevista do Item 5 do CIT. O rol de documentos pode variar a depender do objeto.
Pregoeiro	16/11/2017 15:58:12	Os documentos e protótipos devem ser entregues no Edifício Sede do FNDE, endereço: Setor Bancário Sul, Quadra 2, Bloco F, Ed. FNDE, Brasília-DF, CEP 70.070-929.
Pregoeiro	16/11/2017 15:58:39	Eventuais dúvidas sobre a etapa de Controle de Qualidade deverão ser sanadas por escrito, por meio do email compc@fnde.gov.br
Pregoeiro	16/11/2017	Chamamos a atenção das empresas consorciadas para o conteúdo do subitem 3.2.3.1.10

	16:01:58	do edital: "Cada empresa integrante do consórcio terá que apresentar, individualmente, as amostras ou protótipo e as avaliações da produção, para atendimento do item 5 (Controle de Qualidade), nos casos em que houve a divisão dos quantitativos entre os consorciados."
Pregoeiro	16/11/2017 16:02:55	O descumprimento desta norma, por qualquer das empresas integrantes do consórcio, ensejará a desclassificação do consorcio como um todo.
Pregoeiro	16/11/2017 16:04:36	Por fim, informamos que a documentação da empresa APFORM, convocada para os grupos 4, 6, 7 e 8 ainda está sob análise da administração. Oportunamente, divulgaremos o resultado desta análise.
Pregoeiro	16/11/2017 16:06:42	Informamos também que a documentação de habilitação e a proposta de preço das empresas convocadas para a fase de controle de qualidade será disponibilizada no Portal de Compras do FNDE até sexta-feira, dia 17/11, para consulta pública.
Pregoeiro	16/11/2017 16:06:52	O endereço é o seguinte: http://www.fn.de.gov.br/portaldecompras/index.php/editais/pregoes-eletronicos/pregao-eletronico-2017/item/1412-pregao-eletronico-n-10-2017
Pregoeiro	16/11/2017 16:08:24	Informamos que os Modelos de Relatório de avaliação de protótipo pelo OCP também foram disponibilizados no mesmo endereço. Solicitamos às empresas convocadas para a fase de Controle de Qualidade que façam o download deste arquivo.
Pregoeiro	16/11/2017 16:09:54	A aceitabilidade de preços, de todos os itens, ainda está sob análise da Administração. Oportunamente, divulgaremos a necessidade ou não de negociação de valores.
Pregoeiro	16/11/2017 16:10:10	Dadas estas informações, vamos suspender a sessão do pregão.
Pregoeiro	16/11/2017 16:11:28	A sessão pública do pregão será reaberta na sexta-feira, dia 17/11 às 16 horas.
Pregoeiro	16/11/2017 16:11:38	Agradecemos a atenção de todos.
Pregoeiro	16/11/2017 16:11:45	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	17/11/2017 16:01:14	Boa tarde srs. licitantes.
Pregoeiro	17/11/2017 16:02:03	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 do FNDE.
Pregoeiro	17/11/2017 16:02:56	Informamos que a empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA. encaminhou as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço para os Grupos 2 e 9, conforme convocação feita na última sessão.
Pregoeiro	17/11/2017 16:03:47	A documentação já foi analisada e encontra-se aprovada, em razão de estar em plena conformidade com os requisitos de habilitação previstos no edital.
Pregoeiro	17/11/2017 16:05:50	Assim, a empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA fica convocada para apresentar as vias originais da documentação no prazo de 5 dias úteis, conforme previsto no subitem 6.6 do edital.
Pregoeiro	17/11/2017 16:06:52	A cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço estão disponíveis para consulta no Portal de Compras do FNDE.
Pregoeiro	17/11/2017 16:07:05	O endereço para acessar a documentação é: http://www.fn.de.gov.br/portaldecompras/index.php/editais/pregoes-eletronicos/pregao-eletronico-2017/item/1412-pregao-eletronico-n-10-2017
Pregoeiro	17/11/2017 16:08:08	Portanto, a empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA fica convocada, a partir deste momento, para a fase de Controle de Qualidade.
Pregoeiro	17/11/2017 16:09:04	As recomendações são aquelas já exaradas na última sessão, relativamente ao Controle de Qualidade.
Pregoeiro	17/11/2017 16:16:18	O prazo máximo de entrega dos relatórios e dos protótipos é de 30 dias (data limite: 19/12/2017).
Pregoeiro	17/11/2017 16:17:53	Chamo a atenção dos licitantes para as regras de contagem de prazo, conforme previsto no subitem 19.9 e 19.9.1 do edital.
Pregoeiro	17/11/2017 16:19:00	Informamos ainda que a ainda continuamos analisando a documentação de habilitação da empresa APFORM, relativamente aos grupos 4, 6, 7 e 8.
Pregoeiro	17/11/2017 16:19:42	Assim, vamos suspender a sessão do pregão. Retornaremos na segunda-feira, dia 20/11, às 16 horas.
Pregoeiro	17/11/2017 16:19:53	Agradecemos a atenção de todos.
Pregoeiro	17/11/2017 16:20:17	Tenham todos um ótimo final de semana!
Pregoeiro	17/11/2017 16:20:24	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	20/11/2017 16:04:18	Boa tarde srs. licitantes.
Pregoeiro	20/11/2017 16:04:34	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 do FNDE.
Pregoeiro	20/11/2017 16:11:56	Informamos que a empresa APFORM, apresentou declaração ao FNDE, informando que a documentação apresentada para no âmbito do PE 10/2017 se refere exclusivamente ao Grupo 7.
Pregoeiro	20/11/2017 16:14:16	Assim, a empresa APFORM está abrindo mão dos grupos 4, 6 e 8. Conforme previsto em edital, a desistência da proposta é infração administrativa sujeita às penalidades previstas

		em edital (subitens 19.7, 18.1, 18.1.3 e 18.1.4).
Pregoeiro	20/11/2017 16:16:37	Assim, a empresa APFORM fica convocada à apresentar as suas razões de justificativa para a desistência formal dos grupos 4, 6 e 8, tendo em vista que a empresa encontra-se em primeiro lugar nestes grupos. O prazo de envio das informações é até terça-feira, dia 21/11 às 11 horas.
Pregoeiro	20/11/2017 16:21:07	A desistência dos grupos 4, 6 e 8 não prejudicará a análise das condições de habilitação econômico-financeira e técnica relativamente ao grupo 7. A habilitação nesse grupo ainda está sob análise da administração, que inclusive se socorrerá de consulta à Procuradoria Federal para saber o melhor entendimento sobre a questão.
Pregoeiro	20/11/2017 16:22:36	Assim, tão logo tenhamos uma manifestação do Setor Jurídico do FNDE, que esperamos que seja feita o mais rápido possível, nos manifestaremos sobre o Grupo 7.
Pregoeiro	20/11/2017 16:23:29	A empresa APFORM, portanto, está desclassificada dos grupos 4, 6 e 8 por desistência de proposta.
Pregoeiro	20/11/2017 16:23:45	Assim, convocaremos as empresas remanescentes nestes grupos.
Pregoeiro	20/11/2017 16:24:09	Por favor, aguardem.
Pregoeiro	20/11/2017 16:52:54	Pela ordem de classificação, a empresa RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME, é a empresa remanescente mais bem classificada nos grupos 4 e 6. No entanto, a empresa não possui patrimônio líquido suficiente para suportar o grupo 4 ou o grupo 6, em conjunto com o grupo 5, o qual a empresa já havia sido previamente habilitada.
Pregoeiro	20/11/2017 16:56:16	Inclusive, para fins de esclarecimento, a questão que se afigura aqui é diferente da analisada no caso da empresa APFORM, uma vez que a RGD está sendo convocada como empresa remanescente nos grupos 4 e 6.
Pregoeiro	20/11/2017 16:58:22	Portanto, a empresa RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ME está desclassificada dos Grupos 4 e 6 por não atender aos subitem 6.1.2.2 do edital. Os demais itens de qualificação, tais como atestado de capacidade técnica, não foram analisados em razão da desclassificação sumária.
Pregoeiro	20/11/2017 17:00:45	Após a desclassificação da empresa RGD, temos empate ficto de proposta no Grupo 4.
Pregoeiro	20/11/2017 17:01:25	Assim, vamos abrir prazo para que as ME/EPP com proposta empatada possam exercer o seu direito de desempate no Grupo 4.
Pregoeiro	20/11/2017 17:02:22	A proposta mais bem classificada no Grupo 4 é da empresa ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, no valor de R\$ 173.816.839,00. As ME/EPP convocadas pelo Sistema poderão encaminhar proposta em menor valor, no prazo de cinco minutos.
Pregoeiro	20/11/2017 17:04:03	Fiquem atentos às convocações do Sistema.
Sistema	20/11/2017 17:04:10	Sr. Fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o GRUPO 4, inferior ao lance vencedor, até às 17:09:10 de 20/11/2017.
Sistema	20/11/2017 17:09:24	O GRUPO 4 teve o 1º desempate ME/EPP encerrado às 17:09:10 de 20/11/2017. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ - ME, CNPJ/CPF: 00627276000102
Sistema	20/11/2017 17:09:24	Srs. Fornecedores, favor acompanhar aceitação das propostas através da consulta "Acompanha aceitação/habilitação/admissibilidade"
Pregoeiro	20/11/2017 17:11:45	Terminada a fase de desempate de ME/EPP, passaremos, neste momento, à fase de convocação para apresentação de documentação, pela ordem de classificação.
Pregoeiro	20/11/2017 17:12:06	Ficam convocadas para apresentação das cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço as seguintes empresas:
Pregoeiro	20/11/2017 17:12:28	ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, terceira colocada no Grupo 4.
Pregoeiro	20/11/2017 17:12:55	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, terceira colocada no Grupo 6.
Pregoeiro	20/11/2017 17:13:08	INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA, segunda colocada no Grupo 8.
Pregoeiro	20/11/2017 17:13:55	Estas empresas deverão encaminhar a documentação para o email compc@fnde.gov.br até terça-feira, dia 21/11 às 11 horas, sob pena de desclassificação.
Pregoeiro	20/11/2017 17:15:54	A empresa ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA fica dispensada do envio dos documentos de habilitação que possam ser aproveitados do Grupo 10 (balanço patrimonial, documentação jurídica etc.). Caso a empresa queira, poderá apresentar apenas a proposta de preço.
Pregoeiro	20/11/2017 17:17:07	Alertamos as empresas ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (Grupo 4) e MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (Grupo 6) que existem itens com valores acima do preço estimado.
Pregoeiro	20/11/2017 17:18:23	Conforme previsto no subitem 11.2.2 do edital "Todos os itens que compõem o grupo deverão ter valor igual ou inferior ao preço estimado correspondente.". O FNDE não adjudicará propostas com valores acima do preço estimado.
Pregoeiro	20/11/2017 17:19:09	Portanto pedimos que as empresas reduzam os preços nos itens com valores acima do preço estimado.
Pregoeiro	20/11/2017 17:19:32	Os valores estimado são os seguintes:

Pregoeiro	20/11/2017 17:19:46	Item 32: R\$ 235,00
Pregoeiro	20/11/2017 17:20:19	Item 47: R\$ 395,00
Pregoeiro	20/11/2017 17:21:18	Por enquanto não é necessário o envio das vias originais para estes grupos.
Pregoeiro	20/11/2017 17:22:14	Dadas estas informações vamos suspender a sessão do pregão.
Pregoeiro	20/11/2017 17:23:16	Antes de suspender a sessão, uma última informação:
Pregoeiro	20/11/2017 17:25:59	Deixamos registrado em Ata, que diligenciamos a empresa RGD a apresentar esclarecimentos em relação à constatação de que um de seus dirigentes fazia parte do quadro societário da empresa PAPI COMERCIAL LTDA - ME, fato este identificado no SICAF das duas empresas.
Pregoeiro	20/11/2017 17:27:52	Tendo em vista a vedação contida no subitem 3.3.5 do edital, a empresa foi diligenciada a esclarecer a situação.
Pregoeiro	20/11/2017 17:29:49	Em resposta, a empresa comprovou, por meio de Atas de Alteração Contratual que o dirigente em comum não fazia mais parte do quadro da empresa RGD desde 2014, sendo que a informação constante do SICAF encontrava-se desatualizada.
Pregoeiro	20/11/2017 17:31:16	Assim, a empresa RGD, munida da sua documentação de constituição societária, promoveu a atualização dos seus dados cadastrais junto à sua unidade cadastradora no SICAF.
Pregoeiro	20/11/2017 17:33:00	Razão pela qual não há, por parte da comissão de licitação, qualquer dúvida neste momento quanto à condições de participação da empresa RGD, o qual se afigura perfeitamente apta à participar do pleito.
Pregoeiro	20/11/2017 17:34:22	Os documentos enviados adicionalmente pela RGD serão disponibilizados, em complemento, no Portal de Compras do FNDE até terça-feira, dia 21/11. O endereço eletrônico é o mesmo já divulgado anteriormente.
Pregoeiro	20/11/2017 17:34:42	Dadas estas informações, agora sim, vamos suspender a sessão do pregão.
Pregoeiro	20/11/2017 17:34:49	Agradecemos a atenção de todos.
Pregoeiro	20/11/2017 17:35:02	Até amanhã às 16 horas.
Pregoeiro	20/11/2017 17:35:09	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	21/11/2017 16:02:09	Boa tarde srs. licitantes.
Pregoeiro	21/11/2017 16:02:26	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 do FNDE.
Pregoeiro	21/11/2017 16:03:08	Informamos que as empresas convocadas na última sessão encaminharam as cópias da documentação de habilitação e da proposta de preço.
Pregoeiro	21/11/2017 16:03:33	A documentação destas empresas já foi analisada pela Administração.
Pregoeiro	21/11/2017 16:04:26	As empresas ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (Grupo 4) e MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (Grupo 6) e INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA (Grupo 8) atenderam na íntegra aos requisitos de habilitação.
Pregoeiro	21/11/2017 16:05:03	As empresas ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (Grupo 4) e MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (Grupo 6) reduziram o valor de suas propostas nos itens que estavam com valor acima do estimado.
Pregoeiro	21/11/2017 16:06:12	No entanto, conforme já havíamos informado anteriormente, a fase de negociação de preços ainda está em aberto. Oportunamente a Administração se manifestação sobre a necessidade de negociação de itens específicos.
Pregoeiro	21/11/2017 16:06:50	Diante da aprovação da documentação, daremos prosseguimento com a convocação da fase de Controle de Qualidade.
Pregoeiro	21/11/2017 16:07:40	A partir deste momento, as empresas ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (Grupo 4) e MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (Grupo 6) e INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA (Grupo 8) ficam convocadas para a fase de Controle de Qualidade dos grupos informados.
Pregoeiro	21/11/2017 16:08:36	Estas empresas ficam convocadas para apresentar os protótipos e demais documentos relacionados no subitem 5.6.1.2 do CIT, no prazo máximo de 30 dias (data limite: 21/12/2017).
Pregoeiro	21/11/2017 16:08:51	Solicitamos máxima atenção às condições e formas de apresentação dos documentos e protótipos, na forma prevista do Item 5 do CIT. O rol de documentos pode variar a depender do objeto. Os documentos e protótipos devem ser entregues no Edifício Sede do FNDE, endereço: Setor Bancário Sul, Quadra 2, Bloco F, Ed. FNDE, Brasília-DF, CEP 70.070-929.
Pregoeiro	21/11/2017 16:09:00	Eventuais dúvidas sobre a etapa de Controle de Qualidade deverão ser sanadas por escrito, por meio do email compc@fnde.gov.br
Pregoeiro	21/11/2017 16:11:12	Ressaltamos que o licitante convocado para o mesmo produto (marca, fabricante e modelo idênticos), em diferentes regiões de abrangência, deverá entregar ao FNDE somente a quantidade de protótipos e documentos estabelecidos para um item.
Pregoeiro	21/11/2017	Em relação a esta questão vale ressaltar que, embora os protótipos possam ser

	16:16:58	aproveitados entre as regiões, a contagem dos prazos são independentes entre os grupos e cada uma das datas limites de entrega devem ser respeitadas, sob pena de desclassificação.
Pregoeiro	21/11/2017 16:18:24	Informamos que a documentação das empresas ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (Grupo 4) e MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (Grupo 6) e INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA (Grupo 8) já está disponível no Portal de Compras do FNDE.
Pregoeiro	21/11/2017 16:18:41	O endereço para acessar a documentação é: http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/index.php/editais/pregoes-eletronicos/pregao-eletronico-2017/item/1412-pregao-eletronico-n-10-2017
Pregoeiro	21/11/2017 16:19:20	Dadas estas informações vamos suspender a sessão do pregão.
Pregoeiro	21/11/2017 16:20:00	Antes disso, convocamos as empresas ERGO-MOBILI INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (Grupo 4) e MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA (Grupo 6) e INDUSTRIA E COMERCIO MOVEIS KUTZ LTDA (Grupo 8) para apresentar as vias originais da documentação e da proposta de preço no prazo de 5 dias úteis.
Pregoeiro	21/11/2017 16:20:23	Aproveitamos a oportunidade para informar também que a análise documental do Grupo 7 está em curso ainda.
Pregoeiro	21/11/2017 16:21:29	Por enquanto, não há data prevista para retorno da sessão. Tão logo tenhamos o resultado do Grupo 7 reagendaremos a sessão com a devida antecedência. Os participantes serão comunicados do reagendamento por meio de Aviso do Comprasnet.
Pregoeiro	21/11/2017 16:21:53	Agradecemos a atenção de todos.
Pregoeiro	21/11/2017 16:22:01	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	04/12/2017 18:20:01	ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na quinta-feira, dia 05/12/2017, às 15 horas.
Pregoeiro	05/12/2017 15:01:47	Boa tarde srs. licitantes.
Pregoeiro	05/12/2017 15:02:04	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017.
Pregoeiro	05/12/2017 15:02:47	Por favor, aguardem alguns instantes.
Pregoeiro	05/12/2017 15:13:25	Prezados srs. licitantes, informamos que daremos prosseguimento na licitação com a fase de negociação de preços dos Grupos que já estão na fase de Controle de Qualidade.
Pregoeiro	05/12/2017 15:15:31	A negociação de preços será feita da seguinte forma:
Pregoeiro	05/12/2017 15:18:04	A Administração estabeleceu um percentual de economia esperado de 15% em relação ao preço estimado dos grupos.
Pregoeiro	05/12/2017 15:19:16	Assim as empresas convocadas para os grupos 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9 e 10 deverão verificar a possibilidade de redução dos preços ofertados para 15% em relação ao estimado total do grupo.
Pregoeiro	05/12/2017 15:19:51	Os preços estimados dos Grupos são os seguintes:
Pregoeiro	05/12/2017 15:20:19	Grupo 1 R\$ 182.167.350,90
Pregoeiro	05/12/2017 15:20:35	Grupo 2 R\$ 113.197.761,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:20:47	Grupo 3 R\$ 133.935.751,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:21:01	Grupo 4 R\$ 179.427.606,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:21:14	Grupo 6 R\$ 160.522.916,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:21:58	Grupo 8 R\$ 201.591.690,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:22:01	Grupo 9 R\$ 188.068.242,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:22:05	Grupo 10 R\$ 169.812.680,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:24:00	Assim, os preços esperados para cada um dos grupos (já com os 15% de desconto) são os seguintes:
Pregoeiro	05/12/2017 15:24:24	G01 R\$ 154.842.248,27
Pregoeiro	05/12/2017 15:24:33	G02 R\$ 96.218.096,85
Pregoeiro	05/12/2017 15:24:41	G03 R\$ 113.845.388,35
Pregoeiro	05/12/2017 15:24:49	G04 R\$ 152.513.465,10
Pregoeiro	05/12/2017	G06 R\$ 136.444.478,60

	15:25:08	
Pregoeiro	05/12/2017 15:25:12	G08 R\$ 171.352.936,50
Pregoeiro	05/12/2017 15:25:15	G09 R\$ 159.858.005,70
Pregoeiro	05/12/2017 15:25:17	G10 R\$ 144.340.778,00
Pregoeiro	05/12/2017 15:28:05	As empresas licitantes poderão distribuir as reduções de preço entre os itens que compõem o grupo de acordo com a sua preferência, desde que observado a regra estabelecida no subitem 14.2 do Termo de Referência, Anexo I do Edital.
Pregoeiro	05/12/2017 15:34:02	As empresas ERGO-MOBILI (Grupos 4 e 10), KUTZ (Grupo 8), MAQMÓVEIS (Grupos 2 e 9), MILANFLEX (Grupo 1), MOVEIS JB (Grupo 6) e TECNO2000 (Grupo 3) terão até quinta-feira, dia 07/12 às 12 horas para encaminhar uma nova proposta de preço para o email compc@fnde.gov.br.
Pregoeiro	05/12/2017 15:36:25	Caso não seja possível a redução, ou a redução seja em percentual menor do que o esperado pela Administração (15%), as empresas deverão apresentar justificativa, por escrito, de forma fundamentada e acompanhada de comprovações (notas fiscais, orçamentos, folhas de pagamento, comunicações etc.) que comprovem a impossibilidade da redução almejada.
Pregoeiro	05/12/2017 15:38:09	A homologação de todos os grupos da licitação dependerá da obtenção de sucesso, ainda que parcial, das tratativas de negociação desta licitação.
Pregoeiro	05/12/2017 15:40:57	Caso alguma empresa precise de mais tempo para negociar os seus preços junto aos fornecedores deverá encaminhar, dentro do prazo estabelecido (dia 7/12 às 12 horas), comunicado solicitando a prorrogação do prazo e qual o prazo necessário.
Pregoeiro	05/12/2017 15:42:40	Todas as empresas convocadas para a negociação deverão se manifestar dentro do prazo estabelecido, ainda que seja com a recusa motivada na redução dos preços.
Pregoeiro	05/12/2017 15:44:38	Informamos que o Grupo 7 não será objeto de negociação em face de não termos ainda nenhuma empresa pré-habilitada. O Grupo 5 não será objeto de negociação em razão de estar com percentual de desconto em relação ao preço estimado em aproximadamente 18%, superior ao pretendido pela Administração.
Pregoeiro	05/12/2017 15:44:56	Dadas estas informações, vamos suspender a sessão do pregão.
Pregoeiro	05/12/2017 15:46:07	Retornaremos na sexta-feira, dia 8/12 às 15 horas.
Pregoeiro	05/12/2017 15:46:16	Agradecemos a atenção de todos.
Pregoeiro	05/12/2017 15:46:24	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	08/12/2017 15:03:20	Boa tarde srs. licitantes.
Pregoeiro	08/12/2017 15:03:37	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 do FNDE.
Pregoeiro	08/12/2017 15:06:19	Informamos que as empresas MOVEIS JB (Grupo 6) e TECNO2000 (Grupo 3), apresentaram nova proposta de preço, com os valores reajustados no percentual de desconto almejado pelo FNDE (15%).
Pregoeiro	08/12/2017 15:08:46	A empresa MÓVEIS JB (Grupo 6) reduziu o valor de sua proposta para R\$ 136.108.276,00, gerando-se uma economia de aproximadamente 9,5 milhões em relação ao valor da proposta anterior.
Pregoeiro	08/12/2017 15:09:55	A empresa TECNO2000 (Grupo 3) reduziu o valor de sua proposta para R\$ 113.845.266,00, gerando-se uma economia de aproximadamente 3 milhões em relação ao valor da proposta anterior.
Pregoeiro	08/12/2017 15:12:07	Agradecemos publicamente às empresas por aceitarem a redução solicitada pela Administração.
Pregoeiro	08/12/2017 15:13:19	Informamos também que as empresas KUTZ (Grupo 8), MAQMÓVEIS (Grupos 2 e 9), MILANFLEX (Grupo 1) também ofertaram reduções de preço em suas propostas, porém em percentual inferior ao almejado.
Pregoeiro	08/12/2017 15:14:56	A empresa KUTZ (Grupo 8) reduziu o valor de sua proposta para R\$ 173.312.060,00 (14,03% de desconto).
Pregoeiro	08/12/2017 15:16:47	A empresa MAQMÓVEIS (Grupos 2 e 9) reduziu o valor de sua proposta para R\$ 99.901.236,00 (11,75% de desconto) e R\$ 167.460.442,00 (10,96% de desconto), respectivamente.
Pregoeiro	08/12/2017 15:17:39	A empresa MILANFLEX (Grupo 1) reduziu o valor de sua proposta para R\$ 161.299.980,94 (11,46% de desconto).
Pregoeiro	08/12/2017 15:18:16	As empresas também encaminharam justificativas para a não redução ao valor esperado de 15% de desconto.
Pregoeiro	08/12/2017 15:20:02	As justificativas, bem como os preços ofertados foram submetidos à análise da Administração do FNDE, que se manifestou pela necessidade de se insistir na fase de negociação com estas empresas.
Pregoeiro	08/12/2017 15:21:51	Assim, estas empresas ficam convocadas para reunião de negociação de preços na Sede do FNDE, em Brasília.
Pregoeiro	08/12/2017 15:23:27	A reunião ocorrerá na segunda-feira, dia 11/12, nos seguintes horários:

Pregoeiro	08/12/2017 15:24:25	KUTZ às 15 horas (horário de Brasília).
Pregoeiro	08/12/2017 15:24:40	MAQMÓVEIS às 16 horas (horário de Brasília).
Pregoeiro	08/12/2017 15:25:02	MILANFLEX às 17 horas (horário de Brasília).
Pregoeiro	08/12/2017 15:27:48	O intuito da reunião presencial é obter maior redução de preço nas propostas apresentadas.
Pregoeiro	08/12/2017 15:28:49	A reunião ocorrerá na Sala de Reunião da Diretoria de Administração do FNDE, 1º Andar.
Pregoeiro	08/12/2017 15:29:28	Endereço: Setor Bancário Sul, Quadra 2, Bloco F, Edifício FNDE.
Pregoeiro	08/12/2017 15:30:27	Solicitamos que as empresas confirmem a agenda por email (comp@fnde.gov.br), ou nos telefones, (61) 2022-4169/4117.
Pregoeiro	08/12/2017 15:32:02	Informamos, por fim, que a empresa ERGO-MOBILI (Grupos 4 e 10), solicitou prorrogação de prazo de manifestação. A empresa tem até quarta-feira, dia 13/12 para se manifestar sobre a negociação de preços.
Pregoeiro	08/12/2017 15:34:22	Os valores propostos pelas empresas MOVEIS JB (Grupo 6) e TECNO2000 (Grupo 3) já foram aceitos e lançados, em negociação, no Comprasnet. As propostas encaminhadas, por email, podem ser visualizadas junto ao Aviso de Licitação do PE 10/2017, no Portal de Compras do FNDE:
Pregoeiro	08/12/2017 15:34:41	Endereço eletrônico: http://www.fnde.gov.br/portaldecompras/index.php/editais/pregoes-eletronicos/pregao-eletronico-2017/item/1412-pregao-eletronico-n-10-2017
Pregoeiro	08/12/2017 15:35:37	As demais propostas continuam em análise até concretização da fase de negociação e definição dos preços finais.
Pregoeiro	08/12/2017 15:37:25	Relativamente à fase de Controle de Qualidade, informamos que as empresas KUTZ (Grupo 8) e MAQMÓVEIS (Grupos 2 e 9), já entregaram os protótipos e os documentos relativos a esta fase.
Pregoeiro	08/12/2017 15:40:09	Informamos também que o Grupo 7 continua em análise de habilitação, aguardando manifestação jurídica da Procuradoria Federal, relativamente à questão suscitada pelo pregoeiro.
Pregoeiro	08/12/2017 15:40:27	Tão logo tenhamos um posicionamento divulgaremos o resultado.
Pregoeiro	08/12/2017 15:41:53	Por fim, convocamos as empresas MOVEIS JB (Grupo 6) e TECNO2000 (Grupo 3) a apresentar as vias originais da proposta de preço negociada no prazo de 5 dias úteis.
Pregoeiro	08/12/2017 15:42:08	Dadas estas informações, vamos suspender a sessão do pregão.
Pregoeiro	08/12/2017 15:43:20	Por enquanto, não há data prevista para retorno da sessão. Divulgaremos a data de reabertura antecipadamente, por meio de "suspensão administrativa da sessão".
Pregoeiro	08/12/2017 15:43:44	Agradecemos a atenção dos participantes. Tenham todos um ótimo final de semana.
Pregoeiro	08/12/2017 15:43:51	Está suspensa a sessão.
Pregoeiro	11/12/2017 20:14:08	ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na terça-feira, dia 11/12/2017, às 16 horas para divulgação de resultado.
Pregoeiro	11/12/2017 20:14:21	ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na terça-feira, dia 12/12/2017, às 16 horas para divulgação de resultado.
Pregoeiro	12/12/2017 16:02:33	Boa tarde Srs. licitantes.
Pregoeiro	12/12/2017 16:02:55	Está reaberta a sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 do FNDE.
Pregoeiro	12/12/2017 16:03:19	Por favor, aguardem alguns instantes.
Pregoeiro	12/12/2017 16:08:52	Informamos que na data de ontem, recebemos as empresas KUTZ (Grupo 8), MAQMÓVEIS (Grupos 2 e 9), MILANFLEX (Grupo 1), para negociação de preço.
Pregoeiro	12/12/2017 16:10:55	A negociação já foi concluída com as três empresas e as empresas já encaminharam as suas propostas de preço atualizadas.
Pregoeiro	12/12/2017 16:13:32	Os valores obtidos na negociação serão publicados tão logo tenhamos concluído a negociação de preço com a empresa ERGO-MOBILI (Grupos 4 e 10), que solicitou prazo até quarta-feira para se manifestar. Essa medida visa não influenciar a negociação de preço com esta última empresa.
Pregoeiro	12/12/2017 16:14:25	Excepcionalmente, divulgaremos o resultado da negociação da empresa KUTZ (Grupo 8), tendo em vista que já concluímos a análise da etapa de Controle de Qualidade.
Pregoeiro	12/12/2017 16:16:01	A empresa KUTZ (Grupo 8) ofertou o valor global de R\$ 171.352.060,00 (15% de desconto em relação ao preço estimado).
Pregoeiro	12/12/2017 16:16:32	Agradecemos publicamente à empresa pelo desconto ofertado, em atendimento ao pleito da Administração.
Pregoeiro	12/12/2017 16:17:18	Os valores unitários já foram lançados no Comprasnet. A proposta de preço atualizada está disponível no Portal de Compras do FNDE.
Pregoeiro	12/12/2017 16:21:39	Também disponibilizamos no Portal de Compras a documentação relativa à etapa de Controle de Qualidade da empresa KUTZ (Grupo 8), bem como o Despacho do Núcleo de

		Qualidade do FNDE, no qual informa que os protótipos e a respectiva documentação está em conformidade com os requisitos do Edital e CIT.
Pregoeiro	12/12/2017 16:22:17	O endereço eletrônico para acessar os arquivos é o seguinte: http://www.fn.de.gov.br/portaldecompras/index.php/editais/pregoes-eletronicos/pregao-eletronico-2017/item/1412-pregao-eletronico-n-10-2017
Pregoeiro	12/12/2017 16:23:40	Em razão da aprovação dos protótipos e da documentação relativa ao Controle de Qualidade declaramos a empresa KUTZ aceita e habilitada para o Grupo 8.
Pregoeiro	12/12/2017 16:25:47	O Despacho de Aprovação dos protótipos encontra-se dentro do arquivo com o seguinte nome: "Lista de Verificação - CJP 01 e MA 02 - Kutz - Grupo 08 - Parte 1"
Pregoeiro	12/12/2017 16:26:47	Em instantes abriremos a fase de manifestação de intenção de recurso. Fiquem atentos às mensagens do chat do pregão.
Pregoeiro	12/12/2017 16:49:53	Informamos que vamos, neste momento, abrir a fase de manifestação de intenção de recurso do Grupo 8. Os demais grupos da licitação foram colocados na situação "Em análise".
Sistema	12/12/2017 16:53:14	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado na aceitação'.
Pregoeiro	12/12/2017 16:53:36	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 12/12/2017 às 17:15:00.
Pregoeiro	12/12/2017 17:22:07	Informamos que não houve manifestação de intenção de recurso para o Grupo 8.
Pregoeiro	12/12/2017 17:23:45	Assim o objeto do Grupo 8 será adjudicado à empresa Kutz.
Pregoeiro	12/12/2017 17:24:43	O processo será remetido para homologação pelo Presidente do FNDE no menor tempo possível.
Pregoeiro	12/12/2017 17:25:33	Os demais grupos, colocados na situação "Em análise" serão retomados por meio da ferramenta "Volta de Fase", gerando-se uma nova Ata de Realização do Pregão.
Pregoeiro	12/12/2017 17:27:09	Por enquanto não há data prevista para retorno da sessão de "volta de fase". Oportunamente reagendaremos a sessão! Os senhores serão comunicados antecipadamente, por meio de Aviso automático do Comprasnet..
Pregoeiro	12/12/2017 17:27:39	Agradecemos a atenção de todos.
Pregoeiro	12/12/2017 17:27:53	Está suspensa a sessão.

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	13/10/2017 14:23:40	Pregoeiro Anterior: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Pregoeiro Atual: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Justificativa: Troca de Pregoeiro
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	16/10/2017 10:11:15	Pregoeiro Anterior: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Pregoeiro Atual: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Justificativa: Troca de pregoeiro
Suspensão Administrativa	06/11/2017 11:27:14	Previsão de Reabertura: 07/11/2017 10:00:00. Motivo: ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Reativado	06/11/2017 11:27:22	
Suspensão Administrativa	06/11/2017 11:27:36	Previsão de Reabertura: 07/11/2017 10:00:00. Motivo: ATENÇÃO!!! A sessão pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta amanhã, dia 07/11, às 10h.
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	07/11/2017 10:01:29	Pregoeiro Anterior: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Pregoeiro Atual: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Justificativa: Troca de Pregoeiro
Reativado	07/11/2017 10:01:52	
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	07/11/2017 10:21:48	Pregoeiro Anterior: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Pregoeiro Atual: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Justificativa: Troca de pregoeiro
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	08/11/2017 09:56:37	Pregoeiro Anterior: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Pregoeiro Atual: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Justificativa: Troca de Pregoeiro
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	08/11/2017 14:33:57	Pregoeiro Anterior: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Pregoeiro Atual: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Justificativa: Troca de pregoeiro
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	10/11/2017 10:03:15	Pregoeiro Anterior: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Pregoeiro Atual: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Justificativa: Troca de Pregoeiro
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	10/11/2017 10:16:55	Pregoeiro Anterior: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Pregoeiro Atual: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Justificativa: Troca de pregoeiro
Alteração de	14/11/2017	Pregoeiro Anterior: 00618116109-ANDRE LUSTOSA AVILA . Pregoeiro Atual: 99409755115-

Pregoeiro/Equipe de Apoio	09:34:33	ALISSON RAFAEL RODRIGUES ALVES . Justificativa: Troca de pregoeiro em razão de licença e férias do Pregoeiro anterior.
Suspensão Administrativa	14/11/2017 15:55:00	Previsão de Reabertura: 16/11/2017 15:00:00. Motivo: ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na quinta-feira, dia 16/11/2017, às 15 horas.
Reativado	16/11/2017 14:50:20	
Suspensão Administrativa	04/12/2017 18:21:00	Previsão de Reabertura: 05/12/2017 15:00:00. Motivo: ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na quinta-feira, dia 05/12/2017, às 15 horas.
Reativado	05/12/2017 15:01:16	
Suspensão Administrativa	11/12/2017 20:14:56	Previsão de Reabertura: 12/12/2017 16:00:00. Motivo: ATENÇÃO! A Sessão Pública do pregão eletrônico nº 10/2017 será reaberta na terça-feira, dia 12/12/2017, às 16 horas para divulgação de resultado.
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	12/12/2017 15:04:13	Pregoeiro Anterior: 99409755115-ALISSON RAFAEL RODRIGUES ALVES . Pregoeiro Atual: 27932842115-GERSON QUIRINO DE SOUSA . Justificativa: Troca de pregoeiro principal em razão de férias do Sr. Alisson Rafael.
Reativado	12/12/2017 15:04:28	
Abertura de Prazo	12/12/2017 16:53:14	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado Fechamento de Prazo	12/12/2017 16:53:36	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 12/12/2017 às 17:15:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 26, do Decreto 5450/2005. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 17:47 horas do dia 12 de dezembro de 2017, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

GERSON QUIRINO DE SOUSA
Pregoeiro Oficial

ALISSON RAFAEL RODRIGUES ALVES
Equipe de Apoio

ANDRE LUSTOSA AVILA
Equipe de Apoio

[Ver Ata Posterior](#)



Voltar

VALDIR
RODRIGUES
SANTO:8363
0317391

Assinado de forma
digital por VALDIR
RODRIGUES
SANTO:83630317391
Dados: 2018.05.02
14:52:09 -03'00'

