



PREFEITURA MUNICIPAL DE REDENÇÃO
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÃO
EXERCÍCIO/2021



TERMO DE ADJUDICAÇÃO

A Administração da Prefeitura Municipal de Redenção-PA, através de sua pregoeira ELISÔNIA NEVES DO NASCIMENTO, no uso de suas atribuições legais, considerando que a proposta apresentada atende aos interesses da administração, conforme julgamento resolve ADIUDICAR, em favor da empresa: **PUMA COMERCIAL EIRELI**, foi vencedor com valor global previsto e estimado de **R\$ 149.600,00 (Cento e quarenta e nove mil e seiscentos reais)**. Referente ao **Processo Licitatório nº 151/2021** modalidade de **Pregão Presencial nº. 031/2021**, tendo como objeto:

Contratação de empresa para a aquisição de 02 (duas) und. de carretas tanque (pipa), com capacidade de 6.500 litros. Para atender à necessidade da Secretaria Municipal de Administração, por meio de recursos próprios. A referida empresa foi vencedora do presente certame, adjudicando-se a ela os objetos da Licitação e conquistando assim o direito de contrata-la com a administração nos termos da proposta, sujeitando-se, no entanto às penalidades previstas em Lei, caso se negue a cumprir as condições da proposta. De igual modo, fica a administração obrigada a contratar os objetos licitados.

Redenção – PA, 02 de Setembro de 2021.

Elisônia Neves do Nascimento
Pregoeira
Port. nº 066/2021-GPM