



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ  
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
CNPJ: 15.349.420/0001-55



Ofício nº 091/2023 - FME/PMT

Trairão – PA, 01 de dezembro de 2023

DOCUMENTO DE OFICIALIZAÇÃO DA DEMANDA (DOD)

**1. Identificação da Área Requisitante**

Unidade Requisitante	FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE TRAIRÃO - PA	Data	01/12/2023
Projeto	Manutenção do Fundo Municipal de Educação de Trairão - PA		
Especificação da demanda	AQUISIÇÃO DE MOBILÁRIO ESCOLAR PARA ATENDER AS DEMANDAS DA CRECHE MUNICIPAL NO MUNICÍPIO DE TRAIRÃO-PA		
Responsável pela Demanda	Iranilde Queiroz Lima Gomes	CPF	007.707.532-30
E-mail do Responsável	n.queiroz2309@gmail.com	Matrícula	110425-0

**2. Equipe de Planejamento da Contratação**

Perfil Integrante	Nome	e-mail	CPF
Requisitante	Iranilde Queiroz Lima Gomes	n.queiroz2309@gmail.com	007.707.532-30

**3. Fundamentação da Contratação**

A aquisição de mobiliário escolar para atender as demandas da Creche Municipal no município de Trairão, no estado do Pará, envolve tanto razões de fato quanto razões de direito.

*Motivação / Justificativa*

**Razões de fato**

- Necessidades de infraestrutura:** Para o adequado funcionamento das instituições de ensino, é fundamental contar com mobiliário adequado.
- Atendimento à demanda:** O número de estudantes e a demanda por educação podem variar ao longo do tempo. Portanto, a aquisição de mobiliário escolar pode ser necessária para atender ao crescimento da população escolar ou para substituir mobiliário antigos e obsoleto.
- Melhoria da qualidade da educação:** A aquisição de mobiliário escolar pode contribuir para a melhoria da qualidade da educação, fornecendo recursos necessários para a realização de atividades educacionais mais eficazes.

**Razões de direito**

- Legislação educacional:** A legislação brasileira estabelece a obrigatoriedade de fornecer uma educação de qualidade, o que inclui a disponibilização de mobiliário escolar adequado nas instituições de ensino. O FME é o responsável por garantir que os recursos sejam alocados de acordo com as leis



educacionais vigentes.

2. **Responsabilidade dos entes federativos:** A Constituição Federal do Brasil estabelece a responsabilidade compartilhada entre a União, os estados e os municípios na promoção da educação. Portanto, o município de Trairão tem a obrigação de fornecer o mobiliário escolar necessário para a educação em seu território.
3. **Plano de ação e prestação de contas:** O planos de ação educacional e a prestação de contas dos recursos recebidos para custeio da aquisição de mobiliário escolar é a garantia da transparência no uso dos recursos públicos destinados à educação.

Portanto, a aquisição de mobiliário escolar para atender as demandas do Fundo Municipal de Educação em Trairão, PA, está fundamentada tanto nas necessidades reais das instituições educacionais quanto nas obrigações legais para promover a educação de qualidade na região.

#### *Resultados a serem alcançados*

A aquisição de mobiliário escolar em instituições educacionais, como escolas e órgãos relacionados à educação, tem como objetivo alcançar diversos resultados positivos. Os principais resultados que se pretende alcançar com a aquisição de mobiliário escolar incluem:

1. **Melhoria na qualidade da educação:** Ao fornecer mobiliário escolar adequado, as instituições educacionais podem melhorar a qualidade do ensino.
2. **Aumento da motivação e engajamento dos estudantes:** Dispor de mobiliário escolar de qualidade pode motivar os alunos a se envolverem mais nas atividades escolares. Um ambiente educacional bem equipado e estimulante pode aumentar o interesse dos estudantes no aprendizado.
3. **Desenvolvimento de habilidades e competências:** A aquisição de mobiliário escolar possibilita o desenvolvimento de habilidades e competências diversas que desde as habilidades práticas, passando pelas habilidades artísticas até as habilidades esportivas.
4. **Atendimento às necessidades especiais:** A aquisição de mobiliário escolar deve incluir tudo o que atenda às necessidades de estudantes com deficiências ou necessidades especiais. Isso contribui para a inclusão e igualdade de oportunidades na educação.
5. **Maior eficiência administrativa:** Mobiliário escolar adequado tende a melhorar a eficiência administrativa das instituições educacionais.
6. **Maior atratividade para profissionais da educação:** Escolas bem equipadas e com mobiliário adequado são mais atraentes para os profissionais da educação, o que pode facilitar a retenção de professores talentosos e qualificados.
7. **Prestação de contas transparente:** A aquisição de mobiliário escolar é parte essencial da prestação de contas das verbas destinadas à educação, garantindo a transparência na aplicação dos recursos públicos.



8. **Atendimento às normas e regulamentações:** Em muitos casos, a aquisição mobiliário escolar é necessária para que as instituições educacionais cumpram com as normas e regulamentações educacionais estabelecidas pelas autoridades educacionais.
9. **Sustentabilidade a longo prazo:** O mobiliário escolar é projetado para durar um longo período, o que contribui para a sustentabilidade a longo prazo das instituições educacionais, reduzindo a necessidade de substituição frequente de equipamentos.

Em resumo, a aquisição de mobiliário escolar na educação visa proporcionar um ambiente educacional mais rico, eficiente e eficaz, que beneficie tanto os alunos quanto os profissionais da educação, contribuindo para a melhoria da qualidade do ensino e da aprendizagem.

#### 4. Quantidade de bem / serviço a ser contratado

Para atender a demanda estima-se a quantidade estabelecida na tabela a seguir, conforme Dotação Orçamentária:

##### FUNDO DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA/FUNDEB

Dotação Orçamentária: 12.365.0008.2.075 – Manutenção da Creche Municipal

Classificação Econômica: 4.4.90.52.00- Equipamento e Material Permanente

Subelementos: 4.4.90.52.42-Mobiliario em geral

20231201002

Item	DESCRIÇÃO	QUANT	VALOR UND
01	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 0(CJA 04-ABS) Especificação: Altura do aluno compreendida ente 1,33m a 1,59m, São compostos de: 1) 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço. 2) 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço. NORMAS: ABNT NBR14006/2008 – Móveis escolares –Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual; Portaria nº 105, de 06/03/2012 – RAC Conjunto Aluno CJA-04 – Mesa -Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo- se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHO, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm);travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm);pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm).Porta-	30	



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ  
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
CNPJ: 15.349.420/0001-55



livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CJA-04 – Cadeira -Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHO. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHO. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHO com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio,



	<p>com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE - FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Nota1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nota2: O fabricante (contratado) deverá oferecer garantia de, no mínimo, 24 meses a partir da data da entrega do mobiliário, contra defeitos de fabricação. Nota3: Certificação: produto certificado conforme Portaria INMETRO n.º 105/2012.</p>		
02	<p>CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 3(CJA 03-ABS) Especificação: Altura do aluno compreendida ente 1,19m a 1,42m, São compostos de: 1) 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço. 2) 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço. NORMAS: ABNT NBR14006/2008 – Móveis escolares –Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual; Portaria nº 105, de 06/03/2012 – RAC Conjunto Aluno CJA-03 – Mesa -Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo- se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm);travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5 mm);pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm).Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregoão. Dimensões,</p>	60	



design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CJA-03 – Cadeira -Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas,



	<p>injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE - FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Nota1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nota2: O fabricante (contratado) deverá oferecer garantia de, no mínimo, 24 meses a partir da data da entrega do mobiliário, contra defeitos de fabricação. Nota3: Certificação: produto certificado conforme Portaria INMETRO n.º 105/2012.</p>		
03	<p>Conjunto TREVO c/ 04 Cadeiras - FORMICADA - INFANTIL 02 a 06 Anos - MR PLAST Especificações do Produto: Mesa Altura: 60cm Medida: 80x80cm Cadeira: Altura do Assento: 35cm Cor das 04 Cadeiras: Azul / Verde / Vermelho / Amarelo Composição: Tubo de Aço, Polímero termoplástico. Acabamento dos tubos em ponteiras de polímero termoplástico na cor cinza. Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos soberbo direto na madeira. Fixação dos Plásticos à estrutura por meio de Parafusos Plastic Philips (Facilitando a Montagem). Os metais recebem tratamento por imersão anti-ferrugem e pintura epóxi pó poliéster na cor cinza. Fabricante Plásticos: REALPLAST Material do Tampo: MDF c/ Fórmica Colorida Material do Assento: Polímero Termoplástico (Polipropileno) Material da estrutura: Tubo de Aço 7/8 Plástico não tóxico! (PP) Idade Recomendada: 02 a 06 Anos de Idade - Produto é enviado desmontado (não realizamos a montagem) Instruções de Limpeza: Passar um pano levemente umedecido com água ou detergente neutro e em seguida um pano seco para as limpezas do dia a dia. Nunca use produtos abrasivos, como saponáceos, esponja de aço, escova com cerdas duras, entre outros. Instruções de Conservação: Evitar expor/utilizar os produtos em ambientes com alta umidade, exemplo: câmaras frias, saunas e áreas molhadas Não armazenar produtos corrosivos, exemplo: ácido, cloro etc</p>	140	
04	<p>Mesa confeccionada em resina ABS, com tampo oval medindo 2000mm de comprimento por 800mm de largura, na cor CINZA. Tampo fixado a estrutura por meios de parafusos, com marca do fabricante injetada em alto-relevo no tampo. Altura tampo/chão 640mm. Base do tampo da mesa em tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem,</p>	6	



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ  
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
CNPJ: 15.349.420/0001-55



<p>fabricados pelo processo de injeção termoplástico, na cor AMARELO, VERMELHO, LARANJA E VERDE, ( a ser escolhida pelo órgão solicitante) marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, fixado por parafuso, altura assento/chão 384mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafuso. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo 495mm x 55mm x 24mm com tolerância de +/- 2,00mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por meio de parafusos e rebites. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca</p>	
--	--

5. Previsão de disponibilidade do (s) bem (s) / serviço (s).

O bem/serviço deverá ser disponibilizado em até 15 (quinze) dias após a emissão da ordem de compra/serviço.

6. Indicação do responsável pela Fiscalização do Contrato.

Indicação do responsável pela fiscalização do contrato firmado.

Nome do Servidor	Rosely Alves Nogueira
Matricula nº	050831-4
E – mail	Roselyalves.nogueira@hotmail.com

7. Disposições Gerais.

A presente contratação será regida pela Lei 14.133/21.

8. Encaminhamento

Encaminha-se ao FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE TRAIRÃO-PA para análise e deliberação sobre a pertinência da demanda e o prosseguimento da contratação.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ  
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
CNPJ: 15.349.420/0001-55



Perfil Integrante	Nome	CPF	Assinatura
Requisitante	<i>Iranilde Queiroz Lima Gomes</i>	007.707.532-30	

9. Parecer de Decisão/ Aprovação da Autoridade Competente.

Aprovo o prosseguimento da contratação, destinado à contratação em tela, considerando sua relevância aos objetivos estratégicos desta Administração, bem como às necessidades da Área Requisitante.

Encaminha-se ao requisitante, para as providências necessárias quanto à elaboração da Etapa de Planejamento da Contratação, Estudos Técnicos Preliminares/ETP, Gerenciamento de Riscos/GR, Pesquisas Preliminar de Preços e Termos de Referência /TR.

Trairão-PA, 01 de dezembro de 2023.

Autoridade competente:

*Vilma Teixeira de Jesus Rocha*  
Secretária Municipal de Educação