



**DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD**

|                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ÓRGÃO:</b> Prefeitura Municipal de Santana do Araguaia                    |
| <b>SETOR REQUISITANTE:</b> Secretaria Municipal de Obras e Serviços Públicos |
| <b>RESPONSÁVEL PELA DEMANDA:</b> Divino Eterno de Oliveira                   |
| <b>CARGO/FUNÇÃO:</b> Secretário Municipal de Obras e Serviços Públicos       |

**1 - OBJETO:**

Contratação de empresa especializada na prestação de **Serviços de Locação de Caminhões e Máquinas Pesadas**, de forma fracionada, conforme demanda, segundo quantitativos e demais condições estabelecidas neste instrumento, viabilizando o melhor atendimento das necessidades da Secretaria Municipal de Obras e Serviços Públicos de Santana do Araguaia – Pará.

**2 - PLANILHA DESCRITIVA COM A QUANTIDADE DE MATERIAL A SER CONTRATADA:**

| ITEM | DESCRIÇÃO                             | QTD   | UND | DESCRIÇÃO DETALHADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------|---------------------------------------|-------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Trator Agrícola                       | 1.000 | HR  | <b>TRATOR AGRÍCOLA.</b> TRATOR DE PNEU; TRAÇÃO 4X4; POTÊNCIA DO MOTOR DE NO MÍNIMO 95 CV/HP; SISTEMA HIDRÁULICO DE LEVANTE DE TRÊS PONTOS COM CAPACIDADE DE 2.000 KG; BRAÇOS INFERIORES E 3º PONTO PARA ENGATE RÁPIDO; ROÇADEIRA HIDRÁULICA COM ACOPLAMENTO NA BARRA DE TRAÇÃO E ACIONAMENTO ATRAVÉS DA TOMADA DE FORÇA, COMPATÍVEL COM O TRATOR. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DOIS) TRATORES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br>O trator será utilizado na limpeza de obras, roçando e no transporte de entulhos. São 1.000 horas, dividida por 02 (dois) tratores = 500 horas cada trator. Dividido por 255 dias úteis do ano. |
| 2    | Retroescavadeira de Pneus             | 1.500 | HR  | <b>RETROESCAVADEIRA DE PNEUS.</b> RETROESCAVADEIRA SOBRE RODAS; TRAÇÃO (4X4); MOTOR DIESEL 04 CILINDROS, COM POTÊNCIA LÍQUIDA MÍNIMA DE 90 HP; TRANSMISSÃO DE 04 VELOCIDADES SINCRONIZADAS E INVERSOR HIDRÁULICO, COMANDO SERVO ASSISTIDO, BLOQUEIO DO DIFERENCIAL (EIXO TRASEIRO); PROFUNDIDADE DE ESCAVAÇÃO MÍNIMA DE 4000MM; FORÇA DE ESCAVAÇÃO DA CAÇAMBA (PADRÃO) 62.00 KN; FORÇA DE ESCAVAÇÃO DO BRAÇO (PADRÃO) 43.00 KN; CAPACIDADE MÍNIMA DA CAÇAMBA (DESTINAÇÃO GERAL) 0.96 M³. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) RETROESCAVADEIRAS. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                    |
| 3    | Escavadeira Hidráulica Sobre Esteira. | 2.000 | HR  | <b>ESCAVADEIRA HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA.</b> PESO OPERACIONAL MÍNIMO DE 15.000 KG, CAÇAMBA NO MÍNIMO 1.00 M³, POTENCIA BRUTA MÍNIMA DE 125HP. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) ESCAVADEIRAS HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |



|   |                             |       |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|-----------------------------|-------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | Caminhão Pipa 20.000 litros | 750   | HR | <b>CAMINHÃO PIPA 20.000 LITROS.</b> CAMINHÃO MOVIDO A ÓLEO DIESEL; POTÊNCIA MÍNIMA DE 320 CV; TRAÇÃO 6 X 4; IMPLEMENTADO COM: TANQUE DE CAPACIDADE DE 20.000 (VINTE MIL) LITROS; DESTINADO AO TRANSPORTE DE ÁGUA BRUTA; BOMBA D'AGUA COM CAPACIDADE DE 2000L X 85 PSI PARA OPERAÇÃO COM ASPERSORES E DE 1500L/MIM EM OPERAÇÃO DE AUTO CARREGAMENTO; E ASPERSOR DUPLO. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5 | Mini Carregadeira           | 500   | HR | <b>MINI CARREGADEIRA</b> (CARREGADEIRA COMPACTA), EQUIPADA COM MOTOR TURBO DIESEL COM QUATRO CILINDROS, COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 60 HP, CABINE FECHADA COM AR CONDICIONADO, CAPACIDADE MÍNIMA OPERACIONAL DE CARGA 885 KG, PESO OPERACIONAL MÍNIMO DE 2.900 KG E PNEUS DE FLUTUAÇÃO 10X16,5. <b>Combustível por conta da contratante</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 6 | Caminhão Limpa Fossa        | 1.500 | HR | <b>CAMINHÃO LIMPA FOSSA.</b> CAPACIDADE A PARTIR DE 8.000 LITROS, EQUIPAMENTO MOTOBOMBA, SISTEMA DE TOMADA DE FORÇA E MANGUEIRA. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 7 | Caminhão Pipa 10.000 litros | 500   | HR | <b>CAMINHÃO PIPA 10.000 LITROS.</b> CAMINHÃO MOVIDO A ÓLEO DIESEL; POTÊNCIA MÍNIMA DE 190 CV; TRAÇÃO 6 X 2; IMPLEMENTADO COM: TANQUE DE CAPACIDADE DE 10.000 (DEZ MIL) LITROS; DESTINADO AO TRANSPORTE DE ÁGUA BRUTA; BOMBA D'AGUA COM CAPACIDADE DE 2000L X 85 PSI PARA OPERAÇÃO COM ASPERSORES E DE 1500L/MIM EM OPERAÇÃO DE AUTO CARREGAMENTO; E ASPERSOR DUPLO. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 8 | Caminhão Coletor Toco       | 3.000 | HR | <b>CAMINHÃO COLETOR TOCO.</b> CAMINHÃO COMPACTADOR DE RESÍDUOS SÓLIDOS (LIXO), TRAÇÃO 4X2 TRASEIRA (TOCO), CINTOS DE SEGURANÇA 03 PONTAS, BANCOS COM REVESTIMENTO EM VINIL OU COURVIM, DIREÇÃO HIDRÁULICA COM AJUSTE DE ALTURA, AR CONDICIONADO, AS MOLAS DEVER SER REFORÇADAS DE FABRICA E COM COMPACTADOR DE RESÍDUOS SÓLIDOS (LIXO) COM LITRAGEM MÍNIMA DE 15 M3 E PBT (PESO BRUTO TOTAL) MÍNIMO DE 16 TONELADAS, COM COMANDOS HIDRÁULICOS ACIONADOS POR ALAVANCAS PARA ABERTURA, DESCARGA E FECHAMENTO DO BAÚ E COM COMANDOS HIDRÁULICOS ACIONADOS POR ALAVANCAS PARA ABERTURA, DESCARGA E FECHAMENTO ACOPLADO DIRETAMENTE À TOMADA DE FORÇA DO CHASSI OU POR MEIO DE CARDAN. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DOIS) CAMINHÕES COLETORES TOCO. <b>Combustível por conta da contratante.</b> |
| 9 | Caminhão Coletor Truck      | 3.000 | HR | <b>CAMINHÃO COLETOR TRUCK.</b> CAMINHÃO COLETOR COMPACTADOR DE LIXO 19M3 (TRUCK), PBT MÍNIMO DE 23.000 KG. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

### 3 - JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE:



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**SANTANA DO  
ARAGUAIA**  
ESTADO DO PARÁ

Solicita-se a contratação de **Serviços de Locação de Caminhões e Máquinas Pesadas**, pela Secretaria Municipal de Obras e Serviços Públicos, justificando-se em razão da necessidade em atender os serviços de limpeza diária das vias urbanas, com serviços de podas de árvores, coletas de galhos, remoção de entulhos e etc., atividades desempenhadas por diversos setores da Secretaria Municipal de Obras e Serviços Públicos, tais como Recuperação de Vias Urbanas, Manutenção da Secretaria de Obras e Serviços Públicos e Manutenção do Serviço de Limpeza Pública.

A contratação de **Serviço de Locação de Caminhões e Máquinas Pesadas** é justificada também pela limpeza e aberturas de valas para escoamento das águas no período chuvoso, levando em consideração a realização de constante recuperação com patrolamento e cascalhamento, como também necessidade de regar as vias através de caminhões pipas para o controle da poeira originada com o tráfego de veículos no período de estiagem, tal serviço de rega das vias se torna indispensável, pois objetiva diminuir os problemas respiratórios causados pela inalação de partículas de poeira pelos moradores das vias.

A contratação se dá pelo fato de que o Governo Municipal intenciona realizar serviços de pavimentação e calçamento de Ruas e Avenidas, serviço este que requer a utilização de maquinário solicitado; e que o município ainda não dispõe de frota de caminhões e máquinas suficientes para a execução dos referidos serviços. Podemos afirmar que os serviços/objeto ora solicitado é de suma importância para o Município, contribuindo de forma efetiva para o bom atendimento dos munícipes através dos serviços prestados, justificando-se a necessidade da contratação dos itens e quantidades em tela.

#### **4 - OBSERVAÇÕES GERAIS:**

##### **4.1 - LOCAL DA ENTREGA / PRAZO DA EXECUÇÃO:**

O local de execução do objeto desta licitação será efetuado de acordo com a solicitação, Ordem de Fornecimento, da Secretaria Municipal de Obras e Serviços Públicos, na qual indicará o local de entrega do maquinário e da prestação dos serviços.

O prazo de entrega do objeto deverá ser efetuado de forma **imediata**, a partir da data do recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelo Departamento de Compras da Prefeitura Municipal de Santana do Araguaia-PA, localizado na Praça dos Três Poderes, s/nº, Centro.

##### **4.2 - PRAZO PARA PAGAMENTO:**

O pagamento será realizado no prazo máximo de até **30 (trinta) dias**, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, após a execução do serviço, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

#### **5 - INDICAÇÃO DOS MEMBROS DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO E DOS SETORES DEMANDANTES**

IRISNETE DE OLIVEIRA  
SILVA:77162315100

Assinado de forma digital por  
IRISNETE DE OLIVEIRA  
SILVA:77162315100

**IRISNETE DE OLIVEIRA SILVA**

Elaboradora de DFD

Portaria nº 080/2025



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**SANTANA DO  
ARAGUAIA**  
ESTADO DO PARÁ

**6 - RESPONSÁVEL PELA FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA:**

DIVINO ETERNO  
DE OLIVEIRA

Assinado de forma  
digital por DIVINO  
ETERNO DE OLIVEIRA

---

**DIVINO ETERNO DE OLIVEIRA**

Secretário Municipal de Obras e Serviços Públicos  
Portaria nº 013/2025

Santana do Araguaia – PA, 02 de outubro 2025.



**DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD**

|                                                                |
|----------------------------------------------------------------|
| <b>ÓRGÃO:</b> Prefeitura Municipal de Santana do Araguaia      |
| <b>SETOR REQUISITANTE:</b> Secretaria Municipal de Agricultura |
| <b>RESPONSÁVEL PELA DEMANDA:</b> Paulo Henrique Silva Souza    |
| <b>CARGO/FUNÇÃO:</b> Secretário Municipal de Agricultura       |

**1 - OBJETO:**

Contratação de empresa especializada na prestação de **Serviços de Locação de Horas de Caminhões e Máquinas Pesadas**, de forma fracionada, conforme demanda, segundo quantitativos e demais condições estabelecidas neste instrumento, viabilizando o melhor atendimento das necessidades da Secretaria Municipal de Agricultura de Santana do Araguaia – Pará.

**2 - PLANILHA DESCRITIVA COM A QUANTIDADE DE MATERIAL A SER CONTRATADA:**

| ITEM | DESCRIÇÃO                               | QTD   | UND | DESCRIÇÃO DETALHADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------|-----------------------------------------|-------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Caminhão Basculante<br>Três Eixos, 6x4. | 3.000 | HR  | <b>CAMINHÃO BASCULANTE TRÊS EIXOS, 6X4.</b> CAMINHÃO TRÊS EIXOS, TRAÇÃO 6X4; MOTOR COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 230 HP; IMPLEMENTADO COM CAÇAMBA BASCULANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 10,00M <sup>3</sup> . OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 05 (CINCO) CAMINHÕES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O caminhão será utilizado na transporte de cascalho na abertura de represas para assentamentos da zona rural. São 3.000 horas, dividida por 02 (dois) veículos = 1.500 horas cada veículo. Dividido por 255 dias úteis no ano.</b>                                                                                                                                                          |
| 2    | Trator Agrícola.                        | 1.000 | HR  | <b>TRATOR AGRÍCOLA.</b> TRATOR DE PNEU; TRAÇÃO 4X4; POTÊNCIA DO MOTOR DE NO MÍNIMO 95 CV/HP; SISTEMA HIDRÁULICO DE LEVANTE DE TRÊS PONTOS COM CAPACIDADE DE 2.000 KG; BRAÇOS INFERIORES E 3º PONTO PARA ENGATE RÁPIDO; ROÇADEIRA HIDRÁULICA COM ACOPLAMENTO NA BARRA DE TRAÇÃO E ACIONAMENTO ATRAVÉS DA TOMADA DE FORÇA, COMPATÍVEL COM O TRATOR. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DOIS) TRATORES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O trator será utilizado na agricultura para mecanização, plantio e colheita de áreas de pequenos produtores rurais do município. São 1.000 horas, dividida por 02 (dois) tratores = 500 horas cada trator. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b> |



|   |                                       |       |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---|---------------------------------------|-------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3 | Retroescavadeira de Pneus.            | 1.000 | HR | <p><b>RETROESCAVADEIRA DE PNEUS.</b> RETROESCAVADEIRA SOBRE RODAS; TRAÇÃO (4X4); MOTOR DIESEL 04 CILINDROS, COM POTÊNCIA LÍQUIDA MÍNIMA DE 90 HP; TRANSMISSÃO DE 04 VELOCIDADES SINCRONIZADAS E INVERSOR HIDRÁULICO, COMANDO SERVO ASSISTIDO, BLOQUEIO DO DIFERENCIAL (EIXO TRASEIRO); PROFUNDIDADE DE ESCAVAÇÃO MÍNIMA DE 4000MM; FORÇA DE ESCAVAÇÃO DA CAÇAMBA (PADRÃO) 62.00 KN; FORÇA DE ESCAVAÇÃO DO BRAÇO (PADRÃO) 43.00 KN; CAPACIDADE MÍNIMA DA CAÇAMBA (DESTINAÇÃO GERAL) 0.96 M<sup>3</sup>. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) RETROESCAVADEIRAS. <b>Combustível por conta da contratante.</b></p> <p><b>O equipamento será utilizado na abertura de tanque para criação de peixe, represa para bebedouro em área de assentamento para pequenos produtores rurais. São 1.000 horas, dividido por 02 (duas) máquinas = 500 horas cada máquina. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b></p> |
| 4 | Escavadeira Hidráulica Sobre Esteira. | 1.000 | HR | <p><b>ESCAVADEIRA HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA.</b> PESO OPERACIONAL MÍNIMO DE 15.000 KG, CAÇAMBA NO MÍNIMO 1.00 M<sup>3</sup>, POTÊNCIA BRUTA MÍNIMA DE 125HP. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) ESCAVADEIRAS HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA. <b>Combustível por conta da contratante.</b></p> <p><b>O equipamento será utilizado na abertura de tanque para criação de peixe, represa para bebedouro em área de assentamento para pequenos produtores rurais, na recuperação de pontes e bueiros na zona rural e urbana. São 1.000 horas, dividido por 02 (duas) máquinas = 500 horas cada máquina. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                             |

### 3 - JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE:

Solicita-se a contratação de **Serviços de Locação de Caminhões e Máquinas Pesadas**, pela Secretaria Municipal de Agricultura, justificando-se em que o Município de Santana do Araguaia notadamente é um dos grandes produtores agropecuários da região sul do Pará, tendo sua arrecadação oriunda deste setor em ascensão que contemplam grandes, médios e pequenos produtores rurais, e conseqüentemente o surgimento também da necessidade de desenvolvimento do setor de forma ordenada dentro das linhas de ações, possibilitando aos pequenos e médios agricultores melhorias de suas atividades produtivas, decorrentes da inserção de um sistema operacional produtivo, voltado para utilização racional do uso e manejo do solo, estabelecendo-se a cidadania no campo, e conseqüentemente minimizando-se os conflitos sociais no meio urbano, decorrente do êxodo rural. Atividades estas desempenhadas por diversos setores da Secretaria Municipal de Agricultura tais como: Manutenção da Secretaria de Agricultura, Manutenção de Parcerias com o Pequeno Produtor Rural.

A contratação se dá pelo fato de que o município ainda não dispõe de frota de caminhões e máquinas suficientes para a execução dos referidos serviços. Podemos afirmar que os serviços/objeto ora solicitado é de suma importância para o Município, contribuindo de forma efetiva para o bom atendimento dos munícipes através dos serviços prestados, justificando-se a necessidade da contratação dos itens e quantidades em tela.

### 4 - OBSERVAÇÕES GERAIS:

#### 4.1 - LOCAL DA ENTREGA / PRAZO DA EXECUÇÃO:



O local de execução do objeto desta licitação será efetuado de acordo com a solicitação, Ordem de Fornecimento, da Secretaria Municipal de Agricultura, na qual indicará o local de entrega do maquinário e da prestação dos serviços.

O prazo de entrega do objeto deverá ser efetuado de forma **imediata**, a partir da data do recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelo Departamento de Compras da Prefeitura Municipal de Santana do Araguaia-PA, localizado na Praça dos Três Poderes, s/nº, Centro.

#### **4.2 - PRAZO PARA PAGAMENTO:**

O pagamento será realizado no prazo máximo de até **30 (trinta) dias**, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, após a execução do serviço, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

#### **5 - INDICAÇÃO DO MEMBRO DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO E DOS SETORES DEMANDANTES**

IRISNETE DE OLIVEIRA  
SILVA:77162315100

Assinado de forma digital  
por IRISNETE DE OLIVEIRA  
SILVA:77162315100

---

**IRISNETE DE OLIVEIRA SILVA**

Elaboradora de DFD

Portaria nº 080/2025

#### **6 - RESPONSÁVEL PELA FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA:**

---

**PAULO HENRIQUE SILVA SOUZA**

Secretário Municipal de Agricultura

Portaria nº 011/2025

Santana do Araguaia – PA, 02 de outubro 2025.



**DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD**

|                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ÓRGÃO:</b> Prefeitura Municipal de Santana do Araguaia                      |
| <b>SETOR REQUISITANTE:</b> Secretaria Municipal de Infraestrutura e Transporte |
| <b>RESPONSÁVEL PELA DEMANDA:</b> Milton Carlos Sousa                           |
| <b>CARGO/FUNÇÃO:</b> Secretário Municipal de Infraestrutura e Transporte       |

**1 - OBJETO:**

Contratação de empresa especializada na prestação de **Serviços de Locação de Caminhões e Máquinas Pesadas**, de forma fracionada, conforme demanda, segundo quantitativos e demais condições estabelecidas neste instrumento, viabilizando o melhor atendimento das necessidades da Secretaria Municipal de Infraestrutura e Transporte de Santana do Araguaia – Pará.

**2 - PLANILHA DESCRITIVA COM A QUANTIDADE DE MATERIAL A SER CONTRATADA:**

| ITEM | DESCRIÇÃO                            | QTD    | UND | DESCRIÇÃO DETALHADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------|--------------------------------------|--------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Caminhão Basculante Três Eixos, 6x4. | 13.000 | HR  | CAMINHÃO BASCULANTE TRÊS EIXOS, 6X4. CAMINHÃO TRÊS EIXOS, TRACÇÃO 6X4; MOTOR COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 230 HP; IMPLEMENTADO COM CAÇAMBA BASCULANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 10,00M <sup>3</sup> . OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 05 (CINCO) CAMINHÕES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O caminhão será utilizado no encascalhamento de ruas e avenidas da sede e nos distrito e recuperação de estradas vicinais de Santana do Araguaia. São 13.000 horas, dividida por 05 (cinco) veículos = 2.600 horas cada veículo. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 2    | Trator Agrícola.                     | 1.000  | HR  | <b>TRATOR AGRÍCOLA.</b> TRATOR DE PNEU; TRACÇÃO 4X4; POTÊNCIA DO MOTOR DE NO MÍNIMO 95 CV/HP; SISTEMA HIDRÁULICO DE LEVANTE DE TRÊS PONTOS COM CAPACIDADE DE 2.000 KG; BRAÇOS INFERIORES E 3º PONTO PARA ENGATE RÁPIDO; ROÇADEIRA HIDRÁULICA COM ACOPLAMENTO NA BARRA DE TRACÇÃO E ACIONAMENTO ATRAVÉS DA TOMADA DE FORÇA, COMPATÍVEL COM O TRATOR. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DOIS) TRATORES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O Trator será utilizado para roçar e auxiliar na coleta de resto de construção e galhas. São 1.000 horas, dividida por 02 (dois) tratores = 500 horas cada trator. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b>                                                                                                                                                                                             |
| 3    | Retroescavadeira de Pneus.           | 1.500  | HR  | <b>Retroescavadeira de Pneus.</b> RETROESCAVADEIRA SOBRE RODAS; TRACÇÃO (4X4); MOTOR DIESEL 04 CILINDROS, COM POTÊNCIA LIQUIDA MÍNIMA DE 90 HP; TRANSMISSÃO DE 04 VELOCIDADES SINCRONIZADAS E INVERSOR HIDRÁULICO, COMANDO SERVO ASSISTIDO, BLOQUEIO DO DIFERENCIAL (EIXO TRASEIRO); PROFUNDIDADE DE ESCAVAÇÃO MÍNIMA DE 4000MM; FORÇA DE ESCAVAÇÃO DA CAÇAMBA (PADRÃO) 62.00 KN; FORÇA DE ESCAVAÇÃO DO BRAÇO (PADRÃO) 43.00 KN; CAPACIDADE MÍNIMA DA CAÇAMBA (DESTINAÇÃO GERAL) 0.96 M <sup>3</sup> . OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) RETROESCAVADEIRAS. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O equipamento será utilizado na limpeza de ruas e avenidas, e na remoção de entulho e desobstrução de canais e valetas. São 1.500 horas, dividido por 03 (três) máquinas = 500 horas cada máquina. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b> |





PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**SANTANA DO  
ARAGUAIA**  
ESTADO DO PARÁ

|   |                                       |        |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---|---------------------------------------|--------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | Escavadeira Hidráulica Sobre Esteira. | 3.000  | HR | <b>Escavadeira Hidráulica Sobre Esteira.</b> PESO OPERACIONAL MÍNIMO DE 15.000 KG, CAÇAMBA NO MÍNIMO 1.00 M <sup>3</sup> , POTENCIA BRUTA MÍNIMA DE 125HP. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) ESCAVADEIRAS HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O equipamento será utilizado na escavação de valas, construção de bueiro e construção de pontes. São 3.000 horas, dividido por 03 (três) máquinas = 500 horas cada máquina. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b>                                                                        |
| 5 | Caminhão Basculante Três Eixos, 6x2   | 16.000 | HR | <b>CAMINHÃO BASCULANTE TRÊS EIXOS, 6X2.</b> CAMINHÃO TRÊS EIXOS; TRAÇÃO 6X2; MOTOR COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 230 HP; IMPLEMENTADO COM CAÇAMBA BASCULANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 10,00M <sup>3</sup> . OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 05 (CINCO) CAMINHÕES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O caminhão será utilizado no encascalhamento de ruas e avenidas da sede e dos distritos e recuperação de estradas vicinais de Santana do Araguaia. São 16.000 horas, dividido por 08 (oito) caminhões = 2.000 horas cada máquina. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b> |
| 6 | Caminhão Carga Seca                   | 4.000  | HR | <b>CAMINHÃO CARGA SECA.</b> CAMINHÃO 3/4 CARGA SECA; TRAÇÃO 4X2; MOTOR DIESEL COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 140 CV; PESO BRUTO TOTAL 6.800KG OU MAIS; CABINE SIMPLES, CARROCERIA DE MADEIRA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 4,00 METROS. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 03 (TRÊS) CAMINHÕES. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O caminhão será utilizado no transporte de entulhos e resto de construção. São 4.000 horas, dividido por 03 (três) caminhões = 1.333,33 horas cada caminhão. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b>                                                  |
| 7 | Caminhão Pipa 20.000 litros.          | 750    | HR | <b>Caminhão Pipa 20.000 litros.</b> CAMINHÃO MOVIDO A ÓLEO DIESEL; POTÊNCIA MÍNIMA DE 320 CV; TRAÇÃO 6 X 4; IMPLEMENTADO COM: TANQUE DE CAPACIDADE DE 20.000 (VINTE MIL) LITROS; DESTINADO AO TRANSPORTE DE ÁGUA BRUTA; BOMBA D'ÁGUA COM CAPACIDADE DE 2000L X 85 PSI PARA OPERAÇÃO COM ASPERSORES E DE 1500L/MIM EM OPERAÇÃO DE AUTO CARREGAMENTO; E ASPERSOR DUPLO. <b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O caminhão será utilizado para dá suporte no encascalhamento de ruas e avenidas na sede e nos distritos. São 750 horas, dividida por 255 dias úteis do ano.</b>                       |
| 8 | Mini Carregadeira                     | 500    | HR | <b>Mini Carregadeira.</b> (CARREGADEIRA COMPACTA), EQUIPADA COM MOTOR TURBO DIESEL COM QUATRO CILINDROS, COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 60 HP, CABINE FECHADA COM AR CONDICIONADO, CAPACIDADE MÍNIMA OPERACIONAL DE CARGA 885 KG, PESO OPERACIONAL MÍNIMO DE 2.900 KG E PNEUS DE FLUTUAÇÃO 10X16,5. <b>Combustível por conta da contratante. O equipamento será utilizado na limpeza de ruas, resto de construção na sede e nos distritos. São 500 horas, dividida por 255 dias úteis do ano.</b>                                                                                                                      |
| 9 | Pá Carregadeira com Rodas             | 3.000  | HR | <b>Pá Carregadeira com Rodas.</b> MOTOR DIESEL; POTÊNCIA MÍNIMA DO MOTOR DE 138 HP; TORQUE MÍNIMO 550 NM; CAÇAMBA COROADA COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 1,90 M <sup>3</sup> ; FORÇA MÍNIMA DE DESAGREGAÇÃO 8.000 KGF, FORÇA MÍNIMA DE ESCAVAÇÃO 8.000 KG. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) PÁS CARREGADEIRA. <b>Combustível por conta da contratante.</b>                                                                                                                                                                                                                             |



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**SANTANA DO  
ARAGUAIA**  
ESTADO DO PARÁ

|    |                              |       |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----|------------------------------|-------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10 | Caminhão Pipa 10.000 litros. | 500   | HR  | <b>CAMINHÃO PIPA 10.000 LITROS.</b> CAMINHÃO MOVIDO A ÓLEO DIESEL; POTÊNCIA MÍNIMA DE 190 CV; TRAÇÃO 6 X 2; IMPLEMENTADO COM: TANQUE DE CAPACIDADE DE 10.000 (DEZ MIL) LITROS; DESTINADO AO TRANSPORTE DE ÁGUA BRUTA; BOMBA D'ÁGUA COM CAPACIDADE DE 2000L X 85 PSI PARA OPERAÇÃO COM ASPERSORES E DE 1500L/MIM EM OPERAÇÃO DE AUTO CARREGAMENTO; E ASPERSOR DUPLO.<br><b>Combustível por conta da contratante.</b><br><b>O caminhão será utilizado na recuperação de estradas vicinais. São 500 horas divididas por 255 dias úteis do ano.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 11 | Motoniveladora               | 6.000 | HR  | <b>Motoniveladora.</b> CABINE FECHADA COM CERTIFICAÇÃO ROPS E FOPS; CHASSI ARTICULADO; CONTROLES HIDRÁULICOS; DESLOCAMENTO LATERAL E TOMBAMENTO DA LÂMINA ACIONADOS HIDRAULICAMENTE; DIFERENCIAL COM BLOQUEIO ELETRO-HIDRÁULICO ACIONADO INTERNAMENTE A CABINE; DIREÇÃO HIDRÁULICA NAS RODAS DIANTEIRAS; LÂMINA COM LARGURA DE 3,60 M E ALTURA DE 0,60 M, ÂNGULO DE TALUDE 90º E ROTAÇÃO DO CÍRCULO 360º; MOTOR DIESEL; POTÊNCIA BRUTA DO MOTOR 140 HP (104,398 KW); PESO OPERACIONAL MÍNIMO: 15.000 KG; RIPPER TRASEIRO COM 5 DENTES, PENETRAÇÃO DE 300 MM AJUSTÁVEIS; SISTEMA DE TRAVAMENTO DA SELA ACIONADO POR INTERRUPTOR INTERNAMENTE A CABINE; TRANSMISSÃO COM 6 MARCHAS AVANTE E 3 À RÉ; BUZINA E ALARME SONORO DE DESLOCAMENTO RÉ; ESPELHOS RETROVISORES INTERNO E EXTERNOS LE/LD; EXTINTOR DE INCÊNDIO / SUPORTE; FARÓIS DE TRABALHO 6 AVANTE E 2 RÉ PARA TRABALHOS NOTURNOS; LANTERNAS DE FREIO, LUZES DE ALERTA E SETAS DIRECIONAIS; LAVADORES E LIMPADORES DE PARA-BRISA E DO VIDRO TRASEIRO; VELOCÍMETRO EM KM/H; HORÍMETRO. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DUAS) MOTONIVELADORAS. <b>Combustível por conta da contratante. A máquina será utilizada na recuperação de estradas vicinais e encascalhamento de ruas e avenidas do município. São 6.000 horas, dividida por 03 (três) máquinas = 2.000 horas cada máquina. Dividido por 255 dias úteis do ano.</b> |
| 12 | Caminhão Plataforma 6x2      | 12    | MÊS | <b>Caminhão Plataforma 6x2.</b> CAMINHÃO TRATOR DE POTÊNCIA MÍNIMA DE 240 HP, CMT MÍNIMA DE 41.000 KG; EQUIPADO COM SEMIRREBOQUE PRANCHA 3 EIXOS, COMPRIMENTO MÍNIMO 14 METROS, ÁREA ÚTIL MÍNIMA DE 11 METROS, PBT MÍNIMO DE 41.000 KG, E RAMPA COM ACIONAMENTO POR MOLAS. CAMINHÃO TRATOR DE POTÊNCIA MÍNIMA DE 240 HP. <b>Combustível por conta da contratante.</b> O caminhão será utilizado no transporte dos maquinários para zona rural do município.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 13 | Caminhão Munck               | 1.000 | HR  | <b>Caminhão Munck.</b> CAMINHÃO EQUIPADO COM GUINDASTE HIDRÁULICO VEICULAR (MUNCK); ÂNGULO DE GIRO DE 360º; ALCANCE MÁXIMO VERTICAL (A PARTIR DO SOLO) SUPERIOR A 12 METROS; ALCANCE MÁXIMO HORIZONTAL SUPERIOR A 09 METROS; CAPACIDADE MÁXIMA DE LEVANTE A 02 METROS NÃO INFERIORES A 8.000 KG; CAPACIDADE MÁXIMA DE LEVANTE NO ALCANCE MÁXIMO DA LANÇA NÃO INFERIOR A 1000 KG; O CAMINHÃO DEVERÁ POSSUIR CARROCERIA DE NO MÍNIMO 6,0 METROS DE COMPRIMENTO (INTERNO). <b>Combustível por conta da contratante.</b> O caminhão será utilizado na construção de pontes e bueiros, e como apoio para a equipe de iluminação pública. São 1.000 horas, dividida por 255 dias úteis do ano.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

|    |                              |       |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|------------------------------|-------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14 | Trator de Esteira com Lâmina | 4.000 | HR | <b>Trator de Esteira com Lâmina.</b> TRATOR DE ESTEIRA DE PORTE GRANDE; PESO OPERACIONAL 15.000 KG; POTÊNCIA DO MOTOR 140 HP; CAPACIDADE DA LÂMINA - 3,00 M <sup>3</sup> ; E LARGURA DA LÂMINA - 3,80 M, RÍPER TRASEIRO COM 5 DENTES, PENETRAÇÃO DE 300 MM AJUSTÁVEIS; FABRICAÇÃO A PARTIR DE 2008. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 02 (DOIS) TRATORES DE ESTEIRA. <b>Combustível por conta da contratante.</b> |
|----|------------------------------|-------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 3 - JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE:

Solicita-se a contratação de **Serviços de Locação de Caminhões e Máquinas Pesadas**, pela Secretaria Municipal de Infraestrutura e Transporte, justificando-se em que o Município de Santana do Araguaia possui grande extensão territorial rural com diversas vicinais e ramificações que dependem constantemente de recuperação, manutenção e ampliações para que a população da comunidade rural possam se deslocar de suas regiões até a sede e/ ou as vilas/distritos, sendo dever de o governo garantir tal acesso, atividades desempenhadas por diversos setores da Secretaria Municipal de Infraestrutura e Transporte, tais como Recuperação de Estradas Vicinais, Manutenção do Transporte Municipal e Manutenção da Secretaria de Infraestrutura e Transporte.

A contratação se dá pelo fato de que o município ainda não dispõe de frota de caminhões e máquinas suficientes para a execução dos referidos serviços. Podemos afirmar que os serviços/objeto ora solicitado é de suma importância para o Município, contribuindo de forma efetiva para o bom atendimento dos munícipes através dos serviços prestados, justificando-se a necessidade da contratação dos itens e quantidades em tela.

### 4 - OBSERVAÇÕES GERAIS:

#### 4.1 - LOCAL DA ENTREGA / PRAZO DA EXECUÇÃO:

O local de execução do objeto desta licitação será efetuado de acordo com a solicitação, Ordem de Fornecimento, da Secretaria Municipal de Infraestrutura e Transporte, na qual indicará o local de entrega do maquinário e da prestação dos serviços.

O prazo de entrega do objeto deverá ser efetuado de forma **imediata**, a partir da data do recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelo Departamento de Compras da Prefeitura Municipal de Santana do Araguaia-PA, localizado na Praça dos Três Poderes, s/nº, Centro.

#### 4.2 - PRAZO PARA PAGAMENTO:

O pagamento será realizado no prazo máximo de até **30 (trinta) dias**, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, após a execução do serviço, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**SANTANA DO  
ARAGUAIA**  
ESTADO DO PARÁ

**5 - INDICAÇÃO DOS MEMBROS DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO E DOS SETORES DEMANDANTES**

IRISNETE DE OLIVEIRA  
SILVA:77162315100

Assinado de forma digital  
por IRISNETE DE OLIVEIRA  
SILVA:77162315100

**IRISNETE DE OLIVEIRA SILVA**

Elaboradora de DFD

Portaria nº 080/2025

**6 - RESPONSÁVEL PELA FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA:**

**MILTON CARLOS SOUSA**

Secretário Municipal de Infraestrutura e Transporte

Portaria nº 017/2025

Santana do Araguaia – PA, 02 de outubro 2025.



GOVERNO MUNICIPAL  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO ARAGUAIA-PA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE



**DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD**

**ÓRGÃO:** Fundo Municipal de Meio Ambiente de Santana do Araguaia

**SETOR REQUISITANTE:** Secretaria Municipal de Meio Ambiente

**RESPONSÁVEL PELA DEMANDA:** Cleiton da Luz Carveli

**CARGO/FUNÇÃO:** Secretário Municipal de Meio Ambiente

**1 - OBJETO:**

Contratação de empresa para prestar serviços de **Locação de Horas de Caminhões e Máquinas Pesadas**, para atender as demandas da Secretaria Municipal de Meio Ambiente, segundo quantitativos e demais condições estabelecidas neste Termo de Referência e demais exigências estabelecidas neste instrumento:

**2 - PLANILHA DESCRITIVA COM A QUANTIDADE DE MATERIAL A SER CONTRATADA:**

| ITEM | DESCRIÇÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | QTD | UND |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 1    | <b>ESCAVADEIRA HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA:</b> PESO OPERACIONAL MÍNIMO DE 15.000 KG, CAÇAMBA NO MÍNIMO 1.00 M³, POTENCIA BRUTA MÍNIMA DE 125HP. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 08 (OITO) ESCAVADEIRAS HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRA. Combustível por conta da contratante.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 900 | HR  |
| 2    | <b>CAMINHÃO BASCULANTE TRÊS EIXOS, 6X2:</b> CAMINHÃO TRÊS EIXOS; TRAÇÃO 6X2; MOTOR COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 230 HP; IMPLEMENTADO COM CAÇAMBA BASCULANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 10,00MÜ. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 07 (SETE) CAMINHÕES. Combustível por conta da contratante.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 900 | HR  |
| 3    | <b>PÁ CARREGADEIRA COM RODAS:</b> MOTOR DIESEL; POTÊNCIA MÍNIMA DO MOTOR DE 138 HP; TORQUE MÍNIMO 550 NM; CAÇAMBA COROADA COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 1,90 M³; FORÇA MÍNIMA DE DESAGREGAÇÃO 8.000 KGF, FORÇA MÍNIMA DE ESCAVAÇÃO 8.000 KG. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 04 (QUATRO) PÁS CARREGADEIRA. Combustível por conta da contratante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 900 | HR  |
| 4    | <b>MOTONIVELADORA:</b> CABINE FECHADA COM CERTIFICAÇÃO ROPS E FOPS; CHASSI ARTICULADO; CONTROLES HIDRÁULICOS; DESLOCAMENTO LATERAL E TOMBAMENTO DA LÂMINA ACIONADOS HIDRAULICAMENTE; DIFERENCIAL COM BLOQUEIO ELETRO- HIDRÁULICO ACIONADO INTERNAMENTE A CABINE; DIREÇÃO HIDRÁULICA NAS RODAS DIANTEIRAS; LÂMINA COM LARGURA DE 3,60 M E ALTURA DE 0,60 M, ÂNGULO DE TALUDE 90º E ROTAÇÃO DO CÍRCULO 360º; MOTOR DIESEL; POTÊNCIA BRUTA DO MOTOR 140 HP (104,398 KW); PESO OPERACIONAL MÍNIMO: 15.000 KG; RIPPER TRASEIRO COM 5 DENTES, PENETRAÇÃO DE 300 MM AJUSTÁVEIS; SISTEMA DE TRAVAMENTO DA SELA ACIONADO POR INTERRUPTOR INTERNAMENTE A CABINE; TRANSMISSÃO COM 6 MARCHAS AVANTE E 3 À RÉ; BUZINA E ALARME SONORO DE DESLOCAMENTO RÉ; ESPELHOS RETROVISORES INTERNO E EXTERNOS LE/LD; EXTINTOR DE INCÊNDIO / SUPORTE; FARÓIS DE TRABALHO 6 AVANTE E 2 RÉ PARA TRABALHOS NOTURNOS; LANTERNAS DE FREIO, LUZES DE ALERTA E SETAS | 800 | HR  |



GOVERNO MUNICIPAL  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO ARAGUAIA-PA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE



|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |       |    |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----|
|   | DIRECIONAIS; LAVADORES E LIMPADORES DE PARA-BRISA E DO VIDRO TRASEIRO; VELOCÍMETRO EM KM/H; HORÍMETRO. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 04 (QUATRO) MOTONIVELADORAS. Combustível por conta da contratante                                                                                                                                                                                                   |       |    |
| 5 | <b>TRATOR DE ESTEIRA COM LÂMINA:</b> TRATOR DE ESTEIRA DE PORTE GRANDE; PESO OPERACIONAL 15.000 KG; POTÊNCIA DO MOTOR 140 HP; CAPACIDADE DA LÂMINA - 3,00 M <sup>3</sup> ; E LARGURA DA LÂMINA - 3,80 M, RÍPER TRASEIRO COM 5 DENTES, PENETRAÇÃO DE 300 MM AJUSTÁVEIS; FABRICAÇÃO A PARTIR DE 2008. OS SERVIÇOS SERÃO EXECUTADOS NA QUANTIDADE MÍNIMA DE 04 (QUATRO) TRATORES DE ESTEIRA. Combustível por conta da contratante. | 1.200 | HR |

### 3 – JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE:

A Secretaria Municipal de Meio Ambiente de Santana do Araguaia enfrenta desafios significativos na execução de projetos que visam a preservação e recuperação ambiental. A locação de horas de caminhões e máquinas pesadas é uma solução estratégica para atender a essas demandas de forma eficiente e econômica.

Os serviços requeridos incluem transporte de materiais para projetos de reflorestamento, limpeza de áreas degradadas e obras de infraestrutura sustentável. A locação de equipamentos adequados permitirá a realização dessas atividades com maior rapidez e eficácia, garantindo o cumprimento das metas estabelecidas para a conservação ambiental.

Além disso, a locação oferece vantagens econômicas relevantes. Ao optar por esse modelo, a Secretaria evita os altos custos de aquisição e manutenção de máquinas, permitindo uma gestão mais eficiente dos recursos públicos. Equipamentos locados são frequentemente mais modernos e eficientes, contribuindo para a redução de impactos ambientais e aumento da produtividade.

Por fim, a contratação do serviço de locação é essencial para a implementação de ações que visam promover a sustentabilidade e a qualidade de vida da população de Santana do Araguaia. Dessa forma, a locação de horas de caminhões e máquinas pesadas se apresenta como uma alternativa viável e necessária para o desenvolvimento das iniciativas da Secretaria Municipal de Meio Ambiente.

### 4 – OBSERVAÇÕES GERAIS:

#### 4.1 - LOCAL DA ENTREGA / PRAZO DA EXECUÇÃO:

Os serviços serão entregues, após a celebração do contrato, de **forma imediata/ou até (05) cinco dias**, conforme demanda da Secretaria Municipal de Meio Ambiente, Santana do Araguaia-PA.

Os veículos solicitados serão entregues na sede da Secretaria Municipal de Meio Ambiente, sito, Avenida Zeca Abreu, 50 – Centro – Santana do Araguaia-PA.

#### 4.2 - PRAZO PARA PAGAMENTO:

O pagamento será realizado no prazo máximo de até **30 (trinta) dias**, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, após o recebimento do material, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.



GOVERNO MUNICIPAL  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO ARAGUAIA-PA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE



**5 - INDICAÇÃO DOS MEMBROS DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO E DOS SETORES DEMANDANTES**

**LOURIVAN PEREIRA** Assinado de forma digital  
**COSTA:25818708268** por LOURIVAN PEREIRA  
**COSTA:25818708268**

**LOURIVAN PEREIRA COSTA**

Elaboradora de DFD

Portaria nº 082/2025

**6 - RESPONSÁVEL PELA FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA:**

Ciente da contratação, declaro ser responsável por esta demanda.

Na condição de Secretário de Meio Ambiente, encaminho os documentos para elaboração de ETP, cotação e posterior setor de licitação para providências.

Santana do Araguaia – PA, 02 de outubro 2025.

**CLEITON DA LUZ** Assinado de forma digital  
**CARVELI:2512825884** por CLEITON DA LUZ  
**0** **CARVELI:25128258840**

**CLEITON DA LUZ CARVELI**

Secretário Municipal de Meio Ambiente

Portaria nº 007/2025