

Relatório de Cotação: câmara frias vertical em aço inoxidável 1560 litros ou 148.000 doses de 5 ml

Pesquisa concluída no dia 28/02/2018 10:50:00 (IP: 177.65.66.218)



ITEM	PREÇOS	VALOR UNIT. (COMPRASNET)	VALOR UNIT. (OUTROS ENTES PÚBLICOS)	QUANTIDADE	SERVIDOR TOTAL
1) câmara frias vertical em aço inoxidável 1560 litros ou 148.000 doses de 5 ml	7	R\$146.396,29	-	3 Unidades	R\$439.188,87

Preço ComprasNet	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço
1	FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DA GRANDE DOURADOS Hospital Universitário - FU/UGD	Nº Pregão: 1212016 UASG: 150248	30/11/2016	R\$146.396,29
Média dos Preços Obtidos: R\$146.396,29				

2) câmara fria vertical aço inoxidável 972 litros ou 98.000 doses de 5ml	7	R\$20.291,43	1 Unidade	R\$20.291,43
--	---	--------------	-----------	--------------

Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço
1	MUNICÍPIO DE NOVA AURORA / (1) PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA AURORA (PR)	Nº Licitação: 687599	20/09/2017	R\$20.291,43
Média dos Preços Obtidos: R\$20.291,43				

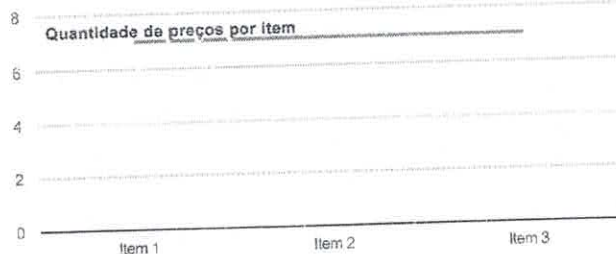
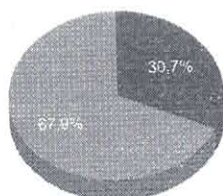
3) câmara fria vertical formato interno e externo 340 litros ou 22.000 de 5ml	7	R\$40.522,43	24 Unidades	R\$972.538,32
---	---	--------------	-------------	---------------

Preço ComprasNet	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço
1	PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE SÃO PAULO Coordenação de Vigilância em Saúde	Nº Pregão: 952016 UASG: 925218	09/11/2016	R\$40.522,43
Média dos Preços Obtidos: R\$40.522,43				

Valor Global: R\$1.432.018,62

Valor do item em relação ao total

- 1) câmara frias...
- 2) câmara fria...
- 3) câmara fria...



Detalhamento dos Itens



Item 1. câmara frias vertical em aço inoxidável 1560 litros ou 148.000 doses de 5 ml

R\$146.396,29

Quantidade	Descrição
3 Unidades	câmara frias vertical em aço inoxidável 1560 litros ou 148.000 doses de 5 ml

Observação

Preço (ComprasNet) 1: Média das Propostas Iniciais

R\$146.396,29

Órgão: FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DA GRANDE DOURADOS
Hospital Universitário - HU/UFGD
Objeto: Aquisição de permanente.
Descrição: CÂMARA CONSERVAÇÃO - CÂMARA FRIA VERTICAL PARA
ARMAZENAMENTO DE MEDICAMENTOS
CatMat: 150895 - CÂMARA CONSERVAÇÃO, CÂMARA CONSERVAÇÃO

Data: 30/11/2016 10:00
Modalidade: Pregão Eletrônico
SRP: SIM
Identificação: NºPregão:1212016 / UASG:150248
Lote/Item: /6
Ata: [Link Ata](#)
Adjudicação: 23/12/2016 10:40
Homologação: 23/12/2016 10:43
Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br
Quantidade: 2
Unidade: UNIDADE
UF: MS

CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA INICIAL

17.410.111/0001-79 TATIANE DE ALMEIDA VILGEGA REFRIGERAÇÃO ME

R\$17.900,00

Marca: METALROCHA/SIMILAR
Fabricante: METALROCHA/SIMILAR
Modelo: MRCV 1 PORTA

Descrição: CÂMARA FRIA VERTICAL PARA ARMAZENAMENTO DE MEDICAMENTOS - CAPACIDADE LÍQUIDA MÍNIMA DE ARMAZENAGEM DE NO MÍNIMO 500 LITROS. - ESTRUTURA INTERNA E EXTERNA REVESTIDA OU CONSTITUÍDA POR AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU SUPERIOR; - DEGELO AUTOMÁTICO SECO COM EVAPORAÇÃO DE CONDENSADO; - MÍNIMO DE 6 (SEIS) GAVETAS DESLIZANTES, FABRICADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, MONTADAS SOBRE TRILHOS QUE PERMITAM MOVIMENTAÇÃO SUAVE OU 6 PRATELEIRAS; - PORTA DE VIDRO TRÍPLIO TIPO "CORTA FOGO" POR ACESSO VERTICAL; - ISOLAMENTO TÉRMICO EM POLIURETA NO EM TODAS AS PAREDES DO REFRIGERADOR; - RODÍZIOS PARA FACILITAR MOVIMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO; COM FREIO DE ESTACIONAMENTO; - PAINEL DE COMANDO E CONTROLE FRONTAL, COM SISTEMA MICROPROCESSADO, DISPLAY EM LCD; - INFORMAÇÕES MÍNIMAS EXIBIDAS PELO DISPLAY: TEMPERATURAS DE MOMENTO, MÁXIMA E MÍNIMA, NÍVEL DE CARGA DA BATERIA; - SISTEMA DE REGISTRO DE TEMPERATURA E DEMAIS EVENTOS QUE NÃO DEPENDAM DE SOFTWARE ESPECÍFICO PARA FUNCIONAMENTO, PODENDO SER ATRAVÉS DE PAPEL GRÁFICO OU PEN DRIVE DIRETAMENTE NO EQUIPAMENTO; - TEMPERATURA DE TRABALHO PROGRAMÁVEL QUE ATENDA A FAIXA DE 2°C A 8°C, PODENDO ATENDER FAIXAS MAIORES; - SISTEMA SONORO E VISUAL DE ALARME, QUE INFORME QUALQUER ANORMALIDADE DE FUNCIONAMENTO NO EQUIPAMENTO (FALTA DE RESFRIAMENTO, EXCESSO DE RESFRIAMENTO, PORTAS MAL FECHADAS, ETC.); - SILENCIADOR DE ALARME SONORO; - REDUNDÂNCIA DE COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS; - BACKUP DE ALIMENTAÇÃO POR BATERIA RECARREGÁVEL PARA O TODO SISTEMA DE CONTROLE, MONITORAMENTO E ALARMES; - CHAVE GERAL DE ENERGIA LIGA/DESLIGA; - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: BIFÁSICO, 220V/60HZ; - MANUAL DE INSTRUÇÕES EM PORTUGUÊS.

Estado:
SP

Cidade:
Avaré

Endereço:
R BAHIA, 1780

Telefone:
(14) 3732-2399

11.360.157/0001-44 INOXCOOK COMERCIAL LTDA - ME
* VENCEDOR *

R\$17.985,00

Marca: ELBER
Fabricante: ELBER
Modelo: CSV 500

Descrição: CÂMARA FRIA VERTICAL PARA ARMAZENAMENTO DE MEDICAMENTOS - CAPACIDADE LÍQUIDA MÍNIMA DE ARMAZENAGEM DE NO MÍNIMO 500 LITROS. - ESTRUTURA INTERNA E EXTERNA REVESTIDA OU CONSTITUÍDA POR AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU SUPERIOR; - DEGELO AUTOMÁTICO SECO COM EVAPORAÇÃO DE CONDENSADO; - MÍNIMO DE 6 (SEIS) GAVETAS DESLIZANTES, FABRICADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, MONTADAS SOBRE TRILHOS QUE PERMITAM MOVIMENTAÇÃO SUAVE OU 6 PRATELEIRAS; - PORTA DE VIDRO TRÍPLIO TIPO "CORTA FOGO" POR ACESSO VERTICAL; - ISOLAMENTO TÉRMICO EM POLIURETA NO EM TODAS AS PAREDES DO REFRIGERADOR; - RODÍZIOS PARA FACILITAR MOVIMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO; COM FREIO DE ESTACIONAMENTO; - PAINEL DE COMANDO E CONTROLE FRONTAL, COM SISTEMA MICROPROCESSADO, DISPLAY EM LCD; - INFORMAÇÕES MÍNIMAS EXIBIDAS PELO DISPLAY: TEMPERATURAS DE MOMENTO, MÁXIMA E MÍNIMA, NÍVEL DE CARGA DA BATERIA; - SISTEMA DE REGISTRO DE TEMPERATURA E DEMAIS EVENTOS QUE NÃO DEPENDAM DE SOFTWARE ESPECÍFICO PARA FUNCIONAMENTO, PODENDO SER ATRAVÉS DE PAPEL GRÁFICO OU PEN DRIVE DIRETAMENTE NO EQUIPAMENTO; - TEMPERATURA DE TRABALHO PROGRAMÁVEL QUE ATENDA A FAIXA DE 2°C A 8°C, PODENDO ATENDER FAIXAS MAIORES; - SISTEMA SONORO E VISUAL DE ALARME, QUE INFORME QUALQUER ANORMALIDADE DE FUNCIONAMENTO NO EQUIPAMENTO (FALTA DE RESFRIAMENTO, EXCESSO DE RESFRIAMENTO, PORTAS MAL FECHADAS, ETC.); - SILENCIADOR DE ALARME SONORO; - REDUNDÂNCIA DE COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS; - BACKUP DE ALIMENTAÇÃO POR BATERIA RECARREGÁVEL PARA O TODO SISTEMA DE CONTROLE, MONITORAMENTO E ALARMES; - CHAVE GERAL DE ENERGIA LIGA/DESLIGA; - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: BIFÁSICO, 220V/60HZ; - MANUAL DE INSTRUÇÕES EM PORTUGUÊS. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESSENTA) DIAS

Estado:
SP

Cidade:
Itaquaquecetuba

Endereço:
R CAMACARI, 105

Telefone:
(11) 2202-3722

Email:
esca@esca.srv.br

05.897.246/0001-27

LAU COMERCIO DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRONICOS LTDA -

R\$17.985,00

Marca: INDREL

Fabricante: INDREL

Modelo: RC 504D / Anvisa nº 10253020013

Descrição: CÂMARA FRIA VERTICAL PARA ARMAZENAMENTO DE MEDICAMENTOS. DESCRITIVO: - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica. - Capacidade para armazenamento mínimo de 500 litros úteis. - Refrigeração por ciclo hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna. - Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - CÂMARA INTERNA E EXTERNA EM AÇO INOXIDÁVEL para longa vida útil e perfeito a assepsia. - Seis gavetas deslizantes com trilhos telescópicos para seu total deslocamento do interior da câmara, fabricadas em aço inoxidável. - Porta de vidro triplo tipo no fog por acesso vertical. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Iluminação interna temporizada em led de alta capacidade e vida útil acionando na abertura da porta ou externamente direto no painel com tempo programável pelo usuário. - Painel de comandos e controles frontal superior de fácil acionamento com sistema de microprocessado pelo display em LCD, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatermica apresentando simultaneamente a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, descrição de eventos e nível de carga da bateria. - Painel em LCD com saída USB para o armazenamento de temperaturas, alarmes e evento para conexão de PENDRIVE, sem utilização de software e ou computador externo. (Pendrive não disponível pela Indrel). - Alarme visual e sonoro cotado de bateria recarregável para registros de eventos de máxima e mínima temperatura, falta de energia, porta aberta e/ou ausência do pen drive diretamente no painel. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque. - Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display. - Sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Chave geral de energia - liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz. - Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas. - Produto configurável em 3 línguas (português, inglês e espanhol), diretamente no display, de fácil escolha pelo usuário. - Registro na ANVISA. - Produto com certificações de qualidade ISO 13485, FDA ou CE. - Manual do usuário em português. Medidas Externas Aprox. - Altura: 195 cm - Largura: 75 cm - Profundidade: 83 cm *** MARCA: INDREL / MODELO: RC 504D / REGISTRO NA ANVISA: 10253020013

Estado:

Cidade:

Endereço:

Telefone:

Email:

PR

Curitiba

R SEIRO NAKAMURA, 41

(41) 3018-2626

laucomercio@laucomercio.com

37.457.918/0001-74

BIOMEDIC EQUIPAMENTOS ELETRONICOS MEDICO HOSPITALARES L

R\$20.104,00

Marca: ELBER

Fabricante: ELBER

Modelo: CSV500

Descrição: CONSERVADORA PARA VAGINA - MARCA ELBER / MODELO: CSV 500 - Volume 500 L - Capacidade 35.000 doses; vertical, de formato externo e interno retangular; Cor: Branca; Gabinete interno em chapa de aço inoxidável e gabinete externo em chapa de aço tratado quimicamente com pintura epóxi na cor branca; Unidade compressora agregada sob o gabinete com refrigeração com circulação de ar forçada; Porta de vidro com camada tripla antiembassante (NC F GG). Abertura vertical e fechamento automático com vedação de perfil magnético com borracha e puxador anatômico; Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, livre de CFC, com 75 mm espessura; Refrigeração com circulação interna por ar forçada com micro ventiladores, garantindo assim a homogeneidade da temperatura no interior do gabinete, (gavetas ou prateleiras) com desligamento na abertura da porta; Refrigeração com compressor hermético de baixo consumo com unidade selada e isenta de vibrações, ecologicamente correta (livre de CFC, gás R134a); Degelo automático seco com evaporação do condensado; Equipada com quatro rodízios com freios; Luz de LED interna com acionamento automático na abertura da porta ou temporizada com acionamento externo; Sete prateleiras tipo grelha ajustáveis; Temperatura controlada automaticamente a 4°C; Temperatura de funcionamento pré-ajustada entre -2°C e +8°C (controlador permite o ajuste das temperaturas de trabalho). Painel de comando e controle frontal e superior com display LCD, com saída USB e PEN DRIVE, com comando eletrônico digital microprocessado e menu para visualização dos parâmetros de todos os eventos que ocorrem em refrigeração; aquecimento; temperatura de momento, máxima e mínima, temperatura externa e porta aberta mantido por bateria recarregável na falta de energia; Indicação visual de equipamento ligado, porta aberta, energia utilizada, falta de energia elétrica, e desvio de temperatura; Sistema de alarme sonoro e visual sempre que a conservadora trabalhar em temperaturas fora do especificado, máxima ou mínima, para porta aberta, falta de energia e bateria baixa dotado de bateria recarregável; Tecla para inibir o som dos Alarmes; Display luminoso com visores grandes para visualização da temperatura à distância, com número decimal 0,1°C; Possui: Quatro sensores tipo NTC, um imerso em solução glicérol (simulando temperatura da vagina) e outro no ambiente externo, o quarto sensor para o sistema de segurança; Memória das temperaturas máximas e mínimas com leitura digital no painel (acionado por tecla); Sistema que restabelece os parâmetros mesmo com o desligamento da câmara ou queda brusca da energia; Sistema de travamento da programação contra manuseios inadvertidos; Mantém histórico das temperaturas atingidas com data e hora em intervalo de tempo programável; Permite baixar e salvar para o computador o histórico de temperaturas em pen drive através de conexão USB frontal; Possível ajustar o tempo que o alarme deve aguardar para soar após temperatura estiver fora da especificação; Possível ajustar tempo entre os registros de temperatura; Possui relógio e calendário com bateria interna; Sistema de auto check das funções; Data Logger: software de gerenciamento via computador com emissão de relatórios de gráficos de performance e eventos, inclusive retroativos, obtidas através de porta USB com PEN DRIVE; Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display; Sistema de backup: alimentação por bateria recarregável para toda a rede de comando eletrônico e sistemas de alarmes, com monitoramento de 24 a 48 horas na falta de energia Filtro de ruídos eletromagnéticos que são provenientes da rede elétrica ou por campo magnético protegendo o sistema micro processado; Sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento; Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros; Produto configurável em 3 línguas (português, inglês e espanhol), diretamente no display, de fácil escolha pelo usuário; Chave geral disjuntor de alimentação liga/desliga e fusíveis de segurança; Tensão 110/220 Volts 50/60 Hz (a definir). Dimensões externas: 2013 x 719 x 790 mm. Registro ANVISA Nº 80698750002 Certificado da ANVISA - AFE / CBPF Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação.

Estado:

Cidade:

Endereço:

Telefone:

MT

Cuiabá

R PARAGUACU, 298

(65) 6341-888

97.533.241/0001-38

M.H.M. DO COUTO - COMERCIAL - ME

R\$20.800,00

Marca: BIOTECNO

Fabricante: BIOTECNO

Modelo: BIOTECNO/BT1100.1500

Descrição: CÂMARA FRIA VERTICAL PARA ARMAZENAMENTO DE MEDICAMENTOS - CAPACIDADE LÍQUIDA MÍNIMA DE ARMAZENAMENTO DE NO MÍNIMO 500 LITROS. - ESTRUTURA INTERNA E EXTERNA REVESTIDA OU CONSTITUÍDA POR AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU SUPERIOR. - DEGELO AUTOMÁTICO DECO COM EVAPORAÇÃO DE CONDENSADO. - MÍNIMO DE 6 (SEIS) GAVETAS DESLIZANTES, FABRICADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, MONTADAS SOBRE TRILHOS QUE PERMITAM MOVIMENTAÇÃO SUAVE. OU 6 PRATELEIRAS. - PORTA DE VIDRO TRÍPLIO TIPO "CORTA FOGO" POR ACESSO VERTICAL. - ISOLAMENTO TÉRMICO EM POLIURETA NO EM TODAS AS PAREDES DO REFRIGERADOR. - RODÍZIOS PARA FACILITAR MOVIMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO, COM FREIO DE ESTACIONAMENTO. - PAINEL DE COMANDO E CONTROLE FRONTAL, COM SISTEMA MICROPROCESSADO, DISPLAY EM LCD. - INFORMAÇÕES MÍNIMAS EXIBIDAS PELO DISPLAY: TEMPERATURA DE MOMENTO, MÁXIMA E MÍNIMA, NÍVEL DE CARGA DA BATERIA. - SISTEMA DE REGISTRO DE TEMPERATURA E DE MAIS EVENTOS QUE NÃO DEPENDAM DE SOFTWARE ESPECÍFICO PARA FUNCIONAMENTO, PODENDO SER ATRAVÉS DE PAPEL GRÁFICO OU PEN DRIVE DIRETAMENTE NO EQUIPAMENTO. - TEMPERATURA DE TRABALHO PROGRAMÁVEL QUE ATENDA A FAIXA DE 2°C A 8°C, PODENDO ATENDER FAIXAS MAIORES. - SISTEMA SONORO E VISUAL DE ALARME QUE INFORME QUALQUER ANORMALIDADE DE FUNCIONAMENTO NO EQUIPAMENTO (FALTA DE RESFRIAMENTO, EXCESSO DE RESFRIAMENTO, PORTAS MAL FECHADAS, ETC.). - SILENCIADOR DE ALARME SONORO. - REDUNDÂNCIA DE COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETÔNICOS. - BACKUP DE ALIMENTAÇÃO POR BATERIA RECARREGÁVEL PARA O TODO SISTEMA DE CONTROLE, MONITORAMENTO E ALARMES. - C-HAVE GERAL DE ENERGIA LIGA/DESLIGA. - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: BIFÁSICO, 220V/60 HZ. - MANUAL DE INSTRUÇÕES EM PORTUGUÊS. - ANVISA 80573310001

Endereço:

R RIO BRANCO, 445

Telefone:

(43) 3033-3533

Email:

royal@distribuidora.com.br

11.232.743/0001-03 SOLAB CIENTIFICA EQUIPAMENTOS PARA LABORATORIOS EI

R\$30.000,00

Marca: SOLAB

Fabricante: SOLAB

Modelo: SL-210/500

Descrição: Modelo SL-210/500 Marca: Solab - Câmara de Conservação de Vacina - Características: - Gabinete externo construído em aço 1020 com pintura eletrostática anticorrosiva. - Câmara interna em aço inox AISI 304 polido. - Porta em vidro triplo translúcida com mola para fechamento. - Suporte Modelo crema ladeira com possibilidade de ajustar as prateleira a cada 40mm de alturas. - Bandeja tipo gaveta para acomodar as vacinas. - Placa nas laterais para manter a temperatura por mais de 2 horas, no caso de falta de energia. - Vedação da porta em perfil de borracha imantado na cor cinza. - Isolamento em poliuretano expandido. - Circulação interna de ar através de micros ventiladores com fluxo vertical. - Dreno com válvula de esfera em aço inox. - Sensor de temperatura PT 100, com leitura digital do set-point e do processo. - Controlador de temperatura com possibilidade de três estágios podendo ser aplicados para refrigeração ou aquecimento: o 1º Primeiro e 2º estágios em conjuntos, atuam em sistemas que necessitam de ventilação mínima, o 2º atua como temporizador (Timer) cíclico. O 3º terceiro como Alarme, sendo que o 2º segundo e 3º terceiro estágios ainda atuam no modo: Refrigeração, aquecimento, refrigeração (SP1), aquecimento (SP1), refrigeração em rodízios. Também possui alarme sonoro interno (Buzzer), filtro digital configurável e memória interna (Data logger), na qual é armazenada o valor da temperatura em períodos de tempo determinados pelo usuário, a variação da temperatura e o estado das saídas. Além disso, possui relógio e bateria interna recarregável para manter o registro dos dados mesmo na falta de energia elétrica. Possui comunicação Serial para conexão com o Sitrãd. - Sistema de aquecimento através de resistência blindada em aço inox AISI 304. - Painel frontal superior com controlador de temperatura, chave geral e leds com indicação de aquecimento e refrigeração. - 4 rodas de locomoção, sendo 2 com travas. - Cabo de força trifilar (duas fases e um terra), com dupla isolamento, com tomada e plug de três pinos, NM 243 e NBR 14136. Capacidade técnica: - Motor com compressor hermetico de 1/2 HP, gás livre de CFC, com sistema auxiliar de ventilação do compressor. - Gás refrigerante ecológico R 134 livre de CFC. - Programação de temperatura de segurança: de no mínimo 2°C abaixo e acima do set-point, com alarme áudio/visual e desligamento de todo sistema para evitar perda de materiais incubados. - Segurança com sistema de proteção de superaquecimento por termostato analógico. - Controlador eletrônico de temperatura micro processado digital, com sistema PID. Faixa de trabalho: - Temperatura: 0 a 60 °C. - Resolução: 0,1°C. - Variação: +/- 0,5°C. - Alimentação: 220 volts. - Capacidade: 500 litros Acompanha: - 6 Bandejas perfuradas em aço inox. - Manual de instrução. - Garantia de 12 meses contra defeito de fabricação."

Estado:

SP

Cidade:

Piracicaba

Endereço:

R VEREADOR ELIDIO ANTONIO MANIERO, 370

Telefone:

(19) 3288-0081

Email:

roberto@mpregoes.com.br

08.411.259/0001-37 EMBRASOLUTIONS COMERCIO E PARTICIPACOES LTDA - EPP

R\$900.000,00

Marca: ISO FRIO

Fabricante: ISO FRIO

Modelo: ISO FRIO

Descrição: CÂMARA FRIA VERTICAL PARA ARMAZENAMENTO DE MEDICAMENTOS

Endereço:

R CARLOS DE LAET, 1651

Telefone:

(41) 03266-6788

Item 2: câmara fria vertical aço inoxidável 972 litros ou 98.000 doses de 5ml

R\$20.291,43

Quantidade

Descrição

Observação

1 Unidade

câmara fria vertical aço inoxidável 972 litros ou 98.000 doses de 5ml

Preço (Outros Entes Públicos) 1: Média das Propostas Iniciais

R\$20.291,43

Órgão: MUNICÍPIO DE NOVA AURORA / (1) PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA AURORA (PR)

Objeto: Contratação de empresa(s) do ramo pertinente para fornecimento de móveis, eletrodomésticos, equipamento hospitalar e de informática, para equipar as Unidades de Atenção Primária, através do Programa de Qualificação da Atenção Primária à Saúde – APSUS.

Descrição: CAMARA CONSERVADORA - Câmara para conservação de vacinas, medicamentos, oncológicos, termolábeis, hemoderivados, sangue e hemocomponentes. A câmara deve conter as seguintes características mínimas: - Gabinete externo do tipo vertical, construído em chapas de aço galvanizado com revestimento em epóxi. Montado sobre chassi metálico e sapatas roscadas; - Gabinete interno construído em chapas de aço inoxidável dotado de 4 gavetas deslizantes com contra portas em acrílico; - Iluminação interna através de lâmpadas LED com acendimento automático ao abrir a porta; - Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 40mm; - Homogeneização de temperatura através de ventilador da unidade de ar forçado sobre placa fria, com desligamento na abertura da porta e demais especificações contidas no Anexo I do Edital.

Data: 20/09/2017 09:00

Modalidade: Pregão

SRP: NÃO

Identificação: Nº Licitação 687599

Lote/Item: 5/1

Ata: Link Ata

Adjudicação: 27/09/2017 08:56

Homologação: 27/09/2017 08:56

Fonte: www.licitacoes.gov.br

Quantidade: 5

UF: PR



CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA INICIAL

26.499.522/0001-73 MORIMED COMERCIAL EIRELI - EPP
* VENCEDOR *

R\$18.400,00

Marca: Marca não informada

Fabricante: Fabricante não informado

Descrição: BIOCENNO / BT1 100.280 Câmara para conservação de vacinas, medicamentos, oncológicos, termolábeis, hemoderivados, sangue e hemocomponentes. A câmara deve conter as seguintes características mínimas: - Gabinete externo do tipo vertical, construído em chapas de aço galvanizado com revestimento em epóxi. Montado sobre chassi metálico e sapatas roscadas; - Gabinete interno construído em chapas de aço inoxidável dotado de 4 gavetas deslizantes com contra portas em acrílico; - Iluminação interna através de lâmpadas LED com acendimento automático ao abrir a porta; - Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 40mm; - Homogeneização de temperatura através de ventilador da unidade de ar forçado sobre placa fria, com desligamento na abertura da porta; - Porta de vidro triplo, com sistema anti-embacante, com vedação através de perfil magnético; - Refrigeração através de compressor hermetico, com circulação de gás ecológico R-134 A isento de CFC; Sistema de degelo através de parada do compressor; - Painel de comando tipo membrana, dotado de chave geral, fusíveis de proteção, teclas soft-touch. Termostato eletrônico microprocessado com mostrador digital da temperatura e dos parâmetros de programação; sistema de travamento da programação; sensor tipo NTC; sistema que reestabelece os parâmetros mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento; Filtro contra ruído eletromagnético; - Alarmes: em temperatura abaixo de 2°C, temperatura alta acima de 8°C (ou programável pelo usuário), falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de inibição para silenciar o buzzer por 15 minutos; - Faixa de trabalho entre 2 e 8°C, com ponto fixo em 4°C, ou programável pelo usuário; - Registrador de temperatura - registrador eletrônico da temperatura mínima e máxima atingidas, acionadas através de um toque; - Sistema de segurança com termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico; - Software de gerenciamento: aplicativo para gerenciamento que emite relatórios e gráficos de performance, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet, acesso via computador, tablet ou celular; Permite suporte técnico remoto para ajustes de programação e configuração. Os dados armazenados são criptografados (invioláveis). O software deve ser disponibilizado SEM cobrança de mensalidade; - Sistema de emergência para falta de energia elétrica - através de conversor 12volts para 110/220 volts, mantendo todas as funções eletro-eletrônicas, inclusive o compressor de frio, com autonomia de no mínimo 12 horas. Integrado ao gabinete, montado na parte inferior da câmara, com gaveta para a bateria selada. - A câmara deve ter capacidade interna mínima de 280 litros (L), registro na ANVISA e garantia ...

Endereço:

AR COMERCIO DE EQUIPAMENTOS - EIRELI - ME

R\$18.400,00

Marca: Marca não informada

Fabricante: Fabricante não informado

Descrição: Câmara para conservação de vacinas, medicamentos, oncológicos, termolábeis, hemoderivados, sangue e hemocomponentes Modelo: CSV 280 M marca: Elber

Endereço:

CONFIANÇA COMERCIAL CIRURGICA - EIRELI

R\$18.410,00

Marca: Marca não informada

Fabricante: Fabricante não informado

Descrição: Câmara para conservação de vacinas

Endereço:

NT IMPORTADORA E DISTRIBUIDORA LTDA

R\$18.410,00

Marca: Marca não informada

Fabricante: Fabricante não informado

Descrição: MARCA: ELBER MOD. CSV280 DESCRITIVOS CONFORME PLANILHA EM ANEXO

Endereço:

LDM COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.

R\$18.410,00

Marca: Marca não informada**Fabricante:** Fabricante não informado

Descrição: Câmara para conservação de vacinas, medicamentos, oncológicos, termolábeis, hemoderivados, sangue e hemocomponentes. A câmara deve conter as seguintes características mínimas: - Gabinete externo do tipo vertical, construído em chapas de aço galvanizado com revestimento em epóxi. Montado sobre chassi metálico e sapatas rosçadas; - Gabinete interno construído em chapas de aço inoxidável dotado de 4 gavetas deslizantes com contra portas em acrílico; - Iluminação interna através de lâmpadas LED com acendimento automático ao abrir a porta; - Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 40mm; - Homogeneização de temperatura através de ventilador da unidade de ar forçado sobre placa fria, com desligamento na abertura da porta; - Porta de vidro triplo, com sistema antiembacante, com vedação através de perfil magnético; - Refrigeração através de compressor hermético, com circulação de gás ecológico R-134 A isento de CFC. Sistema de degelo através de parada do compressor; - Painel de comando tipo membrana, dotado de chave geral, fusíveis de proteção, telas soft-touch; - Termostato eletrônico microprocessado com mostrador digital da temperatura e dos parâmetros de programação, sistema de rastreamento da programação, sensor tipo NTC, sistema que restabelece os parâmetros mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento; - Filtro contra ruídos eletromagnéticos; - Alarmes: em temperatura abaixo de 2°C, temperatura alta acima de 8°C (ou programável pelo usuário), falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de iniciação para silenciar o buzzer por 15 minutos; - Faixa de trabalho entre 2 e 8°C, com ponto fixo em 4°C, ou programável pelo usuário; - Registrador de temperatura - registrador eletrônico das temperaturas mínima e máxima atingidas, acionadas através de um toque; - Sistema de segurança com termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico; - Software de gerenciamento: aplicativo para gerenciamento que emite relatórios e gráficos de performance, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet, acesso via computador, tablet ou celular. Permite suporte técnico remoto para ajustes de programação e configuração. Os dados armazenados são criptografados (invioláveis). O software deve ser disponibilizado SEM cobrança de mensalidade; - Sistema de emergência para falta de energia elétrica - através de conversor 12 volts para 110/220 volts, mantendo todas as funções eletro-eletrônicas, inclusive o compressor de frio, com autonomia de no mínimo 12 horas. Integrado ao gabinete, montado na parte inferior da câmara, com gaveta para a bateria selada. - A câmara deve ter capacidade interna mínima de 280 litros (L), registro na ANVISA e garantia de no mínimo 12 meses. Marca ELBER-CSV 280

Endereço:

G D C DA SILVA COSTA - EIRELI - EPP

R\$18.410,00

Marca: Marca não informada**Fabricante:** Fabricante não informado

Descrição: Câmara para conservação de vacinas, medicamentos, oncológicos, termolábeis, hemoderivados, sangue e hemocomponentes. A câmara deve conter as seguintes características mínimas: - Gabinete externo do tipo vertical, construído em chapas de aço galvanizado com revestimento em epóxi. Montado sobre chassi metálico e sapatas rosçadas; - Gabinete interno construído em chapas de aço inoxidável dotado de 4 gavetas deslizantes com contra portas em acrílico; - Iluminação interna através de lâmpadas LED com acendimento automático ao abrir a porta; - Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 40mm; - Homogeneização de temperatura através de ventilador da unidade de ar forçado sobre placa fria, com desligamento na abertura da porta; - Porta de vidro triplo, com sistema antiembacante, com vedação através de perfil magnético; - Refrigeração através de compressor hermético, com circulação de gás ecológico R-134 A isento de CFC. Sistema de degelo através de parada do compressor; - Painel de comando tipo membrana, dotado de chave geral, fusíveis de proteção, telas soft-touch; - Termostato eletrônico microprocessado com mostrador digital da temperatura e dos parâmetros de programação, sistema de rastreamento da programação, sensor tipo NTC, sistema que restabelece os parâmetros mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento; - Filtro contra ruídos eletromagnéticos; - Alarmes: em temperatura abaixo de 2°C, temperatura alta acima de 8°C (ou programável pelo usuário), falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de iniciação para silenciar o buzzer por 15 minutos; - Faixa de trabalho entre 2 e 8°C, com ponto fixo em 4°C, ou programável pelo usuário; - Registrador de temperatura - registrador eletrônico das temperaturas mínima e máxima atingidas, acionadas através de um toque; - Sistema de segurança com termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico; - Software de gerenciamento: aplicativo para gerenciamento que emite relatórios e gráficos de performance, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet, acesso via computador, tablet ou celular. Permite suporte técnico remoto para ajustes de programação e configuração. Os dados armazenados são criptografados (invioláveis). O software deve ser disponibilizado SEM cobrança de mensalidade; - Sistema de emergência para falta de energia elétrica - através de conversor 12 volts para 110/220 volts, mantendo todas as funções eletro-eletrônicas, inclusive o compressor de frio, com autonomia de no mínimo 12 horas. Integrado ao gabinete, montado na parte inferior da câmara, com gaveta para a bateria selada. - A câmara deve ter capacidade interna mínima de 280 litros (L), registro na ANVISA e garantia de no mínimo 12 meses. Marca ELBER-CSV 280

Endereço:

FB COMERCIO E EMPREENDIMENTOS LTDA - ME

R\$31.600,00

Marca: Marca não informada**Fabricante:** Fabricante não informado

Descrição: Câmara para conservação de vacinas, medicamentos, oncológicos, termolábeis, hemoderivados, sangue e hemocomponentes. A câmara deve conter as seguintes características mínimas: - Gabinete externo do tipo vertical, construído em chapas de aço galvanizado com revestimento em epóxi. Montado sobre chassi metálico e sapatas rosçadas; - Gabinete interno construído em chapas de aço inoxidável dotado de 4 gavetas deslizantes com contra portas em acrílico; - Iluminação interna através de lâmpadas LED com acendimento automático ao abrir a porta; - Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 40mm; - Homogeneização de temperatura através de ventilador da unidade de ar forçado sobre placa fria, com desligamento na abertura da porta e demais especificações contidas no Anexo I do Edital.

Endereço:

Quantidade	Descrição	Observação
24 Unidades	câmara fria vertical formato interno e externo 340 litros ou 22.000 de 5ml	

Preço (ComprasNet) 1: Média das Propostas Iniciais

R\$40.522,43

Órgão: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE SÃO PAULO
Coordenação de Vigilância em Saúde

Objeto: CÂMARA FRIA para CONSERVAÇÃO de VACINA. Descritivo completo consultar ANEXO I do edital.

Descrição: CÂMARA CONSERVAÇÃO - CÂMARA FRIA para CONSERVAÇÃO de VACINA: Característica do Objeto: 1. Formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para o armazenamento de material biológico; 2. Temperatura de Operação: de +2°C a +8°C, pré-ajustada para +4°C; 3. Capacidade Interna: para armazenamento de aproximadamente 460 litros com tolerância de 10% para mais ou menos; 4. Sistema de circulação de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna; 5. Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional; 6. Acesso frontal para limpeza do sistema mecânico e filtro de condensação; 7. Gabinete Externo: em chapa de aço tratada e esmaltada a alta temperatura (ou outro material combatível ou de melhor qualidade), com pintura de alta resistência na cor branca, inclusive porta; 8. Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal ou diagonal para fácil travamento; 9. Isolamento Térmico Mínimo: de 70mm nas paredes e porta, em poliuretano expandido ou outro material que garanta igual ou melhor isolamento térmico, livre de CFC; 10. Porta de Vidro duplo ou triplo com sistema antiembaçante. Descritivo completo ver ANEXO I do edital.

Data: 09/11/2016 09:03

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: NÃO

Identificação: NºPregão: 952016 / UASG: 018

Lote/Item: /2

Ata: Link Ata

Fonte: www.compras.gov.br/licitacoes.gov.br

Quantidade: 57

Unidade: unidades

UF: SP



CatMat: 150895 - CÂMARA CONSERVAÇÃO, CÂMARA CONSERVAÇÃO

CNPJ**RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR****VALOR DA PROPOSTA INICIAL**

19.921.492/0001-86 N1 IMPORTADORA E DISTRIBUIDORA LTDA - ME

R\$22.500,00

* VENCEDOR *

Marca: ELBER**Fabricante:** ELBER**Modelo:** CSV420

Descrição: 1. Formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para o armazenamento de material biológico; 2. Temperatura de Operação: de +2°C a +8°C, pré-ajustada para +4°C; 3. Capacidade Interna: para armazenamento de aproximadamente 460 litros com tolerância de 10% para mais ou menos; 4. Sistema de circulação de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna; 5. Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional; 6. Acesso frontal para limpeza do sistema mecânico e filtro de condensação; 7. Gabinete Externo: em chapa de aço tratada e esmaltada a alta temperatura (ou outro material combatível ou de melhor qualidade), com pintura de alta resistência na cor branca, inclusive porta; 8. Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal ou diagonal para fácil travamento; 9. Isolamento Térmico Mínimo: de 70mm nas paredes e porta, em poliuretano expandido ou outro material que garanta igual ou melhor isolamento térmico, livre de CFC; 10. Porta de Vidro duplo ou triplo com sistema antiembaçante; 11. Câmara Interna: em aço inoxidável com contra portas ou visor em acrílico transparente; 12. Iluminação Interna: temporizada em led de alta capacidade e vida útil com acionamento na abertura da porta ou externamente direto no painel; 13. Iluminação Interna: temporizada em led de alta capacidade e vida útil com acionamento na abertura da porta ou externamente direto no painel; 14. Pannel de Comandos e Controles Frontal: superior de fácil acesso, com sistema microprocessado, pelo display em LCD ou LED, apresentando simultaneamente a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, descrição de eventos e nível de carga de bateria; 15. Sistema de Alarme Visual e Sonoro: de temperatura máxima e mínima, falta de energia ou porta aberta dotado de bateria selada recarregável e silenciador do alarme sonoro; 16. Sistema de Redundância Elétrica/Eletrônica: garantindo perfeito funcionamento do equipamento; 17. Sistema de backup de Alimentação: por bateria selada recarregável para toda a rede de comando eletrônico e sistemas de alarmes, com autonomia mínima de 24 horas na falta de energia; 18. Sistema de Emergência na Falta de Energia Elétrica: do mesmo fabricante, com autonomia de no mínimo 24 horas com baterias recarregáveis seladas integrado ao corpo do produto; 19. Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas; 20. Chave geral de energia - liga/desliga; 21. Registrador Contínuo para Monitoramento de Temperatura e Eventos: sistema de armazenamento de dados e de emissão de relatórios com registro de temperaturas e outros eventos, que não utilize papel. A conexão com o computador deve ser simples e compatível com ambiente WINDOWS, e, se houver necessidade de software, cabos ou pen drive para leitura do conteúdo, este deve ser fornecido, sem custo adicional para a contratante; 22. Medidas Externas: aproximadamente - altura de 2000mm; largura de 700mm e profundidade de 800mm; 23. Voltagem de Alimentação Elétrica: 110 volts; 24. Estabilizador de voltagem; 25. Utilização de gás ecológico com ausência de CFC. PROCEDÊNCIA - NACIONAL Garantia de 2 (dois) anos. Registro ANVISA N°80698750002, Certificado AFE ANVISA e ISO 13485. Manual técnico do proprietário e do software em português para cada equipamento. Acompanha certificado de calibração da Rede Brasileira de Calibração, de cada aparelho, conforme recomendação da Organização Mundial da Saúde-OMS e Ministério da Saúde - MS para os equipamentos que compõem a Rede de Frio para conservação de imunobiológicos, RCC da ANVISA 15 e a 17.

Estado: PR **Cidade:** Guarapuava **Endereço:** R CAPITAO FREDERICO VIRMOND, 1434

Telefone: (42) 3623-5001

Email: robert@contabilidadeemichel.com.br

97.533.241/0001-38 M.H.M. DO COUTO - COMERCIAL - ME

R\$26.690,00

Marca: BIOTECNO

Fabricante: BIOTECNO

Modelo: BIOTECNO/ BT-1100.420

Descrição: Formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para o armazenamento de material biológico; 2. Temperatura de Operação: de +2°C a +8°C, pré-ajustada para +4°C; 3. Capacidade Interna: para armazenamento de aproximadamente 460 litros com tolerância de 10% para mais ou menos; 4. Sistema de circulação de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna; 5. Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional; 6. Acesso frontal para limpeza do sistema mecânico e filtro de condensação; 7. Gabinete Externo em placa de aço inox esmaltada a alta temperatura (ou outro material combatível ou de melhor qualidade); com pintura de alta resistência na cor branca, inclusive porta; 8. Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal ou diagonal para fácil travamento; 9. Isolamento Térmico Mínimo: de 70mm nas paredes e porta, em poliuretano expandido ou outro material que garanta igual, ou melhor, isolamento térmico, livre de CFC; 10. Porta de Vidro duplo ou triplo com sistema anti-embacante; 11. Câmbrio ou outro material que garanta igual, ou melhor, isolamento térmico, livre de CFC; 12. Mínimo de cinco gavetas deslizantes fabricadas em aço inoxidável ou outro material compatível, não corrosivo que garanta longa vida útil e perfeita assepsia; 13. Iluminação Interna: temporizada em led de alta capacidade e vida útil; 14. PAINEL DE COMANDOS E CONTROLES: superior de fácil acesso, com sistema microprocessado, pelo display em LCD ou LED, apresentando simultaneamente a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, falta de energia ou porta aberta dotado de bateria selada recarregável e silenciador do alarme sonoro; 15. Sistema de Redundância Elétrica/Eletrônica: garantindo perfeito funcionamento do equipamento; 16. Sistema de backup de Alimentação: por bateria selada recarregável para toda a rede de comando eletrônico e sistemas de alarmes, com autonomia mínima de 24 horas na falta de energia; 17. Sistema de Emergência na Falta de Energia Elétrica: do mesmo fabricante, com autonomia de no mínimo 24 horas com baterias recarregáveis seladas integrado ao corpo do produto; 18. Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas; 19. Chave geral de energia - liga/desliga; 20. Registrador Contínuo para Monitoramento de Temperatura e Eventos: sistema de armazenamento de dados e de emissão de relatórios com registro de temperaturas e outros eventos, que não utilize papel. A conexão com o computador deve ser simples e compatível com ambiente WINDOWS, e, se houver necessidade de software, cabos ou pen drive para leitura do conteúdo, este deve ser fornecido, sem custo adicional para a contratante; 22. Medidas Externas: aproximadamente 2000mm de altura de 700mm de largura de 800mm de profundidade de 800mm; 23. Voltagem de Alimentação Elétrica: 110 volts; 24. Estabilizador de voltagem; 25. Utilização de gás ecológico com ausência de CFC. Condições Gerais: - Apresentação: O produto deverá ser acondicionado individualmente, de acordo com a praxe do fabricante, de forma a manter sua integridade durante o transporte, armazenamento e até o local de uso. Rotulo de acordo com a Legislação vigente; - Garantia mínima de 2 anos; - Declarar marca, fabricante e procedência do produto ofertado; - Ter Registro e Certificado de Boas práticas de Fabricação expedido pela ANVISA; - Apresentar Manual Técnico, do proprietário e do software, se houver, em português para cada equipamento; - Apresentar o Certificado da Rede Brasileira de Calibração, de cada aparelho, conforme recomendação da Organização Mundial da Saúde- OMS e Ministério da Saúde- MS para os equipamentos que compõem a Rede de Frio para conservação de imunobiológicos, RDC da ANVISA 15 e a 17. ANVISA - 80573310001.

Endereço:

R RIO BRANCO, 445

Telefone:

(43) 3033-3533

Email:

royal@distribuidora.com.br

21.070.300/0001-17 UNITED CHEMICALS INSTRUMENTOS CIENTIFICOS LTDA - ME

RS28.800,00

Marca: ELBER GELADEIRAS

Fabricante: ELBER GELADEIRAS

Modelo: CSV 420

Descrição: CÂMARA FRIA para CONSERVAÇÃO de VACINA. Característica do Objeto: 1. Formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para o armazenamento de material biológico; 2. Temperatura de Operação: de +2°C a +8°C, pré-ajustada para +4°C; 3. Capacidade Interna: para armazenamento de aproximadamente 460 litros com tolerância de 10% para mais ou menos; 4. Sistema de circulação de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna; 5. Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional; 6. Acesso frontal para limpeza do sistema mecânico e filtro de condensação; 7. Gabinete Externo em chapa de aço tratada e esmaltada a alta temperatura (ou outro material combatível ou de melhor qualidade); com pintura de alta resistência na cor branca, inclusive porta; 8. Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal ou diagonal para fácil travamento; 9. Isolamento Térmico Mínimo: de 70mm nas paredes e porta, em poliuretano expandido ou outro material que garanta igual, ou melhor, isolamento térmico, livre de CFC; 10. Porta de Vidro duplo ou triplo com sistema anti-embacante. Descritivo completo ver ANEXO I do edital.

Endereço:

R APLICARANA, 209

Telefone:

(31) 3567-8062

Email:

vendas2@unitedchemicals.com.br

05.897.246/0001-21 LAU COMERCIO DE EQUIPAMENTOS ELETRO-ELETRONICOS LTDA -

RS30.000,00

Marca: INDREL

Fabricante: INDREL

Modelo: RC 430D / ANVISA nº 10253020013

Descrição: CÂMARA FRIA para CONSERVAÇÃO de VACINA. DESCRITIVO - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica. - Capacidade para armazenamento mínimo de 430 litros úteis. - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna. - Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - Seis gavetas deslizantes com trilhos telescópicos para seu total deslocamento do interior da câmara, fabricadas em aço inoxidável com contra tampas acrílico. - Porta de vidro duplo tipo "no fog" anti-embacante. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Iluminação interna temporizada em led de alta capacidade e vida útil. - Acionamento na abertura da porta ou externamente direto no painel com tempo programável pelo usuário. - PAINEL DE COMANDOS E CONTROLES: superior de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica. - PAINEL em LCD com saída USB para o armazenamento de temperaturas, alarmes e evento para conexão de PENDRIVE, sem utilização de software e ou computador externo. (Pendrive não disponível pela Indrel). - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque. - Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display. - Sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Estabilizador de Voltagem - Certificado de Calibração Padrão RBC. - Sistema de emergência na falta de energia Safety System autonomia de até 36 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia - liga/desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz. - Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas. - Produto configurável em 3 línguas (português, inglês e espanhol), diretamente no display, de fácil escolha pelo usuário. - Registro na ANVISA. - Produto com certificações de qualidade ISO 13485, FDA, ou CE. - Manual do usuário em português. Medidas Externas Aprox. - Altura: 198 cm - Largura: 75 cm - Profundidade: 85 cm

Estado:

PR

Cidade:

Curitiba

Endereço:

R SEIRO NAKAMURA, 41

Telefone:

(41) 3018-2626

Email:

laucomercio@laucomercio.com

03.213.418/0001-75 BUNKER COMERCIAL LTDA - EPP

RS35.000,00

Email:
bunker@bunker.ind.br

Email:
comercial@somedsantos.com.br

R\$100.000,00

CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA INICIAL

Marca: INDREL

Fabricante: INDREL

Modelo: INDREL

Descrição: CÂMARA FRIA para CONSERVAÇÃO de VACINA. Característica do Objeto: 1. Formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para o armazenamento de material biológico; 2. Temperatura de Operação: de +2°C a +8°C, pré-ajustada para +4°C; 3. Capacidade Interna, para armazenamento de aproximadamente 460 litros com tolerância de 10% para mais ou menos; 4. Sistema de circulação de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna; 5. Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional; 6. Acesso frontal para limpeza do sistema mecânico e filtro de condensação; 7. Gabinete Externo: em chapa de aço tratada e esmaltada a alta temperatura (ou outro material combatível ou de melhor qualidade), com pintura de alta resistência na cor branca, inclusive porta; 8. Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal ou diagonal para fácil travamento; 9. Isolamento Térmico Mínimo: de 70mm nas paredes e porta, em poliuretano expandido ou outro material que garanta igual, ou melhor, isolamento térmico, livre de CFC; 10. Porta de Vidro duplo ou triplo com sistema antiembacante. Descritivo completo ver ANEXO I do edital. Fechar

Endereço:

R CARLOS DE LAET, 1651

Telefone:

(41) 03266-6788





Av. Amapá, 3-14 – Cep:17030-010 – Bauru – SP - Fone/Fax: (0xx14) 3203-5501

E-mail: comercialpaiol@hotmail.com / comercial@refrigeracaopaiol.com.br

CGC: 10.366.801/0001-29

INSCR. ESTADUAL: 209.417.848.118ME

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARABÁ / PA

FONE: (94) 99228-8927

E-MAIL crissiana@bol.com.br



REF: 22 UNIDADES - RVV 440 D

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 340 litros úteis ou 22.000 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogênea em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna em aproximadamente 15 minutos após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas três passos direto no comando frontal superior. - Câmara interna e gavetas construídas em aço inoxidável com travamento externo evitando quedas. - Sistema de contra portas em acrílico de alta resistência por compartimento. - Porta de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Pannel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados. - Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.

- Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 48 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia.



- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.
- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português. - Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.

PREÇO PARA PAGAMENTO Á VISTA:

Valor Unitário: R\$ 30.300,00 (trinta mil e trezentos reais)

Valor Total: R\$ 66.660,00 (sessenta e seis mil seiscentos e sessenta reais)

REF: 01 UNIDADES - RVV 1500 D

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço inoxidável retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogênea em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior. - Oito prateleiras fabricadas em aço inoxidável. - 02 Portas de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados. - Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com



Av. Amapá, 3-14 – Cep:17030-010 – Bauru – SP - FoneFax: (0xx14) 3203-5501

E-mail: comercialpaiol@hotmail.com / comercial@refrigeracaopaiol.com.br

CGC: 10.366.801/0001-29

INSCR. ESTADUAL: 209.417.848.118 ME



registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.

- Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 12 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia.

- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português. - Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz

PREÇO PARA PAGAMENTO Á VISTA:

Valor Unitário: R\$ 43.140,00 (quarenta e três mil cento e quarenta reais)

REF: 02 UNIDADES - RVV 2000 D

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço inoxidável retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 1560 litros úteis ou 148.000 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogeneia em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior. - Doze prateleiras fabricadas em aço inoxidável. - 03 Portas de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.



Av. Amapá, 3-14 – Cep:17030-010 – Bauru – SP - Fone/Fax: (0xx14) 3203-5501

E-mail: comercialpaiol@hotmail.com / comercial@refrigeracaopaiol.com.br

CGC: 10.366.801/0001-29

INSCR. ESTADUAL: 209.417.848.118ME

- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.
- Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 12 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia.
- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português. - Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.

PREÇO PARA PAGAMENTO À VISTA:

Valor Unitário: R\$ 45.180,00 (quarenta e cinco mil cento e oitenta reais)

Valor Total: R\$90.360,00 (noventa mil trinta e seis reais)

REF: 22 UNIDADES – RVV 22 D

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 280 litros úteis ou 12.500 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogeneia em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna em aproximadamente 15 minutos após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas três passos direto no comando frontal superior. - Câmara interna e gavetas construídas em aço inoxidável com travamento externo evitando quedas. - Sistema de contra portas em acrílico de alta resistência por compartimento. - Porta de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com



Av. Amapá, 3-14 – Cep:17030-010 – Bauru – SP - Fone/Fax: (0xx14) 3203-5501

E-mail: comercialpaiol@hotmail.com / comercial@refrigeracaopaiol.com.br

CGC: 10.366.801/0001-29

INSCR. ESTADUAL: 209.417.848.118ME

tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados. - Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.

- Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 48 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia.
- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português. - Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.

PREÇO UNITÁRIO CIF – INSTALAÇÃO, TRANSPORTE E SEGURO INCLSUOS.

Un. R\$ 25.500,00 - Total para 22 unidades - R\$ 56.100,00 (cinquenta e seis mil e cem reais)

**GARANTIA: TOTAL 1 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
ASSISTÊNCIA TÉCNICA: PERMANENTE EM TERRITÓRIO NACIONAL
PRAZO DE ENTREGA: 30 DIAS DA CONFIRMAÇÃO DO PEDIDO.**

VALIDADE: ESTA PROPOSTA TEM VALIDADE RESTRITA DE 60 DIAS A PARTIR DA SUA EMISSÃO.

Bauru, 31 de Janeiro de 2018

REFRIGERAÇÃO HUMBERTO E MARTINS LTDA-ME (14) 3203-5501 / 3313-6493

São Paulo, 31 de Janeiro de 2018

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARABÁ-PA
CNPJ/CPF 05.853.163/0001-30
ENDEREÇO LOC AREA INSTITUCIONAL, S/N
FONE (94) 99228-8927
E-MAIL crissiana@bol.com.br
MARABÁ/PA CEP 68.501-535

**EQUIPAMENTO RVV 440 D - VACINAS**

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 340 litros úteis ou 22.000 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogeneia em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna em aproximadamente 15 minutos após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas três passos direto no comando frontal superior. - Câmara interna e gavetas construídas em aço inoxidável com travamento externo evitando quedas. - Sistema de contra portas em acrílico de alta resistência por compartimento. - Porta de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Pannel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados. - Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no pannel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números

telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.

- Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 48 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia.

- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.

- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português.

- Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.

PREÇO UNITÁRIO CIF – INSTALAÇÃO, TRANSPORTE E SEGURO INCLUSOS.

Un. R\$ 29.290,00 Total para 22 unidades - R\$ 64.438,00 (sessenta e quatro mil quatrocentos e trinta e oito reais)

RVV 1500 D - VACINAS

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço inoxidável retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogeneia em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior. - Oito prateleiras fabricadas em aço inoxidável. - 02 Portas de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os

sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados. - Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior. - Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 12 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia. - Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português. - Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz

PREÇO UNITÁRIO CIF – INSTALAÇÃO, TRANSPORTE E SEGURO INCLUSOS.
Un. R\$ 41.702,00 (quarenta e um mil setecentos e dois reais)

RVV 2000 D - VACINAS

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço inoxidável retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 1560 litros úteis ou 148.000 doses de 5 ml. - Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno. - Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria. - Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado. - Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogênea em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara. - Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna após abertura de porta. - Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de

temperatura registrados em memória interna. - Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior. - Doze prateleiras fabricadas em aço inoxidável. - 03 Portas de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil. Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores. - Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos. - Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano. - Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.

- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário. - Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos. - Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas. - Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.

- Sistema de emergência na falta de energia Safety System com autonomia de até 12 horas com baterias recarregáveis acoplado ao corpo do produto acionado por controlador de tensão elétrica caso ocorra instabilidade de energia.

- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português. - Chave geral de energia – liga desliga. - Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.

PREÇO UNITÁRIO CIF – INSTALAÇÃO, TRANSPORTE E SEGURO INCLSUOS.

Un. R\$ 43.674,00 - Total para 02 unidades - R\$ 87.348,00 (oitenta e sete mil trezentos e quarenta e oito reais)

PRAZO DE ENTREGA: 45 DIAS

PRAZO PARA PAGAMENTO: À vista.

Esta proposta tem validade restrita de 60 dias a partir da sua emissão.

**Atenciosamente
Medial Comércio**

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



PROPOSTA Nº 14028/2018

CLIENTE	PREFEITURA MUNICIPAL DE MARABÁ-PA		
CNPJ/CPF	05.853.163/0001-30	I.E.	
ENDEREÇO	LOC AREA INSTITUCIONAL, S/N		
COMPLEMENTO	NOVA MARABA		
CIDADE	MARABÁ/PA	CEP	68.501-535
A/C	CRISSIANA		
FONE	(94) 99228-8927		
E-MAIL	crissiana@bol.com.br		
DEPTO.	SANGUE		
VENDEDOR	MARCELO BOTELHO RICIERI - (43) 3378-5500 / 9.9107-9119		
DATA	30/01/2018	VALIDADE DA PROPOSTA	30/03/2018
REFERÊNCIA	COTAÇÃO PÚBLICA - MEMORANDO Nº. 1394/2018 IMUNIZAÇÃO-DVS/SMS		
OBSERVAÇÃO			

PRODUTOS

PRODUTO

NOME	REFRIGERADOR VERTICAL - REFRIMED INDREL
MODELO	RVV 440 D - COMP.
FINALIDADE	Vacinas
REGISTRO NA ANVISA	10253020013
DESCRIÇÃO	

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS.
- Capacidade para armazenamento mínimo de 340 litros úteis ou 22.000 doses de 5 ml.
- Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno.
- Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria.
- Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado.
- Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogeneia em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara.
- Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna em aproximadamente 15 minutos após abertura de porta.

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



- Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna.
- Ajuste de set point em apenas três passos direto no comando frontal superior.
- Câmara interna e gavetas construídas em aço inoxidável com travamento externo evitando quedas.
- Sistema de contra portas em acrílico de alta resistência por compartimento.
- Porta de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil.
- Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC.
- Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.
- Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores.
- Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos.
- Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano.
- Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.
- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário.
- Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos.
- Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas.
- Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.
- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido.
- Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.
- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português.
- Chave geral de energia - liga desliga.
- Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.
- Assistência Técnica credenciada com atestado de capacidade técnica para produtos específicos para área da saúde, prazo mínimo de 02 anos.

OPCIONAIS INCLUSOS

NOME

SAFETY SYSTEM - SISTEMA DE EMERGÊNCIA 48 HORAS

DESCRIÇÃO

Exclusivo sistema de segurança acoplado ao equipamento capaz de manter seu funcionamento mesmo na falta de energia elétrica. Alimentado por baterias seladas, conversor de energia 12V DC e manterá o equipamento trabalhando na temperatura programada por até 48 horas. Possui um controlador da tensão ativando o sistema de emergência na falta de energia ou protegendo o equipamento em variações bruscas de energia elétrica.

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRIENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



MEDIDAS EXTERNAS APROXIMADAS

ALTURA	185,00 CM
LARGURA	75,00 CM
PROFUND.	85,00 CM

INVESTIMENTO

QUANTIDADE	24	UNID.	R\$ 25.250,00	TOTAL	R\$ 606.000,00
------------	----	-------	---------------	-------	----------------

PRODUTO

NOME	REFRIGERADOR VERTICAL - REFRIMED INDREL
MODELO	RVV 1500 D - COMP.
FINALIDADE	Vacinas
REGISTRO NA ANVISA	10253020013
DESCRIÇÃO	

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço inoxidável retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS.
- Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses de 5 ml.
- Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno.
- Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria.
- Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado.
- Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogeneia em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara.
- Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna após abertura de porta.
- Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna.
- Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior.
- Oito prateleiras fabricadas em aço inoxidável.
- 02 Portas de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil.
- Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC.
- Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.
- Pannel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores.
- Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos.
- Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano.
- Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo



INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRIENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.

- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário.
- Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos.
- Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas.
- Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.
- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de partes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido.
- Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.
- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português.
- Chave geral de energia - liga desliga.
- Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.
- Assistência Técnica credenciada com atestado de capacidade técnica para produtos específicos para área da saúde, prazo mínimo de 02 anos.

OPCIONAIS INCLUSOS

NOME	SAFETY SYSTEM - SISTEMA DE EMERGÊNCIA 12 HORAS
DESCRIÇÃO	Exclusivo sistema de segurança acoplado ao equipamento capaz de manter seu funcionamento mesmo na falta de energia elétrica. Alimentado por baterias seladas, conversor de energia 12V DC e manterá o equipamento trabalhando na temperatura programada por até 12 horas. Possui um controlador da tensão ativando o sistema de emergência na falta de energia ou protegendo o equipamento em variações bruscas de energia elétrica.

MEDIDAS EXTERNAS APROXIMADAS

ALTURA	195,00 CM
LARGURA	140,00 CM
PROFUND.	79,00 CM

INVESTIMENTO

QUANTIDADE	1	UNID.	R\$ 35.950,00	TOTAL	R\$ 35.950,00
------------	---	-------	---------------	-------	---------------

PRODUTO

NOME	REFRIGERADOR VERTICAL - REFRIMED INDREL
MODELO	RVV 2000 D - COMP.
FINALIDADE	Vacinas
REGISTRO NA ANVISA	10253020013
DESCRIÇÃO	- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço inoxidável retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS. - Capacidade para armazenamento mínimo de 1560 litros úteis ou 148.000 doses

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



de 5 ml.

- Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno.
- Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria.
- Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado.
- Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogênea em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara.
- Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna após abertura de porta.
- Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna.
- Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior.
- Doze prateleiras fabricadas em aço inoxidável.
- 03 Portas de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil.
- Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC.
- Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.
- Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores.
- Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos.
- Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano.
- Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.
- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário.
- Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos.
- Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas.
- Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.
- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido.
- Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.
- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português.
- Chave geral de energia - liga desliga.
- Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.
- Assistência Técnica credenciada com atestado de capacidade técnica para

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



produtos específicos para área da saúde, prazo mínimo de 02 anos.



OPCIONAIS INCLUSOS

NOME	SAFETY SYSTEM - SISTEMA DE EMERGÊNCIA 12 HORAS
DESCRIÇÃO	Exclusivo sistema de segurança acoplado ao equipamento capaz de manter seu funcionamento mesmo na falta de energia elétrica. Alimentado por baterias seladas, conversor de energia 12V DC e manterá o equipamento trabalhando na temperatura programada por até 12 horas. Possui um controlador da tensão ativando o sistema de emergência na falta de energia ou protegendo o equipamento em variações bruscas de energia elétrica.

MEDIDAS EXTERNAS APROXIMADAS

ALTURA	207,00 CM
LARGURA	205,00 CM
PROFUND.	80,00 CM

INVESTIMENTO

QUANTIDADE	3	UNID.	R\$ 37.650,00	TOTAL	R\$ 112.950,00
------------	---	-------	---------------	-------	----------------

CONDIÇÃO	CONFORME EDITAL
PAGAMENTO	
GARANTIA	TOTAL 12 (DOZE) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
ASSISTÊNCIA TÉCNICA	PERMANENTE EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL COM EQUIPE QUALIFICADA.
PREVISÃO	SOB CONSULTA
EMBARQUE	
FRETE	CIF - INSTALAÇÃO, TRANSPORTE E SEGURO INCLUSOS

ATENCIOSAMENTE,

MARCELO BOTELHO RICIERI
DEPARTAMENTO COMERCIAL