

**MUNICÍPIO DE ALTAMIRA/PA****PREGÃO ELETRÔNICO Nº 056/2022
PROCESSO LICITATÓRIO 2304001/2022-PMA****TERMO DE ADJUDICAÇÃO**

O(a) PREGOEIRO do(a) **MUNICÍPIO DE ALTAMIRA/PA** comunica aos interessados e participantes do **PREGÃO ELETRÔNICO 056/2022** referente à *Contratação de pessoa jurídica para aquisição de material, afim de suprir as necessidades da Secretaria Municipal da Gestão do Meio Ambiente – SEMMA/ Aterro Sanitário do Município De Altamira/PA.*, que **ADJUDICA** nos termos do Inciso IX do Art. 17 do Decreto nº 10.024/2019, o objeto do certame a(s) empresa(s):

Fornecedor : NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA - 33.079.970/0001-83

Item	Quant.	Un	Descrição	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
1	240,00	PACOTE	Sulfato de Alumínio (Material usado para o tratamento de água, tratamento de efluentes, decantação de partículas mais densas que a água, por ação de gravidade e ajuste do PH da água).Pacote de 25Kg. Isento de ferro granulado. Marca: Projesan (Saneamento Ambiental) Fórmula: Al ₂ (SO ₄) ₃ Massa molar: 342,15 g/mol Densidade: 2,67 g/cm ³ IUPAC: Aluminium sulfate Solúvel em: Água Classificação: Alum compounds Solubilidade em água: 870 g/L ,	AVANEX	SULFANEX 122	R\$ 285,00	R\$ 68.400,00	R\$ 295,92	R\$ 71.020,80	3,69%	R\$ 10,92
							Subtotal Adjudicado:		Subtotal Orçado:	3,69%	R\$ 2.620,80
							R\$ 68.400,00		R\$ 71.020,80		

TOTAL GERAL DO PROCESSO

Total Adjudicado	Total Orçado	Economia %	Economia R\$
R\$ 68.400,00	R\$ 71.020,80	3,69%	2.620,80

Altamira - Pará, 14 de Julho de 2022

JOSE JORGE DE FARIAS
PREGOEIRO