

| PARECER DO CONTROLE INTERNO Nº 20220823. |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                              |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>ÓRGÃO GESTOR:</b>                     | Secretaria Municipal de Administração e Governo - SEMAG.                                                                                                                                                                                                                        |                              |
| <b>PROCESSO ADMINISTRATIVO:</b>          | Nº 015/2021-SEMAG.                                                                                                                                                                                                                                                              |                              |
| <b>PROCESSO LICITATÓRIO:</b>             | Pregão Eletrônico (SRP) nº 005/2021-SEMAG.                                                                                                                                                                                                                                      |                              |
| <b>ORDENADOR DE DESPESAS:</b>            | Emir Machado de Aguiar.                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |
| <b>OBJETO:</b>                           | 1º Termo de Apostilamento ao Contrato nº 006/2021-SEMAG, cujo objeto é o Registro de preço para futura e eventual locação de veículos para atender as demandas da Secretaria Municipal de Administração e Governo e os Órgãos a ela vinculados e demais Secretarias Municipais. |                              |
| <b>CONTRATADA:</b>                       | <b>Locadora de Veículos Nova LTDA-EPP.</b>                                                                                                                                                                                                                                      | <b>Contrato nº 006/2021.</b> |
|                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>Valor R\$ 429.584,70.</b> |
| <b>VIGÊNCIA DO CONTRATO:</b>             | <b>14/5/2021 a 14/5/2022 - 12 (doze) meses.</b>                                                                                                                                                                                                                                 |                              |
| <b>1º APOSTILAMENTO:</b>                 | <b>Atualização de dotação orçamentária.</b>                                                                                                                                                                                                                                     |                              |
| <b>FISCAIS DOS CONTRATOS:</b>            | Adalberto Breno Cardoso de Macêdo (titular) e Francisco Ronne de Silva Porto (substituto). Portaria nº 014/2021-NAF/SEMAG.                                                                                                                                                      |                              |

#### I. INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise técnica do **1º Termo de Apostilamento ao Contrato nº 006/2021-SEMAG, oriundo da Ata de Registro de Preços nº 001/2021-SEMAG do Pregão Eletrônico (SRP) nº 005/2021-SEMAG**, cujo objeto é o Registro de preço para futura e eventual locação de veículos para atender as demandas da Secretaria Municipal de Administração e Governo e os Órgãos a ela vinculados e demais Secretarias Municipais.

A documentação está arquivada em 2 (dois) volumes da própria Secretaria e deu entrada nesta Controladoria no dia 1/6/2022, às 11h36, através do memorando nº 050/2022-SEMAG, para análise obrigatória e emissão de parecer.

#### II. DA ANÁLISE DO PROCEDIMENTO:

Foi instruído com base no art. 65, §8º da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores, contendo os seguintes documentos:

- ✓ Folha de rosto do 1º Termo de Apostilamento ao Contrato nº 006/2021-SEMAG;
- ✓ Justificativa para o Apostilamento, assinada pelo ordenador de despesas, no dia 22/4/2022;
- ✓ 1 (via) do Termo de Apostilamento ao Contrato nº 006/2021-SEMAG, que tem por finalidade atualizar a dotação orçamentária da Cláusula IV Contrato nº 006/2021. Com a subscrição deste Termo de Apostilamento **onde se lê** na Cláusula IV- Da Dotação Orçamentária: "4.1. As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da SEMAG para o exercício de 2021, na classificação abaixo: 04.123.0003.2.201 (Manutenção das Atividades da SEMAG); Elemento de Despesa: 3.3.90.39.00.00 (Outros Serviços de Terceiros PJ); Fonte: 1001; Ficha: 5235. **Leia-se:** "Cláusula IV Da Dotação Orçamentária: "A despesa com a execução do objeto deste Contrato correrão à conta da Dotação Orçamentária consignada: **Dotação Orçamentária:** 04.123.00032.201 (Manutenção das Atividades da SEMAG); **Elemento de Despesa:** 3.3.90.39.00.00 (Outros Serviços de Terceiros PJ); **Fonte:** 1500; **Ficha:** 075". Foi assinado pelo ordenador de despesas, no dia 22/4/2022;
- ✓ Nota de Reserva Orçamentária nº 1622, no valor de R\$ 63.060,00, autorizada por Ednelza Uchoua, no dia 2/5/2022.

**III. CONCLUSÃO:**

Assim, esta Controladoria conclui que o 1º Termo de Apostilamento ao Contrato nº 006/2021-SEMAG, oriundo da Ata de Registro de Preços nº 001/2021-SEMAG do Pregão Eletrônico (SRP) nº 005/2021-SEMAG, encontra-se revestido das formalidades legais em conformidade com a Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores, estando apto a gerar despesas para a Municipalidade. **RECOMENDA-SE:** **I.** Que o processo seja numerado conforme previsto no art. 38 da Lei de Licitações; **II.** A publicação no Mural de Licitações do TCM/PA e sítio da Prefeitura: [www.santarem.pa.gov.br](http://www.santarem.pa.gov.br) - Portal da Transparência.

Santarém/PA, 29 de junho de 2022.

**Kelyane Gomes da Silva**  
Técnica de Controle Interno  
Decreto nº 811/2021-GAP/PMS.

**Roberta Rebelo Merabet**  
Controladora Geral do Município  
Decreto nº 024/2021-GAP/PMS.

