

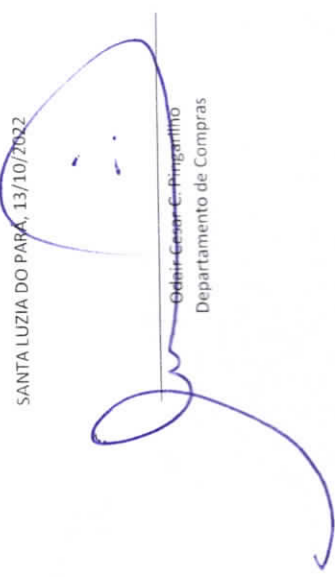
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO PARÁ
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS
MAPA COMPARATIVO - AQUISIÇÃO DE TRATOR AGRÍCOLA



ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	VALOR ESTABELECIDO PELA EMENDA	CONTRAPARTIDA	BANCO DE PREÇOS			PAINEL DE PREÇOS	PE 003/2021 - PREFEITURA DE XAVANTINA/SC	VALOR MÉDIO	VR TOTAL
						PREÇO 1	PREÇO 2	PREÇO 3				
9	TRATOR AGRÍCOLA - 4X4; Trator com tração 4x4, potência mínima de 105 cv. Garantia mínima: 12 meses.	Unid.	1	R\$ 180.000,00	SIM	R\$ 345.000,00	R\$ 322.408,50	R\$ 333.499,00	R\$ 252.700,00	R\$ 335.000,00	R\$ 317.721,50	R\$ 317.721,50
TOTAL GERAL												R\$ 317.721,50

1. PESQUISA DE PREÇOS REALIZADA COM FULCRO NA INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 73/2020 - MINISTÉRIO DA ECONOMIA.
2. ATA DE HOMOLOGAÇÃO ASSINADA EM 22/11/2022.

SANTA LUZIA DO PARÁ, 13/10/2022


Odair Cesar C. Pinguarinho
Departamento de Compras

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
CPL
FL 047