



PREFEITURA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA

TERMO DE DESIGNAÇÃO DE FISCAL DO CONTRATO Nº036/2019-SEMGA

O Secretário Municipal de Gestão Administrativa, no uso de suas atribuições legais e cumprindo determinação legal do Art. 67 da Lei 8.666/93, resolve:

DESIGNAR A SERVIDORA:

Marcia Gomes da Silva

Matricula nº **000044-2**

Para substituir caso necessário, a servidora:

Adriana Galvão da Silva

Matricula nº **003232-8**

Para atuar como Fiscal de contrato sem prejuízos de suas funções para o acompanhamento e fiscalização da execução do instrumento contratual celebrado entre esta Secretaria Municipal de Gestão Administrativa e a Empresa abaixo identificada:

EMPRESA: PETROSAN COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA-EPP

CNPJ: Nº 14.082.069/0001-16

ENDEREÇO: Rodovia Santarém Cuiabá-BR 163, s/n, Km 19, CEP: 68.129-000, colônia São José na cidade de Mojuí dos Campos, Estado do Pará.

Objeto Contratual:

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE DIESEL S-10 PARA ATENDER A SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA E AQUISIÇÃO DE DIESEL S-10 E GASOLINA COMUM PARA ATENDER O FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE.

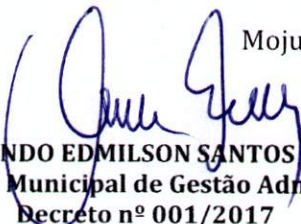
Com vigência:

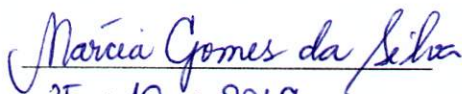
25/10/2019 a 25/10/2020.

E valor:

R\$ 244.850,00 (Duzentos e quarenta e quatro mil e oitocentos e cinquenta reais).

Mojuí dos Campos – PA, 25 de outubro de 2019.


RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Secretário Municipal de Gestão Administrativa
Decreto nº 001/2017
CONTRATANTE


25 / 10 / 2019.


25 / 10 / 2019