



ESTADO DO PARÁ
MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA- SEMGA
CNPJ: 17.349.848/0001-23



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade **Carta Convite Nº. 009/2015 - SEMGA**, com a finalidade específica de: **aquisição de luminárias pública completa LRP Galvanizada com parafuso para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Infraestrutura, no município de Mojuí dos Campos**, conforme Proposta Detalhe em anexo ao edital da Carta Convite nº. 009/2015, de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal Nº 8.666/93 de 21 de julho de 1993, e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão, na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa, **HOMOLOGO a Carta Convite nº. 009/2015 - SEMGA**, julgada pela Comissão Permanente de Licitação, em 17 de agosto de 2015, consagrando como vencedora a empresa: **MISAEI. DE SIQUEIRA - ME** no valor total de **R\$ 78.540,00 (Setenta e oito mil quinhentos e quarenta reais)** que apresentou o menor valor global em sua proposta. Autorizo o prosseguimento e a elaboração dos documentos considerados imprescindíveis para a produção dos efeitos legais.

Mojuí dos Campos - PA, 19 de agosto de 2015.

RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Secretário Municipal de Gestão Administrativa
Dec. Mun.100/2014