

CONTRATO Nº 002.008.2024

CONTRATO Nº 002.008.2024, QUE ENTRE SI FAZEM A MUNICIPIO DE BAIÃO/PA E DE OUTRO LADO A EMPRESA NEO BRS COMERCIO DE ELETRO DOMESTICOS LTDA, COMO ABAIXO VAI MELHOR DECLARADO.

Pelo presente instrumento, O MUNICÍPIO DE BAIÃO/PA, Pessoa Jurídica de Direito Público Interno, inscrito no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica do Ministério da Fazenda sob o nº 05.425.871/0001-70, com sede no Palacete Fernando Guilhon – Praca Santo Antônio, nº 199 - Centro, CEP: 68465-000 - Bajão-PA, representado Pelo presente instrumento de contrato a PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO, inscrita no CNPJ nº 05.425.871/0001-70, situada no Palacete Fernando Guilhon, Praça Santo Antônio, Nº 199, Centro, CEP: 68465-000, município de Baião-PA, neste ato representado pelo Sr. Prefeito Municipal LOURIVAL MENEZES FILHO, brasileiro, portador da RG: 1868639 SSP/PA e CPF: 425.790.402-00, residente e domiciliado nesta cidade, doravante denominada CONTRATANTE, e do outro lado a empresa NEO BRS COMERCIO DE ELETRO DOMESTICOS LTDA, inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica do Ministério da Fazenda sob o nº 07.041.480/0001-88 sediada a Passagem Nossa Senhora Aparecida, nº 164, Bairro Castanheira, Belém - Pará, neste ato representado pelo Sr. JOAO BATISTA DA SILVA ARAUJO, brasileiro, portadora da Cédula de Identidade nº 3389913 PC/PA e CPF nº 653.356.602-44, residente e domiciliado à Passagem Nossa Senhora Aparecida, nº 164, Bairro Castanheira, Belém - Pará, doravante denominada CONTRATADA, celebram o presente Contrato mediante as Cláusulas e condições a seguir expressas:

1. CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO:

O presente contrato tem como objeto: ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 003/2024, VINCULADA AO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 016/2023, PROMOVIDA PELO CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DO ALTO RIO PARDO - COMAR, CUJO OBJETO REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS EM GERAL PARA MANUTENÇÃO DOS MUNICÍPIOS CONSORCIADOS AO (CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DO ALTO RIO PARDO - COMAR), DESTINADO A ATENDER A NECESSIDADE DOS FUNDOS MUNICIPAIS E PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO/PA.

2. CLÁUSULA SEGUNDA - DOS PREÇOS E DO VALOR DO CONTRATO:

2.1 Os preços dos serviços são aqueles constantes da Planilha apresentada pela CONTRATADA, sendo que o valor total do contrato é de R\$ 1.841.934,05 (Um milhão oitocentos e quarenta e um mil, novecentos e trinta e quatro reais e cinco centavos).

LOTE 1 - CENTRAIS DE AR



ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QTD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	Ar Condicionado Piso Teto Eco Inverter 48.000 BTU/h, Unidade interna e unidade externa, Piso Teto Inverter, Frio, 220V, 60Hz, monofásico, 48.000Btu/h, Capacidade Térmica 48000 (Btu/h), Ciclo Frio, Técnologia Tipo Inverter, Alimentação elétrica Unidade Interna 220V / 1F / 60Hz, Unidade Externa 220V / 1F / 60Hz, Corrente Máxima 22A, Disjuntor 32A, Consumo 4338 W / h, Classificação INMETRO A, Velocidade de ventilação 3, Vazão de ar 2938 m³/h, Nível de ruído (dBa) Unidade Interna 58,5 / 54 / 53,5, Unidade Externa 63, Gás Refrigerante Tipo R-410A, Diâmetro dos tubos (Polegada) 7/8" até 15m, 1" até 20m, 1-1/8" até 30m, Comprimento dos tubos 7,5 Padrão (m), 2 Mínimo (m), 50 Máximo (m), Desnível entre as unidades 30M, Dimensão dos produtos sem a válvula (A x L x P) mm, Unidade Interna 235 x 1650 x 675, Unidade Externa 843 x 710 x 710, Peso Líquido (kg), Unidade Interna 44,6, Unidade Externa 88,6, Peso Bruto (kg), Unidade Interna 49,2, Unidade Externa 85,5, Controle Remoto sem fio. Garantia mínima do fabricante de 12 (doze) meses para o equipamento e 60 (sessenta) meses para o compressor.	UNIDADE	2	R\$ 16.243,00	R\$ 32.486,00
2	Ar Condicionado SPLIT INVERTER 12.000 BTUs HI-WALL, Grau de Segurança IP X4, Tensão Elétrica 220V~, Frequência 60Hz, Capacidade de Refrigeração 3517W, Capacidade de Refrigeração 12000Btus/h, Corrente 5.0A, Fluxo de Ar 500m³/h, Petência 1085W, Ruído Interno/ Externo 38/52dB(A), Gás Refrigerante R410A/750g, Pressão de Máxima (Desc.) 4.5MPa, Pressão de Máxima (Sucção) 1.9MPa, Peso da Unidade Interna 7,5kg, Peso da Unidade Externa 21kg, Classificação energética A, Serpertina 100% cobre, painel de Led. Garantia mínima do fabricante de 12 (doze) meses para o equipamento e 60 (sessenta) meses	UNIDADE	12	R\$ 2.937,76	R\$ 35.253,12



	para o compressor.				
3	Ar Condicionado SPLIT INVERTER 18.000 BTUs HI- WALL, Grau de Segurança IP X4, Tensão Elétrica 220V~, Frequência 60Hz, Capacidade de Refrigeração 5270W, Capacidade de Refrigeração 18000Btus/h, Corrente 7.5A, Fluxo de Ar 800m³/h, Potência 2300W, Ruído Interno/ Externo 42/48dB(A), Gás Refrigerante R410A/830g, Pressão de Máxima (Desc.) 4.5MPa, Pressão de Máxima (Sucção) 1.9MPa, Peso da Unidade Interna 10kg, Peso da Unidade Externa 20kg, Classificação energética A, Serpertina 100% cobre, painel de Led. Garantia mínima do fabricante de 12 (doze) meses para o equipamento e 60 (sessenta) meses	UNIDADE	12	R\$ 4.281,99	R\$ 51.383,88
4	para o compressor. Ar Condicionado SPLIT INVERTER 24.000 BTUs HI- WALL, Tensão Elétrica 220V~, Frequência 60Hz, Capacidade de Refrigeração 7033W, Capacidade de Refrigeração 24000Btus/h, Corrente 10.0A, Fluxo de Ar 1100m³/h, Potência 2170W, Ruído Interno/ Externo 50/51dB(A), Gás Refrigerante R410A/1020g, Pressão de Máxima (Desc.) 4.5MPa, Pressão de Máxima (Sucção) 1.9MPa, Peso da Unidade Interna 13kg, Classificação energética A, Serpertina 100% cobre, painel de Led. Garantia mínima do fabricante de 12 (doze) meses para o equipamento e 60 (sessenta) meses	UNIDADE	5	R\$ 5.943,75	R\$ 29.718,75
5	para o compressor. Ar Condicionado SPLIT INVERTER 30.000 BTUs HI- WALL, Tensão Elétrica 220V~, Frequência 60Hz, Capacidade de Refrigeração 8792W, Capacidade de Refrigeração 30000Btus/h, Corrente 12.5A, Fluxo de Ar 1300m³/h, Potência 2713W, Ruído Interno/ Externo 50/56dB(A), Gás Refrigerante R410A/2060g, Pressão de Máxima (Desc.) 4.5MPa, Pressão de Máxima (Sucção	UNIDADE	4	R\$ 7.591,12	R\$ 30.364,48



7	Refrigerante R410A/600g, Pressão de Máxima (Desc.) 4.5MPa, Pressão	UNIDADE	12	R\$ 2.666,87	R\$ 32.002,44
	Interno/ Externo 37/48dB(A), Gás				
	Ar 430m³/h, Potência 814W, Ruído				0
	9000Btus/h, Corrente 3.8A, Fluxo de	0			
	Capacidade de Refrigeração 2640W, Capacidade de Refrigeração				
	Elétrica 220V~, Frequência 60Hz,				
	Grau de Segurança IP X4, Tensão				
	Ar Condicionado SPLIT INVERTER 9.000 BTUs HI-WALL,				
	compressor.				-
	60 (sessenta) meses para o				
	(doze) meses para o equipamento e				
	Garantia mínima do fabricante de 12				
	Consumo (kWh /mês) 64,34.				
	220V, Potência Máxima (W) 3236,				
	em cobre, Função Wifi. Tensão (V)				1
	a 60 m², Condensador e Evaporador				
	ano, Recomendado para áreas de 40				
	tensão 220V / 60Hz, Garantia de 01				
	do painel e filtro, Disponível na				
	bactéria e anti virús, Fácil limpeza				
	externa, Possui filtro de ar anti-	, I			le le
6	ruído: 51 dB(A) interna e 59 dB(A)				
	1/4" descarga e 5/8" Sucção, Nível de				
	Automático, Tubulação de ligação:	UNIDADE	4	R\$ 11.990,05	R\$ 47.960,20
	Desumidificar, Ventilar e		102		
	operação: Refrigerar, Aquecer,				
	Turbo, Silêncio, Display, Modos de				
	líquido, Vazão de ar 1600m³/h, Funções: Dormir, Oscilar, Timer,				11-
	remoto com display de cristal				
	Médio e Automático), Controle				1
	Controle de ventilação (Alto, Baixo,				
	de emergência, Auto restart,				
	Display com efeito invisível, Botão				1 1
	energética, Gás Ecológico R-410A,				
	BTU/h, Classe "A" em eficiência				
	Capacidade de refrigeração 36000				
	WALL, Ciclo de ar Quente e Frio,				
	INVERTER 36.000 BTUs HI-				

LOTE 2 - MOVEIS DE ESCRITORIO



	Armário Alto - Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 790mm(L) x				
1	medindo 25mm(E) x 790mm(L) x 450mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1530mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 755mm(L) x 404mm(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura, com 4 furações circulares que recebem por um sistema de encaixe e pressão um dispositivo VB 35 M/16 Preto, com PINO GIROFIX VB AA 6,3X11. fixadas a laterais do armário, possibilitando ao produto melhor estabilidade. Retaguarda: 2 unidades confeccionado em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em	UNIDADE	13	R\$ 1.350,00	R\$ 17.550,00
	ambos os lados, medindo 9mm(E) x 1540mm(A) x 381mm(L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas				



(Ure	eia Formol), revestido por ambas			
100000	faces por uma folha celulósica			
	ecorativa banhada em solução			
100	elamínica fixada através de um			
prod	cesso de prensa de baixa pressão			
10.75	edindo 15mm(E) x789mm(L) x			
	mm(P). Portas: Com fechamento			
sobr	reposto com medidas esquerdas e			
	itas de 355mm(L)x1520mm(A),		1	
	esquerdo moldado por 2 dobras			
	lo a 1 ^a a 315mm com 225°, a 2 ^a a			
	0mm com 135° e finaliza com			
30m	m, e lado direito com sistema de			
pu	xador estampado caracterizado			+
po	r 4 dobras sendo a 1ª a 313mm			
cor	n 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a			
3ª	a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm			
cor	n 90° e finaliza com uma dobra			
em	curva de 360°, com acabamento			
em p	perfil PVC na cor cinza cristal ou			
1	grafite, 3 m chapa de aço #26			
(0	,45mm) laminada a frio com 4			
	obras, 1a a 5mm com 90°, 2a a			
15m	m com 90°, 3ª a 25mm com 90°,			-
00000	a 15mm com 90° e termina com			
	m, com furação para ventilação			
	canto superior de cada porta com			Į.
	furos circulares com 6mm de			
	âmetro em formação triangular			
com	espaçamento de 15mm entre os			
	furos, sem dobradiças, com			1
	ulação pivotante mediante PINO			
	RRUELADO SUP FASTFIXX			
	om encaixe em furação na parte			
	perior da porta travando na parte			
	erior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para			1
- 1	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2			
	raixe na parte inferior da porta a ima Bucha de nylon fixada ao			
1	ndo, com um estampo na parte			1
	erna inferior da porta formando			Ē.
	a aba dobrável para travamento			
	o pino. Puxador estampado na			1
	própria porta direita, com			1
aca	abamento em perfil PVC na cor			
cir	nza cristal ou grafite. Pés: Tipo			
	extavado ¼ x ¾ de poliestireno			
	Plástico de Alto Impacto) com			
	egulagem que permite a ajuste			ž.
	quando há desnível do piso			
	cilitando assim o manuseio do			
	oduto. Capacidade de Peso: O			1
pes	so recomendado por prateleira é			i
	de 15 kg (bem			



2	Armário Baixo - Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 790mm(L) x 450mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 677mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 755mm(L) x 404mm(P) com	UNIDADE	10	R\$ 841,73	R\$ 8.417,30
2	medindo 15mm(E) x 677mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa	UNIDADE	10	R\$ 841,73	R\$ 8.417,30



THE RESIDENCE OF THE PARTY OF T	William Co. Co.	Name and Address of the Owner, where the Owner, which is	
(Ureia Formol), revestido por ambas			
as faces por uma folha celulósica			
decorativa banhada em solução			
melamínica fixada através de um			
processo de prensa de baixa pressão			
medindo 15mm(E) x789mm(L) x			į.
450mm(P). Portas: Com fechamento			
sobreposto com medidas esquerdas e			
direitas de 355mm(L)x671mm(A),			8
lado esquerdo moldado por 2 dobras			
sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a			1
20mm com 135° e finaliza com			1/2
30mm, e lado direito com sistema de			
puxador estampado caracterizado			1
por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm			
com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a			
3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm			
com 90° e finaliza com uma dobra			l l
em curva de 360°, com acabamento			
em perfil PVC na cor cinza cristal ou			lá.
grafite, 3 (0,45mm) laminada a frio			
com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª			
a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com			
90°, a 4° a 15mm com 90° e termina			
com 5mm, com furação para			
ventilação no canto superior de cada			
porta com 15 furos circulares com			F
6mm de diâmetro em formação			
triangular com espaçamento de			
15mm entre os furos, sem			16
dobradiças, com articulação			
pivotante mediante PINO			
ARRUELADO SUP FASTFIXX			
com encaixe em furação na parte			
superior da porta travando na parte			
inferior da prateleira acima e PINO			
INFERIOR FASTFIXX para			
encaixe na parte inferior da porta a			
uma Bucha de nylon fixada ao			
fundo, com um estampo na parte			8
interna inferior da porta formando			
uma aba dobrável para travamento			
do pino. Partes em aço recebe o			
tratamento anti-corrosivo por um			1
processo de nanotecnologia e pintura			
eletrostática a pó (tinta Hibrida) com			
camada de 30 a 40 mícrons com			
secagem em estufa a 240 °C. O peso			
recomendado por prateleira é de 15			
kg (bem distribuídos).			



Armário Credenza - Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 1200mm(L) x 450mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 677mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 366mm (L) x 425mm (P) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras Internas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 384mm (L) x 425mm (P) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: 2 unidades confeccionado em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em	UNIDADE	3	R\$ 1.195,71	R\$ 3.587,13
---	---------	---	--------------	--------------



ambos os lados, medindo 9mm (E) x 343mm (A) x 1176mm (L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prenas de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1° a 315mm com 225°, a 2° a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1° a 315mm com 315°, a 2° a 20mm com 45°, a 3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "06mega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0.45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1° a 5mm com 90°, 2° a 15mm com 90°, 3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90°, 3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90°, 3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90° a 4° a 15mm					
343mm (A) x 1176mm (L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Particulas de Média Densidade) fabricado através de particulas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L).8071mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a l° a 315mm com 225°, a 2° a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a l° a 313mm com 30°, a 2° a 20mm com 45°, a 3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 50°, a 2° a 20mm com 45°, a 3° a 25mm com 90°, a 4° a 15mm c	ambos os lados medindo 9mm (F) x			1	T.
Confeccionado em MDP BP (15mm) (Particulas de Média Densidade) fabricado através de particulas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225º, a 2º a 20mm com 135º e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 315mm com 315º, a 2º a 20mm com 45º, a 3º a 25mm com 90º, a 4º a 15mm com 90º e finaliza com uma dobra em curva de 360º, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90º, 2º a 15mm com 90º, 3ª a 25mm com 90º, a 4º a 15mm com 90º e termina com 5mm, com furação para ventidação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação privatante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da parta leriar circulação pivotante mediante PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor circa cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					1
(Particulas de Média Densidade) fabricado através de particulas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medimola fixmu(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 1515mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 1315mm com 30°, a 4º a 15mm com 30°, a 4º a 15mm com 30°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 0°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0.45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 3º a com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação pria ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação pria ventilação para ventilação poivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIIXX com encaixe em furação na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza citato u grafite. Pes: Tipo Sextavado ¼ x ½ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1° a 315mm com 225°, a 2° a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1° a 315mm com 315°, a 2° a 20mm com 45°, a 3° a 25mm com 90°, e 4° a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço %26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1° a 5mm com 90°, e 3° a 15mm com 90°, a 4° a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação privotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta travannento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cirza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado 4 x 3¢ de poliestireno (Plástico de Alto Impaceto) com					1
madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medimó Islmm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidae sequerdas e direitas de a555mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0.45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 90°, a 4° a 15mm com 90°, a 3° a 25mm com 90°, a a vertical em chapa de aço #26 (0.45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, a a reminação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP PASTFIXX com encaixe em furação na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta ravamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¼ de poliestrieno (Plástico de Alto Impacto) com	1 1				
(Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225º, a 2º a 20mm com 135º e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 315mm com 315º, a 2º a 20mm com 45º, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360º, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 2º a 15mm com 90°, a 2° a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4° a 15mm com 9	fabricado através de partículas de				
as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo Ismm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a tom com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diámetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte inferior da porta ta vando na parte inferior da porta ta vando na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestrieno (Plástico de Alto Impacto) com	madeira com resinas sintéticas				ii .
as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo Ismm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a tom com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diámetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte inferior da porta ta vando na parte inferior da porta ta vando na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestrieno (Plástico de Alto Impacto) com	(Ureia Formol), revestido por ambas				5
decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225º, a 2º a 20mm com 135º e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 315mm com 93°, a 4º a 15mm com 93°, a 4º a 15mm com 90°, e 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em 'Omega' na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, a⁴ a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, a⁴ a	- TO CONTROL OF THE PROPERTY O				
melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas es equerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 4° a 4° a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 4° a 4° a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação poivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com accabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	아이를 보고 있다면 하다 하는데 이렇게 되었다면 하게 되었다면 하는데 하는데 하는데 하는데 하다 없다면 하다.				
processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3° a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, a 50 mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte inferior da prata eleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX com encaixe em furação para encaixe na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
medindo 15mm(E) x 1200mm (L) x 450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90°, e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3° a 25mm com 90°, 4ª a 15mm com 90°, 2° a a 15mm com 90°, 5° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diámetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¼ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
450mm(P). Portas: Com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3° a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0.45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2° a 15mm com 90°, a 4° a 15mm com 90° com 50°, a 4° a 15mm com 90° com 50°, a 4° a 15mm com 50° com 50°, a 4° a 15mm com 50° com	■ 10 17 20 17 19 19 19 10 10 17 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18				
sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225º, a 2º a 20mm com 135º e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315º, a 2º a 20mm com 45º, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 3º a 4º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 2º a com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diámetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta formando um aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulação com tendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pes: Tipo Sextavado ¼ x ¼ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
direitas de 355mm(L)x671mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interior fa porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1º a 315mm com 225°, a 2º a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3³ a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ömega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3³ a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando a parte inferior da porta fare porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	lado esquerdo moldado por 2 dobras				
30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Omega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, aº a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, aº a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° ce termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do não, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pes: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	sendo a 1a a 315mm com 225°, a 2a a				
puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	20mm com 135° e finaliza com				
puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1º a 313mm com 315°, a 2º a 20mm com 45°, a 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	30mm, e lado direito com sistema de				
por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilindrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	[18] - 40(18] [18] 18[18] [18] [18] [18] [18] [18]				
com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 4 ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da porta furação na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, lª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90°, a termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1º a 5mm com 90°, 2º a 15mm com 90°, 3º a 25mm com 90°, a 4º a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ½ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
horizontal e na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com				-	
aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com			1		
com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta da ouma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta eleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com			1		
90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	com 4 dobras, 1 ^a a 5mm com 90°, 2 ^a				
com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com				
com 5mm, com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina				
ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com		1			
porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com			1		
6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	and the state of t				
INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
uma Bucha de nylon fixada ao fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
fundo, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	encaixe na parte inferior da porta a				
interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	uma Bucha de nylon fixada ao				
uma aba dobrável para travamento do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	fundo, com um estampo na parte				
do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	interna inferior da porta formando				
do pino. Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com	uma aba dobrável para travamento				
Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
contendo 2 chaves. Puxador estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
estampado na própria porta direita, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
Sextavado ¼ x ¾ de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com					
(Plástico de Alto Impacto) com					
regulagem que permite a regulagem					
	regulagem que permite a regulagem				



	quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. ACABAMENTO: Partes em aço recebe o tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Hibrida) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade de Peso: O peso recomendado por prateleira é de 15 kg (bem distribuídos).				
4	Armário Misto - Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 790mm(L) x 450mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1530mm(A) x 446mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras:	UNIDADE	4	R\$ 1.189,49	R\$ 4.757,96



Confeccionadas em MDP BP			
(15mm) (Partículas de Média			
Densidade) fabricado através de			
partículas de madeira com resinas			
sintéticas (Ureia Formol), revestido			
por ambas as faces por uma folha			
celulósica decorativa banhada em			
solução melamínica fixada através			
de um processo de prensa de baixa			
pressão medindo 15mm(E) x			
755mm(L) x 404mm(P) com			
acabamento em fita PVC			
(poliestireno) com (0,45mm) de			
espessura, com 4 furações circulares			
que recebem por um sistema de			
encaixe e pressão um dispositivo VB			
35 M/16 Preto, com PINO GIROFIX			
VB AA 6,3X11. fixadas a laterais do			
armário, possibilitando ao produto			
melhor estabilidade. Retaguarda: 2			
unidades confeccionado em MDF			
(9mm) (Fibras de Média Densidade)			
fabricado através de fibras de			
madeira com resinas sintéticas			
(Ureia Formol), com pintura em			
ambos os lados, medindo 9mm(E) x			
1540mm(A) x 381mm(L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm)			
(Partículas de Média Densidade)			
fabricado através de partículas de			
madeira com resinas sintéticas			
(Ureia Formol), revestido por ambas			
as faces por uma folha celulósica			
decorativa banhada em solução			
melamínica fixada através de um			
processo de prensa de baixa pressão			
medindo 15mm(E) x789mm(L) x			
450mm(P). Portas: Com fechamento			
sobreposto com medidas esquerdas e			
direitas de 355mm(L)x671mm(A),			
lado esquerdo moldado por 2 dobras			
sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a			
20mm com 135° e finaliza com			
30mm, e lado direito com sistema de			
puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm			
com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a			
3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm			
com 90° e finaliza com uma dobra			
em curva de 360°, com acabamento			
em perfil PVC na cor cinza cristal ou			
grafite, 3 refeorços em "Ômega" na			
horizontal e 1 na vertical em chapa			
de aço #26 (0,45mm) laminada a frio			
com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª			
a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com			
90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina			
com 5mm, com furação para			
ventilação no canto superior de cada			
			the state of the s



porta com 15 furos circulares com			
6mm de diâmetro em formação			
triangular com espaçamento de			là.
15mm entre os furos, sem			A.
dobradiças, com articulação			
pivotante mediante PINO			A.
ARRUELADO SUP FASTFIXX			
com encaixe em furação na parte			il.
superior da porta travando na parte			
inferior da prateleira acima e PINO			
INFERIOR FASTFIXX para			
encaixe na parte inferior da porta a			
uma Bucha de nylon fixada ao			
fundo, com um estampo na parte			1
interna inferior da porta formando			
uma aba dobrável para travamento			1
do pino. Fechadura cilíndrica Tipo			
Yale - com sistema articulado			10
contendo 2 chaves. Puxador			
estampado na própria porta direita,			li li
com acabamento em perfil PVC na			
cor cinza cristal ou grafite. Pés: Tipo		ľ	
Sextavado 1/4 x 3/4 de poliestireno			1
(Plástico de Alto Impacto) com			
regulagem que permite a regulagem			1
quando há desnível do piso			1
facilitando assim o manuseio do			1
produto. ACABAMENTO: Partes			
em aço recebe o tratamento anti-			
corrosivo por um processo de			
nanotecnologia e pintura			
eletrostática a pó (tinta Hibrida) com			
camada de 30 a 40 mícrons com			
secagem em estufa a 240 °C.			
Processo com rigoroso controle de			
qualidade analisado por um			
laboratório certificado pelo			
INMETRO atendendo as normas da			
NBR 8094:1983 " Material metálico			
revestido e não revestido a corrosão			
por exposição a Névoa Salina", onde			
é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo			
o grau de corrosão determinado			
conforme a ISO 4628-3, não			
devendo ser maior que Ri 1,			
conforme item 4.3.1 da norma			
ABNT 13961:2010. Pintura			
eletrostática controlada por			
Reciprocador, tornando à aplicação			
uniforme. Capacidade de Peso: O			
peso recomendado por prateleira é			
de 15 kg (bem distribuídos).			



	Armário Super Alto - Tampo:		1		
	Confeccionado em MDP BP (25mm)				
	(Partículas de Média Densidade)				
ĺ		=			
	fabricado através de partículas de				- 1
	madeira com resinas sintéticas				
	(Ureia Formol), revestido por ambas				
	as faces por uma folha celulósica				1
	decorativa banhada em solução				
	melamínica fixada através de um				1 1
	processo de prensa de baixa pressão				
	medindo 25mm(E) x 790mm(L) x				
	450mm(P) com acabamento em fita				
	em PVC (poliestireno)com 2mm				
	espessura com bordas aparentes				
	encabeçadas. Laterais:				
	Confeccionado em MDP BP (15mm)				
	(Partículas de Média Densidade)				
	fabricado através de partículas de				
	madeira com resinas sintéticas				
	(Ureia Formol), revestido por ambas				
	as faces por uma folha celulósica				
	decorativa banhada em solução				
	melamínica fixada através de um				
	processo de prensa de baixa pressão				
	medindo 15mm(E) x 1830mm(A) x				
	446mm(L) com acabamento em fita				
	PVC (poliestireno) com (0,45mm)				l li
	de espessura. Prateleiras:				1 1
_	Confeccionadas em MDP BP	LINIDADE		D¢ 1 (70.00	D\$ 6 690 00
5	(15mm) (Partículas de Média	UNIDADE	4	R\$ 1.670,00	R\$ 6.680,00
	Densidade) fabricado com partículas				
	de madeira e resinas sintéticas		1		
	(Ureia Formol), revestido por ambas				
	as faces por uma folha celulósica		1		
	decorativa banhada em solução		1		1 (
	melamínica fixada através de um				
	processo de prensa de baixa pressão				1 1
	medindo 15mm(E) x 755mm(L) x				1 1
	404mm(P), acabamento em fita				
	PVC (poliestireno) com (0,45mm)		1		1 1
	de espessura, com 4 furações		1		
	circulares que recebem por um				
	sistema de encaixe e pressão um				1
	dispositivo VB 35 M/16 Preto, com				10
	PINO GIROFIX VB AA 6,3X11.				4
	fixadas a laterais do armário,				
	possibilitando ao produto melhor				
	estabilidade. Retaguarda: 2 unidades				
	confeccionado em MDF (9mm)				
	(Fibras de Média Densidade)				
	fabricado através de fibras de				
	madeira com resinas sintéticas		1		
					1
	(Ureia Formol), com pintura em				
	ambos os lados, medindo 9mm(E) x				18
	1840mm(A) x 381mm(L). Fundo: P				1 1
	LODD DD (15				
	em MDP BP (15mm) (Partículas de				
	Média Densidade) fabricado através				



		The state of the s	_	MARKET STATE OF THE PARTY OF TH	
	por ambas as faces por uma folha				
	celulósica decorativa banhada em				
	solução melamínica fixada através				
	de um processo de prensa de baixa				
	pressão medindo 15mm(E)				
	x789mm(L) x 450mm(P). Portas:				
	Portas com fechamento sobreposto				
	The state of the s				
	com medidas esquerdas e direitas de				
	380mm(L)x1840mm(A) em chapa				le le
	de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo				
	moldado por 2 dobras sendo a 1ª a				
	340mm com 225°, a 2ª a 20mm com				
	135° e finaliza com 30mm, e lado				
	direito com sistema de puxador				
	estampado caracterizado por 4				
	dobras sendo a 1ª a 338mm com				
	315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a				
	25mm com 90°, a 4ª a 15mm com				
	90° e finaliza com uma dobra em				
	curva de 360°, com acabamento em				
	perfil PVC na cor cinza cristal ou				
	grafite, 3 reforços em "Ômega" na				
	horizontal e 1 na vertical em chapa				
	de aço #26 (0,45mm) laminada a frio				
	com 4 dobras, 1 ^a a 5mm com 90°, 2 ^a				
	a 15mm com 90°, 3° a 25mm com				15
	90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina				i i
	com 5mm, com furação para				
	ventilação no canto superior de cada				
					18:
	porta com 15 furos circulares com				
	6mm de diâmetro em formação				
	triangular com espaçamento de				
	15mm entre os furos, sem				i i
	dobradiças, com articulação				
	pivotante mediante PINO				
	ARRUELADO SUP FASTFIXX				
	com encaixe em furação na parte				
	superior da porta travando na parte				
	inferior da prateleira acima e PINO				
	INFERIOR FASTFIXX para				
	encaixe na parte inferior da porta a				
	uma Bucha de nylon fixada a				1 1
	prateleira base, com um estampo na				
	parte interna inferior da porta				
	formando uma aba dobrável para				
	travamento do pino. Fechadura				
	cilíndrica Tipo Yale - com sistema				
	articulado contendo 2 chaves.				
	Puxador estampado na própria porta				
	direita, com acabamento em perfil				
	PVC na cor cinza cristal ou grafite.				
	Pés: Tipo Sextavado 1/4 x 3/4 de				1
	poliestireno (Plástico de Alto				
	Impacto) com regulagem que			4.2	
	permite a regulagem quando há				
	desnível do piso facilitando assim o				1
	manuseio do produto.				10
	ACABAMENTO: Partes em aço				12
	recebe o tratamento anti-corrosivo				
_		THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PARTY AND ADDRESS.			



	por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Hibrida) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade de Peso: O peso recomendado por prateleira é de 15 kg (bem distribuídos).				
6	Cadeira de escritório: Fixa de diálogo com braços reguláveis , Oferta de ajustes e funcionalidades: a cadeira não deve ter ajuste ou regulagem em nenhum elemento. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de	UNIDADE	15	R\$ 637,09	R\$ 9.556,35



	aço) com dobras e/ou nervuras de				
	reforço estrutural, com espessura				
	mínima de 6,5 mm e largura mínima				
	de 50 mm, com acabamento em				
	pintura eletrostática à pó e com				
	acabamento através de coluna				
	injetada no mesmo material				
	termoplástico em alta pressão, com				
	textura suave, não corrugado				
	(sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao				
	usuário os parafusos de fixação.		-		
	Largura predominante mínima da				
	capa da coluna do encosto de 80				
	mm. Espaldar operacional, de				
	encosto médio, cuja extensão				
	vertical é de, no mínimo, 470 mm e				
	largura do encosto na região do				
	apoio lombar é de, no mínimo, 430				
	mm. Assento: estruturado em chassi				
	de polipropileno injetado com aletas				
	de reforços estruturais ou em				
	compensado multilaminado				
	anatômico de espessura mínima de				
	12 mm, estofamento em espuma				
	flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima de				
	40 mm e dotado de carenagem de				
	contra capa para o assento injetada				
	em polipropileno que proteja todo o				
	contra assento e bordos. Fixação dos				
	elementos ao chassi de assento				
	através de parafusos e porcas garras				
	com rosca métrica. Não será tolerado				
	o uso de perfil de bordos de PVC				
	para acabamento e ou fixação da				
	contra capa de assento. Elementos				
	estruturais da cadeira: Estrutura fixa: contínua em formato de "C" ou em				
	"S", onde o assento fixa em				
	suspensão e proporciona balanço.				
	Fabricada em tubo de aço carbono				
	de seção circular com diâmetro de,				
	no mínimo, 25,40 mm e espessura de				
	parede de, no mínimo, 2,25 mm.				
	Plataforma de fixação do assento				
	fundida aos tubos da estrutura				
	através do processo MIG/MAG				
	executada em chapa de aço				
	estampada com espessura mínima de 2,25 mm. Para atrito com a				
	superfície do piso, a estrutura deverá				
	ser provida de, no mínimo, 04				
	sapatas injetadas em material				
	termoplástico (polipropileno ou				
	similar). Braços com regulagem de				
	altura, com estrutural vertical				
	manufaturado em resina de				
	engenharia do tipo nylon com fibra				
ortil			Andrew Control of the	 	



	de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina. Carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoia. Tal apoia braço deve ser injetado em termoplástico. Apoia braços com dimensões mínimas de 75 mm de largura e 255 mm de comprimento, além de apresentar distância interna entre os mesmos entre 460 e 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada.				
7	Cadeira de escritório: Fixa de diálogo com braços. Assento estruturado em compensado de espessura mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível, não se admitindo o uso de espumas em blocos ou laminadas derivadas de expansão livre e dotado de contra capa plástica injetada em PP. Largura e profundidade mínimas de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 35 mm. Revestimento do assento a definir de acordo com o catálogo do fabricante. Para proporcionar a perspiração do usuário, o tecido não pode ser impermeável. Encosto em tela flexível à base de poliéster, do tipo mesh, estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com largura mínima das hastes laterais traseiras do quadro de 30 mm. O espaldar é interligado ao mecanismo através de uma chapa de aço. Encosto provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em	UNIDADE	15	R\$ 744,17	R\$ 11.162,55



	polipropileno, ajustável em no			
	mínimo 10 posições de altura e curso			
- 1	total mínimo vertical de 100 mm,			
	dimensões mínimas do apoio lombar			
- 1	de 380 mm de largura por 100 mm			
	de extensão vertical. Aspectos			
- 1	dimensionais do encosto: Extensão			
	vertical medida no eixo de simetria			
	da peça: mínimo de 590 mm.			
	Largura do encosto medida na			
- 1	abrangência do apoio lombar em sua			
	posição inicial: mínimo de 460 mm.			
	Estrutura metálica fixa, do tipo			
	balancim, com o assento em			
	suspensão, manufaturada à partir de			
	tubo de aço carbono de diâmetro			
- 1	mínimo de 25,40 e espessura mínima			
	de parede de 2,90 mm, com			
	plataforma para fixação do assento e			
	da lâmina de junção do encosto em			
	chapa de aço com espessura de, no			
	mínimo, 2,90 mm. Tratamento de			F .
- 1	superficie do aço da estrutura através			
	de pintura à pó, através do processo			
- 1	de deposição eletrostática, passando			
- 1	pelos processos de desengraxe,			
	estabilização, tratamento			
	antiferruginoso e posterior			
	polimerização em estufa à 200 oC,			
	no mínimo. Sapatas envolventes			
	injetadas em termoplástico			
- 1	polipropileno para atrito com a			
	superficie do piso sendo, no mínimo,			
- 1	04 sapatas por estrutura. Braços com regulagem de altura, com estrutural			
	vertical manufaturado em resina de		1 1	
- 1	engenharia do tipo nylon com fibra			
	de vidro ou polipropileno com fibra			
	de vidro, sendo a fibra adicionada			
	de, no mínimo, 30% da resina.			
	Carenagem do braço injetada em			
	polipropileno, bem como a alma do			
	apoia. Tal apoia braço deve ser			
- 1	injetado em termoplástico. Apoia			
	braços com dimensões mínimas de			
	70 mm de largura e 240 mm de			
	comprimento, além de apresentar			
	distância interna entre os mesmos			
	de, no mínimo, 470 mm, curso			
	mínimo de regulagem de altura de			
	60 mm e recuo dos apoia braços			
	mínimo de 100 mm. Ajuste de altura			
	dos braços acionado por botão,			
	frontal ou lateral, com mola de auto			
	retorno, permitindo o ajuste em, no		4	
	mínimo, 8 pontos de parada.		1	E



	Cadeira de escritório: Fixa de				
	diálogo sem braços conforme ABNT				
	NBR 13962/06, com, no mínimo,				
	espaldar baixo. Oferta de ajustes e				
	funcionalidades: a cadeira não deve				
	ter ajuste ou regulagem em nenhum				
	elemento. Encosto: estruturado em				
	chassi de polipropileno injetado com				
	aletas de reforços estruturais,				
	estofamento em espuma flexível de				
	poliuretano injetada moldada com				
	espessura média predominante entre				
	35 e 50 mm e dotado de carenagem				
	para contra capa do encosto injetada				
	em polipropileno que deixe				
	inacessível e não aparente os pontos				
	de fixação do extensor de encosto no				
					14.
	chassi do espaldar e que cubra o				
	mesmo extensor, não deixando-o				
	aparente. Não será tolerado o uso de				i i
	perfil de bordos de PVC e nem de				No.
	parafusos para acabamento e ou				
	fixação da contra capa de encosto,				
	pequenas aberturas entre a				
	carenagem de encontra encosto e a		1		
	carenagem do extensor do encosto		1 1		
	do mecanismo são toleráveis, desde		1 1		1 1
	que não permitam a inserção de um		1 1		
	objeto cilíndrico com diâmetro	12 ID 1 DE		D# 274 72	De 5 (20 90
8	máximo de 25 mm ao longo do	UNIDADE	15	R\$ 374,72	R\$ 5.620,80
	curso operacional do sistema de				
	ajuste do encosto e não maior do que		1 1		
	40 mm em situação de desarme do				
	sistema de ajuste do encosto.				1
	Aspectos dimensionais e de				
	funcionalidades do encosto: Largura				
	(mínima): 440 mm (medição		1 1		
	conforme metodologia proposta pela		1 1		
	ABNT NBR 13962/06). Extensão				1
	vertical (mínima): 400 mm (medição				
	conforme metodologia proposta pela		1 1		
	ABNT NBR 13962/06), Raio de		1 1		
	curvatura do encosto na região do		1 1		
	apoio lombar (ponto mais				
	proeminente da superfície do				1
	encosto): entre 400 e 500 mm				
	(medição conforme metodologia				
	proposta pela ABNT NBR				
	13962/06). Assento: estruturado em				
	compensado multilaminado				
	anatômico de espessura mínima de				
	12 mm, estofamento em espuma				
	flexível de poliuretano injetada				
	moldada com mesmas características				
	físicas e de desempenho				
	especificadas para o encosto, dotado				
	de carenagem de contra capa para o				E E
	assento injetada em polipropileno				
	que proteja todo o contra assento e				
	que proteja todo o contra assento e				



bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafísios e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento — Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 25,25 mm. Plataforma de fixação do assento fiundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, más espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, da sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metilicos da estrutura deverá ser provida de, no minimo, da sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metilicos da actrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento antí ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, rês pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava quimica. Aspectos dimensionais dos braços (mínima): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínimo): 280 mm. Comprimento total do braço (mínimo): 290 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 290 mm, comprimento total do braço (mínimo): 290 mm com parago em relação ao assento: entre 200 e 250 mm com	Name and Address of the Owner, where the Owner, which is the Owner, where the Owner, where the Owner, which is					
parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento – Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,5 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm. com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização com estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização com estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização com estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização com estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização com estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior eura e polimerização com estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior micrada do acondo do as suspensão, de modo a aumentar sua		bordos. Fixação dos elementos ao				
métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento – Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "\$", onde o assento fixa em suspensão e proprociona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 22,5 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processos MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, o 4 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm., Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm., Distância intera entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Cadeira de escritório: Fixa de on linidado de as sestos entre 200 e 250 mm. Cadeira de ascritório: Fixa de on linidado de ou literiocução sem braços, com, no linidad		chassi de assento através de				
métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento – Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proprociona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 22,5 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processos MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, ol sapatas injetadas em material temenplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de on tenda da contra de assento por pagos som, no lINIDADE do superficação de politere da posito pagos fixos polagos (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Cadeira de escritório: Fixa de on terte 200 e 250 mm		parafusos e porcas garras com rosca				
acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento – Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "\$", onde o assento fixa em suspensão e proprociona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no máterial termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura devem apresentar tratamento danti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos polígionais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 70 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de on terido de politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00 R\$1,5750.00 pm Cadeira de ascritório: Fixa de on terido de politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00 R\$1,5750.00 pm Cadeira de escritório: Fixa de on terido de politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00 R\$1,5750.00 pm Cadeira de escritório: Fixa de ou politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00						
acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento – Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "\$", onde o assento fixa em suspensão e proprociona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no máterial termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura devem apresentar tratamento danti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos polígionais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 70 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de on terido de politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00 R\$1,5750.00 pm Cadeira de ascritório: Fixa de on terido de politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00 R\$1,5750.00 pm Cadeira de escritório: Fixa de on terido de politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00 R\$1,5750.00 pm Cadeira de escritório: Fixa de ou politorelocação sem braços, com, no UNIDADE 15. R\$1,050.00		perfil de bordos de PVC para				
capa de assento. Revestimento — Em tecido a definir. Elementos estruturais da cadeira: Estrutura fixa: contínua em formato de "C" ou em "\$", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,540 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm. Plataforma de fixação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, o aspastas injetadas em material temeplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porêm vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassei estrutural de assento por, no minimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços (mínima): 270 mm, Distância interme antre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço (mínima): 50 mm. Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interme antre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de						
estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm Altura dos apoia braço e metação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de ou letrolocução sem braços, con, no						
estruturais da cadeira: Estrutura fixa: continua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diámetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, of 4 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior incição de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em tração ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, con, no						
continua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, máis espaçada conforme padrão nacional (160 × 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no minimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredonádos e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava quimica. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço os metação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de os marços com, no entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de os metas com pasos, com, no entre 200 e 250 mm						
"S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior inçeão de aço carbono e posterior inçeão de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafisos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 20 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço es mraços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço es mraços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço es meraços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço es meraços (mínima): entre 200 e 250 mm						
suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 25,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, .Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): 50 mm, Altura dos apoia braço e mínima): 50 mm, Altura dos apoia braço e mínima): 50 mm, Altura dos apoia braço e mínima): 50 mm, Altura dos apoia braço co mínima): 50 mm, Cadeira de escritó						
Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 2,5,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): 50 mm, Altura dos apoia braço e minima): 50 mm, Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecañica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em raleação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
parede de, no mínimo, 2.25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2.25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, da sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafíxos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no			-			
estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafízos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						1
2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braço e através da apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						- 1
mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no UNIDADE 15 R\$ 1,050.00 R\$ 1,5 750.00						
(polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
polimerização em estufa. Braços: Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1,050.00 R\$ 15.750.00						
Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						1
elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						
Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no		[1] [1] [2] [2] [2] [2] [3] [3] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4				
em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no UNIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00				10		
métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00		The control of the co				
Largura do apoia braço (mínima): 50 mm, Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						18
mm , Comprimento total do braço (mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						8
(mínimo): 270 mm, Distância interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no						100
interna entre os apoia braços (mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
(mínima): entre 470 mm e 500 mm. Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
Altura dos apoia braço em relação ao assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
assento: entre 200 e 250 mm Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						1
Cadeira de escritório: Fixa de interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00		Altura dos apoia braço em relação ao				10
o interlocução sem braços, com, no LINIDADE 15 R\$ 1 050 00 R\$ 15 750 00						
		Cadeira de escritório: Fixa de				
	_	interlocução sem braços, com, no	LINIDADE	15	D\$ 1.050.00	DS 15 750 00
, and the second	9	mínimo, espaldar baixo. Oferta de	UNIDADE	13	K\$ 1.050,00	K\$ 15.750,00
ajustes e funcionalidades: a cadeira						



não deve ter ajuste ou regulagem em			
nenhum elemento, quanto a			1
movimentos, o sistema escamoteável			1
da prancheta deve possibilitar movimentos nos eixos transversal e			
sagital (longitudinal). Encosto:			1
estruturado em chassi de			
polipropileno injetado com aletas de			100
reforços estruturais, estofamento em			
espuma flexível de poliuretano			
injetada moldada com espessura			
média predominante de 40 mm,			
provido de carenagem para contra			
capa do encosto injetada em			
polipropileno que deixe inacessível e			
não aparente os pontos de fixação do			
suporte de junção do encosto no			
chassi do espaldar, a junção das			
carenagens do encosto com a do			
suporte de junção do encosto não			
deve deixar tal suporte aparente e/ou			
acessível ao usuário na porção			15
posterior do contra encosto. Não será			
tolerado o uso de perfil de bordos de			18
PVC e parafusos para acabamento e			
ou fixação da contra capa de encosto. Pequenas aberturas entre a			
carenagem de contra encosto e a			
carenagem do suporte de junção do			
encosto são toleráveis, desde que			8
não permitam a inserção de um			
objeto cilíndrico com diâmetro			
máximo de 10 mm no interior do			
contra encosto, não permitindo			1
assim a ocultação de objetos e/ou			
acidentes decorrentes do uso público			
deste móvel. Fixação dos elementos			
ao chassi de encosto através de			
parafusos e porcas garras com rosca			
métrica. Aspectos dimensionais			
mínimos do encosto de largura de			
430 mm, extensão vertical: 395 mm. Assento: estruturado em chassi de			
polipropileno injetado com aletas de			
reforços estruturais ou em			
compensado multilaminado			
anatômico de espessura de 12 mm,			1
estofamento em espuma flexível de			
poliuretano injetada moldada com			100
mesmas características físicas e de			
desempenho especificadas para o			
encosto, dotado de carenagem de			
contra capa para o assento injetada			
em polipropileno que proteja todo o			
contra assento e bordos. Fixação dos			
elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras			
com rosca métrica. Não será tolerado			
o uso de perfil de bordos de PVC			
2 230 de perm de oblidos de 1 ve		I.	



			-	
	para acabamento e ou fixação da			
1	contra capa de assento. Aspectos			12
1	dimensionais do assento de largura			
1	de 460 mm e profundidade de			
-	superficie de 440 mm. Revestimento			li-
-	do assento e encosto em tecido tipo			
-	crepe, 100% poliéster em cor a			lis.
	escolher de acordo com a cartela do			<u>p</u>
	fabricante. Elementos estruturais da			E
1	cadeira: Estrutura fixa: contínua em			1
- 1	formato de "C" ou em "S", onde o			
-1	assento fixa em suspensão e			1
-	proporciona balanço. Fabricada em			ii ii
	tubo de aço carbono de seção			
1	circular com diâmetro de 25,40 mm			
1	e espessura de parede de 2,25 mm.			
	Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura			1
	através do processo MIG/MAG			
	executada em chapa de aço			
	estampada com espessura de 2,25			
	mm com oferta de furação, no		- 1	
	mínimo, mais espaçada conforme			1
	padrão nacional (160 x 200 mm).			1
Ì	Para atrito com a superficie do piso,			1
	a estrutura deverá ser provida de, no			
Ì	mínimo, 04 sapatas injetadas em			
	material termoplástico			
	(polipropileno ou similar). Os			
	elementos metálicos da estrutura			
	devem apresentar tratamento de			
	superfície por meio de pintura			
	eletrostática à pó, com tratamento			
	anti ferruginoso e posterior cura e			
	polimerização em estufa. Suporte de			
	junção do encosto: em aço fixado			
	por, no mínimo, dois pontos			
	diretamente na estrutura metálica e			
	não no chassi de assento, de modo a			
	elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto durável de maneira tal que			
	proporcione à cadeira performance			
	conforme preconizado pelos ensaios			
	mecânicos aplicáveis da ABNT			
	NBR 13962/06 para cadeira de			
	diálogo. Fixação ao chassi estrutural			
	de encosto por, no mínimo, dois			
	pontos e através de parafusos e			
	roscas métricas com trava química.			
	Os elementos metálicos do suporte			
	de junção do encosto devem			
	apresentar tratamento de superfície			
	por meio de pintura eletrostática à			
	pó, com tratamento anti ferruginoso			
	e posterior cura e polimerização em			
	estufa.			- 1



10	Cadeira de escritório: Giratória Operacional alta para bancada, do tipo caixa, com braços e com no mínimo espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 35 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, implicando na não existência de partes ocas ao longo da regulagem oferecida pela cremalheira ou sistema similar de ajuste de altura do encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação	UNIDADE	6	R\$ 783,97	R\$ 4.703,82
	encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470				



mm. Profundidade de superficie (mínima): 460 mm. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). cujo material do suporte de encosto seja uma lâmina com no mínimo 70 mm de largura e 6,0 mm de espessura, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nvlon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braço injetada em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino das sapatas em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta, pelo menos a porção superior das patas. Sapatas fixas injetadas em polipropileno. Suporte para apoio de



	pés do tipo "aro", circular, manufaturado em polipropileno injetado com possibilidade de ajuste de altura em relação ao assento, permitindo faixa mínima de uso de 90 mm entre os intervalos de 420 a 500 mm entre o aro e o assento, tais intervalos e faixas podem ser extrapolados desde que os valores mínimos e máximos estejam atendidos pelo curso de regulagem. Revestimento do assento e do encosto em laminado sintético espalmado sobre malha de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante.				
11	Cadeira de escritório: Giratória operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis em, no mínimo altura, conforme ABNT NBR 13962/2018 com, no mínimo, espaldar baixo. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura e inclinação do assento e encosto de maneira independente. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado	UNIDADE	15	R\$ 303,70	R\$ 4.555,50



anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis de bordo extrutuados em PVC. Largura mínima útil de 460 mm e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em laminado sintético espalmado sobre malha de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: com furação universal com sistema de articulação do assento e encosto para ajuste de inclinação, de forma independente, pelo sistema de contato permanente do encosto. Perfazendo os eixos do mecanismo, há lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pelas regulagens ergonômicas. Este mecanismo proporciona, através de três alavancas, as funcionalidades de inclinação de assento e encosto com acionamentos e travamentos em pontos indefinidos, de maneira independente, e, ajuste de altura do assento através de pistão à gás, além de ajuste de altura do encosto através de mecanismo do tipo cremalheira, embutido na peça do junção do encosto. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955/2017. Base de cinco patas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arcado piramidal, com aletas de reforço na porção inferior das patas e com anel metálico central. Rodízios: de duplo giro do tipo "W" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de



engenharia do tipo nylon com fibra			1
de vidro ou polipropileno com fibra			
de vidro, sendo a fibra adicionada			
de, no mínimo, 30% da resina ou			
ainda em chapa de aço com largura			1
mínima de 50 mm e espessura			
mínima de 4,75 mm com vinco e			1
pintura eletrostática. Carenagem e			
apoia braço injetada em			
polipropileno. Apoia braços com			
dimensões mínimas de 70 mm de			1
largura e 240 mm de comprimento,	:		18
além de apresentar ajuste de altura			
dos braços acionado por botão,			
frontal ou lateral, com mola de auto			I I
retorno, permitindo o ajuste em, no			. 1
mínimo, 5 pontos de parada.			
minno, 5 pontos de parada.			
			- 8
			1
			l l
			1
			1
			1
			15



	CADEIRA EMPILHÁVEL COM				
	ASSENTO E ENCOSTO		1		
	POLIPROPILENO E ESTRUTURA				
	FIXA - Cadeira fixa empilhável com				
	assento manufaturado em				
	100				
	termoplástico polipropileno				
	copolímero injetado em alta pressão				
	na cor a escolher dentro catálogo do				
	fabricante de formato anatômico,				i i
	com 05 pares de orifícios				
	oblongados de medida 6 x 20 mm				1
	para melhorar a troca térmica com o				
	ambiente e facilitar a assepsia, além				
	de permitir eventual encaixe de				
	estruturais plásticos com estofados.				
	No espaçamento longitudinal entre				
	esses orifícios deverá existir um par				
	de rebaixos, com largura mínima de				
	4,0 mm cada rebaixo, para garantir a				
	aderência necessária, de modo a				
	permitir que o usuário tenha perfeita				
	acomodação das tuberosidades				
	isquiáticas no assento, não				
	deslizando para frente. Para não				
	obstruir a circulação sanguínea dos				
	membros inferiores do usuário, o				
	referido assento deverá ter as bordas				
	frontais (anteriores) curvadas para				
	baixo. Dimensão de 484 largura da				
12	superfície x 412 profundidade da	UNIDADE	18	R\$ 368,20	R\$ 6.627,60
	superficie x 30,09 espessura				
	(medidas em mm, com tolerância de				
	variação de 3%, para mais ou para				
	menos nas medidas apresentadas).				
	Encosto manufaturado em				1
	termoplástico polipropileno injetado				
	em alta pressão, de formato				
	anatômico com apoio lombar, com				
	04 pares de orifícios oblongados de				
	medida 5 x 22 mm para melhorar a				12
	troca térmica com o ambiente e				1
	facilitar a assepsia, além de permitir				
	eventual encaixe de estruturais				1 2
	plásticos com estofados. No				
	espaçamento longitudinal entre esses				
	orificios deverá existir um par de				
	rebaixos, com largura mínima de 4,0				
	mm cada rebaixo, para garantir a				li li
	aderência necessária, de modo a				
	permitir que o usuário tenha perfeita				
	acomodação no espaldar.				
	Dimensional do encosto 479 largura				
	x 329 extensão vertical total x 250				
	extensão vertical na região do apoio				
	lombar x 20,06 espessura mínima x				15
	27,8 espessura máxima (medidas em				
	mm, com tolerância de variação de				
	3%, para mais ou para menos nas				
	medidas apresentadas). O assento é				



-			DESCRIPTION OF PERSONS ASSESSED.	THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN
	fixado à estrutura metálica sob			
	pressão e ancorado com parafusos			
	tipo AA; já o espaldar, não é fixado			4
	com parafusos, deverá receber			
	insertos internos nas canaletas de			3
	alojamento das hastes do encosto, de			
	modo a não permitir atrito direto dos			
	tubos metálicos com o plástico do			16
	encosto, este conjunto recebe dois			
	plugs sob pressão na mesma cor do			1
	espaldar como dispositivos de			1
	fixação permanentes na estrutura. Os			
	parafusos e plugs de fixação do			1
	assento e encosto não poderão ser			1 2
	retirados sem o uso de ferramentas			
	específicas. Estrutura fixa tipo 04			
	pés manufaturada em aço carbono			
	tubular de seção oblonga com			1
	medidas mínimas de 16 x 30 x 1,2			
	mm, com travessas sob o assento em			
	tubos de seção cilíndrica com			ji i
	medidas de 19,00 x 1,2 mm ou 22,23			1
	x 1,2 mm. Todas as terminações de			
	tubo deverão ser protegidas por			
	ponteiras injetadas em termoplástico			1 1
	preto com acoplagem tipo externa.			
	Suporte de encosto confeccionado			1
	em duas hastes tubulares com			
	medida mínima de 16 x 30 x 1,2 mm			
	cada haste. Estrutura metálica deverá			
	possuir tratamento de superfície por			1
	pintura eletrostática à pó em linha			
	contínua, de cor preta, com			
	tratamento de estabilização do			
	substrato, anti ferruginoso e			
	posterior secagem e estufa.			



	Cadeira fixa no mínimo, espaldar				
	baixo, sem braços, assento e encosto				
	estofados, estrutura fixa 04 pés com				
	sapatas articuladas. Encosto				
	estruturado em chassi de				
	polipropileno injetado com aletas de				
	reforços estruturais, estofamento em				
	espuma flexível de poliuretano				- 1
	injetada moldada com espessura				
	média predominante de, no mínimo,				
	40 mm e dotado de carenagem para				The state of
	contra capa do encosto injetada em				
	polipropileno que deixe inacessível e				18
	não aparente os pontos de fixação do				1
	extensor de encosto no chassi do				
	espaldar e que cubra o mesmo				
	extensor, não deixando-o aparente.				
	Largura mínima do encosto de 440				
	mm, extensão vertical mínima do				li li
	encosto de 390 mm. Assento:				
	estruturado em chassi de				le le
	A CONTRACT OF THE PROPERTY OF				
	polipropileno injetado com aletas de				la.
	reforços estruturais ou em				
	compensado multilaminado				1
	anatômico de espessura mínima de				1
	12 mm, estofamento em espuma				1
	flexível de poliuretano injetada				l li
	moldada com 40 mm de espessura				18
1.2	mínima média predominante com	LINIDADE	10	DC 000 24	DC 17 000 12
13	contra capa para o assento injetada	UNIDADE	18	R\$ 989,34	R\$ 17.808,12
	em polipropileno que proteja todo o				18
	contra assento e bordos. não sendo				1
	usado perfil de PVC para os bordos.				1
	Fixação dos elementos ao chassi de				1
	assento através de parafusos e porcas				
	garras com rosca métrica. Largura				
	mínima útil de 460 mm e				
	profundidade de superfície mínima				1
	de 450 mm. Revestimento do				
	assento e do encosto em laminado				
	sintético espalmado sobre malha de				
	cor a definir de acordo com a cartela				
	do fabricante. Suporte de junção do				1
	encosto: em chapa de aço de				
	espessura mínima de 6,35 mm,				1
	estampada com vinco de reforço				1
	estrutural, ou tubo elíptico ou				
	oblongo de aço, dimensões mínimas				
	18x43x1,50 mm com reforço				
	interno, com fixação na estrutura				
	metálica da viga ou flange (e não				
	direto no assento), pintura				
	eletrostática a pó e carenagem				1
	plástica injetada em polipropileno				
	em alta pressão (não capas				
	sanfonadas ou corrugadas				
	executadas por PEAD soprado).				
	Estrutura metálica fixa, do tipo 04				
	pés manufaturada à partir de tubo de				1



22,22 e de 1,2 fixaçã encc espessi do tipo de suj atravé Sapat termo atrite sendo estruti aumen em i materia ainda	cono de diâmetro mínimo de espessura mínima de parede do mm, com plataforma para do do assento e da junção do sto em chapa de aço com ura de, no mínimo, 2,25 mm flange universal. Tratamento derficie do aço da estrutura es de pintura à pó, cor preta, as articuladas injetadas em plástico polipropileno para do com a superfície do piso no mínimo, 04 sapatas por ura. A articulação da sapata ta a durabilidade da mesma, função de maior massa de lempregada na fabricação, e a promove correção contra uenas irregularidades na superfície do piso		



CADEIRA OPERACIONAL COM ENCOSTO EM TELA MESH E BRAÇOS REGULÁVEIS - Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de	UNIDADE	6	R\$ 1.549,60	R\$ 9.297,60
---	---------	---	--------------	--------------



operacional, de encosto médio, cu	ia	1		
extensão vertical mínima é de 47				
				1
mm e largura mínima do encosto	ia			1
região do apoio lombar é de, no				8
mínimo, 430 mm. Assento:				1
estruturado em chassi de				
polipropileno injetado com aletas	de			4.
reforços estruturais ou em		1		8
compensado multilaminado				Ē.
anatômico de espessura mínima d	P			
12 mm, estofamento em espuma				
flexível de poliuretano injetada				Į.
moldada com mesmas característic	as			
físicas e de desempenho				
especificadas para o encosto, dota				
de carenagem de contra capa para	0			
assento injetada em polipropilen)			
que proteja todo o contra assento	e			į.
bordos. Fixação dos elementos a)			
chassi de assento através de	***			
parafusos e porcas garras com ros	ca			
métrica. Não será tolerado o uso o				
perfil de bordos de PVC para				
[]				
acabamento e ou fixação da contr				
capa de assento. Revestimento de				
assento em tecido tipo crepe, em	7.6			
poliéster, em cor a definir de acor-				
com a cartela do fabricante. Largu	ra			
e profundidade de superfície				
mínimas de 460 mm (medição				
conforme metodologia proposta pe	ela			
ABNT NBR 13962/06). Ajuste d	e			
altura do assento com curso mínin	10			
vertical de 110 mm com medição)			
realizada conforme proposto pel				
ABNT NBR 13962/06. Inclinaçã				
do assento fixa ou regulável,				
possibilitando posicionamento en	re			
0 e -7 graus em relação à horizont				
Mecanismo: mecanismo operacion				
7,37	iai			
do tipo contato permanente que				
possibilite, no mínimo, ajuste de				
altura do assento, ajuste de altura	1.00			
encosto e ajuste de inclinação do				
encosto, de maneira independent				
entre si. Plataforma do assento con				
no mínimo, oferta de furação ma				
espaçada conforme padrão nacion	al			
(160 x 200 mm), plataformas cor	n			
furação universal serão aceitas,				
porém não serão aceitas plataform	as			
com furação menos espaçadas				
(apenas 125 x 125 m). Tal	-			
plataforma deve ser executada er	1			
chapa de aço carbono estampada				
com espessura mínima de 2,65 mn				
fundida aos demais elementos	1 0			
	C			
através de solda do tipo MIG/MA				
ou eletrofusão. Suporte do encost	0			



	do mecanismo articulado com mola			
	de retorno automático que			
	proporcione o contato permanente		1	
	quando o mesmo estiver destravado		1	
	e sistema de frenagem por freio			
	fricção, e o usuário deve ser capaz			
	de travar o encosto em qualquer			
	posição ao longo do curso angular de			
	inclinação de 15 graus (mínimo).			
	Suporte do encosto deverá			
	obrigatoriamente ser provido de			
	carenagem plástica de proteção e			
	acabamento injetada em polipropileno porém não ser			
	corrugada (sanfonada), para			
	preservar segurança do usuário			
	contra elementos ocos, coforme já			
	especificado supra quando do			
	detalhamento do encosto e contra			
	encosto. Elementos metálicos do			
	mecanismo construídos em chapa de			
	aço e/ou expostos devem apresentar			
	tratamento de superficie por meio de			
	pintura eletrostática à pó, com			
	tratamento anti ferruginoso e			
	posterior cura e polimerização em			
	estufa. Braços com regulagem de			
	altura, com estrutural vertical			
	manufaturado em resina de			
	engenharia do tipo nylon com fibra			
	de vidro ou polipropileno com fibra			
	de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina.			
	Carenagem do braço injetada em			
	polipropileno, bem como a alma do			
	apoia. Tal apoia braço deve ser			
	injetado em termoplástico. Apoia			
	braços com dimensões mínimas de			
	75 mm de largura e 255 mm de			
	comprimento, além de apresentar			
	distância interna entre os mesmos			
	entre 460 e 490 mm, curso mínimo			
	de regulagem de altura de 60 mm.			
	Ajuste de altura dos braços acionado			
	por botão, frontal ou lateral, com			
	mola de auto retorno, permitindo o			
	ajuste em, no mínimo, 8 pontos de			
	parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento a			
	gás, com classificação de qualidade			
	e segurança mínimas conforme			
	Classe 4 da Norma DIN 4550, com			
	curso vertical de ajuste de, no			
	mínimo, 110 mm, dotada			
	opcionalmente de telescópio para			
	acabamento e proteção da coluna.			
	Base de cinco patas arcada de cinco			
	hastes em material injetado a base de			
	nylon com fibra de vidro com			
1000			THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	



			المسيحين أحجمتها
	diâmetro externo mínimo total de		
	650 mm e formato piramidal, com		
	altura da superfície superior na		
	região do cônico central de		17
	alojamento do pistão em relação ao		
	plano obtido à partir da superfície		1
	inferior das patas de, no mínimo,		
	100 mm, medida esta aferida		
	desprezando os rodízios, raio da pata		
	mínimo de 330 mm, em		1
	conformidade dimensional com		4
	preconizado pela Norma ABNT		
	NBR 13962/06 para este quesito		
	bem como apresenta conformidade		
	com os requisitos de ponto de		
	estabilidade e número de apoios,		
	preconizados pela mesma Norma		1
	Técnica. Projeção da pata, aferida		
	conforme NBR 13962/06, de, no		1
	máximo, 400 mm. Cada pata, em sua		
	porção inferior, possui aletas de		
	reforço tipo "X", provendo maior		
	resistência mecânica à peça.		
	Rodízios: de duplo giro do tipo "H"		
	com banda de rodagem em nylon e		
	dimensionais conforme o		
	preconizado pelos requisitos		
	aplicáveis da ABNT NBR 13962/06,		
	com eixo vertical de, no mínimo, 10		
	mm, com anel elástico metálico para		8
	fixação do rodízio à base sem o uso		1
	de bucha plástica ou solda.		12
	+		
			18
			18
1			100



	CADEIRA PRESIDENTE COM				
	APOIO CABEÇA E ENCOSTO EM				
	TELA MESH - Cadeira de				3
	escritório: Giratória Operacional, no				
	mínimo do tipo B, com braços				1
	reguláveis, conforme ABNT NBR				
	13962/06, com, no mínimo, espaldar		1 1		
	telado sendo seus ajustes mínimos				
	movimentos independentes para				
	altura do assento, rodízios de duplo		1 1		1
	giro, giro de 360 graus do				
	assento/encosto, altura dos braços,				1
	altura do apoio lombar, inclinação				
	sincronizada de assento e encosto,				
	ajustes do apoia cabeça em ângulo e				
	altura. Assento estruturado em				
	compensado de espessura mínima de				H.
	12 mm. Almofada de espuma		1 1		
	injetada (moldada) de poliuretano		1 1		
	flexível, não se admitindo o uso de				
	espumas em blocos ou laminadas		1 1		
	derivadas de expansão livre e dotado		1 1		
	de contra capa plástica injetada em				F 8
	PP. Largura e profundidade mínimas		1		
	de superfície do assento de 470 mm,				
	espessura média predominante da				
	espuma de, no mínimo, 35 mm.		1		
	Material de revestimento em tecido				1
153	100% poliéster em cor a definir de				
15	acordo com a cartela do fabricante.	UNIDADE	10	R\$ 2.325,40	R\$ 23.254,00
	Encosto em tela flexível à base de		1 1		
	poliéster, do tipo mesh, estruturado		1		
	em quadro injetado em resina de		1 1		
	engenharia com adição de fibra de		1 1		
	vidro com largura mínima das hastes		1		
	laterais traseiras do quadro de 30		1 1		
	mm. O espaldar é interligado ao				
	mecanismo através do		1 1		
	prolongamento do quadro do encosto				1
	injetado em resina termoplástica. A		1 1		
	fixação do encosto não pode ser				
	realizada chassi estrutural de		1 1		
	assento, mas ao mecanismo de		1 1		
	comando dos ajustes da cadeira,				
	garantindo assim a funcionalidade				
	sincronizada do mecanismo e maior		1 1		
	resistência mecânica contra as cargas		1		
	dinâmicas axiais e angulares				
	aplicadas neste ponto. Encosto		1 1		
	provido de apoio lombar ajustável				
	em altura, injetado em polipropileno,				
	ajustável na altura. O apoio lombar				
	independente é provido de dois		1		
	manípulos para facilitar a				8
	empunhadura e ajuste enquanto o				
	usuário está sentado na poltrona,				
	dimensões mínimas do apoio lombar				
	de 380 mm de largura por 100 mm				
	de extensão vertical. Aspectos				



dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: minimo de 600 mm, Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: minimo de 460 mm, Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexível de poliuretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com construsa laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ángulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e em curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos O2 pontos de travamento de reclinação de deve ser sincronizado entre o assento e e condoto, do tipo autoujstavel, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manívelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra re relação a o plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo da 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito bem como apora caracinformidad					
da peça: mínimo de 600 mm, Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm, Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexível de poliuretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ángulo com 60 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pô, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manívelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência human para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto de os sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obitodo à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 1396206 para este quesito		dimensionais do encosto: Extensão			
Largura do encosto medida na abrangência da apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm, Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexível de polivertano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costruras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e en altura com 20 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pô, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manívelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e e cocosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser ecuipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de einco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro extermo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBN 1396200 para este quesito		vertical medida no eixo de simetria			
abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm, Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimiento em espuma flexível de poliuretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ángulo com 60 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e ecurso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou solidado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio dipitado em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto co sistema de travamento desta reclinação deve ser enienoria do entre o assento e o encosto com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo minimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obitido à patrit da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, emcida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 1396206 para este quesito		da peça: mínimo de 600 mm,			
posição inicial: mínimo de 460 mm, Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexivel de poliuretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento des reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à patrir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para esta questo					
Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexivel de poliuretano e revestimento em tecido de políéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e ecurso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou solidado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser siencronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser siencronizado entre o assento e o foncosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para esta questo					
termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexível de poliuretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 66 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o concosto e o sistema de travamento desta reclinação dentre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para esta questo.	1				E .
com material de enchimento en espuma flexível de polivretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em espenso espenso en espenso espenso e de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem encessádade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e e necosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, emcidio esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
espuma flexível de politéster de cor prevestimento em tecido de politéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e eurso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e encosto com séstema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à patrir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este queisto					
revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, o tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das pastas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autodijustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência human para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto a de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistá de mrelação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	- 1				į.
Apresenta dimensões mínimas de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 0, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o mosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	133				à.
mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e en altura com 12 posições definidas de parada e e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este questo					
mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	١.				1
em ângulo com 06 posições definidas de parada e e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em materíal injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	1				
definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cónico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
curso vertical mínimo total de 100 mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	1 '				
mm. Mecanismo de reclinação de assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					M.
assento e encosto fabricando em aço comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito		대기 (10 m - 14 x 1 1) [[[] [] [] [[] [] [] [] []			
comercial estampado e/ou soldado ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
ou alumínio injetado ou em aço ou alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	1				
alumínio injetado com elementos injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manívelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					1
injetados em resinas termoplásticas de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
de alto desempenho. Pintura eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manipulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodizios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
eletrostática à pó, permite reclinação de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
de assento e encosto com pelo menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
menos 02 pontos de travamento e ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	Ι,	TO SEE :			
ajuste automático de tensão da mola que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
que tenciona a reclinação de assento e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
e encosto, do tipo autoajustável, sem necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
necessidade de ajuste manual da mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	100	크레이지 : BOS 와 레이크 : POS IN SUPPLIED (CONTROL OF CONTROL			
mola por meio de manípulos, manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
manivelas, chaves ou quaisquer outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito		(2) (2) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4			
outros elementos que dependam da interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
interferência humana para esse ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
ajuste. O movimento de reclinação deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
deve ser sincronizado entre o assento e o encosto e o sistema de travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					1
travamento desta reclinação deve ser equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					100
equipado com trava de segurança anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito		e o encosto e o sistema de			
anti-impacto. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	t	ravamento desta reclinação deve ser			
de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito		equipado com trava de segurança			W.
a base de nylon com fibra de vidro com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superficie superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superficie inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					0
com diâmetro externo mínimo total de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					8
de 650 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito		a base de nylon com fibra de vidro			H
com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito		그리는 아무리 사람들은 사람들이 가지 않는데 가게 되는 것들이 그리고 하는데 가장 하는데			18
região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					E .
alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	- 0				100
plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					H
inferior das patas de, no mínimo, 100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
100 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					II.
desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					1
mínimo de 330 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					
conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito	0				
preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito					10
NBR 13962/06 para este quesito					
		[17] : [1]			1
veni como apresenta conformidade					1
		dem como apresenta conformidade		L	



	com os requisitos de ponto de			
	estabilidade e número de apoios,			
	preconizados pela mesma Norma		1 1	
	Técnica. Projeção da pata, aferida			
	conforme NBR 13962/06, de, no	1 1		
	máximo, 400 mm. Cada pata, em sua	1 1		
	porção inferior, possui aletas de		1	
	reforço tipo "X", provendo maior			
	resistência mecânica à peça. Coluna			
	à gás para ajuste milimétrico da	1 1		
	altura do assento e amortecimento ao			
	sentar em conformidade com DIN	1 1		
	4550 mínimo classe 3 e curso			
	mínimo de variação vertical de 110		1	
	mm. Rodízios de duplo giro tipo "H"			
	com banda de rodagem em nylon em		1	
	conformidade com ABNT NBR			
	13962/06 injetados em poliamida,			
	nylon com fibra de vidro de cor			
	preta, cuja fixação dispense solda ou			
	buchas para alojamento do pino dos			
	rodízios, cujo diâmetro de fixação	1		
	mínimo é de 11 mm e com anel			
	metálico elástico. Braços com			
	regulagem de altura, com estrutural			
	vertical manufaturado em resina de			
	engenharia do tipo nylon com fibra	1 1		
	de vidro ou polipropileno com fibra			
	de vidro, sendo a fibra adicionada			
	de, no mínimo, 30% da resina.			
	Carenagem do braço injetada em			
	polipropileno, bem como a alma do			
	apoia. Tal apoia braço deve ser			
	injetado em termoplástico. Apoia			
	braços com dimensões mínimas de	1		
	70 mm de largura e 240 mm de			
	comprimento, além de apresentar			
	distância interna entre os mesmos			
	de, no mínimo, 470 mm, curso			
	mínimo de regulagem de altura de			
	60 mm e recuo dos apoia braços			
	mínimo de 100 mm. Ajuste de altura			
	dos braços acionado por botão,			
	frontal ou lateral, com mola de auto			
	retorno, permitindo o ajuste em, no			
	mínimo, 8 pontos de parada.			
_				



16	CADEIRA PRESIDENTE EM COURO ECOLÓGICO - Poltrona: Giratória com assento reclinável com braços fixos e de espaldar alto com apoio de cabeça, Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 02 posições, de altura do assento, rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus do assento/encosto. Especificações gerais: Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco, e apoio de cabeça. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200 mm. Por meio de adesivo de contato à base de ureia e formol, ao estrutural supra especificado, são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m3. Dimensões mínimas da	UNIDADE	4	R\$ 1.297,40	R\$ 5.189,60
16	furos de 160 x 200 mm. Por meio de adesivo de contato à base de ureia e formol, ao estrutural supra especificado, são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a	UNIDADE	4	R\$ 1.297,40	R\$ 5.189,60
	revestimento em espalmado sintético. Mecanismo para reclinação de assento e encosto do tipo				



simultâneo, permitindo angulação de			
assento com subplataforma			
manufaturada em liga de alumínio			
injetada em alta pressão, com			
posterior aplicação de pintura epóxi			
pó na cor preta, com plataforma para			
fixação do assento em chapa de aço			
carbono com espessura mínima de			
4,0 mm, apresentando furações			
híbridas para ancoragem do assento.			
Possui ponto de articulação			
deslocado para frente em relação ao			
eixo de rotação da poltrona,			
apresentando reclinação do tipo			
excêntrica. Acionamento do pistão a			
			- 5
gás para ajuste milimétrico da altura			
da superfície do assento por meio de			
alavanca independente, com			
manípulo ergonômico injetado em			
polipropileno copolímero, sito ao			
lado direito do usuário, acionamento			1
do movimento de reclinação			18
sincronizada de assento e encosto			1
por meio de alavanca independente,			
com manípulo ergonômico injetado			1
em polipropileno copolímero,			1
localizada do lado esquerdo do			
usuário, com possibilidade de			
travamento do movimento de			
reclinação em 04 pontos (incluindo o			100
ponto inicial do mecanismo),			
equipado com sistema anti-impacto			1
para encosto e provido de manípulo			
frontal injetado em termoplástico			1
para ajuste do coeficiente elástico da			
mola de reclínio, permitindo várias			8
tensões diferentes para o movimento			
de reclinação sincronizada,			
possibilitando desse modo, a			
utilização do produto por usuários de			
biótipos distintos. Ajuste de altura			1
do assento de forma milimétrica,			
através de acionamento do pistão a			
gás com diâmetro do curso de 28			
mm, com conificação superior e			
inferior de 1°2616', com bucha			
injetada em resina de engenharia de			18-
alto desempenho, dotado de caixa			li li
cilíndrica de alojamento do curso			i i
com diâmetro externo de 50 mm			į.
cromada, com conificação específica			
para bases arcadas, contribuindo			
para que a medida de altura da	N		
superficie do assento se apresente de			
forma adequada. Classificação de			
qualidade e durabilidade do pistão			10
em consonância com o nível 03 da			
Norma Internacional DIN 4550,			
consequentemente, atende aos			



	NAME OF TAXABLE PARTY.	THE R. P. LEWIS CO., LANSING, MICH.	the state of the same of the s	-
ensaios de durabilidade do				
mecanismo de rotação e de ajuste				
vertical pneumático, preconizados na		- 1		
ABNT NBR 13962/06 para este		- 1		
produto. Base de cinco patas injetada				
em liga alumínio, com acabamento				8
polido, de formato arcado, com raio		- 1		
da pata em conformidade com		1		
preconizado na Norma ABNT NBR				
13962/06 para este quesito, bem		- 1		
como para os quesitos de pontos de				
apoio da base, ponto de estabilidade				4
e ensaio de carga estática na base.				
Para cada pata da base supra				-
especificada, em sua terminação,				
acoplar-se-á um rodízio de duplo				
giro de cor preta com banda de				
rodagem na cor cinza, anti risco,				
apresentando distância mínima entre				
o ponto de apoio da roda e o eixo de				1
giro do rodízio de 18 mm, no				
mínimo, além de 7,0 mm para				1
largura mínima da superfície de				Į.
rolamento, bem como 1,5 mm para				
raios mínimos, interno e externo.				1
Tais rodízios apresentam distância	-			1
entre rodas entre 15 e 22 mm, são				1
manufaturados em termoplásticos de				
alto desempenho, com pino de				
alojamento à base cilíndrico,				
produzido em aço ABNT 1010/1020				
zincado, com 11 mm de diâmetro no				
mínimo e anel metálico para fixação				
à base sem a utilização de buchas				
plásticas com diâmetro de roda de,				
no mínimo, 49 mm. Par de braços				
fixos, manufaturados em alumínio				
fundido ou injetado em alta pressão,				
com acabamento polido, ancorados				
ao assento e ao encosto, unindo-os e,				
portanto, auxiliando na resistência				
estrutural do monobloco.				



Cadeira Presidente girate encosto alto, do tipo presidi braços reguláveis e com, ne ajustes e movimentos indep para altura do assento, recli assento e encosto, rodízios giro e giro de 360 grau assento/encosto. Enco Estruturado em comper multilaminado anatômi espessura mínima de 12 estofamento em espuma fle poliuretano injetada moldi espessura média predomir no mínimo, 30 mm, se saliência para acomodação com no mínimo 70 mm de média predominante, largencosto útil (na região do lombar) mínima de 450 extensão vertical mínima mm. Acabamento dos bo encosto em perfil de PVC e revestimento do encosto ou laminado sintético. O encosto em laminado sintético. O encosto em laminado sintético de espessura m 12 mm, estofamento em flexível de poliuretano i moldada com 40 mm de emínima média predomina contra assento em laminado ou TNT e revestimento de em tecido ou laminado si perfis e bordo em PVC ex Fixação dos elementos ao assento e encosto atrav parafusos e porcas garraz zincado. Largura mínima de 480mm e profundid superficie mínima do assento mecanismo de reclinação que permite fixação para parabalho e ajuste de ten sistema de reclinação que permite fixação para parabalho e ajuste de ten sistema de reclinação. alavanca que permite libitarvar o movimento de re que deve ser simultâneo assento e o encosto e ainda coluna para ajuste de al assento. Junção do enco lâmina de aço vincada, co mínima de 70 mm e espe chapa mínima de 4,5 m pintura eletrostática a por preta. Coluna para ajuste de al assento. Junção do enco lâmina de aço vincada, co mínima de 70 mm e espe chapa mínima de 4,5 m pintura eletrostática a por preta. Coluna para ajuste de al assento. Junção do enco lâmina de aço vincada, co mínima de 70 mm e espe chapa mínima de 4,5 m pintura eletrostática a por preta. Coluna para ajuste de al assento. Junção do enco lâmina de aço vincada, co mínima de 70 mm e aspe chapa mínima de 4,5 m pintura eletrostática a por preta. Coluna para ajuste de al assento.	ente com o mínimo, pendentes inação de de duplo as do osto: asado co de 2 mm, exível de ada com ante de, ado a lombar espessura gura do o apoio mm e de de 600 rotos do extrudado em tecido Contra atético. em inado ínima de espuma anjetada spessura ante com o sintético o assento intético, ctrudado. chassi de vés de s de aço do assento intético, ctrudado. chassi de vés de s de aço do assento ade de ito de 465 o do tipo oscilante iosição de são do Possui perar ou clinação o para o a acionar a tura do sto tipo m largura essura de m, com o de cor	4 F	R\$ 1.650,21	R\$ 6.600,84
--	--	-----	--------------	--------------



-					
Ī	giro de 360º do assento à gás, com				
	classificação de qualidade e				
	segurança conforme EN DIN				1
	16955:2017 com curso vertical de				
1	ajuste de, no mínimo, 100 mm,				1
	dotada de telescópio para				ļ .
	acabamento e proteção da coluna de				ž.
	03 estágios injetado em				
	termoplástico de cor preta. Base de				
	cinco patas em aço carbono tubular,				
	com as patas em tubo de aço de				
	seção retangular ou semi oblonga ou				
	quadrada ou similar, sendo a altura				1
	mínima da viga de 35 mm e soldadas				
1	por meio de MIG ou eletrofusão a				
1	anéis centrais de estabilização e				
	conificação da coluna e das patas.				
	Pintura eletrostática a pó de cor	1			
	preta. Capa plástica única injetada	11			
	em PP de cor preta que recobre toda				
	a porção superior das paras da base.				
	Fixação dos rodízios através de				
	estampagem das paredes dos tubos				
	das patas, sem utilização de bucha				
1	plástica ou solda para fixação dos				
1	pinos. Rodízios: de duplo giro do				
	tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico				
1	metálico para fixação do rodízio à				
	base sem o uso de bucha plástica ou				
	solda, diâmetro das rodas de, no				
	mínimo, 48 mm, com rodas duplas.				
	Braços para poltronas executiva,				
	diretor ou presidente, confeccionado				
1	em alta tecnologia de injeção				
	termoplástica, com copolímero				
1	polipropileno, com suportes em				
	chapa de aço de, no mínimo				
	espessura de 4,75 mm, com				
	tratamento de superfície por pintura				
	a pó, pelo processo de deposição				
	eletrostática. Angulação			l i	
	proporcionada pela chapa em relação				
1	ao braço em sua porção vertical em				
	ângulo reto, formato anatômico do				
	apoio, com medidas mínimas de 345				
	mm de comprimento x 285 mm de				
	extensão vertical total. Fixação por				
	duas chapas ao estrutural de assento,				
	com dois orifícios oblongados cada			1	
	chapa, de medida de 08 x 25 mm, proporcionando uma distância entre				
	furos de 120 mm.				
	ruros de 120 mm.				



	ESTAÇÃO DE TRABALHO -				
	Tampo: Confeccionado em MDP BP				
	(25mm), MEDIDAS TAMPOS:				
	1250X1250mm(L) X 600mm (P) X				- 1
	25mm(E), (Partículas de Média				
	Densidade) fabricado através de				
	partículas de madeira com resinas				
	sintéticas (Ureia Formol), revestido				
	por ambas as faces por uma folha				1
1	celulósica decorativa banhada em				3
	solução melamínica fixada através				1
	A STATE OF THE STA				1
	de um processo de prensa de baixa				
	pressão, com acabamento em fita em				
	PVC (Poliestireno) com 2mm				
	espessura com bordas aparentes				
	encabeçadas. Retaguarda:				
	Confeccionadas em Aço chapa #26				
	(0,45mm) medindo 290mm(A) x				
	1015mm(L), com 2 dobras laterais				1
	direito/esquerdo sendo a 1º (9mm)				
	com 90° e terminando com (20mm)				
	a 90°, 2 dobras inferiores sendo a 1°				
	(9mm) com 90° e terminando com				
	(20mm) a 90° e 1 dobra superior a				
	19 mm com 90°, possui 15 furos				
	circulares padrão de marca e				
	passagens de fios medindo				
	30mm(A)x50mm(L), possuí também				
	trava confeccionada em chapa de	INDARE		DC 1 440 20	D¢ 0 (41 00
18	aço #18 (1,2 mm) que é ponteada na	UNIDADE	6	R\$ 1.440,30	R\$ 8.641,80
	retaguarda, possuindo 5 garras de				46
	cada lado para a fixação dos pés.				
	Pés: Confeccionada em Aço chapa				
	#18 (1,2mm), #20 (0,90mm), #3/16				
	(4,75mm) e #1/8 (3mm): Barra				
	Ligação superior medindo 16mm(A)				
	x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura				
	vertical composta por almofada				
	interna com estampo para fixação da				15
	retaguarda, com chapa retangular				
	medindo 658mm(A) x 157mm(L),				
	com conjunção para passagens dos				
	fios retangulares medindo 22mm(A)				
	x 35mm(P), na parte interna superior				
	e inferior na almofada, com 1 tubo				
	vertical com estrutura quadrada				1
	medindo 657mm (A) x 20mm x				
	20mm(L), ambos fixados a base por				18
	meio de solda MIG pelo lado interno				
	não ficando aparente,				
	proporcionando um acabamento fino				
	com maior resistência nos pés, com				
	2 dobras perpendiculares sendo a 1°				
	(8mm) com 90° a 2° dobra com				
	(9,5mm) á 90° e terminando com				
	(38mm) á 48° e base medindo				
	(38mm) á 48° e base medindo 25mm(A) x 65mm(L) x 496mm(C),				
	(38mm) á 48° e base medindo				



aço chapa #20 (0,90mm) na medida 707mm(A)x62mm(L)x62mm(P), compostos por 2 elementos encaixáveis por dobras rebatidas, parte interna possuí reforço em "W" na chapa #20 (0,90) medindo 640mm(A)x56mm(L)x21mm(P) ponteado em um dos elementos, possuindo espaço passagem de fiação e rebite para fixação da ponteira niveladora. Ponteiras: Em soliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando nouver desnível de piso. Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura	compostos por 2 elementos encaixáveis por dobras rebatidas, parte interna possuí reforço em "W" na chapa #20 (0,90) medindo 640mm(A)x56mm(L)x21mm(P) ponteado em um dos elementos, possuindo espaço passagem de fiação e rebite para fixação da ponteira niveladora. Ponteiras: Em poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso. Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta hibrida) com camada de 30 a 40 mícron com
--	---



	LONGARINA 03 LUGARES - Cadeira com assento e encosto dispostos em longarina de 03 lugares, composta por assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orificios oblongos de medida 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4,0 mm cada rebaixo, para garantir a				
19	acomodação das tuberosidades isquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão de 484 largura da superfície x 412 profundidade da superfície x 30,09 espessura (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas). Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com 04 pares de orificios oblongos de medida 5 x 22 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orificios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4,0 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensional do encosto 479 largura x 329 extensão vertical total x extensão vertical na região do apoio lombar 250 x 20,06 espessura mínima x 27,8 espessura máxima (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas). O assento é fixo à estrutura metálica sob pressão e ancorado com	UNIDADE	12	R\$ 2.047,00	R\$ 24.564,00



	SECRETARIA DE LA CONTRACTORIO DE	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN		
	parafusos tipo AA; já o espaldar, não			
	é fixado com parafusos, deverá			
	receber insertos internos nos canais			
	de alojamento das hastes do encosto,			
ì	de modo a não permitir atrito direto			
	dos tubos metálicos com o plástico			
	do encosto, este conjunto recebe dois			
	plugs sob pressão na mesma cor do			
	espaldar como dispositivos de			
	fixação permanentes na estrutura. Os			
	parafusos e plugs de fixação do			
	assento e encosto não poderão ser			
	retirados sem o uso de ferramentas			
	específicas. Conjunto metálico de			
	longarina formado por dispositivos			
	em "L" tipo haste tubular para			
	junção de assento e encosto			
	manufaturados em aço carbono			
	tubular de seção oblonga com			
	medida mínima de 16 x 30 x 1,20.			
	Assentos e encostos dispostos sobre			
	tubo longitudinal de sustentação,			
	confeccionado em aço carbono			
	tubular de medidas mínimas de 30 x			
	50 x 1,5 mm. Duas bases em			
	formato "T" invertido são acopladas			IE.
	aos tubos longitudinais por meio de			i.
	cone morse. Tais bases são			2
	confeccionados por dispositivos de			
	aço carbono tubular (de seção			
	cilíndrica para a haste vertical, com			
	diâmetro de 51 mm e parede de 1,50			ii.
	mm) e base em aço carbono tubular			
	de seção quadrada, com medida de			
	25 x 25 x 1,50 mm, com capa			
	injetada em polipropileno para			1
	acabamento e proteção), provida de			1
	sapatas manufaturadas em			H I
	termoplástico copolímero injetado			15
	em alta pressão. Todos os			1
	componentes metálicos recebem			1
	banho desengraxaste, estabilização,			1
	fosfatização, pintura a pó, pelo			
	processo de deposição eletrostática e			
	posterior secagem em estufa à 250 °C.			
	C.			-



	LONGARINA 04 LUGARES COM BRAÇOS - Cadeira Corporativa disposta em assentos múltiplos, tipo longarina, não sendo fixos ao piso, com possibilidade de montagem com 04 lugares, com braços, sendo as demais características dimensionais, físicas e construtivas descritas abaixo: Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho				
20	métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais do assento de largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm e espessura mínima predominante para a espuma injetada moldada do estofamento entre 35 e 50 mm. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção posterior do contra encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC e parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro	UNIDADE	12	R\$ 2.047,00	R\$ 24.564,00



máximo de 10 mm no interior do contra encosto, não permitindo assim a ocultação de objetos e/ou acidentes decorrentes do uso público deste móvel. Fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Aspectos dimensionais do encosto de largura (mínima) 440 mm, extensão vertical (mínima): 400 mm (sendo a altura da bora superior do encosto mínima de 450 mm) e raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar entre 400 e 500 mm, ângulo de abertura entre o assento e o encosto: entre 90 e 110 graus. Revestimento de assento e encosto em tecido 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da ABNT NBR 16031:2012. Fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Flange universal (160 x 200 e 125 x 125 mm) confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", sem utilização de solda. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida mínima é de 50 x 30 x 1,50 mm, com as extremidades seladas e dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo Metal Inert Gas para fixação por meio de cone Morse dos pés da



	longarina (bases). Bases da longarina em formato de "T" invertido, "Y" invertido ou similar, em aço carbono com pintura eletrostática preta, encaixada à viga através de encaixe pelo sistema de cone Morse e com base horizontal em aço com capa plástica que recobre toda a extensão horizontal superior das patas. Dotada de sapatas reguláveis para ajuste no piso.				
21	Longarina 3 lugares sem braço, Assento: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Com travamento feito por parafusos. Encosto: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Fixa-se na estrutura através de encaixes, com travamento na estrutura através de pino-tampão, também confeccionado em polipropileno (PP) da mesma cor do encosto. Estrutura: Confeccionado em tubo de aço carbono 50x30 e tubo oblongo 16x30. Medidas Assento: 46,5 cm largura x 40 cm profundidade, Medidas Encosto: 46,5 cm largura x 30 cm altura, - Altura do Assento até o chão: 44 cm, Altura total até o chão: 87 cm, Dimensões aproximadas do produto montado: 144 cm largura x 50 profundidade x 87 altura, Conteúdo da embalagem: 1 cadeira. Dimensões aproximadas da embalagem: 144 cm largura x 50 profundidade x 66 altura, Peso líquido aproximado do produto: 15 kg, Peso recomendado: até 110 kg / lugar	UNIDADE	12	R\$ 955,90	R\$ 11.470,80
22	Longarina 4 lugares sem braço, Assento: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Com travamento feito por parafusos. Encosto: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Fixa-se na estrutura através de encaixes, com travamento na estrutura através de pino-tampão, também confeccionado em polipropileno (PP) da mesma cor do encosto. Estrutura: Confeccionado em tubo de aço carbono 50x30 e tubo oblongo	UNIDADE	12	R\$ 1.200,80	R\$ 14.409,60



	largura x 40 cm profundidade, Medidas Encosto: 46,5 cm largura x 30 cm altura, Altura do Assento até o chão: 44 cm. Altura total até o chão: 87 cm. Dimensões aproximadas do produto montado: 193 cm largura x 50 profundidade x 87 altura. Conteúdo da embalagem: 1 cadeira. Dimensões aproximadas da embalagem: 193 cm largura x 50 profundidade x 66 altura. Peso líquido aproximado do produto: 20 kg. Peso recomendado: até 110 kg / lugar				
23	Longarina 5 lugares sem braço, Assento: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Com travamento feito por parafusos. Encosto: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Fixa-se na estrutura através de encaixes, com travamento na estrutura através de pino-tampão, também confeccionado em polipropileno (PP) da mesma cor do encosto. Estrutura: Confeccionado em tubo de aço carbono 50x30 e tubo oblongo 16x30. Medidas Assento: 46,5 cm largura x 40 cm profundidade. Medidas Encosto: 46,5 cm largura x 30 cm altura. Altura do Assento até o chão: 44 cm. Altura total até o chão: 87 cm. Dimensões aproximadas do produto montado: 242 cm largura x 50 profundidade x 87 altura. Conteúdo da embalagem: 1 cadeira. Dimensões aproximadas da embalagem: 242 cm largura x 50 profundidade x 66 altura . Peso líquido aproximado do produto: 24 kg. Peso recomendado: até 110 kg / lugar	UNIDADE	8	R\$ 1.700,00	R\$ 13.600,00



passagens de fios medindo 30mm(A)x50mm(L), possuí também trava confeccionada em chapa de aço #18 (1,2 mm) que é ponteada na retaguarda, possuindo 5 garras de cada lado para a fixação dos pés. Pés: Confeccionada em Aço chapa #18 (1,2mm), #20 (0,90mm), #3/16 (4,75mm) e #1/8 (3mm): Barra Ligação superior medindo 16mm(A) x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura vertical composta por almofada interna com estampo para fixação da retaguarda, com chapa retangular medindo 658mm(A) x 157mm(L), com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 22mm(A) x 35mm(P), na parte interna superior e inferior na almofada , com 1 tubo vertical com estrutura quadrada medindo 657mm (A) x 20mm x 20mm(L), ambos fixados a base por meio de solda MIG pelo lado interno não ficando aparente, proporcionando um acabamento fino com maior resistência nos pés, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1° (8mm) com 90° a 2° dobra com



	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN 2 IS NOT THE PERSON NAME	THE RESIDENCE AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN	
(38mm) á 48° e ba 25mm(A) x 65mm(L) sendo a 1° (115mm) o dobra com (40mm) terminando com (11 possuí reforço na parte na chapa #1/8 r 13mm(A)x359mm(I solda MIG, também soldada 3/16 para ponteiras nivelad almofadas de fácil me chapa #26(0,45mm) r do pé. Ponteiras: Sapa Poliestireno (Plás impacto derivado do nivelador para a regul quando houver desr Tratamento anticorr processo de nanotecno eletrostática a pó (tint camada de 30 a 40 secagem em estuf	ex 496mm(C), com 325°, a 2° m) á 90° e 5mm) á 325°, e inferior do pé medindo d) fixado com possuí porca fixação das oras, com anipulação em na face externa ata plástica em tico de alto petróleo) com agem da mesa tível de piso. osivo por um ologia e pintura a hibrida) com mícron com		
			1



MESA REUNIÃO - Características: Mesa de Reunião da linha com as medidas 745mm(A) x 2000mm(L) x 900mm(P), com tampo em MDP BP 25mm, pés em chapa # 20 (0,90 mm), retaguarda em chapa de aço # 24 (0,60mm). Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 25mm(E) x 1996mm(L) x 896mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Caixa Power Box: Parte superior confeccionada em Polipropileno de alto Impacto. Medindo: na parte externa (210mm L x 140mm P) e interna (175mm L x 105mm P), estampo para fixação de 3 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT e estampo para fixação de 3 conectores fêmea RJ45 para rede (internet) e 1 conector fêmea RJ11 para telefone. Retaguarda: Confeccionada em Aço chapa #26 (0,45mm) medindo 290mm(A) x 1315mm(L), com 2 dobras laterais direito/esquerdo sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90°, 2 dobras inferiores sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90° e 1 dobra superior a 19 mm com 90°, possui 15 furos circulares padrão de marca e passagens de fios medindo 30mm(A)x50mm(L), possuí também trava confeccionada em chapa de aço #18 (1,2 mm) que é ponteada na retaguarda, possuindo 5 garras de cada lado para a fixação dos pés. Pés: Confeccionada em Aço chapa #18 (1,2 mm), #20 (0,90mm), #3/16 (4,75mm) e #1/8 (3mm): Barra Ligação superior medindo 16mm(A) x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura vertical composta por almofada interna com estampo para fixação da retaguarda, com chapa retangular medindo 658mm(A) x 157mm(L), com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 22mm(A) x 35mm(P), na parte interna superior	UNIDADE	8	R\$ 1.503,00	R\$ 12.024,00
---	---------	---	--------------	---------------



	e inferior na almofada, com 1 tubo				
	vertical com estrutura quadrada				
	medindo 657mm (A) x 20mm x				
	20mm(L), ambos fixados a base por				
	meio de solda MIG pelo lado interno				
	não ficando aparente,				
	proporcionando um acabamento fino				
	com maior resistência nos pés, com				
	2 dobras perpendiculares sendo a 1°				
	(8mm) com 90° a 2° dobra com				
	(9,5mm) á 90° e terminando com				
	(38mm) á 48° e base medindo				
	25mm(A) x 65mm(L) x 496mm(C),				
	sendo a 1° (115mm) com 325°, a 2°				
	dobra com (40mm) á 90° e				
	terminando com (115mm) á 325°,				
	possuí reforço na parte inferior do pé				
	na chapa #1/8 medindo				
	13mm(A)x359mm(L) fixado com				
	solda MIG, também possuí porca				
	soldada 3/16 para fixação das				
	ponteiras niveladoras, com				
	almofadas de fácil manipulação em				1
	chapa #26(0,45mm) na face externa do pé. Ponteiras: Sapata plástica em				
					1
	Poliestireno (Plástico de alto				1
	impacto derivado do petróleo) com				
	nivelador para a regulagem da mesa				16
	quando houver desnível de piso.				1
	ACABAMENTO: Tratamento				1
	anticorrosivo por um processo de				
	nanotecnologia e pintura				- 8
	eletrostática a pó (tinta hibrida) com				18
	camada de 30 a 40 mícron com				1
	secagem em estufa a 240 °C.				
	Processo com rigoroso controle de				18
	qualidade analisado por um				
	laboratório certificado pelo				
	INMETRO atendendo as normas da				
	NBR 8094:1983 " Material metálico				
	revestido e não revestido a corrosão				
	por exposição a Névoa Salina", onde				
	é feito ensaio de corrosão acelerada				
	com névoa salina por 500h, devendo				li.
	o grau de corrosão determinado				13
	conforme a ISO 4628-3:2015, não	Ϊ			1
	devendo ser maior que Ri 1,				
	conforme item 4.3.1 da norma				
	ABNT 13961:2010. Pintura				
	eletrostática controlada por				
	Reciprocador, tornando à aplicação				1
	uniforme.				
	MESA REUNIAO REDONDA -				
	MESA de reunião redonda com				
	tampo inteiriço de 25mm e pé de aço	SELLE PERS		D# 1 600 00	De 2 200 00
26	tubular, com medida total de	UNIDADE	2	R\$ 1.000,00	R\$ 2.000,00
	735mm(A) x 1100mm(L) x				
	1100mm(P), com acabamento em				15
1	fita em PVC (Poliestireno) com				



2mm espessura, arredondado nas			
extremidades. Tampo:			
Confeccionado em MDP25mm			
(Partículas de Média Densidade)			
fabricado através de partículas de		1	
madeira com resinas sintéticas		1	
(Ureia Formol), revestido por ambas		- 1	
as faces por uma folha celulósica			
decorativa banhada em solução		- 1	
melamínica fixada através de um	1	- 1	
processo de prensa de baixa pressão,		- 1	
medindo 1100mm(diâmetro) x			
(P)25mm(E), nas cores padrão			
Pandin, com acabamento em fita em			
PVC (poliestireno) com 2mm	1		
espessura com bordas aparentes			
encabeçadas. Pé Tubo:			
Confeccionado em chapa de aço 18			
(1,20mm), em formato tubular,			
medindo 50mm(L) x 30mm(P) com passagem para fios. Ponteiras:			
contém quatro unidades em formato			
sextavado confeccionadas em			
poliestireno sobre uma base rosca,			
acopladas aos tubos inferiores com			
utilização de buchas metálicas			
permitindo a regulagem quando há			
desnível do piso facilitando assim o			
manuseio do produto.			
ACABAMENTO: Todas as partes			
em aço recebem tratamento anti-			
corrosivo por um processo de			
nanotecnologia e pintura			
eletrostática a pó (tinta Hibrida) com			
camada de 30 a 40 mícrons com			
secagem em estufa a 240 °C.			
Processo com rigoroso controle de			
qualidade analisado por um			
laboratório certificado pelo			
INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico			
revestido e não revestido a corrosão			
por exposição a Névoa Salina", onde			
é feito ensaio de corrosão acelerada			
com névoa salina por 500h, devendo			
o grau de corrosão determinado			
conforme a ISO 4628-3, não			
devendo ser maior que Ri 1,			
conforme item 4.3.1 da norma			
ABNT 13961:2010. Pintura			
eletrostática controlada por			
Reciprocador, tornando à aplicação			
uniforme.			



27	Mesa Tipo Diretor com as medidas 745mm(A) x 1500mm(L) x 600mm(P), com tampo em MDP BP 25mm, pés em chapa # 20 (0,90 mm), retaguarda em chapa de aço # 24 (0,60mm). Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 25mm(E) x 1496mm(L) x 596mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda: Confeccionadas em Aço chapa #26 (0,45mm) medindo 290mm(A) x 1315mm(L), com 2 dobras laterais direito/esquerdo sendo a 1º (9mm) com 90° e terminando com (20mm) a 90°, 2 dobras inferiores sendo a 1º (9mm) com 90° e 1 dobra superior a 19 mm com 90° e 1 dobra superior a 19 mm com 90° e 1 dobra superior a 19 mm com 90°, possui 15 furos circulares padrão de marca e passagens de fios medindo 30mm(A)x50mm(L), possuí também trava confeccionada em chapa de aço #18 (1,2 mm) que é ponteada na retaguarda, possuindo 5 garras de cada lado para a fixação dos pés. Pés: Confeccionada em Aço chapa #18 (1,2 mm) e #1/8 (3mm): Barra Ligação superior medindo 16mm(A) x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura vertical composta por almofada interna com estampo para fixação da retaguarda, com chapa retangular medindo 658mm(A) x 157mm(L), com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 22mm(A)	UNIDADE	8	R\$ 1.324,70	R\$ 10.597,60
	(4,75mm) e #1/8 (3mm): Barra Ligação superior medindo 16mm(A) x 400mm(L) x 7,9mm(P), estrutura vertical composta por almofada interna com estampo para fixação da retaguarda, com chapa retangular medindo 658mm(A) x 157mm(L), com conjunção para passagens dos				



	(38mm) á 48° e base medindo 25mm(A) x 65mm(L) x 496mm(C), sendo a 1° (115mm) com 325°, a 2° dobra com (40mm) á 90° e terminando com (115mm) á 325°, possuí reforço na parte inferior do pé na chapa #1/8 medindo 13mm(A)x359mm(L) fixado com solda MIG, também possuí porca soldada 3/16 para fixação das ponteiras niveladoras, com almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm) na face externa do pé. Ponteiras: Sapata plástica em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso. Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta hibrida) com camada de 30 a 40 mícron com secagem em estufa a 240 °C.				
28	Poltrona Auditório com prancheta - Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica, medindo, no mínimo, 20 x 45 x 1,90 mm, em aço ABNT 1008/1020, dispostos em ângulo, no sentido vertical e apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal em 2 pontos para fixação ao piso. Possui ainda diversos componentes metálicos tais como eixos, barras chatas e chapas comerciais, de diversas bitolas, para fixação do conjunto de mecanismos, bem como para fixação dos apoia braços e para executar a interligação longitudinal entre os tubos elípticos. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás, livre de respingos ou defeitos de solda. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento das extremidades se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio	UNIDADE	10	R\$ 2.121,00	R\$ 21.210,00



de braço até a estrutura próxima do piso, com 620 mm de altura por 260 mm de largura, no mínimo, ao passo que os painéis de fechamento das centrais perfazem o fechamento de baixo do apoia braço até o mecanismo de rebatimento de assento e encosto, ficando aberta a parte inferior das estruturas centrais, para melhor ventilação intra fileiras. Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado com buchas de poliacetal ou poliamida auto lubrificante, eixos e duas engrenagens e mola de tração. Não será aceito sistema de rebatimento por meio de estruturas e tirantes metálicos que figuem expostos entre o assento e o encosto durante o uso, possibilitando assim efeito de aprisionamento de mãos, dedos ou cabelos do usuário. Os eixos de rebatimento do assento e encosto (sincronizado) devem estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto. Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 13,5 mm e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200°C. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. No caso do contra encosto, observando a poltrona na porção traseira do encosto, não há subdivisão da contra capa plástica e suporte do encosto, esteticamente, o observador só percebe uma contra capa injetada em polipropileno que perfaz todo o contra encosto, em peça única. Não é admitido o uso de perfil de bordo extrudado em PVC ou outro material externo à blindagem para fixação das capas, bem como parafusos. A fixação das contra capas injetadas em polipropileno ao encosto e ao



- 80				
	assento é executada apenas pelos			
	pinos e plugues executados na			
	matriz de injeção das referidas			
	contra capas para encaixe sob			
	pressão aos estruturais compensados.			
	Espumas flexíveis de poliuretano			
	injetadas (moldadas) para assento e			
	The state of the s			
	encosto com espessura média de, no			
	mínimo, 40 mm. Possui			
	conformações transversais e			
	longitudinais no encosto para apoio			
	da região lombar do usuário, bem			
	como característica de pouca ou			
	nenhuma conformação na base do			
	assento para garantir alternância			
8	postural, além de borda frontal			
	arredondada para não prejudicar a			
	circulação sanguínea dos membros			
	inferiores do usuário, bem como			
	encosto provido de conformação			
	anatômica para apoio da região			
	lombar do usuário (em consonância			
	com disposto no item 17.3.3, alíneas			
	b), c), e d) da Norma			
	Regulamentadora nº 17 do			
	Ministério do Trabalho e Emprego,			
	regulamentada pela Portaria nº			
	3.751, de 1990). Revestimento -			
	Assentos e encostos revestidos por			
	tecido com trama tipo crepe, de cor a			
	definir pelo catálogo do fabricante,			
	cuja composição é poliéster e			
	permita perspiração, acabamento			
	dado por costuras laterais. Braço e			
	prancheta: Apoia braço integrado à			
	estrutura metálica central ou lateral			
	por meio de, no mínimo, dois			
	parafusos, sendo tal apoio injetado			
	em Poliuretano do tipo integral,			
	termofixo, pré polímero, com alma			
	de aço, dotado de mecanismo de			
	escamoteamento do apoio de braço,			
	no sentido transversal, para			
	acomodar o conjunto de prancheta			
	dentro da lateral. Tampo da			
	prancheta injetado em alumínio com			
	acabamento em pintura eletrostática			
	à pó na cor preta, de sorte que,			
	quando em uso, o usuário ainda			
	consegue apoiar o seu antebraço no			
	apoio superior em poliuretano, sem			
	prejuízo do uso da prancheta. Para			
	guardar a prancheta dentro da lateral,			
	o usuário deve escamoetar o apoio			
	no sentido transversal e, em seguida,			
	escamotear a prancheta para dentro			
	da lateral, finalizando com o			
	posicionamento do apoia braço em			
	sua situação inicial de uso, quando a			
100				



	Name and Address of the Owner, where the Publisher, which was the Publisher the Publisher, which was the Publisher the Publisher, which was the Publisher the Publisher the Publisher, which was the Publisher th			_	I .
prancheta permanece escamoteada dentro da lateral. Eixo de					
pivotamento da prancheta produzido					
em aço inox. Um único apoio, que,					
pode estar disposto na extremidade					
ou no centro da fileira, de acordo					
com o layout das pranchetas, não					
deve acompanhar uso de prancheta					
e, portanto, não terá necessidade de					
escamoteamento lateral. Aspectos					
dimensionais (em mm): Largura da					
superfície do assento: 480 a 500					1
mm, Profundidade da superfície do					
assento: 470 a 480 mm, Extensão					
vertical do encosto: 710 a 720 mm,					
Largura do encosto na região da					
borda superior: 440 a 450 mm,					1
Largura do encosto na região do					
apoio lombar: entre 470 e 480 mm,					
Medida entre eixos: entre 590 e 610					ė.
mm, Altura da borda superior do					
encosto em relação à superfície do					
piso quando fechado: 920 a 930 mm,					
Profundidade total fechado: entre					
350 e 370 mm					



29	Poltrona Auditório com prancheta — OBESO - Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica, medindo, no mínimo, 20 x 45 x 1,90 mm, em aço ABNT 1008/1020, dispostos em ângulo, no sentido vertical e apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal em 2 pontos para fixação ao piso. Possui ainda diversos componentes metálicos tais como eixos, barras chatas e chapas comerciais, de diversas bitolas, para fixação do conjunto de mecanismos, bem como para fixação dos apoia braços e para executar a interligação longitudinal entre os tubos elípticos. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás, livre de respingos ou defeitos de solda. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, àplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento das extremidades se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, com 620 mm de altura por 260 mm de largura. Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado com buchas de poliacetal ou poliamida auto lubrificante, eixos e duas engrenagens e mola de tração. Não será aceito sistema de rebatimento por meio de estruturas e tirantes metálicos que fiquem expostos entre o assento e o encosto durante o uso, possibilitando assim efeito de aprisionamento de mãos, dedos ou cabelos do usuário. Os eixos de	UNIDADE	20	R\$ 4.235,00	R\$ 84.700,00
	lubrificante, eixos e duas engrenagens e mola de tração. Não será aceito sistema de rebatimento por meio de estruturas e tirantes metálicos que fiquem expostos entre o assento e o encosto durante o uso, possibilitando assim efeito de aprisionamento de mãos, dedos ou				



	sistema de solda MIG que são				
-	ratados com banho desengraxante e				
	decapagem e acabamento com			1	
	pintura epóxi-pó, aplicada por				
- 1.	deposição eletrostática com cura em			14	
	estufa temperatura superior à 200°C.				
	Acabamento em blindagem			18	
	termoplástica de polipropileno			- 1	
	copolímero injetado em alta pressão				
	texturizado, que perfaz o				
	acabamento e proteção inclusive das				
	bordas, além de contra encosto e			1	
	contra assento. No caso do contra			l li	
	encosto, observando a poltrona na				
	porção traseira do encosto, não há			la la	
	subdivisão da contra capa plástica e				
	suporte do encosto, esteticamente, o			1	
	observador só percebe uma contra				
	capa injetada em polipropileno que	10			
	perfaz todo o contra encosto, em				
- 1	peça única. Espumas flexíveis de				
	poliuretano injetadas (moldadas)				
- 1	para assento e encosto com				
	espessura média de, no mínimo, 40				
	mm. Possui conformações				
	transversais e longitudinais no				
	encosto para apoio da região lombar				
	do usuário, bem como característica				
	de pouca ou nenhuma conformação				
	na base do assento para garantir				
	alternância postural, além de borda				
	frontal arredondada para não				
	prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário,				
	bem como encosto provido de				
- 1	conformação anatômica para apoio				
	da região lombar do usuário (em				
	consonância com disposto no item				
	17.3.3, alíneas b), c), e d) da Norma				
	Regulamentadora nº 17 do				
	Ministério do Trabalho e Emprego,				
	regulamentada pela Portaria nº				
	3.751, de 1990). Revestimento -				
	Assentos e encostos revestidos por			1	
1	ecido com trama tipo crepe, de cor a				
	definir pelo catálogo do fabricante,				
	cuja composição é poliéster e				
	permita perspiração, acabamento				
	dado por costuras laterais. Braço e				
	prancheta: Apoia braço integrado à				
	estrutura metálica central ou lateral				
	por meio de, no mínimo, dois				
	parafusos, sendo tal apoio injetado em Poliuretano do tipo integral,				
	termofixo, pré polímero, com alma				
	de aço, dotado de mecanismo de				
	escamoteamento do apoio de braço,				
	no sentido transversal, para				
	acomodar o conjunto de prancheta				
	and the state of t	 -			No.



- 75	laulica.		TOTAL	R\$ 403.456,97
330	POLTRONA DE AMAMENTAÇÃO COM BALANÇO, Dimensões da Poltrona, Largura: 66 cm, Altura: 97 cm, Profundidade: 73 cm, Peso: 40 Kg, Características do Produto: Madeira de eucalipto proveniente de reflorestamento, Fixação com grampos galvanizados, Espuma Poliuretano D20, Produto costurado, Revestimento: Sued, Tamanho: Único, Possui pés: Sim, Tipo de pés: Possui sistema de madeira com balanço, Poltrona suporta até 90 Kg, Embalagem: plástico bolha, papelão ondulado, malha, plástico, Garantia de 3 meses contra defeitos de fábrica.	UNIDADE	R\$ 1.276,00	R\$ 0,00
	dentro da lateral. Tampo da prancheta injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta dentro da lateral, o usuário deve escamoetar o apoio no sentido transversal e, em seguida, escamotear a prancheta para dentro da lateral, finalizando com o posicionamento do apoia braço em sua situação inicial de uso, quando a prancheta permanece escamoteada dentro da lateral. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço inox. Um único apoio, que, pode estar disposto na extremidade ou no centro da fileira, de acordo com o layout das pranchetas, não deve acompanhar uso de prancheta e, portanto, não terá necessidade de escamoteamento lateral. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: 960 a 980 mm, Profundidade da superfície do assento: 470 a 480 mm, Extensão vertical do encosto: 710 a 720 mm, Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 900 mm, Medida entre eixos: 1090 mm, Largura total: 1200 mm			



	ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL				H
	COM 2 PORTAS - Características:				
	Confeccionado em chapa de aço #26				
	(0,45mm) normalizada laminada a				
	frio nas laterais, no fundo,				l li
	prateleiras e portas. A - Produto				1 18
	montável utilizando sistema de				
	travas, alavanca e unha,				
	desenvolvidas em altas tecnologias				
	de estampagem, não havendo				li li
	necessidade de utilização de				
	parafusos. B - Trava superior				
	confeccionada em chapa de aço #20				
	(0,90mm) com 3 dobras				
	perpendiculares sendo a 1ª a 25mm				
	com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a				
	terceira a 15mm com 90° e termina				
	com 10mm, e com sistema de				
	alavanca para travamento nas				1 18
	laterais. C - Trava inferior				
	confeccionada em chapa de aço # 20				
	(0,90mm) 2 dobras perpendiculares				
					1 1
	sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a				1 1
	45mm com 90° e termina com				
	15mm e com sistema de alavanca				
	para travamento nas laterais. D -				1 1
	Portas com fechamento sobreposto				1 8
	com medidas esquerdas e direitas de				1 1
	380mm(L)x1840mm(A) em chapa		1		D0 03 (83 4
1	de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo	UNIDADE	15	R\$ 1.578,23	R\$ 23.673,4
	moldado por 2 dobras sendo a 1ª a				
	340mm com 225°, a 2ª a 20mm com		1		
	135° e finaliza com 30mm, e lado				
	direito com sistema de puxador				
	estampado caracterizado por 4				
	dobras sendo a 1ª a 338mm com				
	315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a				
	25mm com 90°, a 4ª a 15mm com				
	90° e finaliza com uma dobra em				
	curva de 360°, com acabamento em				1
	perfil PVC na cor cinza cristal ou				
	grafite, 3 reforços em "Ômega" na				
	horizontal e 1 na vertical em chapa				
	de aço #26 (0,45mm) laminada a frio		1		
	com 4 dobras, 1 ^a a 5mm com 90°, 2 ^a		1		1
	a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com				
	90°, a 4° a 15mm com 90° e termina				
			1		
	com 5mm, com furação para				li li
	ventilação no canto superior de cada	1:			
	porta com 15 furos circulares com				
	6mm de diâmetro em formação				i i
	triangular com espaçamento de				
	15mm entre os furos, sem				18
	dobradiças, com articulação				
	pivotante mediante PINO				
	ARRUELADO SUP FASTFIXX				19
	com encaixe em furação na parte				
	superior da porta travando na parte				
	inferior da prateleira acima e PINO	1			



INFERIOR FASTFIXX para				1
encaixe na parte inferior da porta a				
uma Bucha de nylon fixada a				
prateleira base, com um estampo na				13:
parte interna inferior da porta				
formando uma aba dobrável para				18
travamento do pino. E - Laterais em				
chapa de aço #26 (0,45mm) com				
1900mm(A) com garras para		1		li li
travamento da prateleira inferior e		1		
superior para travamento do produto				V V
com sistema de cremalheira		1		
estampada na própria lateral com 27		1 1		
posições de regulagens e tendo em			9	
sentido horizontal 5 dobras, sendo a		1 1		
1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra		1 1		
a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com		1 1		
90°, a 4ª a 400mm com 180° e	h h	1 1		
termina com 10mm. F - Contém 1		1		
prateleira fixa e 3 prateleiras móveis				
com opção de regulagem por				
cremalheiras de 50 em 50mm, ambas				
em chapa de aço #26 (0,45mm)				
normalizada laminado a frio nas				
medidas de 30mm(A) x 797mm(L) x				
350mm(P) com 6 dobras em sua				100
profundidade sendo a 1ª a 5mm com				
90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a				
30mm com 90°, a 4° a 350mm com				15
90°, a 5° a 30mm com 90°, a 6° a				
10mm com 90° e finaliza com 5mm				1
		1 1		
e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª		1 1		
a 10mm com 90°, a 2ª a 30mm com		1 1		
90°, a 3ª a 895mm com 90°, a 4ª a				l l
30mm com 90° e termina com		1 1		
10mm, com reforço Omega com				
890mm de largura centralizado				
abaixo da prateleira confeccionado				
em chapa de aço 24(0,60mm) com 4				10.
dobras perpendiculares sendo a 1ª a				
10mm com 90°, a 2ª a 8,50mm com				
90°, a 3° com 24mm com 90° a 4°				
com 8,5mm com 90° e termina com				
10mm. G- Retaguarda				
confeccionada em chapa de aço				
#26(0,45mm) em sistema bipartido,				
sendo cada parte na medida de	1			6
1900mm(A) x 446mm(L) unidas por				
um sistema de encaixe sobreposto	1			1 1
com dobras curvas invertidas, com 2				
dobras na horizontal sendo a 1ª a				
10mm com 270° a 2° a 800mm com				lic li
270° e termina com 10mm e na				
vertical com 2 dobras sendo a 1ª a				
1980mm com 90° e a 2ª a 10mm	1			
com 270° e termina com 3mm.	1			
Fechadura cilíndrica do tipo Yale				
com 2 chaves com travamento da				
porta na prateleira fixa central.				
porta na prateleira nxa central.				



Acompanha kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm. ACABAMENTO Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Hibrida) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade de Peso. O peso recomendado por prateleira é de 20 Kg (bem distribuídos).		



	ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL				
	COM 2 PORTAS - Características:				l l
	Confeccionado em chapa de aço				
	#26(0,45mm) normalizada laminada				
	a frio nas laterais, fundo e portas.				8
					10
	Com travas estruturais em chapa de				
	aço #20 (0,90mm). A - Produto				18
	montável utilizando sistema de				1
	travas, alavanca e unha,				1 1
	desenvolvidas em altas tecnologias				
	de estampagem, não havendo				1
	necessidade de utilização de				
	parafusos. B - Trava superior				1
	confeccionada em chapa de aço #20				1
	(0,90mm) com 3 dobras				1 1
	perpendiculares sendo a 1ª a 25mm				1
	com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a				
	terceira a 15mm com 90° e termina				
	com 10mm, e com sistema de				
	alavanca para travamento nas				
	laterais. C - Trava inferior				
	confeccionada em chapa de aço # 20				
	(0,90mm) 2 dobras perpendiculares				
	sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a				-
	45mm com 90° e termina com				18
	15mm e com sistema de alavanca				
	para travamento nas laterais. D -				1
	Portas com fechamento sobreposto				1
	com medidas esquerdas e direitas de			D6 2 2== 21	De 10 202 12
2	432mm(L)x1920mm(A) em chapa	UNIDADE	8	R\$ 2.275,31	R\$ 18.202,48
	de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo				
	moldado por 2 dobras sendo a 1ª a				
	390mm com 225°, a 2ª a 20mm com				
	135° e finaliza com 30mm, e lado				
	direito com sistema de puxador				
	estampado caracterizado por 4				
	dobras sendo a 1ª a 388mm com				
	315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a				
	25mm com 90°, a 4ª a 15mm com				
	90° e finaliza com uma dobra em				II II
	curva de 360°, com acabamento em				1
	perfil PVC na cor cinza cristal ou				
	grafite, 3 reforços em "Ômega" na				
	horizontal e 1 na vertical em chapa				10
	de aço #26 (0,45mm) laminada a frio				
	com 4 dobras, 1 ^a a 5mm com 90°, 2 ^a				
	a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com				
	90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina				4
	com 5mm com furação para				
					1
	ventilação no canto superior de cada				
	porta com 15 furos circulares com				
	6mm de diâmetro em formação				4
	triangular com espaçamento de				
	15mm entre os furos, sem				
1	dobradiças, com articulação				
	pivotante mediante PINO				10
1	ARRUELADO SUP FASTFIXX				
	com encaixe em furação na parte				
	superior da porta travando na parte				



inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27 posições de regulagens e tendo em	
encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
travamento do pino. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27	
estampada na própria lateral com 27	
posicoes de regulagens e tendo em	
sentido horizontal 5 dobras, sendo a	
1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra	
a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com	
90°, a 4ª a 400mm com 180° e	
termina com 10mm. F - Prateleiras,	
contém 6 prateleiras confeccionadas	
em chapa #24(0,60mm), sendo:	
4(quatro) na medida de 575mm(L) x	
375mm(P) x 30mm(E) com	
4(quatro) dobras na sua largura	
sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a	
13mm com 90°, a 3ª a 575mm com	
90°, a 4° a 13mm com 90° e termina	
com 10mm e 6(seis) dobras na sua	
profundidade sendo a 1ª a 10mm	
com 90°, a 2ª a 15mm com 90°, a 3ª	
a 30mm com 90°, a 4ª a 375mm com	
90°, a 5° a 30mm com 90°, a 6° a	
15mm com 90° e termine com	
10mm, sendo 1(uma) fixa e 3(três)	
reguláveis. 2(duas) na medida de	
320mm(L) x 375mm(P) x 30mm(E)	
com 4(quatro) dobras na sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a	
13mm com 90°, a 3ª a 320mm com	
90°, a 4° a 13mm com 90° e termina	
com 10mm e 6(seis) dobras na sua	
profundidade sendo a 1ª a 10mm	
com 90°, a 2ª a 15mm com 90°, a 3ª	
a 30mm com 90°, a 4ª a 375mm com	
90°, a 5° a 30mm com 90°, a 6° a	
15mm com 90° e termine com	
10mm, todas reguláveis. G-	
Retaguarda confeccionada em chapa	
de aço #26(0,45mm) em sistema	
bipartido, sendo cada parte na	
medida de 1980mm(A) x 446mm(L)	
unidas por um sistema de encaixe	
sobreposto com dobras curvas	
invertidas, com 2 dobras na	
horizontal sendo a 1ª a 10mm com	
270° a 2° a 446mm com 270° e	
termina com 10mm e na vertical	
com 2 dobras sendo a 1ª a 1980mm	



ž.
1
i i
1
P I
1
f.
1
1
£
\$
4



3	ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS - Características: Confeccionado em chapa de aço #26(0,45mm) normalizada laminada a frio nas laterais, fundo e portas. Com travas estruturais em chapa de aço #20 (0,90mm). A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 355mm(L)x1540mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm	UNIDADE	12	R\$ 1.374,70	R\$ 16.496,40
	com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª				



	A SHARE WAS ASSESSED.			
INFERIOR FASTFIXX para				
encaixe na parte inferior da porta a				
uma Bucha de nylon fixada a				
prateleira base, com um estampo na				
parte interna inferior da porta				
formando uma aba dobrável para				ii i
travamento do pino. E - Laterais em				
chapa de aço #26 (0,45mm) com				5
1600mm(A) com garras para				
travamento da prateleira inferior e				
superior para travamento do produto				
com sistema de cremalheira				
estampada na própria lateral com 18				
posições de regulagens e tendo em				1
sentido horizontal 5 dobras, sendo a				
1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra				
a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com				
90°, a 4ª a 400mm com 180° e				
termina com 10mm. F - Contém 2				
prateleiras móveis com opção de				1
regulagem por cremalheiras de 50				
em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa				
de aço #26 (0,45mm) normalizada				
laminado a frio nas medidas de				
30mm(A)x747mm(L)x350mm(P)				
com 6 dobras em sua profundidade				
sendo a 1 ^a a 5mm com 90°, a 2 ^a a				
10mm com 90°, a 3ª a 30mm com				
90°, a 4° a 350mm com 90°, a 5° a				
30mm com 90°, a 6ª a 10mm com				
90° e finaliza com 5mm e 4 dobras				
em sua largura, com opcional para				
prateleiras avulsas de acordo com a				
necessidade. G - Porta articulada por				
dobradiças 30mm de altura na chapa				
#20 (0.90mm) soldada através de				
solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de				
articulação reforçado zincado			t l	
branco. H- Retaguarda				
confeccionada em chapa de aço				
#26(0,45mm) em sistema bipartido,				
sendo cada parte na medida de na				
medida de 1600mm(A) x				
375mm(L), unidas por um sistema				
de encaixe com dobras curvas				
invertidas, com 2 dobras na				
horizontal sendo a 1ª a 10mm com				
270° a 2° a 800mm com 270° e				
termina com 10mm e na vertical				
com 2 dobras sendo a 1ª a 1900mm				
com 90° e a 2ª a 10mm com 270° e				
termina com 3mm. Fechadura				
cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves				
com travamento da porta na				
prateleira fixa central. Acompanha				
kit composto por 4 cantoneiras e 4				
sapatas reguláveis 5/16				
confeccionadas em poliestireno de	 L			



	alto impacto, 4 buchas com rosca		T	
	interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X			
	13mm. ACABAMENTO:			
	Tratamento anti-corrosivo por um			
1	processo de nanotecnologia e pintura			
	eletrostática a pó (tinta Hibrida) com			
	camada de 30 a 40 mícrons com			
	secagem em estufa a 240°C.			
	Processo com rigoroso controle de			
	qualidade analisado por um			
	laboratório certificado pelo			
	INMETRO atendendo as normas da			
	NBR 8094:1983 " Material metálico		1	
	revestido e não revestido a corrosão			
	por exposição a Névoa Salina", onde			
	é feito ensaio de corrosão acelerada			
	com névoa salina por 500h, devendo			
	o grau de corrosão determinado			
	conforme a ISO 4628-3, não			
	devendo ser maior que Ri 1,			
	conforme item 4.3.1 da norma			
	ABNT 13961:2010. Pintura			
	eletrostática controlada por			
	Reciprocador, tornando à aplicação			
	uniforme. Capacidade de Peso: O			
1	peso recomendado por prateleira é			
	de 20 kg (bem distribuídos).			



	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS P/ PASTAS SUSPENSAS - MONTAVÉL - CARACTERÍSTICAS: Arquivo com 4 gavetas, confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas, Parte superior em chapa #24 (0,60mm), Trilhos das gavetas em chapa #18 (1,20mm). Canaletas com 3 dobras perfiladas e perpendiculares de 90° tipo U (15x15x15mm) em chapa #16 (1,50mm). mantendo as propriedades do aço ponteadas conforme normas técnicas (AWSSAED8-9M). Hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume (Al+Zn) chapa #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de perfilamento em Omega, cantoneiras de fixação traseira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm em Galvalume (Al+Zn) chapa #20 com 4 garras de				
4		UNIDADE	12	R\$ 1.621,48	R\$ 19.457,76
	perpendiculares de 90° (medida 1271x93mm) em chapa # 26 (0,45mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 10mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 30mm, 4ª dobra de 90° a 20mm terminando com 10mm.				
	Fixados verticalmente por sistema de ponteamento nas laterais do produto. Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas). primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm). Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm),				
	com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm. Trava na base inferior traseira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de				
	90° a 45mm e termina com 15mm. Acompanha kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação.				



	Todas as chapas de aço utilizadas		1	
	nesse produto seguem a			
	especificação SAE 1008. Gavetas: A			
	- Gavetas montáveis no sistema de			
	dobras com travamento utilizando			
	cantoneiras trazeiras com 250mm			
	(A) em formato L 15x15mm			
	confeccionada em Galvalume			
	(Al+Zn) #20 (0,90mm) com 4 garras			
	de fixação e travamento por encaixe			
	a lateral Direita e Esquerda ao fundo			1
	e 2(duas) cantoneiras frontais com			
	245mm (A) com em formato L			
	15X15mm confeccionada em			
	Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm)		1	Į.
	com 2 garras de fixação com			
	travamento por encaixe com lado			
	pré-definido, sendo uma aplicada ao			
	lado direito e outra ao lado esquerdo,			
				5
	sendo utilizadas para fixação da			i i
	frente ao corpo da gaveta, sendo as			-
	medidas das frentes 304,5mm(A) x			
	429,10mm(L) x 14,1mm(E),			
	medidas externas do corpo gaveta			
	sem as frentes 98mm(A)x			
	417,60mm(L) x 473mm(P), fundo			
	em chapa de aço #26 (0,45mm),			
	hastes para pastas suspensas (medida			
	470 x 30mm) em Galvalume			
	(Al+Zn) #20 (0,90mm) reforçada			
	pelo sistema de dobra em Ômega,			
	frente das gavetas em chapa de aço		1	
	#26 (0,45mm) fixados através de			t i
	parafusos M4-10 em furação			1
	oblonga que possibilitam uma			
	regulagem precisa. B - Bordas			
	laterais com 100mm de altura com a			
	1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e			
	a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um			
	reforço lateral para sustentação da			Ł.
	gaveta. C - Porta etiqueta estampado			
	em baixo relevo na parte superior			
	esquerda da gaveta (medida			
	55mmx32mm) com abertura em			
	sentido vertical na extremidade			
	direita e esquerda. D Sistema de			
	ventilação: possui furação para			1
	circulação de ar na parte superior			
	direita de cada gaveta sendo 15 furos			
	circulares com 6mm de diâmetro em			
				1
	formação triangular com			
	espaçamento de 15mm entre os			
	furos. E - Puxador estampado			
	(embutido) em toda extensão			1
	superior da gaveta através de um			
	sistema de dobras sendo, 1ª dobra de			
	45°com 25mm, 2ª dobra de 90° com			1
	25mm 3ª dobra de 90° com 20mm			
	terminando com 10mm na parte			
MORROSO				



			I	1	
	superior da gaveta na totalidade de				
	sua largura com acabamento perfil				
	em PVC na cor cinza cristal ou				
	grafite. F - Reforço pelo sistema de				
	perfilamento em "ômega", mantendo				
	as propriedades do aço reforçando a				
	estrutura do arquivo, gaveta, hastes,				
	retaguarda e tampo ponteadas com				
	solda ponto, conforme normas				
	técnicas (AWSSAED8-9M), análise				
	e teste de resistência através de				
	ensaio de cisalhamento por tração. G				
	- Fechadura cilíndrica do tipo Yale				
	com sistema articulado contendo 2				1
	chaves e com sistema de fechamento				18
	simultâneo das gavetas mediante				
	tranca de 25mm (L) x 1300mm(A)				
	em Galvalume (Al+Zn) chapa				
	#18(1,20mm). H - Sistema de				
	deslizamento por batoques em nylon				
	com 30% de fibra, fixados na parte correspondente aos fundos dos				
	trilhos das gavetas e frontal nas canaletas formato U ambas				
	confeccionadas em Galvalume				
	(Al+Zn) #18 (1,20mm) através de				
	uma solução distribuída de vaselina				1
	sólida branca. ACABAMENTO:				
	Tratamento anti-corrosivo por um				
	processo de nanotecnologia e pintura				
	eletrostática a pó (tinta Hibrida) com				
	camada de 30 a 40 mícrons com				
	secagem em estufa a 240 °C.				
	Processo com rigoroso controle de				
	qualidade analisado por um				
	laboratório certificado pelo				
	INMETRO atendendo as normas da				10
	NBR 8094:1983 " Material metálico				
	revestido e não revestido a corrosão				
	por exposição a Névoa Salina", onde				
	é feito ensaio de corrosão acelerada				
	com névoa salina por 500h, devendo				
	o grau de corrosão determinado				
	conforme a ISO 4628-3, não				
	devendo ser maior que Ri 1,				
	conforme item 4.3.1 da norma				
	ABNT 13961:2010. Pintura				
	eletrostática controlada por				1
	Reciprocador, tornando à aplicação				
	uniforme. CAPACIDADE DE PESO				
	E QUANTIDADE DE PASTAS O				
	peso recomendado por gaveta é de				
	25 kg bem distribuídos. A				
	quantidade de pasta varia de 30 - 40				
	por gaveta.				
	ESTANTE DE AÇO COM 6				
9300	PRATELEIRAS - Características:		200	10.000 ppc/ 12.000 10.00000	THE STREET OF THE STREET ASSESSMENT
6	Estante desmontável de aço com 06	UNIDADE	27	R\$ 542,40	R\$ 14.644,80
	prateleiras em volume único, chapa			L	



	de aço # 26 (0,45mm) na medida de				
	1950mm de altura por 920mm de				
	largura com 300mm de				
	profundidade. Prateleiras: em chapa				
	de aço # 26 (0,45mm) na medida de				
	30mm(A)x915mm(L)x 300mm(P),				
	com dobras duplas e rebatidas nas				
	laterais (4 dobras perpendiculares				
	sendo a 1ª 12mm rebatida, a 2ª a		1		
	30mm com 90°, a 3ª a 915mm com				
	90°, a 4° a 30mm com 90° e termina				
	com 12mm) e triplas nas partes				
	frontais e posteriores (6 dobras		1 1		
	perpendiculares sendo a 1ª dobra a				10-
	10mm com 90°, a 2ª a 10mm com				
	90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a				
	300mm com 90°, a 5ª a 30mm com				1
	90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina				
	com 10mm). Possui 1 reforço tipo				
	"ômega" em cada prateleira na chapa				
	# 26 (0,45mm), medindo 13mm x				
	49mm x 910mm com 4 dobras				Mr.
	perpendiculares sendo a 1ª a 10,5mm				
	com 90°, 2ª com 13mm com 90°, 3ª				
	a 28mm com 90°, 4ª a 13mm com				
	90° e termina com 10,5mm. Fixado				
	horizontalmente por sistema de				
	ponteamento no fundo da prateleira.				
	Colunas: 08 colunas bipartidas com				
	fixação através de encaixe,				
	confeccionadas em chapa de aço #24				
	(0,60 mm), sendo 4 unidades inferior				
	com 1000mm de altura e 4				
	superiores com 1000mm de altura,				
	dobra perfilada em de 35x35 mm				
	com conformação na parte central e				12
	bordas conformadas e rebatidas com				
	35 furos circulares para regulagem				
	de altura possibilitando o travamento				
	mais eficaz das prateleiras, (formato				
	patenteado). Acessórios: Admite				i ii
	opcionalmente reforço X nas laterais				
	e fundo, acompanham também 40				
	parafusos com porcas sextavadas				I I
1	zincadas de 1/4 x 1/2 e 4 sapatas em				1 15
	"L" com sustentação triangular,	P			
	possibilitando um travamento na				
	estrutura da coluna, confeccionada				11/
	em polipropileno medindo 35x35				4
	mm. Acabamento: Tratamento				18
	anticorrosivo por um processo de				
	nanotecnologia e pintura				le :
	eletrostática a pó (tinta hibrida) com				17
	camada de 30 a 40 mícron com				
	secagem em estufa a 240 °C.			100	
	ESTANTE DE AÇO MULTIUSO				
7	COM 3 PRATELEIRAS -	LINIDADE	10	R\$ 390,00	R\$ 3.900,00
7	Características: Estante desmontável	UNIDADE	10	K\$ 390,00	K\$ 5.900,00
	de aço com 03 prateleiras em				
	ac ayo com os praterentas em	I		1	100



		TOTAL	R\$ 96.374.
ABNT 13961:2010.			
Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma			
3:2015, não devendo ser maior que			
determinado conforme a ISO 4628-			1
devendo o grau de corrosão			1
com névoa salina por 500hrs,			1
é feito ensaio de corrosão acelerada			
por exposição a Névoa Salina", onde			
revestido e não revestido a corrosão			
NBR 8094:1983 " Material metálico			
laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da			1 1 2
qualidade analisado por um			
Processo com rigoroso controle de			18
secagem em estufa a 240 °C.			
camada de 30 a 40 mícron com			
eletrostática a pó (tinta hibrida) com	1		18
nanotecnologia e pintura			11
anticorrosivo por um processo de			1
Acabamento: Tratamento	1		18
polipropileno medindo 35x35mm.			li li
coluna, confeccionada em			1
um travamento na estrutura da			
sustentação triangular, possibilitando			
1/4 x 1/2 e 4 sapatas em com			
com porcas sextavadas zincadas de			1
Acompanham também 24 parafusos			
patenteado). Acessórios:			
mais eficaz das prateleiras, (formato			
de altura possibilitando o travamento			
			E
18 furos circulares para regulagem			1
bordas conformadas e rebatidas com			
com conformação na parte central e	1		
dobra perfilada em L de 35x35mm			
confeccionadas em chapa de aço # 24 (0,60 mm) com 900mm de altura,			
90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Colunas: 04 colunas			1
300mm com 90°, a 5ª a 30mm com			
com 90°, a 3ª a 30mm com 90° a 4ª a	1		
dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm			
dobras perpendiculares sendo a 1ª			
nas partes frontais e posteriores (6	1		
90° e termina com 12mm) e triplas			
a 400mm com 90°, a 4ª a 30mm com			
rebatida, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª	1		12
perpendiculares sendo a 1ª 12mm	1		ii.
rebatidas nas laterais (4 dobras			
300mm(P), com dobras duplas e			1
medida de 30mm(A)x920mm(L)x			16
em chapa de aço # 26 (0,45mm) na			
300mm de profundidade. Prateleiras:			11
altura por 920mm de largura com			1
(0,45mm) na medida de 900 mm de			11.



1	Bebedouro de coluna, Dimensões sem embalagem AxLxC (mm) 1007 x 318 x 321, Capacidade do reservatório (L) 1,8, Suporte Easy Open removível para limpeza, Botão do termostato para controle de temperatura, Tecla água gelada, Tecla água natural, Aparador de água removível para limpeza, Temperatura mínima e máxima de entrada da água no aparelho (°C) 03 a 32, Tempo de inicialização do aparelho 2h30min, Ciclo de retirada de água 1h, Volume de água por ciclo de retirada 1,2L, Vazão mínima recomendada 64L/h, Voltagem 127V ou 220V	UNIDADE	10	R\$ 1.000,90	R\$ 10.009,00
2	Bebedouro de Mesa, Dimensões sem embalagem AxLxC (mm) 423 x 280 x 406, Capacidade do reservatório (L) 1,9, Suporte Easy Open removível para limpeza, Botão do termostato para controle de temperatura, Tecla água gelada, Tecla água natural, Aparador de água removível para limpeza Temperatura mínima e máxima de entrada da água no aparelho (°C) 03 a 32, Tempo de inicialização do aparelho 2h30min, Ciclo de retirada de água 0,5 h, Volume de água por ciclo de retirada 0,425 L, Vazão mínima recomendada 64 L/h, Voltagem 127V ou 220V	UNIDADE	6	R\$ 803,46	R\$ 4.820,76
3	Bebedouro Industrial 100 Litros, Estrutura em aço inox 430; Pés reguláveis em ABS injetado de alta resistência; Serpentina interna em aço Inox 304; Reservatório em polipropileno; Isolamento em EPS; Gás ecológico R134a; Termostato com 7 níveis para ajuste de temperatura; Aparador de água reforçado e mangueira dreno; Filtro multiuso de brinde para primeira Instalação; Garantia de 12 meses em todo território nacional; Tomada com 3 pinos, conforme norma da ABNT/NBR/603351; Capacidade atendimento 300 pessoas por hora, considerando que cada pessoa tome em média 200 ml de água; Classe 1, IPX0 (uso interno), 127v (2,5A) ou 220v (1,10A) 60Hz-280W; 3 Saídas de água gelada ou natural, podendo ser torneira ou jato, Altura: 131 cm Largura: 71 cm, Profundidade: 71 cm, Peso: 33 kg	UNIDADE	3	R\$ 2.765,03	R\$ 8.295,09



	Classe 1, IPX0 (uso interno),127v (2,3A) ou 220v (0,90A) 60Hz-220W; 2 Saídas de água gelada ou natural, podendo ser torneira ou jato, Altura: 135 cm, Largura: 56 cm, Profundidade: 60 cm, Peso: 24 kg			_	
5	Estrutura em aço inox 430; Pés reguláveis em ABS injetado de alta resistência; Serpentina interna em aço Inox 304; Reservatório em polipropileno; Isolamento em EPS; Gás ecológico R134a; Termostato com 7 níveis para ajuste de temperatura; Aparador de água reforçado e mangueira dreno; Filtro multiuso de brinde para primeira Instalação; Garantia de 12 meses em todo território nacional; Tomada com 3 pinos, conforme norma da ABNT/NBR/603351; Capacidade atendimento de até 150 pessoas por hora, considerando que cada pessoa tome em média 200 ml de água;	UNIDADE	3	R\$ 2.171,59	R\$ 6.514,77
4	Bebedouro Industrial 200 Litros, Estrutura em aço inox 430; Pés reguláveis; Serpentina interna em aço Inox 304; Reservatório em polipropileno; Isolamento em EPS; Gás ecológico R134a; Termostato com 7 níveis para ajuste de temperatura; Aparador de água reforçado e mangueira dreno; Filtro multiuso de brinde para primeira Instalação; Garantia de 12 meses em todo território nacional; Tomada com 3 pinos, conforme norma da ABNT/NBR/603351; Capacidade atendimento 600 pessoas por hora, considerando que cada pessoa tome em média 200 ml de água; Classe 1, IPX0 (uso interno), 127v (4,6A) ou 220v (2,2A) 60Hz-403W; 4 Saídas de água gelada ou uma natural, podendo ser torneira ou jato, Atura: 164 cm, Largura: 75 cm, Profundidade: 77 cm, Peso: 45 kg Bebedouro Industrial 50 Litros,	UNIDADE	2	R\$ 3.490,43	R\$ 6.980,86

LOTE 6 - MOVEIS, ELETRODOMESTICOS E ELETROELETRONICOS



1	Conservador horizontal dupla ação, Refrigeração estática, Tampa de chapa com puxador frontal e fechadura, Chapas internas e externas em aço galvanizado prépintado com alta resistência à corrosão, Gabinete interno branco com formas arredondadas, Isolamento de poliuretano ecologicamente correto, Divisória interna com pintura plastificada, Dobradiças balanceadas, Rodízio duplo giratório de alta resistência 360°, Degelo manual, Grade plástica em material de alta resistência a impacto com proteção UV, Voltagens: 127V e 220V, Temperatura de operação de 35°C / 75% de umidade relativa do ar, Largura (mm) 750, Altura (mm) 940, Profundidade (mm) 705, Peso líquido (kg) 43, Capacidade bruta (L) 216, Consumo de energia (kWh/24h) 2,4, Variação de temperatura (°C) -22 a -18 / 0 a +8, Tipo de gás R-134A, Tampas 1, Truck 7,8/10 (m) 81/99, Container Brasil 20" / 40" HC 36/78, Container Export. 20" / 40" HC 42/117.	UNIDADE	3	R\$ 2.934,25	R\$ 8.802,75
2	Conservador horizontal dupla ação, Refrigeração estática, Tampa de chapa com puxador frontal e fechadura, Chapas internas e externas em aço galvanizado prépintado com alta resistência à corrosão, Gabinete interno branco com formas arredondadas, Isolamento de poliuretano ecologicamente correto, Divisória interna com pintura plastificada, Dobradiças balanceadas, Rodízio duplo giratório de alta resistência 360°, Degelo manual, Grade plástica em material de alta resistência a impacto com proteção UV, Voltagens: 127V e 220V, Temperatura de operação de 35°C / 75% de umidade relativa do ar, Largura (mm) 1265, Altura (mm) 940, Profundidade (mm) 705, Peso líquido (kg) 61, Capacidade bruta (L) 411, Consumo de energia (kWh/24h) 2,6, Variação de temperatura (°C) -22 a -18 / 0 a +8, Tipo de gás R-134A, Tampas 2, Truck 7,8/10 (m) 48/63, Container Brasil 20" / 40" HC 24/50, Container Export. 20" / 40" HC	UNIDADE	4	R\$ 4.464,47	R\$ 17.857,88



	24/74		i		1
	24/74.				
4	Fogão de 04 bocas, Altura: 80 cm, Largura: 49 cm, Profundidade: 59 cm, Peso Líquido: 19 kg, Peso Bruto: 20,5 kg. Mesa totalmente selada com a trempe encaixada, sem furação de guia. Manipuladores ergonômicos. Puxador em tubo metálico. 1 Grade do forno ajustável. Forno com 50 litros. Acendimento automático. Pés altos que favorecem a limpeza.	UNIDADE	6	R\$ 1.572,77	R\$ 9.436,62
5	Fogão de 05 bocas, Altura: 80 cm, Largura: 73 cm, Profundidade: 62 cm, Peso Líquido: 28 kg, Peso Bruto: 31 kg, Altura com pé: 87,8 cm, Queimador mega chama, Queimadores encaixados, bloqueando a entrada de resíduos, Grade fixa cromada, Forno com 94 litros	UNIDADE	6	R\$ 2.329,18	R\$ 13.975,08
6	Fogão industrial de 04 queimadores e forno, estrutura aço carbono com pintura epóxi na cor cinza grafite, perfil 7, baixa pressão, 02 queimadores simples (mínimo 100mm) 02 queimadores duplos (mínimo 135mm) em ferro fundido, grelhas 30x30, registros tipo torneira zincado; Forno mínimo 149 litros, com ligação em cobre, tampa em vidro com puxador, grade regulável duas alturas e removível. Fabricação Nacional, garantia mínima de 06 (seis) meses. Entregar o fogão montado.	UNIDADE	5	R\$ 2.828,06	R\$ 14.140,30
7	Fogão industrial de 06 queimadores e forno, estrutura aço carbono com pintura epóxi na cor cinza grafite, perfil 7, baixa pressão, 03 queimadores frontal chama triplas (mínimo 170mm), 03 queimadores traseiros chama dupla (mínimo 130mm) em ferro fundido, grelhas 30x30 redondas em ferro fundido, registros tipo torneira zincado, forno mínimo 149 litros, com ligação em cobre, tampa em vidro com puxador, grade regulável duas alturas e removível. Fabricação Nacional, garantia mínima de 06 (seis) meses. Entregar o fogão montado.	UNIDADE	5	R\$ 3.824,84	R\$ 19.124,20



8	Freezer Vertical Uma Porta 234L, Classificação Energética A, Frequência 60 Hz, Altura do produto 173,1 cm, Largura do produto 55 cm, Altura do produto embalado 175,7 cm, Largura do produto embalado 58,7 cm, Peso do produto embalado 53,8 kg, EAN-13 7896584060393, Profundidade do produto 64,5 cm, Peso do produto 52,4 kg, Tensão 127V / 220V, Profundidade do produto embalado 70 cm, Capacidade (L) 234, Consumo (Kw) 41,2, Capacidade Bruta (L) 253, Capacidade Líquida (L) 234, Iluminação Interna (Não), Fechadura de Segurança (Não), Dreno de Degelo (Sim), Tipo de Degelo Manual, Gás Ecológico R600, Porta Reversível (Não), Painel de Controle (Não), Compartimentos 7, Prateleiras 4	UNIDADE	4	R\$ 4.172,05	R\$ 16.688,20
9	Frigobar Branco 124L, 51cm Largura, 54cm Comprimento, 86cm Altura, 28,0Kg Peso, Capacidade (L) 124, Tensão 127 / 220, Potência (W)64 / 61, Frequência (Hz)60, Dimensões (LxPxA mm)produto embalado (540x580x885), Garantia 12 meses	UNIDADE	5	R\$ 1.764,20	R\$ 8.821,00
10	Geladeira Degelo Seco 261 litros Branca, Display Não Possui, Capacidade Total (L) 261, Tipo de Degelo Cycle Defrost, Nº de Portas 1, Display Não Possui, Formato 1 porta, Eficiência Energética A, Altura 144 cm, Largura 55 cm, Profundidade 63,1 cm, Peso 39 kg. Garantia mínima do fabricante de 12 (doze) meses	UNIDADE	12	R\$ 3.253,06	R\$ 39.036,72
11	Geladeira Frost Free Duplex 340 litros Branca com Prateleiras, Display LED, Compartimento extra frio Sim, Dispenser de água Não, Número de portas 2, Capacidade Freezer (L) 72, Controle de temperatura Sim, Capacidade Geladeira (L) 268, Recipiente para guardar gelo Não, Formato Duplex, Capacidade Total (L) 340, Porta reversível Não, Porta latas Não, Gavetas 1 gaveta, Tipo de degelo a Frost Free, Pés niveladores Sim. Garantia mínima do fabricante de 12 (doze) meses	UNIDADE	10	R\$ 4.957,27	R\$ 49.572,70



Ministration of the Control of the C			COLUMN TWO IS NOT THE OWNER.		
15	Micro-ondas 34L 1400W, Capacidade 34L, Função Display: Permite apagar o display do produto; Função Potência: Permite escolher o nível de potência desejada para cada alimento; Função Manter Aquecido: Permite ajustar o tempo desejado e o produto manterá o alimento aquecido neste período; Função Display/Sound: Ao pressionar o botão uma vez desliga o visor, se pressionar e segurar o botão por 3 segundos, o som do teclado desligará; Função Travar: Ao segurar o botão CANCELAR/PAUSAR por 5 segundos o teclado será bloqueado. Prato com diâmetro de 315mm, Teclas fáceis: FIT e Manter Aquecido, Opções Descongelar por Tempo ou Descongelar por Peso, Função Potência, Função Relógio, Função Display / Sound, Função Tira odor, 1400W de potência, Classe "A" em eficiência energética, Altura 32,50cm, Largura 52,00cm, Profundidade 44,50cm, Peso 14,83Kg,	UNIDADE	4	R\$ 1.147,13	R\$ 4.588,52
16	Refrigerador Frost Free 371 litros, Classificação Energética A, Frequência 60 Hz, Voltagem 127V ou 220V, Altura do produto 179 cm, Largura do produto 60 cm, Altura do produto embalado 180,8 cm, Largura do produto embalado 64 cm, Peso do produto embalado 59 kg, Profundidade do gabinete sem porta 61,7 cm, Profundidade com porta e sem puxador 68,8 cm, Profundidade com porta aberta 123,3 cm, Largura porta aberta 90° sem puxador 62 cm, Largura Porta aberta 90° com puxador n/a, Altura do gabinete sem porta 176,4 cm, Wifi Não, EAN-13 127~ 7896584071948 / 220~ 7896584071955, Profundidade do produto 68,1 cm, Peso do produto 54,6 kg, Cor Branco, Profundidade do produto embalado 73 cm, Capacidade Líquida do Refrigerador (L) 280, Capacidade Líquida do Freezer (L) 91, Capacidade Total de Armazenamento 371, Capacidade Bruta do Refrigerador (L) 284, Capacidade Bruta do Freezer (L) 105, Capacidade Total Bruta (L) 389	UNIDADE	5	R\$ 4.027,93	R\$ 20.139,65



17	Sofá com estrutura em madeira maciça de reflorestamento e percinta elástica com espuma de poliuretano (D26 assento braço e D23 encosto) feltro e revestimento sintético em PVC. Possui pês em tubo de alumínio polido. Os pés possuem reforço interno em tubo de PVC. Carga máxima suportável: 200kg; distribuídos uniformemente. Os pés são fornecidos desmontados, sendo necessário o encaixe na estrutura do sofá. Altura 70.00CM, Largura 135.00CM, Profundidade 68.00CM e Peso 32.00KG.	UNIDADE	2	R\$ 4.976,51	R\$ 9.953,02
18	Sofá com estrutura em madeira maciça de reflorestamento e percinta elástica com espuma de poliuretano (D26/assento/braço e D23/encosto), feltro e revestimento sintético em PVC. Possui pés em tubo de alumínio polido. Os pés possuem reforço interno em tubo de PVC. Carga máxima suportável: 260kg; distribuídos uniformemente. Os pés são fornecidos desmontados, sendo necessário o encaixe na estrutura do sofá; vide manual de montagem. Altura 70.00CM, Largura 174.00CM, Profundidade 68.00CM e Peso 33.00KG	UNIDADE	2	R\$ 5.585,63	R\$ 11.171,26
19	Ventilador de Coluna Turbo de 60 cm: cor preto, c/ grade removível, possui oscilação p/ direita e esquerda. Potência: 1/4 cv-200v; diâmetro aproximado da hélice: 55 cm"; rpm: 1400 máxima; tensão: bivolt; velocidade regulável; equipado c/ protetor térmico. Embalagem c/ informações do fabricante, manual de instruções em português e prazo de garantia.	UNIDADE	10	R\$ 421,29	R\$ 4.212,90
20	Ventilador de parede com grade de aço medindo aproximadamente 60cm de diâmetro, 3 pás e 3 velocidades, material da hélice em plástico, com inclinação ajustável. Com alimentação em energia elétrica.	UNIDADE	12	R\$ 378,91	R\$ 4,546,92
21	Ventilador de parede Turbo de 50 cm: cor preto, c/ grade removível, possui oscilação p/ direita e esquerda. Potência: 1/4 cv-200v; diâmetro aproximado da hélice: 45 cm"; rpm: 1400 máxima; tensão: bivolt; velocidade regulável; equipado c/ protetor térmico. Embalagem c/ informações do	UNIDADE	6	R\$ 392,41	R\$ 2.354,46



	fabricante, manual de instruções em português e prazo de garantia.				
22	Ventilador de teto Voltagem-127v, potência (w)-130w, diâmetro de aproximadamente 110cm, material da hélice metálico, tipo-teto dimensão aproximada do produto (a x 1 x p) -33x88x88cm	UNIDADE	10	R\$ 346,41	R\$ 3.464,10
				TOTAL	R\$ 257.886,2
	LC	OTE 8 - LIXEIR	AS		
1	Conjunto de coleta seletiva de 50L com 04 lixeiras. Injetados em plástico polipropileno (PP) com proteção UV. Possui o sistema de fechadura com chave, apagador de cigarros em aço inox, haste de fixação em plástico (PE) preto. Estrutura metálica confeccionada em aço carbono 1020 galvanizado. Acompanha chave plástica, adesivos e kit contendo parafusos para fixação no suporte. Nas cores: preto, branco, azul, amarelo, vermelho, verde, marrom, laranja, cinza. Capacidade: 50L, Medidas: 1215mm (altura) x 1765mm (largura) x 540mm (profundidade). Conjunto de coleta seletiva de 50L	UNIDADE	35	R\$ 1.263,84	R\$ 44.234,40
2	com 05 lixeiras. Injetados em plástico polipropileno (PP) com proteção UV. Possui o sistema de fechadura com chave, apagador de cigarros em aço inox, haste de fixação em plástico (PE) preto. Estrutura metálica confeccionada em aço carbono 1020 galvanizado. Acompanha chave plástica, adesivos e kit contendo parafusos para fixação no suporte. Nas cores: preto, branco, azul, amarelo, vermelho, verde, marrom, laranja, cinza. Capacidade: 50L, Medidas: 1215mm (altura) x 2200mm (largura) x 540mm (profundidade).	UNIDADE	35	R\$ 1.311,60	R\$ 45.906,00
3	LIXEIRA COM PEDAL 100 LITROS - Lixeira De Plástico 100L C/ Pedal + Haste + Aro, LARGURA 425mm, ALTURA 925mm, COMPRIMENTO 595mm, PESO 7,800Kg, MATERIALPEAD (Polietileno de Alta Densidade) ou PP (Polipropileno), CORES Verde, Azul, Vermelha, Amarela, Laranja,	UNIDADE	18	R\$ 395,00	R\$ 7.110,00

End.: Palacete Fernando Guilhon – Praça Santo Antônio, nº 199 – Centro CEP: 68465-000 – Baião-PA



	Cinza, Marrom, Preta, Branca	8			
4	LIXEIRA COM PEDAL 50 LITROS - Lixeira De Plástico 50L, C/ Pedal + Haste + Aro, LARGURA 330mm, ALTURA 720mm, COMPRIMENTO 440mm, PESO 3,340Kg, MATERIAL PEAD (Polietileno de Alta Densidade) ou PP (Polipropileno) cores verde, Azul, Vermelha, Amarela, Laranja,	UNIDADE	15	R\$ 258,00	R\$ 3.870,00
5	Cinza, Marron, Preta, Branca Lixeira Inox com Pedal e balde 12 litros Ø 25 x 41 cm	UNIDADE	20	R\$ 333,00	R\$ 6.660,00
	nuos o 20 A 11 Gin			TOTAL	R\$ 107.780,40
	LOTE	10 - AUDIO E V	VISUAL		
Ĭ	CAIXA AMPLIFICADA 900 TWS, Potência: 900W RMS, Alto-Falante: 15", Driver: 1", Canais de entrada: 3 canais independentes, Canal 1: Bluetooth / USB / FM e Auxiliar - RCA, Canal 2: Mic/Violão - P10, Canal 3: Mic/Violão - P10, Saída Line Out: P10, Equalizador: 3 vias (graves, médios e agudos), Amplificador: Classe AB, Alimentação: Bivolt automático (110-240v). Peso do Produto: 22,2 Kg, Dimensões do Produto (Ax Lx P): 71,4 x 54,8 x 31,2 cm	UNIDADE	2	R\$ 4.000,00	R\$ 8.000,00
2	Projetor SVGA 3600lm - Alto brilho de 3600 ANSI lúmens para apresentações impressionantes, alto contraste nativo de 20.000:1 para uma legibilidade nítida, duas entradas HDMI para conectividade digital multiplataforma. Sistema de projeção DLP, Brilho (lúmens ANSI) 3600, Resolução nativa SVGA (800x600), Proporção de aspecto nativa 1899-12-31, Taxa de contraste (FOFO) 20000:1, Cor do monitor 30 Bits (1,07 billion colors), Fonte de luz Lâmpada, Vida útil da fonte de luz ECO 10000 hrs, LampSave 15000 hrs, Normal 5000 hrs, SmartEco 10000 hrs, Razão de lançamento 1.96~2.15, Relação de zoom 1.1x, dLente F/# = 2.56 ~ 2.68, f=22~24.1mm, Compensação da projeção (altura total) 110%, Ajuste da deformação 1D, Vertical ± 30 graus, Modos de Imagem 3D, Brilhante, Infográfico, Apresentação, sRGB, Utilizador 1, Utilizador 2, Suporte de resolução	UNIDADE	2	R\$ 6.590,00	R\$ 13.180,00



	VGA(640 x 480) para				
	WUXGA_RB(1920 x 1200)				1
	*RB=Reduced blanking, Frequência				
	horizontal 15K~102KHz, Taxa de				
	varredura vertical 23~120KHz,				3
	Entrada PC (D-sub 15pinos), Saída				
	de monitor (D-sub 15pinos),				
	Entradas de vídeo composto (RCA),				
	Entrada S-Video (Mini DIN 4pinos),				
	Entrada HDMI 2, HDMI-1				
	(1.4a/HDCP1.4 HDMI-2				
	(1.4a/HDCP1.4), USB Tipo Mini B,				l li
	Entrada RS232 (DB-9pinos),				15
	Entrada de áudio (mini tomada				1
	3.5mm), Saída de áudio (mini				1
	tomada 3.5mm), Temperatura				
	operacional 0~40°C, Fonte de				
	alimentação CA 100 a 240 V, 50/60				1
N I	Hz, Consumo de energia típico				
	(110V) ~270W, Ruído acústico				
	(Típ./Eco.)(dB) 33/29, Telecomando				
	com pilhas RCX014, Cabo de				1
	alimentação (por região) 1 (1.8M),				1
	Cabo VGA(D-sub 15 pinos)				
	(Padrão), 1 (1.5m), Dimensões				
	(LxAxP) (mm) 296 x120 x221, Peso				
	Líquido (kg) 2.3				
	TV 32" D-LED - Bivolt, Resolução:				12
	HD (1366 X 768), Tempo de				
	resposta: 8,0 ms, Ângulo de Visão:				1
	170°(H) x 170°(V), Brilho: 230				
	cd/m², Contraste dinâmico:				
	1.100.000:1, Frequência da Tela:				
	60Hz, Potência do Alto-Falante:				
	10Wrms x 2, Formato da Tela: 16:9,				
	Sistema de cores: PAL-M, PAL-N,				
	NTSC, Furação Vesa: 200x200mm,				16
	WIFI integrado, Cor: Preto, Dolby				
	Audio, CONEXÕES: 1 entradas				
	HDMI e 1 entrada HDMI (ARC) ² ,				
	total de 2 entradas, Entrada RF para				16
	TV aberta (Digital e Analógica) e				
	TV à cabo, 2 entrada USB: reproduz				DA - 500.00
3	filmes, músicas e fotos, 1 entrada	UNIDADE	4	R\$ 1.400,00	R\$ 5.600,00
	S/PDIF out Optical, 1 entrada				
	Ethernet, 1 entrada P2: Para				
	periféricos de áudio e Entrada de				
	vídeo e áudio estéreo (RCA) através				E
	do adaptador, Menu nos idiomas				E
	Português e Inglês, Busca				10
	automática de canais, Recepção em				1
	ATV, DTV e CATV, Conversor				
	digital integrado, Equalizadores de				
	som e imagem predefinidos, Ajustes				
	de temperatura de cor, Nivelador				
					1
	automático de volume, Altura				
	64,30cm, Largura 73,10cm,				
	Profundidade 8,20cm, Peso 3,65Kg. Garantia: 01 (um) ano contra				
	COURT OF THE COURT AND COURTS		1	I	1



	defeitos de fabricação				
4	Tv 43" D-Led - Bivolt, Resolução: FHD (1920 x 1080), Tempo de resposta: 9,0 ms, Ângulo de Visão: 170°(H) x 170°(V), Brilho: 304 cd/m², Contraste dinâmico: 1.200.000:1, Frequência da Tela: 60Hz, Potência do Alto-Falante: 10Wrms x 2, Formato da Tela: 16:9, Sistema de cores: PAL-M, PAL-N, NTSC, Furação Vesa: 200x200mm, WIFI integrado, Cor: Preto, Dolby Audio, CONEXÕES: 1 entradas HDMI e 1 entrada HDMI (ARC)², total de 2 entradas, Entrada RF para TV aberta (Digital e Analógica) e TV à cabo, 2 entrada USB: reproduz filmes, músicas e fotos, 1 entrada S/PDIF out Optical, 1 entrada Ethernet, 1 entrada P2: Para periféricos de áudio e Entrada de vídeo e áudio estéreo (RCA) através do adaptador, Menu nos idiomas Português e Inglês, Busca automática de canais, Recepção em ATV, DTV e CATV, Conversor digital integrado, Equalizadores de som e imagem predefinidos, Ajustes de temperatura de cor, Nivelador automático de volume, Altura 56,00cm, Largura 97,00cm, Profundidade 9,30cm, Peso 6,30Kg. Garantia: 01 (um) ano contra	UNIDADE	4	R\$ 2.475,00	R\$ 9.900,00
5	defeitos de fabricação TV 50" HD 4K LED - Bivolt, TV Backlight D-LED 50", Resolução: UHD (3840 X 2160), Tempo de resposta: 9.5 ms, Ângulo de Visão: 170°(H) x 170°(V), Brilho: 288 cd/m², Contraste dinâmico: 5.000.000:1, Frequência da Tela: 60Hz, Potência do Alto-Falante: 12Wrms x 2, Formato da Tela: 16:9, Sistema de cores: PAL-M, PAL-N, NTSC, Furação Vesa: 200x200mm, WIFI integrado, Cor: space gray, CONEXÕES: Entrada de vídeo e áudio estéreo (RCA), 3 entradas HDMI e 1 entrada HDMI (ARC)², total de 4 entradas, Entrada RF para TV aberta (Digital e Analógica) e TV à cabo, 2 entrada USB: reproduz filmes, músicas e fotos, 1 entrada S/PDIF out Optical, 1 entrada Ethernet, 1 entrada P2: para periféricos de áudio, Menu nos	UNIDADE	4	R\$ 2.900,00	R\$ 11.600,00



	idiomas Português e Inglês, Busca automática de canais, Recepção em ATV, DTV e CATV, Conversor digital integrado, qualizadores de som e imagem predefinidos, Ajustes de temperatura de cor, Nivelador automático de volume, SDR para HDR: corrige imagem para melhor performance, Altura 64,50cm, Largura 1,12m, Profundidade 9,30cm, Peso 8,75Kg. Garantia: 01 (um) ano contra defeitos de fabricação			TOTAL	RS 48.280,00
	LOTE 11 -	MATERIAIS D	IVERSOS		
1	Cadeira plástica sem braço, Cor BRANCA, Tipo de material (composição) POLIPROPILENO 100% VIRGEM COM PROTECAO UV, Comprimento 51,20 cm, Largura 42,50 cm, Altura 88,80 cm, Peso 2,33 Kg, Altura do assento: 44,5cm, Capacidade aproximada 182 KG. certificadas pela norma ABNT 14776 e portarias 341 e 342 de 22 de julho de 2014. Produzida em polipropileno com material 100% virgem, possui proteção contra raios UV o que garante maior durabilidade.	UNIDADE	80	R\$ 74,28	R\$ 5.942,40
3	Mesa Plástica, Cor BRANCO, Tipo de material (composição) POLIPROPILENO 100% VIRGEM COM PROTECAO UV, Comprimento 70,00 cm, Largura 70,00 cm, Altura 70,50 cm, Peso 3,588 Kg, suporta até 30 kg distribuídos. Possui proteção contra raios UV o que garante maior durabilidade.	UNIDADE	30	R\$ 127,94	R\$ 3.838,20
4	Poltrona Plástica, MATERIAL Polipropileno, COR PREDOMINANTE Branco, GARANTIA 90 Dias, ALTURA 81,50 Centímetros, LARGURA 57,00 Centímetros, COMPRIMENTO 56,00 Centímetros, PESO 2,45 Kilogramas	UNIDADE	20	R\$ 105,86	R\$ 2.117,20
					R\$ 11.897,8



	CARACTERÍSTICAS E				
	FUNCIONALIDADES GERAIS: a.				
	Switch Ethernet com pelo menos 48				
	(quarenta e oito) portas				11
	10/100/1000Base-T "auto-sensing"; b.				12
	O equipamento deve ter altura máxima				
	de 1U, montável em rack de 19''				
	devendo este vir acompanhado dos				11
	[1]				11
	devidos acessórios para tal; c. Deve				16
	possuir pelo menos 04 (quatro) slots				
	SFP+ que permitam a inserção de				
	adaptadores Gigabit Ethernet / 10				11
	Gigabit Ethernet. Estas portas				
	adicionais não podem ser do tipo				
	"combo" com as portas UTP e				11
	deverão suportar adaptadores para os				16
	padrões 1000Base-SX, 1000Base-LX,				
	10GBase-SR e 10GBase-LR; d. As				
	portas 10 Gigabit Ethernet devem				
	aceitar cabos do tipo "twinax" (Direct				
	Attachment Copper Cable – DAC),				
	inclusive de outros fabricantes; e.				
	Possuir LEDs, por porta, que				
	indiquem a integridade, atividade do				
	link e a velocidade de conexão; f.				
	Possuir fonte de alimentação interna				
	ao equipamento com ajuste				
	automático de tensão 110 e 220 Volts.				
,	Deve suportar o standard IEEE	LINIDADE	8	D¢ 14 752 52	R\$ 118.028,24
1	802.3az (Energy Efficient Ethernet -	UNIDADE	0	R\$ 14.753,53	K\$ 110.026,24
	EEE); g. Deve possuir capacidade de				l li
	vazão de no mínimo 100Gbps e deve				
	possuir capacidade de				10
	encaminhamento de no mínimo				
	75Mpps; h. Deve possuir arquitetura				11
	non-blocking e performance				
	wirespeed; i. Suporte ao modo de				
	comutação "store and forward"; j.				
	Deve possuir capacidade para no				
	mínimo 16.000 endereços MAC; k.				
	Empilhar no mínimo 4 equipamentos				
	na velocidade de no mínimo 40Gbit/s				
	(20Gbit/s full duplex). Sob o ponto de				
	vista da gerência os equipamentos				
	devem-se comportam como um único				
	switch, com mais portas; l. Deve ser				
	Resilient Stack, ou seja, a pilha (stack)				
	é implementada fazendo um anel entre				
	os elementos, garantindo proteção em				
	caso de falha em uma conexão ou				
	equipamento; m. Deve manter no				
	mínimo duas portas 10G em				1
	funcionamento quando operar em				12
	modo stacking ou seja, ao utilizar o				
	empilhamento ao menos duas portas				
	10G devem seguir disponíveis para				
	uplink; n. Deve ser fornecido o cabo				
	para empilhamento com comprimento mínimo de 1 metro; o. Deve suportar				l t
	i minimo de i meiro, o i Jeve sinortar		I		



_		-	NAME AND ADDRESS OF TAXABLE PARTY.	 -	
	no mínimo 512 VLAN's 802.1q e				
	implementar registro dinâmico de				
	VLAN's (802.1q GVRP); p. Deve				
	permitir a formação de pilhas com até				
	4 unidades gerenciadas por um único				
	IP; q. Possuir porta de console para				
	gerenciamento e configuração via				
	linha de comando. O conector deve ser				
	RJ-45 ou padrão RS-232 (os cabos				
	necessários para acesso à porta de			1 11	
	console devem ser fornecidos); r.			1 1	
	Possuir uma interface de				
	gerenciamento baseada em WEB				
	(HTTP) que permita aos usuários				
	configurar e gerenciar switches				
	através de um navegador padrão; s.				
	Deve ser gerenciável via Telnet e				
	SSH; t. Deve ser gerenciável via				
	SNMP (v1, v2 e v3); u. Implementar				
	Netflow, sFlow ou similar; v. Deve				
	permitir o espelhamento de uma porta				
	ou de um grupo de portas para uma				
	porta especificada; w. Deve suportar a				
	criação de grupos de agregação de link				
	contendo portas em unidade diferente				
	da pilha quando o Switch estiver				
	empilhado; x. Deve implementar				
	DHCP Server, DHCP Snooping,				
	DHCP client e DHCP Relay (todos				
	para IPv4 e IPv6); y. Deve				
	implementar roteamento IPv4 e IPv6,				
	com 8 interfaces IP; z. Deve				
	implementar listas de controle de				
	acesso (ACLs) baseadas em endereço IP de origem e destino (Ipv4 e Ipv6),				
	portas TCP e UDP de origem e				
	destino, e endereços MAC de origem e				
	destino, e chacicços MAC de origeni e destino e por controle de tempo; aa.				1
	Deve implementar reconhecimento de				
	telefones IP do mesmo e de outros				
	fabricantes e a associação automática				and the same of th
	de seu tráfego em VLAN específica				
	(Voice VLAN) para isolamento e				
	priorização do tráfego VoIP; bb. Deve				
	implementar pelo menos uma fila de				i i
	saída com prioridade estrita (ST) por				
	porta e divisão ponderada (WRED,				
	WRR ou similar) de banda entre as				
	demais filas de saída; cc. Deve				
	permitir autenticação em servidores				
	RADIUS e TACACS+; dd. Deve				
	realizar Autenticação, Autorização e				
	Accounting (AAA) de usuários				
	administradores através de servidor				
	LDAP e/ou AD, diferenciando as	100			
	permissões destes usuários com base				
	em seus atributos individuais; ee.				
	Deve implementar gerenciamento				
	IPv6, incluindo: Telnetv6, DNSv6,				



IPv6 pingv6 e traceroutev6, TFTP e			
FTP para IPv6, MLD Snooping; ff.			11
Possuir compatibilidade com o			- 1
protocolo RMON; gg. Deve			
implementar o protocolo IEEE			1
802.1AB Link Layer Discovery			1
Protocol (LLDP) e sua extensão			12
LLDP-MED, permitindo a descoberta			
dos elementos de rede vizinhos; hh.			1
Deve possuir o protocolo NTP ou			1
SNTP para sincronismo de relógio do			The state of the s
equipamento; ii. Deve possuir			
memória de CPU mínima, ou			il.
SDRAM, de 128MB; jj. Deve possuir			
memória Flash mínima de 128MB; kk.			
Deve possuir memória de buffer de			
pacote mínima de 1.5MB; ll.			
Armazenar internamente até duas			
versões distintas de FW e duas			
configurações diferentes			
simultaneamente na memória do			1 1
equipamento; mm. Deve implementar			
os seguintes padrões: IEEE 802.1AB,			
IEEE 802.1s, IEEE 802.3ab, IEEE			
802.3ad; RFC 1213, RFC 1493, RFC			
2011, RFC 2013, RFC 2233, RFC			
2618, RFC 2620, RFC 2665, RFC			
2674, RFC 2819, RFC 3414, RFC			
3415, RFC 3418, RFC 2865, RFC 2866. GARANTIA E SUPORTE: a.			12
Os equipamentos devem possuir			
garantia por um período mínimo de 36			- 1
(trinta e seis) meses "on-site". O			
equipamento ofertado deverá possuir			
código de identificação único para a			
abertura dos chamados; a. Durante o			1
prazo de garantia será substituída sem			
ônus para a CONTRATANTE, a parte			
ou peça defeituosa, salvo quando o			
defeito for provocado por uso			
inadequado dos equipamentos; b. O			
prazo máximo para que se inicie o			
atendimento técnico será de 2 (dois)			
dias úteis, a partir do momento da			1
formalização da abertura do chamado			
técnico, ou seja, de segunda a sexta-			
feira das 08h às 17h; c. Quaisquer			
equipamentos que venham apresentar defeitos com necessidade de			
manutenção corretiva (troca de peça),			
a Contratada deverá providenciar o			E
reparo no prazo de até 3 (três) dias			
úteis na modalidade "onsite" Caso não			1
seja possível efetuar o reparo, deverá a			
contratada substituir o equipamento,			1
ainda dentro do prazo, por outro igual			
ao modelo ofertado; d. Esta			
modalidade de cobertura de garantia			
deverá, obrigatoriamente, entrar em		Ä	
			-



	vigor a partir da data de atesto da respectiva nota fiscal dos equipamentos fornecidos; e. Durante o período de garantia, a assistência técnica deverá ser prestada, exclusivamente pelo fabricante dos equipamentos ou empresa prestadora de serviços de assistência técnica devidamente credenciada pelo mesmo através de carta no ato da homologação.				
2	SWITCH 48 PORTAS GERENCIAVEL POE CARACTERÍSTICAS GERAIS: a. Switch Ethernet com pelo menos 48 (quarenta e oito) portas 10/100/1000Base-T "auto-sensing"; b. O equipamento deve ter altura máxima de 1U, montável em rack de 19" devendo este vir acompanhado dos devidos acessórios para tal; c. Implementar os padrões IEEE 802.3af (Power over Ethernet – PoE) e IEEE 802.3at (Power over Ethernet Plus – PoE+) em todas as 48 portas 10/100/1000Base-T; d. Deve fornecer PoE para todas as 48 portas 10/100/1000Base-T simultaneamente com auxílio de fonte de alimentação redundante interna ou externa; e. Deve possuir pelo menos 04 (quatro) slots SFP+ que permitam a inserção de adaptadores Gigabit Ethernet/ 10 Gigabit Ethernet. Estas portas adicionais não podem ser do tipo "combo" com as portas UTP e deverão suportar adaptadores para os padrões 1000Base-SX, 1000Base-LX, 10GBase-SR e 10GBase-LR; f. As portas 10 Gigabit Ethernet devem aceitar cabos do tipo "twinax" (Direct Attachment Copper Cable – DAC), inclusive de outros fabricantes; g. Deve possuir memória de CPU mínima, ou SDRAM, de 128MB; h. Deve possuir memória Flash mínima de 128MB; i. Deve possuir memória de buffer de pacote mínima de 1.5MB; j. Possuir LEDs, por porta, que	UNIDADE	6	R\$ 14.656,17	R\$ 87.937,02



indiquem a integridade, atividade do	W			
link e a velocidade de conexão; k.				
Temperatura de operação 0°C a 45°C;				
 O equipamento deverá ser de 				
primeira qualidade, novo, sem uso, de				
fabricação recente e com acabamento		-		1 1
apropriado; FONTE DE				
ALIMENTAÇÃO: a. Possuir fonte de				
alimentação interna ao equipamento				
com ajuste automático de tensão 110 e				
220 Volts. Deve suportar o standard				
IEEE 802.3az (Energy Efficient				
Ethernet - EEE); b. Deve suportar				
fonte de alimentação redundante				1 1
interna ou externa; DESEMPENHO:				
a. Possuir arquitetura non-blocking e				
performance wire-speed; b. Suporte ao				1 1
modo de comutação "store and				
forward"; c. Possuir capacidade de			1	
comutação de no mínimo 136 Gbps e				1
capacidade de processamento de no				1
mínimo 100 Mpps; d. Deve possuir				4
capacidade para no mínimo 16.000				
endereços MAC;				
FUNCIONALIDADES GERAIS: a.				
Todas as portas devem implementar o				
JUMBO Frame com tamanho mínimo				
de 9KB; b. Deve suportar no mínimo				
512 VLAN's 802.1q e implementar				
registro dinâmico de VLAN's (802.1q				
GVRP); c. Implementar o padrão				
IEEE 802.1D – Classic Spanning				
Tree; d. Implementar o padrão IEEE				
802.1w – Rapid Spanning Tree; e.				
Implementar o padrão IEEE 802.1s –				3
Multiple Spanning Tree; f. Todas as				
portas devem implementar a				
configuração estática e dinâmica via				18
LACP (Link Aggregation Control				
Protocol); g. Deve possuir Multicast				
com suporte a IGMP v1 e v2 em modo				
Snooping; h. Deve apresentar suporte				
a Voice VLAN; i. Deve permitir o				
espelhamento de uma porta ou de um		1		
grupo de portas para uma porta				
especificada; j. Suportar Port Security;	1	1		1
k. Implementar Private Vlan;				E
CAMADA DE COMUTAÇÃO: a.				
Suportar a roteamento estático IPv4;				1
b. Implementar roteamento estático				1
para no mínimo 64 rotas IPv4; c.				1
Implementar roteamento estático para				
no mínimo 64 rotas IPv6; QOS: a.				
Possuir um mínimo de 7 (sete) filas de				
prioridade (QoS) por porta; b.				
Implementar a classificação e				
priorização de pacotes de acordo com				
os seguintes campos: - Campo IP				
Precedence/ToS do cabeçalho IPv4 -				



Campo DSCP/ToS do cabeçalho IPv4.		
c. Endereço IP Origem. d. Endereço IP		The state of the s
Destino. e. Port TCP/UDP de origem.		
f. Port TCP/UDP de destino. g.		
Suportar backpressure e IEEE 802.3		
Pause Frames. h. Implementar		
DiffServ - RFC 2475 - An		
Architecture for Differentiated		
Services. GERENCIAMENTO: a.		
Possuir porta de console para		
gerenciamento e configuração via		
		le le
linha de comando. O conector deve ser		
RJ-45 ou padrão RS-232 (os cabos		
necessários para acesso à porta de		
console devem ser fornecidos); b.		
Possuir uma interface de		
gerenciamento baseada em WEB		1
(HTTP) que permita aos usuários		
configurar e gerenciar switches		
através de um navegador padrão; c.		lk.
Deve ser gerenciável via Telnet e		
SSH; d. Deve ser gerenciável via		1
SNMP (v1, v2 e v3); e. Implementar		
Netflow, sFlow ou similar; f.		
Implementar uma configuração de		
endereçamento IP estático ou		
dinâmico (DHCP/BOOTP) para o		
gerenciamento; g. Possuir		
compatibilidade com o protocolo		
RMON; h. Deve implementar o		1
protocolo IEEE 802.1AB Link Layer		
Discovery Protocol (LLDP) e sua		- 6
extensão LLDP-MED, permitindo a		18
descoberta dos elementos de rede		
vizinhos; i. Armazenar internamente		
até duas versões distintas de FW e		
duas configurações diferentes		1
simultaneamente na memória do		
equipamento; SEGURANÇA: a.		
Implementar autenticação de portas		
por IEEE 802.1x; b. Implementar		1
notificação por e-mail (SMTP); c.		
		1
Implementar mecanismo de proteção		1
da "root bridge" do algoritmo		
Spanning-Tree para prover defesa		10
contra-ataques do tipo "Denial of		
Service" no ambiente nível 2; d.		
Implementar mecanismos automáticos		
de proteção contra ataques de rede		
com limitação de banda para tráfegos		
de broadcast-storm e multicast ou		
DLF; e. Implementar Syslog Local e		
Remoto; EMPILHAMENTO		
(STACKING): a. Empilhar no mínimo		
4 equipamentos na velocidade de no		
mínimo 40Gbit/s (20Gbit/s full		
duplex). Sob o ponto de vista da		1
gerência os equipamentos devem-se		
comportam como um único switch,		



	com mais portas; b. Deve ser Resilient Stack, ou seja, a pilha (stack) é implementada fazendo um anel entre os elementos, garantindo proteção em caso de falha em uma conexão ou equipamento; c. Deve manter				
3	CABO DE REDE UTP ESPECIFICAÇÕES: a. Cat5 4 Pares. b. Aplicação: Redes. c. Bitola: 24 Awg Fio rígido. d. Revestimento: Pvc retardante a chamas. e. Caixa com 305 metros. f. Tipo de Condutor: Sólido	UNIDADE	6	R\$ 1.137,71	R\$ 6.826,26
4	CANALETA VENTILADA 20mmX20mmX2M - ESPECIFICAÇÕES: a. Canaleta com tampa. b. Cor branca ou cinza. c. Material Policloreto de vinila - grau rígido de extrusão (PVC). d. Caixa com 10 unidades	UNIDADE	100	R\$ 39,11	R\$ 3.911,00
5	CANALETA VENTILADA 30mmX30mmX2M - ESPECIFICAÇÕES: a. Canaleta com tampa. b. Cor branca ou cinza. c. Material Policloreto de vinila - grau rígido de extrusão (PVC). d. Caixa com 10 unidades	UNIDADE	80	R\$ 49,31	R\$ 3.944,80
6	CANALETA VENTILADA 50mmX50mmx 2M - ESPECIFICAÇÕES: a. Com tampa. b. Cor branca ou cinza. c. Material Policloreto de vinila - grau rígido de extrusão (PVC). d. Caixa com 10 unidades	UNIDADE	100	R\$ 57,14	R\$ 5.714,00
7	CONECTOR MACHO - ESPECIFICAÇÕES: a. Tipo: RJ45 CAT5E. b. Conector: Termoplástico. c. Condutor: Contatos de Bronze Fosforoso, Banhado a Ouro e Níquel. d. Regime de Tensão: 250VAC no 2A. e. Resistência de Isolamento: 500M Ohms	UNIDADE	80	R\$ 31,21	R\$ 2.496,80
8	RACK 12U - ESPECIFICAÇÕES: a. 12U. b. Porta Frontal com acrílico Fumê. c. Plano de fixação traseiro e frontal. d. Pintura epóxi Pó Preto. e. Saída de cabos na parte superior e	UNIDADE	8	R\$ 1.199,00	R\$ 9.592,00



10	inferior. f. Laterais removíveis. g. Suporte a Ventilação. h. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante do equipamento com atendimento local ESTABILIZADOR DE TENSÃO de 1000VA - ESPECIFICAÇÕES: a. Modelos bivolt automático: entrada 115/127/220V~ com seleção automática e saída fixa 115V~ (600 e 1000 VA ou W); b. Normas do INMETRO e das normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT); c. Led no painel frontal: indica se a rede está normal, alta crítica e baixa crítica; d. Fusível rearmáveis: permite acionar o estabilizador após um evento de curto circuito ou sobrecarga na saída, sem a necessidade de substituir o fusível; a. 5 Tomadas 10A elétricas de saída no padrão NBR 14136; b. Cabo de energia padrão NBR 14136. e. Autoteste: ao ser ligado o estabilizador testa seus circuitos internos; PROTEÇÃO: a. Contra curto-circuito; b. Contra surtos de tensão provenientes da rede elétrica (descarga elétrica): c. Contra subtensão e sobretensão de rede elétrica com desligamento e rearme automático; d. Contra sobrecarga com desligamento automático; f. Contra sobreaquecimento com desligamento e rearme automático. e. Filtro de linha integrado com protetor contra surtos: atenua ruídos da rede elétrica e protege contra surtos de tensão provenientes de descargas atmosféricas. GARANTIA E SUPORTE: a. Os equipamentos devem possuir garantia por um período mínimo de 36 (trinta e seis) meses na modalidade "on-site". b. Instalação Física será de responsabilidade da CONTRATANTE, c. Durante o prazo de garantia será substituída sem ônus para a CONTRATANTE, a parte ou peça defeituosa, salvo quando o	UNIDADE	20	R\$ 1.365,00	R\$ 27.300,00
	período mínimo de 36 (trinta e seis) meses na modalidade "on-site". b. Instalação Física será de responsabilidade da CONTRATANTE. c. Durante o prazo de garantia será substituída sem ônus para a CONTRATANTE, a parte ou				



	(troca de peça), a Contratada deverá providenciar o reparo no prazo de até 3 (três) dias úteis. Caso não seja possível efetuar o reparo, deverá a contratada substituir o equipamento, ainda dentro do prazo, por outro igual ao modelo ofertado; Esta modalidade de cobertura de garantia deverá, obrigatoriamente, entrar em vigor a partir da data de atesto da respectiva nota fiscal dos equipamentos fornecidos. f. Durante o período de garantia, a assistência técnica deverá ser prestada, exclusivamente pelo fabricante dos equipamentos ou empresa prestadora de serviços de assistência técnica devidamente credenciada pelo mesmo através de carta no ato da homologação. g. Condições de entrega: todos os cabos e acessórios do equipamento deverão vir necessariamente dentro de sua respectiva caixa ou afixados (à sua caixa), através de envelope plástico de segurança, não sendo aceitas entregas fracionadas dos acessórios que compõem o equipamento.				
11	EQUIPAMENTO DE PROJEÇÃO MULTIMÍDIA (PROJETOR) CONFIGURAÇÃO: a. Resolução: 1920 x 1080; b. 3000 lumens; c. Razão de aspecto: 16:9; d. Ajuste de Keystone: Vertical: ± 30 graus ou superior. e. Razão de contraste: Até 15.000:1; f. Reprodução de cor: Até 1,07 bilhão de cores; g. Peso até: 4,2 Kg; h. Alto-falante; i. Energia / Voltagem: 100 - 240 V. j. Entrada computador x 1 D-sub15 HDMI x 2; k. Vídeo RCA x 1; l. Entrada Áudio RCA x2 RCA ou Mini Jack de 3,5 mm. GARANTIA E SUPORTE: a. Os equipamentos devem possuir garantia por um período mínimo de 36 (trinta e seis) meses "on-site". b. Durante o prazo de garantia será substituída sem ônus para a CONTRATANTE, a parte ou peça defeituosa, salvo quando o defeito for provocado por uso inadequado dos equipamentos. c. O prazo máximo para que se inicie o atendimento técnico será de 2 dias uteis corridas, contadas em dias úteis. d. Quaisquer equipamentos que venham apresentar defeitos com	UNIDADE	15	R\$ 3.715,00	R\$ 55.725,00



	necessidade de manutenção corretiva (troca de peça), a Contratada deverá providenciar o reparo no prazo de até 3 (três) dias úteis. e. Esta modalidade de cobertura de garantia deverá, obrigatoriamente, entrar em vigor a partir da data de atesto da respectiva nota fiscal dos equipamentos fornecidos. f. Durante o período de garantia, a assistência técnica deverá ser prestada, exclusivamente pelo fabricante dos equipamentos ou empresa prestadora de serviços de assistência técnica devidamente credenciada pelo mesmo através de carta no ato da homologação. g. Condições de entrega: todos os cabos e acessórios do equipamento deverão vir necessariamente dentro de sua respectiva caixa ou afixados (à sua caixa), através de envelope plástico de segurança, não sendo aceitas entregas fracionadas dos acessórios que compõem o equipamento.				
12	APRESENTADOR REMOTO ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Conexão: USB (receptor); b. Plug and play; c. Led Vermelho; d. Indicador de bacteria; e. Botão on/off; f. Avanço e retroceder page; g. Alimentação: 1 Pilha AAA; h. Distância Máxima: 15 metros; i. Controle do cursor para acesso remoto aos programas; volume de controle para música e vídeos remotamente; j. A tecnologia sem fio opera em até 15 m de distância para maior flexibilidade; O receptor USB armazena no apresentador; k. Garantia mínima de 1 (um) ano.	UNIDADE	6	R\$ 94,12	R\$ 564,72
13	CABO SUPER VGA ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Com filtro FERRITE em abas as pontas; b. HDB 15 Macho nas duas pontas; c. Com dupla blindagem: sem perda de sinal e imagem; d. Conectores banhados a ouro; e. Comprimento Mínimo: 3 METROS; f. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante do equipamento com atendimento local.	UNIDADE	10	R\$ 18,66	R\$ 186,60
14	CABO HDMI ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Versão 1.4 FULL HD; b. Permite conectar aparelhos com saída HDMI a TV LCD, TV DE PLASMA, LED TV e outros com aparelhos com entrada HDMI; c. Comprimento mínimo: 3.0 metros; d.	UNIDADE	10	R\$ 30,87	R\$ 308,70



		A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH			
	Com filtro: FULL HD 1920 X 1080P;				
	e. Conectores: dourados; f. Garantia				
	mínima de 1 (um) ano prestada				
	exclusivamente pelo fabricante do		1		
	equipamento com atendimento local.				
	TELA DE PROJEÇÃO COM TRIPÉ -				
	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a.		1		
	Tecido Matte White, com verso preto;		- 1		
	b. Tamanho aproximado: Largura 2,00		- 1		
	mts x Altura 2,00 mts; c. Estojo em		- 1		
	alumínio, com design inovador; d.				
	Pintura eletrostática na cor preta; e.				
	Alça prática e funcional que facilita				
	transporte e manuseio; f. Tripé em aço				
				91	
	com tratamento anticorrosivo; g.				
	Sistema de regulagem de altura que				
	impede descida involuntária da tela; h.				1
15	Garantia de 01 ano contra defeitos de	UNIDADE	4	R\$ 1.468,00	R\$ 5.872,00
	fabricação; i. Medida do produto				
	fechado com o tripé 10 x 10 x 215 cm;				1
	j. Inclui bolsa para transporte,				
	confeccionada em Nylon reforçado de				16
	Alta Resistência, com zíper reforçado				
	em toda a extensão da bolsa, alça para				1
	transporte na cor preta, no tamanho				
	aproximado 215 x 15cm, desde que				+
	compatível com a tela e o tripé; k.				
	Garantia mínima de 1 (um) ano				
	prestada exclusivamente pelo				
	fabricante do equipamento com				1 1
	atendimento local				
	FURADEIRA DE IMPACTO 1/2				
	POL. 650W 110v -				
	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: a.				
	Voltagem Tensão: 110V; b. Botão-				
	trava para trabalhos contínuos; c.				1
	Velocidade variável; d. Potência				
17	absorvida: 650W; e. Mandril: 1/2" - 20	UNIDADE	5	R\$ 816,97	R\$ 4.084,85
	UNF; f. Acessório: Limitador de				
	profundidade, Punho auxiliar, Chave			li di	
	de mandril; g. Garantia mínima de 1				
	(um) ano prestada exclusivamente				1 1
	pelo fabricante do equipamento com				
	atendimento local.				
	ESCADA DOBRÁVEL				
	MULTIFUNCIONAL 4X4 16				
	DEGRAUS COM 8 POSIÇÕES -				
	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a.				
	Com ponteiras emborrachadas nos				
	pés, degrau com ranhuras e sistema de				
	trava de segurança; b. Chapas de aço			D# 1 207 00	De 2 775 70
19	encaixando e servindo como	UNIDADE	2	R\$ 1.387,89	R\$ 2.775,78
	plataforma, possibilitando utilizar a				1
	escada como andaime; c. Possui pés e				
	degraus em alumínio, dobradiças em				1
	aço galvanizado com trava de				
	segurança, com estabilidade e				
	segurança durante seu uso; d. d.Com 4				



	partes de 4 degraus, alcança a altura de 4,71m quando totalmente estendida; e. Material: Alumínio; f. Capacidade: 150 kg. g. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante do equipamento com atendimento local.				
20	MICROFONE SEM FIO HEADSET - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Auricular de cabeça + Lapela; b. Alcance de 15 a 30 metros; c. Frequência de resposta: 50HZ-15KHZ; d. Faixa VHF: 110 MHZ - 120 MHZ ou 80-125MHz; e. Alimentação: base receptora: PILHAS AA; TRANSMISSOR: 1 BATERIA 9V; f. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante.	UNIDADE	10	R\$ 1.634,33	R\$ 16.343,30
21	HEADSET COM MICROFONE - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Diâmetro do alto-falante: 40MM; b. Sensibilidade: 105DB A 1KHZ; c. Impedância: 32 OHMS; d. Resposta de Frequência: 20HZ-20KHZ; e. Potencia: 100MW; f. Microfone: OMNI-DIRECIONAL; g. Sensibilidade do microfone: -58DB+- 2DB; h. Frequência de resposta: 30HZ-16KHZ; i. Cabo: 2 METROS; j. Conectores: 3,5 MM STEREO P2; k. Controle de Volume; l. Ajuste de Tamanho Deslizante Individual; m. Almofada em Espuma; n. Regulagem da Haste do Microfone; o. Plugs individuais (MICROFONE E ÁUDIO) P2; p. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante.	UNIDADE	6	R\$ 107,82	R\$ 646,92
22	MICROFONE PROFISSIONAL - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Resistente e durável; b. Chave Liga/Desliga; c. Tipo de microfone: Dinâmico; d. Resposta de frequência: 50Hz a 15kHz; e. Padrão polar: Cardióide; f. Sensibilidade: - 52dBV/Pa a 1kHz; g. Impedância: 600O; h. Conector: XIr; i. Tipo de cabo: XIr para ¼" de 4,57m; j. Peso aproximado: 244g; k. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante.	UNIDADE	4	R\$ 1.133,78	R\$ 4.535,12



23	MICROFONE SEM FIO - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Frequência: 190-850MHz; b. Frequência de Resposta: 12KHz; c. Modo de Modulação: FM; d. Microfone Unidirecional; e. Bateria: 9V (3V); f. Voltagem: 110V ou 220V; g. Alimentação: 4 Pilhas AA; h. Controle de volume individual; i. Entrada: deparada para cada microfone com P10; j. Microfone: potência de saída RF: 30 MW (máxima); k. Antena: Embutida; l. Captador do microfone: Dinâmico unidirecional; m. Duração Bateria: 8 Horas de Uso contínuo; n. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante.	UNIDADE	6	R\$ 901,27	R\$ 5.407,62
24	CAIXA AMPLIFICADORA - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. 200W RMS potência; b. Alto-falante 12"; c. Entrada de Microfone/Guit P- 10 c/ contr. Volume; d. Entrada auxiliar tipo P2/Mixer e adaptador RCA; e. Conexões BLUETOOTH; f. Equalização de Graves e Agudos; g. Porta UBS/TF Card; h. Garantia mínima de 1 (um) ano prestada exclusivamente pelo fabricante.	UNIDADE	5	R\$ 1.386,61	R\$ 6.933,05



25	NOTEBOOK TIPO 1 - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: CHASSI: a. Todos os componentes da solução deverão ser compatíveis com o equipamento ofertado e não deverão interferir na questão de garantia e suporte do mesmo; b. Deverá possuir estrutura fabricada com material resistente e durável. c. Tela 15,6 polegadas; d. Deverá possuir Conector USB 3.2 Tipo C; e. Bateria de 03 células com autonomia de 7 horas; f. Fonte de alimentação externa AC de 100-240 V com seleção automática de tensão, potência de pelo menos 60 W e compatível com a bateria ofertada; g. Acompanhar 01 (um) cabo de energia conforme padrão brasileiro (NBR14136). PLACA-MÃE E BIOS: a. Placa- mãe da mesma marca do fabricante do equipamento ou em regime de OEM, não sendo aceitas placas de livre comercialização no mercado; BIOS: a. O BIOS deverá ser desenvolvido pelo mesmo fabricante do equipamento, ou em regime de OEM ou ter direitos copyright sobre o mesmo, comprovados através de atestados fornecidos pelo fabricante do equipamento; b. O BIOS deverá possuir o número de série do equipamento e campo editável que permita inserir identificação customizada podendo ser consultada por software de gerenciamento, como número de patrimônio por exemplo; c. Deverá possuir opção para desabilitar componentes de drive e de entrada e saída do equipamento como áudio, webcam e microfone; d. Suportar atualizações de BIOS dentro do DOS (Flashbin) e Windows, além de recuperações de falhas; e. Com possibilidade de configuração de senhas no setup a dois níveis, administrador e disco rígido, que controlem acesso ao boot do sistema operacional e ao próprio setup; f. Setup com suporte a língua Portuguesa e/ou inglesa. PROCESSADOR: a. Intel Core i5 10° geração, serão aceitos outros processadores de performance igual ou superior com, no mínimo, 6,532 pontos registrados no site da CPU Benchmarks, devendo ser comprovado através do endereço:	UNIDADE	10	R\$ 6.664,25	R\$ 66.642,50
	site da CPU Benchmarks, devendo ser				



				-
T	clock de pelo menos 2.133 MHz; b.			
	Deverá vir equipado com 08 GB, pelo			
	menos. ARMAZENAMENTO: a.			
	Possuir 01 (uma) unidade de disco			
	interna e fixa no gabinete; b. O			
	volume de armazenamento deverá ser			
- 1	de 500GB ou superior; c. Interface:			i i
	SATA 6.0 Gb/s. PERIFÉRICOS: a.			
	Teclado em Português (Brasil) padrão			
-1	ABNT2 b. Touchpad; c. Webcam em			
	HD com resolução mínima de 720p			
-1	integrada ao chassi; d. Áudio em alta			
	definição com conexão para fone de			ř.
	ouvido e microfone podendo ser			11.
	conexões individuais ou em formato			
	combo estilo UAJ (Universal Audio			
	Jack). CONECTIVIDADE: a. Placa			ř i
	de rede padrão gigabit Ethernet com			1
	conexão RJ45; b. Placa de rede			1
	Wireless dual band padrão IEEE			
	802.11a/b/g/n ou IEEE 802.11ac; c.			1
	Placa de rede Bluetooth padrão 4.0 ou superior; d. Possuir 03 (três) portas			
	USB, sendo pelo menos duas no			
	padrão USB 3.0; e. Possuir de saída			
	áudio e vídeo HDMI. SISTEMA			
	OPERACIONAL E DRIVERS: a.			
	Sistema operacional Microsoft			
	Windows10 home (64 bits), idioma			
- 1	português do Brasil, com sua			
	respectiva licença de uso; b. Cada			
	equipamento deverá com o sistema			
	operacional instalado e em pleno			
	funcionamento, e deverá possuir a			
	etiqueta de licença original. c. Todos			
	os drivers para os sistemas			
	operacionais suportados, inclusive			
	atualizações de firmware, deverão			
	estar disponíveis para download na			
	web site do fabricante do equipamento			
	sem necessidade de qualquer			
	identificação do usuário, e deverão ser			
	facilmente localizados e identificados			
	pelo modelo do equipamento ou código do produto conforme etiqueta			
	permanente afixada no gabinete.			
	SEGURANÇA: a. O chassi deverá			
	possuir 01 (um) slot específico para a			
	utilização de travas de segurança			
	conforme padrão Kensington ou			
	Noble; b. Chip TPM 1.2 ou superior,			
	fazendo parte do processo fabril do			
	equipamento e acompanhado de			
	software para utilização do chip.			
	OUTROS RECURSOS: a. Deverá ser			
	fornecido instalado ou disponibilizar			
	na Internet software do próprio			
	fabricante ou homologado para o			
	mesmo que permita a verificação e			



instalação das últimas atualizações de todas as ferramentas e drivers disponíveis pelo fabricante e do Sistema Operacional (Windows). GARANTIA E SUPORTE: a. Os equipamentos devem possuir garantia por um período mínimo de 36 (trinta e seis) meses "on-site"; b. Durante o prazo de garantia será substituída sem ônus para a CONTRATANTE, a parte ou peça defeituosa, salvo quando o defeito for provocado por uso inadequado dos equipamentos; c. O prazo máximo para que se inicie o atendimento técnico será de 2 dias uteis corridas, contadas em dias úteis, ou seja, de segunda a sexta-feira das 08h às 17h; d. Quaisquer equipamentos que venham apresentar defeitos com necessidade de manutenção corretiva (troca de peça), a Contratada deverá providenciar o reparo no prazo de até 3 (três) dias úteis. Caso não seja possível efetuar o reparo, deverá a contratada substituir o equipamento, ainda dentro do prazo, por outro igual ao modelo ofertado; e. Esta modalidade de cobertura de garantia deverá, obrigatoriamente, entrar em vigor a partir da data de atesto da respectiva nota fiscal dos equipamentos fornecidos; f. Durante o período de garantia, a assistência técnica deverá ser prestada, exclusivamente pelo fabricante dos equipamentos ou empresa prestadora de serviços de assistência técnica devidamente credenciada pelo mesmo através de carta no ato da homologação; g. Condições de entrega: todos os cabos e acessórios do equipamento deverão vir necessariamente dentro de sua respectiva caixa ou afixados (à sua caixa), através de envelope plástico de segurança, não sendo aceitas entregas fracionadas dos acessórios que compõem o equipamento.



	NOTEBOOK TIPO 2 - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS: a. Intel Core i7 9º geração, serão aceitos outros processadores de performance igual ou superior com, no mínimo, 11,376 pontos registrados no site da CPU Benchmarks, devendo ser comprovado através do endereço: https://www.cpubenchmark.net/. MEMÓRIA: b. 16 GB de memória instalada; c. Tipo DDR4 2666MHz. CONTROLADORA DE VÍDEO: d. GeForce® GTX 1650 GPU com 4GB GDDR5, serão aceitas outras placas de vídeo de performance igual ou superior devidamente comprovadas				
26	b. 1 (uma) porta HDMI; c. 1 (um) conector padrão RJ-45 integrado (Gigabit Ethernet); d. 1 (um) conector de áudio in/out combo; e. Interface de rede sem fio integrada padrão 802.11 b/g/n/ac; f. Bluetooth® 4.1 ou superior; g. Possuir dois alto-falantes internos do tipo "stereo"; h. Botão de liga/desliga e luzes de indicação de computador ligado (Power-on); i. Webcam HD 720p ou superior integrada ao gabinete do notebook. ARMAZENAMENTO: a. Deverá ser provido com o sistema de armazenamento em uma das seguintes opções abaixo: • Disco 1TB+ 128GB SSD/M2; • Disco SSD de 500GB. MONITOR: a. Tela do notebook padrão LED; b. Mínimo 15,6 polegadas; c. Resolução 1920x1080 pixels. BATERIA: a. Bateria com, no mínimo, 03 células e autonomia de 8 horas. SISTEMA OPERACIONAL: a. Sistema operacional Microsoft Windows 10 Pro (64 bits) ou versão superior, idioma português do Brasil, com sua respectiva licença de uso; d. Cada equipamento deverá com o sistema operacional instalado e em pleno funcionamento, e deverá possuir a etiqueta de licença original; e. Todos os drivers para os sistemas operacionais suportados, inclusive atualizações de firmware, deverão estar disponíveis para download na web site do fabricante do equipamento sem necessidade de qualquer identificação do usuário, e deverão ser facilmente localizados e identificados pelo modelo do equipamento ou	UNIDADE	8	R\$ 11.791,51	R\$ 94.332,08



código do produto conforme etiqueta			
permanente afixada no gabinete.			
OUTROS RECURSOS: a. Deverá ser			
fornecido instalado ou disponibilizar			
na Internet software do próprio			
fabricante ou homologado para o			- 4
mesmo que permita a verificação e			
instalação das últimas atualizações de			
todas as ferramentas e drivers			
disponíveis pelo fabricante e do			
Sistema Operacional (Windows).			
GARANTIA E SUPORTE: a. Os			
equipamentos devem possuir garantia			1
por um período mínimo de 36 (trinta e			
seis) meses "on-site". b. Durante o			
prazo de garantia será substituída sem			
ônus para a CONTRATANTE, a parte			16
ou peça defeituosa, salvo quando o):		
defeito for provocado por uso			
inadequado dos equipamentos; c. O			
prazo máximo para que se inicie o			
atendimento técnico será de 2 dias			i i
uteis corridas, contadas em dias úteis,			
ou seja, de segunda a sexta-feira das			3
08h às 17h; d. Quaisquer			
equipamentos que venham apresentar			l l
defeitos com necessidade de			
manutenção corretiva (troca de peça),			1
a Contratada deverá providenciar o			
reparo no prazo de até 3 (três) dias			
úteis. Caso não seja possível efetuar o			
reparo, deverá a contratada substituir o			
equipamento, ainda dentro do prazo,			
por outro igual ao modelo ofertado; e.			18
Esta modalidade de cobertura de			
garantia deverá, obrigatoriamente,			
entrar em vigor a partir da data de			
atesto da respectiva nota fiscal dos			
equipamentos fornecidos; f. Durante o			1
período de garantia, a assistência técnica deverá ser prestada,			15
exclusivamente pelo fabricante dos			
equipamentos ou empresa prestadora			1
de serviços de assistência técnica			
devidamente credenciada pelo mesmo			
através de carta no ato da			
homologação; g. Condições de			10
entrega: todos os cabos e acessórios			11-
do equipamento deverão vir			11
necessariamente dentro de sua			1
respectiva caixa ou afixados (à sua			12
caixa), através de envelope plástico de			
segurança, não sendo aceitas entregas			
fracionadas dos acessórios que			
compõem o equipamento.			



	COMPUTADOR - PLACA		ATAÇÃO		
27	PRINCIPAL. a. Placa do mesmo fabricante do microcomputador ou fabricada em regime de OEM, sendo vedado o emprego de placas de livre comercialização no mercado; b. Deverá possuir 2 x Slots DDR4 ou superior. c. Deverá possuir, minimamente, 02 interfaces de vídeo: HDMI, VGA; d. Deverá possuir 1 Controlador de rede Ethernet Gigabit; e. Deverá possuir no minimo: 2 Portas USB 3.0 ou superior, 4 portas USB 2.0 ou superior, sendo no minimo duas portas USB na parte frontal. PROCESSADOR: a. Intel Celeron, serão aceitos outros processadores de performance igual ou superior com 611 pontos no site da CPU Benchmarks, devendo ser comprovado através do site: https://www.cpubenchmark.net/. MEMÓRIA RAM: a. Possui 4GB DDR4 ou superior; ARMAZENAMENTO: a. SSD 120gb ou superior com mesma tecnologia; GABINETE - a. Gabinete torre média, mini-torre ou desktop, sendo aceito formatos slim e SFF (Small Form Factor); b. No caso de gabinete desktop, quando usado na horizontal, sua estrutura deve ser robusta o suficiente para suportar o peso de seu monitor; c. Fonte de alimentação compatível com o gabinete e placamãe, com capacidade suficiente para suportar todos os dispositivos internos na expansão máxima da configuração admitida pelo equipamento (considerando a placa-mãe, suas interfaces, discos rígido, memória RAM e demais periféricos). Não serão aceitas soluções Fanless (sem ventoinha); d. A fonte deve aceitar tensões de 110 e 220 Volts MOUSE: a. Mouse óptico USB. TECLADO: b. Teclado, padrão ABNT2. MONITOR: a. Monitor LED 18.5 polegadas. b. Resolução gráfica de 1920x1080. OUTROS REQUISITOS: a. Todos os equipamentos ofertados, sejam os gabinetes, teclados, mouses e monitores devem ter cores neutras, preferencialmente na cor preta, e manter o mesmo padrão em todo o lote; b. Todos os equipamentos a serem entregues deverão ser rigorosamente idênticos, ou seja, todos	UNIDADE	30	R\$ 3.012,00	R\$ 90.360,00



os componentes externos e internos			
com as mesmas especificações			
técnicas daqueles utilizados nos			
equipamentos enviados para			
avaliação/homologação; c. Devem ser			
fornecidos todos os cabos de energia			4
com plugue macho padrão ABNT			
NBR14136 (padrão brasileiro de			E .
tomadas), cabos de dados e todos os			
elementos imprescindíveis à operação			
dos equipamentos. Para atender ao			
padrão solicitado neste item, não			
podem ser empregadas adaptações.			ł I
INSTALAÇÃO DOS SOFTWARES:			
a. A contratada deverá instalar em			
cada equipamento todos os softwares			
disponibilizados pela Contratante			
através de imagem. Este procedimento			
deverá ser realizado antes a entrega			
para inspeções de recebimento. GARANTIA E SUPORTE: a. Os			
equipamentos devem possuir garantia			
por um período mínimo de 36 (trinta e			1
seis) meses na modalidade "on-site".			
b. Durante o prazo de garantia será			
substituída sem ônus para a			
CONTRATANTE, a parte ou peça			
defeituosa, salvo quando o defeito for			
provocado por uso inadequado dos			
equipamentos. c. O prazo máximo			
para que se inicie o atendimento			
técnico será de 2 dias uteis corridas,			
contadas em dias úteis, ou seja, de			
segunda a sexta-feira das 08h às 17h.			
d. Quaisquer equipamentos que			
venham apresentar defeitos com			
necessidade de manutenção corretiva			
(troca de peça), a Contratada deverá			
providenciar o reparo no prazo de até			
3 (três) dias úteis. Caso não seja			
possível efetuar o reparo, deverá a			
contratada substituir o equipamento, ainda dentro do prazo, por outro igual			
ao modelo ofertado; e. Esta			
modalidade de cobertura de garantia			
deverá, obrigatoriamente, entrar em			
vigor a partir da data de atesto da			
respectiva nota fiscal dos			
equipamentos fornecidos. f. Durante o			
período de garantia, a assistência			
técnica deverá ser prestada,			
exclusivamente pelo fabricante dos			
equipamentos ou empresa prestadora			
de serviços de assistência técnica			
devidamente credenciada pelo mesmo			
através de carta no ato da			
homologação. g. Condições de			
entrega: todos os cabos e acessórios			
do equipamento deverão vir			



TOTAL GETAL	R\$ 1.841.934,05	
	TOTAL	R\$ 620.468,36
necessariamente dentro de sua respectiva caixa ou afixados (à sua caixa), através de envelope plástico de segurança, não sendo aceitas entregas fracionadas dos acessórios que compõem o equipamento.		

3. CLÁUSULA TERCEIRA - DOS PRAZOS:

- a. A CONTRATADA ficará obrigada a cumprir os prazos apresentados em sua proposta e aceitos pela administração para prestação do serviço, contado a partir do recebimento da autorização da Ordem de Serviço expedida pela PREFEITURA MUNICIPAL DE BAJÃO/PA.
- **b.** Prestar o serviço licitado no prazo de até 5 (cinco) dias corridos, contados a partir da ordem de serviço emitida pela municipalidade.
- c. Caso o segundo dia recaia em dia que não haja expediente na Prefeitura Municipal de Baião, prorroga-se o vencimento para o próximo dia útil subsequente.

4. CLÁUSULA QUARTA - DO AMPARO LEGAL:

a. Este contrato fundamenta-se no - Lei 14.333, art. 40, bem como, portarias, instruções normativas, resoluções e regulamentos e de outras normas aplicáveis ao objeto.

5. CLÁUSULA QUINTA - DA EXECUÇÃO DO CONTRATO:

a. A execução deste contrato, bem como os casos nele omissos regular-se-ão pelas cláusulas contratuais e pelos preceitos de direito público, aplicando-se lhes, supletivamente, os princípios da Teoria Geral dos Contratos e as disposições de direito privado, na forma do artigo art. 92, IV, VII e XVIII) da Lei n.º 14.133/21.

6. CLÁUSULA SEXTA - DA VIGÊNCIA E DA EFICÁCIA:

a. O prazo de vigência do(s) contrato(s) será da data da assinatura a 31/12/2024 conforme dotação orçamentaria, em consonância ao art. art. 75, VIII da Lei nº 14.133/2021, com validade e eficácia legal após a publicação do seu extrato na imprensa oficial, tendo início e vencimento em dia de expediente, devendo se excluir o primeiro dia e incluir o último.

7. CLÁUSULA SÉTIMA - DOS ENCARGOS DA CONTRATADA:

- a. Caberá a CONTRATADA:
- Prestar o serviço de acordo com os parâmetros estabelecidos na demanda inicial, atendidos os requisitos e observadas as normas constantes neste instrumento;
- ii. Colocar à disposição da contratante, os meios necessários à comprovação da qualidade, permitindo a verificação das especificações em conformidade com a solicitação do objeto;
- iii. Assumir os ônus e responsabilidades pelo recolhimento de todos os tributos federais, estaduais e municipais que incidam ou venham a incidir sobre o objeto deste Termo;
- iv. Responsabilizar-se pela prestação do serviço, objetos da licitação, dentro dos padrões de certificação de qualidade, segurança, durabilidade e desempenho, conforme previsto na legislação em vigor;



- Arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, inclusive aquelas com deslocamentos;
- vi. Em nenhuma hipótese poderá veicular publicidade acerca do objeto adquir do pelo contratante, sem prévia autorização;
- vii. Prestar todos os esclarecimentos que forem solicitados pela contratante, ou pelo órgão participante, durante a vigência do Contrato;
- viii. Manter, durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8. CLÁUSULA OITAVA - DOS ENCARGOS DO CONTRATANTE:

- a. Caberá ao CONTRATANTE:
- i. Proporcionar todas as facilidades para que o prestador possa cumprir suas obrigações dentro das condições estabelecidas;
- Rejeitar os objetos cujas especificações não atendam, em quaisquer dos itens, aos requisitos mínimos constantes no Anexo no ETP
- Acompanhar e fiscalizar a execução do Contrato por intermédio da comissão ou gestor, designado para este fim de fiscalização.
- iv. Efetuar o(s) pagamento(s) da(s) Nota(s) Fiscal(ais) / Fatura(s) da contratada, após a efetiva entrega dos produtos e emissão dos Termos de Recebimentos Provisório e Definitivo;
- v. Designar comissão ou servidor, para proceder à avaliação de cada um dos itens que compõem o objeto deste termo a serem recebidos;
- vi. Notificar a empresa, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades constantes de cada um dos itens que compõem o objeto deste Termo, para que sejam adotadas as medidas corretivas necessárias;
- vii. Estabelecer normas e procedimentos de acesso às suas instalações para ajustes e/ou substituições dos produtos permanentes que compõem o objeto deste Termo.

9. CLÁUSULA NONA - DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO:

- a. A prestação de serviços, objeto deste contrato será acompanhado e fiscalizada por servidor devidamente autorizado pela CONTRATANTE, designado para esse fim.
- **b.** O servidor do CONTRATANTE anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com o serviço, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados, no qual a existência de um servidor (fiscal do contrato) da CONTRATANTE não elide ou diminui de qualquer forma a responsabilidade CONTRATADA.
- c. A fiscalização da execução dos serviços será exercida pelo (a) servidor (a) designado(a) através de portaria à qual competirá velar pela perfeita exação do pactuado, em conformidade com o previsto no contrato, inclusive quanto à aplicação das penalidades previstas na legislação em vigor, em conformidade com o previsto no Contrato e na proposta da CONTRATADA.
- **d.** As decisões e providências que ultrapassarem a competência do representante deverão ser solicitadas a autoridade competente da PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO-PA, em tempo hábil, para a adoção das medidas convenientes.
- e. A CONTRATADA deverá manter preposto para representá-la durante a execução deste contrato, desde que aceito pela Administração da CONTRATANTE.

10. CLÁUSULA DÉCIMA - DA ATESTAÇÃO:

a. A atestação do serviço caberá à servidor do CONTRATANTE designado para este fim representando o CONTRATANTE.



11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA DESPESA:

a. A despesa e os recursos com a execução dos serviços de que trata o objeto, está a cargo da dotação orçamentária prevista no orçamento fiscal vigente: Exercício 2024 Inserir

Classificação institucional – 02.01 –Gabinete do Prefeito
Classificação funcional – 04.122.0002.2.005 – Manutenção do Gabinete do Prefeito
Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente
Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes
Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.01 –Gabinete do Prefeito
Classificação funcional – 04.122.0002.2.008 – Manutenção da Controladoria Geral
Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente
Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes
Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.01 –Gabinete do Prefeito Classificação funcional – 04.122.0002.2.009 – Manutenção dos Órgãos Adidos Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes

Fonte de recursos - 1500.0000 - Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.01 –Gabinete do Prefeito Classificação funcional – 04.122.0002.2.012 – Manutenção da Assessoria Juridica Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.02 – Secretaria Municipal de Administração
Classificação funcional – 04.122.0002.2.014 – Manutenção da Secretaria Exec. de Administração
Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente
Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes
Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.04 – Secretaria Municipal da Fazenda Classificação funcional – 04.123.0002.2.023 – Manutenção da Secret. Exec. Da Fazenda Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.05 – Sec. Exec. De Desenv. da Juventude Classificação funcional – 13.392.0002.2.028 – Manutenção da Biblioteca Municipal Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

de



ESTADO DO PARÁ PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO COMISSÃO DE CONTRATAÇÃO

Classificação institucional – 02.06 – Sec. Executiva de Infraestrutura

Classificação funcional – 15.122.0002.2.038 – Manutenção da Secretaria Exec. de Infraestrutura

Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente

Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes

Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.08 – Sec. Exec. De Agricultura Familiar Classificação funcional –20.122.0002.2.052 – Manut. da Sec. Exec. de Agric.Familiar

Classificação econômica - 4.4.90.52.00 - Equipamentos e Material Permanente

Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos

Classificação institucional – 02.08 – Sec. Exec. De Agricultura Familiar Classificação funcional –20.605.0011.1.049 – Aquisição de Veiculos GPS e equipamento Informática para Estrutura da SEMAGRI Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos Fonte de recursos – 1706.0000 – Transferência Especial da União

Classificação institucional – 02.08 – Sec. Exec. De Agricultura Familiar
Classificação funcional –20.605.0011.1.052 – Construção e equipamentos para Casa da Farinha
Classificação econômica – 4.4.90.52.00 – Equipamentos e Material Permanente
Subelemento - 44.90.52.99 – Outros Materiais permanentes
Fonte de recursos – 1500.0000 – Recursos não Vinculados de impostos
Fonte de recursos – 1700.0000 – Outros Convênios da União

12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO PAGAMENTO:

- a. O pagamento será realizado por meio da retribuição à Contratada com a importância correspondente ao item contratado, no prazo de até 30 (trinta) dias corridos a contar do recebimento definitivo, por intermédio de crédito bancário, à vista da apresentação da respectiva Nota Fiscal, desde que comprovada à regularidade de sua situação fiscal.
- **b.** Após a prestação dos serviços a CONTRATADA apresentará para fins de pagamento, as seguintes documentações válidas:
- Nota Fiscal emitida em nome da CONTRATANTE;
- ii. Certidão de Regularidade Junto ao FGTS;
- iii. Certidão Negativa de Débitos relativos aos Tributos Federais e a Dívida Ativa da União;
- iv. Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT);
- v. Certidão Negativa Tributária e não Tributária (SEFA);
- vi. Certidão Negativa (Município);
- vii. Ateste do fiscal do contrato.

13. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DA ALTERAÇÃO DO CONTRATO:

a. O presente contrato poderá ser alterado ou modificado desde que haja interesse da Administração, assim como acréscimos ou reduções e reequilíbrio financeiro do presente, desde que comprovado e fundamentado o seu pedido, após consulta à CONTRATADA e CONTRATANTE, os mesmos sejam considerados viáveis, nos termos do artigo art. 93, §2°, da Lei nº 14.133/21.



PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO COMISSÃO DE CONTRATAÇÃO

b. Se tais modificações ou alterações repercutirem no preço pactuado ou no prazo de entrega contratual, serão acordados ajustes apropriados, que deverão ser formalizados através do Termo Aditivo.

c. As modificações que implicarem em aumento do preço pactuado na cláusula segunda

não excederão 25% (vinte e cinco por cento) do referido preço.

d. Para restabelecer a relação que as partes pactuaram inicialmente entre os encargos do contratado e a retribuição da administração para a justa remuneração da prestação de serviço, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico-financeiro inicial do contrato, na hipótese de sobrevirem fatos imprevisíveis, ou previsíveis, porém de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou, ainda, em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual, deverá ser precedida de provas documentais.

14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DO AUMENTO OU SUPRESSÃO:

a. No interesse da Administração (CONTRATANTE), o valor inicial atualizado deste contrato poderá ser aumentado ou suprimido até o limite de 25% (vinte e cinco por cento), conforme disposto no artigo 125, da Lei n.º 14.133/21.

b. A CONTRATADA fica obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratadas, os

acréscimos ou supressões que se fizerem necessários; e

c. Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder o limite estabelecido nesta cláusula, exceto as supressões resultantes de acordo entre as partes.

15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DAS PENALIDADES:

a. Pela inexecução total ou parcial do contrato ou pelo descumprimento dos prazos e demais obrigações assumidas, a contratante poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à contratada as sanções a seguir relacionadas:

Advertência, consistente na administração formal à licitante sobre o descumprimento de obrigação legal, aplicável nas ocorrências consideradas de ínfimo grau lesivo, assim entendidas como aquelas que não acarretarem prejuízos significativos ao objeto da contratação;

Multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total do Contrato, no caso de inexecução

total do contrato:

Multa de 0,5% (cinco décimos por cento) por dia de atraso e por ocorrência, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, quando a licitante contratada, injustificadamente ou por motivo não aceito pela CONTRATANTE, deixar de atender totalmente à solicitação emitida pela PMB;

Multa de 0,3% (três décimos por cento) por dia de atraso e por ocorrência, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, quando a licitante contratada, injustificadamente ou por motivo não aceito pela CONTRATANTE, deixar de atender

parcialmente a solicitação emitida pela PMB.

Suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a

CONTRATANTE por até 02 (dois) anos.

- b. Ficará impedida de licitar e de contratar com a Administração Pública, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, a licitante que:
- Ensejar o retardamento da execução do objeto deste contrato; i.
- Não mantiver a proposta, injustificadamente; ii.
- Comportar-se de modo inidôneo; iii.
- Fizer declaração falsa;
- Cometer fraude fiscal;



- vi. Falhar ou fraudar na execução do contrato;
- vii. Não celebrar o contrato;
- viii. Deixar de entregar documentação exigida no certame;
 - ix. Apresentar documentação falsa.
 - c. Além das penalidades citadas, a licitante contratada ficará sujeita, ainda, ao cancelamento de sua inscrição no Cadastro de Fornecedores da PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO e, no que couber, às demais penalidades.
 - d. Comprovado impedimento ou reconhecida força maior, devidamente justificado e aceito pela CONTRATANTE, e seus subitens da CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA DAS PENALIDADES, a licitante vencedora ficará isenta das penalidades mencionadas.
 - e. As sanções de advertência, suspensão temporária, declaração de inidoneidade, de impedimento de licitar e contratar com a Contratante poderão ser aplicadas à licitante contratada juntamente com a de multa, havendo, assim, possibilidade de desconto das multas nos pagamentos a serem efetuados à contratada.

16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DA EXTINÇÃO:

- a. A inexecução total ou parcial deste contrato enseja a sua extinção, conforme disposto no artigo 137 da Lei n. 14.133/21.
- **b.** Os casos de extinção contratual deverão ser formalmente motivados nos autos do processo, assegurado o contraditório e a ampla defesa artigo 137 da Lei n. 14.133/21.
- c. A extinção administrativa ou amigável deverá ser precedida de autorização escrita e fundamentada da autoridade competente artigo 138 da Lei n. 14.133/21.

17. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - DO FORO:

- a. As questões decorrentes da prestação de serviços deste Instrumento, que não possam ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas no Foro da cidade de BAIÃO PARÁ, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.
- **b.** E, para firmeza e validade do que foi pactuado, lavrou-se o presente contrato em 03 (três) vias de igual teor e forma, para que surtam um só efeito, às quais, depois de lidas, são assinadas pelos representantes das partes, CONTRATANTE e CONTRATADA, e pelas testemunhas abaixo.

BAIÃO/PA, 25 de abril de 2024.

CONTRATANTE		CONTRATADA		
LOURIVAL MENEZES FILHO:425790402 00	Assinado de forma digital por LOURIVAL MENEZES FILHO:42579040200	DE ELETRODO	COMERCIO DMESTICOS 414800001	por NEO BRS COMERCIO DE ELETRODOMESTICCIS LTDA:07041480000188