

PARECER DO CONTROLE INTERNO Nº 20220605.		
ÓRGÃO GESTOR:	Secretaria Municipal de Meio Ambiente - SEMMA.	
PROCESSO LICITATÓRIO:	Pregão Eletrônico (SRP) nº 001/2022-SEMMA.	
PROCESSO ADMINISTRATIVO:	Nº 005/2022 - SEMMA.	
ORDENADOR DE DESPESAS:	João Antônio Paiva de Albuquerque.	
OBJETO:	Registro de Preço para eventual contratação de empresa especializada na locação de embarcações, com fornecimento de tripulação, combustível, óleo lubrificante, gás de cozinha e materiais de limpeza e higiene, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Meio Ambiente - SEMMA e Órgãos a ela vinculados.	
VENCEDORES:	Andressa Ribeiro dos Santos - ME.	CONTRATO Nº 004/2022. Valor R\$ 200.000,00
	F. M. de Lima Transportes - ME.	CONTRATO Nº 005/2022. Valor R\$ 636.000,00
PRAZO DE VIGÊNCIA:	25/4/2022 a 24/4/2023 - 12 (doze) meses.	
FISCAIS DE CONTRATO:	Arlen Lemos Figueira, como titular e Gilvane Silva Nascimento, como Substituto. Portaria nº 015/2022.	

I. INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise técnica dos Contratos Administrativos nº 004/2022 e nº 005/2022-SEMMA, oriundos da Ata de Registro de Preços nº 001/2022-SEMMA do Pregão Eletrônico (SRP) Nº 001/2022-SEMMA, cujo objeto é o Registro de Preço para eventual contratação de empresa especializada na locação de embarcações, com fornecimento de tripulação, combustível, óleo lubrificante, gás de cozinha e materiais de limpeza e higiene, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Meio Ambiente - SEMMA e Órgãos a ela vinculados.

O presente Instrumento, inclusive os casos omissos, regula-se pela Lei nº 10.520/2022, pelo Decreto nº 10.024/2019 e, subsidiariamente, pela Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

A documentação está arquivada em 1 (uma) pasta da própria Secretaria e, deu entrada nesta Controladoria no dia 28/4/2022, às 10h14, através do memorando nº 221/2022-SEMMA, para análise obrigatória e posterior emissão de Parecer.

II. DA ANÁLISE DOS CONTRATOS:

Consta na pasta, uma via dos seguintes contratos:

CONTRATO Nº 004/2022-SEMMA, celebrado com a empresa vencedora **ANDRESSA RIBEIRO DOS SANTOS - CNPJ: 36.264.807/0001-89**, vencedora do **ITEM 2**, no valor global de **R\$ 200.000,00** (duzentos mil reais), cujo prazo de vigência é de **25/4/2022 a 24/4/2023** - 12 (doze meses). Está devidamente preenchido com a qualificação das partes, do objeto, da vigência, do valor, da dotação orçamentária e demais cláusulas necessárias, nos termos do art. 55 da Lei nº 8.666/93 atualizada. E, por estarem de pleno acordo, foi assinado pelas partes CONTRATANTE e CONTRATADA, juntamente com duas testemunhas, no dia 25 de abril de 2022.

CONTRATO Nº 005/2022-SEMMA, celebrado com a empresa vencedora **F. M. DE LIMA TRANSPORTES - ME - CNPJ: 22.244.184/0001-78**, vencedora dos **ITENS 1 e 3**, no valor global de **R\$ 636.000,00** (seiscentos e trinta e seis mil reais), cujo prazo de vigência é de **25/4/2022 a 24/4/2023** - 12 (doze meses). Está devidamente preenchido com a qualificação das partes, do objeto, da

vigência, do valor, da dotação orçamentária e demais cláusulas necessárias, nos termos do art. 55 da Lei nº 8.666/93 atualizada. E, por estarem de pleno acordo, foi assinado pelas partes CONTRATANTE e CONTRATADA, juntamente com duas testemunhas, no dia 25 de abril de 2022.

III. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da SEMMA para o exercício de 2022, na classificação abaixo:

Dotação Orçamentária: **18.542.0010.2066** (Manut. de ações de fiscalização)

Elemento de Despesa: **3.3.90.39.00.00**

Fonte: **1500**

Ficha: **1385**

IV. CONCLUSÃO:

Diante da análise dos autos dos Contratos Administrativos nº 004/2022 e nº 005/2022-SEMMA, oriundos da Ata de Registro de Preços nº 001/2022-SEMMA do Pregão Eletrônico (SRP) Nº 001/2022-SEMMA, verificou-se o revestimento das formalidades legais de conformidade com a Lei nº 8.666/93 atualizada, estando aptos a gerar despesas para a Municipalidade. **RECOMENDA-SE:** A inserção no Mural de Licitações do TCM/PA, sítio da Prefeitura (Portal da Transparência de Santarém) e Sistema Contábil.

Santarém/PA, 29 de abril de 2022.

Kelyane Gomes da Silva

Técnica de Controle Interno
Decreto nº 811/2021-GAP/PMS.

Roberta Rebelo Merabet

Controladora Geral do Município
Decreto nº 024/2021-GAP/PMS.

