

**Memorando nº1005/2021- DEAS**

**Belém, 11 de Novembro de 2021.**

**Do: DEAS/SESMA**

**Para: DEAD/ SESMA**

**ATT: Márcio Alessandro Farias Gomes**

**Assunto : Renovação de contrato de aluguel**

Senhor Diretor,

Considerando a solicitação via Gdoc nº 29449/2019- Núcleo de Contratos, referente à prorrogação do **contrato nº 060/2015**, que se trata sobre o Aluguel do imóvel que está destinado ao funcionamento da **ESF Sacramento Mucajá**, da proprietária Maria Raimunda Soares Moura, o qual a vigência irá expirar em: 13/11/2021. Contudo, informamos o interesse renovar por mais 01 (UM) ano com o imóvel alugado e solicitamos a regularização do mesmo.

Atenciosamente;

  
Vitor Nina  
Diretor  
DEAS/SESMA

**Vitor Nina de Lima**

Diretor do Departamento de Ações Saúde - em exercício  
DEAS/SESMA/PMB

PORT. Nº 117/2021- GABS/SESMA/PMB