



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

Constitui o objeto desta licitação a Aquisição de Aparelhos e Equipamentos para academia ao ar livre no Município de Rondon do Pará, através de Transferência Especial – Emenda Parlamentar nº 202122630006, do Senador Jader Barbalho, de acordo com as especificações, quantitativos e condições constantes neste Termo de Referência e seus Anexos.

2. JUSTIFICATIVA

A prática de atividade física, evidenciada por uma população que encontra-se cada vez mais doente e com vícios oriundos do sedentarismo, é indubitavelmente essencial aos que almejam corpos resistentes às doenças físicas e mentais. A contribuição da atividade física na melhora do quadro clínico da saúde é evidente. Normalmente as prescrições médicas possuem a indicação de práticas de exercícios físicos, sendo observados como fator de prevenção de doença e melhoria da qualidade de vida.

Atualmente é muito comum ouvir as pessoas relatarem sobre a falta de tempo, correria do dia a dia, falta de espaços adequados para a prática de atividades físicas e até mesmo a falta de dinheiro para se manterem matriculados numa academia desportiva ou dispor de outro recurso para exercitar-se, por conseguinte, tornam-se cada vez mais sedentárias oportunizando assim o aparecimento de várias doenças. Segundo a Organização Mundial da Saúde, o Sedentarismo traz muitos malefícios para a Saúde, que podem estar associados algumas doenças, tais como: doenças cardíacas, osteoporose, hipertensão arterial, obesidade, dentre outras.

A aquisição de equipamentos que compõem uma Academia ao Ar Livre, justifica-se pela importância da atividade física enquanto fator de prevenção de doença e melhoria da qualidade de vida dos munícipes de Rondon do Pará/PA, bem como pelo fato de que as mesmas são instaladas em locais públicos, de forma que sejam frequentadas pela população como um todo: Homens e mulheres, idosos e crianças, magros ou obesos, ricos ou pobres, não importa: todos têm acesso aos mesmos equipamentos, no mesmo espaço e sob as mesmas condições. Exatamente por possuir tais características os equipamentos existentes em uma academia ao ar livre são generalistas, isso é, fáceis de serem utilizados e flexíveis o suficiente para que mais de um exercício possa ser realizado nele.

A prática de atividades físicas por meio de academias ao ar livre englobam movimentos naturais e amplos, simulam caminhadas, contribuem no alongamento e não precisam de uma roupa específica de ginástica para usá-los, apenas uma vestimenta confortável e muita disposição, o que de certa forma desperta o gosto pela atividade física



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

Diante do exposto, solicita-se a aquisição descrita no Objeto, a qual permite a esta Prefeitura realizar as aquisições em consonância com a demanda surgida, além de se conseguir melhores condições para aquisição através do procedimento licitatório realizado com maior número de interessados na comercialização dos mesmos.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

As especificações técnicas e quantitativos dos equipamentos que comporão a academia ao ar livre encontram-se no anexo I deste termo de referência.

4. PRAZO, LOCAL E CONDIÇÕES DE ENTREGA OU EXECUÇÃO

4.1. A(s) empresa(s) vencedora(s) do certame terá(ão) o prazo máximo de 45 (quarenta e cinco) dias corridos para a entrega dos equipamentos, contados a partir da data da emissão da Ordem de Compra e recebimento da mesma pela empresa fornecedora.

4.1.1 – As cores dos equipamentos serão informados juntamente com a ordem de compra.

4.2. A(s) empresa(s) que não cumprirem o prazo acima estipulado ficará(ão) sujeita(s) às sanções estabelecidas no edital.

4.3. Os equipamentos deverão ser entregues no local indicado pela Prefeitura Municipal de Rondon do Pará/PA, sem quaisquer ônus adicionais para o município (contratante), conforme normas contidas no edital, a contar da data de assinatura do contrato;

4.4. Os equipamentos que compõem as academias deverão ser novos e originais de fábrica, devendo ser entregues devidamente embalados;

4.5. Serão recebidos provisoriamente para verificação da conformidade dos mesmos com as especificações e quantidades;

4.6. Depois de verificada a qualidade e quantidade dos equipamentos de acordo com o edital, os mesmos serão recebidos definitivamente e será informado ao fornecedor a data para instalação dos mesmos;

4.7. Os equipamentos entregues em desacordo serão recusados e deverão ser substituídos em até 10 (dez) dias corridos por outros que atendam às características mínimas exigidas neste termo, sem acréscimo de valor.



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

- 4.8.** O fornecedor deverá apresentar 01 nota fiscal para cada Ordem de Compra recebida, esclarecendo-se que não serão aceitas rasuras ou informações incorretas quanto ao histórico da mesma e dados do comprador, se comprometendo em caso de erro, trocar a referida Nota Fiscal num prazo de 24 horas.
- 4.9.** Todas as despesas com transporte, carga e descarga dos produtos serão de inteira responsabilidade do fornecedor;
- 4.10.** Não serão motivos para dilatação dos prazos contratuais os atrasos na entrega dos equipamentos por parte dos eventuais subfornecedores da contratada, a qual assume assim a responsabilidade decorrente;
- 4.11.** O CONTRATANTE reserva-se o direito de não receber os produtos licitados em desacordo com o previsto no edital convocatório, podendo rescindir o contrato, nos termos o artigo 78, inciso I, na lei federal 8.666/93 e alterações.

5. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 5.1.** Entregar os equipamentos nas quantidades, local e prazo estipulado.
- 5.2.** Substituir, no prazo de até 10 (dez) dias corridos os equipamentos que estejam em desacordo com as especificações contidas no item deste termo de referência, sem acréscimo de valor.
- 5.3.** Comunicar a Prefeitura, em até 02 (dois) dias úteis antes do prazo estabelecido para entrega, os motivos que impossibilitem o seu cumprimento e será analisado podendo ocorrer a dispensa da entrega;
- 5.4.** Reparar, corrigir e remover, às suas expensas, no todo ou em parte, o(s) equipamento(s) que compõem as academias ao ar livre em que se verifique dano em decorrência do transporte, bem como, providenciar a substituição dos mesmos, no prazo máximo de até 10 (dez) dias corridos, contado da notificação que lhe for entregue oficialmente.
- 5.5.** Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais, taxas comerciais, tributos e contribuições que incidirem direta ou indiretamente ao fornecimento dos equipamentos.
- 5.6.** Entregar os manuais de instalações dos equipamentos contendo as instruções e orientações de montagem dos mesmo;
- 5.7.** E o que mais couber.



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 6.1.** Proporcionar todas as facilidades para que o(s) fornecedor(es) possa(m) cumprir sua(s) obrigação(ões) dentro das normas e condições estabelecidas neste termo.
- 6.2.** Rejeitar, no todo ou em parte, os equipamentos entregues em desacordo com as especificações descritas no item deste termo, e com as obrigações assumidas pelo fornecedor.
- 6.3.** Efetuar o pagamento nas condições pactuadas.

7. GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO

- 7.1.** Os equipamentos deverão possuir garantia mínima de 12 (doze) meses para reposição de peças, mão-de-obra e atendimento no local;
- 7.2.** Durante o período de garantia a assistência técnica deverá ser prestada no local, com o atendimento em até 30 (trinta) dias após o chamado;
- 7.3.** Nos casos em que a solução do problema ultrapassar 30 (trinta) dias úteis, o equipamento deverá ser substituído por outro de igual desempenho, até que o equipamento defeituoso seja recolocado em operação;
- 7.4.** O atendimento de assistência técnica deverá ser realizado nos dias úteis, durante o horário comercial;
- 7.5.** A contratada deverá dispor de um número telefônico gratuito ou e-mail para suporte técnico e abertura de chamados para prestação dos serviços de assistência técnica no período da garantia.

8. DA VIGÊNCIA

O Pregão terá a validade de **12 (doze) meses**, podendo ser firmado contrato/empenho para aquisição dos itens registrados durante esse período.

9. FISCAL DO CONTRATO

- 9.1.** A fiscalização da execução dos contratos será exercida pelos servidores DESTHENE DIAS DE MOURA JÚNIOR e ALAN AMARAL VIANA, conforme Portaria nº 0608/2020, ao qual competirá velar pela perfeita execução do pactuado, em conformidade com o previsto no edital, no Contrato e na proposta da contratada.



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

9.2. A CONTRATANTE reserva-se o direito de rejeitar, no todo ou em parte, os bens objeto do fornecimento ora contratado, caso os mesmos afastem-se das especificações do edital, seus anexos e da proposta da CONTRATADA.

9.3. Caberá ao fiscal do contrato anotar em registro próprio todas as ocorrências relacionados com o fornecimento dos equipamentos mencionados, determinando o que for necessário para regularização das faltas ou defeitos observados.

9.4. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores designada deverão ser solicitadas ao Ordenador de Despesas do Fundo Municipal de Saúde em tempo hábil para a adoção de medidas convenientes.

10. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

10.1. O pagamento da fatura será efetuado no prazo máximo de 30 (trinta) dias, contados a partir do dia da apresentação da Nota Fiscal com a efetiva entrega do objeto e posterior recebimento atestado por responsável pelo setor competente da Prefeitura;

10.2. O pagamento será creditado em favor da contratada, através de ordem bancária, devendo ficar explicitado o nome, número da agência e o número da conta corrente em que deverá ser efetuado o crédito.

10.3. Para efeito de cada pagamento, a nota fiscal/fatura deverá estar acompanhada das guias de comprovação da regularidade fiscal para com Seguridade Social (INSS), a Fazenda Federal, Estadual e Municipal do domicílio ou sede do CONTRATADO e FGTS.

10.4. O pagamento estará condicionado à entrega dos quantitativos, conforme solicitados nas Ordens de Compras e à aprovação e conferência do material entregue, mediante apresentação da fatura especificada.

10.5. Nenhum pagamento será efetuado a empresa contratada se a mesma não estiver em dias com a regularidade fiscal e trabalhista.

11. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

Os recursos orçamentários serão indicados na lavratura dos contratos recorrentes do Pregão.


ADRIANA ANDRADE OLIVEIRA
Prefeita Municipal



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

ANEXO I

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QUANT.
01	Simulador de caminhada duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 2 mm. Chapas de aço carbono de 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar eixos maciços, rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabolts de 3/8' x 2 ½', parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Medidas menimas, Altura: 1160 mm Frente: 1750 mm Lateral: 600 mm Área: 2,2m² Peso: 50 kg	10
02	Simulador de Cavalgada Duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de 2.½" x 2 mm; 2" x 2 mm; 1.½" x 3 mm; 1.½" x 2 mm; 1" x 2 mm. Barra chata de 2.½" x ¼"; 3/16" x 1.¼". Tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco estampado com bordas arredondadas. Utiliza-se eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível, solda MIG, chumbador parabolts de ¾" x 2.½", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão em plástico injetado de 2.½" e 2". Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. medidas mínimas Altura: 1100 mm; Frente:1830 mm; Lateral: 1200 mm Área: 2,5 m² Peso: 53 kg	10
03	Simulador de Remo Duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm. Barra chata 3/16' x 1 ¼'. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Chapas de aço carbono de 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível(53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabolts de 3/8' x 2	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

	½', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de 2'. Acabamentos em plástico injetado ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Dimensões: Altura: 830 mm Frente: 1600 mm Lateral: 944 mm Área: 3,5 m² Peso: 50 kg	
04	Rotação vertical dupla: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; ¾ x 2 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono; 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar eixos maciços, rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de 3' ½', Acabamentos em plástico injetado ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas Altura: 1800 mm; Frente: 850 mm; Lateral: 400 mm Área: 1 m² Peso: 28 kg	10
05	Rotação Diagonal Duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; ¾ x 2 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1370 mm: Frente: 1202 mm: Lateral: 1128 mm: Área: 1,5 m²; Peso: 35 kg	10
06	Simulador de Esqui Duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de 2' ½ x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 2 mm; 1' x 2mm. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

	3/16' x 1 ¼'. Utiliza eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível 53mm x 30m, solda mig, chumbador parabolts de 3/8' x 2' ½, parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão em plástico injetado de 2' ½. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1542 mm Frente: 1300 mm Lateral: 1250 mm Área: 2,3 m² Peso: 79 kg	
07	Bicicleta dupla: Fabricado com tubos de aço carbono de 2' ½ x 2 mm; 2' x 3 mm. Chapas de aço carbono 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Chumbador parabolts de 3/8' x 2' ½. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de 2' ½. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, conjunto de pé de vela de ferro e/ou alumínio rolamento padrão com pedal de plástico e/ou alumínio. Dimensões: Altura: 568mm Frente: 1650 mm Lateral: 1300 mm Área: 3 m² Peso: 46Kg	10
08	Peitoral Duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.½" x 2 mm; 1.½" x 2 mm; 1" x 2 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de 114 mm com 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2 mm; 1/8", 3/16"; ¼". Eixos maciço trefilado de 3/8" com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1.¼" e arruela zincada de 5/8". Utiliza-se rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão de plástico de 3.½", acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizado. Adesivo alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1942 mm Frente: 717 mm Lateral: 1653 mm Área: 1,76 m² Peso: 70 kg	10
09	Simulador de Surf Duplo: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; ¾ x 2 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

	endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. tampão embutido interno em plástico injetado de 3' 1/2". Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1380 mm; Frente: 850 mm; Lateral: 1105mm; Área: 1,6m² Peso: 22,5 kg	
10	PRESSÃO DE PERNAS: Fabricado com tubos de aço carbono de 4' x 3 mm; 3' 1/2 x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, . Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", eixos maciço trefilado de 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão embutido 2', em plástico injetado de 3' 1/2", acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1540 mm; Frente: 322 mm; Lateral: 1970 mm; Área: 2 m²; Peso: 46 kg	10
11	Multi exercícios 6 Funções: 1º)Flexor de Pernas; 2º)Extensor de Pernas; 3º)Supino reto Sentado; 4º)Supino inclinado Sentado; 5º)Rotação Vertical Individual; 6º)Puxada Alta. Fabricado com tubos de aço-carbono de 2" 1/2x2mm; 2"x 2mm; 1"1/2 x 3mm; 1"1/2 x 1,50mm; 1"x 1,50mm 3/4 x 3,00; 3/4" x 1,20; oblongo de 20mm x 48mm x 1,20mm. Barra redonda 1/4".Chapas de aço carbono de 9,52mm; 6,35mm; 4,75mm; 3mm; 1,90mm;. Barra chata 3/16"x1 1/4";1/8"x 3/4".Tubo de aço carbono trefilado 2"x5,50mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base defosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mmx30mm),solda mig, chumbador parabolts de3/8",parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido externo de metade 2"1/4 acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado, Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura:1942mmFrente:800mmLateral:1750mmÁrea:2,7m²Peso:70kg	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

12	Adutor e abdutor pernas: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 2 mm. Tubo trefilado SCHEDULE 80. Chapas de aço carbono com 4,75 mm; 1,90 mm. Tampões em chapa estampada de 2mm fixada com solda mig. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de 5/8", eixos de ferro maciço trefilado de 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se eixos maciços com rolamentos duplos; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, batentes redondos de borracha 53mm x 30mm e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas Altura: 1300 mm Frente: 850 mm Lateral: 1200 mm Área: 1,7m² Peso: 48 kg	10
13	Rotação diagonal Dupla com vertical: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; ¾ x 2mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono; 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar eixos maciços, rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo de 2' ¼" e tampão embutido interno em plástico injetado de 3' ½", Acabamentos em plástico injetado ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas Altura: 1800 mm; Frente: 980 mm Lateral: 750 mm Área: 1 m² Peso: 31 kg	10
14	Alongador 3 Alturas: Fabricado com tubos de aço carbono de 4" x 3 mm; 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 1" x 2 mm; ¾ x 2 mm. Barras chatas de 3/16" x 1.¼". Chapas de aço carbono de 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1.¼" e arruela zincada de 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de 3/8". Tampão embutido interno em plástico injetado de 3.½", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 2680 mm; Frente: 1400 mm; Lateral: 1400mm; Área: 2 m²; Peso: 40 kg	10

[Handwritten signature]



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

15	Espaldar: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3mm; 1' ½ x 2 mm. Chapas de aço carbono com 4,75mm. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de 5/8", eixo de ferro maciço trefilado de 3/8. Tampão embutido interno em plástico injetado de 3' ½. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 2300 mm; Frente: 950 mm; Lateral: 480 mm; Área: 6 m²; Peso: 33 kg	10
16	Placa Orientativa: Fabricada com tubo de aço carbono de 3' x 2; 2' x 2 mm, Chapa de aço carbono de 1,5 mm; 4,75 mm. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, parafusos de fixação modelo parabolts zincados de 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de 5/8", parafusos zincados e arruelas fixadoras, Tampão embutido externo em metal de 3'. Adesivada frente e verso e a logo da empresa, medidas mínimas Altura: 2200 mm Frente: 2180 mm Lateral: 100 mm Área: 2,2 m² Peso: 40 Kg	10
17	Prancha Abdominal: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 2mm; 1' x 2 mm. Oblongo de 20 mm x 48 mm x 2 mm. Chapas de aço carbono de 4,75mm. Barra chata de 2' ½ x ¼'. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de 5/8", eixos de ferro maciço trefilado de 3/8". Tampão embutido interno em plástico injetado de 3' ½. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 660 mm; Frente: 1500mm; Lateral: 1700 mm; Área: 3 m²; Peso: 80 kg	10
18	Peitoral com puxador: Fabricado com tubos de aço carbono de 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.½" x 2 mm; 1.½" x 2 mm; 1" x 2 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de 114 mm com 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2 mm; ½", 3/16"; ¼". eixos maciço trefilado de ¾" com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1.¼" e arruela zincada de 5/8". Utiliza-se rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático,	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE RONDON DO PARÁ
PODER EXECUTIVO

	solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½" acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1942 mm; Frente: 717 mm; Lateral: 1653 mm; Área: 2,6 m²; Peso: 70 kg	
--	--	--


ADRIANA ANDRADE OLIVEIRA
Prefeita Municipal