



Belém, 14 de Janeiro de 2021.

MEMO. Nº12/2021/ DAB/DEAS/SESMA
DO: Departamento de Ações em Saúde/DEAS/SESMA
PARA: Núcleo de Contratos
Assunto: Renovação de Aluguel de Imóveis

Considerando a solicitação via gdoc do Núcleo de Contratos, referente à prorrogação do **contrato nº108 /2014** que se trata sobre o Aluguel do imóvel que funciona a **Estratégia Saúde da Família Águas Lindas I /SESMA/PMB**, o qual o contrato irá expirar em: 25/04/2021, vimos informar o interesse em continuar no imóvel e que seja providenciada a sua regularização.

Atenciosamente;

Dra. Cláudia Santos
Enfermeira:
Coren: PA 89523

Cláudia Valéria Leão dos Santos
Coordenadora Distrital DAENT
DEAS/SESMA/PMB