



PREFEITURA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA – SEMGA



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 016/2019 – SEMGA

Analizando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 016/2019-SEMGA, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade de CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE DIESEL S-10 PARA ATENDER A SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA E AQUISIÇÃO DE DIESEL S-10 E GASOLINA COMUM PARA ATENDER O FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa - HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº 016/2019 – SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 14 de outubro de 2019, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 18/10/2019, consagrando vencedora a empresa, conforme abaixo:

- Empresa: **PETROSAN COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA - EPP**, inscrita no CNPJ sob o nº14.082.069/0001-16, logrou vencedora nos itens 01 e 02, perfazendo o valor total de **R\$ 244.850,00 (Duzentos e quarenta e quatro mil e oitocentos e cinquenta reais)**, nos seguintes termos, conforme abaixo:

Item	Descrição	Unid	Marca	Qtde. SEMGA	Valor Unitário	V. Total
1	Óleo Diesel S-10	Litros	shell	59.000	R\$4,15	R\$244.850,00
TOTAL						R\$244.850,00

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento dos licitantes vencedores para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 21 de outubro de 2019.


RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Sec. Mun. de Gestão Administrativa
Dec. Mun.001/2017

Rua Lauro Sodré, s/n, Bairro Esperança.
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará
Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitacao@mojuidoscamos.pa.gov.br



PREFEITURA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS
FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 016/2019 - SEMGA

Analizando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 016/2019-SEMG, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade de CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE DIESEL S-10 PARA ATENDER A SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA E AQUISIÇÃO DE DIESEL S-10 E GASOLINA COMUM PARA ATENDER O FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Meio Ambiente HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº 016/2019 - SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 14 de outubro de 2019, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 18/10/2019, consagrando vencedora a empresa, conforme abaixo:

- Empresa: **PETROSAN COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA - EPP**, inscrita no CNPJ sob o nº14.082.069/0001-16, logrou vencedora nos itens 01 e 02, perfazendo o valor total de **R\$ 30.190,00 (Trinta mil e cento e noventa reais)**, nos seguintes termos, conforme abaixo:

Item	Descrição	Unid	Marca	Qtde. FMMA	Valor Unitário	V. Total
1	Óleo Diesel S-10	Litros	shell	5.000	R\$4,15	R\$20.750,00
2	Gasolina Comum	Litros	shell	2.000	R\$4,72	R\$9.440,00
TOTAL						R\$30.190,00

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento dos licitantes vencedores para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 21 de outubro de 2019.


YAGO ESTOUÇO RODRIGUES
Sec. Mun. de Meio Ambiente
Dec. Mun.005/2017