

**PROCESSO Nº. 1367/2021**

**TERMO DE APOSTILAMENTO DO CONTRATO Nº. 05/2021**

Nº 01

**TERMO DE APOSTILAMENTO DO  
CONTRATO Nº. 05/2021 CELEBRADO  
ENTRE A PREFEITURA MUNICIPAL DE  
BELÉM, POR INTERMÉDIO DA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE  
ECONOMIA – SECON E A EMPRESA STAR  
COMÉRCIO DE ALIMENTOS LTDA.**

## **1 – DO OBJETO**

Constitui objeto do presente Termo de Apostilamento a alteração da Cláusula Décima Segunda – Da Dotação Orçamentária para o valor de R\$ 1.432,00 (mil quatrocentos e trinta e dois reais) do Contrato em vigor, que passa a valer com a seguinte redação:

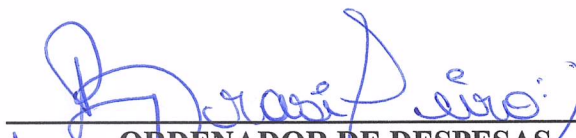
### **CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

Os recursos necessários ao pagamento das despesas inerentes a este contrato correrão a cargo da Função Programática: 2.11.21.23.122.007; Ação: 2311; Sub Ação: 001; Tarefa: 001; Elemento de Despesa: 33903900000; Fonte de Recurso: 1500000000.

## **2 - DA RATIFICAÇÃO**

Permanecem inalteradas as demais cláusulas e condições do Contrato.

**Belém PA, 13 de janeiro de 2022**

  
**ORDENADOR DE DESPESAS**  
Apolônio Parente Brasileiro  
Secretário Municipal de Economia  
SECON / PMB