



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



CONTRATO Nº 20150892

O(A) FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, neste ato denominado CONTRATANTE, com sede na RUA AMAZONAS - Nº 569, inscrito no CNPJ (MF) sob o nº 01.613.321/0001-24, representado pelo(a) Sr.(a) JACQUELINE MOURA, Secretária Municipal de Educação, portador do CPF nº 778.710.651-49, residente na Rua Jorge Amado, 27, e de outro lado a firma PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP., inscrita no CNPJ (MF) sob o nº CNPJ 09.097.727/0001-03, estabelecida à 104 SUL, AV. LO 01, Nº 8, CENTRO, Palmas-TO, CEP 77020-020, doravante denominada simplesmente CONTRATADA, neste ato representada pelo Sr.(a) LEONARDO RODRIGUES DOS REIS, residente na QD 112 SUL RUA SR 03 N 25 T, Palmas-TO, portador do(a) CPF 036.957.951-82, tem entre si justo e avençado, e celebram o presente Instrumento, do qual são partes integrantes o Edital do Pregão nº 062/2015-FME-CP e a proposta apresentada pela CONTRATADA, sujeitando-se CONTRATANTE e CONTRATADA às normas disciplinares da Lei nº 10.520/02 e da Lei nº 8.666/93, mediante as cláusulas que se seguem:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

1. O presente Contrato tem como objeto REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS EM GERAL, POLTRONAS, ELETRODOMESTICOS, PLAYGROUNDS ELIXEIRAS SELETIVAS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS-PA

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
044621	<p>MESA SECRETARIA 740X1200X655MM</p> <p>Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas 740mm(A)x1200mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície devere seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde devere ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.</p> <p>Tampos: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1190mm(L)x650mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1030mm(L) para mesa 1200,com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º,Possui conjunção para passagens dos fios medindo no mínimo.Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.</p> <p>Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas:Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P),chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L),e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C),com 1 tubo estrutural para</p>	UNIDADE	100,00	700,000	70.000,00

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) a 90º e terminando com (20mm) a 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares ou similares .

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

044624	MESA GERENCIA 740X1400X655MM	UNIDADE	150,00	900,000	135.000,00
--------	------------------------------	---------	--------	---------	------------

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas 740mm(A)x1400mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

Tampas: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1396mm(L)x650mm(P), Cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1236mm(L) para mesa 1400, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (25mm) com 90º e terminando com (10mm) a 90º, Possui junção para passagens dos fios medindo no mínimo .Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) a 90º e terminando com (20mm) a 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares .

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

044630 MESA DIRETORIA 740X1600X655MM UNIDADE 50,00 1.400,000 70.000,00

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de 740mm(A)x1600mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

Tampas: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1598mm(L)x650mm(P), Cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1436mm(L) para mesa 1600 com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui junção para passagens dos fios. Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo soquete três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e Base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares.

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045295 MESA REUNIÃO 740X2000X930MM UNIDADE 30,00 1.500,000 45.000,00

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de 740mm(A)x2000mm(L)x930mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x1996mm(L)x919mm(P) Cor a definir. Com acabamento em fita em PVC (poliuretano) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

2 Retaguardas Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1358mm(L), com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) a 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x745mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 2 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) a 90º e terminando com (20mm) a 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares.

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045296	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1250X1250X655MM UNIDADE	7,00	1.300,00	9.100,00
--------	---	------	----------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de 25mm(E)x1250mm(L)x1250mm(P).

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) a 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x961mm(L) e outra 352mm(A)x961mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) a 90º e

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



terminando com (20mm) á 90° e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pé central:
confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares .

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x
1250x1250mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045308	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1350X1350X655MM. UNIDADE	5,00	1.350,00	6.750,00
--------	--	------	----------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de. 25mm (E)x1350mm (L) 1350mm (P).

Retaguardas:
Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1061mm(L) e outra 352mm(A)x1061mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e Base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90° e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pé central:
confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares .

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x
1350x1350mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045309	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1450X1450X655MM.	UNIDADE	4,00	1.500,000	6.000,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de

mínimas.
25mm(E)x1450mm(L)1450mm(P).

Retaguardas:

Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) a 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1161mm(L) e outra 352mm(A)x1161mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca Oblonga 25mm(A)x50mm(L)463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) a 90º e terminando com (20mm) a 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares .

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x
1450x1450mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045310	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1550X1550X655MM.	UNIDADE	3,00	1.600,000	4.800,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de

mínimas.
25mm(E)x1550mm(L)1550mm(P).

Retaguardas:

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1261mm(L) e outra 352mm(A)x1261mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiros: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares.

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x1550x1550mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045312	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1650X1650X655MM.	UNIDADE	2,00	2.000,000	4.000,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de 25mm(E)x1650mm(L)x1650mm(P).

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1361mm(L) e outra 352mm(A)x1361mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Pé central:
confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares.

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 1650x1650mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045313	MESA DIRETORA 1800X750X1800X750MM	UNIDADE	5,00	2.000,000	10.000,00
--------	-----------------------------------	---------	------	-----------	-----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 42mm (E)x1800mm(L)x750mm(P).

Retaguardas:

Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado Cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: 2 retaguardas de 1720mm(L)x 280mm (A).

Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 2 pés de (678mm A x 747mm L), acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 1800mm(L)x 750mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045317	MESA PE BALCÃO 750X2203/1387X750MM	UNIDADE	2,00	2.500,000	5.000,00
--------	------------------------------------	---------	------	-----------	----------

Tampo da mesa: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 420mm (E)x1796mm(L)x746mm(P).

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Tampo do pé balcão superior inferior:
Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de mínimas:

420mm(E)x1356mm(L)x441mm(P) ..

Retaguardas do balcão: 1 Retaguarda interna e externa confeccionadas em (MDP BP) de 10mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas:

Retaguarda externa:
10mm(E)x531mm(L)x649mm(A).

Retaguarda interna:
10mm(E)x521mm(L)x649mm(A) .

Prateleiras: 1
prateleira na parte externa e interna confeccionada em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas:
Prateleira externa: (25)mm(E) x (642)mm(L) x
(257)mm(P).
Prateleiras Internas: (25)mm(E) x
(640)mm(L) x (351)mm(P).

Retaguardas da mesa :
Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: 2 retaguardas de 250mm(E)x1716mm(L)x280mm(A).

Porta do Pé Balcão:
Confeccionada em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas:
150mm(E)x666mm(L)x511mm(A).

Fundo do Pé
Balcão: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 420mm(E)x1357mm(L)x442mm(P).

Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas : 2 pés de 420mm(E)x647mm(A)x748mm(L), acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x
2203x1387mm(L)x 750mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045320 MESA L 750X2550X1570X750MM UNIDADE 3,00 2.600,00 7.800,00

Características: Mesa em "L" revestida de 2 tampos em Tamburato, de (42)mm, possui 2 prateleiras nas medidas mínimas de (25)mm(E), (721)mm (L), (301)mm (P). formando 2 nichos com (240)mm (A) (721)mm (L) na parte frontal da mesa, tubos de ligação dos nichos em aço, tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C medindo no mínimo (249)mm (A) de 2 polegadas. Possuir retaguardas em formato de "S" EM MDP BP de 25mm.

Tampos:

Composta de dois tampos, Confeccionados em Tamburato de (42)mm sendo: os dois tampos sendo um com 42mm(E)x1568(L)746(P) e outro com 42mm(E)x1796(L)746(P). Colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, Cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 retaguardas de 25mm(E)x1485mm(L)x280mm(P), (Mesa de 1600) e outra de 25mm(E)x1716mm(L)x280mm(P).

Pés: Confeccionados em

Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de (42)mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de: 4 pés de 42mm(E)x678mm(A)x747mm(L) utilizadas na MRSV1600, acompanha pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora 4X1" 35mm e ponteira regulável com acabamento em PU gel revestido em aço.

Dimensões

mínimas de: 750mm(A)x 2550x1570mm(L)x 750mm(P)

Para

esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045323 ARMARIO CREDENZA/NICHO 759X1387X445MM UNIDADE 25,00 1.430,00 35.750,00

Características:

Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em Tamburato de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 420mm(A)x1358mm(L)x441mm(P).

Laterais: 3 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de: Lateral

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Direita(Nicho).. 250mm(E)x734mm(A)x374mm(P). 1 peças
Lateral Esq e
Interna.250mm(E)x650mm(A)x437mm(P). 2 peças.

Retaguardas: São 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em (MDP BP) de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas de: Retaguarda maior: 100mmx(E)693mm(L)x659mm(A).
Retaguarda menor: 100mmx(E)631mm(L)x659mm(P).

Portas: : 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:150mm(E)x340mm(L)x648mm(A).

Fundo: Confeccionado em Tamburato de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 420mm(A)x1358 mm(L)x441mm(P).

Pés: Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm, com acabamento em PU gel revestido em aço.

Dimensões mínimas de: 759mm(A)x 1387mm(L)x 445mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045331	MESA DE REUNIÃO 750X2700X1400MM	UNIDADE	3,00	5.000,00	15.000,00
--------	---------------------------------	---------	------	----------	-----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA).

Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P).

Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão.

Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto.
Acompanha 4 tomadas femea com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores femea RJ45 para rede (internet) e 1 conector femea RJ11 para telefone.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 4 retaguardas de (1485mm L x 414mm A).

Pés: Em formato de ùVù Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 4 pés de (678mm A x 442mm L), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 2700mm(L)x 1400mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045332	MESA DE REUNIÃO 750X4060X1400MM	UNIDADE	3,00	7.500,000	22.500,00
--------	---------------------------------	---------	------	-----------	-----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA).

Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P).

Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão.

Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto.

Acompanha 4 tomadas femea com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores femea RJ45 para rede (internet) e 1 conector femea RJ11 para telefone.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 8 retaguardas de (1019mm L x 359mm A).

Pés: Em formato de ùVù Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 8 pés de (678mm A x 442mm), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 4060mm(L)x 1400mm(P)

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado.

045334	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS 702X409X591	UNIDADE	6,00	1.200,000	7.200,00
--------	---	---------	------	-----------	----------

Tampas: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nas laterais com pino mini fix, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x409mm(L)x591mm(P).

Laterais: 2 laterais Confeccionadas em MDP BP de 15mm, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 0,45mm com raio de 15mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir nas medidas mínimas de: 15mm(E)x572mm(A)x588mmx(P).

Gavetas: Frente das gavetas em MDP BP de (15)mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado podendo ser na cor: Preto, 4- gavetas medindo no mínimo: (15)mm (E) x (371)mm(L) x (140)mm(A) Parte interna das gavetas em aço CH 26 (0,45) mm, e trilhos corredeiras com esferas de aço, para abertura e fechamento das gavetas.

Retaguarda: Confeccionadas em (MDP BP) de 10mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, podendo ser na cor: Preto, nas medidas mínimas de: 10mm(E)x580mm(A)x385mmx(L).

Fundo: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas as laterais utilizando 6- parafusos 7x40 estrusados, cor a definir nas medidas mínimas de: 15mm (A) x406mm(L)x588mmx(P).

Pés: Rodízios em polipropileno, material derivado do petróleo de alto impacto, com dois rodízios dianteiros com travamento, e os dois traseiros sem o travamento.

Dimensões mínimas de: 702mm(A)x 409mm(L)x 591mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado.

045335	ARMARIO ALTO NICHOS LATERAL 1784X1067X445MM	UNIDADE	10,00	2.000,000	20.000,00
--------	---	---------	-------	-----------	-----------

Características:
Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas em uma das faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



fixada por meio de calor através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x1038mm(L)x443mm(P).

Laterais: 3 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:
Lateral Nicho:
25mm(E)x1759mm(L)x378mm(P). 1 peça
Lateral Esq.Dir.
Interna. 25mm (E)x1675mmLx441mm(P). 2 peças

Retaguardas: 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em (MDP BP) de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser na cor: Preto, nas medidas mínimas de: Retaguarda maior:
10mm(E)x1675mm(L)x645mm(P).
Retaguarda menor:
10mm(E)x1675mm(L)x346mm(P).

Portas: 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:15mm (E)x1671mm(L)x319mm(P).

Fundo: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas em uma das faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x 1038mm(L)x441mm(P).

Pés: Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm com acabamento em PU gel revestido em aço.

Dimensões mínimas de: 1784mm(A)x 1067mm(L)x 445mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045336	ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS 1608X800X474MM	UNIDADE	120,00	1.600,000	192.000,00
	Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mmx(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínimamínimacom bordas aparentes encabeçadas.				

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1575mm(A)x458mm(L) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1515mm(A)x776mm(L).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E).762mm(L)x408mm(P)

Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º, e terminando com (118mm a 90º). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 1550 (A)x408mm(P)x com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves.

Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) a 90º, 2ª dobra com (29mm) a 315º.

Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças : modelo AL-2 estampada.

Dimensões mínimas de: 1608mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045337	ARMARIO MISTO DUAS PORTAS 1608X800X474MM	UNIDADE	10,00	1.700,000	17.000,00
--------	--	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 790mm(L)x470mm(P)25mm(E), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima em bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1575mm(A)x458mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda : Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1515mm(A)x776mm(L).

Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E).762mm(L)x408mm(P).

Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm)com 90º, e terminando com (118mm a 90º).Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x375mm(L) com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves.
Puxador: em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) a 90º, 2ª dobra com (29mm) a 315º.

Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças: modelo:Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço.

Dimensões mínimas de: 1608mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045338	CREDENÇA PRATELEIRAS 733X1200X474MM	UNIDADE	25,00	2.200,000	55.000,00
--------	-------------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo25mm(E)x1197(L)x470(P), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm de espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)1174mm(A)x644mm(P).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)1165mm(L)x409mm(P).

Portas: Confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 2 reforços em chapa #26(0,45mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1º (5mm)com 90º,a 2º (15,8mm) com 90º a 3º (430mm) com 90º a 4º com (15,8mm) e terminando com (5mm). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x 375mm(L) com 2 dobras perpendiculares

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



sendo a 1ª 158mm com 90º e terminando com 100mm á 90º.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90º. 2ª dobra com (29mm) á 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço.

Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 1200mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045339	CREDENÇA COM 3 GAVETAS 733X1200X474MM	UNIDADE	25,00	2.300,000	57.500,00
--------	---------------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x1197(L)x470(P), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)1174mm(A)x644mm(P).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)1165mm(L)x409mm(P).

Portas: Confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 2 reforços em chapa #26(0,45mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª (5mm) com 90º, a 2ª (15,8mm) com 90º a 3ª (430mm) com 90º a 4ª com (15,8mm) e terminando com (5mm). Tratamento pelo processo anti-corrosivo á base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x 375mm(L) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª 158mm com 90º e terminando com 100mm á 90º.

Gavetas: Todas em Aço chapa #26(0,45mm), com a frente flexível que possibilita a troca das frentes.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90º. 2ª dobra com (29mm) á 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 1200mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045340	GAVETEIRO AEREO 3 GAVETAS 313X404X450MM UNIDADE	15,00	300,000	4.500,00
--------	---	-------	---------	----------

Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%.
Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511.
Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata.
2 Gavetas iguais medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P).
1 Gaveta igual medindo no mínimo: 137mm(A)x363mm(L)x402mm(P).

ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando a aplicação uniforme

Dimensões mínimas de: 313mm(A)x 404mm(L)x 450mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045341	GAVETEIRO AEREO 2 GAVETAS 280X404X450MM UNIDADE	115,00	270,000	31.050,00
--------	---	--------	---------	-----------

Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%.
Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511.
Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata.
2 Gavetas iguais medindo no mínimo: 137mm(A)x363mm(L)x402mm(P).

ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme

Dimensões mínimas de:
280mm(A)x 404mm(L)x 450mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045342	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS 613X412X572MM	UNIDADE	5,00	550,000	2.750,00
--------	---	---------	------	---------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x408mm(L)x568mm(P), cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Corpo e Gavetas: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%.

Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511.

Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. Gaveta superior medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P), com porta lápis interno para armazenagem de pequenos objetos. Gaveta intermediária medindo no mínimo: 140mm(A)x363mm(L)x402mm(P). Gaveta inferior medindo no mínimo: 279mm(A) x 363mm(L) x 402mm(P), com suporte para armazenagem de pastas suspensas.

Acompanha 5 rodízios sendo 3 sem travamento e 2 frontais com travamento, confeccionados em poliestireno podendo ser nas cores: cinza cristal ou preto.

ACABAMENTO

Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme

Dimensões mínimas de:
613mm(A)x 412mm(L)x 572mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045343	GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS 613X412X572MM	UNIDADE	19,00	700,000	13.300,00
--------	---	---------	-------	---------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Corpo e Gavetas: Confeccionados em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corrediças em aço com roldanas em nylon 33%. Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. Gaveta superior medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P), com porta lapiz interno para armazenagem de pequenos objetos. Demais gavetas medindo no mínimo: 140mm(A)x363mm(L)x402mm(P). Acompanha 4 rodízios sendo 2 traseiros sem travamento e 2 frontais com travamento, confeccionados em poliestireno podendo ser nas cores: cinza cristal ou preto.

ACABAMENTO

Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando a aplicação uniforme

Dimensões mínimas de:
613mm(A)x 412mm(L)x 572mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045344	ARMARIO BAIXO 733X800X474MM	UNIDADE	100,00	890,000	89.000,00
--------	-----------------------------	---------	--------	---------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mm(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 700mm(A)x458mm(P)x15 (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x635mm(A)x762mm(L).

Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm (E) x 762mm (L) x 408mm (P)

Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º, e terminando com (118mm a 90º). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A) x 375mm(L) com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) a 90º, 2ª dobra com (29mm) a 315º.

Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças modelo AL 2 - estampada
Dimensões mínimas de: 733mm(A) x 800mm(L) x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045346	BALCÃO DE ATENDIMENTO 1100X1650X1650X655MM	UNIDADE	10,00	2.870,000	28.700,00
--------	--	---------	-------	-----------	-----------

Tampos: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixado através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DOS TAMPOS:
BCAT 1650 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P)

Tampos superiores: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS SUPERIORES:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) 02 de 1206mm(L) X 300mm (P).

Retaguardas Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS SUPERIORES:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) 02 de 1466mm(L) X 340mm (A).

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Retaguardas intermediárias : Confeccionadas em MDP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir, Podendo também ser confeccionado em (MDF) fibras de média densidade fabricada mediante um processo de desfibramento e aglutinação das fibras da madeira com resinas sintéticas, por meio de calor e pressão na espessura mínimade 9mm sem bordas aparentes, pintadas por micro texturas nas cores disponíveis no padrão Pandin. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE
TAMPÓS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS
INTERMEDIÁRIAS:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm
(P) 02 de 1466mm(L) X 245mm (A).

Retaguardas Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE
TAMPÓS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS
INFERIORES:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm
(P) 04 de 1466mm(L) X 240mm (A).

Calhas Passa Fio inferior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo (708mm)(A)x198mm(L). Possuir junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P).Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Calhas Passa Fio Superior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo (340mm)(A)x221mm(L). Possuir junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P).Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Junção para Tampós Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 444X444mm(L)X300mm (P) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo.Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

Laterais superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 340X160mm(L) X 190mm (A) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

Laterais Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 710X455mm(L) X 542mm (A) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



soberba.

Pés: Tipo Octogonal com espessura minimade (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dimensões mínimas de: 1100mm(A)x 1650x1650mm(L)x 655mm(P)

045347	BERÇO COM GRADES 1317X900X678MM	UNIDADE	10,00	600,000	6.000,00
--------	---------------------------------	---------	-------	---------	----------

Estrutura:

Grades confeccionadas em MDF/MDP na cor branca ou similar, com estrado ajustável, sem gavetas: sendo o espaçamento das grades laterais no máximo 6,5cm e o espaçamento entre as grades e o estrado deverá ter no máximo 2,5cm.

Painel:

Confeccionado em MDF/MDP, composição homogenia, sem defeitos ou imperfeições.

Dimensões mínimas de: 900mm(A)x 1317mm(L)x 678mm(P)

045348	PORTA CPU ALTO 590X233X479MM	UNIDADE	126,00	180,000	22.680,00
--------	------------------------------	---------	--------	---------	-----------

Corpo: Estrutura em Chapa de aço SAE1008, laminado a frio, chapa #26 (0,45) produzido por estampagem e dobramento, de alta precisão, sendo a primeira dobra 525 mm e 90º graus, segunda dobra 480 mm a 90º graus, e a terceira dobra 235 a 90º graus, Produto totalmente montável através de furos que indicam o local a serem dobrados.

Base: Confeccionado em MDP-BP com espessura minimade 25 mm, cor a definir. Desliza por 4 rodízios de polipropileno de alto impacto na cor cinza e preto sendo 2 frontais com trava ante-deslizante e 2 sem trava.

ACABAMENTO: Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme

Dimensões mínimas de: 590mm(A)x 233mm(L)x 479mm(P)

045349	MESA REDONDA EM MDP OU MDF 6 LUGARES 1200X740MM	UNIDADE	50,00	720,000	36.000,00
--------	---	---------	-------	---------	-----------

Mesa composta por tampo redondo com as seguintes características:

Tampo: Confeccionado em MDP ou MDF com 18mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico na cor marfim, com bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5mm colado a quente pelo sistema hot melt em todo seu perímetro.

Tampo terá em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação dos mesmos à estrutura (permitindo assim sucessivas montagens e desmontagens). As Dimensões mínimas de serão de 1200mm x 740mm (diâmetro x Altura).

Estrutura: A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço fabricado em chapa de 1,9mm e SAE 1010/1020, coluna vertical em tubo de aço seção redonda de 3" de diâmetro, espessura mínima 5mm base de sustentação em contato com o piso em formato de "X" com hastes em chapa de aço estampadas e arqueadas com acabamento de bordas (pontas) na mesma chapa, não se admitindo acabamento com ponteiras plásticas.

Ferragens componentes metálicos: Todos os componentes metálicos e rodapé, são tratados Processo de fosfatização e pintura epóxi-pó-eletrostática com 08 banhos químicos de grau 3 sendo eles: Desengraxante, Lavagem e Enxaguamento, Decapante, Lavagem e Enxaguamento pos Decape, Refinador de Camadas, Fosfato

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



de Zinco.

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x
1200 (DIÂMETRO)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13966:2008.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045377	MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES	UNIDADE	350,00	1.700,000	595.000,00
--------	---------------------------	---------	--------	-----------	------------

ESPECIFICAÇÃO: A mesa refeitório é constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de seção retangular, oblonga e circular além de chapas de suporte dobradas cortadas a lazer e tampos e tapumes fabricados em aglomerado com revestimento melam múnico e fitas de borda.

O tampo de Dimensões mínimas de 1830x800 mm é fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura mínima com revestimento mela múnico branco cristal em abas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura mínima com cantos arredondados com 12buchas americanas inseridas diretamente no tampo. Após montada a altura da mesa em relação ao chão é de 760 mm.

Os pés da estrutura são constituídos de uma coluna em tubo oblongo 29x58 mm com espessura mínima de parede de 1,5 mm soldada em um tubo de 38,1 mm espessura mínima de parede 1,5mm formando um "T". Nas pontas dos tubos de seção redonda, para fins de acabamento e estabilidade são rebitadas ponteiros padrão FDE com rebites de repuxe POP em alumínio com 4x14mm.

Ligando um pé ao outro, existe uma travessa fabricada em tubo de seção retangular 20x40 mm com espessura mínima de parede de 1,2 mm cujas extremidades são dotadas de flanges soldadas fabricadas em chapa metálica de 1,9 mm de espessura mínima com 4 furos de 6 mm em cada flange. A travessa se une aos pés por meio de 8 parafusos fenda Philips flangeados de 5x12mm.

Com esse mesmo tipo de parafuso é parafusada uma chapa dobrada e recortada a lazer com 3 mm de espessura mínima na extremidade superior de cada pé.

Fechando o quadro superior da estrutura da mesa existem duas travessas de tubo de seção retangular 20x40 mm com espessura mínima de parede de 1,2 mm com 5 furos passantes de 7,0 mm por onde são inseridos parafusos Cabeça panela fenda Philips M6x50 mm e se fixam nas buchas americanas do tampo.

Nos quatro pontos mais centrais da mesa é utilizada uma arruela de 17x3 mm para compensar a diferença de altura resultante das chapas dobradas que apóiam o tampo.

Todas as peças metálicas são tratadas com banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó) o que proporciona proteção antioxidante e maior vida útil ao conjunto.

02 unidades Assentos múltiplos 3 lugares

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



O presente modelo refere-se a uma disposição construtiva em conjuntos de cadeira para ambientes coletivos composto de 03(três) lugares.

A base de contato ao solo, móvel ou seja não fixada ao mesmo, sendo na forma similar a um retângulo plástico formado a partir de um injeção de Polipropileno na cor cinza em um molde de injeção, formando uma estrutura plástica de forma longitudinais de vigas "I" e encaixes em formato de luvas para dois tubos metálicos de 38mm.

Na lateral traseira do retângulo está acoplado um triângulo de sustentação da estrutura, de mesmo modo é formado pela intersecção de perfis "I" plásticos. Os perfis plásticos superior e inferior são conectados por tubos metálicos que são inseridos nas luvas plásticas da estrutura e formam um conjunto único responsável pela sustentação dos assentos.

A alma metálica do conjunto pé é fabricada em Aço AISI1008 e consiste em tubos de 38mm e 0.9mm de espessura, a estrutura metálica é em tubo de aço industrial.

Acima da primeira estrutura alinha-se a segunda de forma coaxial ao sinistros metálicos, consiste em um novo retângulo formado por perfis "I" interligados as novas luvas plásticas que se inserem perfeitamente na alma metálica que anteriormente havia sido inserida nas luvas da base, sua superfície plana superior é preparada para que sejam transpassados dois tubos metálicos.

Os tubos que juntos com os pés descritos acima formam a estrutura base dos assentos múltiplos são retangulares 20x40 e 1.2mm de espessura, fabricada em Aço AISI1008 tratados por conjuntos de banhos químicos e pintura a pó, possibilitando a proteção e longevidade da estrutura e também pintados na cor branca ou similar.

Os tubos metálicos são aparafusados nos "pés" plásticos de modo a tornar todos os componentes citados até o momento uma estrutura única.

O assento plástico é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizados e que as tendências anatômicas, para proporcionar maior conforto ao usuário. Suas Dimensões mínimas de são de 465mm de largura, 415mm de comprimento, 80mm de profundidade e 4.0mm de espessura, e tem fixados a sua base 04 buchas americanas de rosca M6x1,0mm. Os assentos são fixados individualmente a estrutura por meio de quatro parafusos Phillips M6x50mm.

O conjunto de assento múltiplo descrito acima foi desenvolvido de acordo com as especificações dimensionais da norma ABNT 16031:2012. (Serão toleradas variações de $\pm 2\%$ nestas Dimensões mínimas de).

045379	CALL CENTER MEDINDO 1000X900X995MM	UNIDADE	84,00	1.125,000	94.500,00
--------	------------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Tampo:
Tampo sobreposto a uma estrutura, totalizando uma altura de 740mm em partículas de média densidade com 25mm de espessura, formato ortogonal com laterais longitudinais com dimensão de 800mm e laterais transversais com dimensão de 600mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior na cor carvalho milano. Bordas protegidas por fita de poliestireno semi-rígidos com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, tendo bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm colados a quente por meio do processo HOT MELT. Dotado de 01 (um) furo para passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado, no mesmo padrão do revestimento, com diâmetro mínimo de 60mm. Fixado à estrutura por meio de buchas metálicas embutidas e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão.
Estrutura:
Laterais e fundo em partículas de média densidade com 25mm de espessura, Laterais em formato curvilíneo para proteção do usuário. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua parte interna e externa na cor carvalho milano. Bordas protegidas por fita de poliestireno semi-rígidos com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento, tendo bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm colados a quente por meio do processo HOT MELT. Laterais dotados de 02 (dois) furos para passagem de fiação com acabamento em PVC rígido texturizado, no mesmo padrão do revestimento, com diâmetro mínimo de 60mm. 01 calha

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



horizontal para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com tampas removíveis para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixada ao fundo sob o tampo por meio de parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Na parte inferior de cada lateral deve conter uma chapa dobrada em forma de "C" com um rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. Sistema de montagem através de estrutura tubular aço com seção quadrada 25x25 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura mínima com ponteiros em poliéstereno. Fixação do conjunto através de parafusos de aço e buchas metálicas embutidas.

Pintura:

Todos os componentes metálicos recebem um revestimento em pintura epóxi pó preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem.

Dimensões mínimas aproximadas:

Nome da Variável Valor
Largura (L) 1000mm
Profundidade (P) 900mm
Altura (A) 995mm
Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1-

Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 15786:2010.

045380	ARMÁRIO SUSPENSO 800X370X410MM UNIDADE	40,00	600,000	24.000,00
--------	--	-------	---------	-----------

ARMÁRIO SUSPENSO: Medindo no mínimo 800 x 370 x 410mm (LxPxA). Tampo confeccionados em MDP com espessura mínima de 25 mm, na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Caixa toda confeccionados em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sistema de fixação da mesa utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Dobradiças altas de abertura da porta em 110°. Pistão a gás para bascular porta do Nicho com força de 80N. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento da porta.

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13961:2010.

045382	POLTRONA PRESIDENTE BASE ALUMINIO UNIDADE	10,00	2.800,000	28.000,00
--------	---	-------	-----------	-----------

ASSENTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Laminada com 122 mm de espessura mínima e densidade de 28 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínima e densidade de 28 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - TNT preto; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; - Espuma plumante com espessura mínima de 25 mm.

ENCOSTO:

Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 122 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínima de 100 mm e densidade de 26 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - TNT preto; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³;

LAMINA DE UNIÃO:

Matéria prima: Chapa de aço carbono com 4.3/4" de largura por 1/4" de espessura;
Acabamento: Pintura a pó na cor preto ou similar.

PAR DE BRAÇOS

Matéria prima:
Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" x 1/4".

Apoio: Chapa de aço carbono com perfil de 65 mm de largura por 0,80 mm de espessura; - Espuma laminada de

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



20 mm de espessura mínimae densidade de 33 kg/m³;
Acabamento: Cromado.

MECANISMO
SINCRONIZADO:

Função: Mecanismo com movimento de articulação sincronizada entre assento e encosto com sistema antipânico; - Pontos determinados de travamento e regulador de tensão através de manípulo; - Acionamento do pistão através de alavanca; - Sistema deslizante para regulagem da profundidade do assento;

Material: Confeccionado em aço carbono com acabamento em plástico injetado.
Acabamento: Pintura a pó na cor preta ou similar.

KIT BASE:
Coluna: Coluna a gás com regulagem de 80 mm;
Base: Confeccionada em alumínio injetado com diâmetro de 650 mm; - Acabamento polido;
Rodizio: Confeccionado em polipropileno injetado com diâmetro de 50mm;
Acabamento: Telescópio em polipropileno injetado com 4 estágios na cor preta ou similar.

045383	POLTRONA DIRETOR BASE ALUMINIO	UNIDADE	40,00	2.700,000	108.000,00
--------	--------------------------------	---------	-------	-----------	------------

ASSENTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínimade 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínimae densidade 26 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínimae densidade de 26 kg/m³; -
Acabamento: TNT branco; -
Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínimae densidade de 33 kg/m³; - Gomos centrais perfurados em espuma laminada soft com 100 mm de espessura.

ENCOSTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínimade 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínimae densidade de 18 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínimade 100 mm e densidade de 18 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta de 10 mm de espessura mínimae com 33 kg/m³.

LAMINA DE UNIÃO:
Matéria prima: Chapa de aço carbono com 4.3/4" de largura por 1/4" de espessura;
Acabamento: Pintura a pó na cor preto ou similar.

PAR DE BRAÇOS

Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" x 1/4".
Apoio: Chapa de aço carbono com perfil de 65 mm de largura por 0,80 mm de espessura; - Espuma laminada de 20 mm de espessura mínimae densidade de 33 kg/m³;
Acabamento: Cromado.

MECANISMO
SINCRONIZADO:

Função: Mecanismo com movimento de articulação sincronizada entre assento e encosto com sistema antipânico; - Pontos determinados de travamento e regulador de tensão através de manípulo; - Acionamento do pistão através de alavanca; - Sistema deslizante para regulagem da profundidade do assento;

Material: Confeccionado em aço carbono com acabamento em plástico injetado.
Acabamento: Pintura a pó na cor preta ou similar.

KIT BASE:
Coluna: Coluna a gás com regulagem de 80 mm;
Base: Confeccionada em alumínio injetado com diâmetro de 650 mm; - Acabamento polido;
Rodizio: Confeccionado em polipropileno injetado com diâmetro de 50mm;
Acabamento: Telescópio em polipropileno injetado com 4 estágios na cor preta ou similar.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



045384	POLTRONA FIX INTERLOCUTOR BASE CROMADA	UNIDADE	60,00	1.600,000	96.000,00
--------	--	---------	-------	-----------	-----------

ASSENTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; - Gomos centrais perfurados em espuma laminada soft com 100 mm de espessura.

ENCOSTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínima e densidade de 18 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínima de 100 mm e densidade de 18 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta de 10 mm de espessura mínima e com 33 kg/m³.

PÉ BRAÇO CONTÍNUO

Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Tubo redondo de aço carbono com diâmetro de 5/8" e parede de 1,20 mm; - Maciço redondo de aço carbono com diâmetro de 5/8"; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" por 1/4".
Acabamento: Estrutura cromada; - Sapata fixa meia cana na cor preta ou similar.

045385	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS	UNIDADE	200,00	650,000	130.000,00
--------	--	---------	--------	---------	------------

Cadeira giratória ergonômica com espaldar médio.
Cadeira giratória operacional (tipo digitador) com espuma injetada. Encosto e assento com carenagem plástica e braços reguláveis em poliuretano. Base com placa de aço e sistema pneumático de regulação de altura com múltiplas posições para assento. Aranha totalmente em nylon e com rodízios também em nylon. Cadeira produzida com Laudo de Conformidade Técnica NBR 13962:2006.

Base Giratória: Base giratória com 5 hastes equidistantes injetada sob pressão em nylon 6 com 30% em fibra garantindo a resistência mecânica, essas peças tem o encaixe central da coluna calibradas com anel de metal em tubo de aço SAE1020 espessura mínima de 1,9mm com encaixe tipo cone-morse (ângulo de 1°26'16") para a fixação da coluna de aço de 2"x1,5mm, que possui uma bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que também por encaixe cônico, liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço SAE1020 estampada com furacões universal de encaixe em diversos tipos de assentos, provida de 5 rodízios duplos de nylon tipo euro encaixados diretamente nas hastes sob pressão, com eixo euro 11 com anel de retenção que garante o encaixe.

Mecanismo: Mecanismo conformado em aço com Dimensões mínimas de definidas, que através da mesma alavanca de ajuste de altura do pistão, permite ajustar em varias posições, pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe à quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C.

Encosto: Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura mínima com densidade de 50kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura mínima de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90°, provida de catraca de regulação da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/4". Medindo no mínimo 400x430mm.

Assento: Constituído por madeira compensada com 10 lâminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura mínima de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura mínima de 60mm com densidade de 60 Kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 440x460mm.
Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarratamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário.

Pintura: Todas as peças pintadas em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe banho químico à quente por imersão, proteção superficial aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70microns e cura em estufa a 210°C.
Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045386	CADEIRA EXECUTIVA SEM BRAÇOS	UNIDADE	300,00	550,000	165.000,00
--------	------------------------------	---------	--------	---------	------------

Cadeira giratória ergonômica com espaldar médio.

Cadeira giratória operacional (tipo digitador) com espuma injetada. Encosto e assento com carenagem plástica. Base com placa de aço e sistema pneumático de regulagem de altura com múltiplas posições para assento. Aranha totalmente em nylon e com rodízios também em nylon. Cadeira produzida com Laudo de Conformidade Técnica NBR 13962:2006.

Base Giratória:

Base giratória com 5 hastes eqüidistantes injetada sob pressão em nylon 6 com 30% em fibra garantindo a resistência mecânica, essas peças tem o encaixe central da coluna calibradas com anel de metal em tubo de aço SAE1020 espessura mínima de 1,9mm com encaixe tipo cone-morse (ângulo de 1°26'16") para a fixação da coluna de aço de 2"x1,5mm, que possui uma bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que também por encaixe cônico, liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço SAE1020 estampada com furacões universal de encaixe em diversos tipos de assentos, provida de 5 rodízios duplos de nylon tipo euro encaixados diretamente nas hastes sob pressão, com eixo euro 11 com anel de retenção que garante o encaixe.

Mecanismo: Mecanismo conformado em aço com Dimensões mínimas de definidas, que através da mesma alavanca de ajuste de altura do pistão, permite ajustar em varias posições, pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe à quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C.

Encosto: Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura mínima com densidade de 50kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura mínima de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90º, provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/4". Medindo no mínimo 400x430mm.

Assento: Constituído por madeira compensada com 10 laminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura mínima de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura mínima de 60mm com densidade de 60 Kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 440x460mm.

Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarratamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário.

Pintura: Todas as peças pintadas em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe banho químico à quente por imersão, proteção superficial aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70microns e cura em estufa a 210ºC.

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045387	CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR BASE PRETA	UNIDADE	200,00	550,000	110.000,00
--------	--------------------------------------	---------	--------	---------	------------

Assento e encosto: em tecido 100% poliéster, estofada com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, densidade controlada de 58 a 54 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente, com espessura mínima média de 55mm. Contra encosto e contra-assento confeccionado em polipropileno injetado de no mínimo 1mm de espessura mínima com bordas arredondadas, o que dispensa o uso de perfis de acabamento. Assento e encosto separados e interligados através lâmina de aço com 6,35mm de espessura, sendo revestida totalmente por capa confeccionada em polipropileno soprado, que além de propiciar maior proteção aos mecanismos, proporciona melhor acabamento estético do conjunto. A fixação da lâmina do encosto ao assento, para maior resistência e durabilidade, é realizada diretamente na estrutura da cadeira.

Estrutura: contínua em tubo de aço com diâmetro de 25,4mm(1") x 2,25mm de espessura, formato em "S", tipo balanço, soldado com solda eletrônica do tipo MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização soldado com solda eletrônica do tipo MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi cor preta ou similar texturizado com sapatas, niveladoras.

Bracos: com alma de aço revestido em poliuretano integral skim.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Dimensões mínimas de:

Assento: 460x460mm -
LxP
Encosto: 440x440mm - LxH

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045388	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR BASE PRETA	UNIDADE	100,00	1.050,000	105.000,00
--------	--------------------------------------	---------	--------	-----------	------------

Poltrona giratória tipo Diretor espaldar alto c/ braços reguláveis: ergonômica; com três regulagens; com assento em resina plástica moldada anatomicamente, com espessura mínima de 1cm, revestido em espuma de poliuretano flexível de alta resistência, com alta tensão de alongamento, com densidade média de 56kg/m³, moldada anatomicamente com espessura mínima de 4cm, com capa de proteção com acabamento injetado de alta resistência mecânica, conformado anatomicamente, revestido com espuma de poliuretano flexível e de alta resistência a rasgos, com alta tensão de alongamento e baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50kg/m³, moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar, com espessura mínima média de 4cm com capa de proteção com acabamento injetado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas; com suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampado de 350mm, com mecanismo tipo placa; fabricado em chapa de aço de 300mm; com sistema de regulagem milimétrica de inclinação do encosto e contato permanente na posição livre; com assento fixo e encosto com inclinação regulável, com curso de 87° a 107°, com suporte para encosto e regulagem de altura com curso de 60mm, com articulação no encosto; com coluna de regulagem de altura com acionamento a gás, fabricado em tubo de aço de 50,8mm x 1,50mm, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó; com pré-tratamento anti-ferrugem fosfatizado; com revestimento total da coluna, com coluna de 125mm de curso com sistema de acoplamento ao mecanismo através de cone morse; com rodízios duplos; com braços reguláveis verticalmente com 7 estágios de curso de 55mm.

Apoio dos braços revestidos em vinil com ajuste de ângulo, altura e giro entre eixo de 360°. Base com 5 patas em poliuretano injetado. Rodízios duplo giro, com rodas injetadas em resina de engenharia.

045389	CADEIRA PRESIDENTE BASE PRETA	UNIDADE	50,00	1.250,000	62.500,00
--------	-------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Poltrona giratória presidente, aranha estampada, espuma injetada, revestida em courissimo preto, braço SL, sistema relax.

Base: Estrutura com cinco pontos de apoio na base em aço ABNT 1008/1010 com tubo 25x25 de espessura mínima 1,2mm soldado pelo processo MIG/MAG, com pintura epóxi pó, capa de proteção em polipropileno copolímero de alto impacto. Coluna composta por um tubo central fabricado em aço ABNT 1008/1010 com 50,8mm de diâmetro, espessura mínima 1,5mm com pintura epóxi pó, pistão a gás para regulagem de altura, fixado ao tubo central através da bucha e do clip elástico de segurança, acabamento telescópico de três

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



gomos.

Rodizio: Dimensão da roda • 50 mm. Material: injetado em Nylon, com capa injetada em PP (polipropileno), fixação em aço ABNT 1020. Capacidade de carga estática por peça: 40 Kg. PISOS INDICADOS: madeira, cerâmica, pisos com carpete. Mecanismo: Sincronizado do assento/encosto, possui regulagem de tensão da mola do mecanismo de inclinação e alavanca para acionamento da regulagem de altura (pistão a gás) no lado direito.

Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 2mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, acabamento inferior em polipropileno copolímero de alto impacto, revestido em couro ou tecido crepe.

Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em couro ou tecido crepe.

Braço: Braço corsa injetado em PP com design anatômico. Lamina: Em chapa de aço ABNT SAE 1006/1012 com espessura mínima de 6,35mm, com pintura epoxi pó.

Dimensões mínimas de:
Largura do assento: 470mm
Profundidade do assento: 510mm
Altura do encosto: 515mm
Largura do encosto: 520mm

045390	LONGARINA DE 3 LUGARES COM BRAÇOS	UNIDADE	80,00	1.200,000	96.000,00
--------	-----------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Longarina 03 lugares com braço, espuma injetada revestida em polipropileno preto, estrutura preta base fixa.

Base da longarina: Composta por um tubo principal e pés fabricados em aço ABNT 1008/1010 com tubo retangular de 30x50mm e espessura mínima 2mm, plataformas em aço SAE 1006/1012 com chapa de 2,25mm de espessura. Estrutura com pintura epoxi pó.

Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 2mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe.

Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe. Encosto Fixo: Tubo oblongo em aço 1008/1010 de 16x30 com parede de 1,5mm, com pintura epoxi pó, tem como acabamento externo uma sanfona em polipropileno copolímero, é fixado no assento com um parafuso e uma porca de rosca 1/4", é fixado no encosto com um acabamento fixador de polipropileno copolímero de alto impacto e dois parafusos de 1/4"x7/8".

Dimensões mínimas de:
Largura do assento: 410mm
Profundidade do assento: 430mm
Altura do encosto: 390mm
Largura do encosto: 410mm
Largura total da Longarina 3 lugares: 1550mm

045391	LONGARINA DE 3 LUGARES SEM BRAÇOS	UNIDADE	81,00	1.100,000	89.100,00
--------	-----------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Longarina 03 lugares sem braço, espuma injetada revestida em polipropileno preto, estrutura preta base fixa.

Base da longarina: Composta por um tubo principal e pés fabricados em aço ABNT 1008/1010 com tubo retangular de 30x50mm e espessura mínima 2mm, plataformas em aço SAE 1006/1012 com chapa de 2,25mm de espessura. Estrutura com pintura epoxi pó.

Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 2mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe.

Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe. Encosto Fixo: Tubo oblongo em aço 1008/1010 de 16x30 com parede de 1,5mm, com pintura epoxi pó, tem

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



como acabamento externo uma sanfona em polipropileno copolímero, é fixado no assento com um parafuso e uma porca de rosca 1/4", é fixado no encosto com um acabamento fixador de polipropileno copolímero de alto impacto e dois parafusos de 1/4"x7/8".

Dimensões mínimas de:
Largura do assento: 410mm
Profundidade do assento: 430mm
Altura do encosto: 390mm
Largura do encosto: 410mm
Largura total da Longarina 3 lugares: 1550mm

045392	LONGARINA DE 3 LUGARES DE PVC	UNIDADE	60,00	750,000	45.000,00
--------	-------------------------------	---------	-------	---------	-----------

Assento e encosto:
Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico.

Estruturas: em tubo de aço com acabamento cromado ou pintura epóxi-pó cores preta ou cinza;

Componentes:
Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura:
Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004. Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa.

Tratamento:
Banho de cromo com base níquelada totalizando espessura mínima aproximada suporte do encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura mínima média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam)

Dimensões mínimas de
A - Dimensões mínimas de do assento L460x400P
B - Dimensões mínimas de do encosto L460x260H
E - Altura total da Cadeira 825MM

045393	CADEIRA FIXA 4 PÉS DE PVC	UNIDADE	300,00	200,000	60.000,00
--------	---------------------------	---------	--------	---------	-----------

Assento e encosto:
Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico.

Estrutura:
Confeccionada com tubos de aço curvados à frio em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas e travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, oblongo 16x30mm e redondo 19,05 mm de diâmetro, e espessura mínima parede de 1,20 mm, para ambos os tubos; Suporte do encosto em tubo oblongo 16x30mm e espessura mínima parede de 1,5 mm; Sapatas e ponteiros em polipropileno injetado na cor da estrutura metálica.

Componentes:
Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura:

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004. Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa.

Tratamento:
Banho de cromo com base níquelada totalizando espessura mínima aproximada de 10 microns sobre o encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura mínima média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam)

Dimensões mínimas de mínimas:

A - Dimensões mínimas de do assento L460x400P
B - Dimensões mínimas de do encosto L460x260H
E - Altura total da Cadeira 825MM

045395	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TIPO CAVALINHO ESPECIFICAÇÃO: Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa.	UNIDADE	360,00	450,000	162.000,00
--------	---	---------	--------	---------	------------

A cadeira constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos.

Assento confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido e Dimensões mínimas de de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura mínima de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A altura do assento até o chão é de 350 mm.

Encosto inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas Dimensões mínimas de são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura mínima de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.

Estrutura, fabricada em tubos de aço industrial, é composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura mínima de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura mínima de parede de 1,2 mm. As peças são unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto ainda recebe tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura.

Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira recebe ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas são colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Mesa composta por 05 (cinco) componentes, e permite a sua montagem completa por encaixes dos mesmos. É inteiramente fabricada pelo processo de injeção termoplástico, sendo assim 100% reciclável. Além do uso habitual também pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90 graus com a frente apoiada no chão proporciona um balanço permitindo que a mesa seja utilizada como brinquedo de balanço. Nesta mesma posição, além de sugerir um brinquedo, a mesa ainda apresenta outra área para sentar em atividades recreativas e em grupo. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com espessura mínima de parede de 3,5mm, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 02 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 06 (seis) mesas, dentre outras configurações. O tampo possui 04 (quatro) encaixes para a estrutura da mesa, que apoia e reforça a superfície do tampo e 02 (duas) torres para fixação por parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x16 mm. As Dimensões mínimas de do tampo são de 620 mm na base maior, 235 mm na base menor e 465 mm lateralmente, contendo 01 (um) porta objetos frontal à superfície de

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



uso, integrado ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 400 mm x 300 mm.

Estrutura da mesa quando vista superiormente apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte posterior, e maior na parte frontal, por onde se dá o acesso do usuário à mesa. Seu desenho com ondulações e relevos proporciona uma estrutura reforçada. O contra tampo é integrado à estrutura, e ambos formam um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínimamínima de parede de 3,5 mm.

Mesa completa (com tampo encaixado) apresenta uma altura total de 590mm. Porta-livro injetado em polipropileno copolímero, com espessura mínimade 3,5 mm, com pigmentação, e superfície lisa sem brilho. É fixado à mesa por meio de 02 (dois) encaixes. A área de acesso ao porta-livro é de 445 mm x 70 mm.

Ainda fazem parte da mesa dois componentes que funcionam como uma tampa para fechar as aberturas formadas pelo desenho da estrutura. Essas tampas constituem a superfície onde se é possível sentar quando a mesa está sendo utilizada no outro contexto permitido, já citado. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5mm de espessura mínimamínima de parede. São encaixados à estrutura da mesa e fixados com parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x16mm fenda Phillips.

045398	SOFÁ DE 1 LUGAR	UNIDADE	5,00	1.500,000	7.500,00
--------	-----------------	---------	------	-----------	----------

Características:

ESTRUTURA:

Madeira pinus com perfil de 25,0 x 100,0 mm;
Madeira Pinus com perfil de 25,0 x 50,0 mm;
Madeira de Eucalipto com perfil de 20,0 x 70,0 mm.

ESTOFADO:

Assento:
o Cinta elástica na cor branca ou similar com 60 mm de largura
o Espuma laminada com espessura mínimade 150 mm e densidade de 33 kg/m³;
o Espuma laminada com espessura mínimade 20 mm e densidade de 33 kg/m³
Prumante com 25 mm de altura.

Encosto:
Cinta elástica na cor branca ou similar com 50 mm de largura;
Espuma laminada com espessura mínimade 150 mm e densidade de 26 kg/m³;
Espuma laminada com espessura mínimade 20 mm e densidade de 33 kg/m³
Prumante com 25 mm de altura.

ACABAMENTO:

TNT na cor branca ou similar;
TNT na cor preta ou similar;
Sapatas niveladoras na cor preta ou similar.

045399	SOFA DE 2 LUGARES.	UNIDADE	10,00	1.600,000	16.000,00
--------	--------------------	---------	-------	-----------	-----------

Características:

ESTRUTURA:

Madeira pinus com perfil de 25,0 x 100,0 mm;
Madeira Pinus com perfil de 25,0 x 50,0 mm;
Madeira de Eucalipto com perfil de 20,0 x 70,0 mm.

ESTOFADO:

Assento:
Cinta elástica na cor branca ou similar com 60 mm de largura
Espuma laminada com espessura mínimade 150 mm e densidade de 33

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



kg/m³;
Espuma laminada com
espessura mínima de 20 mm e densidade de 33
kg/m³
Prumante com 25 mm de altura.

Encosto:
Cinta elástica na cor branca ou
similar com 50 mm de largura;
Espuma laminada com
espessura mínima de 150 mm e densidade de
26
kg/m³;
Espuma laminada com espessura mínima de 20
mm e densidade de 33 kg/m³
Prumante com 25 mm de altura.

ACABAMENTO:

TNT na cor branca ou
similar;
TNT na cor preta ou similar;
Sapatas
niveladoras na cor preta ou similar.

045400	SOFA DE 3 LUGARES	UNIDADE	12,00	4.000,000	48.000,00
--------	-------------------	---------	-------	-----------	-----------

ESTRUTURA:

Madeira pinus com
perfil de 25,0 x 100,0 mm;
Madeira Pinus com perfil de
25,0 x 50,0 mm;
Madeira de Eucalipto com perfil de
20,0 x 70,0 mm.

ESTOFADO:

Assento:
Cinta
elástica na cor branca ou similar com 60 mm de
largura
Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm
e densidade de 33
kg/m³;
Espuma laminada com
espessura mínima de 20 mm e densidade de 33
kg/m³
Prumante com 25 mm de altura.

Encosto:
Cinta elástica na cor branca ou
similar com 50 mm de largura;
Espuma laminada com
espessura mínima de 150 mm e densidade de
26
kg/m³;
Espuma laminada com espessura mínima de 20
mm e densidade de 33 kg/m³
Prumante com 25 mm de altura.

ACABAMENTO:

TNT na cor branca ou
similar;
TNT na cor preta ou similar;
Sapatas
niveladoras na cor preta ou similar.

045401	ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS E 4 PRETELEIRAS 1927X800X400	UNIDADE	50,00	1.200,000	60.000,00
--------	--	---------	-------	-----------	-----------

Características:
Confeccionado em chapa de aço #26
(0,45) normalizada laminada a frio nas laterais, no
fundo e portas.
A - Produto montável utilizando
sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em
altas tecnologias de estampagem, não havendo
necessidade de utilização de parafusos.

B - Trava
superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com
3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a
2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina
com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas
laterais.

C - Trava inferior confeccionada em chapa
de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a
1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com
15mm e com sistema de alavanca para travamento nas
laterais.

D - Portas com fechamento sobreposto com
medidas mínimas de esquerdas e direitas de
380mm(L)x1840mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras
sendo a 1ª a 340mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 338mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm.

E - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0.90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco.

F - Contém 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas medidas mínimas de 30mm(A)x797mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.

Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE
Externas 1927 800 400
Internas 1800 795
375

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045410	ARMARIO VITRINE EM AÇO 4 PRATELEIRAS 1737X480X400MM	UNIDADE	2,00	1.100,000	2.200,00
--------	---	---------	------	-----------	----------

Características:
Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60) normalizada laminada a frio nas laterais, prateleiras no fundo e portas.

A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

C - Trava inferior

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

D - Porta com moldura para vidro (medida 1600 x 365 x 3mm), moldura estampado e dobrado com acabamento 45° graus, articulada por dobradiças 30mm de altura, na chapa #20 (0.90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumática e pino anelado de articulação reforçado zincado branco.

E - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0.90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco.

F - Contém 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas mínimas de 30mm(A)x476mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.

Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

DIMENSÕES MÍNIMAS
DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE
Externas 1737 480 400
Internas 1610 475 375

045411	Para ARMÁRIO DE PAREDE EM AÇO 3 PORTAS 555X1200X310MM	UNIDADE	98,00	600,000	58.800,00
--------	--	---------	-------	---------	-----------

Descrição:
Armário de parede três portas, branco, aéreo, portas tipo bater, confeccionado em aço com pequenas peças em PP.

Prateleiras:

Prateleiras produzidas em chapa de aço.
Puxadores:

Puxadores em ABS de alto impacto, metalizados a vácuo com acabamento em verniz ultravioleta, fixação através de garras de encaixe.

Dimensões mínimas de: 555mm(A)x 1200mm(L)x 310mm(P)

VALOR GLOBAL R\$ 3.191.980,00

CLÁUSULA SEGUNDA - DO VALOR DO CONTRATO

1. O valor deste contrato, é de R\$ 3.191.980,00 (três milhões, cento e noventa e um mil, novecentos e oitenta reais).

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



2. Os quantitativos indicados na Planilha de Formação de Preços constante da proposta apresentada pela CONTRATADA no Pregão 062/2015-FME-CP são meramente estimativos, não acarretando à Administração do CONTRATANTE qualquer obrigação quanto a sua execução ou pagamento.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO AMPARO LEGAL

1. A lavratura do presente Contrato decorre da realização do Pregão nº 062/2015-FME-CP, realizado com fundamento na Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, na Lei nº 8.666/93e nas demais normas vigentes.

CLÁUSULA QUARTA - DA EXECUÇÃO DO CONTRATO

1. A execução deste Contrato, bem como os casos nele omissos regular-se-ão pelas cláusulas contratuais e pelos preceitos de direito público, aplicando-se-lhes, supletivamente, os princípios da Teoria Geral dos Contratos e as disposições de direito privado, na forma do artigo 54, da Lei nº 8.666/93 combinado com o inciso XII do artigo 55 do mesmo diploma legal.

CLÁUSULA QUINTA - DA VIGÊNCIA E DA EFICÁCIA

1. O prazo de vigência deste Contrato terá início em 15 de Maio de 2015 extinguindo-se em 30 de Dezembro de 2015, com validade e eficácia legal após a publicação do seu extrato, tendo início e vencimento em dia de expediente, devendo-se excluir o primeiro e incluir o último.

CLÁUSULA SEXTA - DOS ENCARGOS DO CONTRATANTE

1. Caberá ao CONTRATANTE:

1.1 - permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do CONTRATANTE para a entrega dos produtos;

1.2 - impedir que terceiros forneçam os produtos objeto deste Contrato;

1.3 - prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA;

1.4 - devolver os produtos que não apresentarem condições de serem consumidos;

1.5 - solicitar a troca dos produtos devolvidos mediante comunicação a ser feita pelo Serviço de Almoxarifado;

1.6 - solicitar, por intermédio de Autorização de Fornecimento expedida pelo Serviço de Almoxarifado, o fornecimento dos produtos objeto deste Contrato;

1.7 - comunicar à CONTRATADA, qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



imediatamente o fornecimento, se for o caso.

CLÁUSULA SÉTIMA - DOS ENCARGOS DA CONTRATADA

1. Caberá à CONTRATADA:

1.1 - responder, em relação aos seus empregados, por todas as despesas decorrentes dos serviços, tais como:

- a) salários;
- b) seguros de acidentes;
- c) taxas, impostos e contribuições;
- d) indenizações;
- e) vales-refeição;
- f) vales-transporte; e
- g) outras que porventura venham a ser criadas e exigidas pelo Governo.

1.2 - manter os seus empregados sujeitos às normas disciplinares do CONTRATANTE, porém sem qualquer vínculo empregatício com o órgão;

1.3 - manter, ainda, os seus empregados identificados por crachá, quando em trabalho, devendo substituir imediatamente qualquer um deles que seja considerado inconveniente à boa ordem e às normas disciplinares do CONTRATANTE;

1.4 - respeitar as normas e procedimentos de controle e acesso às dependências do CONTRATANTE;

1.5 - responder pelos danos causados diretamente à Administração do CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante o fornecimento do produto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo CONTRATANTE;

1.6 - responder, ainda, por quaisquer danos causados diretamente a bens de propriedade do CONTRATANTE, quando esses tenham sido ocasionados por seus empregados durante o fornecimento do produto;

1.7 - efetuar a entrega do produto objeto da Autorização de Fornecimento, de acordo com a necessidade e o interesse do CONTRATANTE, no prazo de 3 (três) dias úteis após o recebimento da Autorização de Fornecimento expedida pelo do Serviço de Almoxarifado;

1.8 - efetuar a troca dos produtos considerados sem condições de consumo, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, contadas do recebimento da comunicação expedida pelo Serviço de Almoxarifado;

1.9 - comunicar ao Serviço de Almoxarifado do CONTRATANTE, por escrito, qualquer anormalidade de

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



caráter urgente e prestar os esclarecimentos que julgar necessário; e

1.10 - a obrigação de manter-se, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Pregão nº 062/2015-FME-CP.

CLÁUSULA OITAVA - DAS OBRIGAÇÕES SOCIAIS, COMERCIAIS E FISCAIS

1. À CONTRATADA caberá, ainda:

1.1 - assumir a responsabilidade por todos os encargos previdenciários e obrigações sociais previstos na legislação social e trabalhista em vigor, obrigando-se a saldá-los na época própria, vez que os seus empregados não manterão nenhum vínculo empregatício com o CONTRATANTE;

1.2 - assumir, também, a responsabilidade por todas as providências e obrigações estabelecidas na legislação específica de acidentes de trabalho, quando, em ocorrência da espécie, forem vítimas os seus empregados quando do fornecimento do produto ou em conexão com ele, ainda que acontecido em dependência do CONTRATANTE;

1.3 - assumir todos os encargos de possível demanda trabalhista, civil ou penal, relacionadas ao fornecimento do produto, originariamente ou vinculada por prevenção, conexão ou continência; e

1.4 - assumir, ainda, a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais resultantes da adjudicação deste Contrato.

2. A inadimplência da CONTRATADA, com referência aos encargos estabelecidos no item anterior, não transfere a responsabilidade por seu pagamento à Administração do CONTRATANTE, nem poderá onerar o objeto deste Contrato, razão pela qual a CONTRATADA renuncia expressamente a qualquer vínculo de solidariedade, ativa ou passiva, para com o CONTRATANTE.

CLÁUSULA NONA - DAS OBRIGAÇÕES GERAIS

1. Deverá a CONTRATADA observar, também, o seguinte:

1.1 - expressamente proibida a contratação de servidor pertencente ao quadro de pessoal do CONTRATANTE durante a vigência deste Contrato;

1.2 - expressamente proibida, a veiculação de publicidade acerca deste Contrato, salvo se houver prévia autorização da Administração do CONTRATANTE; e

1.3 - vedada a subcontratação de outra empresa para o fornecimento do produto objeto deste Contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO

1. Este contrato será acompanhado e fiscalizado por servidor designado para esse fim, representando o CONTRATANTE, permitida a contratação de terceiros para assisti-lo e subsidiá-lo de informações pertinentes a essa



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



atribuição.

2. As decisões e providências que ultrapassarem a competência do servidor designado para esse fim deverão ser solicitadas a Autoridade Competente do(a) CONTRATANTE, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

3. A CONTRATADA deverá manter preposto, aceito pela Administração do CONTRATANTE, durante o período de vigência do Contrato, para representá-la administrativamente sempre que for necessário.

CLUÁSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA ATESTAÇÃO

1. A atestação das faturas correspondentes ao fornecimento do produto caberá ao Chefe do Serviço de Almoxarifado do CONTRATANTE, ou a outro servidor designado para esse fim.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA DESPESA

1. A despesa com o fornecimento do produto de que trata o objeto, está a cargo da dotação orçamentária Exercício 2015 Atividade 1527.123611334.2.152 Manter as Unidades de Ensino Fundamental, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 3.191.980,00. Fonte de Recurso: 010000.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO PAGAMENTO

1. A CONTRATADA deverá apresentar nota fiscal para liquidação e pagamento da despesa pelo CONTRATANTE, mediante ordem bancária creditada em conta corrente ou cheque nominal ao fornecedor no prazo de 10 (dez) dias contados da apresentação dos documentos junto a(o) CONTRATANTE.

2. Para efeito de cada pagamento, a nota fiscal ou fatura deverá estar acompanhada das guias de comprovação da regularidade fiscal para com a Seguridade Social (INSS), a Fazenda Federal, Estadual e Municipal do domicílio ou sede do CONTRATADO e o FGTS, em original ou em fotocópia autenticada.

3. O CONTRATANTE reserva-se o direito de recusar o pagamento se, no ato da atestação, os produtos fornecidos não estiverem em perfeitas condições de consumo ou em desacordo com as especificações apresentadas e aceitas.

4. O CONTRATANTE poderá deduzir do montante a pagar os valores correspondentes a multas ou indenizações devidas pela CONTRATADA, nos termos deste Contrato.

5. Nenhum pagamento será efetuado à CONTRATADA enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação financeira, sem que isso gere direito à alteração dos preços, ou de compensação financeira por atraso de pagamento.

6. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a CONTRATADA não tenha concorrido de alguma forma para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pelo CONTRATANTE, entre a data acima referida e a correspondente ao efetivo pagamento da parcela, ser a seguinte:



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



$$EM = I \times N \times VP$$

Onde:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,0001644, assim apurado:

$$I = \frac{(TX)}{365}$$

$$I = \frac{(6/100)}{365}$$

$$I = 0,0001644$$

TX = Percentual da taxa anual = 6%.

6.1 - A compensação financeira prevista nesta condição será incluída em fatura a ser apresentada posteriormente.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DA ALTERAÇÃO DO CONTRATO

1. Este Contrato poderá ser alterado nos casos previstos no art. 65 da Lei 8.666/93, desde que haja interesse da Administração do CONTRATANTE, com a apresentação das devidas justificativas.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO AUMENTO OU SUPRESSÃO

1. No interesse da Administração do CONTRATANTE, o valor inicial atualizado deste Contrato poderá ser aumentado ou suprimido até o limite de 25% (vinte e cinco por cento), conforme disposto no artigo 65, parágrafos 1º e 2º, da Lei nº 8.666/93.

2. A CONTRATADA fica obrigada a aceitar nas mesmas condições licitadas os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite ora previsto, calculado sobre o valor a ser contratado.

3. Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder o limite estabelecido nesta cláusula, salvo as supressões resultante de acordo celebrado entre as partes contratantes.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DAS PENALIDADES

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



1. Pela inexecução total ou parcial deste Contrato, ou pelo descumprimento dos prazos e demais obrigações assumidas, a Administração do CONTRATANTE poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:

1.1 - advertência;

1.2 - multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total deste Contrato, no caso de inexecução total, recolhida no prazo de 15 (quinze) dias corridos, contado da comunicação oficial;

1.3 - multa de 0,5% (cinco décimos por cento) por dia de atraso e por ocorrência, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total deste Contrato, quando a CONTRATADA, injustificadamente ou por motivo não aceito pelo CONTRATANTE, deixar de atender totalmente à solicitação ou à Autorização de Fornecimento previstas nos subitens 1.7 e 1.8 da Cláusula Sétima deste Contrato, recolhida no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contado da comunicação oficial;

1.4 - multa de 0,3% (três décimos por cento) por dia de atraso e por ocorrência, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total deste Contrato, quando a CONTRATADA, injustificadamente ou por motivo não aceito pelo CONTRATANTE, atender parcialmente à solicitação ou à Autorização de Fornecimento previstas nos subitens 1.7 e 1.8 da Cláusula Sétima deste Contrato, recolhida no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contado da comunicação oficial;

1.5 - suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a Administração do do (a) FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, por até 2 (dois) anos.

2. Ficar impedida de licitar e de contratar com a Administração Pública, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, a CONTRATADA que:

2.1 - ensejar o retardamento da execução do objeto deste Contrato;

2.2 - não mantiver a proposta, injustificadamente;

2.3 - comportar-se de modo inidôneo;

2.4 - fizer declaração falsa;

2.5 - cometer fraude fiscal;

2.6 - falhar ou fraudar na execução do Contrato;

2.7 - não celebrar o contrato;

2.8 - deixar de entregar documentação exigida no certame;

2.9 - apresentar documentação falsa.

3. Além das penalidades citadas, a CONTRATADA ficará sujeita, ainda, ao cancelamento de sua inscrição no Cadastro de Fornecedores do CONTRATANTE e, no que couber, às demais penalidades referidas no Capítulo IV da



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Lei n.º 8.666/93.

4. Comprovado impedimento ou reconhecida força maior, devidamente justificado e aceito pela Administração do CONTRATANTE, em relação a um dos eventos arrolados no item 2 desta Cláusula, a CONTRATADA ficará isenta das penalidades mencionadas.

5. As sanções de advertência e de impedimento de licitar e contratar com a Administração do CONTRATANTE, poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com a de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DA RESCISÃO

1. A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, conforme disposto nos artigos 77 a 80 da Lei nº 8.666/93.

2. A rescisão do Contrato poderá ser:

2.1 - determinada por ato unilateral e escrito da Administração do CONTRATANTE, nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do artigo 78 da Lei mencionada, notificando-se a CONTRATADA com a antecedência mínima de 30 (trinta) dias;

2.2 - amigável, por acordo entre as partes, reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a Administração do CONTRATANTE;

2.3 - judicial, nos termos da legislação vigente sobre a matéria.

3. A rescisão administrativa ou amigável deverá ser precedida de autorização escrita e fundamentada da autoridade competente.

3.1 - Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - DA VINCULAÇÃO AO EDITAL E À PROPOSTA DA CONTRATADA

1. Este Contrato fica vinculado aos termos do Pregão nº 062/2015-FME-CP, cuja realização decorre da autorização do Sr(a). JACQUELINE MOURA, e da proposta da CONTRATADA.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA - DO FORO

1. As questões decorrentes da execução deste Instrumento, que não possam ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas no Foro do Município de CANAÃ DOS CARAJÁS, com exclusão de qualquer outro por mais privilegiado que seja.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



E, para firmeza e validade do que foi pactuado, lavrou-se o presente Contrato em 3 (três) vias de igual teor e forma, para que surtam um só efeito, às quais, depois de lidas, são assinadas pelas representantes das partes, CONTRATANTE e CONTRATADA, e pelas testemunhas abaixo.

CANAÃ DOS CARAJÁS - PA, 15 de Maio de 2015

FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
CNPJ(MF) 01.613.321/0001-24
CONTRATANTE

PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP
CNPJ 09.097.727/0001-03
CONTRATADO(A)

Testemunhas:

1. _____

2. _____