



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALMEIRIM**  
**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**  
**CNPJ: 05.139.464/0001-05**

**RESULTADO DE JULGAMENTO DA LICITAÇÃO**  
**TERMO DE ADJUDICAÇÃO**  
**PREGÃO PRESENCIAL SRP Nº 016/2019 – SEDUC/FME**

Após analisado o resultado do Pregão Presencial SRP Nº 016/2019 – SEDUC/FME, o Pregoeiro, **SR. MILTON ALVES BARROS**, **ADJUDICA** ao licitante vencedor dos respectivos Itens, conforme indicado no quadro abaixo, resultado da adjudicação.

**HORTIFRUTIGRANJEIROS**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO	UND	QUANT	V. UNIT	V. TOTAL	VENCE-DORA
03	<b>AÇAI</b> - bebida 100% natural, sem adição de nenhum tipo de conservante.	Lt	121.400	10,50	1.274.700,00	AIRTON AMARAL
05	<b>BANANA PRATA IN NATURA</b> - De primeira qualidade, frescas e sãs. No ponto de maturação adequadas para o consumo e produzidas sem uso de agrotóxicos.	Kg	96.800	5,50	532.400,00	AIRTON AMARAL
06	<b>CHEIRO VERDE IN NATURA - MAÇO DE 100g.</b> Hortaliça, classificada como verdura, cor verde, fresca, aspecto e sabor próprio, isenta de sinais de apodrecimento, sujidades e materiais terrosos.	Un	132	3,00	396,00	AIRTON AMARAL
09	<b>MACAXEIRA IN NATURA</b> , fresca, aspecto e sabor próprio, isento de sinais de apodrecimento, sujidades e materiais terrosos.	Kg	7.400	4,50	33.300,00	AIRTON AMARAL
11	<b>MELANCIA IN NATURA</b> - De primeira qualidade, frescas e sãs. No ponto de maturação adequados para o consumo e produzidos sem uso de agrotóxicos. Intactos, com todas as partes comestíveis aproveitáveis, cor e sabor característicos. Não deverão estar danificados por lesões que afetem sua aparência e utilização. Isento de pontos amarelados ou apodrecidos, livre de sujidades, parasitas e larvas. Acondicionadas em quantidade conforme a solicitação.	Kg	7.200	4,80	34.560,00	AIRTON AMARAL
13	<b>PIMENTINHA - (de cheiro)</b> fresca e de boa qualidade. Embalada tipo rede de até 1 kg.	Kg	3.396	15,00	50.940,00	AIRTON AMARAL
16	<b>POLPA DE FRUTA - GOIABA:</b> polpa de frutas mantida sob congelamento, acondicionadas em embalagem plástica. Devidamente registrado no ministério da agricultura. Livre de bolores ou leveduras. Embalagem de saco plástico de 1kg.	Kg	15.580	10,90	169.822,00	AIRTON AMARAL
18	<b>POLPA DE FRUTA - TAPEREBA</b> polpa de frutas mantida sob congelamento, acondicionadas em embalagem plástica. Devidamente registrado no ministério da agricultura. Livre de bolores ou leveduras. Embalagem de saco plástico de 1kg.	Kg	12.000	10,90	130.800,00	AIRTON AMARAL
19	<b>BISCOITO DE CASTANHA</b>	Kg	13.220	19,80	261.756,00	AIRTON AMARAL

Situação: Adjudicado em 21 de março de 2019

Adjudico para: **AIRTON AMARAL DO NASCIMENTO 02884703209 - ME**, pelos valores acima descritos.

Valor Total de **R\$ 2.488.674,00** (Dois milhões quatrocentos e oitenta e oito mil seiscentos e setenta e quatro reais)

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO	UND	QUANT	V. UNIT	V. TOTAL	VENCE-DORA
------	--------------------------	-----	-------	---------	----------	------------



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALMEIRIM**  
**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**  
**CNPJ: 05.139.464/0001-05**

01	<b>FARINHA DE MANDIOCA BRANCA TIPO 1</b> , embalagem contendo 1 kg, acondicionado em fardos plásticos transparentes de até 30 kg, com prazo de validade mínima de 05 meses.	Kg	11.900	5,00	59.500,00	R T DE JESUS
02	<b>ABOBORA COM CASCA</b> , fresca, aspecto e sabor próprio, isenta de sinais de apodrecimento, sujidades e materiais terrosos.	Kg	19.580	3,10	60.698,00	R T DE JESUS
04	<b>ALFACE</b> , Produtos devem ser limpos e de boa qualidade - sem defeitos, com folhas verdes, sem traços de descoloração e turgescência (inchaço), intactas, firmes e bem desenvolvidos.	Kg	7.300	7,50	54.750,00	R T DE JESUS
07	<b>COUVE IN NATURA - MAÇO DE 400g</b> . Hortaliça, classificada como verdura, cor verde, fresca, aspecto e sabor próprio, isenta de sinais de apodrecimento, sujidades e materiais terrosos.	un	21.900	9,00	197.100,00	R T DE JESUS
08	<b>LARANJA</b> , Produtos devem ser limpos, de boa qualidade, sem defeitos ou perfurações na casca, suficientemente desenvolvidos com aspecto, aroma e sabor típicos da variedade; uniformidade no tamanho e na cor. Embalagem saco com 20 kg.	un	35.040	6,00	210.240,00	R T DE JESUS
10	<b>MAMÃO PAPAYA IN NATURA</b> - De primeira qualidade, frescas e sãs. No ponto de maturação adequado para o consumo e produzido sem uso de agrotóxicos.	kg	9.200	4,60	42.320,00	R T DE JESUS
12	<b>PEPINO</b> - Produtos devem ser limpos, de boa qualidade, sem defeitos, aroma e sabor típico da variedade, uniformidade no tamanho e na cor. Não serão permitidos rachaduras, perfurações e cortes. Embalagem: caixa com 20 kg.	kg	14.600	5,90	86.140,00	R T DE JESUS
14	<b>POLPA DE FRUTA - ACEROLA</b> : polpa de frutas mantida sob congelamento, acondicionadas em embalagem plástica. Devidamente registrado no ministério da agricultura. Livre de bolores ou leveduras. Embalagem de saco plástico de 1kg.	kg	12.520	10,90	136.468,00	R T DE JESUS
15	<b>POLPA DE FRUTA - CUPUAÇU</b> : polpa de frutas mantida sob congelamento, acondicionadas em embalagem plástica. Devidamente registrado no ministério da agricultura. Livre de bolores ou leveduras. Embalagem de saco plástico de 1kg.	kg	12.520	10,90	136.468	R T DE JESUS
17	<b>POLPA DE FRUTA - MARACUJÁ</b> polpa de frutas mantida sob congelamento, acondicionadas em embalagem plástica. Devidamente registrado no ministério da agricultura. Livre de bolores ou leveduras. Embalagem de saco plástico de 1kg.	kg	12.520	10,90	136.468,00	R T DE JESUS

Situação: Adjudicado em 21 de março de 2019

Adjudico para: **R T DE JESUS COMERCIO VAREJISTA DE HORTIFRUTIGRANJEIROS**, pelos valores acima descritos.

Valor Total de **R\$ 1.120.152,00** (um milhão cento e vinte mil e cinquenta e dois reais)

ALMEIRIM - PA, 21 de março de 2019.

**MILTON ALVES BARROS**  
Pregoeiro  
Dec. Nº 175/2018