

Pregão Eletrônico

Este pregão possui 1 Ata Complementar

[Ver Ata Posterior](#)

980060.372021 .28130 .5044 .297432128



PREFEITURA MUNICIPAL DE PLACAS PA

Ata de Realização do Pregão Eletrônico Nº 00037/2021 (SRP)

Às 14:00 horas do dia 29 de outubro de 2021, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal PORTARIA 008/2021 de 04/01/2021, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo nº 115, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00037/2021. Modo de disputa: Aberto. Objeto: Registro de preços para eventual aquisição de conjunto de moveis escolar e mesa de cadeirante escolar para atender as demandas da sec. mun. de educação.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1

Descrição: Conjunto escolar

Descrição Complementar: Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e ferro, tamanho: infantil, características adicionais: colorido

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 700

Valor Máximo Aceitável: R\$ 4.586,0000

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 1,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.479,0000 e a quantidade de 700 Unidade .

Item: 2

Descrição: Conjunto escolar

Descrição Complementar: Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e ferro, tamanho: infantil, características adicionais: colorido

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 600

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.700,0000

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 1,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.299,0000 e a quantidade de 600 Unidade .

Item: 3

Descrição: Conjunto escolar

Descrição Complementar: Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e ferro, tamanho: infantil, características adicionais: colorido

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 1.500

Valor Máximo Aceitável: R\$ 859,0000

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 1,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 485,0000 e a quantidade de 1.500 Unidade .

Item: 4

Descrição: Conjunto escolar

Descrição Complementar: Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: resina plástica de alto impacto, tamanho: adulto, formato mesa: bitrapezoidal, material tampo: abs - acrilonitrile, butadiene, styrene, tratamento superficial estrutura: antiferruginoso, pintura eletrostática em epóxi pó, características adicionais: assento e encosto da cadeira com curvatura anatômica, aplicação: sala de aula

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 1.800

Valor Máximo Aceitável: R\$ 876,0000

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 1,00

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Aceito para: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, pelo melhor lance de R\$ 508,0000 e a quantidade de 1.800 Unidade .

Item: 5**Descrição:** Conjunto escolar**Descrição Complementar:** Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: resina plástica de alto impacto, tamanho: adulto, formato mesa: bitrapezoidal, material tampo: abs - acrilonitrile, butadiene, styrene, tratamento superficial estrutura: antiferruginoso, pintura eletrostática em epóxi pó, características adicionais: assento e encosto da cadeira com curvatura anatômica -, aplicação: sala de aula**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 2.500**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 909,0000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Aceito para:** NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA, pelo melhor lance de R\$ 531,0000 e a quantidade de 2.500 Unidade .**Item: 6****Descrição:** Conjunto escolar**Descrição Complementar:** Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: resina plástica de alto impacto, tamanho: adulto, formato mesa: bitrapezoidal, material tampo: abs - acrilonitrile, butadiene, styrene, tratamento superficial estrutura: antiferruginoso, pintura eletrostática em epóxi pó, características adicionais: assento e encosto da cadeira com curvatura anatômica -, aplicação: sala de aula**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada**Quantidade:** 50**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 794,0000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Aceito para:** VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 369,0000 e a quantidade de 50 Unidade .**Item: 7****Descrição:** Conjunto escolar**Descrição Complementar:** Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: resina plástica de alto impacto, tamanho: adulto, formato mesa: bitrapezoidal, material tampo: abs - acrilonitrile, butadiene, styrene, tratamento superficial estrutura: antiferruginoso, pintura eletrostática em epóxi pó, características adicionais: assento e encosto da cadeira com curvatura anatômica -, aplicação: sala de aula**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada**Quantidade:** 50**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 667,0000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Aceito para:** ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, pelo melhor lance de R\$ 368,0000 e a quantidade de 50 Unidade .**Item: 8****Descrição:** Conjunto escolar**Descrição Complementar:** Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e aço, tamanho: cja-05, material tampo: mdp, características adicionais: cadeiras com assento e encosto em polipropileno, revestimento tampo: laminado melamínico**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 500**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.873,0000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Aceito para:** VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 629,0000 e a quantidade de 500 Unidade .**Item: 9****Descrição:** Mobiliário de refeitório**Descrição Complementar:** Mobiliário de refeitório, mobiliário de refeitório**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 200**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 5.400,0000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Aceito para:** VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 799,0000 e a quantidade de 200 Unidade .**Item: 10****Descrição:** Mobiliário de refeitório**Descrição Complementar:** Mobiliário de refeitório, mobiliário de refeitório**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 150**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 5.219,4000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Aceito para:** VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 709,0000 e a quantidade de 150

Unidade .

Item: 11**Descrição:** Mesa**Descrição Complementar:** Mesa, mesa**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 100**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.301,0000**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 1,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

Aceito para: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 535,0000 e a quantidade de 100 Unidade .**

Histórico**Item: 1 - Conjunto escolar****Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
29.450.078/0001-90	B DA SILVA AMARAL EIRELI	Sim	Sim	700	R\$ 1.668,0000	R\$ 1.167.600,0000	28/10/2021 16:46:58
Marca: BA Fabricante: BA INDUSTRIA Modelo / Versão: Conjunto escolar, Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e ferro, tamanho: infantil, características adicionais: colorido Porte da empresa: ME/EPP							
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	700	R\$ 1.900,0000	R\$ 1.330.000,0000	28/10/2021 17:58:40
Marca: CARVALHO/HEADWAY Fabricante: CARVALHO/HEADWAY Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Infantil, comnposto por 06 Mesas, 06 Cadeira e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um portalivros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros no pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoide e moldado pelo processo de injeção com material denominados ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta-objetos. O porta-livro apresenta uma forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértie frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330mm de largura, 320mm de profundidade 4mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura de assento até o chão de 350mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330m de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm . A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixe de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensado a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20x20 mm e essura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamento de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés e cadeiras deve receber ponteiras plásticas fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com as seguintes descrição técnica: Constituídas deduas peças plásticas e em tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formado sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo.Possuindo 07 divisórios: Seis referentes às faces e uma central. Na parte inferior a peças apresenta um ressuldo de 40 mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1 mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Azul, Laranja, Verde e roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estruturada Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca. Porte da empresa: ME/EPP							
33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	700	R\$ 2.755,0000	R\$ 1.928.500,0000	29/10/2021 13:03:12
Marca: MOVESCO Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES Modelo / Versão: INFANTIL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: TEM 01 - Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal							

em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca.

Porte da empresa: ME/EPP

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES	Sim	Sim	700	R\$ 3.800,0000	R\$ 2.660.000,0000	25/10/2021
	LEAO MEDICAL						11:44:39

Marca: RS MÓVEIS

Fabricante: RS MÓVEIS

Modelo / Versão: CONJUNTO INFANTIL HEXAGONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma polidédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR	Sim	Sim	700	R\$ 4.000,0000	R\$ 2.800.000,0000	28/10/2021
	EIRELI						14:04:03

Marca: POLLO MOVEIS

Fabricante: POLLO MOVEIS

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO INFANTIL HEXAGONAL Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma polidédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material

denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca. "

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	700	R\$ 4.202,0000	R\$ 2.941.400,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: P-CHX-3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO INFANTIL HEXAGONAL

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	700	R\$ 4.500,0000	R\$ 3.150.000,0000	28/10/2021 19:24:21
--------------------	----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO INFANTIL HEXAGONAL: Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U ", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U ", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca. "

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	700	R\$ 4.586,0000	R\$ 3.210.200,0000	28/10/2021 16:05:49
--------------------	-----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 01-Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca.

Porte da empresa: ME/EPP

04.927.672/0001-06	S C & M	Sim	Sim	700	R\$ 4.790,8000	R\$ 3.353.560,0000	28/10/2021
--------------------	---------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------

COMERCIAL DE
MATERIAS DE
ESCRITORIO E
INFORMATI

10:49:40

Marca: POLY**Fabricante:** POLY**Modelo / Versão:** HEXAGONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e ferro, tamanho: infantil, características adicionais: colorido

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME	Sim	Sim	700	R\$ 4.890,0000	R\$ 3.423.000,0000	28/10/2021
--------------------	---------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------

DISTRIBUIDORA
DE MOVEIS
EIRELI

19:05:56

Marca: PLAXMETAL**Fabricante:** PLAXMETAL**Modelo / Versão:** ELOTOY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO INFANTIL: Composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia ESTADO DO PARÁ PREFEITURA MUNICIPAL DE PLACAS CNPJ: 01.611.858/0001-55 (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas

e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca.

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIO EIRELI	Não	Não	700	R\$ 6.614,0000 R\$ 4.629.800,0000	29/10/2021 11:13:10
--------------------	---	-----	-----	-----	-----------------------------------	------------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: PCT3-C

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma polidédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta - objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.614,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.890,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.790,8000	04.927.672/0001-06	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.586,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.500,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.202,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.000,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.800,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.755,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.900,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.668,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.752,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:03:24:697
R\$ 4.190,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:03:41:797
R\$ 1.665,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:03:46:333
R\$ 1.660,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:04:34:850
R\$ 1.650,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:04:54:387
R\$ 1.649,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:05:20:030
R\$ 1.600,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:10:897
R\$ 1.620,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:06:30:497
R\$ 1.599,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:07:06:877
R\$ 1.500,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:26:623

R\$ 1.549,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:10:20:013
R\$ 1.545,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:10:35:290
R\$ 1.480,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:12:32:843
R\$ 3.900,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:12:45:443
R\$ 1.479,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:14:01:533
R\$ 1.475,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:16:00:797

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:03	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:18:01	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:18:01	Item encerrado.
Recusa de proposta	03/11/2021 16:14:36	Recusa da proposta. Fornecedor: B DA SILVA AMARAL EIRELI, CNPJ/CPF: 29.450.078/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 1.475,0000. Motivo: Não atendeu o item 8.6 do edital;
Aceite de proposta	03/11/2021 16:14:56	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 1.479,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:44:19	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:53:37	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:20:18	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:50:44	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:53	03/11/2021 17:50	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEGUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE DAS ACEITAÇÕES CONSTAN			
Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:44	03/11/2021 17:20	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório.			
Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 2 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
29.450.078/0001-90	B DA SILVA	Sim	Sim	600	R\$ 1.331,0000	R\$ 798.600,0000	28/10/2021

AMARAL EIRELI

16:46:58

Marca: BA**Fabricante:** BA INDUSTRIA**Modelo / Versão:** : Conjunto escolar,**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** : Conjunto escolar, componentes: mesa e cadeira, material: madeira e ferro, tamanho: infantil, características adicionais: colorido**Porte da empresa:** ME/EPP

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES	Sim	Sim	600	R\$ 1.500,0000	R\$ 900.000,0000	26/10/2021
	LEAO MEDICAL						08:30:16

Marca: RS MÓVEIS**Fabricante:** RS MÓVEIS**Modelo / Versão:** CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR	Sim	Sim	600	R\$ 1.500,0000	R\$ 900.000,0000	28/10/2021
	EIRELI						14:04:03

Marca: POLLO MOVEIS**Fabricante:** POLLO MOVEIS**Modelo / Versão:** NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES - composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x 810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte. "

Porte da empresa: ME/EPP

33.079.970/0001-83	NORTE	Sim	Sim	600	R\$ 1.589,0000	R\$ 953.400,0000	29/10/2021
	COMERCIO,						13:04:04
	ENGENHARIA E						
	LOCACOES LTDA						

Marca: MOVESCO**Fabricante:** MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** Escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 02- composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do

mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	600	R\$ 1.590,0000	R\$ 954.000,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: EDUCACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES: Composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	600	R\$ 1.700,0000	R\$ 1.020.000,0000	28/10/2021 16:07:26
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 02- composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm

e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA	Sim	Sim	600	R\$ 1.700,0000	R\$ 1.020.000,0000	28/10/2021 19:24:21
--------------------	--------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES: composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	600	R\$ 1.900,0000	R\$ 1.140.000,0000	28/10/2021 18:00:16
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: CARVALHO/HEADWAY

Fabricante: CARVALHO/HEADWAY

Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Essa cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. A cadeira por sua vez constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330mm de largura, 320mm de profundidade 4mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330mm de largura por 185mm de altura, com espessura de parede média de 3,5mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05mm e espessura de parede de 1,06mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20mm e espessura de parede de 1,2mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	600	R\$ 2.798,0000	R\$ 1.678.800,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: P-CPE-3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIO EIRELI	Não	Não	600	R\$ 2.925,0000	R\$ 1.755.000,0000	29/10/2021 11:13:10
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: DESK**Fabricante:** DELTA**Modelo / Versão:** PCPE-3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	600	R\$ 3.943,1800	R\$ 2.365.908,0000	29/10/2021 11:39:56
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTI METAL LTDA**Modelo / Versão:** CONJ/REF-C04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO 4 LUGARES Composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	600	R\$ 8.932,0000	R\$ 5.359.200,0000	28/10/2021 17:43:56
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST**Modelo / Versão:** CONJ/REF-C04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO 4 LUGARES Composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira por sua vez deve ser constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura,

320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte. VALIDADE DA PROPOSTA 90 DIAS - DE ACORDO COM EDITAL E ANEXOS

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 8.932,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.943,1800	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.925,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.798,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.900,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.700,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.700,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.590,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.589,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.500,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.500,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.331,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.544,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:03:35:370
R\$ 2.795,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:04:04:617
R\$ 1.620,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:04:45:317
R\$ 1.330,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:04:59:290
R\$ 1.329,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:05:10:877
R\$ 1.327,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:05:46:363
R\$ 1.325,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:16:367
R\$ 1.324,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:06:39:413
R\$ 1.320,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:51:837
R\$ 1.319,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:07:13:400
R\$ 1.318,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:07:38:893
R\$ 1.300,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:25:383
R\$ 1.299,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:41:450
R\$ 2.233,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:09:03:677
R\$ 1.430,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:06:930
R\$ 1.250,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:09:22:493
R\$ 1.200,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:37:223
R\$ 1.300,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:09:58:163
R\$ 1.199,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:10:08:210
R\$ 1.100,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:21:607
R\$ 1.300,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:10:57:297
R\$ 1.099,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:11:01:607
R\$ 1.098,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:11:42:350
R\$ 1.097,0000	29.450.078/0001-90	29/10/2021 14:12:56:077
R\$ 2.700,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:12:56:400

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:05	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:14:57	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:14:57	Item encerrado.
Recusa de proposta	03/11/2021 16:15:35	Recusa da proposta. Fornecedor: B DA SILVA AMARAL EIRELI, CNPJ/CPF: 29.450.078/0001-90, pelo melhor lance de R\$ 1.097,0000. Motivo: Não atendeu o item 8.6 do edital;

Recusa de proposta	03/11/2021 16:24:17	Recusa da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 1.098,0000. Motivo: pediu desistência
Aceite de proposta	03/11/2021 16:24:32	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 1.299,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:44:40	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:54:40	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:21:40	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:51:02	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:54	03/11/2021 17:51	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEGUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:44	03/11/2021 17:21	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 3 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	1.500	R\$ 600,0000	R\$ 900.000,0000	28/10/2021 14:04:03
Marca: POLLO MOVEIS Fabricante: POLLO MOVEIS Modelo / Versão: NACIONAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO ALUNO INFANTIL - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As							

extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. "

Porte da empresa: ME/EPP

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	1.500	R\$ 680,0000	R\$ 1.020.000,0000	26/10/2021 08:30:16
--------------------	-----------------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: RS MÓVEIS

Fabricante: RS MÓVEIS

Modelo / Versão: CONJUNTO ALUNO INFANTIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	1.500	R\$ 690,0000	R\$ 1.035.000,0000	29/10/2021 13:05:11
--------------------	---	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: MOVESCO

Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 03- O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os

lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA	Sim	Sim	1.500	R\$ 750,0000	R\$ 1.125.000,0000	28/10/2021
	COMERCIO DE						19:24:21
	MOVEIS EIRELI						

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO INFANTIL: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de secção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA &	Sim	Sim	1.500	R\$ 820,0000	R\$ 1.230.000,0000	29/10/2021
	BARROS LTDA						11:52:13

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: CAU-3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO INFANTIL

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE	Sim	Sim	1.500	R\$ 859,0000	R\$ 1.288.500,0000	28/10/2021
	COMERCIO E						16:08:32
	SERVICOS LTDA						

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 03- O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas

dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME	Sim	Sim	1.500	R\$ 870,0000	R\$ 1.305.000,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	---------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: ELOPLAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO INFANTIL: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap[1]fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	1.500	R\$ 930,0000	R\$ 1.395.000,0000	28/10/2021 18:01:19
--------------------	------------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: CARVALHO/HEADWAY

Fabricante: CARVALHO/HEADWAY

Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir

cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA	Não	Não	1.500	R\$ 1.028,0000	R\$ 1.542.000,0000	29/10/2021
	DISTRIBUIDORA						11:13:10
	DE MOBILIARIO						
	EIRELI						

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: CJA03

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO INFANTIL O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FNDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.028,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 930,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 870,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 859,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 820,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 750,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 690,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 600,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 744,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:03:49:267
R\$ 819,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:04:13:740

R\$ 625,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:04:58:217
R\$ 599,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:04:727
R\$ 598,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:05:56:493
R\$ 590,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:25:550
R\$ 589,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:07:29:540
R\$ 580,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:31:037
R\$ 579,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:52:447
R\$ 760,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:18:610
R\$ 570,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:32:607
R\$ 569,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:10:07:870
R\$ 560,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:27:097
R\$ 550,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:10:48:437
R\$ 549,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:11:24:950
R\$ 540,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:07:077
R\$ 539,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:12:44:183
R\$ 810,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:13:18:067
R\$ 538,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:13:27:823
R\$ 537,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:14:03:630
R\$ 536,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:14:20:897
R\$ 535,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:14:55:987
R\$ 534,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:15:11:423
R\$ 533,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:15:48:583
R\$ 532,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:16:02:000
R\$ 531,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:16:38:463
R\$ 530,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:16:46:177
R\$ 529,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:17:22:283
R\$ 528,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:17:27:230
R\$ 527,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:18:03:340
R\$ 526,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:18:08:857
R\$ 525,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:18:44:150
R\$ 524,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:18:49:797
R\$ 523,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:19:24:987
R\$ 522,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:19:33:967
R\$ 521,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:20:10:447
R\$ 520,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:20:34:980
R\$ 519,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:21:39:080
R\$ 518,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:21:58:677
R\$ 517,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:22:33:370
R\$ 516,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:23:22:417
R\$ 515,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:23:58:610
R\$ 514,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:24:09:357
R\$ 513,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:24:46:380
R\$ 512,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:25:06:693
R\$ 511,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:25:43:390
R\$ 510,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:25:58:093
R\$ 509,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:26:37:927
R\$ 508,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:26:49:647
R\$ 507,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:27:25:303
R\$ 506,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:27:33:570
R\$ 505,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:28:08:637
R\$ 504,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:28:21:260
R\$ 503,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:28:58:437
R\$ 502,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:29:08:557
R\$ 501,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:29:44:637
R\$ 500,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:29:59:110
R\$ 499,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:30:34:400
R\$ 498,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:30:50:287
R\$ 497,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:31:43:990
R\$ 496,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:31:56:460
R\$ 495,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:32:31:297
R\$ 494,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:32:38:073

R\$ 493,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:33:13:500
R\$ 492,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:33:26:200
R\$ 491,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:34:03:420
R\$ 490,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:35:03:550
R\$ 489,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:35:40:170
R\$ 488,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:36:31:453
R\$ 487,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:37:08:140
R\$ 486,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:38:29:413
R\$ 485,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:38:40:263
R\$ 484,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:39:23:237
R\$ 483,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:40:00:017
R\$ 482,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:40:14:373
R\$ 481,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:40:49:623
R\$ 480,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:40:55:590
R\$ 479,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:41:32:110
R\$ 478,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:41:48:710
R\$ 477,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:42:24:317
R\$ 476,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:42:36:343
R\$ 475,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:43:11:507
R\$ 474,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:43:22:360
R\$ 473,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:43:59:160
R\$ 472,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:44:26:917
R\$ 471,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:45:01:840
R\$ 470,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:45:07:473

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:06	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:47:08	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:47:08	Item encerrado.
Recusa de proposta	03/11/2021 16:18:08	Recusa da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 470,0000. Motivo: pediu desistência
Recusa de proposta	03/11/2021 16:18:35	Recusa da proposta. Fornecedor: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA, CNPJ/CPF: 33.079.970/0001-83, pelo melhor lance de R\$ 471,0000. Motivo: pediu desistência
Aceite de proposta	03/11/2021 16:18:44	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 485,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:45:57	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habili
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:54:48	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:21:48	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:51:12	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:54	03/11/2021 17:51	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INCIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEQUE TODOS OS OUTROS ITENS			

ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE

Motivo Aceite ou Recusa:Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:45	03/11/2021 17:21	Recusado

Motivo Intenção:Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Não foi apresentado junto a proposta comercial a norma Compulsória da ABNT NBR 14006:2008 - Móveis Escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno.

Motivo Aceite ou Recusa:nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.

Item: 4 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	1.800	R\$ 659,0000	R\$ 1.186.200,0000	29/10/2021 13:05:57
Marca: MOVESCO Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES Modelo / Versão: Escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Item 04- O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó."							
42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	1.800	R\$ 680,0000	R\$ 1.224.000,0000	26/10/2021 08:30:16

Marca: RS MÓVEIS

Fabricante: RS MÓVEIS

Modelo / Versão: CONJUNTO ALUNO JUVENIL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido

de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	1.800	R\$ 800,0000	R\$ 1.440.000,0000	28/10/2021 14:04:03
--------------------	----------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: POLLO MOVEIS

Fabricante: POLLO MOVEIS

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO ALUNO JUVENIL - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó"

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	1.800	R\$ 860,0000	R\$ 1.548.000,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	------------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: CAU-4

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO MEDIO

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	1.800	R\$ 876,0000	R\$ 1.576.800,0000	28/10/2021 16:12:13
--------------------	---	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 04- O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser

composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME	Sim	Sim	1.800	R\$ 890,0000	R\$ 1.602.000,0000	28/10/2021
	DISTRIBUIDORA						19:05:57
	DE MOVEIS						
	EIRELI						

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: ELOPLAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONUNTO ALUNO JUVENIL: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE	Sim	Sim	1.800	R\$ 940,0000	R\$ 1.692.000,0000	28/10/2021
	CARVALHO						18:02:18

Marca: CARVALHO/HEADWAY

Fabricante: CARVALHO/HEADWAY

Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser

confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIO EIRELI	Não	Não	1.800	R\$ 1.315,0000 R\$ 2.367.000,0000	29/10/2021 11:13:10
--------------------	---	-----	-----	-------	-----------------------------------	------------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: CJA04

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO JUVENIL O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

19.271.852/0001-41	ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	1.800	R\$ 1.500,0000 R\$ 2.700.000,0000	28/10/2021 19:24:21
--------------------	--	-----	-----	-------	-----------------------------------	------------------------

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO ALUNO JUVENIL: - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com

acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.500,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.315,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 940,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 890,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 876,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 860,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 800,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 659,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 776,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:03:57:653
R\$ 859,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:04:24:113
R\$ 650,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:05:07:780
R\$ 658,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:10:187
R\$ 648,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:16:850
R\$ 647,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:03:003
R\$ 640,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:30:927
R\$ 639,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:07:45:410
R\$ 630,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:36:567
R\$ 629,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:09:13:463
R\$ 780,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:25:687
R\$ 620,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:42:490
R\$ 619,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:10:19:427
R\$ 610,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:31:167
R\$ 700,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:11:02:320
R\$ 609,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:11:37:337
R\$ 600,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:11:117
R\$ 599,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:12:47:430
R\$ 820,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:13:30:353
R\$ 598,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:13:32:250
R\$ 597,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:14:09:640
R\$ 596,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:14:26:467
R\$ 595,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:15:02:760
R\$ 594,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:15:17:523
R\$ 593,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:15:54:290
R\$ 592,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:16:06:303
R\$ 591,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:16:41:760

R\$ 590,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:16:50:290
R\$ 589,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:17:25:460
R\$ 588,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:17:32:557
R\$ 587,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:18:08:920
R\$ 586,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:18:14:807
R\$ 585,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:18:49:697
R\$ 584,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:18:55:063
R\$ 810,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:19:16:593
R\$ 583,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:19:52:870
R\$ 582,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:20:01:107
R\$ 581,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:20:38:533
R\$ 580,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:20:46:060
R\$ 579,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:21:21:483
R\$ 578,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:21:51:357
R\$ 577,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:22:02:583
R\$ 576,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:22:38:960
R\$ 575,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:23:51:963
R\$ 574,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:24:27:877
R\$ 573,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:25:02:157
R\$ 572,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:25:37:890
R\$ 571,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:25:53:583
R\$ 570,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:26:29:950
R\$ 569,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:26:45:020
R\$ 568,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:27:22:163
R\$ 567,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:27:39:147
R\$ 566,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:28:14:190
R\$ 565,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:29:03:073
R\$ 564,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:29:39:113
R\$ 563,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:29:55:130
R\$ 562,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:30:31:213
R\$ 561,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:30:44:490
R\$ 560,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:31:19:577
R\$ 559,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:31:25:460
R\$ 558,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:32:02:070
R\$ 557,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:32:06:577
R\$ 556,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:32:43:273
R\$ 555,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:32:46:743
R\$ 554,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:33:22:147
R\$ 553,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:33:30:393
R\$ 552,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:34:06:560
R\$ 551,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:35:07:357
R\$ 550,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:35:43:343
R\$ 549,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:36:43:877
R\$ 548,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:37:18:363
R\$ 547,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:38:34:503
R\$ 545,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:38:57:243
R\$ 544,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:39:29:000
R\$ 543,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:40:05:547
R\$ 542,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:40:30:490
R\$ 541,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:41:06:930
R\$ 540,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:41:43:953
R\$ 539,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:42:18:767
R\$ 538,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:42:32:467
R\$ 537,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:43:08:363
R\$ 536,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:43:17:670
R\$ 535,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:43:53:437
R\$ 534,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:44:58:837
R\$ 533,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:45:33:357
R\$ 532,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:47:12:773
R\$ 531,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:47:48:030
R\$ 530,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:47:55:807

R\$ 529,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:48:31:810
R\$ 528,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:50:02:707
R\$ 527,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:50:39:297
R\$ 526,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:50:54:833
R\$ 525,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:51:29:953
R\$ 524,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:51:34:350
R\$ 523,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:52:10:340
R\$ 522,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:52:12:997
R\$ 521,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:52:48:340
R\$ 520,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:52:50:073
R\$ 519,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:53:58:997
R\$ 518,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:54:12:967
R\$ 517,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:54:48:577
R\$ 516,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:54:59:390
R\$ 515,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:55:35:860
R\$ 514,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:55:51:503
R\$ 513,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:56:26:490
R\$ 512,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:56:41:213
R\$ 511,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:57:17:930
R\$ 510,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:57:23:277
R\$ 509,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:57:58:283
R\$ 508,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:58:16:417

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:07	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 15:00:17	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 15:00:17	Item encerrado.
Aceite de proposta	03/11/2021 16:19:16	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 508,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:46:10	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habili
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:54:57	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:21:57	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:51:38	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:54	03/11/2021 17:51	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEQUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE			
Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:46	03/11/2021 17:21	Recusado

Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Não foi apresentado junto a proposta comercial a norma Compulsória da ABNT NBR 14006:2008 - Móveis Escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno.

Motivo Aceite ou Recusa: Informação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção amostragem por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.

Item: 5 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	2.500	R\$ 680,0000	R\$ 1.700.000,0000	26/10/2021 08:30:16

Marca: RS MÓVEIS

Fabricante: RS MÓVEIS

Modelo / Versão: CONJUNTO ALUNO ADULTO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	2.500	R\$ 680,0000	R\$ 1.700.000,0000	29/10/2021 13:06:33
--------------------	---	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

Marca: MOVESCO

Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: Escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 05- O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades

das pernas da cadeira devem receber sapataplasticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA	Sim	Sim	2.500	R\$ 780,0000	R\$ 1.950.000,0000	28/10/2021
	COMERCIO DE						19:24:21
	MOVEIS EIRELI						

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO ADULTO: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapataplasticas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapataplasticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR	Sim	Sim	2.500	R\$ 800,0000	R\$ 2.000.000,0000	28/10/2021
	EIRELI						14:04:04

Marca: POLLO MOVEIS

Fabricante: POLLO MOVEIS

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO ALUNO ADULTO - - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapataplasticas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapataplasticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de

ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. "

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	2.500	R\$ 890,0000	R\$ 2.225.000,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: CAU-6

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO ADULTO

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	2.500	R\$ 930,0000	R\$ 2.325.000,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	--	-----	-----	-------	--------------	--------------------	---------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: ELOPLAX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO ADULTO: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	2.500	R\$ 940,0000	R\$ 2.350.000,0000	28/10/2021 18:03:16
--------------------	---------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	---------------------

Marca: CARVALHO/HEADWAY

Fabricante: CARVALHO/HEADWAY

Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem

ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA	Não	Não	2.500	R\$ 1.444,0000	R\$ 3.610.000,0000	29/10/2021
	DISTRIBUIDORA						11:13:10
	DE MOBILIARIO						
	EIRELI						

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: CJA06

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ALUNO ADULTO O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap- fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

19.612.074/0001-07	VIANORTE	Sim	Sim	2.500	R\$ 2.500,0000	R\$ 6.250.000,0000	28/10/2021
	COMERCIO E						16:12:13
	SERVICOS LTDA						

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 05- O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média

de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.500,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.444,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 940,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 930,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 890,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 800,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 780,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 801,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:04:07:503
R\$ 799,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:04:34:253
R\$ 650,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:05:19:193
R\$ 649,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:25:413
R\$ 648,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:09:710
R\$ 640,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:35:380
R\$ 639,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:07:54:580
R\$ 630,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:41:780
R\$ 629,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:09:17:727
R\$ 820,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:35:210
R\$ 620,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:47:200
R\$ 619,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:10:23:713
R\$ 610,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:37:587
R\$ 609,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:11:13:307
R\$ 600,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:15:743
R\$ 599,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:12:50:713
R\$ 598,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:13:36:217
R\$ 597,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:14:12:920
R\$ 596,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:14:31:897
R\$ 595,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:15:08:510
R\$ 594,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:15:21:517
R\$ 593,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:15:57:570
R\$ 592,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:16:13:140
R\$ 591,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:16:49:817
R\$ 590,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:16:53:973
R\$ 589,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:17:28:660
R\$ 588,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:17:37:173
R\$ 587,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:18:14:553
R\$ 586,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:18:18:970
R\$ 585,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:18:55:287
R\$ 584,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:18:59:890
R\$ 583,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:19:35:263

R\$ 582,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:19:41:010
R\$ 581,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:20:18:413
R\$ 580,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:20:41:510
R\$ 579,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:21:18:337
R\$ 578,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:21:46:277
R\$ 577,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:22:07:640
R\$ 576,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:22:44:450
R\$ 575,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:24:00:403
R\$ 574,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:24:35:757
R\$ 573,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:24:57:673
R\$ 572,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:25:32:350
R\$ 571,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:25:49:037
R\$ 570,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:26:24:447
R\$ 569,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:26:39:377
R\$ 568,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:27:14:283
R\$ 567,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:27:44:017
R\$ 566,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:28:19:670
R\$ 565,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:28:56:250
R\$ 564,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:29:33:310
R\$ 563,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:29:50:520
R\$ 562,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:30:25:670
R\$ 561,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:30:40:217
R\$ 560,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:31:16:423
R\$ 559,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:31:21:273
R\$ 558,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:31:56:570
R\$ 557,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:32:01:903
R\$ 556,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:32:36:760
R\$ 555,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:32:41:877
R\$ 554,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:33:16:640
R\$ 553,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:33:34:237
R\$ 552,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:34:09:677
R\$ 551,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:35:11:993
R\$ 550,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:35:46:493
R\$ 549,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:36:48:537
R\$ 548,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:38:23:093
R\$ 547,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:38:39:173
R\$ 545,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:39:15:903
R\$ 544,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:39:33:667
R\$ 543,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:40:08:720
R\$ 542,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:40:34:567
R\$ 541,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:41:10:073
R\$ 540,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:41:39:147
R\$ 539,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:42:15:637
R\$ 538,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:42:28:110
R\$ 537,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:43:05:243
R\$ 536,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:43:12:930
R\$ 535,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:43:47:907
R\$ 534,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:45:03:207
R\$ 533,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:45:38:883
R\$ 532,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:47:16:887
R\$ 531,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:47:51:177
R\$ 530,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:47:59:560

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:08	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:50:00	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:50:00	Item encerrado.

Recusa de proposta	03/11/2021 16:19:34	Recusa da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 530,0000. Motivo: pediu desistência
Aceite de proposta	03/11/2021 16:19:39	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA, CNPJ/CPF: 33.079.970/0001-83, pelo melhor lance de R\$ 531,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA - CNPJ/CPF: 33.079.970/0001-83
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:47:03	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:55:41	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:22:05	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:51:26	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:55	03/11/2021 17:51	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEQUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:47	03/11/2021 17:22	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Não foi apresentado junto a proposta comercial a norma Compulsória da ABNT NBR 14006:2008 - Móveis Escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno. Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 6 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 568,0000	R\$ 28.400,0000	29/10/2021 13:07:16
Marca: MOVESCO Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES Modelo / Versão: Escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 06- O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado							

anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metálicos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	50	R\$ 630,0000	R\$ 31.500,0000	28/10/2021 18:04:08
--------------------	---------------------	-----	-----	----	--------------	-----------------	---------------------

Marca: CARVALHO/HEADWAY

Fabricante: CARVALHO/HEADWAY

Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metálicos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Porte da empresa: ME/EPP

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	50	R\$ 680,0000	R\$ 34.000,0000	26/10/2021 08:30:16
--------------------	--------------------------	-----	-----	----	--------------	-----------------	---------------------

Marca: RS MÓVEIS

Fabricante: RS MÓVEIS

Modelo / Versão: CONJUNTO JUVENIL COM PRANCHETA FRONTAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões

aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiro, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de seção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de seção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYPE DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 690,0000	R\$ 34.500,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: UNIVERSITÁRIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO JUVENIL COM PRANCHETA FRONTAL: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiro, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de seção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de seção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas)

colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 700,0000	R\$ 35.000,0000	28/10/2021 14:04:04
--------------------	-------------------	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: POLLO MOVEIS

Fabricante: POLLO MOVEIS

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUTO JUVENIL COM PRANCHETA FRONTAL - O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de seção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de seção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. "

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 794,0000	R\$ 39.700,0000	28/10/2021 16:12:13
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 06- O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de seção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da

prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA	Sim	Sim	50	R\$ 870,0000	R\$ 43.500,0000	28/10/2021
	COMERCIO DE						19:24:21
	MOVEIS EIRELI						

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO JUVENIL COM PRANCHETA FRONTAL: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. "

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS	Sim	Sim	50	R\$ 990,0000	R\$ 49.500,0000	29/10/2021
	LTDA						11:52:13

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: F-D-6

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO JUVENIL COM PRANCHETA FRONTAL

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE	Sim	Sim	50	R\$ 1.433,8800	R\$ 71.694,0000	29/10/2021
	INDUSTRIA E						11:39:56
	COMERCIO LTDA						

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão: CEP01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO JUVENIL COM PRANCHETA FRONTAL Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de

580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulação da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.433,8800	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 990,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 870,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 794,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 700,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 690,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 630,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 568,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 899,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:04:41:713
R\$ 500,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:05:26:923
R\$ 499,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:30:127
R\$ 498,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:16:463
R\$ 400,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:07:00:187
R\$ 490,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:07:00:490
R\$ 490,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:07:02:913
R\$ 399,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:07:09:693
R\$ 380,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:07:16:543
R\$ 379,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:04:307
R\$ 898,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:08:14:893
R\$ 370,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:46:820
R\$ 498,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:09:23:557
R\$ 620,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:43:080
R\$ 550,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:11:17:850
R\$ 369,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:13:05:870
R\$ 368,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:13:15:793

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:10	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:15:16	Encerrada etapa aberta do item.

Encerramento 29/10/2021 Item encerrado.
14:15:16

Recusa de proposta	03/11/2021 16:25:00	Recusa da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 368,0000. Motivo: pediu desistencia
Aceite de proposta	03/11/2021 16:25:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 369,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:47:25	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habili
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:55:30	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:22:13	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:51:50	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:55	03/11/2021 17:51	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEQUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:47	03/11/2021 17:22	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 7 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	50	R\$ 420,0000	R\$ 21.000,0000	26/10/2021 08:30:16
Marca: RS MÓVEIS Fabricante: RS MÓVEIS Modelo / Versão: CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na							

parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 550,0000	R\$ 27.500,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: UNIVERSITÁRIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas.

Porte da empresa: ME/EPP

33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 610,0000	R\$ 30.500,0000	29/10/2021 13:08:42
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: MOVESCO

Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: Escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 07- O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE	Sim	Sim	50	R\$ 630,0000	R\$ 31.500,0000	28/10/2021
--------------------	------------	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------

CARVALHO

18:04:52

Marca: CARVALHO/HEADWAY**Fabricante:** CARVALHO/HEADWAY**Modelo / Versão:** CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulação da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 580 mm aproximadamente. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 380 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos metálicos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulação da distância da prancheta. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 667,0000	R\$ 33.350,0000	28/10/2021 16:17:29
--------------------	---	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES**Fabricante:** AFF MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 07- O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 800,0000	R\$ 40.000,0000	28/10/2021 14:04:04
--------------------	----------------------	-----	-----	----	--------------	-----------------	------------------------

Marca: POLLO MOVEIS**Fabricante:** POLLO MOVEIS

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL - O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de seção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas"

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 860,0000	R\$ 43.000,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	----	--------------	-----------------	---------------------

Marca: DESK**Fabricante:** DELTA**Modelo / Versão:** U-D-6**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL**Porte da empresa:** ME/EPP

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 1.344,2600	R\$ 67.213,0000	29/10/2021 11:39:56
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	-----------------	---------------------

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTI METAL LTDA**Modelo / Versão:** CEPF01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de seção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 3.500,0000	R\$ 175.000,0000	28/10/2021 19:24:21
--------------------	----------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: jp moveis**Fabricante:** jp comercio de moveis**Modelo / Versão:** jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL: O Conjunto se trata de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um

parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de seção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas. "

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.500,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.344,2600	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 860,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 800,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 667,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 630,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 610,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 550,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 420,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 859,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:04:50:443
R\$ 400,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:05:36:017
R\$ 410,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:37:000
R\$ 390,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:40:960
R\$ 389,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:32:553
R\$ 380,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:07:08:750
R\$ 379,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:10:373
R\$ 549,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:08:47:587
R\$ 370,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:51:597
R\$ 470,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:51:450
R\$ 650,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:11:31:227
R\$ 369,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:13:16:067
R\$ 368,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:13:21:643

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:11	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:15:22	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:15:22	Item encerrado.
Aceite de proposta	03/11/2021 16:25:19	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 368,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:47:48	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habili
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:55:58	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de	03/11/2021 17:22:22	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente

recurso intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.

Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Recusa de intenção de recurso 03/11/2021 17:52:04

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:55	03/11/2021 17:52	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEGUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE			
Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:47	03/11/2021 17:22	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório.			
Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 8 - Conjunto escolar

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
19.271.852/0001-41	ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	500	R\$ 670,0000	R\$ 335.000,0000	28/10/2021 19:24:21
Marca: jp moveis Fabricante: jp comercio de moveis Modelo / Versão: jp moveis Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATORIA PARA PROFESSOR: Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Painel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americanas ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. "							
Porte da empresa: ME/EPP							

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	500	R\$ 680,0000	R\$ 340.000,0000	26/10/2021 08:30:16
--------------------	-----------------------------	-----	-----	-----	--------------	------------------	------------------------

Marca: RS MÓVEIS**Fabricante:** RS MÓVEIS**Modelo / Versão:** CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATÓRIA PARA PROFESSOR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Pannel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

Porte da empresa: ME/EPP

33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	500	R\$ 690,0000	R\$ 345.000,0000	29/10/2021 13:10:02
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	------------------	------------------------

Marca: MOVESCO**Fabricante:** MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** Escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 08 - Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Pannel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

Porte da empresa: ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	500	R\$ 970,0000	R\$ 485.000,0000	28/10/2021 18:05:58
--------------------	------------------------	-----	-----	-----	--------------	------------------	------------------------

Marca: CARVALHO/HEADWAY**Fabricante:** CARVALHO/HEADWAY**Modelo / Versão:** CARVALHO/HEADWAY**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural,

com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Pannel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americanas ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	500	R\$ 1.000,0000	R\$ 500.000,0000	28/10/2021 14:04:04
--------------------	----------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: COMPANY

Fabricante: COMPANY

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATÓRIA PARA PROFESSOR - Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Pannel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americanas ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado"

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	500	R\$ 1.450,0000	R\$ 725.000,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: PROFESSOR GIRATORIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATÓRIA PARA PROFESSOR: Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Pannel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é

fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americanas ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	500	R\$ 1.873,0000	R\$ 936.500,0000	28/10/2021 16:17:29
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 08 - Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Painel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americanas ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	500	R\$ 2.150,8200	R\$ 1.075.410,0000	29/10/2021 11:39:56
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão: C3/PROF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATÓRIA PARA PROFESSOR Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Painel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos

de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda

Procedência Nacional

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	500	R\$ 3.232,0000	R\$ 1.616.000,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: P-CP-6 1,20

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA P PARA PROFESSOR

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIO EIRELI	Não	Não	500	R\$ 3.800,0000	R\$ 1.900.000,0000	29/10/2021 11:13:10
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: MCP-REG

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PPARA PROFESSOR Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Painel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	500	R\$ 4.872,0000	R\$ 2.436.000,0000	28/10/2021 17:43:56
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST

Modelo / Versão: CJ-PROF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PPARA PROFESSOR Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um Painel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço

1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. VALIDADE DA PROPOSTA 90 DIAS - DE ACORDO COM EDITAL E ANEXOS

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 4.872,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.800,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.232,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.150,8200	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.873,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.450,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.000,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 970,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 690,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 670,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.230,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:05:04:197
R\$ 3.384,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:05:05:770
R\$ 650,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:05:44:757
R\$ 640,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:52:360
R\$ 639,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:38:610
R\$ 630,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:07:24:837
R\$ 629,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:18:513
R\$ 628,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:08:53:370
R\$ 620,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:08:56:747
R\$ 1.218,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:09:23:093
R\$ 1.290,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:09:58:723
R\$ 619,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:09:59:560
R\$ 610,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:43:377
R\$ 609,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:11:19:147
R\$ 950,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:11:57:740
R\$ 600,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:22:700
R\$ 599,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:12:59:113
R\$ 598,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:14:00:337
R\$ 597,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:14:36:380

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:13	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:16:37	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:16:37	Item encerrado.
Recusa de proposta	03/11/2021 16:26:03	Recusa da proposta. Fornecedor: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA, CNPJ/CPF: 33.079.970/0001-83, pelo melhor lance de R\$ 597,0000. Motivo: pediu desistencia
Recusa de	03/11/2021	Recusa da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF:

proposta	16:26:12	19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 598,0000. Motivo: pediu desistência
Aceite de proposta	03/11/2021 16:26:26	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 629,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:47:59	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:56:11	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:22:31	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:52:18	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:56	03/11/2021 17:52	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEGUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:47	03/11/2021 17:22	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 9 - Mobiliário de refeitório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	200	R\$ 980,0000	R\$ 196.000,0000	28/10/2021 18:06:50
Marca: CARVALHO/HEADWAY Fabricante: CARVALHO/HEADWAY Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura							

assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca

Porte da empresa: ME/EPP

33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	200	R\$ 980,0000	R\$ 196.000,0000	29/10/2021 13:10:37
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	------------------	------------------------

Marca: MOVESCO

Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: Escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Item 09- A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca."

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	200	R\$ 1.100,0000	R\$ 220.000,0000	28/10/2021 19:24:21
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: jp moveis

Fabricante: jp comercio de moveis

Modelo / Versão: jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULTO: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca. "

Porte da empresa: ME/EPP

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	200	R\$ 3.800,0000	R\$ 760.000,0000	26/10/2021 08:30:16
--------------------	-----------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: RS MÓVEIS**Fabricante:** RS MÓVEIS**Modelo / Versão:** CONJUNTO REFEITÓRIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	200	R\$ 4.000,0000	R\$ 800.000,0000	28/10/2021 14:04:04
--------------------	----------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: POLLO MOVEIS**Fabricante:** POLLO MOVEIS**Modelo / Versão:** NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULLTO - - A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca."

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	200	R\$ 5.400,0000	R\$ 1.080.000,0000	28/10/2021 16:17:29
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES**Fabricante:** AFF MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 09- A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário.

Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	200	R\$ 5.570,0000	R\$ 1.114.000,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: REFEITORIO ELO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULTO: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca.

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	200	R\$ 8.961,7800	R\$ 1.792.356,0000	29/10/2021 11:39:56
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão: CONJ/REF-C10

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULTO A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca.

Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência Nacional

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	200	R\$ 10.118,0000	R\$ 2.023.600,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	-----------------	--------------------	---------------------

Marca: DESK**Fabricante:** DELTA**Modelo / Versão:** P-CR6XT 2,40**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULTO**Porte da empresa:** ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIO EIRELI	Não	Não	200	R\$ 10.508,0000	R\$ 2.101.600,0000	29/10/2021 11:13:10
--------------------	--	-----	-----	-----	-----------------	--------------------	---------------------

Marca: DESK**Fabricante:** DELTA**Modelo / Versão:** PCR6-4T

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULTO A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Não	Não	200	R\$ 20.300,0000	R\$ 4.060.000,0000	28/10/2021 17:43:56
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	-----------------	--------------------	---------------------

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST**Modelo / Versão:** CONJ/REF-C10

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS ADULTO A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem ou em polipropileno copolímero, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, moldado anatomicamente com acabamento polido. Assento unido a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Encosto unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Assento com medidas mínimas 400mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 405mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 400mm x 200 mm, sem orifícios estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de use evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da estrutura: branca.

VALIDADE DA PROPOSTA 90 DIAS - DE ACORDO COM EDITAL E ANEXOS

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)**Valor do Lance****CNPJ/CPF****Data/Hora Registro**

R\$ 20.300,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 10.508,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 10.118,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 8.961,7800	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.570,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.400,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.000,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.800,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.100,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 980,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 980,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 9.198,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:04:32:130
R\$ 10.110,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:05:15:810
R\$ 970,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:47:860
R\$ 900,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:05:59:793
R\$ 899,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:43:707
R\$ 800,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:07:32:240
R\$ 799,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:26:507
R\$ 790,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:08:35:543
R\$ 780,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:02:270
R\$ 770,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:09:12:580
R\$ 5.075,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:09:45:353
R\$ 760,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:53:943
R\$ 750,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:10:05:967
R\$ 4.900,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:10:17:037
R\$ 740,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:47:717
R\$ 730,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:10:54:580
R\$ 969,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:11:30:733
R\$ 968,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:12:05:730
R\$ 3.800,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:12:18:863
R\$ 720,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:28:523
R\$ 710,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:12:35:427

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:14	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:14:36	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:14:36	Item encerrado.
Recusa de proposta	03/11/2021 16:32:54	Recusa da proposta. Fornecedor: J LEMOS DE CARVALHO, CNPJ/CPF: 12.294.602/0001-88, pelo melhor lance de R\$ 710,0000. Motivo: Motivo da Recusa: Não atendeu o item 8.6 do edital;
Recusa de proposta	03/11/2021 16:33:17	Recusa da proposta. Fornecedor: ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 19.271.852/0001-41, pelo melhor lance de R\$ 720,0000. Motivo: pediu desistência
Aceite de proposta	03/11/2021 16:33:31	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 799,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:48:35	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habili
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:56:21	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:22:38	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:53:18	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chata. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem

será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:56	03/11/2021 17:53	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEGUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE			
Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chata. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:48	03/11/2021 17:22	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Não foi apresentado junto a proposta comercial a norma Compulsória da ABNT NBR 14006:2008 - Móveis Escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno.			
Motivo Aceite ou Recusa: Informação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 10 - Mobiliário de refeitório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	150	R\$ 990,0000	R\$ 148.500,0000	28/10/2021 18:07:55
Marca: CARVALHO/HEADWAY Fabricante: CARVALHO/HEADWAY Modelo / Versão: CARVALHO/HEADWAY Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.							
33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	150	R\$ 1.969,0000	R\$ 295.350,0000	29/10/2021 13:11:20

Marca: MOVESCO**Fabricante:** MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** Escolar

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 10- A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

Porte da empresa: ME/EPP

19.271.852/0001-41	ARACUA	Sim	Sim	150	R\$ 3.500,0000	R\$ 525.000,0000	28/10/2021
	COMERCIO DE						19:24:21
	MOVEIS EIRELI						

Marca: jp moveis**Fabricante:** jp comercio de moveis**Modelo / Versão:** jp moveis

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

Porte da empresa: ME/EPP

42.117.901/0001-08	T. V. NUNES	Sim	Sim	150	R\$ 3.800,0000	R\$ 570.000,0000	26/10/2021
	LEAO MEDICAL						08:30:16

Marca: RS MÓVEIS**Fabricante:** RS MÓVEIS**Modelo / Versão:** CONJUNTO REFEITÓRIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	150	R\$ 4.000,0000	R\$ 600.000,0000	28/10/2021 14:04:04
--------------------	----------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: POLLO MOVEIS

Fabricante: POLLO MOVEIS

Modelo / Versão: NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL - A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função Antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto"

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	150	R\$ 5.219,0000	R\$ 782.850,0000	28/10/2021 16:17:29
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES

Fabricante: AFF MOVEIS ESCOLARES

Modelo / Versão: AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 10- A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após

montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiro, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	150	R\$ 5.220,0000	R\$ 783.000,0000	29/10/2021 11:52:13
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: P-CR3-XT 1,60

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	150	R\$ 5.490,0000	R\$ 823.500,0000	28/10/2021 19:05:57
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: PLAXMETAL

Fabricante: PLAXMETAL

Modelo / Versão: REFEITORIO ELO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL: A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiro, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metalon medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA	Não	Não	150	R\$ 7.672,0000	R\$ 1.150.800,0000	29/10/2021
--------------------	-------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------

DISTRIBUIDORA
DE MOBILIARIO
EIRELI

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: PCR3-4T

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metálicos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE	Sim	Sim	150	R\$ 8.065,6000	R\$ 1.209.840,0000	29/10/2021
	INDUSTRIA E						11:39:56
	COMERCIO						
	LTDA						

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão: CONJ/REF-C10

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS INFANTIL A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metálicos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti

Metal Ltda Procedência Nacional

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62	BELCHAIR	Não	Não	150	R\$ 18.270,0000	R\$ 2.740.500,0000	28/10/2021 17:43:56
	COMERCIO DE						
	MOVEIS EIRELI						

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST**Modelo / Versão:** CONJ/REF-C10

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO REFEITORIO COM 10 LUGARES COMPOSTO DE MESA E 10 CADEIRAS INFANTIL A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. A cadeira deve ser composta por estruturas metálicas, pés, assento e encosto plásticos. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 330 mm de largura por 165 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20 mm espessura de parede 1,2mm. As colunas devem ser feitas de tubos metálicos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. VALIDADE DA PROPOSTA 90 DIAS - DE ACORDO COM EDITAL E ANEXOS

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 18.270,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 8.065,6000	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 7.672,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.490,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.220,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.219,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 4.000,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.800,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 3.500,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.969,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 990,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 5.200,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:05:23:423
R\$ 5.892,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:05:38:250
R\$ 980,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:05:57:607
R\$ 900,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:06:09:823
R\$ 899,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:50:957
R\$ 800,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:07:38:947
R\$ 799,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:08:30:957
R\$ 790,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:08:42:393
R\$ 780,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:06:797
R\$ 770,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:09:17:433
R\$ 4.567,0000	29.209.847/0001-62	29/10/2021 14:10:04:560
R\$ 760,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:06:257
R\$ 750,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:10:11:130
R\$ 4.800,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:10:26:823
R\$ 740,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:52:473

R\$ 730,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:10:59:133
R\$ 3.800,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:12:28:857
R\$ 729,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:41:280
R\$ 720,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:12:46:843
R\$ 709,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:14:46:653
R\$ 708,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:15:05:083
R\$ 4.900,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:16:08:660
R\$ 4.566,0000	07.875.146/0001-20	29/10/2021 14:17:40:583
R\$ 707,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:17:55:890
R\$ 4.890,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:18:53:963

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:15	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:20:54	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:20:54	Item encerrado.
Recusa de proposta	03/11/2021 16:33:51	Recusa da proposta. Fornecedor: J LEMOS DE CARVALHO, CNPJ/CPF: 12.294.602/0001-88, pelo melhor lance de R\$ 707,0000. Motivo: Motivo da Recusa: Não atendeu o item 8.6 do edital;
Aceite de proposta	03/11/2021 16:34:00	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07, pelo melhor lance de R\$ 709,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA - CNPJ/CPF: 19.612.074/0001-07
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:48:42	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:56:29	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:22:55	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:50:26	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:56	03/11/2021 17:50	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEQUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE			
Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chat. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:48	03/11/2021 17:22	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório. Não foi apresentado junto a proposta comercial a norma Compulsória da ABNT NBR 14006:2008 - Móveis Escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno.			
Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Item: 11 - Mesa

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
33.079.970/0001-83	NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 666,0000	R\$ 66.600,0000	29/10/2021 13:12:07
Marca: MOVESCO Fabricante: MOVESCO INDUSTRIA DE MOVEIS ESCOLARES Modelo / Versão: Escolar Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 11- A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm. Porte da empresa: ME/EPP							
42.117.901/0001-08	T. V. NUNES LEAO MEDICAL	Sim	Sim	100	R\$ 680,0000	R\$ 68.000,0000	26/10/2021 08:35:26
Marca: RS MÓVEIS Fabricante: RS MÓVEIS Modelo / Versão: MESA PARA CADEIRANTE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm. Porte da empresa: ME/EPP							
19.271.852/0001-41	ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 700,0000	R\$ 70.000,0000	28/10/2021 19:26:27
Marca: jp moveis Fabricante: jp comercio de moveis Modelo / Versão: jp moveis Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA CADEIRANTE: - A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm. Porte da empresa: ME/EPP							
13.579.783/0001-51	MARCELO MOHALLEM	Sim	Sim	100	R\$ 800,0000	R\$ 80.000,0000	20/10/2021 13:26:35
Marca: m2v Fabricante: m Modelo / Versão: m							

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: mesa cadeirante conforme edital**Porte da empresa:** ME/EPP

12.294.602/0001-88	J LEMOS DE CARVALHO	Sim	Sim	100	R\$ 1.100,0000	R\$ 110.000,0000	28/10/2021 18:09:22
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: CARVALHO/HEADWAY**Fabricante:** CARVALHO/HEADWAY**Modelo / Versão:** CARVALHO/HEADWAY

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm.

Porte da empresa: ME/EPP

22.579.608/0001-55	SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 1.190,0000	R\$ 119.000,0000	28/10/2021 19:07:19
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: PLAXMETAL**Fabricante:** PLAXMETAL**Modelo / Versão:** MESA CADEIRANTE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA CADEIRANTE: A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm.

Porte da empresa: ME/EPP

63.833.883/0001-30	U F AGUIAR EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 1.300,0000	R\$ 130.000,0000	28/10/2021 14:05:45
--------------------	-------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: MAXIMA**Fabricante:** MAXIMA**Modelo / Versão:** NACIONAL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "MESA PARA CADEIRANTE - mento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado e 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm. "

Porte da empresa: ME/EPP

19.612.074/0001-07	VIANORTE COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 1.301,0000	R\$ 130.100,0000	28/10/2021 16:21:55
--------------------	-----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: AFF MOVEIS ESCOLARES**Fabricante:** AFF MOVEIS ESCOLARES**Modelo / Versão:** AFF MOVEIS ESCOLARES

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 11- A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura

metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de seção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm.

Porte da empresa: ME/EPP

37.553.970/0001-24	SOUSA & BARROS LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 2.325,0000	R\$ 232.500,0000	29/10/2021 11:55:17
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: MCAD

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA CADEIRANTE

Porte da empresa: ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIO EIRELI	Não	Não	100	R\$ 2.430,0000	R\$ 243.000,0000	29/10/2021 11:14:39
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: DESK

Fabricante: DELTA

Modelo / Versão: MCAD

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA PARA CADEIRANTE A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de seção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de seção circular Ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de Ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo metalon 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo metalon 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo metalon 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxo pop em alumínio com Ø 4x10 mm.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.430,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.325,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.301,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.300,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.190,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 1.100,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 800,0000	13.579.783/0001-51	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 700,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 680,0000	42.117.901/0001-08	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 666,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:00:00:940
R\$ 2.320,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:05:32:703
R\$ 2.114,0000	31.472.249/0001-23	29/10/2021 14:05:47:173
R\$ 660,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:06:02:307
R\$ 730,0000	12.294.602/0001-88	29/10/2021 14:06:19:083
R\$ 559,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:06:57:987
R\$ 558,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:08:54:147
R\$ 550,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:09:11:827
R\$ 549,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:10:11:140
R\$ 1.040,0000	22.579.608/0001-55	29/10/2021 14:10:32:883
R\$ 540,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:10:57:680
R\$ 539,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:11:34:043
R\$ 538,0000	19.271.852/0001-41	29/10/2021 14:12:36:747
R\$ 1.250,0000	63.833.883/0001-30	29/10/2021 14:12:40:230
R\$ 537,0000	33.079.970/0001-83	29/10/2021 14:13:17:647
R\$ 536,0000	19.612.074/0001-07	29/10/2021 14:15:06:120
R\$ 2.300,0000	37.553.970/0001-24	29/10/2021 14:15:35:083

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Abertura	29/10/2021 14:00:16	Item aberto.
Encerramento etapa aberta	29/10/2021 14:18:11	Encerrada etapa aberta do item.
Encerramento	29/10/2021 14:18:11	Item encerrado.
Aceite de proposta	03/11/2021 16:34:10	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA, CNPJ/CPF: 33.079.970/0001-83, pelo melhor lance de R\$ 535,0000.
Habilitação de fornecedor	03/11/2021 16:35:03	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NORTE COMERCIO, ENGENHARIA E LOCACOES LTDA - CNPJ/CPF: 33.079.970/0001-83
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:48:54	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado
Registro de intenção de recurso	03/11/2021 16:56:36	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZ
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:23:02	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SUBLYME DISTRIBUIDORA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 22579608000155. Motivo: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.
Recusa de intenção de recurso	03/11/2021 17:53:30	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: SOUSA & BARROS LTDA, CNPJ/CPF: 37553970000124. Motivo: Conforme previsão no edital, e já informado via chata. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização

Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
37.553.970/0001-24	03/11/2021 16:56	03/11/2021 17:53	Recusado
Motivo Intenção: SOUSA & BARROS LTDA PARA ESTE CERTAME ONDE ABERTURA DOS LANCES INICIAIS AS EMPRESAS APARECEM EM PRATICAMENTE TODOS OS ITENS COM CLASSIFICAÇÃO DE PREÇOS UNITARIOS DIFERENTES DO QUE ESTA SENDO FINALIZADO PARA ITEM 01 A EMPRESA VIA NORTE PREÇO INICIAL 4.586,00 PARA ITEM 02 MESMA 1.700,00 PARA 03- 859,00 E SEGUE TODOS OS OUTROS ITENS ARACUA E A EMPRESA NORTE COMERCIO PEDIRAM DESISTENCIA POR EMAIL E PELO CHAT QUE A PREGOEIRA EXPOS NO CHAT O PEDIDO DESISTENCIA OLHANDO ANALISE PEÇO REANALISE			
Motivo Aceite ou Recusa: Conforme previsão no edital, e já informado via chata. A análise das amostras será realizada por comissão designada pela sec. Mun. De educação, cabendo a essa a análise da compatibilidade da amostra e a especificação do edital. Sendo assim, conforme já dito, recursos referentes a amostragem será realizado em ata complementar. No que refere-se a certidão federal, esta empresa é beneficiada pela lei 123/06, portanto cabe prazo para regularização			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
22.579.608/0001-55	03/11/2021 16:48	03/11/2021 17:23	Recusado
Motivo Intenção: Sr. Pregoeiro, a marca apresentada na proposta não é compatível com o descritivo do termo de referência, o produto não atende a especificação do edital e o vencedor deverá ser habilitado somente após a apresentação de amostra conforme instrumento convocatório.			
Motivo Aceite ou Recusa: nformação acertava, já informado via chat e revogado o ato. O presente intenção recurso por se tratar especificamente da amostragem necessitará ser enviado novamente após análise das amostragem e convocação das empresas em ata complementar. Portanto, nesse momento recusa-se para que seja registrado na oportunidade acima citada.			

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Sistema	29/10/2021 14:00:01	A sessão pública está aberta. Nesta compra foi realizada a análise de propostas automática e todas foram classificadas para a fase de lances. Até 20 itens poderão estar em disputa simultaneamente e o período de abertura para disputa será entre 08:00 e 18:00. Mantenham-se conectados.
Sistema	29/10/2021 14:00:03	O item 1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:05	O item 2 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:06	O item 3 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.

Sistema	29/10/2021 14:00:07	O item 4 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:08	O item 5 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:10	O item 6 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:12	O item 7 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:13	O item 8 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:14	O item 9 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:14	Algumas propostas do item 9 estão empatadas. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:15	O item 10 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:00:16	O item 11 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	29/10/2021 14:14:36	O item 9 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:14:57	O item 2 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:15:16	O item 6 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:15:22	O item 7 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:16:37	O item 8 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:18:01	O item 1 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:18:11	O item 11 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:20:54	O item 10 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:47:08	O item 3 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 14:50:00	O item 5 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 15:00:17	O item 4 está encerrado.
Sistema	29/10/2021 15:14:51	Será iniciada a etapa de Julgamento de Propostas. Favor acompanhar através da funcionalidade "Acompanhar julgamento/habilitação/admissibilidade.
Pregoeiro	03/11/2021 10:42:26	Prezados, recebemos pedido de informações referente ao retorno das atividades/analise do presente pregão. Informamos que foi registrado aviso via sistema, conforme abaixo:
Pregoeiro	03/11/2021 10:42:30	Aviso 01/11/2021 16:07:15 considerando o Decreto Municipal que facultou a presente data, considerando como feriado alusivo ao dia do servidor publico. Informamos que os atos referentes ao presente pregão serão realizados no primeiro dia útil seguinte no mesmo horário que o marcado para presente data. Ou seja, dia 03/11/2021 às 16h
Pregoeiro	03/11/2021 10:42:47	Sem mais, retornaremos no horário determinado.
Pregoeiro	03/11/2021 16:02:41	Boa tarde Prezados, recebemos via e-mail pedido de desistência de proposta das empresas ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI e Norte Comércio Engenharia e Locações LTDA , nos seguintes termos: Empresas ARACUA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, desistência dos itens: 03,05 e 06 .
Pregoeiro	03/11/2021 16:03:09	e a Empresa Norte Comércio Engenharia e Locações LTDA, desistência dos itens: , 01, 02, 03, 04, 07, 08, 09, 10 Informamos a todos que a desistência das propostas aqui tratadas será informada a autoridade superior para que junto a Assessoria jurídica abra procedimento administrativo para penalização, caso assim entendam.
Pregoeiro	03/11/2021 16:03:25	Considerando a necessidade do objeto aqui licitado, daremos andamento ao certame.
Sistema	03/11/2021 16:35:24	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.
Pregoeiro	03/11/2021 16:37:49	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 03/11/2021 às 17:00:00.
Pregoeiro	03/11/2021 17:16:37	Prezados, conforme alertado nas intenções de recursos, as empresas arrematantes necessitam para serem habilitadas tecnicamente apresentar amostra no prazo determinado no item 10.11.1 "b". Somente após análise da comissão designada pela Sec. Mun. De educação e aprovação das amostras, a empresa arrematante será declarada habilitada.
Pregoeiro	03/11/2021 17:17:17	Portanto, revogo o ato que declarou habilitada as empresas. E ficam desde já intimadas a apresentar a amostra no prazo determinado.
Pregoeiro	03/11/2021 17:17:34	Além disso, ressalto que as intenções de recurso no que refere-se a documentação, foi dada na presente dada e estão sendo analisadas. Intenções de recurso após a presente

data, somente serão referente a amostragem e qualificação técnica destas. Ficam ainda, desde logo, citados todos os interessando-se a se fazerem presentes na amostragem dos itens.

Pregoeiro	03/11/2021 17:23:34	Para SOUSA & BARROS LTDA - Prezados, recebemos a intenção de recurso da empresa. No entanto, ficou incompreensível o que a empresa utiliza como motivação para o recurso. Solicitamos via chat o esclarecimento
Pregoeiro	03/11/2021 17:25:17	Para SOUSA & BARROS LTDA - informo que o prazo para resposta é de 10 minutos conforme preciso no edital
37.553.970/0001-24	03/11/2021 17:37:16	PORÉM EMPRESA QUE DECLARADA PROPOSTA ACEITA COMO VIANORTE ESTA COM CERTIDAO FEDERAL VENCIDA, CATALOGO APRESENTADO PELAS EMPRESAS NAO ATENDEM A DESCRIÇÃO DO EDITAL CONFORME A DESCRIÇÃO DOS ITENS, VALORES COM PREÇOS INEXEQUIVEL, LEVANDO EM CONSIDERAÇÃO O PREÇO INICIAL DO CERTAME.
37.553.970/0001-24	03/11/2021 17:39:13	TANTO PARA VIANORTE COMO PARA ARCUA COMO TAMBEM NORTE COMERCIO TODAS ESSAS EMPRESAS COTARAM PRODUTOS ONDE O EDITAL PEDE CERTIFICAÇÃO DOS CONJUNTOS ALUNOS E AS MARCAS COTADAS PELAS MESMAS NÃO SAO CERTIFICADAS. SENDO ASSIM SERIA INTERESSANTE QUE ESSA COMISSAO FIZESSE UMA ANALISE MAIS PROFUNDA SOBRE QUE O EDITAL EXIGE
37.553.970/0001-24	03/11/2021 17:40:48	SOLICITAMOS UMA FAÇA ANALISE A DOCUMENTAÇÃO TANTO DA SOUZA E BARROS QUANTO DA EDM ONDE AS MESMA ESTAO COTANDO MARCAS DESK E DELTA VERIFICA SE QUE ESSAS DUAS EMPRESAS ATENDEM AO EDITAL NO QUIZ RESPEITO A CERTIFICAÇÃO.
Pregoeiro	03/11/2021 17:54:22	Prezados, conforme já informado, abre-se prazo para apresentação das amostras conforme edital. Bem como citados, a quem interessar a comparecer. Será realizado habilitação ou convocação dos remanescente (se recusado a amostra) em ata complementar e aviso via sistema da data de convocação para envio da declaração de aptidão das amostras.
Pregoeiro	03/11/2021 17:54:35	Sem mais encerraremos a sessão

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Alteração equipe	27/10/2021 09:08:51	
Abertura da sessão pública	29/10/2021 14:00:01	Abertura da sessão pública
Julgamento de propostas	29/10/2021 15:14:51	Início da etapa de julgamento de propostas
Suspensão administrativa	29/10/2021 16:45:31	Previsão de reabertura: 01/11/2021 16:00:00; oscilação no fornecimento de luz no município
Reativação	01/11/2021 16:01:35	
Abertura do prazo	03/11/2021 16:35:24	Abertura de prazo para intenção de recurso
Fechamento do prazo	03/11/2021 16:37:49	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 03/11/2021 às 17:00:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 17:54 horas do dia 03 de novembro de 2021, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

SHAYANE NAYARA FARIAS KOSTOV
Pregoeiro Oficial

SANTINEY PEREIRA CAMPOS
Equipe de Apoio

[Ver Ata Posterior](#)



[Voltar](#)

