



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



CONTRATO Nº 20162159

Pelo presente instrumento de Contrato, de um lado o Município de CANAÃ DOS CARAJÁS, através do(a) PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS, CNPJ-MF, Nº 01.613.321/0001-24, denominado daqui por diante de CONTRATANTE, representado neste ato pelo(a) Sr.(a) JEOVÁ GONÇALVES DE ANDRADE, Prefeito Municipal, residente na Rua Batista Campos, portador do CPF nº 430.615.086-00 e do outro lado PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP, CNPJ 09.097.727/0001-03, com sede na 104 SUL, AV. LO 01, Nº 8, CENTRO, Palmas-TO, CEP 77020-020, de agora em diante denominada CONTRATADA(O), neste ato representado pelo(a) Sr.(a). LEONARDO RODRIGUES DOS REIS, residente na QD 112 SUL RUA SR 03 N 25 T, Palmas-TO, portador do(a) CPF 036.957.951-82, têm justo e contratado o seguinte:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO CONTRATUAL

1.1 - ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 20150760, OBTIDA ATRAVÉS DO PROCESSO LICITATÓRIO 062/2015, PREGÃO PRESENCIAL 026/2015, VIABILIZANDO AQUISIÇÃO DE MÓVEIS EM GERAL E POLTRONAS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS-PA.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
044624	MESA GERENCIA 740X1400X655MM	UNIDADE	11,00	900,000	9.900,00

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas 740mm(A)x1400mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície devere seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde devere ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

Tampos: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução de melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1396mm(L)x650mm(P), Cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1236mm(L) para mesa 1400, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui junção para passagens dos fios medindo no mínimo .Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca Oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares .

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045308 ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1350X1350X655MM. UNIDADE 5,00 1.350,000 6.750,00

Tampo: Confeccionado em MDF BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de. 25mm (E)x1350mm (L)1350mm (P) .

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1061mm(L) e outra 352mm(A)x1061mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e Base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares .

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x1350x1350mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045317 MESA DE BALCÃO 750X2203/1387X750MM UNIDADE 2,00 2.500,000 5.000,00

Tampo da mesa : Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínimade 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 420mm(E)x1796mm(L)x746mm(P).

Tampo do pé balcão superior inferior:
Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínimade 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas:
420mm(E)x1356mm(L)x441mm(P) .

Retaguardas do balcão: 1 Retaguarda interna e externa confeccionadas em (MDP BP) de 10mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas:
Retaguarda externa:
10mm(E)x531mm(L)x649mm(A).
Retaguarda interna:
10mm(E)x521mm(L)x649mm(A) .

Prateleiras: 1
prateleira na parte externa e interna confeccionada em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas:
Prateleira externa: (25)mm(E) x (642)mm(L) x (257)mm(P).
Prateleiras Internas: (25)mm(E) x (640)mm(L) x (351)mm(P) .

Retaguardas da mesa :
Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: 2 retaguardas de 250mm(E)x1716mm(L)x280mm(A) .

Porta do Pé Balcão:
Confeccionada em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas:
150mm(E)x666mm(L)x511mm(A) .

Fundo do Pé Balcão: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínimade 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de mínimas:420mm(E)x1357mm(L)x442mm(P) .

Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínimade 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas : 2 pés de 420mm(E)647mm(A)x748mm(L), acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 2203x1387mm(L)x 750mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços?

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045320 MESA L 750X2550X1570X750MM UNIDADE 2,00 2.600,00 5.200,00

Características: Mesa em "L" revestida de 2 tampos em Tamburato, de (42)mm, possui 2 prateleiras nas medidas mínimas de (25)mm(E), (721)mm (L), (301)mm (P). formando 2 nichos com (240)mm (A) (721)mm (L) na parte frontal da mesa, tubos de ligação dos nichos em aço, tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C medindo no mínimo (249)mm (A) de 2 polegadas. Possuir retaguardas em formato de "S" EM MDP BP de 25mm.

Tampos:

Composta de dois tampos, Confeccionados em Tamburato de (42)mm sendo: os dois tampos sendo um com 42mm(E)x1568(L)746(P) e outro com 42mm(E)x1796(L)746(P). Colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, Cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 retaguardas de 25mm(E)x1485mm(L)x280mm(P), (Mesa de 1600) e outra de 25mm(E)x1716mm(L)x280mm(P).

Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de (42)mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de: 4 pés de 42mm(E)x678mm(A)x747mm(L) utilizadas na MRSV1600, acompanha pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora 4X1" 35mm e ponteira regulável com acabamento em PU gel revestido em aço.

Dimensões

mínimas de: 750mm(A)x 2550x1570mm(L)x 750mm(P)

Para

esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045323 ARMARIO CREDENZA/NICHO 759X1387X445MM UNIDADE 5,00 1.430,00 7.150,00

Características:

Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em Tamburato de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 420mm(A)x1358mm(L)x441mm(P).

Laterais: 3 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de: Lateral Direita(Nicho).. 250mm(E)x734mm(A)x374mm(P). 1 peças
Lateral Esq e Interna.250mm(E)x650mm(A)x437mm(P). 2 peças.

Retaguardas: São 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em (MDP BP) de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas de: Retaguarda maior: 100mmx(E)693mm(L)x659mm(A).
Retaguarda menor: 100mmx(E)631mm(L)x659mm(P).

Portas: : 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:150mm(E)x340mm(L)x648mm(A).

Fundo: Confeccionado em Tamburato de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 420mm(A)x1358 mm(L)x441mm(P).

Pés: Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm, com acabamento em PU gel revestido em aço.

Dimensões mínimas de: 759mm(A)x 1387mm(L)x 445mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045331	MESA DE REUNIÃO 750X2700X1400MM	UNIDADE	1,00	5.000,000	5.000,00
--------	---------------------------------	---------	------	-----------	----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA).

Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P)..
Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão.
Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto.
Acompanha 4 tomadas fema com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fema RJ45 para rede

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



(internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 4 retaguardas de (1485mm L x 414mm A).

Pés: Em formato de ùVù Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 4 pés de (678mm A x 442mm L), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 2700mm(L)x 1400mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045332	MESA DE REUNIÃO 750X4060X1400MM	UNIDADE	1,00	7.500,000	7.500,00
--------	---------------------------------	---------	------	-----------	----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA).

Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P).

Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão.

Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto.

Acompanha 4 tomadas fema com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fema RJ45 para rede (internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativa banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 8 retaguardas de (1019mm L x 359mm A).

Pés: Em formato de ùVù Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 8 pés de (678mm A x 442mm), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 4060mm(L)x 1400mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado.

045335 ARMARIO ALTO NICHOS LATERAL 1784X1067X445MM UNIDADE 7,00 2.000,00 14.000,00

Características:

Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas em uma das faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x1038mm(L)x443mm(P).

Laterais: 3 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:

Lateral Nicho:
25mm(E)x1759mm(L)x378mm(P). 1 peça
Lateral Esq.Dir.
Interna. 25mm (E)x1675mmLx441mm(P). 2 peças

Retaguardas: 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em (MDP BP) de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser na cor: Preto, nas medidas mínimas de: Retaguarda maior:
10mm(E)x1675mm(L)x645mm(P).
Retaguarda menor:
10mm(E)x1675mm(L)x346mm(P).

Portas: 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:15mm (E)x1671mm(L)x319mm(P).

Fundo: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas em uma das faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x 1038mm(L)x441mm(P).

Pés: Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm com acabamento em PU gel revestido em aço.

Dimensões mínimas de: 1784mm(A)x 1067mm(L)x 445mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045338 CREDENZA PRATELEIRAS 733X1200X474MM UNIDADE 1,00 2.200,00 2.200,00

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x1197(L)x470(P), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm de espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)1174mm(A)x644mm(P).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)1165mm(L)x409mm(P).

Portas: Confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 2 reforços em chapa #26(0,45mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª (5mm) com 90°, a 2ª (15,8mm) com 90° a 3ª (430mm) com 90° a 4ª com (15,8mm) e terminando com (5mm). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x 375mm(L) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª 158mm com 90° e terminando com 100mm à 90°.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) à 90°, 2ª dobra com (29mm) à 315°. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando à desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam à porta de aço.

Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 1200mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045339 CREDENZA COM 3 GAVETAS 733X1200X474MM UNIDADE 3,00 2.300,00 6.900,00

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x1197(L)x470(P), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm de espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)1174mm(A)x644mm(P).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)1165mm(L)x409mm(P).

Portas: Confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 2 reforços em chapa #26(0,45mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1º (5mm)com 90º, a 2º (15,8mm) com 90º a 3º (430mm) com 90º a 4º com (15,8mm) e terminando com (5mm). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x 375mm(L) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º 158mm com 90º e terminando com 100mm à 90º.

Gavetas: Todas em Aço chapa #26(0,45mm), com a frente flexível que possibilita a troca das frentes.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) à 90º, 2º dobra com (29mm) à 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando à desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam à porta de aço.

Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 1200mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045341	GAVETEIRO AEREO 2 GAVETAS 280X404X450MM UNIDADE	17,00	270,000	4.590,00
	Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corrediças em aço com roldanas em nylon 33%. Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. 2 Gavetas iguais medindo no mínimo: 137mm(A)x363mm(L)x402mm(P).			

ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme

Dimensões mínimas de:
280mm(A)x 404mm(L)x 450mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045342	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS 613X412X572MM	UNIDADE	8,00	550,000	4.400,00
--------	---	---------	------	---------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x408mm(L)x568mm(P), cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Corpo e Gavetas: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%.

Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511.

Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. Gaveta superior medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P), com porta lápis interno para armazenagem de pequenos objetos. Gaveta intermediária medindo no mínimo: 140mm(A)x363mm(L)x402mm(P). Gaveta inferior medindo no mínimo: 279mm(A) x 363mm(L) x 402mm(P), com suporte para armazenagem de pastas suspensas.

Acompanha 5 rodízios sendo 3 sem travamento e 2 frontais com travamento, confeccionados em poliestireno podendo ser nas cores: cinza cristal ou preto.

ACABAMENTO

Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme

Dimensões mínimas de:
613mm(A)x 412mm(L)x 572mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045344	ARMARIO BAIXO 733X800X474MM	UNIDADE	2,00	890,000	1.780,00
--------	-----------------------------	---------	------	---------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mm(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais:
Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 700mm(A)x458mm(P)x15 (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x635mm(A)x762mm(L).

Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x762mm(L)x408mm(P)

Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º, e terminando com (118mm a 90º). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x375mm(L) com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) a 90º, 2ª dobra com (29mm) a 315º.

Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças modelo AL 2 - estampada
Dimensões mínimas
de: 733mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045348	PORTA CPU ALTO 590X233X479MM	UNIDADE	17,00	180,000	3.060,00
--------	------------------------------	---------	-------	---------	----------

Corpo: Estrutura em Chapa de aço SAE1008, laminado a frio, chapa #26 (0,45) produzido por estampagem e dobramento de alta precisão, sendo a primeira dobra 525 mm e 90º graus, segunda dobra 480 mm a 90º graus, e a terceira dobra 235 a 90º graus. Produto totalmente montável através de furos que indicam o local a serem dobrados.

Base: Confeccionado em MDP-BP com espessura mínima de 25 mm, cor a definir. Desliza por 4 rodízios de polipropileno de alto impacto na cor cinza e preto sendo 2 frontais com trava ante-deslizante e 2 sem trava.

ACABAMENTO: Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando a aplicação uniforme

Dimensões mínimas de:
590mm(A)x 233mm(L)x 479mm(P)

045349	MESA REDONDA EM MDP OU MDF 6 LUGARES 1200X740MM	UNIDADE	1,00	720,000	720,00
--------	---	---------	------	---------	--------

Mesa composta por tampo redondo com as seguintes características:

Tampo: Confeccionado em MDP ou MDF com 18mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico na cor marfim, com bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5mm colado a quente pelo sistema hot melt em todo seu perímetro.

Tampo terá em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação dos mesmos à estrutura (permitindo assim sucessivas montagens e desmontagens). As Dimensões mínimas de serão de 1200mm x 740mm (diâmetro x Altura).

Estrutura: A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço fabricado em chapa de 1,9mm e SAE 1010/1020, coluna vertical em tubo de aço seção redonda de 3" de diâmetro, espessura mínima, 5mm base de sustentação em contato com o piso em formato de "X" com hastes em chapa de aço estampadas e arqueadas com acabamento de bordas (pontas) na mesma chapa, não se admitindo acabamento com ponteiros plásticos.

Ferragens componentes metálicos: Todos os componentes metálicos e rodapé, são tratados Processo de fosfatização e pintura epóxi-pó-eletrostática com 08 banhos químicos de grau 3 sendo eles: Desengraxante, Lavagem e Enxaguamento, Decapante, Lavagem e Enxaguamento pos Decape, Refinador de Camadas, Fosfato de Zinco.

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 1200(DIÂMETRO)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13966:2008.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045377	MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES	UNIDADE	1,00	1.700,000	1.700,00
--------	---------------------------	---------	------	-----------	----------

ESPECIFICAÇÃO: A mesa refeitório é constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de seção retangular, oblonga e circular além de chapas de suporte dobradas cortadas a lazer e tampos e tapumes fabricados em aglomerado com revestimento melamínico e fitas de borda.



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



O tampo de Dimensões mínimas de 1830x800 mm é fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura mínima com revestimento mela minico branco cristal em abas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura mínima com cantos arredondados com 12buchas americanas inseridas diretamente no tampo. Após montada a altura da mesa em relação ao chão é de 760 mm.

Os pés da estrutura são constituídos de uma coluna em tubo oblongo 29x58 mm com espessura mínima de parede de 1,5 mm soldada em um tubo de 38,1 mm espessura mínima de parede 1,5mm formando um "T". Nas pontas dos tubos de secção redonda, para fins de acabamento e estabilidade são rebitadas ponteiros padrão FDE com rebites de repuxe POP em alumínio com 4x14mm.

Ligando um pé ao outro, existe uma travessa fabricada em tubo de secção retangular 20x40 mm com espessura mínima de parede de 1,2 mm cujas extremidades são dotadas de flanges soldadas fabricadas em chapa metálica de 1,9 mm de espessura mínima com 4 furos de 6 mm em cada flange. A travessa se une aos pés por meio de 8 parafusos fenda Philips flangeados de 5x12mm.

Com esse mesmo tipo de parafuso é parafusada uma chapa dobrada e recortada a lazer com 3 mm de espessura mínima na extremidade superior de cada pé.

Fechando o quadro superior da estrutura da mesa existem duas travessas de tubo de secção retangular 20x40 mm com espessura mínima de parede de 1,2 mm com 5 furos passantes de 7,0 mm por onde são inseridos parafusos Cabeça panela fenda Philips M6x50 mm e se fixam nas buchas americanas do tampo.

Nos quatro pontos mais centrais da mesa é utilizada uma arruela de 17x3 mm para compensar a diferença de altura resultante das chapas dobradas que apóiam o tampo.

Todas as peças metálicas são tratadas com banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó) o que proporciona proteção antioxidante e maior vida útil ao conjunto.

02 unidades Assentos múltiplos 3 lugares

O presente modelo refere-se a uma disposição construtiva em conjuntos de cadeira para ambientes coletivos composto de 03(três) lugares.

A base de contato ao solo, móvel ou seja não fixada ao mesmo, sendo na forma similar a um retângulo plástico formado a partir de um injeção de Polipropileno na cor cinza em um molde de injeção, formando uma estrutura plástica de forma longitudinais de vigas "I" e encaixes em formato de luvas para dois tubos metálicos de 38mm.

Na lateral traseira do retângulo está acoplado um triângulo de sustentação da estrutura, de mesmo modo é formado pela intersecção de perfis "I" plásticos. Os perfis plásticos superior e inferior são conectados por tubos metálicos que são inseridos nas luvas plásticas da estrutura e formam um conjunto único responsável pela sustentação dos assentos.

A alma metálica do conjunto pé é fabricada em Aço AISI1008 e consiste em tubos de 38mm e 0,9mm de espessura, a estrutura metálica é em tubo de aço industrial.

Acima da primeira estrutura alinha-se a segunda de forma coaxial ao sinistros metálicos, consiste em um novo retângulo formado por perfis "I" interligados as novas luvas plásticas que se inserem perfeitamente na alma metálica que anteriormente havia sido inserida nas luvas da base, sua superfície plana superior é preparada para que sejam transpassados dois tubos metálicos.

Os tubos que juntos com os pés descritos acima formam a estrutura base dos assentos múltiplos são retangulares 20x40 e 1,2mm de espessura, fabricada em Aço AISI1008 tratados por conjuntos de banhos químicos e pintura a pó, possibilitando a proteção e longevidade da estrutura e também pintados na cor branca ou similar.

Os tubos metálicos são aparafusados nos "pés" plásticos de modo a tornar todos os componentes citados até o momento uma estrutura única.

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



O assento plástico é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizados e que as tendências anatômicas, para proporcionar maior conforto ao usuário. Suas Dimensões mínimas de são de 465mm de largura, 415mm de comprimento, 80mm de profundidade e 4.0mm de espessura, e tem fixados a sua base 04 buchas americanas de rosca M6x1,0mm. Os assentos são fixados individualmente a estrutura por meio de quatro parafusos Phillips M6x50mm.

O conjunto de assento múltiplo descrito acima foi desenvolvido de acordo com as especificações dimensionais da norma ABNT 16031:2012. (Serão toleradas variações de $\pm 2\%$ nestas Dimensões mínimas de).

045382 POLTRONA PRESIDENTE BASE ALUMINIO UNIDADE 6,00 2.800,00 16.800,00

ASSENTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Laminada com 122 mm de espessura mínima e densidade 28 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínima e densidade de 28 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - TNT preto; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; - Espuma plumante com espessura mínima de 25 mm.

ENCOSTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 122 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínima de 100 mm e densidade de 26 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - TNT preto; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³;

LAMINA DE UNIÃO:
Matéria prima: Chapa de aço carbono com 4.3/4" de largura por 1/4" de espessura;
Acabamento: Pintura a pó na cor preto ou similar.

PAR DE BRAÇOS
Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" x 1/4".

Apoio: Chapa de aço carbono com perfil de 65 mm de largura por 0,80 mm de espessura; - Espuma laminada de 20 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³;
Acabamento: Cromado.

MECANISMO
SINCRONIZADO:

Função: Mecanismo com movimento de articulação sincronizada entre assento e encosto com sistema antipânico; - Pontos determinados de travamento e regulador de tensão através de manípulo; - Acionamento do pistão através de alavanca; - Sistema deslizante para regulagem da profundidade do assento;

Material: Confeccionado em aço carbono com acabamento em plástico injetado.
Acabamento: Pintura a pó na cor preta ou similar.

KIT BASE:
Coluna: Coluna a gás com regulagem de 80 mm;
Base: Confeccionada em alumínio injetado com diâmetro de 650 mm; - Acabamento polido;
Rodízio: Confeccionado em polipropileno injetado com diâmetro de 50mm;
Acabamento: Telescópio em polipropileno injetado com 4 estágios na cor preta ou similar.

045383 POLTRONA DIRETOR BASE ALUMINIO UNIDADE 2,00 2.700,00 5.400,00

ASSENTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínima e densidade 26 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³;
Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; - Gomos centrais perfurados em espuma laminada soft com 100 mm de espessura.



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



ENCOSTO:

Madeira: Compensado anatômico
100% Pinus com espessura mínimade 18 mm;
Espuma:
Espuma laminada com 120 mm de espessura mínimae
densidade de 18 kg/m³; - Espuma laminada com espessura
mínimade 100 mm e densidade de 18 kg/m³;
Acabamento:
TNT branco; - Espuma laminada manta de 10 mm de
espessura mínimae com 33 kg/m³.

LAMINA DE

UNIÃO:
Matéria prima: Chapa de aço carbono com 4.3/4"
de largura por 1/4" de espessura;
Acabamento: Pintura
a pó na cor preto ou similar.

PAR DE BRAÇOS

Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de
1,90 mm; - Barra chata de aço carbono com perfil de
1.1/4" x 1/4".
Apoio: Chapa de aço carbono com perfil
de 65 mm de largura por 0,80 mm de espessura; - Espuma
laminada de 20 mm de espessura mínimae densidade de 33
kg/m³;
Acabamento: Cromado.

MECANISMO

SINCRONIZADO:
Função: Mecanismo com movimento de
articulação sincronizada entre assento e encosto com
sistema antipânico; - Pontos determinados de travamento
e regulador de tensão através de manípulo; -
Acionamento do pistão através de alavanca; - Sistema
deslizante para regulagem da profundidade do assento;

Material: Confeccionado em aço carbono com acabamento
em plástico injetado.
Acabamento: Pintura a pó na cor
preta ou similar.

KIT BASE:

Coluna: Coluna a gás
com regulagem de 80 mm;
Base: Confeccionada em
alumínio injetado com diâmetro de 650 mm; - Acabamento
polido;
Rodízio: Confeccionado em polipropileno
injetado com diâmetro de 50mm;
Acabamento: Telescópio
em polipropileno injetado com 4 estágios na cor preta
ou similar.

045384	POLTRONA FIX INTERLOCUTOR BASE CROMADA	UNIDADE	2,00	1.600,000	3.200,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

ASSENTO:
Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com
espessura mínimade 18 mm;
Espuma: Espuma laminada com
120 mm de espessura mínimae densidade 26 kg/m³; -
Espuma laminada com 100 mm de espessura mínimae
densidade de 26 kg/m³; -
Acabamento: TNT branco; -
Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínimae
densidade de 33 kg/m³; - Gomos centrais perfurados em
espuma laminada soft com 100 mm de
espessura.

ENCOSTO:

Madeira: Compensado anatômico
100% Pinus com espessura mínimade 18 mm;
Espuma:
Espuma laminada com 120 mm de espessura mínimae
densidade de 18 kg/m³; - Espuma laminada com espessura
mínimade 100 mm e densidade de 18 kg/m³;
Acabamento:
TNT branco; - Espuma laminada manta de 10 mm de
espessura mínimae com 33 kg/m³.

PÉ BRAÇO CONTÍNUO

Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de
1,90 mm; - Tubo redondo de aço carbono com diâmetro de
5/8" e parede de 1,20 mm; - Maciço redondo de aço
carbono com diâmetro de 5/8"; - Barra chata de aço
carbono com perfil de 1.1/4" por 1/4".
Acabamento:
Estrutura cromada; - Sapata fixa meia cana na cor preta
ou similar.

045386	CADEIRA EXECUTIVA SEM BRAÇOS	UNIDADE	41,00	550,000	22.550,00
--------	------------------------------	---------	-------	---------	-----------

Cadeira giratória ergonômica com espaldar
médio.
Cadeira giratória operacional (tipo digitador)
com espuma injetada. Encosto e assento com carenagem
plástica. Base com placa de aço e sistema pneumático de
regulagem de altura com múltiplas posições para
assento. Aranha totalmente em nylon e com rodízios



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



também em nylon. Cadeira produzida com Laudo de Conformidade Técnica NBR 13962:2006.

Base Giratória:

Base giratória com 5 hastes eqüidistantes injetada sob pressão em nylon 6 com 30% em fibra garantindo a resistência mecânica, essas peças tem o encaixe central da coluna calibradas com anel de metal em tubo de aço SAE1020 espessura mínima de 1,9mm com encaixe tipo cone-morse (ângulo de 1°26'16") para a fixação da coluna de aço de 2"x1,5mm, que possui uma bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que também por encaixe cônico, liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço SAE1020 estampada com furacões universal de encaixe em diversos tipos de assentos, provida de 5 rodízios duplos de nylon tipo euro encaixados diretamente nas hastes sob pressão, com eixo euro 11 com anel de retenção que garante o encaixe.

Mecanismo: Mecanismo conformado em aço com Dimensões mínimas de definidas, que através da mesma alavanca de ajuste de altura do pistão, permite ajustar em várias posições, pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe à quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C.

Encosto: Constituído por peça em moldado polipropileno injetado estruturado, anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura mínima com densidade de 50kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura mínima de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90°, provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/4". Medindo no mínimo 400x430mm.

Assento: Constituído por madeira compensada com 10 laminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura mínima de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura mínima de 60mm com densidade de 60 Kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 440x460mm.

Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarratamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário.

Pintura: Todas as peças pintadas em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe banho químico à quente por imersão, proteção superficial aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70microns e cura em estufa a 210°C.

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, sustentáveis, com procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) Certificados de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



no site da entidade emissora;
e) O FUNDO MUNICIPAL DE
EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer
tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos,
solicitar a comprovação de que todos os componentes de
madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham
madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de
manejo florestal sustentável, de acordo com a
Certificação apresentada.

045388 CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR BASE PRETA UNIDADE 27,00 1.050,00 28.350,00

Poltrona giratória tipo Diretor espaldar alto c/ braços reguláveis: ergonômica; com três regulagens; com assento em resina plástica moldada anatomicamente, com espessura mínima de 1cm, revestido em espuma de poliuretano flexível de alta resistência, com alta tensão de alongamento, com densidade média de 56kg/m³, moldada anatomicamente com espessura mínima de 4cm, com capa de proteção com acabamento injetado de alta resistência mecânica, conformado anatomicamente, revestido com espuma de poliuretano flexível e de alta resistência a rasgos, com alta tensão de alongamento e baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50kg/m³, moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar, com espessura mínima média de 4cm com capa de proteção com acabamento injetado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas; com suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampado de 350mm, com mecanismo tipo placa; fabricado em chapa de aço de 300mm; com sistema de regulagem milimétrica de inclinação do encosto e contato permanente na posição livre; com assento fixo e encosto com inclinação regulável, com curso de 87° a 107°, com suporte para encosto e regulagem de altura com curso de 60mm, com articulação no encosto; com coluna de regulagem de altura com acionamento a gás, fabricado em tubo de aço de 50,8mm x 1,50mm, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó; com pré-tratamento anti-ferrugem fosfatizado; com revestimento total da coluna, com coluna de 125mm de curso com sistema de acoplamento ao mecanismo através de cone morse; com rodízios duplos; com braços reguláveis verticalmente com 7 estágios de curso de 55mm.

Apoio dos braços revestidos em vinil com ajuste de ângulo, altura e giro entre eixo de 360°. Base com 5 patas em poliuretano injetado. Rodízios duplo giro, com rodas injetadas em resina de engenharia.

045389 CADEIRA PRESIDENTE BASE PRETA UNIDADE 17,00 1.250,00 21.250,00

Poltrona giratória presidente, aranha estampada, espuma injetada, revestida em courissimo preto, braço SL, sistema relax.

Base: Estrutura com cinco pontos de apoio na base em aço ABNT 1008/1010 com tubo 25x25 de espessura mínima 1,2mm soldado pelo processo MIG/MAG, com pintura epoxi pó, capa de proteção em polipropileno copolímero de alto impacto. Coluna composta por um tubo central fabricado em aço ABNT 1008/1010 com 50,8mm de diâmetro, espessura mínima 1,5mm com pintura epoxi pó, pistão a gás para regulagem de altura, fixado ao tubo central através da bucha e do clip elástico de segurança, acabamento telescópico de três gomos.

Rodízio: Dimensão da roda • 50 mm. Material: injetado em Nylon, com capa injetada em PP (polipropileno), fixação em aço ABNT 1020. Capacidade de carga estática por peça: 40 Kg. PISOS INDICADOS: madeira, cerâmica, pisos com carpete. Mecanismo: Sincronizado do assento/encosto, possui regulagem de tensão da mola do mecanismo de inclinação e alavanca para acionamento da regulagem de altura (pistão a gás) no lado direito.

Assento: Compensado multi anômico de espessura mínima 2mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, acabamento inferior em polipropileno copolímero de alto impacto, revestido em couro ou tecido crepe.

Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em couro ou tecido crepe.

Braço: Braço corsa injetado em PP com design anômico. Lamina: Em chapa de aço ABNT SAE 1006/1012 com espessura mínima de 6,35mm, com pintura epoxi pó.

Dimensões mínimas de:
Largura do assento: 470mm
Profundidade do assento: 510mm
Altura do encosto: 515mm

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



	Largura do encosto: 520mm				
045390	LONGARINA DE 3 LUGARES COM BRAÇOS Longarina 03 lugares com braço, espuma injetada revestida em polipropileno preto, estrutura preta base fixa. Base da longarina: Composta por um tubo principal e pés fabricados em aço ABNT 1008/1010 com tubo retangular de 30x50mm e espessura mínima 2mm, plataformas em aço SAE 1006/1012 com chapa de 2,25mm de espessura. Estrutura com pintura epoxi pó. Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 2mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, courino ou tecido crepe. Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, courino ou tecido crepe. Encosto Fixo: Tubo oblongo em aço 1008/1010 de 16x30 com parede de 1,5mm, com pintura epoxi pó, tem como acabamento externo uma sanfona em polipropileno copolímero, é fixado no assento com um parafuso e uma porca de rosca 1/4", é fixado no encosto com um acabamento fixador de polipropileno copolímero de alto impacto e dois parafusos de 1/4"x7/8". Dimensões mínimas de: Largura do assento: 410mm Profundidade do assento: 430mm Altura do encosto: 390mm Largura do encosto: 410mm Largura total da Longarina 3 lugares: 1550mm	UNIDADE	5,00	750,00	3.750,00
045392	LONGARINA DE 3 LUGARES DE PVC Assento e encosto: Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico. Estruturas: em tubo de aço com acabamento cromado ou pintura epóxi-pó cores preta ou cinza; Componentes: Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; Pintura: Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004. Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa. Tratamento: Banho de cromo com base níquelada totalizando espessura mínima aproximada suporte do encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura mínima média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam) Dimensões mínimas de A - Dimensões mínimas de do assento L460x400P B - Dimensões mínimas de do encosto L460x260H E - Altura total da Cadeira 825MM	UNIDADE	2,00	1.200,00	2.400,00
045401	ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS E 4 PRETELEIRAS 1927X800X400 Características: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. A - Produto montavel utilizando	UNIDADE	27,00	1.200,000	32.400,00

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

D - Portas com fechamento sobreposto com medidas mínimas de esquerdas e direitas de 380mm(L)x1840mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 340mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 338mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite, 3 reforços em "ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm.

E - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0.90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco.

F - Contém 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas medidas mínimas de de 30mm(A)x797mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.

Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA
PROFUNDIDADE
Externas 1927 800 400
Internas 1800 795
375

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços:

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



045403 ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPensa 1362X470X570MM UNIDADE 15,00 860,610 12.909,15
CARACTERÍSTICAS:

Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas.
Parte superior em chapa #24 (0,60mm).
Trilhos das gavetas em chapa #18 (1,20mm).
Canaletas com 3 dobras perfiladas e perpendiculares de 90° tipo U (15x15x15mm) em chapa #16 (1,50mm). mantendo as propriedades do aço ponteadas conforme normas técnicas (AWSSAED8-9M).
Hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume chapa #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de perfilamento em Omega, cantoneiras de fixação trazeira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm em galvalume chapa #20 com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobra em L 15mmX15mm em galvalume chapa #20).
Contém 6 reforços internos tipo ÛZÛ com 3 dobras perpendiculares de 90° (medida 1210x700mm) em chapa #26 (0,45mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 25mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 25mm, terminando com 10mm.
Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm)
Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° a 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm.
Trava na base inferior trazeira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm.

Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 sapatas reguláveis 5/16, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação.

Todas as chapas de aço utilizadas nesse produto seguem a especificação SAE 1008

Gavetas

A - Gavetas montadas no sistema de dobras com travamento com utilizando cantoneiras trazeiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em chapa de aço com com banho de galvanização #20(0,90mm) com 4 garras de fixação com travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15x15mm confeccionada em chapa de aço com banho de galvanização #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas mínimas de externas da gaveta 300mm(A)x394mm(L)x473mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm, hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em galvalume chapa de aço #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Omega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa

B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta

C - Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical nas extremidades direita e esquerda.

D - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite.

E - Reforço pelo sistema de perfilamento em "ômega", mantendo as propriedades do aço reforçando a estrutura do arquivo.

F - Reforço, gaveta, hastes, retaguarda e tampo ponteadas com solda ponto, conforme normas técnicas (AWSSAED8-9M), análise e teste de resistência



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



através de ensaio de cisalhamento por tração.

G - Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas mediante tranca de 25mm (L) x 1300mm(A) em chapa de aço galvalume #18 (1,20mm) .

H - Sistema de deslizamento por batoques em nylon com 30% de fibra, fixados na parte correspondente aos fundos dos trilhos das gavetas e frontal nas canaletas formato U através de uma solução distribuída de vaselina sólida branca.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

DIMENSÕES MÍNIMAS
DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE
Externas 1362 470 570

045404	ARQUIVO DE AÇO PARA FICHARIO 7 GAVETAS COM CAPACIDADE E P/1500 FICHAS ESPECIFICAÇÃO 1362X490X670MM CARACTERÍSTICAS:	UNIDADE	2,00	1.500,000	3.000,00
--------	---	---------	------	-----------	----------

045407	Confeccionado ROUPEIRO COM 3 VÃOS E 12 PORTAS Características:	UNIDADE	3,00	2.000,000	6.000,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

Roupeiro de aço confeccionado em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 3 vãos com 12 portas sobrepostas em aço chapa #26 (0,45mm) com encaixe total por dentro do vão, com fechamento através varão composto por 2 barras circulares galvanizadas BTC CL 4,60mm 1006 R2, acoplado a uma lingüeta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo(superior, inferior e central), garantindo maior segurança para o produto, sendo fixado a porta com a utilização de 2 pinos guias para regulagem do varão e travado pelo pitão (dispositivo para cadeado injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou similar) ou fechadura tipo yale, acompanham o produtos dois cabides de encaixe por vão, pés removíveis na cor preta ou similar em polipropileno alto impacto medindo no mínimo 122mm com regulagem de altura de 16mm fixados ao produtos por canaletas ponteadas de aço em chapa # 18 (1,20mm), medindo no mínimo 75mm x 55mm, oferecendo assim maior segurança ao usuário.

LATERAIS:

confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de de 1850mm(A) x 400mm(P) com 15 travas de cada lado tipo garras para fixação das prateleiras, lateral esquerda com 4 dobras sendo a 1ª a 14mm com 90°, a 2ª a 14mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, 4ª a 400mm com 178° em curva e lateral direita com 3 dobras sendo 1ª a 10mm com 45°, a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 400mm com 178° em curva.

PRATELEIRAS:

confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de 40mm(E)X340mm(L)X392mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 392mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com abertura em alto relevo de 25mmx4mm do lado direito e fundo destinada ao encaixe internos dos cabide de polipropileno que acompanham o produto sendo 2 unidades por portas.

PORTAS: confeccionadas em chapa de aço C#24 (0,60mm) nas medidas mínimas de 410mm(A)X292mm(L)X15mm(E) com furação nas portas quadriláteros na medida de 15x15mm, com ventilação na

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



parte superior de cada porta com 4 recortes em alto relevo tipo com articulação por dobradiças de 30mm de altura na chapa #20 (0,90) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado de (3,85mmx 62mm) de articulação reforçado zincado branco.

Este produto permite montagem em série ilimitada, através de parafusos lencinhas e acoplamentos mistos de vãos com portas grandes e portas pequenas ou através de complementos com as mesmas características do módulo inicial.

Estrutura:

Confeccionada em chapa de aço laminada a frio # 26 (0,45mm). Utilizando chapas de aço laminada a frio na especificação SAE 1008.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

Dimensões mínimas de:

Altura.....Largura.....Profundidade
externas.....1930mm.....1035mm.....
.....400mm.

VALOR GLOBAL R\$ 243.859,15

CLÁUSULA SEGUNDA - DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

2.1 - Este contrato fundamenta-se no Registro de preços - Lei 8.666, art. 15, Decreto Federal 7.892 de 23/01/2013 da Lei nº 8.666/93, de 21 de junho de 1993, e suas posteriores alterações.

CLÁUSULA TERCEIRA - DOS ENCARGOS, OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

- 3.1. Executar o objeto deste contrato de acordo com as condições e prazos estabelecidas neste termo contratual;
- 3.2. Assumir a responsabilidade por quaisquer danos ou prejuízos causados ao patrimônio do CONTRATANTE ou a terceiros, quando no desempenho de suas atividades profissionais, objeto deste contrato;
- 3.3. Encaminhar para o Setor Financeiro da(o) PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS as notas de empenhos e respectivas notas fiscais/faturas concernentes ao objeto contratual;
- 3.4. Assumir integralmente a responsabilidade por todo o ônus decorrente da execução deste contrato, especialmente com relação aos encargos trabalhistas e previdenciários do pessoal utilizado para a consecução do fornecimento, bem como o custo de transporte, inclusive seguro, carga e descarga, correndo tal operação única e exclusivamente por conta, risco e responsabilidade da CONTRATADA;
- 3.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



condições de habilitação e qualificação exigidas na realização deste Contrato.

3.6. Providenciar a imediata correção das deficiências e ou irregularidades apontadas pela Contratante;

3.7. Aceitar nas mesmas condições contratuais os acréscimos e supressões até o limite fixado no § 1º, do art. 65, da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores.

CLÁUSULA QUARTA - DAS RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

4.1. A Contratante se obriga a proporcionar à Contratada todas as condições necessárias ao pleno cumprimento das obrigações decorrentes do Termo Contratual, consoante estabelece a Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores;

4.2. Fiscalizar e acompanhar a execução do objeto contratual;

4.3. Comunicar à Contratada toda e qualquer ocorrência relacionada com a execução do objeto contratual, diligenciando nos casos que exigem providências corretivas;

4.4. Providenciar os pagamentos à Contratada à vista das Notas Fiscais/Faturas devidamente atestadas pelo Setor Competente.

CLÁUSULA QUINTA - DA VIGÊNCIA

5.1 - A vigência deste instrumento contratual iniciará em 20 de Abril de 2016 extinguindo-se em 30 de Dezembro de 2016, podendo ser prorrogado de acordo com a lei.

CLÁUSULA SEXTA - DA RESCISÃO

6.1 - Constituem motivo para a rescisão contratual os constantes dos artigos 77, 78 e 79 da Lei nº 8.666/93, e poderá ser solicitada a qualquer tempo pelo CONTRATANTE, com antecedência mínima de 05 (cinco) dias úteis, mediante comunicação por escrito.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS PENALIDADES

7.1. Em caso de inexecução total ou parcial do contrato, bem como de ocorrência de atraso injustificado na execução do objeto deste contrato, submeter-se-á a CONTRATADA, sendo-lhe garantida plena defesa, as seguintes penalidades:

- Advertência;
- Multa;
- Suspensão temporária de participações em licitações promovidas com o CONTRATANTE, impedimento de contratar com o mesmo, por prazo não superior a 02 (dois) anos;
- Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos da punição, ou até que seja promovida a reabilitação, perante a própria autoridade que aplicou penalidade;



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



7.2. A multa prevista acima será a seguinte:

- Até 10% (dez por cento) do valor total contratado, no caso de sua não realização e/ou descumprimento de alguma das cláusulas contratuais;

7.3. As sanções previstas nos itens acima poderão ser aplicadas cumulativamente, facultada a defesa prévia do interessado no prazo de 05 (cinco) dias úteis;

7.4. O valor da multa aplicada deverá ser recolhida como renda para o Município, no prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data da notificação, podendo o CONTRATANTE, para isso, descontá-la das faturas por ocasião do pagamento, se julgar conveniente;

7.5. O pagamento da multa não eximirá a CONTRATADA de corrigir as irregularidades que deram causa à penalidade;

7.6. O CONTRATANTE deverá notificar a CONTRATADA, por escrito, de qualquer anormalidade constatada durante a prestação dos serviços, para adoção das providências cabíveis;

7.7. As penalidades somente serão relevadas em razão de circunstâncias excepcionais, e as justificadas só serão aceitas por escrito, fundamentadas em fatos reais e facilmente comprováveis, a critério da autoridade competente do CONTRATANTE, e desde que formuladas no prazo máximo de 05 (cinco) dias da data em que foram aplicadas.

CLÁUSULA OITAVA - DO VALOR E REAJUSTE

8.1 - O valor total da presente avença é de R\$ 243.859,15 (duzentos e quarenta e três mil, oitocentos e cinquenta e nove reais e quinze centavos), a ser pago no prazo de até trinta dias, contado partir da data final do período de adimplemento da obrigação, na proporção dos bens efetivamente fornecidos no período respectivo, segundo as autorizações expedidas pelo(a) CONTRATANTE e de conformidade com as notas fiscais/faturas e/ou recibos devidamente atestadas pelo setor competente, observadas a condições da proposta adjudicada e da ordem de serviço emitida.

Parágrafo Único - Havendo atraso no pagamento, desde que não decorre de ato ou fato atribuível à Contratada, aplicar-se-á o índice do IPCA, a título de compensação financeira, que será o produto resultante da multiplicação desse índice do dia anterior ao pagamento pelo número de dias em atraso, repetindo-se a operação a cada mês de atraso.

CLÁUSULA NONA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

9.1 - As despesas contratuais correrão por conta da verba do orçamento do(a) CONTRATANTE, na dotação orçamentária Exercício 2016 Atividade 1024.161221328.2.063 Manter a Sec. Mun. de Habitação, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 19.410,00, Exercício 2016 Atividade 1003.041221315.2.006 Manter a Sec. Mun. de Governo, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 13.930,00, Exercício 2016 Atividade 1015.041221315.2.041 Manter a Sec. de Transito e Transporte, Classificação econômica 4.4.90.52.00



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 17.670,00, Exercício 2016 Atividade 1007.041221315.2.016 Manter a Sec. de Planejamento , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 27.400,00, Exercício 2016 Atividade 1009.041231315.2.031 Manter a Sec. de Finança , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 37.570,00, Exercício 2016 Atividade 1022.041221325.2.046 Manter a Sec. Mun. de Produção e Desenv. Rural, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 27.110,00, Exercício 2016 Atividade 1008.041221315.2.021 Manter a Sec.Mun.de Administração , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 34.859,15, Exercício 2016 Atividade 1023.041221326.2.053 Manter a Secretaria de Industria e Comércio, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.42, no valor de R\$ 65.910,00, Fonte Recurso: 010000, ficando o saldo pertinente aos demais exercícios a ser empenhado oportunamente, à conta dos respectivos orçamentos, caso seja necessário.

CLÁUSULA DÉCIMA - DAS ALTERAÇÕES CONTRATUAIS

10.1 - O presente contrato poderá ser alterado, nos casos previstos no artigo 65 da Lei n.º 8.666/93, desde que haja interesse da Administração do CONTRATANTE, com a apresentação das devidas justificativas.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO FORO, BASE LEGAL E FORMALIDADES

11.1 - Este Contrato encontra-se subordinado a legislação específica, consubstanciada na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas posteriores alterações, e, em casos omissos, aos preceitos de direito público, teoria geral de contratos e disposições de direito privado.

11.2 - Fica eleito o Foro da cidade de CANAÃ DOS CARAJÁS, como o único capaz de dirimir as dúvidas oriundas deste Contrato, caso não sejam dirimidas amigavelmente.

11.3 - Para firmeza e como prova de haverem as partes, entre si, ajustado e contratado, é lavrado o presente termo, em 02 (duas) vias de igual teor, o qual, depois de lido e achado conforme, é assinado pelas partes contratantes e pelas testemunhas abaixo.

CANAÃ DOS CARAJÁS-PA, 20 de Abril de 2016

PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
CNPJ(MF) 01.613.321/0001-24
CONTRATANTE

PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP
CNPJ 09.097.727/0001-03
CONTRATADO(A)

RUA TANCREDO NEVES S/N, CENTRO



Estado do Pará
GOVERNO MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS



Testemunhas:

1. _____

2. _____