

PARECER DO CONTROLE INTERNO Nº 20220248			
UNIDADE GESTORA:	Secretaria Municipal da Juventude, Esporte e Lazer - SEMJEL.		
PROCESSO ADMINISTRATIVO:	2021/007 - SEMJEL.		
MODALIDADE DE LICITAÇÃO:	Pregão Eletrônico Nº 005/2021- SEMJEL.		
ORDENADOR DE DESPESAS:	Esequiel Aquino de Azevedo.		
PREGOEIRO:	Pedro Gilson Valério de Oliveira.		
OBJETO:	Aquisição de material esportivo (esportivo, recreativo e premiação) para atender as necessidades dos eventos e ações realizadas pela Secretaria Municipal da Juventude, Esporte e Lazer-SEMJEL, no Município de Santarém-Pará.		
EMPRESA VENCEDORA:	Domingos Sousa de Aguiar (CNPJ nº 34.683.771/0001-42).	Contrato nº 007/2021- SEMJEL.	Valor R\$ 75.242,00
VIGÊNCIA DOS CONTRATOS:	6/12/2021 a 6/6/2022 - 6 (seis) meses.		
FISCAIS DOS CONTRATOS:	Sra. Eriana da Silva Coelho (Titular) e Sr. Edimar Xavier da Silva (Suplente). Portaria nº 010/2021-SEMJEL.		
APOSTILAMENTO	Primeiro termo de apostilamento para inclusão de dotação orçamentária para o exercício financeiro para 2022		

I. INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise técnica do primeiro termo de apostilamento para inclusão de dotação orçamentária para o ano de 2022 do Contrato Administrativos nº 007/2021-SEMJEL, cujo objeto é a aquisição de material esportivo (esportivo, recreativo e premiação) para atender as necessidades dos eventos e ações realizadas pela Secretaria Municipal da Juventude, Esporte e Lazer-SEMJEL, no Município de Santarém-Pará.

A documentação está arquivada em 1 (uma) pasta da própria Secretaria e deu entrada nesta Controladoria no dia 22/03/2022, às 9h32, através do Memorando nº 037/2022-SEMJEL, para análise técnica obrigatória e emissão de parecer.

II. DA ANÁLISE DO PROCESSO DO TERMO DE APOSTILAMENTO:

O processo foi instruído com previsão no § 8º do Art. 65 da Lei nº 8.666/1993, contendo os seguintes documentos:

- ✓ Justificativa para o 1º Termo de Apostilamento, assinada pelo Sr. Esequiel Aquino de Azevedo Ordenador de Despesas;
- ✓ Relatório do fiscal do contrato Sr. Edimar Xavier da Silva- portaria nº010/2021;
- ✓ Nota de reserva orçamentária nº903;
- ✓ Primeiro termo de apostilamento para inclusão de dotação orçamentária para o exercício de 2022;
- ✓ Extrato de apostilamento

III. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

NOTA DE RESERVA ORÇAMENTÁRIA Nº903

Dotação Orçamentária: 27.812.0007.2143 (Implementação de Ativ. Esportivas e de Lazer)

Elemento de Despesas: 3.3.90.30.00.00 (Material de consumo)

Ficha: 1834

Fonte de recurso:1.500

IV - CONCLUSÃO:

Face ao exposto, e, após a análise e constatação dos elementos indispensáveis à celebração e formalização do 1º Termo de Apostilamento ao Contrato nº 007/2021 - SEMJEL, com o objetivo de inclusão da Dotação Orçamentária para o exercício financeiro de 2022, verificou-se que está devidamente assinado e justificado pelo Ordenador de Despesas, estando revestido das formalidades legais e atendido ao disposto na Lei nº 8.666/1993 e suas alterações posteriores, podendo gerar despesas para a municipalidade. RECOMENDAMOS: I - A publicação dos documentos essenciais no Mural de licitações do TCM/PA e no sítio da Prefeitura: www.santarem.pa.gov.br - Portal da Transparência e sistema contábil.

Santarém - Pará, 22 março 2022.

Maria Ivonete Sousa de Sá
Agente Público de Controle Interno
Decreto nº209/2021

Roberta Rebelo Merabet
Controladora Geral do Município
Decreto nº024/2021