

**SECRETARIA: SEMINFRA**

**PROCESSO:**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º. 9/2017-00083**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE PARAGOMINAS**  
**EXCLUSIVO PARA MEs e EPPs**

PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO		OF. HOMOLOGAÇÃO N.º ____/2017	
PORTARIA N.º 011/2017	DATA: 31/07/2017	PUBLICAÇÃO: 03/08/2017	
PREGOEIRO TITULAR: GERSEMI PEREIRA DE OLIVEIRA			
<b>OBJETO:</b> "AQUISIÇÃO DE UNIFORMES, MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA PARA ATENDER O DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE TRANSITO DE PARAGOMINAS."			
<b>DATAS E HORÁRIOS</b>			
PUBLICAÇÃO	ABERTURA	HORA:	
<b>15/09/2017</b>	<b>28/09/2017</b>	<b>09:00 HS</b>	
REABERTURA			
____/____/2017	____/____/2017	____:____ HS	
____/____/2017	____/____/2017	____:____ HS	
<b>FONTE DE RECURSO: PRÓPRIO</b>			
	JORN. G. CIRC	IOEPA	D.O.U
PROGRAMAR	13/09/2017	____/____/2017	____/____/2017
PAGAR	14/09/2017	____/____/2017	____/____/2017
PUBLICAR	15/09/2017	____/____/2017	____/____/2017
<b>Situação:</b>	<b>TCM/Divulgação:</b>	<b>TCM/Realização:</b>	<b>Observações:</b>
→C.I: 17/08/2017	____/____/2017	____/____/2017	
→Minutar: ____/____/2017	____/____/2017	____/____/2017	
→ Parecer: ____/____/2017	____/____/2017	____/____/2017	
	____/____/2017	____/____/2017	
<b>PUBLICAÇÕES:</b> <i>Publicado na DCE + Diário of. Pará</i>			
<b>Assinaturas:</b>			

PMP/ Deptº de Licitação  
P/CARIMBAR, NUMERAR E RUBRICAR TODAS AS PÁGINAS DO PROCESSO.

*ASPEC OK*



Prefeitura Municipal de Paragominas

Ofício nº 0110/2017

Paragominas /PA, 22 de Junho de 2017.

A Vossa Excelência o Senhor  
Paulo Pombo Tocantins  
Prefeito Municipal de Paragominas

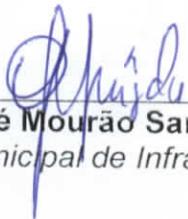
**Assunto: Abertura de Processo Licitatório**

Senhor Prefeito,

Solicitamos a V. Ex<sup>a</sup>. autorizar **ABERTURA DE PROCESSO LICITATÓRIO**, na modalidade **Pregão Eletrônico, do tipo MENOR PREÇO POR ÍTEM**, para Aquisição de Uniformes, Material de Proteção e Segurança e Outros Materiais de Consumo para atender as necessidades do Departamento Municipal de Trânsito de Paragominas, no decorrer de 2017, que obedecerá as condicionantes enumeradas no Termo de Referência em anexo.

**FUNDAMENTO LEGAL** – O Pregão Eletrônico será regido da Lei nº 10.520 de 17/07/2002, Decreto 3.555 de 08/08/2000 e alterações posteriores, Decreto 5.450/2005, Lei Estadual 6.474/2002, Lei complementar 123/2006, Lei Federal nº 147/2014, Lei Municipal nº 769/2011, aplicando-se subsidiariamente, no que couber, a Lei nº 8.666 de 21/06/93 e demais condições estabelecidas pelo Edital.

Respeitosamente,

  
\_\_\_\_\_  
Oceanides José Mourão Santa Brígida  
Secretário Municipal de Infraestrutura

  
Diego Guimarães Vieira  
Diretor  
Deptº de Licitação  
Prefeitura Mun. de Paragominas

Havendo Possibilidade  
Jurídica  
**DEFIRO**  
  
Paulo Pombo Tocantins  
Prefeito Municipal de Paragominas

Ofício nº 11/2017 -DEMTRAN  
Paragominas (PA), 12 de Junho de 2017

Para: Prefeito  
Paulo Pombo Tocantins

Havendo Possibilidade  
Jurídica  
DEFIRO  
*Paulo Pombo Tocantins*  
Paulo Pombo Tocantins  
Prefeito Municipal de Paragominas

Senhor Prefeito,

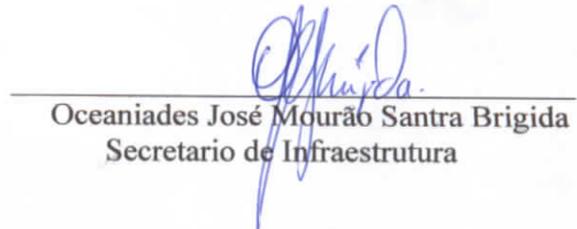
Solicito de V. Exa. abertura de processo licitatório para aquisição de uniformes, material de proteção e segurança, além de kits de acessórios de vestuários para equipar e uniformizar os agentes de fiscalização de trânsito, atendendo as exigências básicas da Cia Municipal de Trânsito.

- Para compra de 111 (Cento e Onze) gandolão manga longa e biriba, de 111 (Cento e Onze) calças operacional, 44 (Quarenta e Quatro) bota tática, 111 (Cento e Onze) Camisas confeccionada em malha fria a nova TECNOLOGIA ANTIPIPING, 111 (Cento e Onze) gorros, 60 (Sessenta) cinto de passeio, 50 (Cinquenta) camisa tipo gola polo em malha piquet, 20 (Vinte) Calça operacional, 20 (Vinte) Gorro profissional, 40 (Quarenta) porta talonario, 37 (Trinta e sete) cinto de guarnição. Termo de Referência em anexo:

Atenciosamente,



Natanael Damasceno da Costa  
Coordenador da Cia de Trânsito



Oceaniades José Mourão Santra Brigida  
Secretario de Infraestrutura

PA  
21  
06  
17



Ofício SEMAFI/CSA nº. 0161/2017

Paragominas /PA, 20 de Julho de 2017.

A Vossa Senhoria o Senhor  
Gersemi Pereira de Oliveira  
Coordenador do Departamento de Licitação

**ASSUNTO: Cláusula de Exclusividade para micro empresa e empresa de pequeno porte.**

Senhor Coordenador,

Em observância ao que determina o inciso I do Art. 48 da Lei Complementar 147/2014, de 07 de Agosto de 2014,:

*"Art. 48. Para o cumprimento do disposto no art. 47 desta Lei Complementar, a administração pública: I - deverá realizar processo licitatório destinado exclusivamente à participação de microempresas e empresas de pequeno porte nos itens de contratação cujo valor seja de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais)."*

Considerando que o valor médio cotado é de R\$ **64,815,11** este processo licitatório é destinado exclusivamente à participação de MICROEMPRESAS e EMPRESA DE PEQUENO PORTE.

Atenciosamente

*Claudia Carvalho de S. Pires*  
Coordenadora de Contabilidade  
Sec. de Administração e Finanças  
Prefeitura Mun. de Paragominas

**Claudia Carvalho de Sousa Pires**  
Coordenador de Suprimentos e Almocharifado

**TERMO DE REFERÊNCIA Nº0012/2017**

**01 – DO OBJETO:** Aquisição de Uniformes, Material de Proteção e Segurança e Outros Materiais de Consumo para atender as necessidades do Departamento Municipal de Trânsito de Paragominas, no decorrer de 2017.

**02 – EMBASAMENTO LEGAL:** O Pregão Eletrônico será regido da Lei nº 10.520 de 17/07/2002, Decreto 3.555 de 08/08/2000 e alterações posteriores, Decreto 5.450/2005/ Lei Estadual 6.474/2002, Lei complementar 123/2006, Lei Federal nº 147/2014, Lei Municipal nº 769/2011, aplicando-se subsidiariamente, no que couber, a Lei nº 8.666 de 21/06/93 e demais condições estabelecidas pelo Edital.

**03 – DAS QUANTIDADES:** Conforme discriminado nas SD'S nº 20170606008, 20170607006 e 20170613026 que passam a fazer parte integrante deste Termo de Referência.

**04– DO MATERIAL:**

**04.01 CONJUNTO DE UNIFORME COMPOSTO DE CALÇA, GORRO E GANDOLA MANGA COMPRIDA**

A. Gandola; camisa de operações com colarinho e lapela; manga longa (manga encaixada por zíper embutido) e fechamento frontal em botões pretos de plástico; Fechamento invisível: abotoamento em tecido na cor Caqui; com 3,5cm de largura, afixado por baixo do tecido na cor cinza; com 3,5cm de largura, afixado por baixo do tecido principal; Cor predominante: cinza; Cor secundária: amarelo;

Tecido base: Rip Stop Semipermeável (70% em poliéster e 30% em algodão), na cor cinza e amarelo submetidos aos tratamentos de fator de proteção solar 30+ e antimicrobial (com característica de "bacteriostático" e "fungistático"), com peso de 220g/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>) e capacidade de encolhimento inferior a 1%; As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume):

Gola: com lapela; na cor cinza; fechada por botão em plástico preto;

Manga curta: cor cinza; zíper reforçado embutido (para encaixe de manga comprida, de mesma cor), fixado internamente a 3,0cm da própria manga (conforme modelo); costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual;

Manga comprida embutida: cor cinza; zíper reforçado embutido (para encaixe na manga curta); costura em máquina com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual; fechamento da manga feito por dois botões pretos de plástico, posicionados em linhas e perpendiculares a manga;

Lapela: cor cinza; com fecho em botão em plástico preto; próximo a gola;

Detalhes dos ombros: cor amarela; localizada entre a base da gola e o início da manga; costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual;

**Prefeitura Municipal de Paragominas**

**Bolsos Frontais:** cor cinza; (conforme amostra); com altura de 15,0 por 14,0cm de largura; lapela de 5,0cm; fechamento em fecho de contato embutida (altura de 1,0cm por 5,0cm de largura), formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade;

**Bordados frontais:** Brasão do departamento na parte frontal no lado esquerdo do peito e identificação do agente bordado na parte frontal no lado direito do peito, ambos bordados na própria peça.

**Bordado das costas:** Superior: a palavra TRÂNSITO executada na própria peça; caixa alta; na cor amarelo; posicionada de forma centralizada.

**Manga Direito:** Bandeira do município, conforme padrão; localizado acima do refletivo da manga; **Manga esquerda:** brasão do município, conforme padrão; localizado acima da faixa refletiva da manga;

**Fita Refletiva:** produzida em tecido refletivo semipermeável (65% em poliéster e 35% em algodão); na cor prata; composto por micro-esferas de vidro embutidas, com refletividade de 500 cd/lm/m<sup>2</sup>, resistência mínima de 100 ciclos de lavagem INDUSTRIAL e certificação IPI; mangas: posicionada 0,5cm acima do final da manga curta; fixada com máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual; **No Punho:** Com largura de 3,0cm, abrangendo toda a circunferência do punho; localizado abaixo do cós: fixado por costura simples;

**Nas costas:** com largura de 5,0cm; posicionada horizontalmente de forma que a parte superior da faixa coincida com o início da parte cinza; fixada com máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Apresentar amostra no dia do certame.

**B. CALÇA DE OPERAÇÕES:** com reforço da costura entre as pernas e na área dos joelhos; com fechamento frontal em botão e zíper;

**Tecido base:** Rip Stop Semipermeável (70% em poliéster e 30% em algodão), na cor cinza e amarelo, submetido aos tratamentos de fator de proteção solar 30 e antibacteriano (com característica de "bacteriostático" e "fungistático"), com peso de 220/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>) e capacidade de encolhimento inferior a 1%; As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume):

**Cor:** predominante cinza e secundária a cor amarelo ;

**Cintura:** confeccionada no mesmo tecido da calça; modelo em cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda; com cós posição de 4,0cm de largura fixado em máquina de pregar, com abertura frontal;

**Passadores:** Simples (dispostos na frente, nos lados e atrás); distribuídos simetricamente no cós; fixados em máquinas fechadeira de duas agulhas paralelas ponto corrente; altura de 5,0cm; Quantidade: para as peças até o número 50, nas quantidades de 07(02 na frente, 02 ao lado e 03 atrás); para as peças acima do número 50, nas quantidades de 08 (02 na frente, 02 ao lado e 04 atrás);

**Fechamento:** em botão preto de plástico resistente ou gancho em metal e zíper de alta resistência e reforçado (caseados na horizontal);

**Reforço:** interno no encontro do gancho dianteiro com o gancho traseiro; no joelho em tecido; com altura de 30,0 cm; fixado a 20,0cm abaixo da junção do gancho no entre pernas;



### Prefeitura Municipal de Paragominas

Bolsos: dois bolsos superiores tipo faca; dois bolsos traseiros e dois bolsos laterais tipo sanfona chapado com detalhe na cor amarelo; Superiores: modelo tipo faca; confeccionados com abertura de 15,0cm por 6,0cm e; forro em tecido na cor cinza; Traseiros: fixados simetricamente; com abertura 15,0cm por 17,0cm de profundidade; lapela com largura 5,0cm; fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5mm), com altura 2,0 por 7,0m de largura, fixados na lapela por costura simples em máquina reta; Laterais Externos: fixados simetricamente a 35,0cm abaixo do cós (podendo ser adequado conforme o tamanho da calça); com altura de 19,0cm por 17,0cm de largura; lapela de altura 7,0cm; fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida - com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5mm), com altura de 2,0 por 12,0cm de largura; fixado na lapela por costura simples em máquina reta;

Fita Refletiva: Produzida em tecido refletivo semipermeável (65% em poliéster e 35% em algodão); na cor prata; composto por microesferas de vidro embutidas; com refletividade de 500cd/lx/m<sup>2</sup>, resistência mínima de 100 ciclos de lavagem INDUSTRIAL e certificação IPT; Na pala; Laterais: com altura de 3,0cm e na largura de lapela; fixada por costura simples em máquinas reta; Abaixo do Reforço do Joelho: com altura de 5,0cm, abrangendo toda a circunferência da perna da calça; fixada por costura simples em máquina reta;

Bainha: Com fechamento da bainha regulável em fio, no mesmo tecido e cor da calça; posicionada de forma interna com abertura para passagem da mesma de 0,9mm;

Costura: laterais, ganchos e ilhargas, confeccionadas em máquina fechadeira de duas agulhas paralelas, ponto corrente; fechamento do entre pernas em máquinas interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro e portinholas em máquina reta de duas agulhas paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de uma agulha; aplicação overlock nas bordas desfiadas de tecidos; caseado reto proporcional ao tamanho do botão (caso seja específico do modelo); aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock: pontos por 3,5cm a 4,0cm em todas as costuras e overlock; aviamentos em linha 80Pes/alg, ou na mesma composição do tecido (70% em poliéster e 30% em algodão) na cor cinza para as costuras de fechamento, fixação, caseados, entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Apresentar amostra no dia do certame.

C. GORRO PROFISSIONAL; formado por copa pela parte da frente, traseira e aba na cor cinza, e nas copas laterais na cor amarelo; confeccionado em tecido Rip Stop Semipermeável (composição: 70% em poliéster e 30% em algodão); submetido a fator de proteção solar 30+; antimicrobiano ("bacteriostático" e fungistático); peso de 220g/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>); capacidade de encolhimento inferior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume):



**Prefeitura Municipal de Paragominas**

Forro: confeccionado com camada tripla: esponja na camada mais interna, antibactericida na camada intermediária e tecido na camada mais externa; camadas prensadas (alta pressão) com acabamento e fechamento em viés nas extremidades; Aba: tamanho adulto c/ formato curvado;

Bordado Frontal: Brasão de departamento executado na própria peça;

Bordado traseiro: a palavra Fiscalização ou Trânsito, executada na própria peça;

Fechamento: Em fecho de contato; formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5 mm; produzido em altura de 2,0cm por 8,0cm de comprimento; fixado em tira de tecido Rip Stop Semipermeável (de mesmas dimensões do fecho) por costura simples em máquina reta;

Costura: feita em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual.

04.02 - **Camisa gola pólo** em malha Piquet, punho e gola em ribana na mesma cor da malha, com Brasão e Identificação bordada no peito na própria peça, nas costas escrito **DEMTRAN** emborrachado na cor amarelo. Cores variadas

04.03 - **Camiseta** confeccionada em malha fria com a nova **TECNOLOGIA ANTIPIILLING**, na cor branca, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispoendo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.

04.04 - **Gorro profissional**; Em tecido Techno Rip stop santista na cor preto, identificação na parte frontal bordado na própria peça, pala bordada em toda sua circunferência, reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta temperatura, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual, gorro passado através de máquina apropriada. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.

**04.05- CALÇA OPERACIONAL:**

04.05.01 - **ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DA CALÇA:** Confeccionada em tecido de estampa de cor PRETA fechado, padrão (referência) **TECHNO RIP STOP**, (conforme amostra), dispoendo do seguinte: tratamento com FPS e tratamento **ANTIMICROBIAL**, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 210 g/m<sup>2</sup> (com variação de até 1g/m<sup>2</sup>, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf.; resistência à tração (urdume): 57.00kgf.; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf.; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf.; dimensões internas do efeito

**Prefeitura Municipal de Paragominas**

dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5 mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume): 6mm. TECIDO ECOLOGICAMENTE CORRETO.

**04.05.02 - ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA** - com cintura alta e no mesmo tecido da gandola, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo gancho ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zíper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); fundo com reforço interno, reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho; 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente, com prega macho externa no centro, 02 bolsos fixados na parte superior traseira interno com lapela e 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sanfona chapado com lapela em detalhe em tecido na cor preta, faixa refletiva de 50 mm, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entre pernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Peso/Alg. ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.

**04.06 - Cinto de guarnição** em náilon na cor preto, com proteção lombar e passadores para fixação do cinto externo, fechamento em velcro de 50 mm e fivela em metal na cor preto ou prata, cinto em duas camadas de resina + PVC, nas extremidades com acabamento em viés, padrão força nacional. Cinto modelo força nacional.

**04.07 - Porta talonário** de perna confeccionada em todo o seu corpo externo, em nylon 660r rip stop 100% poliéster gramatura 381 m2 preto com aplicação de 02 camadas de pvc na parte interna para impermeabilização. Dispondo na parte frontal de uma bolsa multi uso com lapela e revestida na parte externa de velcro para colocação da identificação da instituição ou do agente; e três porta carregadores com fechamento em velcro; parte interna com fechamento em zíper e duas bolsas multi uso. Fita de 50 mm com passadores e travamento saque rápido para fixação na perna; duas travas saque rápido, passadores e fitas de 25 mm para fixação no cinto.

Prefeitura Municipal de Paragominas

04.08 - **Cinto de passeio** em náilon na cor preto com fivela metal e gravação na parte frontal.

04.09 – **Bota Tática**: Bota Tática Impermeável de alta performance para uso em operações especiais, confeccionada em couro nobuckhidrofugado na cor preta, forrado internamente em poliamida/poliéster e membrana Dry (sistema de meia), com proteção em borracha sobreposta a gáspea para evitar desgaste do bico, acolchoado na parte superior do cano, passadores em polímero/náilon, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e bi componente composto por poliéster e borracha, brasão emborrachado fixado no cano da bota

**04.09.1.ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

**04. 09.1.1 - Cabedal:** Couro bovino de 1ª qualidade, tipo nobuck, curtido ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm hidrofugado;

**Especificações**

Cor	Cor preta
Defeitos	Isto de defeitos
Espessura	Mínimo 2,0mm
Resistência à tração	Mínimo 15 MPa
Alongamento percentual	Mínimo 40%
PH	PH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7
Absorção de água	Apos 60 minutos - Máximo 0,2g
Tempo de penetração de água	Tempo mínimo de 60 minutos
Teor de graxa	3 a 8%
Óxido de cromo	Mínimo de 3%
Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 0,8mg/cm <sup>2</sup> h
Coefficiente de Vapor de água	Mínimo 15 mg/ cm <sup>2</sup>

**04.09.1.2 – Gáspea:** Em couro bovino curtido ao cromo, com biqueira borracha sobreposta para evitar desgaste do couro, fixada através de colagem e costura dupla.

**04.09.1.3 – Lingueta:** Em napa vacuum forrada (poliamida/poliéster)\_ espuma de P.U. 6 mm que possa guardar o atacador onde estará guardado o nome do fabricante. No topo também, porém na parte interna haverá uma etiqueta onde terá que constar a numeração do calçado, mês e ano de fabricação (etiqueta colada e costurada).



Prefeitura Municipal de Paragominas

**Especificações da Napa**

Espessura	0,80 mm $\neq$ 5%
Permeabilidade ao vapor da água	Mínimo 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h
Força de rasgamento	Mínimo 30N
Coefficiente de Vapor de água	Mínimo 20 mg/cm <sup>2</sup>
Ph	Mínimo 3,2
Cifra Diferencial	Mínimo 0,7

**04.09.1.4 – Forro:** em duas camadas sendo a primeira em 15% poliamida, 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão e outra membrana termo colante impermeável à água e respirável, possibilitando a passagem do vapor d'água (suor). Composta de fibras elásticas laminado com membrana ultrafina de Poliuterano, impermeabiliza e impede a entrada de água e umidade.

**Especificações do forro**

Gramatura – ASTM D3776	280g/m <sup>2</sup> $\pm$ 5%
Resistência à abrasão- NBR ISSO 20344	Seco 25600 ciclos – sem danos Úmido 12800 ciclos – sem danos
Força de rasgamento	Mínimo 80 N
Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 40 mg/cm <sup>2</sup> h
Coefficiente de vapor de água	Mínimo 400 mg/cm <sup>2</sup>
Espessura	Mínimo 2,0 mm

**04.09.1.5 – Passadores, ganchos e retenção:** 8 peças por pé de passadores de polímero/náilon fixados através de costura ou sistema de alta frequência, 2 peças por pé de passadores tipo retenção de polímero/náilon articulados inserido através de rebite, 8 peças por pé de passadores tipo gancho em polímero/náilon inseridos através de rebites.

**04.09.1.6 – Atacador:** em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimidas ou plastificadas.

**Especificações**

Comprimento	2,00 m $\pm$ 10 cm
Resistência à fricção	30 000 ciclod
Resistência à tração	500 N

**04.09.1.7 – Parte Superior Traseira:** acolchoada em três ou quatro gomos com espuma PU de espessura 10 mm e densidade 30, revestido na parte exterior por napa vacum.

**Especificações da Napa**



**Prefeitura Municipal de Paragominas**

Espessura	0,80 mm $\pm$ 5%
Força de rasgamento	Mínimo 30 N
Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h
Coefficiente de vapor de água	Mínimo 20 mg/cm <sup>2</sup>
Ph	Mínimo 3,2
Cifra Diferencial	Mínimo 0,7

**04.09.1.8 – Biqueira:** Lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados.

**04.09.1.9 – Contra forte interno:** Material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente revestido de couro pelo externo e internamente em não tecido de microfibras, absorvente, composto de poliamida.

**Especificações/**

Espessura	1,30mm $\pm$ 5%
Gramatura – ASTM D3776	300g/m <sup>2</sup> $\pm$ 5%
Resistencia à abrasão – NBR 20344	Seco 25600 ciclos – sem danos Úmido 12800 ciclos – sem danos

**04.09.1.10 – Palmilha de Montagem –** Palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termo ligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compactação das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão da montagem.

**Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração/**

Espessura	3,20 a 3,50 mm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	3200 a 3460 g/m <sup>2</sup>
Resistência a perfuração	Mpíminimo 1200 N

**04.09.1.11 – Palmilha de Limpeza:** Palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável na cor preta. Deverá conter micro perfurações para auxiliar na absorção de suor.

**Especificações**

Dureza (AskerC)	26 $\pm$ 6 Asker C
Absorção e desorção de água (ISO – 20345)	Absorção – 155 mg/cm <sup>2</sup> $\pm$ 10% após 30 minutos Desorção – Mínimo 99% após 24 horas



Prefeitura Municipal de Paragominas

**04.09.1.12 - AVIAMENTOS**, de 1.<sup>a</sup> qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon.

**04.09.1.13 – SOLADO**: bicomponente constituído por sola em borracha alto grip legítima cor preta e entressola em poliéster. Deverá ser bloqueado (costurado) apenas na região do bico para evitar descolamento, a blaqueação terá de uma área de 15 centímetros, centralizada tendo por base um calçado de numero 40. A blaqueação (costura) deverá ser feita sobre a canaleta desenhada no solado. Deverá conter um detalhe em V na parte externa e uma pequena abertura na parte interna quase formando um V, estes têm a função de ajudar na flexibilidade do calçado. Na região do enfranque deverá conter o nome da fabricante do calçado bem como a fabricante do solado. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas:

**Especificações da camada externa (sola)**

Densidade da sola	$1,10 \text{ g/cm}^3 \pm 3 \text{ g/cm}^3$
Abrasão	Máximo $93\text{mm}^3$
Dureza	68 Shore A $\pm 2\%$
Resistência à flexão	incisão inicial $2,02 \pm 0,02\text{mm}$ - após 30.000 flexões: acréscimo máximo $4,00\text{mm}$ (fenda máxima até $6\text{mm}$ ).
Resistência ao calor de contato	Sem danos ( $300^\circ\text{C}$ durante 60 segundos)
Resistência ao Óleo combustível	Aumento máximo do Volume $2\%$

**Especificações da entressola**

Densidade da entressola	$0,50 \text{ g/cm}^3 \pm 3 \text{ g/cm}^3$
Dureza	62 Asker C $\pm 3\%$

**04.09.1.13.1** O solado deve atender aos requisitos de ensaio de resistência ao escorregamento – Escorregamento em piso de cerâmica.

**Especificação – Escorregamento em Piso Cerâmico**

Resistência ao escorregamento - plano	Mínimo 0,20
Resistência ao escorregamento - salto	Salto 0,15

Prefeitura Municipal de Paragominas

**05 – DA VIGÊNCIA:** A partir da data de contratação até 31/12/2017, podendo ser prorrogado, nos casos previstos nos parágrafos 1º e/ou 2º do Artigo 57 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

**06 - AMOSTRAS DOS BENS A SEREM ADQUIRIDOS:**

- 6.1 – A critério da equipe técnica do Pregão e quando solicitado, o licitante detentor da melhor proposta poderá ser convocado para apresentar amostras ( "In Loco") em relação ao item cuja marca não seja conhecida pela área técnica da Prefeitura Municipal de Paragominas, as quais serão analisadas e aprovadas por meio de relatório técnico emitidos por profissionais qualificados para tal, observadas as determinações contidas nos incisos XII e XIII do Art. 4 da Lei 10.520 c/c Art. 30 da Lei 8.666 e Acórdão 1598/2006 (TCU).
- 6.2 – As amostras ("In Loco") deverão estar devidamente identificadas com o nome do licitante e o número do Pregão e ser encaminhadas **ao local e ao servidor responsável indicado pelo Pregoeiro no chat do sistema eletrônico Licitações-e**.
- 6.3 – As amostras ("In Loco") deverão ser entregues, impreterivelmente **no prazo indicado pelo Pregoeiro via chat**, que será contado do recebimento da notificação, feita por intermédio do sistema eletrônico **Licitações-e**, na sessão do Pregão/Fase de Aceitação.
- 6.4 – Na hipótese de apresentação de amostras ("In Loco"), a sessão será suspensa e retomada somente após a análise acerca da aceitação do produto/material a que se refere este Termo de Referência, exarando-se a decisão no campo próprio do sistema eletrônico **Licitações-e** e comunicando-a *via chat*.
- 6.5 – As amostras deverão estar acompanhadas de ficha técnica do produto/material ofertado, a qual deverá contemplar as características, especificações e matéria prima utilizada na fabricação do item. De igual modo, amostras deverão estar identificadas preferencialmente com etiquetas autocolantes, nas quais constará o nome da licitante, o número da licitação e o número do item a que se referem.
- 6.6 – As amostras serão submetidas à aprovação mediante parecer técnico fundamentado, o qual avaliará sua adequação às especificações técnicas contidas neste Termo de Referência, considerando, ainda, a qualidade e o uso a que se destinam.
- 6.7 – Quando um licitante for o vencedor em relação a vários itens, o Pregoeiro poderá optar por solicitar amostra somente de alguns desses itens, a depender da disponibilidade de espaço físico para a guarda dos materiais e a possibilidade de gerar-se ônus excessivo ao participante no que se refere aos custos com transporte, sendo que o resultado da análise servirá de parâmetro para a decisão acerca da aceitação dos demais itens.
- 6.8 – Amostras ficarão sob a guarda da **Prefeitura Municipal de Paragominas** até a homologação do Pregão. Após a homologação, os mesmos deverão ser retirados no prazo máximo de 10 (dez) dias, sendo que a Prefeitura Municipal de Paragominas não se responsabilizará por qualquer dano causado aos materiais durante o período de análise ou por eventual demora no recolhimento das referidas

## Prefeitura Municipal de Paragominas

amostras. Findo o prazo aludido, a Administração providenciará o descarte das amostras.

**6.9 – A entrega da amostra fora do local ou prazo indicado pelo Pregoeiro ou a sua reprovação pela área técnica da Prefeitura Municipal de Paragominas acarretará a desclassificação do licitante.**

**6.10 – A não observância de quaisquer das disposições contidas nos itens de Termo de Referência ensejará a não aceitação da proposta.**

**6.11 – Não será devida ao licitante nenhuma indenização ou reparação de qualquer espécie por conta de amostras.**

**6.12 – Poderá ser solicitado o envio de informações técnicas, no prazo indicado pelo Pregoeiro no chat do sistema eletrônico Licitações-e, através da opção "Enviar Anexo" do referido sistema.**

**6.13 – A ausência de manifestação por parte do licitante poderá, a critério do Pregoeiro, acarretar a recusa da proposta ou, ainda, a inabilitação do licitante, conforme o caso.**

## **7 – DA PROPOSTA COMERCIAL/HABILITAÇÃO DOS LICITANTES:**

**7.1 – O licitante deverá encaminhar proposta, exclusivamente por meio do sistema eletrônico Licitações-e, até a data e horário marcados para abertura da sessão, quando se encerrar automaticamente a fase de recebimento de propostas.**

**7.2 – O licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital e seus Anexos.**

**7.3 – As propostas comerciais deverão conter obrigatoriamente, sob pena de desclassificação:**

**a) O preço unitário e total do item cotado**, formulado em moeda nacional, considerando-se somente 2 (duas) casas decimais, devendo estar incluídos todos os custos com frete, tributos, seguros, e quaisquer outras despesas que incidam ou venham a incidir sobre o objeto desta licitação.

**b) A descrição do produto/material cotado.**

**c) As propostas deverão conter, ainda, a indicação do fabricante, marca e modelo do item cotado**, sendo que a ausência destas informações poderá acarretar a desclassificação do licitante.

**d) Ocorrendo diferenças entre as especificações dos objetos licitados descritas no presente Edital e a descrição publicada no sistema eletrônico Licitações-e, prevalecerão as constantes deste Edital, publicado no endereço eletrônico [www.paragominas.pa.gov.br](http://www.paragominas.pa.gov.br).**

**7.4 - O Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica - CNPJ da empresa proponente deverá ser o mesmo da que efetivamente fornecerá os produtos/materiais objetos da presente licitação.**

Prefeitura Municipal de Paragominas

7.5 - Até o horário marcado neste Edital para abertura da sessão de lances, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta anteriormente apresentada.

7.6 - **O prazo de validade das propostas comerciais será de 60 (sessenta) dias**, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no Edital.

7.7 - Decorrido o prazo de validade das propostas sem convocação para contratação, ficam os licitantes liberados dos compromissos assumidos.

7.8 – **Para habilitação dos licitantes será exigida a documentação prevista no Art. 14 do Decreto 5.450, de 31.05.2016.**

**08 – DA JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO:** Manter a padronização dos servidores municipais do Departamento Municipal de Trânsito deste Município (Demutran), em conformidade com o Decreto nº 86.714 de 10 de Dezembro de 1981(Convenção Sobre Trânsito Viário) artigo 6º. “Os agentes encarregados de regular o trânsito serão facilmente reconhecidos e visíveis à distância, tanto de noite quanto de dia”; facilitar procedimentos de suas atribuições diárias e manter a segurança dos mesmos.

**09 – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE:**

- 09.1. Prestar apoio necessário ao contratado;
- 09.2. Comunicar ao contratado, imediatamente e por escrito, toda e qualquer irregularidade, imprecisão ou desconformidade, verificada na execução do contrato, fixando prazo para saná-las;
- 09.3. Determinar a substituição de imediato e a qualquer tempo de pessoas integrantes da equipe do contratado que não atenderem às exigências deste contrato e aos requisitos e padrões de qualidade necessários ao adequado desempenho do serviço;
- 09.4. Efetuar os pagamentos, mediante emissão das Notas Fiscais;
- 09.5. Fiscalizar o cumprimento do presente Termo de Referência;

**10 – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA:**

- Efetuar as entregas no prazo máximo de 30(trinta) dias corridos após a solicitação, para as empresas instaladas no Estado do Pará, e em até 45 (quarenta e cinco) dias corridos para as empresas instaladas nos demais Estados da Federação, mediante solicitação por escrito, enviado por e-mail, que será realizado por servidor da Secretaria Municipal de Infraestrutura, mediante autorização do Prefeito Municipal em conjunto com o Coordenador de Suprimentos e almoxarifado. O local de entrega dos produtos será na Prefeitura Municipal de Paragominas – Coordenadoria de Suprimentos e Almoxarifado, situada a Rua do Contorno, nº. 1212, Centro, Paragominas/PA.



**Prefeitura Municipal de Paragominas**

- A contratada deverá efetuar a substituição ou correção das peças, que porventura apresentarem defeitos de fabricação ou divergência com as especificações definidas, ajustes, alterações e/ou correções em qualquer peça, no prazo de 15 (quinze) dias úteis;
- Será de inteira responsabilidade da empresa contratada, as despesas decorrentes da entrega dos materiais e sua posterior devolução, caso seja necessária, nos prazos estabelecidos;
- As demais previstas em lei.

**11 – DAS SANÇÕES:** As previstas na Lei 8.666, de 21 de Junho de 1993.

**11 – DO ORÇAMENTO:**

Dotação Orçamentária 2016:

- 2.143 – Operacionalização da Coordenadoria de Trânsito  
Recurso: Próprio.

**12 – DA FISCALIZAÇÃO:** A fiscalização do (s) contrato (s) será realizada por servidor designado através de Portaria.

Paragominas/PA, 22 de Junho de 2017.

Oceanides José Mourão Santa Brígida  
Secretário Municipal de Governo

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

Item	Quantidade	Descrição
01	111	<p>CONJUNTO DE UNIFORME COMPOSTO DE CALÇA, GORRO E GANDOLA MANGA COMPRIDA</p> <p>A. Gandola; camisa de operações com colarinho e lapela; manga longa (manga encaixada por zíper embutido) e fechamento frontal em botões pretos de plástico; Fechamento invisível: abotoamento em tecido na cor Caqui; com 3,5cm de largura, afixado por baixo do tecido na cor cinza; com 3,5cm de largura, afixado por baixo do tecido principal; Cor predominante: cinza; Cor secundária: amarelo; Tecido base: Rip Stop Semipermeável (70% em poliéster e 30% em algodão), na cor cinza e amarela, submetidos aos tratamentos de fator de proteção solar 30+ e antimicrobial (com característica de "bacteriostático" e "fungistático"), com peso de 220g/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>) e capacidade de encolhimento inferior a 1%; As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume):</p> <p>Gola: com lapela; na cor cinza; fechada por botão em plástico preto; Manga curta: cor cinza; zíper reforçado embutido (para encaixe de manga comprida, de mesma cor), fixado internamente a 3,0cm da própria manga (conforme modelo); costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual;</p> <p>Manga comprida embutida: cor cinza; zíper reforçado embutido (para encaixe na manga curta); costura em máquina com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual; fechamento da manga feito por dois botões pretos de plástico, posicionados em linhas e perpendiculares a manga;</p> <p>Lapela: cor cinza; com fecho em botão em plástico preto; próximo a gola;</p> <p>Detalhes dos ombros: cor amarela; localizada entre a base da gola e o início da manga; costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual;</p> <p>Bolsos Frontais: cor cinza; (conforme amostra); com altura de 15,0 por 14,0cm de largura; lapela de 5,0cm; fechamento em fecho de contato embutida (altura de 1,0cm por 5,0cm de largura), formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade;</p> <p>Bordados frontais: Brasão do departamento na parte frontal no lado esquerdo do peito e identificação do agente bordado na parte frontal no lado direito do peito, ambos bordados na própria peça.</p> <p>Bordado das costas: Superior: a palavra TRÂNSITO executada na própria peça; caixa alta; na cor amarelo; posicionada de forma centralizada.</p> <p>Manga Direito: Bandeira do município, conforme padrão; localizado acima do refletivo da manga; Manga esquerda: brasão do município, conforme padrão; localizado acima da faixa refletiva da manga;</p> <p>Fita Refletiva: produzida em tecido refletivo semipermeável (65% em poliéster e 35% em algodão); na cor prata; composto por micro-esferas de vidro embutidas, com refletividade de 500 cd/lm/m<sup>2</sup>, resistência mínima de 100 ciclos de lavagem INDUSTRIAL e certificação IPI; mangas: posicionada 0,5cm acima do final da manga curta; fixada com máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual; No Punho: Com largura de 3,0cm, abrangendo toda a circunferência do punho; localizado abaixo do cós; fixado por costura simples;</p>



Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

Nas costas: com largura de 5,0cm; posicionada horizontalmente de forma que a parte superior da faixa coincida com o início da parte cinza; fixada com máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual.

B. CALÇA DE OPERAÇÕES: com reforço da costura entre as pernas e na área dos joelhos; com fechamento frontal em botão e zíper; Tecido base: Rip Stop Semipermeável (70% em poliéster e 30% em algodão), na cor cinza e amarela, submetido aos tratamentos de fator de proteção solar 30 e antimicrobial (com característica de "bacteriostático" e "fungistático"), com peso de 220/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>) e capacidade de encolhimento inferior a 1%; As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume):

Cor: predominante cinza e secundária a cor amarela;

Cintura: confeccionada no mesmo tecido da calça; modelo em cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda; com cós postiço de 4,0cm de largura fixado em máquina de pregar, com abertura frontal;

Passadores: Simples (dispostos na frente, nos lados e atrás); distribuídos simetricamente no cós; fixados em máquinas fechadeira de duas agulhas paralelas ponto corrente; altura de 5,0cm; Quantidade: para as peças até o número 50, nas quantidades de 07(02 na frente, 02 ao lado e 03 atrás); para as peças acima do número 50, nas quantidades de 08 (02 na frente, 02 ao lado e 04 atrás);

Fechamento: em botão preto de plástico resistente ou gancho em metal e zíper de alta resistência e reforçado (caseados na horizontal);

Reforço: interno no encontro do gancho dianteiro com o gancho traseiro; no joelho em tecido; com altura de 30,0 cm; fixado a 20,0cm abaixo da junção do gancho no entre pernas;

Bolsos: dois bolsos superiores tipo faca; dois bolsos traseiros e dois bolsos laterais tipo sanfona chapado com detalhe na cor amarelo; Superiores: modelo tipo faca; confeccionados com abertura de 15,0cm por 6,0cm e; forro em tecido na cor cinza; Traseiros: fixados simetricamente; com abertura 15,0cm por 17,0cm de profundidade; lapela com largura 5,0cm; fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5mm), com altura 2,0 por 7,0m de largura, fixados na lapela por costura simples em máquina reta; Laterais Externos: fixados simetricamente a 35,0cm abaixo do cós (podendo ser adequado conforme o tamanho da calça); com altura de 19,0cm por 17,0cm de largura; lapela de altura 7,0cm; fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida - com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5mm), com altura de 2,0 por 12,0cm de largura; fixado na lapela por costura simples em máquina reta;

Fita Refletiva: Produzida em tecido refletivo semipermeável (65% em poliéster e 35% em algodão); na cor prata; composto por microesferas de vidro embutidas; com refletividade de 500cd/lx/m<sup>2</sup>, resistência mínima de 100 ciclos de lavagem INDUSTRIAL e certificação IPT; Na pala; Laterais: com altura de 3,0cm e na largura de lapela; fixada por costura simples em máquinas reta; Abaixo do Reforço do Joelho: com altura de 5,0cm, abrangendo toda a circunferência da perna da calça; fixada por costura simples em máquina reta;

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

		<p>Bainha: Com fechamento da bainha regulável em fio, no mesmo tecido e cor da calça; posicionada de forma interna com abertura para passagem da mesma de 0,9mm;</p> <p>Costura: laterais, ganchos e ilhargas, confeccionadas em máquina fechadeira de duas agulhas paralelas, ponto corrente; fechamento do entre pernas em máquinas interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro e portinholas em máquina reta de duas agulhas paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de uma agulha; aplicação overlock nas bordas desfiantes de tecidos; caseado reto proporcional ao tamanho do botão (caso seja específico do modelo); aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5cm a 4,0cm em todas as costuras e overlock; aviamentos em linha 80Pes/alg, ou na mesma composição do tecido (70% em poliéster e 30% em algodão) na cor cinza para as costuras de fechamento, fixação, caseados, entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Apresentar amostra no dia do certame.</p> <p>C. GORRO PROFISSIONAL; formado por copa pela parte da frente, traseira e aba na cor cinza, e nas copas laterais na cor amarelo; confeccionado em tecido Rip Stop Semipermeável ( composição: 70% em poliéster e 30% em algodão); submetido a fator de proteção solar 30+; antimicrobiano ("bacteriostático" e fungistático"); peso de 220g/m2 (podendo variar em até 1g/m2); capacidade de encolhimento inferior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume):</p> <p>Forro: confeccionado com camada tripla: esponja na camada mais interna, antibactericida na camada intermediária e tecido na camada mais externa; camadas prensadas (alta pressão) com acabamento e fechamento em viés nas extremidades;</p> <p>Aba: tamanho adulto c/ formato curvado;</p> <p>Bordado Frontal: Brasão de departamento executado na própria peça;</p> <p>Bordado traseiro: a palavra Fiscalização do Trânsito, executada na própria peça;</p> <p>Fechamento: Em fecho de contato; formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5 mm; produzido em altura de 2,0cm por 8,0cm de comprimento; fixado em tira de tecido Rip Stop Semipermeável (de mesmas dimensões do fecho) por costura simples em máquina reta;</p> <p>Costura: feita em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Empresa ganhadora do certame, apresentar amostra do material no dia do certame.</p>
02	50	<p>Camisa gola pólo em malha Piquet, punho e gola em ribana na mesma cor da malha, com Brasão e Identificação bordada no peito na própria peça, nas costas escrito DEMTRAN emborrachado na cor amarelo. Cores variadas, conforme cronograma expedido pela Secretária Municipal de Trânsito .</p>
03	111	<p>Camiseta confeccionada em malha fria com a nova TECNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor branca, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o</p>

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

		aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispendo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.
04	20	Gorro profissional; Em tecido Techno Rip stop santista na cor preto, identificação na parte frontal bordado na própria peça, pala bordada em toda sua circunferência, reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta temperatura, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual, gorro passado através de máquina apropriada. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.
05	20	<b>CALÇA TÁTICA MODELO AMERICANA:</b> 1 – ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA – Confeccionada em tecido em estampa de cor PRETO fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP PSP , dispendo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR 30 e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 210 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4 – ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA - com cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo zíper ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo sete passadores simples, de 5,5 cm altura e 4,5 cm de largura, dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zíper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); na parte traseira reforço; 02 bolsos tipo faca interno, fixados na parte superior da frente com reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixados na parte superior traseira tipo faca interno com fechamento velcro e reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sanfona chapado com lapela, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos, 01 bolso interno na parte frontal na altura da coxa com abertura de 4,5 cm, 01 bolso externo tipo sacola com lapela com fechamento em velcro medindo 7,0x14,0 cm, fixado acima do bolso lateral; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

		3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.														
06	37	Cinto de guarnição em náilon na cor preto, com proteção lombar e passadores para fixação do cinto externo, fechamento em velcro de 50 mm e fivela em metal na cor preto ou prata, cinto em duas camadas de resina + PVC, nas extremidades com acabamento em viés, padrão força nacional. Cinto modelo força nacional.														
07	40	Porta talonário de perna confeccionada em todo o seu corpo externo, em nylon 660r rip stop 100% poliéster gramatura 381 m2 preto com aplicação de 02 camadas de pvc na parte interna para impermeabilização. Dispondo na parte frontal de uma bolsa multi uso com lapela e revestida na parte externa de velcro para colocação da identificação da instituição ou do agente; e três portas carregadores com fechamento em velcro; parte interna com fechamento em zíper e duas bolsas multi uso. Fita de 50 mm com passadores e travamento saque rápido para fixação na perna; duas travas saque rápido, passadores e fitas de 25 mm para fixação no cinto.														
08	60	Cinto de passeio em náilon na cor preto com fivela metal e gravação na parte frontal.														
09	44	<p><b><u>BOTA TÁTICA</u></b></p> <p>A) O Presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de Bota Tática Impermeável, para uso em operações especiais, e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento.</p> <p>B) Bota Tática de alta performance para uso em operações especiais, confeccionada em couro nobuckhidrofugado na cor preta, forrado internamente em poliamida\poliéster e membrana Dry (sistema de meia), com proteção em borracha sobreposta a gáspea para evitar desgaste do bico, acolchoado na parte superior do cano, passadores em polímero/náilon, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e bi componente composto por poliéster e borracha, brasão emborrachado fixado no cano da bota.</p> <p><b>1. <u>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS</u></b></p> <p><b>2.1. CABEDAL</b>, couro bovino de 1ª. qualidade, tipo nobuck, curtido ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm hidrofugado;</p> <p><b>Especificações</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Cor</td> <td>Cor preta</td> </tr> <tr> <td>Defeitos</td> <td>Isento de defeitos</td> </tr> <tr> <td>Espessura</td> <td>Mínimo 2,0mm</td> </tr> <tr> <td>Resistência à tração</td> <td>Mínimo 15mpa</td> </tr> <tr> <td>Alongamento percentual</td> <td>Mínimo 40%</td> </tr> <tr> <td>ph</td> <td>ph min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7</td> </tr> <tr> <td>Absorção de água</td> <td>Apos 60 minutos - Máximo 0,2g</td> </tr> </table>	Cor	Cor preta	Defeitos	Isento de defeitos	Espessura	Mínimo 2,0mm	Resistência à tração	Mínimo 15mpa	Alongamento percentual	Mínimo 40%	ph	ph min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7	Absorção de água	Apos 60 minutos - Máximo 0,2g
Cor	Cor preta															
Defeitos	Isento de defeitos															
Espessura	Mínimo 2,0mm															
Resistência à tração	Mínimo 15mpa															
Alongamento percentual	Mínimo 40%															
ph	ph min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7															
Absorção de água	Apos 60 minutos - Máximo 0,2g															

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

	Tempo de penetração de água	Tempo mínimo de 60 minutos
	Teor de graxa	3 a 8%
	Óxido de cromo	Mínimo de 3%
	Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 0,8mg/cm <sup>2</sup> h
	Coeficiente de vapor de água	Mínimo 15mg/cm <sup>2</sup>
	<p><b>2.2. GÁSPEA</b>, em couro bovino curtido ao cromo, com biqueira borracha sobreposta para evitar desgaste do couro, fixada através de colagem e costura dupla (Não serão aceitas biqueiras apenas coladas).</p>	
	<p><b>2.3 LINGUETA</b>, em napa vacuum com as seguintes especificações, forrada com os materiais do Item 2.4 (poliamida/poliéster) e espuma de P.U 6 mm que ficará entre a napa e a forração. No topo haverá uma pequena bolsa para que possa guardar o atacador onde estará gravado o nome do fabricante. No topo também porem na parte interna haverá uma etiqueta onde terá que constar a numeração do calçado, mês e ano de fabricação. (Tal etiqueta deverá ser colada e costurada).</p>	
	<p><b>Especificações da napa</b></p>	
	Espessura	0,80 mm ±5%
	Força de rasgamento	Mínimo 30 N
	Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h
	Coeficiente de vapor de água	Mínimo 20 mg/cm <sup>2</sup>
	ph	Mínimo 3,2
	Cifra diferencial	Mínimo 0,7
	<p><b>2.4 FORRO</b>, em duas camadas sendo a primeira em 15% poliamida/ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão (esta camada em contato com os pés) e outra em membranatermo colante impermeável a água e respirável, possibilitando a passagem do vapor d'água (suor). Composta de fibras elásticas laminado com membrana ultrafina de Poliuretano, impermeabiliza e impede a entrada de água e umidade, mantendo assim seus pés secos e confortáveis (tipo meia).</p>	
	<p><b>Especificações do forro</b></p>	
	Gramatura - ASTM D3776	280g/m <sup>2</sup> ± 5%
	Resistência à abrasão - NBR ISO 20344	Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos
	Força de rasgamento	mínimo 80 N

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

	Permeabilidade ao vapor de água	mínimo 40 mg/cm <sup>2</sup> h																								
	Coefficiente de vapor de água	mínimo 400 mg/cm <sup>2</sup>																								
	Espessura	Mínimo 2,0mm																								
<p><b>2.5 PASSADORES, GANCHOS E RETENÇÃO</b>, 8 peças por pé de passadores de polímero/náilon fixados através de costura ou sistema de alta frequência, 2 peças por pé de passadores tipo retenção de polímero/náilon articulados inserido através de rebite, 8 peças por pé de passadores tipo gancho em polímero/náilon inseridos através de rebites.</p> <p><b>2.6 ATACADOR</b>, em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos:</p> <p><b>Especificações</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Comprimento</td> <td>2,00 m ± 10 cm</td> </tr> <tr> <td>Resistência a fricção</td> <td>30 000 ciclos</td> </tr> <tr> <td>Resistência a tração</td> <td>500 N</td> </tr> </table> <p><b>2.7 PARTE SUPERIOR TRASEIRA</b>, acolchoada em três ou quatro gomos com espuma PU de espessura 10 mm e densidade 30, revestido na parte exterior por napa vacuum.</p> <p><b>Especificações da napa</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Espessura</td> <td>0,80 mm ±5%</td> </tr> <tr> <td>Força de rasgamento</td> <td>Mínimo 30 N</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidade ao vapor de água</td> <td>Mínimo 2,0 mg/cm<sup>2</sup>h</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de vapor de água</td> <td>Mínimo 20 mg/cm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>ph</td> <td>Mínimo 3,2</td> </tr> <tr> <td>Cífra diferencial</td> <td>Mínimo 0,7</td> </tr> </table> <p><b>2.8 BIQUEIRA</b>, lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados.</p> <p><b>2.9 CONTRA FORTE INTERNO</b>, material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente revestido de couro pelo externo e internamente em não tecido de microfibras, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações:</p> <p><b>Especificações do forro do contra forte</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Espessura</td> <td>1,30mm ±5%</td> </tr> <tr> <td>Gramatura - ASTM D3776</td> <td>300g/m<sup>2</sup> ± 5%</td> </tr> <tr> <td>Resistência à abrasão - NBR ISO 20344</td> <td>Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem</td> </tr> </table>			Comprimento	2,00 m ± 10 cm	Resistência a fricção	30 000 ciclos	Resistência a tração	500 N	Espessura	0,80 mm ±5%	Força de rasgamento	Mínimo 30 N	Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h	Coefficiente de vapor de água	Mínimo 20 mg/cm <sup>2</sup>	ph	Mínimo 3,2	Cífra diferencial	Mínimo 0,7	Espessura	1,30mm ±5%	Gramatura - ASTM D3776	300g/m <sup>2</sup> ± 5%	Resistência à abrasão - NBR ISO 20344	Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem
Comprimento	2,00 m ± 10 cm																									
Resistência a fricção	30 000 ciclos																									
Resistência a tração	500 N																									
Espessura	0,80 mm ±5%																									
Força de rasgamento	Mínimo 30 N																									
Permeabilidade ao vapor de água	Mínimo 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h																									
Coefficiente de vapor de água	Mínimo 20 mg/cm <sup>2</sup>																									
ph	Mínimo 3,2																									
Cífra diferencial	Mínimo 0,7																									
Espessura	1,30mm ±5%																									
Gramatura - ASTM D3776	300g/m <sup>2</sup> ± 5%																									
Resistência à abrasão - NBR ISO 20344	Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem																									

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

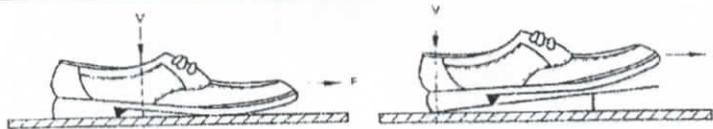
		danos						
2.10	<p><b>PALMILHA DE MONTAGEM;</b> palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem.</p> <p><b>Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Espessura</td> <td>3,20 a 3,50 mm</td> </tr> <tr> <td>Gramatura(g/m<sup>2</sup>)</td> <td>3 200 a 3 460g/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Resistência a perfuração</td> <td>Mínimo 1 200 N</td> </tr> </table>		Espessura	3,20 a 3,50 mm	Gramatura(g/m <sup>2</sup> )	3 200 a 3 460g/m <sup>2</sup>	Resistência a perfuração	Mínimo 1 200 N
Espessura	3,20 a 3,50 mm							
Gramatura(g/m <sup>2</sup> )	3 200 a 3 460g/m <sup>2</sup>							
Resistência a perfuração	Mínimo 1 200 N							
2.11	<p><b>PALMILHA DE LIMPEZA,</b> palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável na cor preta. Deverá conter microperfurações para auxiliar na absorção de suor.</p> <p><b>Especificações</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Dureza (Asker C)</td> <td>26± 6 Asker C</td> </tr> <tr> <td>Absorção e desorção de água (ISO – 20345)</td> <td>Absorção – 155 mg/cm<sup>2</sup> ± 10% após 30 minutos Desorção – Mínimo 99% após 24 horas</td> </tr> </table>		Dureza (Asker C)	26± 6 Asker C	Absorção e desorção de água (ISO – 20345)	Absorção – 155 mg/cm <sup>2</sup> ± 10% após 30 minutos Desorção – Mínimo 99% após 24 horas		
Dureza (Asker C)	26± 6 Asker C							
Absorção e desorção de água (ISO – 20345)	Absorção – 155 mg/cm <sup>2</sup> ± 10% após 30 minutos Desorção – Mínimo 99% após 24 horas							
2.12	<p><b>AVIAMENTOS,</b> de 1ª. qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon.</p>							
2.13	<p><b>SOLADO;</b> bicomponente constituído por sola em borracha alto grip legítima cor preta e entressola em poliéster. Deverá ser blaqueado (costurado) apenas na região do bico para evitar descolamento, a blaqueação terá de uma área de 15 centímetros, centralizada tendo por base um calçado de número 40. A blaqueação (costura) deverá ser feita sobre a canaleta desenhada no solado. Deverá conter um detalhe em V na parte externa e uma pequena abertura na parte interna quase formando um V, estes tem a função de ajudar na flexibilidade do calçado. Na região do enfranque deverá conter o nome da fabricante do calçado bem como a fabricante do solado. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas:</p> <p><b>Especificações da camada externa (sola)</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Densidade da sola</td> <td>1,10 g/cm<sup>3</sup> ± 3 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>		Densidade da sola	1,10 g/cm <sup>3</sup> ± 3 g/cm <sup>3</sup>				
Densidade da sola	1,10 g/cm <sup>3</sup> ± 3 g/cm <sup>3</sup>							



Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

	Abrasão	Máximo 93mm <sup>3</sup>
	Dureza	68 Shore A ± 2%
	Resistência à flexão	incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm).
	Resistência ao calor de contato	Sem danos (300°C durante 60 segundos)
	Resistência ao Óleo combustível	Aumento máximo do Volume 2%
<b>Especificações da entressola</b>		
	Densidade da entressola	0,50 g/cm <sup>3</sup> ± 3 g/cm <sup>3</sup>
	Dureza	62 Asker C ± 3%
<p><b>Obs:</b> Não serão aceitos solados inseridos no calçado através de injeção direta ao cabedal, o calçado deverá ser montado e o solado deverá atender rigorosamente todas as características acima.</p> <p>Na área do enfranque do solado deverá conter a marca do fabricante do solado e a marca do fabricante do calçado.</p> <p><b>2.15.10</b> solado deve atender aos requisitos de ensaio de resistência ao escorregamento – Escorregamento</p> <p>piso de cerâmica.</p>		
<b>Especificações – Escorregamento em Piso Cerâmico</b>		
	Resistência ao escorregamento – plano	Mínimo 0,45
	Resistência ao escorregamento – salto	Salto 0,40
<p>1. Ensaio realizado nas seguintes condições seguindo norma ISO 20345:2008:</p> <p>2. Piso de ladrilho cerâmico com valor de aspereza <math>R_z</math> entre 14µm e 18µm, molhado com solução de detergente contendo 0,5% de lauril sulfato de sódio (SLS).</p> <p>3. Utilizado 1 par de calçado Nº 40 - ponto francês Brasil (ou Nº 42 - ponto francês Europa) para todas as medições, com aplicação de carga (Força Normal V) de 500 N, com tempo de contato estático máximo de 1s a partir do contato inicial de 50 N até atingir a Força Normal, e tempo para início de escorregamento de no máximo 0,5 s contados após atingir a Força Normal.</p> <p>4. Velocidade de deslizamento de (0,3±0,03)m/s e coeficiente de atrito medido entre 0,30 s e 0,60 s após o início do deslizamento, sob a ação da Força Normal após atingir a velocidade de deslizamento.</p> <p>5. Ensaio no salto (parte traseira) com ângulo de contato entre o solo e o calçado de (7,0±0,5)º, conforme esquema abaixo: Imagens meramente ilustrativas</p>		

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)



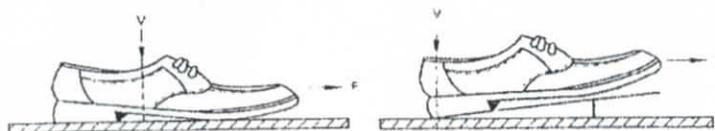
Escorregamento do plano para frente  
Escorregamento do salto para frente

**2.15.20** solado deve atender aos requisitos de ensaio de resistência ao escorregamento – Escorregamento piso de aço.

**Especificações – Escorregamento em Piso de Aço**

Resistência ao escorregamento – plano	Mínimo 0,20
Resistência ao escorregamento – salto	Salto 0,15

1. Ensaio realizado nas seguintes condições seguindo norma ISO 20345:2008:
2. Piso de aço com valor de aspereza  $R_z$  entre  $1,60\mu\text{m}$  e  $2,5\mu\text{m}$ , molhado com solução de glicerol.
3. Utilizado 1 par de calçado Nº 40 - ponto francês Brasil (ou Nº 42 - ponto francês Europa) para todas as medições, com aplicação de carga (Força Normal V) de 500 N, com tempo de contato estático máximo de 1s a partir do contato inicial de 50 N até atingir a Força Normal, e tempo para início de escorregamento de no máximo 0,5 s contados após atingir a Força Normal.
4. Velocidade de deslizamento de  $(0,3\pm 0,03)\text{m/s}$  e coeficiente de atrito medido entre 0,30 s e 0,60 s após o início do deslizamento, sob a ação da Força Normal após atingir a velocidade de deslizamento.
5. Ensaio no salto (parte traseira) com ângulo de contato entre o solo e o calçado de  $(7,0\pm 0,5)^\circ$ , conforme esquema abaixo:  
Imagens meramente ilustrativas



Escorregamento do plano para frente  
Escorregamento do salto para frente

**2.16 Resistência a Absorção de Energia na região do Salto;**

**Especificações**

Energia absorvida	Mínimo 30J
-------------------	------------

Ensaio realizado conforme ISO 20344.

**2.14 Resistência a Separação do Solado do Cabedal**

Força de arranque do solado - Mínimo 500N

**3. EMBALAGEM**

**Embalagem Individual:** de vera ser embalada individualmente em caixa de papelão. (Inclusive na amostra apresentada).

**Embalagem Coletiva:** Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado.

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

**4. DOS LAUDOS TÉCNICOS QUE DEVERÃO SER APRESENTADOS NO CERTAME:**

**4.1 Laudos técnicos**, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características técnicas mínimas exigidas nos itens citados abaixo:

**Itens:**

2.1 – Cabedal

2.3 – Napa

2.4 – Forração – Poliamida/Poliéster (Contato com os pés)

2.10 – Palmilha de Montagem

2.11 – Palmilha de Limpeza

2.13 – Solado, Escorregamento Piso Cerâmico, Escorregamento Piso Aço e Absorção de Energia

Os laudos técnicos deverão ser apresentados de acordo com a exigência do certame ou ordem do pregoeiro.

Juntamente com os laudos a os licitantes deverão apresentar uma amostra do material Nº 40, para que o órgão analise a qualidade do material. Tal amostra poderá sofrer danificações em sua estrutura para maior análise da comissão e também passará por testes de calce. Com isso a comissão poderá atestar ou não a amostra apresentada.

Além dos laudos comprovando as características técnicas, sob pena de desclassificação, a empresa deverá apresentar também laudo técnico comprovando as características mínimas abaixo, levando em consideração os testes aplicados nas seguintes normas: NBR 14835/13, NBR 14836/11, NBR 14837/11, NBR 14838/11, NBR 14839/13 e NBR 14840. Tal laudo deverá ser apresentado em original ou cópia devidamente autenticada, com foto do calçado que fique claro se tratar de uma Bota Tática e que visivelmente atenda as devidas especificações acima, de acordo com a tabela abaixo:

Normas	Ensaios	Resultados
ABNT NBR 14835/11	Massa do Calçado	Normal ou Confortável
ABNT NBR 14836/11	Pico de Pressão na região do calcâneo	Abaixo de 230 KPa
	Pico de Pressão na região dos metatarsos	Abaixo de 230 KPa
ABNT NBR 14837/11	Temperatura interna	Normal ou Confortável
ABNT NBR 14838/11	Índice de Amortecimento	Maior ou igual a 75%

Anexo I do Termo de Referência Nº 12/2017 – Departamento Municipal de Trânsito (DEMTRAN)

		ABNT NBR 14839/11	Índice de Pronação	Confortável
		ABNT NBR 14840/11	Percepção de Calce	Confortável
			Marcas/Leões	Confortável
<b>Observação:</b> Todos os laudos apresentados deverão ser apresentados em original ou devidamente autenticados. Deverão estar todos em nome da fabricante do calçado ofertado.				



ANEXO III TERMO DE REFERENCIA Nº 12/2017  
 ( Departamento Municipal de Trânsito )  
 DEMTRAN - Relação de Servidores

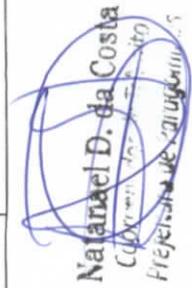
Nº ORD	MATRICULA.	NOME	NOME DE GUERRA	CALÇA	MODELO	GANDOLAO	CAMISA	COTURNO
1	35.504	Adriano da Silva Araújo	AGT ADRIANO	42	MASCULINO	44	M	39
2	994.645	Ana Ruth Magno Felipp	AGT ANA RUTH	48	MASCULINO	46	G	40
3	1.120.643	Anderson Bezerra da Silva	AGT ANDERSON	46	MASCULINO	46	G	42
4	1.119.387	Anderson Antonio Silva de Menezes	AGT ANDERSON	44	MASCULINO	44	M	41
5	1.120.017	Antonio Flavio Silva do Nascimento	AGT NASCIMENTO	46	MASCULINO	46	M	40
6	66.054	Antonio Kirley Marques Araújo	AGT MARQUES	48	MASCULINO	44	G	43
7	37.375	Carlos Henrique Silva de Carvalho	AGT CARLOS	44	MASCULINO	48	G	42
8	00.4724	David Araújo do Carmo	AGT DAVID	44	MASCULINO	44	M	41
9	66.214	Dionice Evangelista do Carmo	AGT DIONICE	44	FEMININO	42	M	42
10	37.372	Edelson de Oliveira Lima	AGT EDELSON	46	MASCULINO	44	G	41
11	1.120.639	Eliosvan Gomes Fagundes	AGT FAGUNDES	42	MASCULINO	40	M	39
12	112.638	Enázio Ferreira dos Santos	AGT ENAZIO	42	MASCULINO	44	G	42
13	1.120.640	Erinaldo Araújo Silva	AGT ERINALDO	46	MASCULINO	46	M	40
14	1.119.485	Erywgon do Carmo Santos	AGT ERY SANTOS	42	MASCULINO	42	M	42
15	1.119.442	Geulinan Lopes Silva	AGT LOPES	42	MASCULINO	42	M	41
16	65.060	Gizely do Socorro do Moráis Pinheiro	AGT MORAIS	42	FEMININO	42	P	39
17	994.662	Hideo Rodrigues Moura	AGT MOURA	48	MASCULINO	44	M	40
18	994.661	Jean Matos Araújo	AGT JEAN	42	MASCULINO	40	M	39
19	950.009	Keila Maria Santos Lima	AGT KEILA	38	MASCULINO	36	P	37
20	1.120.642	Leandro da Silva de França	AGT FRANÇA	40	MASCULINO	40	M	40
21	1.119.382	Marleusa Luz Teixeira Albuquerque	AGT LUZ	48	FEMININO	46	M	40
22	1.120.641	Moises Oliveira de Freitas	AGT FREITAS	42	MASCULINO	42	M	40
23	994.646	Natanael Damasceno da Costa	COORD. NATANAEL	42	MASCULINO	42	M	39
24	66.201	Nelson Gerhardt Bezerra	AGT NELSON	44	MASCULINO	42	M	42
25	1.120.647	Osmar Dos Santos Prestes	AGT OSMAR	44	MASCULINO	44	M	40

Natanael D. da Costa  
 COORD. SERVIÇO DE TRÂNSITO  
 Prefeitura de Patrocinônio

ANEXO III TERMO DE REFERENCIA N° 12/2017  
( Departamento Municipal de Trânsito )

DEMTRAN - Relação de Servidores

26	1.004.737	Paulo Cesar Fernandes Pinheiro	DIR. PAULO CESAR	48	MASCULINO	46	G	38
27	994.647	Raimundo Evode Gomes de Oliveira	AGT EVODE	40	MASCULINO	40	P	40
28	1.119.381	Raimundo Roque Lira Costa	AGT ROQUE LIRA	46	MASCULINO	46	G	42
29	1.120.644	Rayner Barbosa Machado	AGT RAYNER	50	MASCULINO	48	G	41
30	1.004.883	Rosicleia Alves de Lima Silva	AGT CLÉIA	40	FEMININO	36	PP	38
31	35.376	Wilker Nataliano Elias de Oliveira	AGT WILKER	46	MASCULINO	46	G	42
32	1.120.858	Adriano Lima de Araújo	AGT LIMA	44	MASCULINO	44	GG	42
33	1.120.836	Clecio Noboro da Silva Kurosawa	AGT NOBORO	40	MASCULINO	40	M	39
34	1.120.853	Fernando Alexandre Silva Soares	AGT F. SILVA	44	MASCULINO	42	M	40
35	1.120.838	Ronaldo Alves da Silva	AGT R. ALVES	40	MASCULINO	42	M	40
36	1.120.847	Silas Sales de Sousa	AGT SOUSA	42	MASCULINO	42	M	40
		ADMINISTRATIVO						
1	950.009	Keila Maria Santos Lima	KEILA	38	FEMININO		P	
2	97.644	John Lennon Cirino dos Santos	JOHN LENNON	44	MASCULINO		M	
3	35.574	Manoel Moreira Corrêa	MANOEL	40	MASCULINO		M	
4	1.119.382	Marleusa Luz Teixeira Albuquerque	MARLEUSA	M	FEMININO		M	
5	994.646	Natanael Damasceno da Costa	SUPERINT. NATANAEL	42	MASCULINO		P	
	994.647	Raimundo Evode Gomes de Oliveira	DIRET. EVODE	40	MASCULINO		P	
6	00.4737	Paulo César Fernandes Pinheiro	COORD. PAULO CÉSAR	G	MASCULINO		G	
7	00.4883	Rosicleia Alves de Lima Silva	CLEIA	38	FEMININO		PP	
8	1.119.673	Francisco Antonio	SECRET. FRANCISCO ANTONIO	40	MASCULINO		M	
9		Erlanio	DIRET. ERLANIO		MASCULINO			
10								

  
Natanael D. da Costa  
Cidade de São Paulo  
Prefeitura de São Paulo

SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170606008

ÓRGÃO .....: 11 Sec. Municipal de Infraestrutura  
UNIDADE ..: 01 Secretaria Municipal de Infraestrutura  
PROJETO / ATIVIDADE .....: 2.143 Operacionalização da Coordenadoria de Transito  
CLASSIFICAÇÃO ..: 3.3.90.30.00 Material de Consumo  
SUBELEMENTO .....: 3.3.90.30.23 Uniformes, Tecidos e Aviamentos

Submetemos à apreciação de Vossa Senhoria a relação do(s) item(ns) abaixo discriminado(s) necessário(s) a AQUISIÇÃO DE UNIFORMES DESTINADOS AOS SERVIDORES QUE ATUAM NOS SERVIÇOS DE FISCALIZAÇÃO DE TRANSITO DO DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE TRANSITO DE PARAGOMINAS. RECURSO: PRÓPRIO, para qual solicitamos as providências necessárias.

**Justificativa :** Manutenção das atividades da Administração objetivando a consecução do interesse público.

Código	Descrição	Quant	Unidade
829403	CAMISA GOLA POLO <i>Especificação: Camiseta em gola pólo em malha PIQUET, punho e gola em ribana na mesma cor da malha, com logo bordado no peito na próprio peça e nas costas escrito DEMTRAN emborrachado. CORES VARIADAS, conforme cronograma expedido pelo Departamento Municipal de Trânsito</i>	50,0000	UNIDADE
042643	CAMISA BRANCA <i>Especificação: confeccionada em malha fria com a nova TECNOLOGIA ANTI-PILLING, na cor branca, em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispendo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.</i>	111,0000	UNIDADE
966118	GORRO PROFISSIONAL <i>Especificação: Em tecido Techno rip stop santista na cor preto, identificação na parte frontal bordado na própria peça, pala bordada em toda sua circunferência, reforço em tripla camada, composto de esponja, forro importado e tecido, ambos prensado em alta temperatura, acabamento e fechamento em viés em todas as extremidades, pala ondulada. Fechamento da costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual, gorro passado através de máquina apropriada. Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça</i>	20,0000	UNIDADE
017852	CALÇA OPERACIONAL <i>Especificação: 1 - ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DA CALÇA: Confeccionada em tecido de estampa de cor PRETA fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP, dispendo do seguinte: tratamento com FPS e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 210 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10;</i>	20,0000	UNIDADE



SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170606008

Código	Descrição	Quantidade	Unidade
018162	<p>CONJUNTO DE UNIFORME COMPOSTO DE CALÇA, GORRO E GANDOLA MANGA COMPRIDA</p> <p><i>Especificação:</i> A. Gandola; camisa de operações com colarinho e lapela; manga longa (manga encaixada por zíper embutido) e fechamento frontal em botões pretos de plástico; Fechamento invisível: abotoamento em tecido na cor Caqui; com 3,5cm de largura, afixado por baixo do tecido na cor cinza; com 3,5cm de largura, afixado por baixo do tecido principal; Cor predominante: cinza; Cor secundária: amarelo; Tecido base: Rip Stop Semipermeável (70% em poliéster e 30% em algodão), na cor cinza e amarelo, submetidos aos tratamentos de fator de proteção solar 30+ e antimicrobial (com característica de "bacteriostático" e "fungistático"), com peso de 220g/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>) e capacidade de encolhimento inferior a 1%; As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume): 6mm. TECIDO ECOLOGICAMENTE CORRETO. - ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA - com cintura alta e no mesmo tecido da gandola, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo gancho ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo oito passadores simples, de 5,5 cm cada dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com fechamento através de zíper caseados na horizontal e reforço de ganchos (ou travetes); fundo com reforço interno, reforço em X com espuma de alta pressão até o joelho; 02 bolsos tipo faca, fixados na parte superior da frente, com prega macho externa no centro, 02 bolsos fixados na parte superior traseira interno com lapela e 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sanfona chapado com lapela em detalhe em tecido na cor preta, faixa refletiva de 50 mm, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos; bainha simples; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiadas de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviaamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; botão perolizado 04 furos de 15 mm de diâmetro na cor preta; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.</p>	111,0000	CONJUNTO

SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170606008

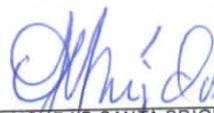
Código	Descrição	Quantidade
	<p>manga; Lapela: cor cinza; com fecho em botão em plástico preto; próximo a gola; Detalhes dos ombros: cor amarelo; localizada entre a base da gola e o início da manga; costura em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual; Bolsos Frontais: cor cinza; (conforme amostra); com altura de 15,0 por 14,0cm de largura; lapela de 5,0cm; fechamento em fecho de contato embutida (altura de 1,0cm por 5,0cm de largura), formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade; Bordados frontais: Brasão do departamento na parte frontal no lado esquerdo do peito e identificação do agentebordado na parte frontal no lado direito do peito, ambos bordados na própria peça. Bordado das costas: Superior: a palavra TRÂNSITO executada na própria peça; caixa alta; na cor amarelo; posicionada de forma centralizada. Manga Direita: Bandeira do município, conforme padrão; localizado acima do refletivo da manga; Manga esquerda: brasão do município, conforme padrão; localizado acima da faixa refletiva da manga; Fita Refletiva: produzida em tecido refletivo semipermeável (65% em poliéster e 35% em algodão); na cor prata; composto por micro-esferas de vidro embutidas, com refletividade de 500 cd/lm/m<sup>2</sup>, resistência mínima de 100 ciclos de lavagem INDUSTRIAL e certificação IPI; mangas: posicionada 0,5cm acima do final da manga curta; fixada com máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual; No Punho: Com largura de 3,0cm, abrangendo toda a circunferência do punho; localizado abaixo do cós; fixado por costura simples; Nas costas: com largura de 5,0cm; posicionada horizontalmente de forma que a parte superior da faixa coincida com o início da parte cinza; fixada com máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Apresentar amostra no dia do certame. B. CALÇA DE OPERAÇÕES: com reforço da costura entre as pernas e na área dos joelhos; com fechamento frontal em botão e zíper; Tecido base: Rip Stop Semipermeável (70% em poliéster e 30% em algodão), na cor cinza e amarelo, submetido aos tratamentos de fator de proteção solar 30 e antibacteriano (com característica de "bacteriostático" e "fungistático"), com peso de 220/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>) e capacidade de encolhimento inferior a 1%; As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume): Cor: predominante cinza e secundária a cor amarelo; Cintura: confeccionada no mesmo tecido da calça; modelo em cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda; com cós postiço de 4,0cm de largura fixado em máquina de pregar, com abertura frontal; Passadores: Simples (dispostos na frente, nos lados e atrás); distribuídos simetricamente no cós; fixados em máquinas fechadeira de duas agulhas paralelas ponto corrente; altura de 5,0cm; Quantidade: para as peças até o número 50, nas quantidades de 07(02 na frente, 02 ao lado e 03 atrás); para as peças acima do número 50, nas quantidades de 08 (02 na frente, 02 ao lado e 04 atrás); Fechamento: em botão preto de plástico resistente ou gancho em metal e zíper de alta resistência e reforçado (caseados na horizontal); Reforço: interno no encontro do gancho dianteiro com o gancho traseiro; no joelho em tecido; com altura de 30,0 cm; fixado a 20,0cm abaixo da junção do gancho no entre pernas; Bolsos: dois bolsos superiores tipo faca; dois bolsos traseiros e dois bolsos laterais tipo sanfona chapado com detalhe na cor amarelo; Superiores: modelo tipo faca; confeccionados com abertura de 15,0cm por 6,0cm e; forro em tecido na cor cinza; Traseiros: fixados simetricamente; com abertura 15,0cm por 17,0cm de profundidade; lapela com largura 5,0cm; fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5mm), com altura 2,0 por 7,0m de largura, fixados na lapela por costura simples em máquina reta; Laterais Externos: fixados simetricamente a 35,0cm abaixo do cós (podendo ser adequado conforme o tamanho da calça); com altura de 19,0cm por 17,0cm de largura; lapela de altura 7,0cm; fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida - com reforço de alta densidade e ganchos de</p>	



SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170606008

Código	Descrição	Quantidade
	<p>2,5mm), com altura de 2,0 por 12,0cm de largura; fixado na lapela por costura simples em máquina reta; Fita Refletiva: Produzida em tecido refletivo semipermeável (65% em poliéster e 35% em algodão); na cor prata; composto por microesferas de vidro embutidas; com refletividade de 500cd/lx/m<sup>2</sup>, resistência mínima de 100 ciclos de lavagem INDUSTRIAL e certificação IPT; Na pala; Laterais: com altura de 3,0cm e na largura de lapela; fixada por costura simples em máquinas reta; Abaixo do Reforço do Joelho: com altura de 5,0cm, abrangendo toda a circunferência da perna da calça; fixada por costura simples em máquina reta; Bainha: Com fechamento da bainha regulável em fio, no mesmo tecido e cor da calça; posicionada de forma interna com abertura para passagem da mesma de 0,9mm; Costura: laterais, ganchos e ilhargas, confeccionadas em máquina fechadeira de duas agulhas paralelas, ponto corrente; fechamento do entre pernas em máquinas interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro e portinholas em máquina reta de duas agulhas paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de uma agulha; aplicação overlock nas bordas desfiadas de tecidos; caseado reto proporcional ao tamanho do botão (caso seja específico do modelo); aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5cm a 4,0cm em todas as costuras e overlock; aviamentos em linha 80Pes/alg, ou na mesma composição do tecido (70% em poliéster e 30% em algodão) na cor cinza para as costuras de fechamento, fixação, caseados, entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Apresentar amostra no dia do certame. C. GORRO PROFISSIONAL; formado por copa pela parte da frente, traseira e aba na cor cinza, e nas copas laterais na cor amarelo; confeccionado em tecido Rip Stop Semipermeável ( composição: 70% em poliéster e 30% em algodão); submetido a fator de proteção solar 30+; antimicrobiano ("bacteriostático" e fungistático"); peso de 220g/m<sup>2</sup> (podendo variar em até 1g/m<sup>2</sup>); capacidade de encolhimento inferior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume): Forro: confeccionado com camada tripla: esponja na camada mais interna, antibactericida na camada intermediária e tecido na camada mais externa; camadas prensadas (alta pressão) com acabamento e fechamento em viés nas extremidades; Aba: tamanho adulto c/ formato curvado; Bordado Frontal: Brasão de departamento executado na própria peça; Bordado traseiro: a palavra Fiscalização ou Trânsito, executada na própria peça; Fechamento: Em fecho de contato; formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5 mm; produzido em altura de 2,0cm por 8,0cm de comprimento; fixado em tira de tecido Rip Stop Semipermeável (de mesmas dimensões do fecho) por costura simples em máquina reta; Costura: feita em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina reta e fechamento manual. Empresa ganhadora do certame, apresentar amostra do material no dia do certame.</p>	

Paragominas, 06 de Junho de 2017



OCEANIDES JOSÉ MOURÃO SANTA BRIGIDA  
RESPONSÁVEL

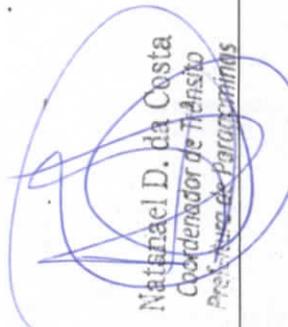
SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170607006

ÓRGÃO .....: 11 Sec. Municipal de Infraestrutura  
UNIDADE ..: 01 Secretaria Municipal de Infraestrutura  
PROJETO / ATIVIDADE .....: 2.143 Operacionalização da Coordenadoria de Transito  
CLASSIFICAÇÃO ..: 3.3.90.30.00 Material de Consumo  
SUBELEMENTO .....: 3.3.90.30.28 Material de Proteção e Segurança

Submetemos à apreciação de Vossa Senhoria a relação do(s) item(ns) abaixo discriminado(s) necessário(s) a AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA PARA SEREM UTILIZADOS PELOS AGENTES DE TRANSITO DO DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE TRANSITO, RECURSO PROPRIO, para qual solicitamos as providências necessárias.

**Justificativa:** Manutenção das atividades da Administração objetivando a consecução do interesse público.

Código	Descrição	Quant	Unidade
966120	CINTO DE GUARNIÇÃO <i>Especificação: em nylon na cor preto, com proteção lombar e passadores para fixação do cinto externo, fechamento em velcro de 50 mm e fivela em metal na cor preto ou prata, cinto em duas camadas de resina + PVC, nas extremidades com acabamento em viés, padrão força nacional. Cinto modelo força nacional</i>	37,0000	UNIDADE
017853	CINTO DE PASSEIO <i>Especificação: em nylon na cor preto com fivela metal e gravação na parte frontal.</i>	60,0000	UNIDADE
017919	BOTA TÁTICA. <i>Especificação: Bota Tática de alta performance para uso em operações especiais, confeccionada em couro nobuckhidrofugado na cor preta, forrada internamente em poliamida poliéster e membrana Dry (sistema de meia), com proteção em borracha sobreposta a gáspea para evitar desgaste do bico, acolchoado na parte superior do cano, passadores em polímero/nylon, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e bicomponente composto por poliéster e borracha, brasão emborrachado fixado no cano da bota ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS 1 - CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, tipo nobuck, curtido ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm hidrofugado; Especificações: Cor preta, Defeitos Isento de defeitos, Espessura Mínimo 2,0mm, Resistência à tração Mínimo 15MPa, Alongamento percentual Mínimo 40%, pH min. 3,5; cifra dif. Máx. 0,7, Absorção de água Apos 60 minutos - Máximo 0,2g, Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos, Teor de graxa 3 a 8%, Óxido de cromo Mínimo de 3%, Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h, coeficiente de vapor de água mínima 15mg/cm2, 1.2 - GÁSPEA, em couro bovino curtido ao cromo, com biqueira borracha sobreposta para evitar desgaste do couro, fixada através de colagem e costura dupla(não serão aceita biqueiras comente coladas) 1.3 - LINGÜETA - em napa vacuum, com as seguintes especificações: forrada com materiais do 1.4(poliamida/poliéster) e espuma de P.U 6mm que ficará entre a napa e a forração. No topo haverá uma pequena bolsa para que possa guardar o atacadore onde estará gravado o nome do fabricante. No topo também, porém na parte interna haverá uma etiqueta onde terá que constar a numeração do calçado, mês e ano de fabricação (tal etiqueta deverá ser colado e costurado) Especificação da napa: Espessura: 0,88mm±5%, força de rasgamento: mínimo 30N, permeabilidade a vapor de água: mínimo 2,0mg/cm2h, coeficiente de vapor de água: mínimo 20mg/cm2; pH: mínimo 3,2, cifra diferencial: mínimo 0,7. 1.4 - FORRO:Em duas camadas sendo a primeira em 15% poliamida/85%poliester,</i>	44,0000	PAR



Natanael D. da Costa  
Coordenador de Transito  
Prefeitura de Paragominas

**SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170607006**

Código	Descrição	Quantidade
	<p>rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência a abrasão (esta camada em contato com os pés) e outra em membrana termo colante impermeável a água e respirável, possibilitando a passagem do vapor d'água (suor). Composta de fibras elástica laminado com membrana ultrafina e poliuretano, impermeabiliza e impede a entrada de água e umidade. Mantendo assim os pés secos e confortáveis (tipo meia). Especificação do forro: Gramatura ASTM D 3776: 280g/m2 ±5%; resistência a abrasão- NBR ISSO 20344: seco 25600 ciclos - sem danos, úmidos 12800 ciclos - sem danos; força de rasgamento mínimo 80N; permeabilidade ao vapor da água - mínimo 40mg/cm2h, coeficiente do vapor da água mínimo 400mg/cm2, espessura mínimo 2,0mm. 1.5 - PASSADORES, GANCHOS E RETENÇÃO - 8 peças por pé de passadores de polímero/nylon fixado por costura ou sistema de alta frequência, 2 peças por pé de passadores tipo retenção de polímero/nylon, articulados inseridos através de rebite, 8 peças por pé de passadores tipo gancho em polímero/nylon, inserido através de rebite. 1.6 - ATACADOR - em poliéster na cor preta, com ponteiras em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificação: comprimento: 2,00m ±10cm, resistência a fricção: 30.000ciclos, resistência a tração: 500N 1.7 - PARTE SUPERIOR TRASEIRA - Acolchoada em três ou quatro gomos com espuma PU de espessura 10mm e densidade 30, revestido na parte exterior por napa vácuo. especificação da napa - Espessura: 0,80mm ±5%; força de rasgamento: 30N; permeabilidade ao vapor de água: mínimo 2,0mg/cm2h, coeficiente de vapor de água: mínimo 20mg/cm2h; pH: mínimo 3,2, cifra diferencial: mínimo 0,7 1.8 - BIQUEIRA - lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com tecido não em um dos lados. 1.9 - CONTRA FORTE INTERNO - material termoplástico conformado termicamente, com espessura de 2,0mm tipo rígido, resistente revestido de couro pelo externo e internamente me não tecido de microfibras, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: Especificações: Forro do contra forte - espessura: 1,30mm ±5%; gramatura ASTM D3776: 300g/m2 ±5%; resistência a brasão NBR ISO 20344: seco 25600 ciclos - sem danos, úmidos 112800 ciclos 0- sem danos. 1.10 - PALMILHA DE MONTAGEM - Palmilha aprova de perfuração, confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta não tecido na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificação da palmilha de montagem a prova de perfuração: espessura: 3,20 a 3,50mm; gramatura (g/m2): 3,200 a 3,460g/m2; resistência a perfuração: mínimo 1,200N. 1.11 - PALMILHA DE LIMPEZA - Palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e dessorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável na cor preta. Deverá ter microperfurações para auxiliar na absorção do suor. Especificações: Dureza (AskerC): 26 ± 6 Asker C; Absorção e dessorção de água (ISO - 20345): Absorção - 155 mg/cm2 ± 10% após 30 minutos, Dessorção - Mínimo 99% após 24 horas. 1.12 - AVIAMENTOS - de 1a. qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de nylon. 1.13 - SOLADO - bicomponente constituído por sola em borracha alto grip legítima cor preta e entressola em poliéster. Deverá ser blaqueado (costurado) apenas na região do bico para evitar descolamento, a blaqueação terá de uma área de 15 centímetros, centralizada tendo por base um calçado de numero 40. A blaqueação (costura) deverá ser feita sobre a canaleta desenhada no solado. Deverá conter um detalhe em V na parte externa e uma pequena abertura na parte interna quase formando um V, estes tem a função de ajudar na flexibilidade do calçado. Na região do franque deverá conter o nome da fabricante do calçado bem como a fabricante do solado. O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações da camada externa (sola): Densidade da sola: 1,10 g/cm3 ± 3 g/cm; Abrasão: Máximo 93mm3; Dureza: 68 Shore A ± 2%; Resistência à flexão: incisão inicial 2,02 ± 0,02mm - após 30.000 flexões</p>	

Natanáel D. da Costa  
 Coordenador de Transito  
 Prefeitura de Paragominas



SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170607006

Código	Descrição	Quantidade
	<p>14839/13 e NBR 14840. Tal laudo deverá ser apresentado em original ou cópia devidamente autenticada, com foto do calçado que fique claro se tratar de uma Bota Tática e que visivelmente atenda as devidas especificações acima, de acordo com a tabela abaixo: Normas Ensaio Resultados ABNT 14835/11 NBR Massa do Calçado Normal ou Confortável ABNT 14836/11 NBR Pico de Pressão na região do calcâneo Abaixo de 230 KPa Pico de Pressão na região dos metatarsos Abaixo de 230 KPa ABNT 14837/11 NBR Temperatura interna Normal ou Confortável ABNT 14838/11 NBR Índice de Amortecimento Maior ou igual a 75% ABNT 14839/11 NBR Índice de Pronação Confortável ABNT 14840/11 NBR Percepção de Calce Confortável Marcas/Leões Confortável Observação: Todos os laudos apresentados deverão ser apresentados em original ou devidamente autenticados</p>	

Paragominas, 07 de Junho de 2017



OCEANIDES JOSÉ MOURÃO SANTA BRIGIDA  
RESPONSÁVEL

  
Natanael D. da Costa  
Coordenador de Trânsito  
Prefeitura de Paragominas

SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 20170613026

ÓRGÃO .....: 11 Sec. Municipal de Infraestrutura  
UNIDADE .....: 01 Secretaria Municipal de Infraestrutura  
PROJETO / ATIVIDADE .....: 2.143 Operacionalização da Coordenadoria de Transito  
CLASSIFICAÇÃO .....: 3.3.90.30.00 Material de Consumo  
SUBELEMENTO .....: 3.3.90.30.99 Outros Materiais de Consumo

Submetemos à apreciação de Vossa Senhoria a relação do(s) item(ns) abaixo discriminado(s) necessário(s) a AQUISIÇÃO DE OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO PARA SEREM UTILIZADOS PELOS AGENTES DE TRANSITO DO DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE TRANSITO. RECURSO: PRÓPRIO, para qual solicitamos as providências necessárias.

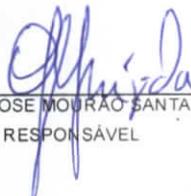
**Justificativa:** Manutenção das atividades da Administração objetivando a consecução do Interesse público.

Código	Descrição	Quant	Unidade
--------	-----------	-------	---------

042979	PORTA TALONÁRIO	40,0000	UNIDADE
--------	-----------------	---------	---------

*Especificação: Porta talonário de perna confeccionada em todo o seu corpo externo, em nylon 660r rip stop 100% poliester gramatura 381 m2 preto com aplicação de 02 camadas de pvc na parte interna para impermeabilização. Dispondo na parte frontal de uma bolsa multi uso com lapela e revestida na parte externa de velcro para colocação da identificação da instituição ou do agente; e três porta carregadores com fechamento em velcro; parte interna com fechamento em zíper e duas bolsas multi uso. Fita de 50 mm com passadores e travamento saque rápido para fixação na perna; duas travas saque rápido, passadores e fitas de 25mm para fixação no cinto.*

Paragominas, 13 de Junho de 2017

  
OCFATIDES JOSÉ MOURÃO SANTA BRIGIDA  
RESPONSÁVEL

  
Natanuel D. da Costa  
Coordenador de Trânsito  
Prefeitura de Paragominas