

Av. Anysio Chaves, n° 842-A, Aeroporto Velho Santarém - PA | 68.030-290

| PARECER DO CONTROLE INTERNO N°20231225 | |
|--|---|
| UNIDADE GESTORA: | Fundo Municipal de Saúde - FMS/SEMSA. |
| PROCEDIMENTO LICITATÓRIO: | Pregão Eletrônico nº 021/2021. |
| ORDENADORA DE DESPESAS: | Vânia Maria Azevedo Portela. |
| OBJETO: Contratação de empresa especializada para fornecimento de recarga de cilindro de oxigênio medicinal para atender as necessidades das ambulâncias, ambulanchas e programa melhor em casa da Secretaria de Saúde de Santarém. | |
| CONTRATO N°071/2021 - SEMSA. | OESTE COMÉRCIO DE GASES DERIVADOS DO AR EIRELI-EPP. CNPJ n° 30.818.523/0001-00. |
| VALOR DO CONTRATO: | R\$ 1.105.139,52. |
| FISCAIS DO CONTRATO: Portaria nº 091/2023 - SEMSA | Núcleo de Atenção Primária em Saúde: Vanilson Pinto Lira; Hospital Municipal de Santarém: Emir Machado de Aguiar Junior, e Inácio Aguiar Azevedo. |
| ASSUNTO: | 2° Termo Aditivo para cobertura da despesa com o remanejamento de saldo para o Hospital Municipal. |
| VALOR DO SALDO DE REMANEJAMENTO: | R\$ 317.033, <mark>8</mark> 6. |
| VIGÊNCIA ATUAL: | De 08/07/2022 a 08/07/2023. |

I-INTRODUÇÃO:

Trata-se de análise do 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA oriundo do Pregão Eletrônico 021/2021-SEMSA realizado pela Secretaria Municipal de Saúde - SEMSA, tendo como objeto a contratação de empresa especializada para fornecimento de recarga de cilindro de oxigênio medicinal para atender as necessidades das ambulâncias, ambulanchas e programa melhor em casa da Secretaria de Saúde de Santarém. Deu entrada nesta Controladoria dia 05/7/2023, através do memorando n° 312/2023-SEMSA ás 12h52, para emissão de Parecer.

II- DO TERMO ADITIVO:

- O 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA foi instruído com base no artigo 58, c/c artigo 65, inciso II, alínea "d", \$ 1° e \$ 8°, da Lei de Licitação n° 8.666/1993, contendo os seguintes documentos arquivados em 01 (uma) pasta, da secretaria:
- \checkmark Termo de Autuação do Processo da lavra do chefe do NAF, em 15 de maio de 2023 (fl. 02)
- ✓ Memorando n° 145/2023-CPL-SEMSA, de 04 de abril de 2023, encaminhado pelo chefe do Núcleo Técnico de Licitações e Contratos, para o Fiscal do Contrato, solicitando que se manifeste por justificativa, e apresente relatório de acompanhamento do contrato, para ser aprovado e autorizado pela gestora, e informa a alteração contratual para aditivo de remanejamento de saldo Contrato n° 071/2021-SEMSA, retirando saldo no valor de R\$ 317.033,86, do item Covid para o Hospital Municipal de Santarém-HMS, Pronto Socorro Municipal PSM e Unidade de Pronto Atendimento UPA; (fl. 03)
- ✓ Memorando n° 752/2023-GAB/SEMSA, 21 de março de 2023 da Secretária Municipal de Saúde, para o Núcleo de Licitações e Contratos, encaminhando o Memorando n° 238/2023-MAC/SEMSA, para remanejamento de saldo Contrato n° 071/2021-SEMSA, conforme despacho da Secretária; (fl. 04)
- \checkmark Memorando n° 238/2023-MAC/SEMSA, para remanejamento de saldo Contrato n° 071/2021-SEMSA; (fl. 05)
- ✓ Planilha de remanejamento de saldo Contrato nº 071/2021-SEMSA; (fl. 06)
- ✓ Memorando n° 882/2023-GAB/SEMSA, 30 de março de 2023 da Secretária Municipal de Saúde, para o Núcleo de Licitações e Contratos, encaminhando o Memorando n° 313/2023 Comitê Gestor do HMS/UPA/PSM, referente remanejamento de saldo de fornecimento de cilindros de oxigênio para



Av. Anysio Chaves, n° 842-A, Aeroporto Velho Santarém - PA | 68.030-290

Hospital Municipal de Santarém-HMS, Pronto Socorro Municipal - PSM e Unidade de Pronto Atendimento 24 Horas-UPA, conforme despacho da Secretária; (fl. 07)

- ✓ Memorando n° 313/2023 Comitê Gestor do HMS/UPA/PSM, de 29 de março de 2023, encaminhado pelo Comitê Gestor do HMS/PSM/ UPA, para o Gabinete SEMSA, referente remanejamento de saldo de fornecimento de cilindros de oxigênio para Hospital Municipal de Santarém HMS, Pronto Socorro Municipal PSM e Unidade de Pronto Atendimento 24 Horas UPA; (fl. 08)
- ✓ Memorando n° 117/2023 NTL/SEMSA, de 13 de abril de 2023, encaminhando para o Núcleo de Licitações e Contratos, justificativa, projeto básico e relatório de acompanhamento do contrato para providências quanto ao remanejamento de saldo de oxigênio autorizado; (fl. 09)
- \checkmark Justificativa emitida em 11 de abril de 2023, por Vanilson Pinto Lira-Fiscal do Contrato; (fls. 10/11)
- ✓ Projeto Básico assinado pela Secretária Municipal de Saúde; (fls. 12/15)
- ✓ Relatório de Acompanh<mark>am</mark>ento de Contrato emitido em 11/04/2023 por Vanilson Pinto Lira -Fiscal do Contrato; (fl. 16)
 - ✓ Cópia do Contrato n° 071/2021-SEMSA; (fls. 17/23)
 - ✓ Cópia do 1° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA; (fls. 24/26)
- ✓ Memorando n° 952/2023-GAB/SEMSA, 10 de abril de 2023 da Secretária Municipal de Saúde, para o Núcleo de Licitações e Contratos, encaminhando o Memorando n° 360/2023- Comitê Gestor do HMS/UPA/PSM, referente ao Fiscal de Contrato fornecimento de cilindros de oxigênio para Hospital Municipal de Santarém, conforme despacho da Secretária; (fl. 27)
- ✓ Memorando n° 360/2023- Comitê Gestor do HMS/UPA/PSM, de 04/04/2023 referente a inclusão dos Fiscais de Contrato: Diretor de Manutenção e Operação Emir Machado de Aguiar Junior, e do Diretor de Abastecimento e Almoxarifado Inácio Aguiar Azevedo para serem responsáveis pelo fornecimento de cilindros de oxigênio medicinal no Hospital Municipal de Santarém; (fl. 28)
- ✓ Cópia da Portaria nº 091/2023-SEMSA, de 12/05/2023, designando os agentes fiscalizadores do contrato: Núcleo de Atenção Primária em Saúde: Vanilson Pinto Lira, Hospital Municipal de Santarém Emir Machado de Aguiar Junior, e do Diretor de Abastecimento e Almoxarifado Inácio Aguiar Azevedo, publicada no Diário Oficial do Estado do Pará nº 35.398, página 92, de 15/05/2023; (fls. 29/30)
- ✓ E-mail encaminhado pela Secretaria Municipal de Saúde à empresa OESTE COMÉRCIO DE GASES DERIVADOS DO AR EIRELI-EPP, datado 02 de maio de 2023, para que informe se há interesse no aditivo que requer alteração contratual para de remanejamento de saldo Contrato n° 071/2021-SEMSA, para o Hospital Municipal de Santarém-HMS; (fl. 31)
- \checkmark Memorando n° 201/2023 CPL/SEMSA, de 02 de maio de 2023 solicitando que encaminhe: Empenhos, Notas Fiscais com atesto, e Ordens de Pagamento do respectivo contrato e termo aditivo; (fls. 32)
- ✓ Planilha demonstrando o remanejamento no Contrato nº 071/2021-SEMSA, retirando o item Covid, para o Hospital Municipal de Santarém-HMS; (fl. 33)
- ✓ Memorando nº 773/2023 NAF/SEMSA, de 02 de maio de 2023, para o Núcleo de Licitações e Contratos, em resposta ao Memorando nº 201/2023 NAF/SEMSA encaminhando cópias das Notas de Empenhos acompanhadas das Notas Fiscais atestadas, Ordens de Pagamentos, e comprovantes de remessa de TED (anexos) para realização do Termo Aditivo de remanejamento de saldo no Contrato n° 071/2021-SEMSA; (fls. 34)
- ✓ Execução Financeira do Contrato n° 071/2021-SEMSA: Notas de Empenho; Ordens de Pagamento; Notas Fiscais Eletrônicas; Boletos Bancários;



Av. Anysio Chaves, n° 842-A, Aeroporto Velho Santarém - PA | 68.030-290

Comprovantes de Pagamento; Comprovantes de Transferência de Valores; (fls. 35/145)

- ✓ Reiterando o e-mail encaminhado pela Secretaria Municipal de Saúde à empresa OESTE COMÉRCIO DE GASES DERIVADOS DO AR EIRELI-EPP, datado 02 de maio de 2023, para que informe se há interesse no aditivo que requer alteração contratual para de remanejamento de saldo Contrato n° 071/2021-SEMSA, para o Hospital Municipal de Santarém-HMS; (fls. 146/147)
- ✓ Memorando n° 209/2022 CPL/SEMSA, de 02 de maio de 2023, para o Núcleo de Licitações e Contratos, em resposta ao Memorando n° 117/2023 NTL/SEMSA referente ao remanejamento do item de saldo no Contrato n° 071/2021-SEMSA, onde direciona para o Hospital Municipal de Santarém-HMS, se faz necessária a reserva orçamentária nesta nova rúbrica; (fls. 148)
- ✓ Memorando n° 823/2023-NAF-SEMSA, 10/05/2023 encaminhado ao Núcleo Técnico de Licitações e Contratos, informando Reserva e Rubrica Orçamentária para o Hospital Municipal de Santarém-HMS, em decorrência do remanejamento no item de saldo no Contrato n° 071/2021-SEMSA; (fl. 149)
- ✓ Nota de Reserva Orçamentária n° 1656, autorizada em 10/05/2023 no valor da reserva: R\$ 317.033,86 Manutenção do Hospital Municipal DE Santarém HMS: 10.302.0005.2100.0000; Outros Serviços de Terceiros Pessoa Jurídica: 3.3.90.39.00, Ficha n°: 736; Fonte: 1600; (fl. 150)
- ✓ Termo de Autorização de Aditamento, assinado pela Secretária Municipal de Saúde; (fl. 151)
- ✓ Uma (01) via do 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA firmado com a empresa OESTE COMÉRCIO DE GASES DERIVADOS DO AR EIRELI-EPP, assinado pelas partes contratante e contratada em 18 de maio de 2023; (fls. 152/154)
- ✓ Parecer jurídico n° 018-05/2023-NTLC-SEMSA, emitido em 29/05/2023 pelo Assessor Jurídico Advogado OAB/PA 4993 Jefferson Lima Brito. (fls. 155/156)
- ✓ Comprovante de Inscrição e de situação Cadastral, Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas, Certidão Positiva com Efeitos de Negativa de Débitos Relativos aos Tributos Federais e a Dívida Ativa da União, Certificado de Regularidade FGTS-CRF, Certidão de Regularidade de Natureza Tributária do estado do Pará, Certidão Negativa de Natureza Não Tributária; (fls. 157/163)
- \checkmark Extrato do 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA publicado no quadro de avisos da SEMSA em 18 de maio de 2023; (fl. 164)
- \checkmark Certidão de afixação e divulgação de extrato do 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA no átrio da secretaria a partir de do dia 18 de maio de 2023 a 28 de maio de 2023; (fls. 165)
- \checkmark Publicação do Extrato do 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA no Diário Oficial da União-Seção 3, n° 126, página 235, edição do dia 05 de julho de 2023; (fl. 166)

III. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da SEMSA, para o exercício de 2023, na classificação abaixo:

NOTA DE RESERVA ORÇAMENTÁRIA Nº 1656

Dotação Orçamentária: 10.302.0005.2100.0000 - Manutenção do Hospital Municipal DE Santarém - HMS.

Elemento de Despesa: 3.3.90.39.00 - Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica.

Ficha: 736

Fonte: 1.600 (Federal)
Valor: R\$ 317.033,86



Av. Anysio Chaves, n° 842-A, Aeroporto Velho Santarém - PA | 68.030-290

IV- CONCLUSÃO:

Na análise da documentação acostada na pasta do 2° Termo Aditivo ao Contrato n° 071/2021-SEMSA, nas fases de justificativa e autorizado pela ordenadora de despesas, recebeu Parecer jurídico nº 018-05-/2023-NTLC-SEMSA, emitido em 29/05/2023 pelo Assessor Jurídico - Advogado OAB/PA 4993 -Jefferson Lima Brito, onde conclui: "[...] Pelo exposto, a manifestação dessa assessoria jurídica é FAVORÁVEL a prática do ato, se obedecidas às recomendações legais expostas, para que se dê prosseguimento ao aditamento dos contratos, e para que sejam preenchidos os requisitos da Lei de Licitações e Contratos, 8.666/93 [...]" (fls. 155/156), observado o que dispõe a Lei n° 8.666/93 e suas alterações, podendo continuar a gerar despesas na municipalidade. Recomendamos: I- Com relação aos Fiscais de Contrato: a) que seja juntada aos autos a comprovação formal da capacitação técnica em curso de fiscalização em contratos administrativos; b) caso o Ordenador de Despesas constate a ausência de capacitação, recomenda-se a substituição do agente por outro que possua a qualificação; c) recomenda-se que a nomeação dos fiscais recaía preferencialmente sobre servidor efetivo; d) por fim, recomenda-se a ciência formal dos fiscais na portaria de designação; e II- Publicação dos documentos no Mural de Licitação do TCM/PA e sítio da Prefeitura Municipal: www.santarem.pa.gov.br - Portal da Transparência e inserir no Sistema Contábil..

Santarém-Pará, 19 de julho de 2023.

Márcia Andréa Feitosa Baima Pessoa

Assessora Técnica de Controle Interno II

Decreto n° 058/2023-GAP/PMS

Roberta Rebelo Merabet

Controladora Geral do Município Decreto nº 024/2021-GAP/PMS