

PLANILHA DE ORÇAMENTO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
1	CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO		2.500,00	UNIDADE	256,00	640000,00

Especificação: Carteira Escolar Tamanho Adulto. Composição da estrutura formada em aço SAE 1010/1020, chapa 16 diâmetro ø 19.05mm com espessura de parede de 1,5mm e chapa 18 com espessura de parede de 1,20mm. Estrutura composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumáticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 25mm x 25mm, dispostos lado a lado e unidos entre si através de 5 (cinco) travas em tubo de aço 7/8. Deverá ser fixada 2 (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do porta livros, do assento e do encosto. Base de sustentação da prancheta composta de 2 (duas) colunas horizontal em metalon 20mm x 20mm chapa 16 em forma de "L", fixada entre a base de acomodação do assento e a base superior, onde será fixado 1 (uma) coluna em metalon 20mm x 20mm, chapa 16, dobrada e estampada pneumáticamente seguindo o mesmo design da prancheta. Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 25 x 25, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3cm de altura mínima, fixadas sob pressão na parte externa. Deverá ser fixada 1 (uma) mão francesa, ligando a primeira coluna do porta livros, do assento e do encosto, até a coluna de acomodação da prancheta e 1 (um) porta mochila fixo com estrutura de aço.

Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados. Os componentes que formam a carteira deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Prancheta lateral confeccionada pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero e moldado anatomicamente com bordas abauladas, acabamento liso e cantos arredondados, com peso mínimo de 750gr. Dimensões mínimas de 40cm frontal incluindo o porta caneta integrado na lateral esquerda x 54cm lateral direita, com o ante braço medindo 10cm de largura x 28cm na parte central e

1

espessura mínima de 3mm, montada a estrutura por meio de encaixe com 4 (quatro) orelhas reforçadas de 5mm de espessura mínima, para fixação de parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 36mm Phillips. Porta Livros com Cesta no formato quadrado confeccionado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, medindo aproximadamente 37cm de largura por 34cm de profundidade e altura de 14cm com parede de 3mm, abertura frontal e furos para ventilação. Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento liso e peso mínimo de 1,10Kg, dotado de no mínimo 2 (dois) orifícios para ventilação, dimensões mínimas de 40cm de largura, 39cm de profundidade, 5mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe dotada de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 5mm de espessura, para acomodação de parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 30mm Phillips, sem a presença de rebites. Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero, moldado anatomicamente, acabamento liso e peso mínimo de 460gr, dotado de no mínimo 4 (quatro) orifícios para ventilação, dimensões mínimas de 44cm de largura por 24,5cm de altura, com espessura de 5mm mínimo e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos JFX FER BIC bicromatizado 5.0mm x 30mm Phillips, sem a presença de rebites. Dimensões mínimas: encosto ao chão 81cm; assento ao chão 47,5cm; prancheta ao chão 75cm.

Apresentar juntamente com a proposta Certificação de conformidade, emitida por uma OCP acreditada pelo INMETRO que ateste que a empresa atenda a portaria 105 de 06/0./2012 para escolares. O produto deve ser entregue com o SELO DO INMETRO afixado – Certificado de Garantia de 05(cinco) anos, registrado em cartório, manual e atender as normas atuais da NBR 14.006/2008, específica da ABNT. Sob pena de não aceitação da proposta no caso de descumprimento desta solicitação.

Valor total extenso:

2	CONJUNTO HEXAGONAL TRAPÉZIO CADEIRAS E SEIS MESA INFANTIL		1.500,00	UNIDADE	1655,00	2482500,00
---	---	--	----------	---------	---------	------------

Especificação : Conjunto Hexagonal Trapézio Infantil Conjunto formado por seis cadeiras e seis mesas infantil Estrutura: em aço industrial 1010/1020 chapa 16 com diâmetro \varnothing 19.05mm e espessura de 1,50 mm. Mesa:

Formada por 2 (dois) pares de colunas horizontal em forma de "I" em ob longo 77 mm x 40 mm, dispostas nas laterais e fixadas sobre a face externa dos pés, por meio de encaixe e solda, medindo 64 cm de altura, unidas através de uma trava em metalon 50 mm x 30 mm.

Formação da base de acomodação do tampo em metalon 20 mm x 20 mm, no formato análogo a um trapézio. Base dos Pés em perfil de aço, no formato esqui, fixado a estrutura, estampados e dobrados pneumaticamente, com design tipo canoa, arredondados na parte frontal e posterior, medindo aproximadamente 45,5 cm de comprimento x 2,5 cm de altura x 6,0 cm de largura, dotados em suas extremidades de 4 (quatro) sapatas com medidas mínimas de 12,5 cm x 6,5 cm frontal e 10 cm x 6,5 cm posterior, no formato arredondado, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno.

Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados.

Os componentes que formam a mesa deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Tampo com as dimensões mínimas de 63cm na base maior x 20cm na base menor e duas bases laterais, medindo 48cm, tendo o ângulo frontal acabamento reto e o ângulo posterior acabamento com o design em forma de meia lua,confeccionado em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3mm, no formato análogo a um trapézio, possibilitando a formação de círculos com 06 mesas, dentre outras configurações, dotado de 01(um) porta objetos.

Acomodação do tampo por meio de no mínimo 4 (quatro) cavidades de encaixe com aletas de 2mm, para fixação de parafusos Philips auto-rascante 5,0mm x 25mm. Sub tampo com as dimensões mínimas de 50cm base maior x 23cm base menor x 29c nas laterais, confeccionado em material termoplástico

injetado em polipropileno copolímero, no formato análogo a um trapézio, com espessura mínima de 3mm, fixado sobre a estrutura através de 2 (duas) bases de sustentação em metalon 16mm x 16mm, medindo 19cm, lado a lado sobrepostas sobre a trava de união das colunas horizontal. Cor: verde Petrobras.

Cadeira: composta por duas colunas dobradas e estampadas pneumaticamente em forma de "U", formando 2 (dois) pares de pés fixo, em metalon 20mm x 20mm, dispostas lado a lado e unidas entre si através de 3 (três) travas em tubo de aço 3/4. Deverá ser fixado (duas) colunas em metalon 20mm x 20mm, chapa 16 no formato de "L" para acomodação do assento e do encosto.

Fechamento dos pés por meio de 4 (quatro) ponteiros plástica, 20 x 20, confeccionadas em material termoplástico injetado em polipropileno copolímero com no mínimo 3cm, fixadas sob pressão na parte externa.

Acabamento da estrutura por fosfatização através de banhos químicos, decapante e desengranchante por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso. Pintura eletrostática em epóxi a pó polimerizada em estufa sem respingos de solda, com juntas esmerilhadas e cantos arredondados.

A formação dos componentes metálicos serão unidos entre si por meio de solda pelo processo MIG.

Assento fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura, 32cm de profundidade, 3mm de espessura mínima, com cantos arredondados, montados a estrutura por meio de encaixe e no mínimo 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2mm de espessura, para acomodação de parafusos autoroscantes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips, sem a presença de rebites.

Parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário provida de borda arredondada com raio a fim de facilitar a circulação sanguínea. Altura do assento até o chão com aproximadamente 32cm.

Encosto fabricado pelo processo de injeção termoplástico injetado em polipropileno i copolímero moldado anatomicamente com acabamento liso e dimensões mínimas de 33cm de largura

por 16cm de altura, com espessura mínima de 3mm e cantos arredondados, fixado a estrutura por dupla cavidade na parte posterior que se encaixa a estrutura metálica, travada por quatro parafusos auto-roscantes para plástico FL de diâmetro 5,0mm x 25mm Phillips. Cor: Verde Petrobras

(Apresentar juntamente com a proposta Certificação de conformidade, emitida por uma OCP acreditada pelo INMETRO que ateste que a empresa atenda a portaria 105 de 06/0./2012 para escolares. O produto deve ser entregue com o SELO DO INMETRO afixado – Certificado de Garantia de 05(cinco) anos, registrado em cartório, manual e atender as normas atuais da NBR 14.006/2008, específica da ABNT. Sob pena de não aceitação da proposta no caso de descumprimento desta solicitação.

Valor total extenso:

Total : 3.122.500,00

