



ESTADO DO PARÁ  
MUNICÍPIO DE MOJUI DOS CAMPOS  
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA- SEMGA  
CNPJ: 17.349.848/0001-23



## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Analizando o Processo Licitatório, na modalidade **Carta Convite Nº. 002/2015 - SEMGA**, com a finalidade específica de: **Contratação de Empresa para Prestação de Serviços de Construção de 2.300 metros de meio fio com sarjeta, em vias públicas diversas na Cidade de Mojuí dos Campos**, conforme Proposta Detalhe em anexo ao edital da Carta Convite nº. 002/2015, de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal Nº 8.666/93 de 21 de julho de 1993, e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão, na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa, **HOMOLOGO a Carta Convite nº. 002/2015 - SEMGA**, julgada pela Comissão Permanente de Licitação, em 06 de março de 2015, consagrando como vencedora a empresa: **HERMES & HERMES CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA** com o valor total de **R\$ 142.565,95(Cento quarenta e dois mil, quinhentos e sessenta cinco reais e noventa cinco centavos)**, que apresentou o menor valor por item em sua proposta. Autorizo o prosseguimento e a elaboração dos documentos considerados imprescindíveis para a produção dos efeitos legais.

Mojuí dos Campos-PA, 11 de março de 2015.

**Raimundo Edmilson Santos Filho**  
*Secretário Municipal de Gestão Administrativa – SEMGA*  
*Dec. Mun. Nº100/2014*