



MEMORANDO Nº 623 / 2021 – DEVS/SESMA/PMB

Belém, 24 de maio de 2021.

**Do: Departamento de Vigilância em Saúde – DEVS / SESMA**  
**Para: Núcleo de Contratos / SESMA**

**ATT. Andrea Oliveira**

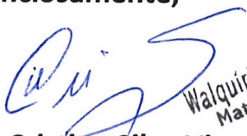
**Assunto: Prorrogação do contrato nº 036/2015 – DAGUA.**

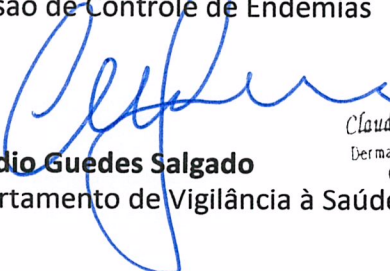
Prezada Senhora,

Considerando a proximidade do término da vigência do contrato nº 036/2015 em 09/06/2021, que tem por objeto a locação de imóvel para fins não residenciais, o qual funciona e destina-se a sede do DAGUA/SESMA/PMB, de propriedade dos locadores **Priscila Leite Dias, Daniel Leite Dias e Ângelo Ricardo Leite Dias.**

Solicitamos a V.Sa. a prorrogação do contrato pelo período de **03 (três) meses.**

Atenciosamente,

  
**Walquiria Cristina Silva Viana**  
Matrícula: 402141-016  
DCE/DEVS/SESMA  
Chefe da Divisão de Controle de Endemias

  
**Claudio Guedes Salgado**  
Dermatologia / Hansenologia  
CRM - PA 5062  
Diretor do Departamento de Vigilância à Saúde