



ESTADO DO PARÁ
MUNICÍPIO DE MONTE ALEGRE
PREFEITURA MUNICIPAL

TERMO DE REFERÊNCIA

Especificações técnicas e condições de fornecimento

OBJETO: AQUISIÇÃO DE PNEUS, BATERIAS, CÂMARA DE AR E PROTETOR DE CÂMARA DE AR PARA SEREM UTILIZADOS NOS VEÍCULOS QUE TRANSPORTAM ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E VISITA NAS ESCOLAS DAS ZONAS URBANA E RURAL DESTA MUNICÍPIO, CONFORME DISCRIMINAÇÃO ABAIXO.

ITEM	QUANT.	UNID.	DISCRIMINAÇÃO
01	12	UNID.	BATERIA AUTOMOTIVA DE 100 AMPERES SELADA, PRIMEIRA LINHA
02	36	UNID.	BATERIA AUTOMOTIVA DE 150 AMPERES SELADA, PRIMEIRA LINHA
03	50	UNID.	CÂMARA DE AR R20 – ÔNIBUS 15-190
04	17	UNID.	CÂMARA DE AR R17.5 IVECO/CITY
05	08	UNID.	CÂMARA DE AR R22.5 17-210
06	28	UNID.	PNEU REF. 9-17.5 LT VOLARE
07	07	UNID.	PNEU REF. 215/75 R17.5 IVECO/CITY
08	36	UNID.	PNEU REF. 1.000x20 LAMEIRO - ÔNIBUS 15-190
09	21	UNID.	PNEU REF. 1.000x20 LISO - ÔNIBUS 15-190
10	03	UNID.	PNEU REF. 275-18R22.5 LISO – ÔNIBUS 17-210
11	05	UNID.	PNEU REF. 275-18R22.5 LAMEIRO – ÔNIBUS 17-210
12	50	UNID.	PROTETOR DE CÂMARA DE AR R20
13	17	UNID.	PROTETOR DE CÂMARA DE AR R17.5 IVECO/CITY
14	08	UNID.	PROTETOR DE CÂMARA DE AR R22.5 17-210

Requisitos Gerais:

O produto ofertado deverá atender a Lei nº 8078/90 (Código de Defesa do Consumidor) e demais legislações pertinentes.

O produto ofertado deverá ter garantia contra defeitos de fabricação.
A unidade requisitante poderá, a qualquer tempo, solicitar documentos ou informações relativas aos materiais ofertados.