

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO:

1.1 A presente licitação tem como objeto a Contratação de empresas para **contratação de empresa especializada na confecção de uniformes específicos destinados aos agentes de trânsito, atendendo a demanda do departamento de trânsito de Ourilândia do Norte – PA.**

2. DO FUNDAMENTO LEGAL:

2.1 O procedimento licitatório obedecerá às disposições da Lei Federal nº. 14.133/21, art 75 inciso II, de 01 de Abril de 2021, da legislação correlata e demais exigências previstas neste Edital e seus Anexos.

3. DA JUSTIFICATIVA DA AQUISIÇÃO:

Justifica-se a necessidade do objeto para atender a demanda dos os agentes de trânsito que efetivamente atuam na área, no desempenho de suas competências institucionais, realiza extensas ações de fiscalização de trânsito ligadas a segurança das vias urbanas do Município.

Cabe ressaltar também que o uso regular do uniforme pelo servidor tem uma duração estimada de em média 1 (um) ano, devido ao uso sob condições climáticas tais como sol intenso e chuva.

Havendo então a necessidade da contratação de uma pessoa jurídica para confecção de uniformes dos agentes do departamento de trânsito de Ourilândia do Norte, que tem os seus serviços indispensáveis, por prover segurança a população tanto em situações expostos ao sol, baixa luminosidade, frio intenso e chuva.

4. DAS DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS:

Os recursos orçamentários e financeiros necessários ao atendimento do pagamento das obrigações decorrentes **desta licitação** estão alocados nas seguintes dotação descrita;

EXERCÍCIOS 2023

04.122.0002.2152.0000 MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUN DE CONSCIENTIZAÇÃO

3.3.90.30.00 MATERIAL DE CONSUMO ----- R\$ 33.262,60

5. PRAZO DA PROPOSTA:

O Prazo de validade da presente proposta será de 30 (trinta) dias, contados a partir da data da assinatura do contrato.

6. ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS:

6.1 As especificações, quantitativos dos serviços a serem fornecidos e demais exigências são as seguintes:

Item	Descrição	Quant.	v. unit	Valor Total
01	CONJUNTO DE UNIFORME COMPOSTO DE CALÇA AMERICANA E GANDOLÃOADM MANGA COMPRIDA. 1 – ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO DO GANDOLÃO MANGA COMPRIDA – Confeccionada em tecido em estampa de cor predominante PRETO fechado e cor secundária VERDE FLORESCENTE padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, (conforme amostra) dispondo do seguinte: tratamento com FATOR DE PROTEÇÃO SOLAR e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 30% algodão e 67% poliéster; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeitoquadriculado (urdume): TECIDO ECOLOGICAMENTE CORRETO. 2-ESPECIFICAÇÕES DA GANDOLÃO MANGA COMPRIDA - com comprimento indo até a região glútea; mangas comprida com reforço de forma oval na extremidade; costura dupla e fecho de gola; identificação e brasão do departamento na partefrontal; com do Bandeira do Município bordada na própria peça na lateral da manga direita e brasão do município na manga esquerda, ambos à distância de 3,5cm entre a junção da costura da manga com platina e nas costas a palavra TRÂNSITO bordado na cor preto ou verde fluorescente; gola esporte entretelada e pespontada, fechada pelo prolongamento do pé de gola, através de botão caseado na horizontal; vista pespontada, com fechamento através de 05 botões embutidos e caseados na vertical, contendo travetes batidos na vista entre os botões; platina com pespontado duplo nos ombros medindo 5,5 cm de largura por 12 cm de comprimento, 02 bolsos quadrados tipo chapado, com prega macho externa ao centro, fixados na parte superior da peça, com duas portinholas com pespontado duplo, fechados por dois botões embutidos em cada bolso ou velcro; traseira em pala dupla com 13 cm de altura com reforço, ombro com reforço, prega de 5 cm do fim da pala; faixa refletiva INDUSTRIAL com 100 ciclos de lavagem de 25 mm na cor cinza nas mangas e na partefrontal e nas costas; Costuras para fechamento de ombros, mangas e laterais, em máquina interlock com bitola mínima de 08 mm (fixação e fechamento); costuras para fixação da gola e pesponto da vista em máquina reta de 01 agulha ponto fixo; costuras para fixação de platinas, potinholas, pala, punhos e reforços, pesponto das mangas, em máquina reta de 02 agulhas paralelas ponto fixo; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades da boca dos bolsos, das portinholas e nas extremidades do interlock de fechamento de lateral e mangas, quando o mesmo for feito após a costura das bainhas prontas; pontos de 3,0 a 3,5 cm em todas as costuras e overlock. 3- ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA – Confeccionada em tecido em estampa de cor PRETO fechado com detalhe na cor PRETO, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica	09		

	de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 30% algodão e 70%poliéster; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos);e capacidade de encolhimento não superior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume): TECIDO ECOLOGICAMENTO CORRETO. 4 – ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA MODELO AMERICANO: Com cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo zíper ou botões em matéria plástica na cor preta; cós postiço com 4 cm de largura, contendo 4 a 5 passadores simples, de 5,5 cm altura e 4,5 cm de largura, dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, , cós com sistema MOOVE para melhor conforto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com reforço de ganchos (ou travetes); na parte traseira reforço; 02 bolsos tipo faca interno com forro na parte interior na mesma cor do tecido, fixados na parte superior da frente com reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixados na parte superior traseira tipo faca interno com fechamento velcro e reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixado nas lateraisno joelho tipo sacola chapado com lapela oitavado, com prega interna e faixa refletiva industrial de 50 mm na cor cinza ou verde fluorescente, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos, 01 bolso interno na parte frontal na altura da coxa com abertura de 4,5 cm, 01 bolso externo tipo sacola chapado com lapelacom fechamento em velcro medindo 7,0x14,0 cm fixado acima do bolso lateral; bainha ajustável com fecho através de velcro na mesma cor do tecido; costuras do cós em máquina de pregar cós; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeirade 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras parabainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiantes de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviamentos em linha80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na corpreta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiquetada confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido edo tamanho da peça. Apresentar amostra da calça e da gandola junto com o laudo da malha da instituição de registro.			
02	- CONJUNTO OPERACIONAL COMPOSTO DE BIRIBA, CALÇA E GANDOLA COMBAT T-SHIRT MANGA COMPRIDA: 01 – DESCRIÇÃO DA GANDOLA MANGA COMPRIDA COM CAMISA DRY FIT: 01 - CAMISA COM TECNOLOGIA EM DRY FIT, EM RIP STOP PADRÃO COMBAT T-SHIRT, COM MANGA COMPRIDAS, confeccionada em tecido de composição 92% em Poliamida e 8 % de Elastano com fator de proteção UV 50+ com antibactericida (anti odor), anti pilling de secagem rápida (Dry fit) e new breeze (toque gelado), malhade construção lisa (não poroso) na cor preto; Mangas e golas confeccionada em tecidorip stop em estampa de cor verde florescente e como cor secundária preto fechado da SANTISTA composto com fios tipo ring-spun de alta troção, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 220 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. Dispondo do brasão da instituição e identificação bordados no peito, bandeira bordada na manga direita, brasão do município bordado na manga esquerda e nas costas bordado TRÂNSITO, ambos diretamente na peça, golaalta e em sua circunferência, com largura de 6,60 cm com fechamento em zíper de poliéster medindo 26 cm a contar da extremidade do início da gola, de forma embutida, e na extremidade superior com a camisa fechada deverá conter um acabamento em poliamida em formato ESCALENO de forma impedir o contato do zíper com a pele. Nas junções entre manga e tórax deverá ser feito através de costura específica flat seaming	09		

	em ambos os lados da mesma cor do tecido e da malha; Nas laterais da camisa há um suador de largura de 9,0cm composto de malha poliamida da mesma cor do corpo, em formato colmeia voltado para secagem rápida, desde a altura da cintura até a extensão da axila. Nas mangas há bolsos com extensão de 16 cm de altura e 13,5 cm de largura fechados através de fecho de contato de 11 cm por 25cm de largura com lapela oitavada, parte externa do bolso revestido de material sintético na mesma cor do tecido, faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza nas mangas, sendo no braço, punho e lapela do bolso, com os seguintes bordados em máquina eletrônica diretamente ou não no bolso da manga esquerda o brasão do município nas cores originais e no bolso da manga direita a bandeira do município nas cores originais, o bolso possui formato oitavado possuindo uma fole de extensão de 3,5 cm voltadas para a parte traseira. Proteção dos cotovelos em formato retangular com extensão de 29 cm possuindo uma pinça na parte superior de 5,5 cm e na sua extremidade direita possuindo um escalenoa partir da extremidade superior, possuindo altura de 7 cm iniciando com largura de 5,90 cm e finalizando com 4,90 cm com fechamento em máquina de pesponto a manga sendo finalizada e fechada por uma fole de 6,5 cm de largura em formato oitavado com velcro na parte inferior possuindo tamanho de 6,0 cm de comprimento por 25 cm em sua circunferência há colocação de velcro de 2,5 cm em toda a sua extensão do corpo nas cores originais, com bandeira do município bordado do lado direito na cor original e brasão do município bordado do lado esquerdo na cor original e "TRÂNSITO" bordado nas costas em amarelo. 3 – ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO DA CALÇA – Confeccionada em tecido rip stop em estampa de cor preto fechado em fio DURAPRO da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de "bacteriostático" e "fungistático"; composição com 50% poliamida e 50% algodão; peso de 2 g/m2 (com variação de até 1g/m2, para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. 4 – ESPECIFICAÇÕES DA CALÇA AMERICANA - com cintura alta, em forma ligeiramente tronco-cônico, seccionada obliquamente da frente para a retaguarda, com abertura frontal contendo zíper ou botões em matéria plástica na cor preta; cóis postiço com 4 cm de largura, contendo 4 a 5 passadores simples, de 5,5 cm altura e 4,5 cm de largura, dispostos na frente, nos lados e atrás, para receber o cinto, , cóis com sistema MOOVE para melhor conforto, costura dupla, com fechamento através de gancho, caseado na horizontal; vista embutida com reforço de ganchos (ou travetes); na parte traseira reforço; 02 bolsos tipo faca interno com forro na parte interior na mesma cor do tecido, fixados na parte superior da frente com reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixados na parte superior traseira tipo faca interno com fechamento velcro e reforço de viés nas extremidades, 02 bolsos fixado nas laterais no joelho tipo sacola chapado com lapela oitavado em tecido rip stop na cor amarela com prega interna e faixa refletiva industrial de 25 mm na cor cinza, com portinholas pespontadas fechadas por velcro ou dois botões embutidos, 01 bolso interno na parte frontal na altura da coxa com abertura de 4,5 cm, 01 bolso externo tipo sacola chapado com lapela com fechamento em velcro medindo 7,0x14,0 cm fixado acima do bolso lateral; bainha simples; costuras do cóis em máquina de pregar cóis; costuras de laterais, ganchos e ilhargas em máquina fechadeira de 02 agulhas paralelas ponto corrente; fechamento do entrepernas em máquina interlock com bitola mínima de 0,8mm; costuras para o pesponto da vista, gancho dianteiro, bolsos e portinholas em máquina reta de 02 agulha paralelas; costuras para bainha dos bolsos dianteiros e barra em máquina reta de 01 agulha; aplicação de overlock nas bordas desfiadas de tecido; caseado reto proporcional ao tamanho do botão; aplicação de travetes nas extremidades dos bolsos, portinholas, final da vista, fixação dos passantes e na junção dos ganchos por sobre a costura de segurança do interlock; pontos por 3,5 a 4,0 cm em todas as costuras e overlock; Aviaamentos em linha 80 Pes/Alg, ou na mesma composição do tecido (67% poliéster e 33% algodão) na cor preta para as costuras de fechamento, fixação, caseados e pregar botões, linha 120 e filamento para o overlock; entretela a ser utilizada em tecido não tecido (fina). Etiqueta da confecção e identificação contendo o nome da Contratante, composição do tecido e do tamanho da peça. Apresentar amostra da calça e da gandola junto com o laudo da malha da instituição de registro.			
03	CAMISETA MANGA CURTA: Confeccionada em malha fria com a nova TECNOLOGIA ANTIPILLING, na cor PRETA em poliéster e viscose, com maior resistência as lavagens, atritos e maior durabilidade, retarda o aparecimento de	15		

	bolinhas, tem excelente uniformidade e maior retenção de umidade, gola e manga com acabamentos em ribana de poliviscose da mesma cor e tratamento; costurada com linha de algodão/viscose em máquina overlock, com acabamento em máquina galoneira utilizando agulha ponta bola; dispondo brasão e identificação bordado na própria peça na parte frontal na altura do peito. Etiqueta de confecção e identificação contendo o nome da contratante, composição do tecido e do tamanho da peça.			
04	GORRO PROFISSIONAL: Confeccionada em tecido em estampa de cor PRETO OU VERDE FLORESCENTE fechado, padrão (referência) TECHNO RIP STOP da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO SOLAR FATOR e tratamento ANTIMICROBIAL com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 30% algodão e 70% poliéster; peso de 220 g/m2 (comvariação de até 1g/m2 , para mais ou para menos);e capacidade de encolhimentonão superior a 1%. TECIDO ECOLOGICAMENTO CORRETO. Formado por copa e aba; na cor CINZA; confeccionado em tecido capacidade de encolhimento inferior a 1%. As características do tecido deverão ser pelo menos: fios por cm: 38,76; batidas por cm: 21,10; ligamento: Tela Rip Stop; resistência à tração (trama): 28.00kgf; resistência à tração (urdume): 57.00kgf; resistência ao rasgo (trama): 3.20kgf; resistência ao rasgo (urdume): 3.20kgf; dimensões internas do efeito quadriculado (trama): 5mm; dimensões internas do efeito quadriculado (urdume): Forro: confeccionado com camada tripla: esponja na camada mais interna, antibactericida na camada intermediária e tecido na camada mais externa; camadas prensadas (alta pressão) com acabamento e fechamento em viés nas extremidades; Aba: tamanho adulto c/ formato curvado; Bordado Frontal: Brasão de departamento executado na própria peça; Bordado traseiro: a palavra Fiscalização ou Trânsito, executada na própria peça; Fechamento: Em fecho de contato; formado por contato macho e fêmea (100% em poliamida), com reforço de alta densidade e ganchos de 2,5 mm; produzido em alturade 2,0cm por 8,0cm de comprimento; fixado em tira de tecido Rip Stop Semipermeável(de mesmas dimensões do fecho) por costura simples em maquina reta; Costura: feita em máquinas com uma e duas agulhas, pespontado duplo, máquina retae fechamento manual. Empresa ganhadora do certame, apresentar amostra do material.	05		
05	PORTA TALONÁRIO DE PERNA: Confeccionada em todo o seu corpo externo em material sintético náilon 600 rip stop impermeabilizado, aplicação de duas camadas de PVC e HIDRO-REPELENTE, composição, gramatura 386 m2 na cor preto. Dispondo na parte frontal de uma bolsa multi uso com lapela e revestida na parte externa de velcro para colocação da identificação da instituição ou do agente; e três porta carregadores com fechamento em velcro; parte interna com fechamento em zíper e duas bolsas multi uso. Fita de 50 mm com passadores e travamento saque rápido para fixação na perna; duas travas de saque rápido, passadores e fitas de 25mm para fixaçãono cinto, fixação na perna modelo aranha, tira emborrachado para identificação do agente com contorno e nome na cor amarelo e fundo na cor preto.	03		
06	APITO: Oficial Profissional com biqueira de silicone ante-bactericida, potência de 115Db com abertura para cima.	03		
07	Cinto de passeio em náilon na cor preto, ponteira e fivela rolete em metal na cor preto.	03		
08	CINTURÃO TÁTICO: modelo Força da Nacional, formado por cinto lombar interno fixado ao cinto externo por presilhas (02 na frente e 01 nas costas) com fechamento em fivela de fechamento triplo, Cinto Lombar Interno, Em Nylon Rip Stop com rezina para impermeabilidade na cor preta; camada interna em tela Spacyl, presilhas em Nylon 600, na cor preta; acabamento em viés especial e fechamento em fecho de contato (formado por contato macho e fêmea - composição: 100% em poliamida), com reforçode alta densidade e ganchos de 2,5mm); Cinto Externo: em Nylon Rip Stop, na cor preta, com camada interna em tela Spacyl, acabamento em viés especial, fechamento triplo em fivela, produzida em nylon rígido ou metal.	03		
09	Fiél retrátil na cor preto, com gravação na parte frontal, fio e engate de cinto.	03		
10	MULTICLAVA: Confeccionada na mesma malha da gandola com TECNOLOGIA EM DRY FIT, com tecido de composição 92% em Poliamida e 8 % de Elastano com fator	03		

	de proteção UV 50+ com antibactericida (anti odor), anti pilling, secagem rápida (Dryfit) e new breeze (toque gelado), malha de construção lisa.			
11	CHAPÉU MODELO AMERICANO: Confeccionada em tecido TECHNO rip stop em estampa de cor preto ou verde fechado da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 2 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. Brasão na parte frontal bordado na própria peça, botão de pressão nas laterais ou não, fio para sustentação de cabeça com regulador, fita refletiva de 25mm na cor cinza em toda circunferência.	05		
12	COLETE ADMINISTRATIVO: Confeccionada em tecido TECHNO rip stop em estampa de cor preto ou verde fechado da SANTISTA, dispondo do seguinte: tratamento de PROTEÇÃO UV 50+ e tratamento ANTIMICROBIAL, com característica de “bacteriostático” e “fungistático”; composição com 70% poliéster e 30% algodão; peso de 2 g/m2 (com variação de até 1g/m2 , para mais ou para menos); e capacidade de encolhimento não superior a 1%. Dispondo de fita refletiva na parte frontal e costa, bordados, sendo, dois na parte frontal e um na parte traseira, fechamento através de zíper de encaixe na cor preto.	05		
13	CAPA DE COLETE BALISTICA: - Confeccionada em tecido rip stop em estampa CORDURA 1.000 na cor preto, modelo MODULAR, dispondo do seguinte: Parte interna da capa será de tela space dupla na cor preto que servirá para absorção de calor, com zíper na parte inferior para inserir a placa balística. A capa é composta de acessórios confeccionados em tecido e tela space, e terá em seu acabamento cadaço debrum 100% poliéster. Sendo distribuídos da seguinte forma: na parte frontal dois bolsos externos com lapela e fechamento em velcro na altura do peito, sendo; o do lado esquerdo leva o brasão do departamento na lapela e do lado direito leva velcro na parte externa para fixação da identificação do agente, Nas costas leva a palavra SEMUTRAN bordada na própria peça entre as faixas refletivas. Faixa refletiva INDUSTRIAL 50 mm na cor cinza, na parte frontal uma faixa horizontal na altura do peito e duas verticais em cada aba de fechamento; e duas faixas na vertical na parte traseira. A capa terá gola com aplicação de velcro para aplicação de bucinha em material, bordado ou emborrachado. Nos ombros do colete terá reguladores de altura com velcro de 50 mm, cadaço de 25mm com reguladores e tranças de 25 mm em polietileno. Será aplicado nos mesmos, material emborrachado com ranhuras anti-derrapante para ajudar amortecer impacto quando do uso de arma longa.	03		

14	BOTA TÁTICA MODELO BIKE: A) O Presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de Bota Tática para uso em operações especiais, e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. B) Bota Tática, preta, de alta performance para uso em operações especiais e motociclismo, confeccionada em couro semi-cromo hidrofugado na cor preta, forrado internamente em poliamida/poliéster dublado com membrana Dry, com proteção em Borracha sobreposta à gáspea para evitar desgaste do couro junto ao pedal, gomo acolchoado na parte superior do cano, fita refletiva na lateral, passadores tipo ilhoses, gancho de retenção e ganchos de engate rápido, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado de borracha costurado em toda lateral com resistência a 300 graus/minuto. 1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS 2.1. CABEDAL, couro bovino de 1ª qualidade, semi cromo hidrofugado espessura mínima de 2,0 mm; Especificações do couro Espessura Mínimo 2,0 mm Tensão de Ruptura (N/mm²) Mínimo 15 MPa (N/mm²) Alongamento percentual Mínimo 40 % Ph pH mínimo 3,5; cifra diferencial quando pH menor que 4 - Máx. 0,7 Absorção de água Após 60 minutos – Máximo 10% Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos Penetração de água após 60 minutos Máximo 0,2 gramas Teor de graxa 3 a 8% Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8 mg/cm²h Coeficiente de vapor de água Mínimo 15 mg/cm² 2.2. GÁSPEA, em couro bovino curtido ao cromo, seguindo especificações item 2.1, com biqueira em borracha sobreposta para evitar desgaste do couro, que contemple toda região com atrito ao pedal da moto, fixada através de colagem e costura simples. (não serão aceitas biqueiras apenas coladas, as mesmas deverão ser coladas e costuradas para evitar possíveis descolamentos). LINGUETA, em napa vacuum hidrofugada microperfurada, na altura do engate de retenção na língua, deverá possuir um peça para passagem do atacador afim de manter a língua mais fixa, ao final da língua, externamente, deverá conter uma peça em borracha, contendo a marca do produto com a função de bolso para acomodação do atacador, internamente deverá possuir uma etiqueta, com acabamento emborrachado, inserida através de colagem e costuras, nesta deverá conter a marca do produto, mês e ano de sua fabricação, com as seguintes especificações: Especificações da lingueta (Napa) Espessura 0,80 mm ±3% Força de rasgamento mínimo 70 N (média dos corpos de prova) FORRO, em duas camadas sendo a primeira bicomponente, composta por 15% poliamida/ 85% poliéster, rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão (esta camada em contato com os pés) e outra	03		
----	--	----	--	--

em membrana termo colante impermeável a água e respirável, possibilitando a passagem do vapor d'água (suor). Composta de fibras elásticas laminado com membrana ultrafina de Poliuretano, impermeabiliza e impede a entrada de água nas regiões de dublagem. Especificações do forro - Bicomponente Gramatura - ASTM D3776 Mínimo 280 g/m² Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos Força de rasgamento mínimo 40 N Permeabilidade ao vapor de água Coefficiente de vapor de água mínimo 60 mg/cm²h mínimo 450 mg/cm² PASSADORES, GANCHOS E RETENÇÃO, 10 peças de ilhoses, 2 peças de ganchos de retenção compostos por polímero/náilon fixados através de rebites e 6 peças de ganchos de engate rápido compostos por polímero/náilon e inseridos através de rebites. ATACADOR, em poliéster na cor preta, com ponteiros em acetato, comprimida ou plastificada, com os seguintes dados técnicos: Especificações Comprimento 2,10 m ± 10cm Resistência a fricção 30 000 ciclos Resistência a tração 500 N PARTE SUPERIOR TRASEIRA, gomo acolchoado com espuma PU, revestido na parte exterior em couro tipo napa microperfurada. Na região do tendão de Aquiles deverá possuir um acolchoado com 4 gomos, também com espuma de PU revestido externamente em Napa microperfurada. Altura do Cano de 20,5cm ponto mais alto da vista dos passadores até a palmilha de limpeza e externamente de 24 cm do solo até a parte mais alta da vista dos passadores. Nas laterais, internas e externas deverá possuir uma fita refletiva cinza(tamanho mínimo de 8cm). Todas as medidas baseadas na numeração 40. Especificações da lingueta (Napa) Espessura 0,80 mm ±3% Força de rasgamento mínimo 70 N (média dos corpos de prova) Especificação Espuma PU Espessura 9,5 mm ±3% Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração Resistencia a Penetração após aplicação da força de 1 100 N Norma BS EN 12568:2010, 7.2.1 Não deverá haver penetração em nenhum corpo de prova após aplicação de força de 1 100 N Obs. Item 2.13 – O laudo apresentado deverá indicar que foi feito aplicação de força constante no exigido acima e constar que não houve penetração.			
--	--	--	--

2.8 PALMILHA DE LIMPEZA, palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável, em cor clara contendo a marca do calçado e do fabricante da palmilha. Especificações Palmilha limpeza Espessura Bico Espessura Enfranque Espessura Calcanhar 5,40 mm $\pm 3\%$ (média dos corpos de prova) 5,70 mm $\pm 3\%$ (média dos corpos de prova) 7,10 mm $\pm 3\%$ (média dos corpos de prova) Densidade (g/cm³) Densidade (kg/m³) 0,340 g/cm³ $\pm 3\%$ (média dos corpos de prova) 340 kg/cm³ $\pm 3\%$ (média dos corpos de prova) Absorção de água (mg/cm²) – após 60 minutos Dessorção de água (%) – após 24 horas Mínimo 164 mg/cm² Mínimo 97% 2.9 AVIAMENTOS, de 1a. qualidade, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, partes dianteira e traseira do cano deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linhas 40, ambas de náilon. 2.10 SOLADO; constituído por sola em borracha alto grip legítima cor preta. Deverá ser blaqueado (costurado) em toda sua extensão. Na região do enfranque deverá conter o nome da fabricante do calçado (Este deverá ter sido inserido na fabricação do solado, não serão aceitos qualquer tipo de logomarca ou marca inseridos através de colagem). O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações da soleta borracha/tapete de borracha Densidade da sola 1,10 g/cm³ $\pm 0,05$ g/cm³ Abrasão Máximo 85mm³ Dureza 65 ± 4 Shore A Resistência ao calor de contato Sem danos (300°C durante 60 segundos) Resistência ao Óleo combustível Aumento máximo do Volume 1% 3. EMBALAGEM Embalagem Individual: deverá ser embalada individualmente em caixa de papelão. Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com dez pares de coturno, em caixa de papelão ondulado. 4. DOS LAUDOS TÉCNICOS QUE DEVERÃO SER APRESENTADOS NO CERTAME: 4.1 Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características técnicas mínimas exigidas nos itens citados abaixo: 2.1 – Cabedal – Couro 2.3 – Lingueta – Napa 2.4 – Forro - Bicomponente – Poliamida/poliéster 2.7 – Espuma PU 2.10 – Palmilha de Montagem 2.11 – Palmilha de Limpeza 2.13 – Solado OBS: Os laudos técnicos apresentados deverão ter como base as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 – Métodos de ensaios em calçados ABNT NBR ISO 20347 – Calçado ocupacional Os laudos técnicos deverão ser apresentados de acordo com a exigência do certame ou ordem do pregoeiro. Juntamente com os laudos a os licitantes deverão apresentar uma amostra do material N° 40, para que o órgão analise a qualidade do material. Tal amostra poderá sofrer danificações em sua estrutura para maior análise da comissão e também passará por testes de calce. Com isso a comissão poderá atestar ou não a amostra apresentada. Obs.: As normas citadas foram usadas apenas para embasamento das exigências mencionadas na presente especificação. Os resultados exigidos são os necessários para atender a real necessidade dos nossos usuários.			
---	--	--	--

15	BOTA CANO LONGO MODELO PANTHER A) O Presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis a aquisição de Bota Cano Longo, e estabelece as condições técnicas: Bota cano longo confeccionada em couro semi-cromo, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, com espessura mínima de 2.0mm, forrado internamente em poliéster/poliamida, zíper na lateral interna, com forro de isolamento interno na extensão do zíper, refletivos em alta frequência, forro almofadado, cano superior com elástico, caneleira com reforço interno em couro reconstituído, palmilha de montagem anti perfuração não metálica, palmilha limpeza em látex e solado Bicomponente. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: 2.1. CABEDAL; couro bovino de 1ª qualidade, curtido ao cromo, espessura mínima de 2,0 mm com acabamento semi-cromo HIDROFUGADO; Especificações do couro; Cor e estampa Cor; reta, estampa lisa; Defeitos Isento de defeitos; Espessura Mínimo 2,0mm; Resistência à tração Mínimo 20Mpa; Alongamento percentual Mínimo 50%; Ph pH min. 3,5 ; cifra dif. Máx. 0,7; Absorção de água Após 60 minutos – Máximo 0,2g; Tempo de penetração de água Tempo mínimo de 60 minutos; Teor de graxa 3 a 8%; Óxido de cromo Mínimo de 3%; Permeabilidade ao vapor de água Mínimo 0,8mg/cm2h; Coeficiente de vapor de água Mínimo 15mg/cm2 2.2. GASPEA; em couro bovino curtido ao cromo, com biqueira em couro, com desenhos em alto relevo (3D) feitos através de sistema de alta frequência, para evitar desgaste do couro, fixada através de colagem e costura simples. (Não serão aceitas biqueiras em qualquer outro tipo de material que não seja couro). 2.3. FORRO DA PARTE TRASEIRA; em 85% poliéster/ 15% poliamida de rápida dispersão da transpiração, acelerado transporte da umidade, completamente respirável, toque macio e confortável e superior resistência à abrasão. Especificações do forro; Gramatura - ASTM D3776 460g/m2 ± 5%; Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos; Força de rasgamento mínimo 100 N; Permeabilidade ao vapor de água; Coeficiente de vapor de água mínimo 40 mg/cm2h; mínimo 400 mg/cm2; Espessura Mínimo 3,0mm. 2.4. FORRO FRONTAL DO CANO; em poliéster dublado com espuma de P.U. de 6,0 mm, com as seguintes especificações técnicas: Especificações do forro de poliéster; Espessura 0,80 mm ±5%; Gramatura - ASTM D3776 170g/m2 ± 5%; Resistência à abrasão - NBR ISO 20344 Seco 25600 ciclos - sem danos; Úmido 12800 ciclos - sem danos; Força de rasgamento mínimo 20 N; Permeabilidade ao vapor de água; Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h, mínimo 20 mg/cm2 2.5. FORRO DA GÁSPEA; em couro tipo napa vacuum com as seguintes especificações técnicas: Especificações do forro da gáspea Espessura 0,80 mm ±5%; Força de rasgamento mínimo 30 N; Permeabilidade ao vapor de água; Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm2h, mínimo 20 mg/cm2 pH cifra diferencial Mínimo 3,2, Mínimo 0,7.	03		
----	--	----	--	--

	2.6. ZÍPER DE NYLON; na lateral interna do cano, comprimento de 32cm, impermeável para que não permita a entrada de água, n.º 40, devendo aumentar ou diminuir conforme a numeração, recoberta por “pala” externa em couro semi-cromo que cubra todo o zíper com detalhe de corte em V na área de flexão da bota, fechado através de velcro preto. 2.7. FOLE PROTETOR INTERNO AO ZÍPER; de couro tipo napa vacuum colocado verticalmente ao longo da extensão da abertura do zíper. Dublada com membrana dry (conforme especificações acima). A napa deve seguir as especificações: Especificações da napa; Espessura 0,80 mm $\pm 5\%$; Força de rasgamento mínimo 80 N; pH Mínimo 3,2; Permeabilidade ao vapor de água; Coeficiente de vapor de água mínimo 2,0 mg/cm²h mínimo 20 mg/cm² 2.8. PARTE SUPERIOR TRASEIRA; acolchoada com espuma látex de espessura 10mm e densidade 30, em quatro gomos revestimento na parte exterior em couro tipo napa vacuum e na parte interna com o mesmo forro da parte traseira do cano. Haverá nas duas laterais uma cavidade na vertical em V medindo 11,5cm para o número 40 (variando de acordo com a numeração), com um elástico de alta pressão de 3cm para permitir uma melhor ajuste na panturrilha. 2.9 PARTE DIANTEIRA; na altura do peito do pé haverá um acolchoado de nove gomos em espuma PU de espessura 10mm e densidade 33, recoberto em napa tipo vacuum conforme item 2.7, para melhor acomodação e mobilidade da região do tornozelo. 2.10. PARTE TRASEIRA; Acima do calcanhar haverá um acolchoado de seis gomos em espuma PU de espessura 10mm e densidade 33, recoberto em napa tipo vacuum conforme item 2.7, para melhor acomodação e mobilidade do tendão de Aquiles. 2.11. PROTEÇÃO FRONTAL; interna no comprimento da parte dianteira do cano em couro reconstituído de 2,5mm de espessura, revestido em couro semi-cromo hidrofugado e costuras duplas transversais. 2.12. CONTRA FORTE INTERNO; material termoplástico, conformado termicamente, com espessura de 2,0 mm tipo rígido, resistente revestido de couro pelo externo e internamente em náotecido de microfibras, absorvente, composto de poliamida, com as seguintes especificações: Especificações do forro do contra forte; Espessura 1,30mm $\pm 5\%$; Gramatura - ASTM D3776 300g/m² $\pm 5\%$; Resistência à abrasão - NBR ISO20344 Seco 25600 ciclos - sem danos Úmido 12800 ciclos - sem danos 2.13. PALMILHA DE MONTAGEM; palmilha à prova de perfuração confeccionada em 100% poliéster, impregnado e termoligado quimicamente com resina poliuretânica, dublada com adesivo termoplástico. A palmilha passa por tratamento com plasma que melhora a ligação e compacidade das partículas de cerâmica, que proporcionam um maior grau de dureza e resistência mecânica, física e química. Palmilha dublada em manta náotecida na região externa do pé do usuário para maior adesão na montagem. Especificações da palmilha de montagem à prova de perfuração: Espessura 3,20 a 3,50 mm; Gramatura(g/m²) 3 200 a 3 460 g/m²; Resistência a perfuração Mínimo 1 200 N 2.14. PALMILHA DE LIMPEZA; palmilha em látex, com sistema de absorção de impactos, respirável, antibacteriana, efeito memória, alta absorção e desorção de água, dublada em microfibras impregnada em poliuretano respirável. Especificações: Dureza (Asker C) 27 $\pm$ 5 Asker C; Absorção e desorção de água (ISO - 20345) Absorção - mínimo 150 mg/cm² após 30 minutos; Desorção - mínimo 99% após 24 horas 2.15. BIQUEIRA; lâmina de resina termoplástica com adesivo termoreativável, reforçado com não tecido de poliéster, em um dos lados. 2.16. SOLADO; bicomponente constituído por sola em borracha alto grip legítima cor preta e entressola em poliéster. Deverá ser blaqueado (costurado) apenas na região do bico para evitar descolamento, a blaqueação será de um lado ao outro iniciando onde se encontrara um detalhe em V e terminando do outro lado onde haverá o outro detalhe em V. O detalhe em V tem a função de ajudar na flexibilidade do calçado. (não será aceitas costuras somente no bico e solados que não possuírem o detalhe em V, sob pena de desclassificação).O mesmo deve seguir as seguintes especificações técnicas: Especificações da camada externa (sola); Densidade da sola 1,10 g/cm³ $\pm$ 3 g/cm³; Abrasão Máximo 95mm³; Dureza 65 $\pm$ 4 Shore A; Resistência à flexão incisão inicial 2,02 $\pm$ 0,02mm - após 30.000 flexões acréscimo máximo 4,00mm (fenda máxima até 6mm); Resistência ao calor de contato Sem danos (300°C			
--	---	--	--	--

durante 60 segundos); Resistência ao Óleo combustível 2%. Especificações da entressola: Densidade da entressola 0,50 g/cm³ ± 3 g/cm³; Dureza 60 ± 3 Asker C Obs: Não serão aceitos solado fabricados através de sistema de injeção direta ao cabedal, strobrel, etc. 2.16.1 O solado deve atender aos requisitos de ensaio de resistência ao escorregamento – Escorregamento piso de cerâmica. Especificações – Escorregamento em Piso Cerâmico Resistência ao escorregamento – plano Mínimo 0,45 Resistência ao escorregamento – saltoSalto 0,40 1. Ensaio realizado nas seguintes condições seguindo norma ISO 20345:2008: 2. Piso de ladrilho cerâmico com valor de aspereza Rz entre 14µm e 18µm, molhado com solução de detergente contendo 0,5% de lauril sulfato de sódio (SLS). 3. Utilizado 1 par de calçado No 40 - ponto francês Brasil (ou No 42 - ponto francês Europa) para todas as medições, com aplicação de carga (Força Normal V) de 500 N, com tempo de contato estático máximo de 1s a partir do contato inicial de 50 N até atingir a Força Normal, e tempo para início de escorregamento de no máximo 0,5 s contados após atingir a Força Normal. 4. Velocidade de deslizamento de (0,3±0,03)m/s e coeficiente de atrito medido entre 0,30 s e 0,60 s após o início do deslizamento, sob a ação da Força Normal após atingir a velocidade de deslizamento. 5.Ensaio no salto (parte traseira) com ângulo de contato entre o solo e o calçado de (7,0±0,5)0, conforme esquema abaixo: Imagens meramente ilustrativas Escorregamento do plano para frente Escorregamento do salto para frente 2.16.2 O solado deve atender aos requisitos de ensaio de resistência ao escorregamento – Escorregamento piso de aço. Especificações – Escorregamento em Piso de Aço Resistência ao escorregamento – plano Mínimo 0,20 Resistência ao escorregamento – saltoSalto 0,15 1. Ensaio realizado nas seguintes condições seguindo norma ISO 20345:2008: 2. Piso de aço com valor de aspereza Rz entre 1,60µm e 2,5µm, molhado com solução de glicerol. 3. Utilizado 1 par de calçado No 40 - ponto francês Brasil (ou No 42 - ponto francês Europa) para todas as medições, com aplicação de carga (Força Normal V) de 500 N, com tempo de contato estático máximo de 1s a partir do contato inicial de 50 N até atingir a Força Normal, e tempo para início de escorregamento de no máximo 0,5 s contados após atingir a Força Normal. 4. Velocidade de deslizamento de (0,3±0,03)m/s e coeficiente de atrito medido entre 0,30 s e 0,60 s após o início do deslizamento, sob a ação da Força Normal após atingir a velocidade de deslizamento. 5.Ensaio no salto (parte traseira) com ângulo de contato entre o solo e o calçado de (7,0±0,5)0, conforme esquema abaixo: Imagens meramente ilustrativas Escorregamento do plano para frente Escorregamento do salto para frente 2.17. Resistência a Absorção de Energia na região do Salto; Especificações: Energia absorvida Mínimo 30J; Ensaio realizado conforme ISO 20344. 2.18. Aviaamentos; de 1a. qualidade, sendo que as costuras externas deverão ser feitas com linha 30, e as internas com linhas 40, ambas de náilon. As costuras devem ser reforçadas internamente com fita de reforço em náilon auto colante. 2.19. Cano: A altura do cabedal deverá ser medida de acordo com o item 6.2.2 da norma NBR ISO 20344 (onde a altura é a distancia vertical entre o ponto mais baixo da palmilha interna e o ponto mais alto do cabedal). A altura do cano deverá seguir a tabela abaixo em milímetros: Tamanho Comprimento 34/340, 35/345, 36/350, 37/355, 38/360, 39/ 365, 40/370, 41/375, 42/380, 43/385, 44/390, 45/395, 46/400, 47/ 405.			
---	--	--	--

2.20 Refletivos de Segurança e Porta Faca: - Lateral: na parte externa do pé esquerdo haverá dois refletivos em alta frequência (alta frequência é uma Solda Eletrônica, feita através de uma prensa que recebe uma descarga de energia de 12 KVA), no formato de boomerang, na cor cinza, em alto relevo com definições em alta frequência, medindo o menor 40mm e o maior 50mm. OBS: Os refletivos são visíveis em 180o. - Taloneira: Na região do calcanhar de ambos os pés haverá um refletivos em alta frequência (alta frequência é uma Solda Eletrônica, feita através de uma prensa que recebe uma descarga de energia de 12 KVA), no formato de boomerang, na cor cinza, em alto relevo com definições em alta frequência, medindo 50mm. OBS: Os refletivos são visíveis em 180o. - Porta faca: na parte externa do pé direito haverá um porta faca em borracha com trabalho em alta frequência, forrado em couro tipo napa vacuum, com dois refletivos em alto relevo com definições em alta frequência, no formato de boomerang, medindo o menor 40mm e o maior de 50mm. OBS: Os refletivos são visíveis em 180o. Dados técnicos dos refletivos: Material refletivo com base laminada em PVC, formado por microesferas de vidro, distribuídas de forma constante com alto poder de refletividade, elevada estabilidade e com excelente fixação por solda eletrônica ou alta frequência com grande durabilidade e flexibilidade. Continua refletindo mesmo em condições climáticas adversas, tais como chuva, neblina e serração. Apresenta valores fotométricos mínimos equivalentes a 500 candelas/lux.m2. 2.21 Resistência a Separação do Solado do Cabedal Força de arranque do solado - Mínimo 500N 3. EMBALAGEM: Embalagem Individual: deverá ser embalada individualmente em caixa de papelão ondulado duplex 450grs. impressa em máquina flexografica monocolor. Nesta deverá conter o nome do modelo, numeração e marca. (Inclusive na amostra apresentada). Embalagem Coletiva: Deverá ser acondicionadas com seis pares de bota, em caixa de papelão ondulado, duplex 450grs, contendo a numeração dos calçados nela contidos e dados do fabricante. 4. DOS LAUDOS TÉCNICOS QUE DEVERÃO SER APRESENTADOS NO CERTAME: 4.1 Laudos técnicos, emitidos por Laboratório credenciado ao Ministério do Trabalho (IPT ou similar) na área de análise em calçados, comprovando as características técnicas mínimas exigidas nos itens citados abaixo: 2.1 – Cabedal 2.3 – Forro do parte traseira do cano 2.13 – Palmilha de Montagem 2.14 – Palmilha de Limpeza 2.16 – Solado 2.16.1 – Escorregamento em Piso Ceramico 2.16.2 – Escorregamento em Piso de Aço 2.17 – Absorção de Energia OBS: Os laudos técnicos apresentados deveram seguir as normas atualmente vigentes no país as quais estão descritas no diário oficial da união; são elas: ABNT NBR ISO 20344 – Métodos de ensaios em calçados ABNT NBR ISO 20347 – Calçado ocupacional Juntamente com os laudos a os licitantes deverão apresentar uma amostra do material N° 41, para que o órgão analise a qualidade do material. Além dos laudos comprovando as características técnicas, sob pena de desclassificação, a empresa deverá apresentar também laudo técnico comprovando as características mínimas abaixo, atendendo as seguintes normas: NBR 14836/11, NBR 14837/11, NBR 14838/11, NBR 14839/13 e NBR 14840. Tal laudo deverá ser apresentado em original ou cópia devidamente autenticada, com foto do calçado e de acordo com a tabela abaixo: Normas Ensaio Resultados <table><tr><td>ABNT NBR 14836/11</td><td>Pico de Pressão na região do calcâneo</td><td>Confortável</td></tr><tr><td></td><td>Pico de Pressão na região dos metatarsos</td><td>Confortável</td></tr><tr><td>ABNT NBR 14837/11</td><td>Temperatura interna</td><td>Normal ou Confortável</td></tr></table>	ABNT NBR 14836/11	Pico de Pressão na região do calcâneo	Confortável		Pico de Pressão na região dos metatarsos	Confortável	ABNT NBR 14837/11	Temperatura interna	Normal ou Confortável			
ABNT NBR 14836/11	Pico de Pressão na região do calcâneo	Confortável										
	Pico de Pressão na região dos metatarsos	Confortável										
ABNT NBR 14837/11	Temperatura interna	Normal ou Confortável										

ABNT NBR 14838/11	Índice de Amortecimento	Maior ou igual a 85%			
ABNT NBR 14839/11	Índice de Pronação	Normal ou Confortável			
ABNT NBR 14840/11	Percepção de Calce	Confortável			
	Marcas/Leões	Confortável			
Obs.: Todos os laudos apresentados deverão ser em original ou devidamente autenticados. Deverão também, estar em nome da fabricante do calçado ofertado (não serão aceitos laudos em nome de fabricante diferente da ofertada pela empresa e não serão aceitos laudos em nome de vários fabricantes, sob pena de desclassificação).					

7. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA E RECEBIMENTO

7.1 - Os pedidos dos serviços a serem adquiridos pela Secretaria Requisitante serão realizados ao longo da vigência do contrato. A cada solicitação será formalizada a emissão da Ordem de Serviço onde serão detalhados os serviços e quantidades para a entrega, devidamente acompanhada da respectiva Nota de Empenho, a ser encaminhada à Empresa contratada por meio de e-mail ou outro meio eficaz.

7.2 – Os serviços de confecção serão prestados de forma ágil, devendo ser efetuado no prazo máximo de 10 (dez) dias consecutivos, contados da data de recebimento da Ordem de Serviço, nos endereços que serão informados pelas Secretarias Requisitantes, tudo por conta do fornecedor.

7.3 - O objeto será recebido provisoriamente no ato da entrega, e, definitivamente, no prazo máximo de 30 (trinta) dias úteis, contados do recebimento provisório e após a verificação da qualidade e do quantitativo dos serviços.

7.4 - O objeto deste Termo de Referência deverá ser entregue no endereço indicado pela Secretaria Requisitante, no endereço: Av das Nações – Centro , Prefeitura Municipal de Ourilândia do Norte – Pará, em dias de expediente, de segunda a sexta-feira, das 8h00min às 17h00min, horário local, a critério da Contratante.

7.5 - A Prefeitura Municipal designará um servidor ou Comissão para efetuar(em) o recebimento dos serviços de malharia.

7.6 - Os prazos de fornecimento do referido objeto poderão ser prorrogados, a critério da Prefeitura de Ourilândia do Norte desde que a Contratada formalize o pedido por escrito e fundamentado em motivos de caso fortuito, sujeições imprevistas e/ou de força maior.

7.7 - Os serviços reprovados no recebimento provisório serão devolvidos, devendo a Contratada substituí-los no prazo de até 30 (dias) dias consecutivos, contados a partir da Notificação, arcando com todos os custos decorrentes. Caso este prazo não seja observado, será considerada inexecução contratual. A substituição dos produtos/serviços não exime a Contratada da aplicação de penalidades por atraso no fornecimento.

7.8 - Os dizeres a serem epigrafados nas peças, a cor, o tamanho e modelo da letra, serão fornecidos pelo Setor de Compras Junto a Requisição expedida.

7.9 - A aprovação dos modelos será feita em 3 (três) dias úteis, contados da confirmação do seu recebimento, que poderá ser feita por meio de e-mail, ofício ou fax, detalhando as alterações, se houver.

8. FORMA DE PAGAMENTO:

8.1 - O pagamento será efetuado no prazo de até 30 (trinta) dias, após o recebimento definitivo dos serviços, desde que não haja fator impeditivo provocado pela CONTRATADA, mediante a apresentação de Nota Fiscal/Fatura, devidamente atestada por servidor competente, acompanhada da respectiva Ordem de Fornecimento e das certidões de regularidade fiscal: Prova de regularidade com a Fazenda Federal, mediante apresentação da Certidão Conjunta Negativa de Débitos Relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União e Previdenciária, Prova de regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede da licitante, mediante apresentação da Certidão Negativa de Débitos Fiscais e Certidão Negativa de Inscrição na Dívida Ativa do Estado; Prova de Regularidade perante a Fazenda Municipal, do domicílio ou sede da licitante, mediante apresentação da Certidão Negativa de Débitos Fiscais e Certidão Negativa de Inscrição na Dívida Ativa do Município; Prova de Regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço, demonstrando situação regular mediante apresentação do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF e Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT), diretamente na conta que o fornecedor apresentar em sua proposta.

8.2. Em caso de atraso no pagamento efetuado pelo CONTRATANTE da fatura apresentada pela CONTRATADA, esta fará jus à compensação financeira na forma de atualização monetária do respectivo valor, na qual poderá incidir juros moratórios à taxa de 0,02% (dois décimos por cento) ao mês, “pro rata die”.

8.3. Caso o pagamento devido seja antecipado pelo CONTRATANTE, o respectivo montante sofrerá desconto proporcional, nas mesmas condições estabelecidas no subitem 8.2.

9. JULGAMENTO DAS PROPOSTAS:

9.1. O julgamento das propostas será do tipo menor preço “por item”.

10. CRITÉRIO DE ACEITABILIDADE DOS PREÇOS

10.1. Os preços deverão ser cotados em moeda corrente do País (Real – R\$).

10.2. Os preços e lances ofertados deverão possuir apenas duas casas decimais após a vírgula (*,xx)

10.2.1. Não será admitido no preço, o fracionamento de centavos que ultrapassem duas casas decimais, desprezando-se a fração remanescente.

10.3. Somente serão aceitos os preços unitários e preços totais/globais que estiverem, após a fase de lance/negociação, iguais ou inferiores aos preços estimados/orçados por esta Administração Pública Municipal.

11. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

11.1. A apresentação de requisitos de qualificação técnica é um dos fatores que devem ser inseridos nos Termos de Referências e Editais de contratações da Administração Pública como forma complementar de garantir o fornecimento de um produto ou serviço. Bem assim, deverá conter no Edital a exigência de Apresentação de, no mínimo, 01 (um) atestado/declaração de capacidade técnica, compatível com o objeto deste termo de referência, expedido por pessoa jurídica de direito público ou privado, que o licitante forneceu ou está fornecendo, de modo satisfatório, serviços da mesma natureza ou similares aos do presente Termo.

DANIELA DAYRELL DE
QUEIROZ:05717338678

Digitally signed by DANIELA
DAYRELL DE
QUEIROZ:05717338678

DANIELA DAYRELL DE QUEIROZ

Secretária Municipal de Administração