

PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018-PP-SRP - PMM/SEMED

RECIBO DE RETIRADA DE EDITAL PELA INTERNET

http://www.tcm.pa.gov.br/

azão Social:
NPJ Nº:
ndereço:
-mail:
idade:Estado:
elefone:
essoa para contato:
Retiramos cópia do instrumento convocatório da licitação acima identificada, através do acesso à
ágina http://www.tcm.pa.gov.br/, que tem como objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL E
UTURA CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURÍDICA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO DE
IATERIAL PERMANENTE TIPO: MOBILIÁRIOS, ELETRODOMÉSTICOS, ELETROELETRÔNICOS E
OUTROS EQUIPAMENTOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE
DUCAÇÃO E DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE MARITUBA/PA, conforme
specificações constantes no ANEXO I – Termo de Referência.
Local:, de de 2018.
Assinatura

Senhor Licitante,

Visando uma comunicação futura entre a Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA e as empresas licitantes, solicito aos interessados o preenchimento do recibo de retirada do Edital, remetendo-o à Coordenadoria de Licitações e Contratos por e-mail (licitasemedmarituba@gmail.com). O encaminhamento deste recibo, antes da abertura da sessão, garante a empresa comunicação futura em caso de alteração de datas ou no conteúdo do Edital.

Informo que a comunicação de eventuais retificações no instrumento convocatório, bem como informações adicionais sobre a presente licitação, será repassada a todos os licitantes que nos remeteram o presente recibo, ressaltando também que a não remessa exime a PREGOEIRA de quaisquer responsabilidades acima mencionadas.

Marituba - PA, 17 de outubro de 2018.

MÁRCIA HELENA MOREIRA LEITE Pregoeira



EDITAL PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018-PP-SRP - PMM/SEMED

A PREFEITURA MUNICIPAL DE MARITUBA/PA, CNPJ nº 01.611.666/0001-49, sediada à Rodovia BR-316, s/nº, KM 13, Bairro: Centro, no Município de Marituba – Pará, CEP: 67.200-000, através da **SECRETARIA** MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA, CNPJ nº 27.329.624/0001-03, sediada na Rua Fernando Guilhon, n°5330, Bairro: Centro, no Município de Marituba - Pará, CEP: 67.200-000, representada por sua Secretária Municipal, Sra. KÁTIA CRISTINA DE SOUZA SANTOS, portadora da Carteira de Identidade nº 2214742 - SSP/PA e CPF/MF nº 444.334.842-53, residente e domiciliada na Passagem Mucajá, nº 213, Bairro: Sacramenta, na Cidade de Belém – Pará, CEP: 66.120-080, e por intermédio da Pregoeira MARCIA HELENA MOREIRA LEITE, designada através da Portaria n.º 015/2018-GAB-SEMED, de 06 de abril de 2018, torna público, para conhecimento dos interessados, que no local, dia e horário abaixo indicados, fará realizar licitação na modalidade PREGÃO № 50/0152018-PP-SRP - PMM-SEMED, na forma PRESENCIAL, do tipo MENOR PREÇO POR ITEM, sob o critério de MAIOR DESCONTO, destinado ao Registro de Preços para EVENTUAL E FUTURA CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURÍDICA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO DE MATERIAL PERMANENTE TIPO: MOBILIÁRIOS, ELETRODOMÉSTICOS, ELETROELETRÔNICOS E OUTROS EQUIPAMENTOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE MARITUBA/PA, conforme especificações constantes no ANEXO I - Termo de Referência.

LEGISLAÇÃO FEDERAL: Lei nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006 alterada pela LC nº 147/2014 e LC nº 155/2016, Lei nº 8.078/90 – Código de Defesa do Consumidor, Decreto nº 8.538/15, Decreto nº 3.555/00, Decreto nº 7.892/2013 e aplicação subsidiária da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores.

DOCUMENTAÇÃO QUE COMPÕE EDITAL E CONTRATO INDEPENDENTE DE TRANSCRIÇÃO:

ANEXOS
I – Termo de Referência;
II – Proposta de Preços;
III – Modelo de Declaração de Elaboração Independente de Proposta;
IV – Declaração dando ciência de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação Modelo de
Declaração que cumpre os requisitos do Edital;
V – Modelo de Declaração de Enquadramento como Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte;
VI – Declaração de Capacidade Técnica;
VII – Modelo de Declarações;
VIII – Minuta de ATA de Registro de Preços;
IX – Minuta de Contrato

SESSÃO PÚBLICA:

PROCESSO	130918/2018 - PMM/SEMED.
MODALIDADE	Pregão Presencial para Registro de Preços
TIPO DE LICITAÇÃO	Menor Preço Por Item
DATA E HORÁRIO DA ABERTURA DA SESSÃO	31 de OUTUBRO de 2018 às 09h00min



	Sala de Reunião da Diretoria de Ensino		
	Secretaria Municipal de Educação de		
LOCAL	Marituba/PA, sediada na Rua Fernando Guilhon,		
	nº 5330, Bairro: Centro, no Município de Marituba		
	- Pará, CEP: 67.200-000.		
ENDEREÇO ELETRÔNICO	http://www.tcm.pa.gov.br/		

Obs.: Se no dia supracitado não houver expediente, o início da sessão e o recebimento e abertura dos envelopes referentes a este Pregão Presencial serão realizados no primeiro dia útil que se seguir ao funcionamento desta Secretaria.

DEFINIÇÕES LEGAIS:

Para efeito deste Edital devem ser consideradas algumas definições importantes, tais quais:

- a) **Pregão** Modalidade de licitação em que a disputa pelo fornecimento de bens ou serviços comuns é feita em sessão pública, por meio de propostas de preços escritas e lances verbais;
- b) **Bens e Serviços Comuns** aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo Edital, por meio de especificações praticadas no mercado;
- c) Órgão licitador Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA;
- d) **Órgão Gerenciador** Órgão ou entidade da Administração Pública responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e gerenciamento da Ata de Registro de Preços dele decorrente, neste caso a **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**;
- e) **Órgão Não Participante** Órgão ou entidade da Administração Pública que, não tendo participado dos procedimentos iniciais da licitação, atendidos os requisitos desta norma, faz adesão à Ata de Registro de Precos:
- f) Licitante (s) Pessoa (s) Jurídica (s) que adquiriram o presente Edital e que participam deste Pregão;
- g) **Licitante vencedora** Pessoa Jurídica habilitada neste procedimento licitatório e detentora da proposta mais vantaiosa:
- h) **Sistema de Registro de Preços** Conjunto de procedimentos para registro formal de preços relativos à prestação de serviços e aquisição/locação de bens, para contratações futuras;
- i) **Ata de Registro de Preços** Documento vinculativo, obrigacional, com característica de compromisso para futura contratação, em que se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório e propostas apresentadas;
- j) Beneficiária da Ata A licitante vencedora que assinou a Ata de Registro de Preços;
- k) Contratada A Beneficiária da Ata que assinou o contrato referente ao objeto deste certame licitatório;
- I) Contratante Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA.

PROCEDIMENTOS

No local indicado, serão realizados os procedimentos pertinentes a este Pregão, com respeito ao (à):

- a) Credenciamento dos representantes legais das licitantes interessadas em participarem deste Pregão;
- b) Recebimento da Declaração de Habilitação e dos Envelopes Proposta e Documentação;
- c) Abertura dos envelopes "Proposta" e exame da conformidade das propostas;
- d) Divulgação das licitantes classificadas e desclassificadas;
- e) Condução dos trabalhos relativos aos lances verbais;
- f) Abertura do envelope "Documentação" das licitantes detentoras do menor preço e exame da habilitação;
- g) Devolução dos envelopes "Documentação" fechados às demais licitantes, após o recebimento do contrato pela licitante vencedora e;
- h) Outros que se fizerem necessários à realização deste Pregão.



As decisões da PREGOEIRA serão comunicadas diretamente aos interessados, durante a sessão, lavradas em ata, ou, ainda, a critério da PREGOEIRA, por intermédio de correspondência eletrônica ou outro meio documentável aos autos. O resultado final do certame será também divulgado mediante publicação nos veículos competentes.

<u>JUSTIFICATIVA DA MODALIDADE</u>: A escolha da modalidade Pregão Presencial para realização deste processo licitatório se dá em função de alguns fatores importantes, dentre eles o fato de não haver estrutura física necessária, bem como pelo fato do município apresentar uma conexão de internet ADSL de baixa qualidade o que promove grande oscilação de sinal trazendo inviabilidade técnica para dar suporte a um Pregão Eletrônico, outro fator, diz respeito ao fato da maior rapidez em sua execução, bem como pela possibilidade de se obter preços mais vantajosos para Administração, pois há a possibilidade de redução de preços durante a fase de lances. Logo, o processo licitatório deve fundamentar-se na modalidade Pregão na forma Presencial, respaldado nas Leis Federais 8.666/93 e 10.520/02 e alterações posteriores.

1. DO ÓRGÃO QUE AUTORIZA ESTA LICITAÇÃO

1.1. Esta licitação foi regularmente autorizada pela Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA, conforme consta no Processo Administrativo nº 130918/2018 – PMM/SEMED.

2. DO OBJETO

- 2.1. O objeto do presente Edital versa sobre REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL E FUTURA CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURÍDICA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO DE MATERIAL PERMANENTE TIPO: MOBILIÁRIOS, ELETRODOMÉSTICOS, ELETROELETRÔNICOS E OUTROS EQUIPAMENTOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE MARITUBA/PA, conforme especificações constantes no ANEXO I Termo de Referência.
- **2.2.** Por se tratar de uma licitação no **Sistema de Registro de Preços**, esta Secretaria Municipal de Educação, não têm a obrigação de contratar a totalidade do quantitativo indicado no Termo de Referência deste Edital.

3. DA IMPUGNAÇÃO E ESCLARECIMENTO DO ATO CONVOCATÓRIO

- **3.1.** Qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o ato convocatório deste Pregão em **até 2** (**dois**) **dias úteis** antes da data fixada para abertura da sessão pública.
- 3.2. Caberá à PREGOEIRA decidir sobre a petição no prazo de 24 (vinte e quatro) horas.
- **3.3.** O esclarecimento ou a impugnação deverá ser encaminhada por escrito, mencionando o número deste Pregão e endereçada a autoridade superior do órgão indicado no **item 1.1** e entregue sob protocolo no Setor de Licitações e Contratos da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA, situado à Rua Fernando Guilhon, nº 5330, Bairro: Centro, no Município de Marituba Pará, ou por mensagem eletrônica e-mail para o endereço da Comissão Permanente de Licitação indicado no rodapé do Edital.
- 3.4. Acolhida à petição contra o ato convocatório será designada nova data para a realização do certame.

4. DO VALOR

4.1. O valor global estimado da presente licitação é de R\$ 6.091.205,25 (seis milhões, noventa e um mil, duzentos e cinco reais e vinte e cinco centavos).

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. O acordado será devidamente empenhado conforme § 3º, do art. 60 c/c do art. 61, da Lei nº 4.320/64, bem como ao disposto na Lei de Responsabilidade Fiscal - Lei Complementar 101/00 e pago pela CONTRATANTE á CONTRATADA conforme a previsão de dotação orçamentária e disponibilidade de recurso de acordo com a



disponibilidade originária de recurso, conforme a aquisição dos itens de que trata o objeto, mediante a emissão de nota de empenho, correrá a conta do elemento orçamentário a ser indicado no momento da contratação.

5.2. Por se tratar de uma licitação para **Registro de Preços** só há necessidade de indicação da dotação orçamentária quando da contratação, conforme art. 7º § 2º do Decreto nº 7.892/2013.

6. DA ENTREGA E DO LOCAL DE RECEBIMENTO

6.1. Os materiais deverão ser entregues no local e nos prazos e condições indicados no Anexo I – Termo de Referência.

7. DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO DA LICITAÇÃO

- **7.1.** Poderão participar deste Pregão, os interessados do ramo pertinente ao objeto da licitação e que atenderem a todas as exigências deste Edital, inclusive quanto á documentação, sendo os ITENS: 06, 07, 08, 09, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 28, 31, 33, 37, 42, 44, 51, 54, 57, 58, 61, 64, 66 e 67 exclusivos para empresas enquadradas como **Microempresas; Empresas de Pequeno Porte; Microempreendedor Individual,** nos termos do art. 3°, incisos I e II, da Lei Complementar nº 123/2006 com alterações posteriores e ITENS: 01, 02, 03, 04, 05, 11, 18, 25, 27, 29, 30, 32, 34, 35, 36, 38, 39, 40, 41, 43, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 55, 56, 59, 60, 62, 63 e 65 cota reservada de no mínimo **25% para empresas enquadradas como Micro Empreendedor Individual MEI, Microempresas ME e Empresa de Pequeno Porte–EPP e cota de no máximo 75% de ampla concorrência.**
- **7.2.** Para efeitos de participação das **Microempresas ou Empresas de Pequeno Porte** nesta licitação, nos termos do art. 3º, incisos I e II, da Lei Complementar nº 123/2006, são considerados:
- **7.3.** Para efeitos de participação das **Microempresas ou Empresas de Pequeno Porte** nesta licitação, nos termos do art. 3º, incisos I e II, da Lei Complementar nº 123/2006, são considerados:
 - **7.3.1 Microempresa** o empresário, a pessoa jurídica, ou a ela equiparada, que aufira, em cada ano calendário, receita bruta igual ou inferior a **R\$ 360.000,00** (trezentos sessenta mil reais);
 - **7.3.2 Empresa de Pequeno Porte** o empresário, a pessoa jurídica, ou a ela equiparada, que aufira, em cada ano-calendário, receita bruta superior a **R\$ 360.000,00 (trezentos sessenta mil reais)** e igual ou inferior a **R\$ 4.800.000,00 (quatro milhões e oitocentos mil reais)**;
 - **7.3.3 Pequeno Empresário**, para efeito de aplicação do disposto nos arts. 970 e 1.179 da Lei nº 10.406/2002, o empresário individual caracterizado como microempresa na forma da Lei que aufira receita bruta anual de até **R\$ 81.000,00 (oitenta e um mil reais)**, (LC 123, art. 68);
- **7.4.** As Empresas que estejam com processo administrativo em andamento neste município, não ficarão impossibilitadas de participar do referido processo licitatório, mas se for declarada sua penalização em decorrência do processo administrativo antes da homologação e adjudicação no Município de Marituba/PA, a mesma ficará impossibilitada de firmar contrato com esta Administração;

8. DAS PESSOAS IMPEDIDAS DE PARTICIPAR NESTA LICITAÇÃO

- **8.1.** Estará impedida de participar deste processo licitatório a pessoa que:
 - a) Consórcio de empresas, sob nenhuma forma;
- **b)** Empresa declarada inidônea por órgão ou entidade da administração pública direta ou indireta, federal, estadual, municipal ou do Distrito Federal;
- **c)** As Empresas que estejam com processo administrativo em andamento neste município ou em qualquer município, estado, não ficarão impossibilitadas de participar do referido processo licitatório, mas se for declarada sua penalização em decorrência do processo administrativo antes da homologação e adjudicação no Município de Marituba/PA, a mesma ficará impossibilitada de firmar contrato com esta secretaria;
 - d) Empresa em processo de falência ou em recuperação judicial ou extrajudicial;
 - e) Empresa que se encontre em processo de dissolução, fusão, cisão ou incorporação;



- f) Empresa que entre os dirigentes, gerentes, acionistas ou detentores de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito de voto ou controladores, responsáveis técnicos ou subcontratados, haja alguém que seja servidor público, ou que tenha sido nos últimos 180 (cento e oitenta) dias anteriores à data da publicação desta licitação;
- **g)** Parentes da autoridade responsável pela homologação do procedimento (Acórdão nº 607/2011-Plenário, TC-002.128/2008-1, rel. Min-Subst. André Luís Carvalho, 16.03.2011);
- **h)** Deputados e Senadores, de modo direto ou indireto, segundo o art. 54, inciso I, alínea "a" e inciso II, alínea "a" da Constituição Federal (Acórdão nº 1793/2011-Plenário, TC-011.643/2010-2, rel. Min. Valmir Campelo, 06.07.2011).
 - i) Empresas Estrangeiras que não funcionem no País; e,
 - i) Empresas cuja atividade empresarial não corresponda ao objeto desta licitação
- **k)** Tenha agente público integrante do órgão promotor e/ou do órgão solicitante da licitação, que participe da empresa na qualidade de sócio, dirigente ou responsável técnico, vedada também sua participação indireta:
- I) Não contenha no seu contrato ou estatuto social finalidade ou objetivo compatível com o objeto deste Pregão;
 - m) Seja empresa ou instituição vinculada ao Município de Marituba/PA;
 - n) Que esteja reunida em consórcio sob qualquer forma ou constituição;
- **o)** Juntas pretenderem participar do certame, enquanto controladoras, coligadas, subsidiárias ou que tenham sócio comum entre si, independente da forma ou constituição, para preservar o princípio do sigilo da proposta;
- **p)** Constar no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS, mantido pela Controladoria Geral da União CGU, constante no portal da internet www.portaltransparencia.gov.br/ceis

9. DO TRATAMENTO DIFERENCIADO PARA ME, EPP E MEI – APLICAÇÃO DA LEI COMPLEMENTAR Nº 123/2006, REGULAMENTADA PELO DEC. Nº 8.538, DE 06/10/2015.

- **9.1.** Fica assegurado tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte, nos termos do Decreto nº 8.538, de 02 de outubro de 2015, quanto ao seguinte:
 - **9.1.1** A comprovação de regularidade fiscal e trabalhista das microempresas e empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito de contratação, e não como condição para participação na licitação.
 - **9.1.2** Na hipótese de haver alguma restrição relativa à regularidade fiscal e trabalhista quando da comprovação de que trata o subitem anterior, será assegurado prazo de 05 (cinco) dias úteis, prorrogável por igual período, para a regularização da documentação, a realização do pagamento ou parcelamento do débito e a emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.
 - **9.1.3** O prazo para regularização fiscal e trabalhista será contado a partir da divulgação do resultado da fase de habilitação, deste Pregão.
 - **9.1.4** A prorrogação do prazo poderá ser concedida, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.
 - **9.1.5** A abertura da fase recursal em relação ao resultado do certame ocorrerá após os prazos de regularização fiscal.
 - **9.1.6** A não regularização da documentação no prazo previsto nos itens 9.1.3 e 9.1.5 implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 87, da Lei nº 8.666, de 1993, sendo facultado à administração pública convocar as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação.
- **9.2.** Na licitação será assegurada, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte.



- **9.3.** Entende-se haver empate quando as ofertas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até cinco por cento superiores ao menor preço.
- **9.4.** O disposto no subitem anterior somente se aplicará quando a melhor oferta válida não houver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.
- **9.5.** Ocorrendo o empate a que se refere o subitem anterior, será procedido de acordo com o artigo 5º do Decreto nº 8.538/15, conforme a seguir:
 - a) A microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado o objeto em seu favor;
 - **b)** Não ocorrendo à contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea "a", serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na situação de empate, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito; e
 - c) No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem em situação de empate, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.
- **9.6.** Após o encerramento dos lances, a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de cinco minutos por item em situação de empate, sob pena de preclusão.
- **9.7.** Nos quantitativos para cota reservada na hipótese de não haver vencedor, esta poderá ser adjudicada ao vencedor da cota principal ou, diante de recursa, aos licitantes remanescentes, desde que pratiquem o preço do primeiro colocado da cota principal.
- **9.8**. Se a mesma empresa vencer a cota reservada e cota principal, a contratação das cotas deverá ocorrer pelo menor preço.
- **9.9.** Não se aplica o benefício cota reserva previsto no inciso III, art. 48, da Lei Complementar nº 123/2006 para as microempresas e empresas de pequeno porte quando os itens ou os lotes de licitação possuir valor estimando de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais), tendo em vista exclusividade prevista no art. 6º do Decreto nº 8.538, de 6 de outubro de 2015.

10. DO CREDENCIAMENTO E REPRESENTAÇÃO

- 10.1. O credenciamento se dará com a entrega:
 - a) No caso de representante: além da cópia do Contrato Social, deverá apresentar Instrumento Público de Procuração ou Instrumento Particular com firma reconhecida, indicando um único representante legal a manifestar-se em qualquer fase desta licitação, em nome da empresa, onde comprove que o interessado ou o seu representante legal possui poderes para formulação de ofertas e lances verbais, bem como praticar todos os demais atos inerentes ao certame, devendo para tanto, juntar fotocópia do documento oficial de identificação com foto e CPF dos sócios e fotocópia do documento oficial com foto e CPF de identidade do representante, ficando a licitante obrigada a acatar as declarações de seu preposto.
 - b) Em sendo sócio, proprietário ou dirigente da empresa proponente, deverá ser apresentada cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura, juntamente com fotocópia da cédula de identificação com foto e CPF do mesmo e de todos os sócios.
 - c) Declaração de apresentação de documentação, dando ciência de que cumprem plenamente os requisitos de habilitação, conforme dispõe o art. 4º, inciso VII, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002.
 - **d)** Declaração de Enquadramento em Micro Empresa (ME) ou Empresa de Pequeno Porte (EPP) ou Microempreendedor Individual (MEI), modelo ao anexo do Edital.
 - e) Declaração do Simples Nacional, emitida pelo site, quando esta for optante.



- **10.2.** A não apresentação ou incorreção sanável de quaisquer documentos de credenciamento NÃO IMPEDIRÁ a participação da licitante na fase de lances verbais, desde que seja suprida a apresentação e a correção no momento do credenciamento.
- **10.3.** Cópias simples dos documentos deverão ser apresentadas junto com os originais para serem autenticadas por membro da Equipe de Apoio do Pregão no momento da sessão e em todas as fases do certame, ou por qualquer processo de cópia autenticada por tabelião de notas.
- **10.4.** Cada licitante apresentar-se-á com um representante legal que, devidamente munido de credencial, será o único admitido a intervir em todas as fases do procedimento licitatório, quer por escrito, quer oralmente, respondendo.
- **10.5.** Nenhuma pessoa física, ainda que credenciada por procuração legal, poderá representar mais de um licitante.
- **10.6.** Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documento em substituição aos documentos requeridos no presente Edital e seus anexos.

11. DA ENTREGA DOS ENVELOPES DA PROPOSTA DE PREÇOS E DA DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO.

- **11.1.** A "Proposta de Preços" e a "Documentação de Habilitação" deverão ser apresentadas no local, dia e hora determinados no Edital, em envelopes separados, devidamente fechados e rubricados no fecho, assim denominados:
 - a) Envelope nº 01: Proposta de Preços;
 - b) Envelope nº 02: Documentos de Habilitação;
 - c) Envelope nº 03: Documentos para Credenciamento Declaração que cumpre os requisitos do Edital.
- **11.2.** Os envelopes deverão conter, em suas partes externas, os seguintes dizeres:

ENVELOPE N° 01 (PROPOSTA DE PREÇOS)

AO SETOR DE LICITAÇÕES DE CONTRATOS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA.

PREGÃO PRESENCIAL Nº 50/0152018-PP-SRP - PMM/SEMED

NOME COMPLETO DA LICITANTE (RAZÃO SOCIAL DO PROPONENTE):

CNPJ/CPF:

E-MAIL:

ENDERECO E TELEFONE:

DATA:

ENVELOPE N° 02 (DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO)

AO SETOR DE LICITAÇÕES DE CONTRATOS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA.

PREGÃO PRESENCIAL Nº 50/0152018-PP-SRP - PMM/SEMED

NOME COMPLETO DA LICITANTE (RAZÃO SOCIAL DO PROPONENTE):

CNPJ/CPF:

E-MAIL:

ENDEREÇO E TELEFONE:

DATA:

- **11.3.** Não será admitido o encaminhamento de "Proposta de Preços" ou "Documentação de Habilitação" via fax ou por outro meio eletrônico.
- **11.4.** Após o início da abertura dos envelopes não serão aceitas, juntada ou substituição de quaisquer documentos que alterem a substância da proposta.



- **11.5.** A entrega dos envelopes não conferirá aos licitantes qualquer direito em face da licitação, observadas as prescrições da legislação específica.
- **11.6.** Os envelopes da "Proposta de Preços" e da "Documentação de Habilitação" deverão conter, obrigatoriamente, o disposto nos subitens que se seguem.

12. DA PROPOSTA DE PREÇOS (ENVELOPE N° 01)

- **12.1.** A "Proposta de Preços" deverá ser em moeda corrente nacional numericamente em seus itens individuais e por extenso em seu valor total e apresentada em língua portuguesa, datilografada ou impressa por qualquer meio eletrônico em 1 (uma) via, em papel timbrado da licitante, sem emendas, rasuras ou entrelinhas, contendo as especificações do objeto a que se refere esta licitação, devendo ainda ser numerada, datada e assinada na última folha e rubricada nas demais, por seu representante legal ou procurador, com poderes para o exercício da representação.
- **12.2.** As licitantes poderão cotar um ou mais itens que constar no Termo de Referência Anexo I, conforme modelo de proposta constante do Anexo II.
- **12.3.** As licitantes deverão obrigatoriamente, descrever em suas propostas de preços a MARCA de cada material ofertado, sob pena de desclassificação.
- **12.4.** A PREGOEIRA poderá, caso julgue necessário, solicitar mais esclarecimentos sobre a composição dos preços propostos.
- **12.5.** Quando solicitado pela PREGOEIRA, a licitante vencedora **deverá demonstrar viabilidade de execução** da proposta de preços ofertada na fase de lances verbais, comprovando a exequibilidade do fornecimento do **objeto cujo valor seja inferior a 70%** (setenta por cento) da média alcançada pelas cotações orçadas pela Administração, no que alude o art. 48, inciso II da Lei nº 8.666/93 que trata sobre preços manifestamente inexequíveis, assim considerados aqueles que não venham a ter demonstrada sua viabilidade através de documentação que comprove que os custos dos insumos são coerentes com os de mercado e que os coeficientes de produtividade são compatíveis com a execução do objeto do contrato.
- **12.6.** Após a apresentação da "Proposta de Preços", não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pela PREGOEIRA.
- **12.7.** Não serão admitidas retificações ou alterações nas propostas de preços apresentadas, uma vez aceito o lance vencedor ou negociado e finalizada a Sessão deste Pregão.
- **12.8.** A "Proposta de Preços" deverá conter o nome e o endereço completos da licitante, seus números de telefone e de fax, bem como seu endereço eletrônico (e-mail), para fins de eventuais contatos, e fazer referência como indicado para o endereçamento do envelope acima citado mencionando a modalidade Pregão Presencial nº 50/0152018-PP-SRP PMM/SEMED e a Comissão.
- **12.9.** A "Proposta de Preços" será acompanhada da Declaração de Elaboração Independente de Propostas Anexo III. Esta declaração pode ser apresentada até o momento anterior ao início da fase de lances, sob pena de desclassificação da proposta.
- **12.10.** A proposta de preço deverá consignar expressamente o Preço Unitário e Total (em valor numérico) do objeto licitado, incluindo todos os custos e despesas, tais como custos diretos e indiretos (inclusive tributos, encargos sociais e trabalhistas, contribuições parafiscais), assim como o prazo mínimo da proposta estabelecido neste Edital, além de quaisquer outros necessários ao cumprimento integral do objeto desta licitação, descrito no ANEXO I Termo de Referência, e totalizado conforme ANEXO II Modelo de Carta Proposta Comercial.
- **12.11.** Não serão aceitas as propostas cujas especificações e quantidades estejam em discordância com aquelas definidas no Termo de Referência deste Edital.
- **12.12.** Quaisquer custos diretos ou indiretos omitidos da proposta ou incorretamente cotados serão considerados como inclusos nos preços, não sendo admitidos pleitos de acréscimos a esse ou a qualquer título.



- **12.13.** A "Proposta de Preços" deverá conter oferta firme e precisa sem alternativas de preços ou quaisquer condições ou vantagens que induzam o julgamento.
- **12.14.** Ocorrendo discordância entre o valor numérico e por extenso contido na proposta, prevalecerá o valor por extenso, ou divergência entre o valor unitário e o valor total, será considerado o valor unitário.
- **12.15.** O prazo mínimo de validade da "Proposta de Preços" será de **60 (sessenta) dias**, a contar da data de sua apresentação. Caso não conste o prazo na proposta, esta será considerada válida pelo referido período.
- **12.16.** Serão desclassificadas as propostas apresentadas por licitantes que se declararem microempresa ou empresa de pequeno porte cuja receita bruta registrada no Balanço Patrimonial e Demonstrativo do Resultado do Exercício, ou obtida através outras fontes que permitam auferir a referida receita, se encontrem acima dos limites legalmente estabelecidos.

13. DA DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO (ENVELOPE N° 02)

13.1. Os documentos para habilitação deverão ser entregues em envelope não transparente, fechado, preferencialmente, a "Documentação de Habilitação" de forma encadernada/grampos de trilho e numeradas ou de qualquer forma que não haja desprendimento das folhas no momento do certame, respeitando a sua ordem especificada no Edital.

13.2. HABILITAÇÃO JURÍDICA;

- 13.2.1 Documentos de identificação com foto e CPF dos sócios ou diretores;
- 13.2.2 Registro Comercial, no caso de empresa individual;
- **13.2.3** Ato Constitutivo, estatuto ou contrato social e alterações em vigor, devidamente registrados, em se tratando de sociedades comerciais, e no caso de sociedades por ações, acompanhadas de documento de eleição de seus administradores;
- **13.2.4** Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de provas da diretoria em exercício;
- **13.2.5** Decreto de autorização, devidamente arquivado, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País e ato de registro ou autorização para funcionamento, expedido pelo Órgão competente, quando a atividade assim o exigir.
- **13.2.6** Tratando-se de microempresas e empresas de pequeno porte, deverá ser apresentada declaração de que cumpre os requisitos estabelecidos no art. 3º, da Lei Complementar nº 123/2006, que está apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido nos artigos 42 a 49 da referida Lei, nos termos do modelo constante do **Anexo V** deste Edital, assinada por sócio, dirigente, proprietário ou procurador da licitante, com o número da identidade do declarante.
- **13.2.7** As Empresas Micro e Pequenas Empresas que fizerem uso da Lei Complementar nº 123/2006 deverão apresentar toda a documentação exigida no Edital de Licitação, ainda que com ressalva.

13.3. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

- **13.3.1** Atestado (s) de Capacidade Técnica expedido (s) por pessoa jurídica de direito público ou privado, em papel que identifique o (s) mesmo (s), assinado (s), datado (s) e o (s) signatário (s) devidamente identificado (s) com o nome completo e cargo, que comprove que a empresa licitante forneceu/prestou ou fornece/presta os bens/serviços em quantidades e características similares ao objeto desta licitação;
 - **13.3.1.1.** O (s) Atestado (s) de Capacidade Técnica expedido por pessoa jurídica de direito privado deverá constar firma reconhecida em cartório:
 - **13.3.1.2.** A PREGOEIRA poderá solicitar a qualquer momento documentos que comprovem o atestado de capacidade técnica podendo ser nota fiscal ou contratos firmados com administração pública ou privada.
- **13.3.2** Alvará de funcionamento do domicílio ou sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto da licitação.



13.4. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

- **13.4.1** Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, apresentado na forma da Lei, assinado, carimbado pelo contador registrado pela Junta Comercial. O balanço deverá ser registrado na Junta Comercial e vir acompanhado da Certidão de Regularidade do Contador CRC emitido pela internet na sua devida validade na data do certame, ficando nula a certidão CRC que estiver fora da validade. (www.crcpa.org.br) (para profissionais do Estado do Pará).
- **13.4.2** Demonstração de índice de liquidez que deverá ser igual ou superior a 1 (um), calculado e demonstrado pela fórmula: ILC=AC/PC, onde: ILC: Índice de Liquidez Corrente; AC: Ativo Circulante; PC: Passivo Circulante:
- **13.4.3** A partir dos dados de balanço, deverão ser calculados os seguintes índices como condição para a habilitação:

ONDE:

ILC = Índice de liquidez corrente, com valor igual ou superior a 1,00;

ILC = <u>ATIVO CIRCULANTE ≥</u>
1,00

PASSIVO CIRCULANTE

ILG = Índice de liquidez geral, com valor igual ou superior a 1,00;

ILG = <u>ATIVO CIRCULANTE + ATIVO NÃO CIRCULANTE ≥</u>
1,00

PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO
CIRCULANTE

IGE = Índice Grau de endividamento, com valor igual ou menor a 1,00;

IGE = <u>PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO CIRCULANTE</u> ≤ 1,00 ATIVO TOTAL

- **13.4.4** Serão considerados aceitos como na forma da Lei o Balanço Patrimonial e as Demonstrações Contábeis assim apresentados:
 - **13.4.4.1 Sociedades regidas pela Lei nº 6.404/76 (sociedade anônima S/A):** Balanços publicados em Diário Oficial ou publicados em jornal de grande circulação ou por fotocópia registrada ou autenticada na Junta Comercial da sede ou domicílio da licitante.
 - **13.4.4.2 Sociedade criada no exercício em curso**: fotocópia do Balanço de Abertura, devidamente registrado ou autenticado na Junta Comercial da sede ou domicílio da licitante.
 - 13.4.4.3. Sociedades por cota de responsabilidade limitada (LTDA): por fotocópia do Livro Diário, inclusive com os Termos de Abertura e de Encerramento, devidamente autenticado na Junta Comercial da sede ou domicílio da licitante ou em outro órgão equivalente ou por fotocópia do Balanço e das Demonstrações Contábeis devidamente registrados ou autenticados na Junta Comercial da sede ou domicílio da licitante.



- 13.4.4.4 As empresas obrigadas a utilizar a ECD (Escrituração Contábil Digital) a partir de 1º de janeiro de 2008 terão a obrigatoriedade de apresentar seu balanço contábil até o último dia do mês de maio do ano seguinte do ano-calendário a que se refira à escrituração (INSTRUÇÃO NORMATIVA RFB Nº 1420, DE 19 DE DEZEMBRO DE 2013), apresentando documentação que comprove tal situação (documento contábil de enquadramento).
- **13.4.4.5** De acordo com os arts. 970 e 1.179, § 2º, do Código Civil (Lei nº 10.406/2002) o pequeno empresário não é obrigado à manutenção do livro diário e nem a elaboração do Balanço Patrimonial. Considera—se pequeno empresário, para efeito de aplicação do disposto nos arts. 970 e 1.179, da Lei nº 10.406/2002, o empresário individual caracterizado como microempresa na forma da Lei que aufira receita bruta anual de até **R\$ 81.000,00 (oitenta e um mil reais)**. (LC 123, art. 68).
- **13.4.4.6** Certidão Negativa de Falência e Concordata, expedida pelo Distribuidor Judicial da sede da empresa, até no máximo de 90 (noventa) dias anteriores à data da presente licitação.

14. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

- 14.1. Inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ);
- 14.2. Inscrição Estadual (FIC);
- 14.3. Certidão Negativa de Débitos Estaduais (Tributária e Não Tributária);
- 14.4. Certidão de Débitos Negativos Municipais, do domicilio ou sede da licitante;
- **14.5.** Certidão de regularidade para com a Fazenda Federal e União (certidão de tributos federais e dívida ativa da união) com abrangência de todos os créditos tributários federais administrados pela RFB e PGFN;
- **14.6.** Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por Lei;
- 14.7. Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas;

15. OUTROS DOCUMENTOS A SEREM APRESENTADOS

- **15.1.** Declaração de que CONTRATADA assume inteira responsabilidade por danos ou prejuízos pessoais ou materiais que causar a PMM/SEMED, a terceiros, por si, representantes ou sucessores.
- **15.2.** Declaração de que não possui em seu quadro de pessoal empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e menores de 16 (dezesseis) anos, em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, nos termos do inciso XXXIII do art. 7°, da Constituição Federal e inciso V, art. 27, da Lei nº 8666/1993, com redação determinada pela Lei nº 9.854/1999.
- **15.3.** Declaração de que não possui em seu quadro de pessoal servidor público do Poder Executivo e/ou Legislativo Municipal exercendo funções técnicas, comerciais, de gerência, administração ou tomada de decisão, (inciso III, do art. 9º da Lei nº 8666/93).
- **15.4.** Declaração de Inexistência de fato superveniente impeditivo da habilitação, na forma do § 2º, art. 32, da Lei nº 8.666/93.
- 15.5. Declaração de empregabilidade de pessoas com necessidades especiais:
- **15.5.1** () possui em seu quadro de empregados um percentual mínimo de 5% de pessoas portadoras de necessidades especiais, de acordo com o disposto no art. 28, § 6º, da Constituição do Estado do Pará (EC nº 0042/2008, publicada em 11/06/2008).
- **15.5.2** () não possui em seu quadro de empregados um percentual mínimo de 5% de pessoas portadoras de necessidades especiais, pois a empresa possui menos de 20 empregados, de acordo com o disposto no art. 28, § 6º, da Constituição do Estado do Pará (EC nº 0042/2008, publicada em 11/06/2008).
- **15.6.** Declaração que possui estrutura e condições para fornecer o objeto licitado, em conformidade com os prazos e exigências do Edital e seus anexos.
- **15.7.** Os modelos das declarações acima estão anexados neste Edital, que deverão fazer parte do envelope de habilitação.



16. CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO

- **16.1.** Os documentos referentes à Habilitação deverão ser apresentados em cópias autenticadas pelo servidor, ou cópias simples, mas desde que apresentadas junto com os originais para serem autenticada por membro da Equipe de Apoio do Pregão, ou por qualquer processo de cópia autenticada por tabelião de notas. Exceto as certidões emitidas via internet deverão ser originais, ou quando estes forem publicados em Diário Oficial. Cópias autenticadas por tabelião de notas não serão válidas como originais para serem autenticadas na hora do certame, ou antes, por qualquer servidor, obedecendo ao art. 32, da Lei nº 8.666/1993.
- **16.2.** Os documentos apresentados com a validade expirada acarretarão a inabilitação do proponente. Os documentos que não possuírem prazo de validade, somente serão aceitos com data não excedente a **90** (**noventa**) dias de antecedência da data prevista para apresentação das propostas. Exceto os atestados de capacidade técnica que não tem validade.
- **16.3.** Os envelopes com documentos relativos à habilitação das licitantes não declaradas vencedoras será devolvido no prazo de **10 (dez) dias úteis.**
- **16.4.** Todos os documentos apresentados para habilitação deverão estar em nome da licitante, com o número do CNPJ, devendo ser observado o seguinte:
- **16.4.1** Se a licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em seu nome, com o respectivo número do CNPJ:
- **16.4.2** Se a licitante for a filial, todos os documentos deverão estar em seu nome, com o respectivo número do CNPJ, exceto aqueles que, pela própria natureza, forem comprovadamente emitidos apenas em nome da matriz:
- **16.4.3** Se a licitante for a matriz e o fornecedor do material ou prestadora dos serviços for a filial, os documentos deverão ser apresentados com o número de CNPJ da matriz e da filial, simultaneamente.
- **16.4.4** Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documento em substituição aos documentos requeridos no presente Edital e seus anexos.

17. DA SESSÃO DO PREGÃO

- **17.1.** A reunião para recebimento e abertura dos envelopes contendo a "Proposta de Preços" e "Documentos de Habilitação", será pública e dirigida pela PREGOEIRA, na data, horário e local e nos termos determinados neste Edital.
- 17.2. Os envelopes deverão ser entregues, com o documento de credenciamento (conforme Item 10 do Edital).
- **17.3.** Declarada a abertura da sessão pela PREGOEIRA, não mais serão admitidos novos proponentes, dando-se início ao credenciamento e recebimento dos envelopes de "Proposta de Preços" (Envelope nº 01) e "Documentação de Habilitação" (Envelope nº 02), juntamente com declaração dos interessados ou de seus representantes, dando ciência de que cumprem plenamente os requisitos de habilitação, em conformidade com o art. 4°, inciso VII, da Lei nº 10.520/02, os envelopes deverão ser entregues lacrados a PREGOEIRA e sua Equipe de Apoio.
- **17.4.** Serão abertos os envelopes contendo as "Propostas de Preços", cujos preços serão lidos, conferidos e rubricados pela PREGOEIRA e pelos participantes que o desejarem.
- **17.5.** A PREGOEIRA verificará as "Propostas de Preços" recebidas, antes da abertura da fase de lances, **desclassificando**, **motivadamente**, aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos no Edital, que forem omissas ou apresentarem irregularidades insanáveis, capazes de dificultar seu julgamento, e, ainda, proposta que apresente **valores unitários simbólicos**, **ou irrisórios**, **de valor zero**, **excessivos ou manifestamente inexequíveis**.
- **17.6.** Pelo § 3º, do art. 43, da Lei nº 8666/93, é facultada à Comissão ou autoridade superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar originariamente da proposta.



- **17.7.** Quando o licitante se **ausentar antes do termino da ata e da sessão**, entregará a PREGOEIRA uma declaração de desistência, informando estar ciente de qualquer fato superveniente.
- **17.8.** Caso o envelope de documentação da segunda colocada não tenha sido aberto na sessão, será convocada a (s) licitante (s) para analisar a documentação.

18. PROCEDIMENTO E JULGAMENTO DA LICITAÇÃO

- **18.1.** Para julgamento das propostas será adotado o critério de **MENOR PREÇO POR ITEM**. Sendo considerado o valor unitário de cada item.
- 18.2. Após a abertura dos envelopes contendo as "Propostas de Preços":
- **18.2.1** A PREGOEIRA e sua Equipe de Apoio classificarão a licitante autora da proposta de menor preço do certame, e aqueles que tenham apresentado propostas em valores sucessivos e superiores em até 10% (dez por cento), relativamente à de menor poderão fazer novos lances verbais e sucessivos, até a proclamação da vencedora, conforme disposto no inciso VIII, do artigo 4º, da Lei nº 10.520/2002.
- **18.3.** Não havendo pelo menos 03 (três) ofertas nas condições definidas no item anterior, poderão os autores das melhores propostas até o máximo de 03 (três), oferecer novos lances verbais e sucessivos, quaisquer que sejam os preços oferecidos nas suas propostas escritas, conforme disposto no inciso IX, do art. 4º, da Lei nº 10.520/2002.
- **18.4.** O empate entre dois ou mais licitante somente ocorrerá quando houver igualdade de preços entre as propostas escritas e quando não houver lances para definir o desempate. Neste caso o desempate ocorrerá por meio de sorteio a ser realizado durante a sessão do presente Pregão.
- **18.5.** Declarada encerrada a etapa competitiva e ordenadas às propostas, exclusivamente pelo tipo de licitação, a PREGOEIRA examinará a aceitabilidade da primeira classificada, decidindo motivadamente a respeito.
- **18.6.** Constatado o atendimento das exigências fixadas no Edital e seus anexos, será declarado pela PREGOEIRA a licitante vencedora.
- **18.7.** Sendo aceitável a proposta de menor preço por item será aberto o envelope contendo a documentação de habilitação do licitante.
- **18.8.** Se a proposta classificada em primeiro lugar **não for aceitável** ou o seu autor **não atender aos requisitos de habilitação**:
- **18.8.1** A PREGOEIRA examinará a oferta subsequente, na ordem de classificação, até a apuração da licitante que atenda a todas as exigências do Edital, inclusive quanto à documentação de habilitação, a qual será declarada vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto.
- **18.9.** Não poderá haver desistência dos lances ofertados, sujeitando-se o proponente desistente às penalidades estabelecidas neste Edital.
- **18.10.** Da reunião, lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá ser assinado pela PREGOEIRA, e licitantes presentes.
- **18.11.** Não será motivo de desclassificação, simples omissões que sejam irrelevantes para o entendimento da proposta, que não venham causar prejuízo para a Administração e nem aquelas que possam lesar os direitos das demais licitantes.

19. DOS RECURSOS ADMINISTRATIVOS

- **19.1.** A abertura da fase recursal em relação ao resultado do certame ocorrerá após os prazos de regularização fiscal.
- 19.2. Declarado o vencedor da licitação, qualquer licitante poderá manifestar a intenção de interpor recurso de forma motivada no final da sessão, sob pena da decadência do direito de recurso, com registro em ata da síntese das razões de sua impugnação, podendo os interessados juntar memoriais no prazo máximo de 3 (três) dias uteis para juntar memorial e razões do recurso por escrito, ficando as demais licitantes, desde logo, intimadas para apresentarem as razões do recurso (contrarrazões) em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhe assegurado vista imediata dos autos.



- **19.3.** Intenção motivada de recorrer é aquela que indica, objetivamente, o fato e o direito que a licitante deseja ser revisto pela autoridade superior àquela que proferiu a decisão.
- 19.4. A petição poderá ser feita na própria sessão de recebimento e, se oral, será reduzida a termo em ata.
- **19.5.** Considerando o conteúdo da intenção da licitante, caberá a PREGOEIRA aceitar ou rejeitar de imediato, ou seja, proceder ao juízo de admissibilidade do mesmo, na própria sessão, sendo os motivos da decisão informados na ata da sessão:
- **19.6.** A síntese e os memoriais das razões do recurso deverão apresentar os motivos da discordância da licitante, e as contrarrazões, os motivos pertinentes de impugnação às razões de recurso correspondentes.
- **19.7.** Os recursos devem ser apresentados por escrito, de forma legível, assinados pelos representantes legais, ou procuradores com poderes específicos, dirigidos à autoridade competente do órgão licitante e, necessariamente entregues e protocolizados na Coordenação de Licitações e Contratos da **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**, situada na Rua Fernando Guilhon, nº 5330, Bairro: Centro, no Município de Marituba Pará, CEP: 67.200-000, no horário das 08:00 ás 14:00hs, em dias de efetivo expediente, ou às mesmas condições através de e-mail para o endereço eletrônico da Comissão constante no rodapé do Edital.
- 19.8. Os recursos e impugnações interpostos fora dos prazos não serão conhecidos.
- 19.9. O recurso contra decisão da PREGOEIRA não terá efeito suspensivo.
- 19.10. O acolhimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- **19.11.** Após decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos procedimentais, a autoridade competente adjudicará o objeto á (às) licitante (s) vencedora (as).

20. DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO

- **20.1.** A adjudicação do objeto do presente certame será viabilizada pela PREGOEIRA sempre que não houver recurso.
- **20.2.** A homologação da licitação é de responsabilidade do Ordenador de Despesas da Secretária Municipal de Educação de Marituba/PA e só poderá ser realizada depois da adjudicação do objeto à (às) proponente (s) vencedora (s) pela PREGOEIRA.
- **20.3.** Quando houver recurso e a PREGOEIRA mantiver sua decisão, deverá ser submetido à Ordenadora de Despesas da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA para decidir acerca dos atos da PREGOEIRA, opinando pela adjudicação e homologação ou acolhimento do recurso.
- 20.4. A homologação do resultado desta licitação não implicará em direito à contratação.

21. DA PROPOSTA CONSOLIDADA

21.1. A proposta vencedora só será **adjudicada/homologada**, quando esta apresentar a PREGOEIRA a **proposta consolidada**, no prazo de até 02 (dois) dias úteis. Caso não cumpra esse período estará automaticamente **desclassificada**, sendo convocada a empresa com oferta subsequente.

22. DA FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **22.1.** Homologada o resultado da licitação, será formalizada Ata de Registro de Preços, documento vinculativo obrigacional, com o fornecedor primeiro classificado para o item, se for o caso, com os demais classificados que aceitarem executar os fornecimentos pelo preço do primeiro, obedecida a ordem de classificação e os quantitativos propostos.
- **22.2.** A Coordenação de Licitações e Contratos convocará a (s) empresa (s) vencedora (as) do certame para a celebração da Ata de Registro de Preços, no prazo de 05 (cinco) dias, contado da data do recebimento da convocação, informando o local, data e hora.
- **22.3.** A licitante vencedora deverá comparecer para assinar a Ata de Registro de Preços, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da data da convocação.



- 22.3.1 A empresa (s) vencedora (s) deverá também assinar a Ata de Registro de Preços de forma digital, sendo obrigatório de acordo com a Resolução nº 11.535/TCM-PA de 01/07/2014, não sendo isento da assinatura física.
- **22.4.** Como condição para assinar a Ata de Registro de Preços, a licitante vencedora **deverá** apresentar a documentação de habilitação fiscal e trabalhista regular.
- **22.5.** O prazo previsto no **item 22.2 poderá** ser prorrogado uma vez, por igual período, quando, durante o seu transcurso, for solicitado pela licitante convocada, desde que ocorra motivo justificado e aceito pela administração.
- **22.6.** A recusa injustificada do fornecedor classificado em assinar a ata, dentro do prazo estabelecido no **item 22.2 e 22.5**, ensejará a aplicação das penalidades legalmente estabelecidas.
- **22.7.** Se a (s) licitante (s) vencedora (s) recusar (em) se a assinar a Ata de Registro de Preços, a administração ou órgão gerenciador convocará as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas mesmas condições propostas pelo primeiro classificado. Caso este recursar-se, não caberá às sanções administrativas previstas neste Edital e no art. 81 da Lei Federal nº 8.666/93.
- **22.8.** Será incluído, na respectiva ata na forma de anexo, o registro das licitantes que aceitarem cotar o objeto desta licitação com preços iguais aos da licitante vencedora na sequência da classificação do certame, excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 3º da Lei nº 8.666/93, conforme o art. 11, caput do Decreto nº 7.892/2013.
- **22.9.** Serão registrados na Ata de Registro de Preços, nesta ordem:
 - I Os preços e quantitativos da licitante mais bem classificada durante a etapa competitiva; e
 - II Os preços e quantitativos das licitantes que tiverem aceitado cotar o objeto desta licitação em valor igual ao da licitante mais bem classificada.
- **22.10.** Se houver mais de uma licitante que aceite cotar o objeto desta licitação por preço igual ao da licitante mais bem colocada, serão classificados segundo a ordem da última proposta apresentada durante a fase competitiva.
- **22.11.** A Ata de Registro de Preços **será válida pelo prazo de 12 (doze) meses**, a partir da data de sua publicação nos órgãos oficiais, art. 14 do Decreto nº 7.892, de 23/01/2013, incluídas as eventuais prorrogações (Art. 12 do Decreto nº 7.892/2013), não superior a 12 (doze) meses.
- **22.12.** A existência de preços registrados **não obriga** a instituição a firmar contratações nas quantidades estimadas, podendo ocorrer licitações específicas para contratação do item, sendo assegurada, ao beneficiário do registro, a preferência do objeto de contratação em igualdade de condições. (Art. 16 do Decreto nº 7.892/2013).
- **22.13** A Ata de Registro de Preços **poderá** sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas na alínea "d" do art. 65, inciso II da Lei n. º 8.666/93 e no art. 17, do Decreto nº 7.892/2013.

23. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

23.1. Caberá a **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**, órgão gerenciador, a consolidação de dados para a realização do procedimento licitatório e a prática de todos os atos de controle e administração do Sistema de Registro de Preços, respeitando, ainda, as condições estabelecidas na Ata de Registro de Preços, anexo deste Edital.

24. DO PREÇO REGISTRADO NA ATA

- **24.1.** Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado:
- **24.2.** Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade;



- **24.3.** A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original;
- **24.4.** Quando o preço de mercado se tornar superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
- **24.4.1** Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados:
 - 24.4.2 Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- **24.5** Durante a vigência da Ata, os preços registrados serão fixos e irreajustáveis, exceto nas hipóteses decorrentes e devidamente comprovadas das situações previstas na alínea "d" do inciso II do art. 65, da Lei nº 8.666/1993 ou de redução dos preços praticados no mercado.

25. DOS QUANTITATIVOS E LIMITES DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

25.1 O quantitativo decorrente das adesões à Ata de Registro de Preços não poderá exceder, na totalidade, ao quíntuplo do quantitativo de cada item registrado na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

26. DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS POR ORGÃO NÃO PARTICIPANTE

- **26.1.** A Ata de Registro de Preços decorrente deste procedimento licitatório poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública Municipal que não tenha participado do certame licitatório, desde que devidamente justificada a vantagem, e mediante anuência do órgão gerenciador.
- **26.2.** O Órgão Não Participante, a que se refere o Decreto nº 7.892/2013 (art. 2º, inciso V), somente poderá fazer uso da Ata de Registro de Preços, após anuência do Órgão Gerenciador da Ata. Os órgãos e entidades que não participaram do Registro de Preços, quando desejarem fazer uso da Ata de Registro de Preços, deverão manifestar seu interesse junto a **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA** por ofício, para que indiquem os possíveis fornecedores e respectivos preços registrados.
- **26.3.** Caberá à (s) licitante (s) vencedora (s) do certame, beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do objeto decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da ata, assumidas com o Órgão Gerenciador e Órgão (s) participante (s). (§ 2º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **26.4.** As contratações por cada Órgão Não Participante não poderão exceder a 100% (cem por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na Ata de Registro de Preços para o Órgão Gerenciador e Órgão (s) Participante (s). (§ 3º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **26.5.** O quantitativo decorrente de todas as adesões a esta Ata de Registro de Preços não excederá, na totalidade, ao quíntuplo do quantitativo total, para o item registrado, independentemente do número de Órgãos Não Participantes que aderirem. (§ 4º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **26.6.** Após a autorização do Órgão Gerenciador, o Órgão Não Participante deverá efetivar a contratação solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata. (§ 6º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **26.7.** Compete ao Órgão Não Participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador. (§ 7º do art. 22, do Decreto nº 7.892/2013).

27. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS DO FORNECEDOR

27.1. O Órgão Gerenciador promoverá o cancelamento do registro da licitante vencedora quando couber o disposto no art. 20, do Decreto nº 7.892/2013, tendo a seguinte regra:



- I Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços, assegurado o contraditório e a ampla defesa;
- II Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável, assegurado o contraditório e a ampla defesa;
- III Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- IV Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87, da Lei nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- **27.2.** O Órgão Gerenciador poderá cancelar o registro do preço por fato superveniente ou por motivo de força maior, que comprovada e justificadamente prejudique o cumprimento da ata, por razão de interesse público ou a pedido da licitante.
- **27.3.** O cancelamento de registro, nas hipóteses previstas, assegurados o contraditório e a ampla defesa, serão formalizados por despacho da autoridade competente da **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA.**
- 27.4. O cancelamento será a pedido, quando a empresa vencedora do certame comprovar:
 - a) A impossibilidade de cumprir as exigências da Ata de Registro de Preços, por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior.
 - b) Que o seu preço registrado se tornar, comprovadamente, inexequível em função da elevação dos preços de mercado e/ou dos insumos que compõem o custo do bem.
 - c) A ocorrência de qualquer das hipóteses contidas no art. 78, incisos XIV, XV e XVI, da Lei Federal nº 8.666/93.
- 27.5. Por iniciativa da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA, quando:
 - a) O (s) fornecedor (es) do certame perder qualquer condição de habilitação ou qualificação técnica exigida no processo licitatório.
 - b) O (s) fornecedor (es) do certame não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos decorrentes da Ata de Registro de Preços.
 - c) Caracterizada qualquer hipótese de inexecução total ou parcial das condições estabelecidas no Ata de Registro de Preço ou nos pedidos dela decorrentes.
 - d) Não for assinada, pela empresa destinatária, a Autorização para execução dos fornecimentos no prazo estabelecido;
 - e) O (s) fornecedor (es) incorrer (em) nas condutas que ensejem rescisão administrativa, conforme previsões dos incisos de I a XII e XVII do art. 78, da Lei nº 8.666/93.
 - f) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado, e o fornecedor se recusar a reduzi-lo:
- **27.6.** Do cancelamento da ata de registro de precos:
- **27.6.1** A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada pela Administração nas hipóteses estabelecidas na Ata de Registro de Preços **Anexo VIII**, parte integrante deste Edital.

28. DA FORMALIZAÇÃO E VIGÊNCIA DO CONTRATO

- **28.1.** Para a contratação em tela será formalizada em Contrato Administrativo, estabelecendo em suas cláusulas todas as condições, obrigações e responsabilidades entre as partes, em conformidade com o Edital de Licitação, do Termo de Referência e da Proposta de Precos da empresa considerada vencedora.
- **28.2.** Por se tratar de **Sistema de Registro de Preços** o prazo de vigência do contrato será estabelecido no **momento de solicitação** de contratação da empresa vencedora do certame.
- **28.3.** O momento de contratação será um ato unilateral do órgão gerenciador da ata, e será definido conforme critérios e disponibilidade orçamentária do mesmo, não cabendo a beneficiaria da ata exigir imediata contratação dos itens licitados, assim como a quantidade a ser contratada.



28.4. A vigência do contrato será definida em cada celebração de contrato oriundo da Ata de Registro de Preços.

29. DA ASSINATURA DO CONTRATO

- **29.1.** Homologada a licitação, serão formalizados quantos contratos forem necessários dentro do quantitativo registrado na ata, de acordo com a necessidade da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA, com a licitante primeiro classificada para o item.
- **29.2.** A licitante vencedora deverá comparecer para firmar o Contrato, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da data da convocação.
- **29.2.1** A empresa (s) vencedora (s) deverá também assinar o contrato de forma digital, sendo obrigatório de acordo com a Resolução nº 11.535/TCM-PA de 01/07/2014, não sendo isento da assinatura física.
- **29.3.** Na hipótese de a adjudicatária não atender a condição acima ou recusar a assinar o Contrato e não apresentar justificativa a Administração implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 87, da Lei nº 8.666/ 1993, sendo facultado à administração pública convocar as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação.
- **29.4.** O presente Edital e seus anexos, bem como a proposta da licitante vencedora, farão parte integrante do Contrato a ser firmado, independentemente de transcrição.

30. DA FISCALIZAÇÃO E ACOMPANHAMENTO

30.1. A fiscalização e acompanhamento da execução do Contrato serão exercidos pelo fiscal (servidor) previamente designado pela **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**, cujas atribuições estão estabelecidas no **Termo de Referência – Anexo I e Minuta de Contrato – Anexo IX**, parte integrante deste Edital.

31. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

31.1.. Sem prejuízo aos dispositivos legais referentes à matéria e que fundamentam os certames licitatórios, as obrigações inerentes à parte Contratada encontram-se previstas na **Minuta de Contrato – Anexo IX**, parte integrante deste Edital.

32. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

32.1. Sem prejuízo aos dispositivos legais referentes à matéria e que fundamentam os certames licitatórios, as obrigações inerentes à parte Contratante encontram-se previstas na **Minuta de Contrato – Anexo IX**, parte integrante deste Edital.

33. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

33.1. Sem prejuízo aos dispositivos legais referentes à matéria e que fundamentam os certames licitatórios, a forma de pagamento pela execução do objeto da futura contratação, encontra-se prevista no **Termo de Referência – Anexo I e na Minuta de Contrato – Anexo IX**, que integram este Edital.

34. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

34.1. A Contratada ficará sujeita às penalidades previstas na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, e na Lei nº 10.520/2002, a ser aplicada pela autoridade competente da Contratante, conforme a gravidade do caso, assegurado o direito à ampla defesa, sem prejuízo do ressarcimento pelos danos ou prejuízos porventura causados à Administração e das cabíveis cominações legais;



34.2. Sem prejuízo aos dispositivos legais referentes à matéria e que fundamentam os certames licitatórios, as sanções e penalidades, encontram-se previstas no **Termo de Referência – Anexo I e na Minuta de Contrato – Anexo IX**, que integram este Edital.

35. DAS PENALIDADES

35.1. As licitantes, participantes deste certame, quando convocadas dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em Edital e no Contrato e das demais cominações legais.

36. DA ANULAÇÃO E REVOGAÇÃO

- **36.1.** A autoridade competente para homologar este certame poderá revogar a licitação em face de **razões de interesse público**, derivado de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta, devendo anulá-la por ilegalidade, de ofício ou por provocação de qualquer pessoa, mediante ato escrito e fundamentado.
- **36.2.** A anulação do procedimento licitatório induz à Ata de Registro de Preços e Contrato oriundo deste Pregão.
- **36.3.** As licitantes não terão direito a indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do fornecedor de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do Contrato e das condições deste Edital.
- **36.4.** No caso de desfazimento de processo licitatório, fica assegurado o direito ao contraditório e à ampla defesa.

37. DO PADRÃO ÉTICO NO PROCESSO LICITATÓRIO

- **37.1** A licitante deverá observar o mais alto padrão de conduta ética durante o processo de licitação e na execução do Contrato, estando sujeito às sanções previstas na legislação brasileira.
- **37.2.** A PREGOEIRA ou autoridade superior poderão subsidiar-se em pareceres emitidos por técnicos ou especialistas no assunto objeto desta licitação.
- **37.3.** Definições de práticas corruptivas compreendem os seguintes atos:
 - a) suborno: ato de oferecer, dar, receber ou solicitar indevidamente qualquer coisa de valor capaz de influenciar o processo de aquisição de bens ou serviços, seleção e contratação de consultores, ou a execução dos contratos correspondentes;
 - b) extorsão ou coação: tentativa de influenciar, por meio de ameaças de dano à pessoa, à reputação ou à propriedade, o processo de aquisição de bens ou serviços, seleção e contratação de consultores, ou a execução dos contratos correspondentes;
 - c) fraude: falsificação de informação ou ocultação de fatos com o propósito de influenciar o processo de aquisição de bens ou serviços, seleção e contratação de consultores, ou a execução dos contratos correspondentes em detrimento do Mutuário ou dos outros participantes do referido processo;
 - d) conluio: acordos entre as licitantes destinados a gerar ofertas com preços artificiais, não competitivos.

38. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

38.1. As licitantes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.



- **38.2.** Das reuniões de abertura e julgamento da Proposta e Habilitação, lavrar–se as atas circunstanciadas, assinada pela PREGOEIRA e sua Equipe de Apoio e licitantes presentes.
- **38.3.** No interesse da administração, sem que caiba aos participantes qualquer reclamação ou indenização, poderá ser:
 - a) adiada a data da abertura desta licitação;
 - b) alteradas as condições do Edital, com fixação do novo prazo para sua realização.
- **38.4.** A participação neste Pregão implicará aceitação integral e irretratável das normas do Edital, bem como na observância dos preceitos legais e regulamentares, ressalvados o direito de impugnação e recurso.
- **38.5.** É facultada a PREGOEIRA ou à Autoridade Superior, em qualquer fase da licitação, promover diligência destinada a esclarecer ou complementar instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveriam constar no ato da sessão pública.
- **38.6.** A Contratada ficará responsável por quaisquer danos que venha a causar a terceiros ou ao patrimônio da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA, reparando às suas custas os mesmos, durante a execução do Contrato, sem que lhe caiba nenhuma indenização por parte da **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**.
- **38.7.** Caso a data prevista para realização deste certame seja declarada feriado ou ponto facultativo, e não havendo retificação de convocação, será realizada, AUTOMATICAMENTE, no primeiro dia útil subsequente, no mesmo local e hora previstos.
- **38.8.** Todas as referências de tempo/horário contidas neste Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão, obrigatoriamente, o horário do Estado do Pará.
- **38.9.** Fica constituído o Foro da Comarca de Marituba PA para solucionar eventuais litígios, com prejuízo de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Marituba/ PA, 17 de outubro de 2018.

MÁRCIA HELENA MOREIRA LEITE Pregoeira

KÁTIA CRISTINA DE SOUZA SANTOS Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA



ANEXO I

TERMO DE REFERENCIA

1. DO OBJETO

Contratação de Pessoa Jurídica Especializada para o Fornecimento de Material Permanente tipo: Mobiliários, Eletrodomésticos, Eletroeletrônicos e outros equipamentos, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e das Unidades Escolares do Município de Marituba/PA, de acordo com as especificações e condições constantes neste Termo e Referência.

Os itens a serem adquiridos têm suas especificações, unidades e quantidades no escopo da tabela abaixo. Essa tabela foi elaborada com base nas quantidades apresentadas pelo setor de almoxarifado e coordenações administrativas dos distintos setores da Instituição.

2. JUSTIFICATIVA

Inicialmente a Secretaria Municipal de Educação do Município de Marituba/PA tem como missão institucional garantir uma educação de qualidade aos alunos matriculados na Rede Municipal de Ensino e espaços com uma estrutura adequada para o desenvolvimento das atividades ministradas pelo corpo docente, bem como para o desenvolvimento das atividades dos servidores públicos. Direito este garantido em nossa Constituição Federal de 1988, vejamos:

Art. 26 – É competência comum da União, dos Estados, do Distrito Federal e dos Municípios:

(...)

V – proporcionar os meios de acesso à cultura, <u>à educação</u>, à ciência, à tecnologia, à pesquisa e à inovação;

(...)

Art. 205 – <u>A educação</u>, direito de todos e dever do Estado e da família, será promovida e incentivada com a colaboração da sociedade, visando ao pleno desenvolvimento da pessoa, seu preparo para o exercício da cidadania e sua qualificação para o trabalho. (grifo nosso)

Nesse âmbito soma-se um conjunto de fatores que levam a uma educação de qualidade, dentre os quais se destacam os ambientes em que são ministradas as aulas e também os espaços onde ocorre o preparo da merenda escolar oferecida aos alunos.

Motivo pelo qual a Coordenação de Apoio Operacional e Logístico efetuou um levantamento minucioso do material permanente tipo: mobiliários, eletrodomésticos, eletroeletrônicos e outros equipamentos existentes nas unidades escolares municipais e na sede administrativa da Secretaria Municipal de Educação, restando configurado que a maioria dos bens encontram-se em estado de depreciação visível com vida útil comprometida.

É de se destacar ainda, que existe a necessidade da Secretaria Municipal de Educação em garantir à funcionalidade da estrutura educacional, assim como proporcionar melhores condições de acesso dos alunos à sala de aula com instalações funcionando adequadamente.

Não obstante, faz-se necessário também, viabilizar melhores condições no desenvolvimento das atividades diárias dos servidores da Sede, com espaços devidamente estruturados com bens que proporcionem maior conforto, organização e agilidade no desempenho de suas funções.

Portanto, torna-se indispensável à aquisição de tais bens para suprir as demandas da Secretaria Municipal de Educação e das Unidades Escolares do Município de Marituba/PA, conforme Termo de Referência que segue em anexo com as devidas especificações e quantitativos, levando-se em consideração informações de aquisições anteriores para subsidiar a presente contratação.

3. DO QUANTITATIVO E DESCRIÇÃO

ITEN	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UNIDADE	QUANTIDADE



	APARELHO TELEFÔNICO COM 5 FUNÇÕES		
1	FLASH, TONE/TOM/PABX, MUTE/MUDO, PAUSE/PAUSA E REDIAL/REDISCAR.	UND	200
	Armário baixo com duas portas, dotado de duas		
	prateleiras em MDP ou MDF, revestido com		
	laminado melamínico de baixa pressão, cor cinza		
	com bordas e componentes nas cores amarela,		
	laranja, azul ou verde. Creches II, III e pré-escola.		
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Armário: Largura:		
	810 mm; Profundidade: 500 mm; Altura: 740 mm;		
	Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade,		
	+/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura.		
	Portas: Largura: 400 mm; Profundidade: 630 mm;		
	Espessura: 18 mm; Prateleiras: Largura: 768 mm;		
	Profundidade: 455 mm; Espessura: 18 mm;		
	CARACTERÍSTICAS Tampo, peça inferior, peças		
	laterais esquerda e direita e peça posterior em MDP		
	ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em		
	ambas as faces por laminado melamínico de baixa		
	pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Duas		
	portas em MDP ou MDF, com espessura de 18mm,		
	revestido em ambas as faces por laminado		
	melamínico de baixa pressão, acabamento		
	texturizado, na cor cinza. Topos de todas as peças		
	encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de		
	polivinila), PP (polipropileno) ou em PE (polietileno)		
	com "primer", acabamento texturizado, na mesma		
	cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa		
2	pressão dos painéis, exceto prateleiras, que	UND	200
	receberão bordo colorido na parte frontal, e duas		
	portas que receberão bordos coloridos nos quatro		
	lados. Colagem das fitas com adesivo a base de		
	PUR, através do processo "Hot Melting". Dimensões		
	acabadas de 18mm (largura) x 3mm (espessura), ou		
	de 18mm (largura) x 0,45mm (espessura) de acordo		
	com seu posicionamento. Fitas de espessura de 3mm deverão ter seus bordos usinados com raio de		
	3mm. Base confeccionada em quadro soldado de		
	tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura,		
	secção retangular de 20x40mm, em chapa 14		
	(1,9mm). Nas partes metálicas deve ser aplicado		
	tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos		
	metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster,		
	eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
	espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.		
	Rodízios de duplo giro, com rodas duplas e bandas		
	de rodagem em poliuretano injetado, diâmetro		
	65mm, com eixos de aço. Capacidade mínima de		
	60kg cada rodízio fixação por meio de rosca e contra		
	porca. Dois giratórios com freio (dianteiros) e dois		
	giratórios sem freio (traseiros). Cores diferenciadas		
	entre as calotas e a banda de rodagem. Espaçador/		
	amortecedor em polipropileno copolímero virgem,		
	isento de cargas minerais, injetado em cores.		
	Puxador em polipropileno copolímero virgem, isento		
	1. and a critical polipropriorie dopoliticio virgorii, isolito		1



3	de cargas minerais, injetado em cores, dotado de porca M, sobre injetada. Dobradiça de caneco com abertura de 110° em aço niquelado, caneco de 12,5mm e fechamento automático, montagem sobreposta. Fechadura universal metálica, acabamento cromado, dotada de contra porca, com posição de fechamento a 90°, com chaves articuladas em duplicata. Aplicação na porta direita. Fecho de caixa reto em latão cromado, com 50mm de comprimento, dotado de lingueta de bloqueio reta. Aplicação na porta esquerda. Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura: 900 mm +/- 10 mm; Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; Altura: 1980 mm +/- 10 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada	UND	200
	em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.		
4	Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura: 1230 mm +/- 30 mm; Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; Altura: 1980 mm +/- 30 mm; Tolerâncias 04para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); Pés em chapa 16 (1,50mm); Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto,	UND	100



	sendo este último exclusivamente de liga metálica		
	não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida		
	epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada		
	em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na		
	cor cinza.		
	ARMÁRIO ESCANINHO PARA PASTA AZ COM		
	CAPACIDADE PARA 40 PASTAS, MEDINDO		
5	APROXIDAMENTE 2000X900X320 MM	UND	200
5	CONFECCIONADO EM CHAPA 24 REFORÇADO	OND	200
	PINTURA SINTÉTICA NA COR CINZA, CHAVE NA		
	PORTA COM CHAVE.		
	ARMARIO PORTA ALTA COM 02 PORTAS E 03		
	PRATELEIRAS INTERNA, COSTAS, LATERIAS,		
6	PORTAS, PRATELEIRA MDF 15 MM, CHAVE NA	UND	70
	PORTA COM CHAVEAMENTO DUPLO		
	0,90X1,62X0,43 COR TABACO.		
	Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas		
	montadas sobre trilhos telescópicos que permitam		
	abertura total.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS		
	Altura: 1330 mm +/- 10 mm; Largura: 470 mm +/- 10		
	mm; Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; Tolerâncias		
	para camada de tinta: mínimo 40 micrometros		
	/máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS		
	Corpo e estrutura interna em aço chapa 22		
	(espessura 0,75mm) na cor cinza; Gavetas em		
	chapa 24 (0,60mm); Trilhos telescópicos e guias		
	zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; Haste		
	de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm);		
	Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24		
	(0,60mm). Puxadores em zamac no acabamento		
7	steel de 96mm. Fechadura de tambor cilíndrico	UND	100
,	(mínimo 4 pinos) com sistema de travamento	OND	100
	simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata.		
	Compressores para pastas em todas as gavetas.		
	Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo		
	este último exclusivamente de liga metálica não		
	ferrosa cromado ou niquelado. Gavetas dotadas de		
	trilhos telescópicos compostos por guias lineares		
	com rolamentos de esferas de aço, com capacidade		
	de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo		
	contra escape. Sapatas niveladoras em metal		
	cromado com base de polipropileno injetado. Pintura		
	em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,		
	brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima		
	de 40 micrometros na cor cinza.		
	Balança de piso tipo plataforma, com coluna e piso		
	móvel, com capacidade mínima de pesagem de 150		
	kg e indicador (Display) digital Triagem/ lavagem. DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura mínima: 300		
	mm; Profundidade mínima: 400 mm; Altura mínima		
8	da coluna: 600 mm; Capacidade mínima: 150 kg	UND	15
	(divisões a cada 100g - máximo).		
	CARACTERÍSTICAS Selo e lacre de calibração do		
	INMETRO. Grade de apoio/proteção para a coluna.		
	Plataforma em aço inoxidável. Estrutura em aço		



	I	T	1
	inoxidável ou aço carbono com pintura epóxi ou primer poliuretano. Indicador (display) digital em led alto brilho com no mínimo 5 dígitos, em plástico. Desligamento automático. Deve possuir teclas de Zero e Tara. Pés reguláveis de borracha. Com limitador/sistema de proteção que resguarde a célula de carga de possíveis impactos e sobrecargas acidentais. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Indicação da tensão (voltagem) no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Balança eletrônica digital comercial com plataforma		
9	em aço inoxidável e mostrador montado junto a base ou em coluna, com capacidade mínima de 30 kg. DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura mínima: 275 mm; Profundidade mínima: 285 mm; Capacidade mínima: 30 kg (divisões a cada 5g). CARACTERÍSTICAS Selo e lacre de calibração do INMETRO. Plataforma em aço inoxidável. Estrutura em aço inoxidável ou aço carbono com pintura epóxi ou primer poliuretano. Indicador (display) digital em led alto brilho com no mínimo cinco dígitos, em plástico. Desligamento automático. Deve possuir teclas de Zero e Tara. Pés reguláveis de borracha. Bateria interna que permita o funcionamento em situações de falta de energia elétrica. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Indicação da tensão (voltagem) no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho.	UND	15
10	Batedeira planetária comercial com capacidade volumétrica mínima de 12l, destinada a misturar e bater massas leves. DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura máxima: 800 mm; Profundidade mínima: 700 mm; Altura mínima da coluna: 380 mm; Capacidade volumétrica mínima: 12l. CARACTERÍSTICAS Estrutura ou suporte para o motor em aço, com acabamento em pintura epóxi. Cuba em aço inox AISI 304. Sistema de engrenagens helicoidais. Com, no mínimo, três níveis de velocidade. Sistema de troca de velocidade progressiva. Acessórios mínimos inclusos: batedor espiral, batedor raquete, e batedor globo. Dispositivo de segurança no acesso à cuba, com grade e desligamento automático. Motor: ¼ CV, no mínimo. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Tensão (voltagem): monovolt — 127 V / 220 V (conforme demanda) ou Bivolt. Indicação da tensão (voltagem) no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Cordão de alimentação com 1,5 m de comprimento, como mínimo.	UND	15



11	Bebedouro do tipo torre (de coluna) com capacidade para garrafão de 20L; tensão de alimentação 220V; 02 (duas) torneiras (água natural e gelada); sistema de refrigeração por compressor com uso de gás refrigerante ecológico (R134a); termostato externo para controle gradual da temperatura da água gelada; alto desempenho (mínimo 2,80 litros por hora de água gelada); sistema de abertura automática do garrafão; certificado pelo INMETRO; potência de até 110W; na cor branca ou preta. Garantia: 01 (um) ano.	UNI	D 150
12	Berço infantil em MDF com grades na cor branca, não dobrável, com rodízios Creche I. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Comprimento: 1200 mm +/- 10 mm; Largura: 670 mm +/- 10 mm; Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 900 mm (+ou- 10 mm) sem considerar o rodízio CARACTERÍSTICAS Selo do INMETRO; Estrutura metálica em formato de "U" invertido para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço carbono, secção circular de 1 1/4", em chapa 16 (1,5mm), com curvas nos cantos superiores. Barras O9horizontais superiores, distantes das cabeceiras, de modo que estas se configurem como alças para condução do berço. Raio de curvatura do tubo de 100mm (+ou-5mm) considerando o eixo do tubo. Estrutura do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm). Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca. Sistema de regulagem de altura do estrado por meio de parafusos M6 e porcas soldadas internamente no topo dos tubos da estrutura do estrado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas. Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), texturizado na cor branca. Cabeceiras em MDP, em formato retangular, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) texturizado, na cor branca. Nas peças de MDP os topos devem ser encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado. Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de travas por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda	UNI	D 150



13	Eixo dotado de rosca métrica. Sistema de travas nos dois sentidos, tanto na rodagem como no giro, através de mecanismo metálico. Eixos com sistema de rosca M12. Fixação dos rodízios às estruturas metálicas, por meio de porcas internas aos tubos. Estas porcas podem ser soldadas em chapas soldadas na parte interna dos tubos. Cadeira alta de alimentação infantil dobrável, com bandeja removível Creches I. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1050 mm +/- 50 mm; Largura: 560 mm +/- 50 mm; Profundidade: 680 mm +/- 50 mm; Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento; Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical; Ângulo do encosto: mínimo 60º em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm); Borda frontal do assento: raio mínimo de 5 mm. CARACTERÍSTICAS Suporta até 15 kg; Cadeira dobrável, com estrutura tubular de seção circular em aço carbono; Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido; Braços ou dispositivo para proteção lateral; Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos; Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado; Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza	UND	75
14	CADEIRA ASSENTO/ ENCOSTO NO COURO ECOLOGICO MARROM, ESTRUTURA 04 PES CROMADA COM BRAÇO DETALHE CROMADO COM APOIO EM PROLIPROPILENO PRETO.	UND	200
15	CADEIRA DIRETOR NO COURISSIMO PRETO, GOMADA, BASE GIRATORIA PRETA COM REGULAGEM, BRAÇO ELIPTY CROMADO.	UND	200
16	CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO REVESTIDA EM COURO ECOLOGICO, COM BRAÇO ALMOFADADO, E BASE SKI EM "S" CROMADA.	UND	200
17	CADEIRA ESTOFADA NO COURINO PRETO COM BASE EM S CROMADA COM BRAÇO NO COURINO PRETO.	UND	200
18	CADEIRA EXECUTIVA ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA INJETADA NO TECIDO	UND	200



	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	PRETO COM BASE GIRATORIA A GAS PRETA E		
	BRAÇO CORSA.		
	Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre		
	armação tubular de aço com quatro pés.		
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento:		
	500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460		
	mm +/- 10 mm; Altura do assento: 430 mm +/- 10		
	mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida		
	no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão		
	vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura		
	da espuma do assento: mínima de 40 mm;		
	Espessura da espuma do encosto: mínima de 30		
	mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme		
	ABNT NBR 6591. Tolerâncias para camada de tinta:		
	mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros.		
	CARACTERÍSTICAS Assento e encosto		
	confeccionados em compensado anatômico		
	moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas		
	internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada.		
	Estofamento do assento e do encosto em espuma de		
19	poliuretano expandido, colada à madeira e revestida	UND	150
19		UND	150
	com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com		
	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces		
	inferior do assento e posterior do encosto revestidas		
	com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação		
	do assento e do encosto à estrutura por meio de		
	parafusos com rosca métrica e porcas de cravar.		
	Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em		
	tubo de aço com costura, laminado a frio, secção		
	circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura		
	mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das		
	partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor		
	preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na		
	cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não		
	devem poder ser retiradas sem o uso de		
	ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o		
	nivelamento em relação às variações do piso. Todos		
	os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas		
	devem receber solda em toda a extensão da união.		
	Cadeira giratória estofada com braços e rodízios,		
	dotada de mecanismo amortecedor e regulador do		
	assento e do encosto.		
	DIMENSÕES E TOLERÃNCIAS Largura do assento:		
	500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460		
	mm +/- 10 mm; Altura do assento variável: faixa		
	obrigatória entre 420 mm e 520 mm; Largura do		
00	encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais	1,12,15	400
20	saliente do apoio DIMENSÕES E TOLERÃNCIAS	UND	100
	Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm;		
	Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura		
	do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm		
	e 520 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm		
	(medida no ponto mais saliente do apoio lombar);		
	Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm;		
1	Espessura da espuma do assento: mínima de 40		
	Lepectura da coparna de asserto. Illillilla de 40		



			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de		
	30 mm; Tolerâncias dimensionais para tubos		
	conforme ABNT NBR 6591; Tolerâncias para		
	camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo		
	100 micrometros CARACTERÍSTICAS Assento e		
	encosto confeccionados em compensado anatômico		
	moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas		
	internas, com espessura máxima de 1,5mm cada.		
	Estofamento do assento e do encosto em espuma de		
	poliuretano expandido, colada à madeira e revestida		
	com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com		
	produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces		
	inferior do assento e posterior do encosto revestidas		
	com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação		
	do assento e do encosto à estrutura por meio de		
	parafusos com rosca métrica e porcas de cravar.		
	Estrutura composta de: Mecanismo de regulagem		
	independente do assento e do encosto; inclinação do		
1	•		
	encosto variável em pelo menos 22º e do assento em		
	pelo menos 8º com bloqueio em qualquer posição		
	através de sistema de lâminas travadas por contato.		
	Comando por alavanca.		
	Suporte para regulagem de altura do encosto com		
	curso de 70 mm, dotado de dispositivo de fixação,		
	articulado e com sistema amortecedor flexível.		
	Coluna de regulagem de altura do assento por		
	acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de 100		
	mm. Base em formato de estrela com 5 pontas e		
	sistema de acoplamento cônico. Distância entre eixo		
	da coluna e eixo do rodízio igual ou maior que 300		
	mm. Rodízios de duplo giro com rodas duplas de 50		
	mm (mínimo), Dispositivos de regulagens e		
	alavancas com manoplas em material plástico		
	injetado e desenho ergonômico. Acabamento das		
	partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor		
	preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na		
	cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não		
	devem poder ser retiradas sem o uso de		
1	ferramentas. Todos os encontros de tubos ou uniões		
	de partes metálicas devem receber solda em toda a		
	extensão da união.		
	Cadeira individual empilhável com assento e encosto		
	·		
	em polipropileno injetado, montados sobre estrutura		
1	tubular de aço, para uso adulto. DIMENSÕES E		
	TOLERÂNCIAS Largura do assento: 480 mm +/- 30		
	mm; Profundidade do assento: 430 mm +/- 30 mm;		
	Altura do assento: 440 mm +/- 10 mm; Largura do		
21	encosto: 430 mm +/- 30 mm; Extensão vertical do	UND	100
41	encosto: 250 mm +/- 30 mm CARACTERÍSTICAS	טויוט	100
	Assento e encosto em polipropileno copolímero		
	virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor		
	azul; Estrutura em tubo de aço carbono laminado a		
	frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14		
	(1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à		
	estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de		
	estrutura atraves de replites de Tepuxo , diametro de		



	4,8 mm, comprimento 12mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0 /t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.		
22	CADEIRA PLASTICA COM BAÇO DE POLIPROPILENO MEDIDAS 550MMX540MMX740MM PESO DE APROXIMADAMENTE 2,545 KG, RESIST ENCIA DE ATE APROXIMADAMENTE 120KG, CERTIFICADO PELA ABNT ISO 9001.	UND	2.000
23	Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano. Creche I. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 120 mm - 5 mm +15 mm; Largura e comprimento: devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30 mm. CARACTERÍSTICAS Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo "simples"), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado. Tratamento antialérgico e antiácaro nos tecidos.	UND	100
24	Colchonete de espuma flexível de poliuretano Fraldários, Sanitários Infantis 1 e 2 e PNE Infantil DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Comprimento: 900 mm +/-10 mm; Largura: 500 mm +/-10 mm; Altura: 40 mm -5 mm/+10 mm CARACTERÍSTICAS Espuma de poliuretano flexível com densidade D20, integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado (corino), atóxico, na cor azul real, impermeável, com costura simples e acabamento em cadarço impermeável.	UND	200
25	Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e quatro cadeiras. Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico, e 20na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA (Creches II e III) Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até	UND	250



+ 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura, CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branca. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas. com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de



espessura, acabamento texturizado, na cor laranja.	
Bordos em selador seguido de verniz poliuretano.	
Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio,	
com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14	
(1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à	
estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de	
4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em	
compensado moldado à estrutura através de rebites	
de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento	
16mm. Fixação do encosto em compensado	
moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",	
diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras	
e sapatas, em polipropileno copolímero virgem,	
isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja,	
fixadas à estrutura através de encaixe e pino	
expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado	
tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência	
à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo	
300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta	
em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática,	
brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima	
40 micrometros, na cor cinza.	
Conjunto para crianças com altura compreendida	
entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e uma	
cadeira. Mesa individual com tampo em MDP ou	
MDF, revestido na face superior de laminado	
melamínico e na face inferior em chapa de	
balanceamento, montado sobre estrutura tubular de	
aço. Cadeira individual empilhável com assento e	
encosto em polipropileno injetado ou em	
compensado anatômico moldado, montado sobre	
estrutura tubular de açoDIMENSÕES E	
TOLERÂNCIAS DA MESA Largura: 600 mm;	
Profundidade: 450 mm; Altura: 460 mm; Espessura:	
19,4 mm Tolerância: até + 2 mm para largura e	
profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm	
para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo	
em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm,	
26 revestido na face superior em laminado melamínico UND	250
· ·	250
de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento	
texturizado, na cor cinza, cantos arredondados.	
Revestimento na face inferior em chapa de	
balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm.	
Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e	
comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita	
de bordo termoplástica extrudada, confeccionada	
em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou	
PE (polietileno), com "primer" na face de colagem,	
acabamento de superfície texturizado, na cor laranja,	
colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura	
composta de: Montantes verticais e travessa	
longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono	
laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29	
mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa	



laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). -Pés confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza, DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7.0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do chão. CARACTERÍSTICAS assento ao CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de "repuxo", rebites de diâmetro de comprimento 12mm. Fixação do assento compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado



l moldado à estrutura através de rehites de "repuvo" l	
moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",	
diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras	
e sapatas, em polipropileno copolímero virgem,	
isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja,	
fixadas à estrutura através de encaixe e pino	
expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado	
tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos	
metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,	
eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,	
espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.	
Conjunto para crianças com altura compreendida	
entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e quatro	
cadeiras. Mesa coletiva com tampo em MDP ou	
MDF, revestido na face superior de laminado	
melamínico e na face inferior em laminado	
melamínico de baixa pressão, montado sobre	
estrutura tubular de aço.	
Cadeira individual empilhável com assento e encosto	
em polipropileno injetado ou em compensado	
anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular	
de aço. Refeitório.	
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Largura:	
1100 mm; Profundidade: 680 mm; Altura: 460 mm;	
Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para	
largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e	
+/- 10 mm para altura. CARACTERISTICAS DA	
MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de	
25mm, revestido na face superior em laminado	
melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,	
acabamento texturizado, com padrão especial de	
acabamento (impressão digital com overlay duplo), e	
cantos arredondados. Revestimento na face inferior	
	050
27 em laminado melamínico de baixa pressão, na cor UND	250
branca. Topos encabeçados com fita de bordo PVC	
(cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE	
(polietileno), com "primer", acabamento texturizado,	
na cor laranja, colada com adesivo à base de PUR,	
através do processo "Hot Melting". Estrutura	
composta de: Pés confeccionados em tubo de aço	
carbono laminado a frio, com costura, secção	
circular, diâmetro de 45mm em chapa 16 (1,5mm).	
Travessas longitudinais e transversais em tubo de	
aço carbono laminado a frio, com costura, secção	
retangular de 20x40mm, em chapa 16 (1,5mm).	
Fixação do tampo à estrutura através de parafusos	
rosca máquina polegada, diâmetro ¼", comprimento	
½", cabeça lentilha, fenda combinada. Tampa/	
espaçador em polipropileno copolímero virgem, sem	
cargas, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura	
através de encaixe. Ponteiras e sapatas em	
polipropileno copolímero virgem, sem cargas,	
injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através	
de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado	
tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos	
metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster,	



	eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
	espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.		
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA		
	Largura do assento: 340 mm; Profundidade do		
	assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a		
	9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do		
	encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a		
	9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm;		
	Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade,		
	+/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA		
	CADEIRA Assento e encosto em polipropileno		
	copolímero virgem isento de cargas minerais,		
	injetados na cor laranja. Alternativamente o assento		
	e o encosto poderão ser fabricados em compensado		
	anatômico moldado a quente, contendo no mínimo		
	cinco lâminas internas, com espessura máxima de		
	1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o		
	assento deve receber revestimento na face superior		
	de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a		
	0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na		
	cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina		
	de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento		
	em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive		
	nos bordos. Quando fabricado em compensado, o		
	encosto deve receber revestimento nas duas faces		
	de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a		
	0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na		
	cor laranja. Bordos com acabamento em selador		
	seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de		
	aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro		
	de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do		
	assento e encosto injetados à estrutura através de		
	rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,		
	comprimento 12mm. Fixação do assento em		
	compensado moldado à estrutura através de rebites		
	de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento		
	16mm. Fixação do encosto em compensado		
	moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",		
	diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras		
	e sapatas, em polipropileno copolímero virgem,		
	isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja,		
	fixadas à estrutura através de encaixe e pino		
	expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado		
	tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos		
	metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,		
	eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
	espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.		
	Conjunto para crianças com altura compreendida		
	entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma		
20	cadeira. Mesa individual com tampo em MDP ou	LIND	250
28	MDF, revestido na face superior de laminado	UND	250
	melamínico e na face inferior em chapa de		
	balanceamento, montado sobre estrutura tubular de		
	aço, contendo porta-livros em plástico injetado.		



Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno inietado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular aco.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS MESA(Pré-escola) Largura: 600 mm; Profundidade: 450 mm; Altura: 594 mm Espessura: 19,4 mm Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm) -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de "repuxo", rebites de diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 400 mm; Profundidade do



	assento: 310 mm Espessura do assento: 9,7 mm a		
	12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do		
	encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a		
	12,1 mm; Altura do assento ao chão: 350 mm;		
	Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade,		
	+/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do		
	assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA		
	CADEIRA Assento e encosto em polipropileno		
	copolímero virgem isento de cargas minerais,		
	injetados na cor amarela. Alternativamente o assento		
	e o encosto poderão ser fabricados em compensado		
	anatômico moldado a quente, contendo no mínimo		
	sete lâminas internas, com espessura máxima de		
	1,5mm. Quando fabricado em compensado, o		
	assento deve receber revestimento na face superior		
	de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a		
	0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na		
	cor amarela. Revestimento da face inferior em		
	lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com		
	acabamento em selador, seguido de verniz		
	poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado		
	em compensado, o encosto deve receber		
	revestimento nas duas faces de laminado		
	melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de		
	espessura, acabamento texturizado, na cor amarela.		
	Bordos com acabamento em selador seguido de		
	verniz poliuretano Estrutura em tubo de aço carbono		
	laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm,		
	em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto		
	injetados à estrutura através de rebites de "repuxo",		
	diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do		
	assento em compensado moldado à estrutura		
	através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,		
	comprimento 19mm. Fixação do encosto em		
	compensado moldado à estrutura através de rebites		
	de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento		
	22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno		
	copolímero virgem, isento de cargas minerais,		
	injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através		
	de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas		
	deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso.		
	Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó		
	híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,		
	polimerizada em estufa, espessura mínima 40		
	micrometros na cor cinza.		
	Conjunto para crianças com altura compreendida		
	entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e quatro		
	cadeiras. Mesa coletiva com tampo em MDP ou		
	MDF, revestido na face superior de laminado		
	melamínico e na face inferior em laminado		
29	melamínico de haixa pressão, montado sobre	UND	400
	1		
	100000000000000000000000000000000000000		
	Cadeira individual empilhável com assento e encosto		
	em polipropileno injetado ou em compensado		
	anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular		



de aco. Refeitório. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Largura: 1230 mm: Profundidade: 760 mm: Altura: 590 mm: Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/-10 mm para altura CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, com padrão especial de acabamento (impressão digital com overlay duplo), e cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, na cor branca. Topos encabeçados com fita de bordo PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer", acabamento texturizado, na cor amarela, colada com adesivo à base de PUR, através do processo "Hot Melting". Estrutura composta de: Pés confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 45mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas longitudinais e transversais em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro 1/4", comprimento ½", cabeça lentilha, fenda combinada. Tampa/ espaçador em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 310 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm Espessura do encosto: 9,6 mm a 12.1 mm Altura do assento ao chão: 350 mm Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/10mm para altura do assento ao chão CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de



_	,		
1	espessura, acabamento texturizado, na cor amarela.	 	
1	Revestimento da face inferior em lâmina de madeira		
	faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador,		
	seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos.		
	Quando fabricado em compensado, o encosto deve		
	receber revestimento nas duas faces de laminado		
	melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de		
	espessura Quando fabricado em compensado, o		
	encosto deve receber revestimento nas duas faces		
	de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a		
	0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na		
	cor amarela. Bordos com acabamento em selador		
	seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de		
	aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro		
	de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do		
	assento e encosto injetados à estrutura através de		
	rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,		
	comprimento 12mm. Fixação do assento em		
	compensado moldado à estrutura através de rebites		
	de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento		
	19mm. Fixação do encosto em compensado		
	moldado à estrutura através de rebites de "repuxo",		
	diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras		
	e sapatas, em polipropileno copolímero virgem,		
	isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela,		
	fixadas à estrutura através de encaixe e pino		
	expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado		
	tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos		
	metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,		
	eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
	espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.		
	Conjunto para professor composto de uma mesa e		
	uma cadeira.Mesa com tampo em MDP ou MDF,		
	revestido na face superior de laminado melamínico		
	de alta pressão e na face inferior com chapa de		
	balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF,		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	revestido nas duas faces em laminado melamínico		
	de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura		
	tubular de aço.Cadeira empilhável, com assento e		
	encosto em polipropileno injetado ou em		
	compensado anatômico moldado, montados sobre		
	estrutura tubular de aço. Pré-escola. DIMENSÕES E		
30	TOLERÂNCIAS DA MESA Largura: 1200 mm;	UND	400
	Profundidade: 650 mm; Altura: 760 mm; Espessura:	0.10	.55
	19,4 mm. Tolerância: até + 2 mm para largura e		
	profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm		
	para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo		
	em MDP ou MDF, com espessura de 18mm,		
1	revestido na face superior em laminado melamínico		
	de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento		
	texturizado, na cor cinza, cantos arredondados.		
	Revestimento na face inferior em chapa de		
	balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm.		
1	Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e		
	comprimento 10mm. Painel frontal em MDP ou MDF,		
			1



com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP. acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/-2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos alto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm). Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor cinza. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve



			1
	receber revestimento na face superior de laminado		
	melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8 mm de		
	espessura, acabamento texturizado, na cor cinza.		
	Revestimento da face inferior em lâmina de madeira		
	faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador,		
	seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos.		
	Quando fabricado em compensado, o encosto deve		
	receber revestimento nas duas faces de laminado		
	melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de		
	espessura, acabamento texturizado, na cor cinza.		
	Bordos revestidos com selador seguido de verniz		
	poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono		
	laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm,		
	em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto		
	injetados à estrutura através de rebites de "repuxo",		
	diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do		
	assento em compensado moldado à estrutura		
1	através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm,		
	comprimento 19mm Fixação do encosto em		
	compensado moldado à estrutura através de rebites		
	de repuxo, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm		
	Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero		
	virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor		
	cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino		
	expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado		
	tratamento antiferruginoso, Pintura dos elementos		
	metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,		
	eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
	espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.		
	Espremedor automático de frutas cítricas, comercial,		
	com copo coletor de 1 litro com tampa, um coador/		
	peneira e dois cones de extração (castanha/		
	carambola) em tamanhos diferentes, para laranja e		
	limão. DIMENSÕES E CAPACIDADE Altura		
	máxima: 330 mm; Diâmetro/ largura máxima: 300		
	mm; Capacidade volumétrica mínima: 1 litro.		
	CARACTERÍSTICAS Gabinete (corpo) fabricado em		
	aço inox. Copo superior, em aço inox ou alumínio,		
	desmontável com bica. Copo coletor (jarra), tampa e		
31	peneira fabricados em aço inox, alumínio ou plástico.	UND	100
	Jogo de cones de extração (carambola/castanha) em		
	poliestireno. Motor de, no mínimo, 1/4 HP. Base		
	antiderrapante. Dimensionamento da fiação, plugue		
	e conectores elétricos compatíveis com a corrente de		
1	operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme		
	demanda. Cordão de alimentação (rabicho)		
	certificado pelo INMETRO, com indicação da		
1	voltagem. Cordão de alimentação com 1,5 m de		
1	comprimento, como mínimo.		
	ESTAÇÃO DE TRABALHO OU ILHA: COMPOSTA		
1	DE 4 MESAS, TAMPOS DAS MESAS DE 25 MM C/		
32	SAIA, DIVISORIAS EM MDP 15 MM, ESTRUTURAS	UND	150
-	METALICAS COM CALHA PARA PASSAGEM DE	22	
	FIAÇÃO, TAMANHO APROXIMADO DE 1,20 X		
	1 3 17 7.1 DE 1,20 X		1



	T	T.		I
	1,40. MESA COM GAVETEIRO FIXO COM 02			
	GAVETAS, COM CHAVE. Estante baixa com duas prateleiras em MDP ou			
	MDF, revestido com laminado melamínico de baixa			
	pressão cor cinza com bordas e componentes nas			
	cores amarela, laranja, azul ou verde, dotada de sete			
	caixas em polipropileno que correm sobre trilhos,			
	sendo: uma caixa tipo 1 (grande), cor azul; duas			
	caixas tipo 2 (média), cor verde; quatro caixas tipo 3			
	(pequenas), cor laranja; trilhos na cor amarela.			
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura: 810 mm;			
	Profundidade: 500 mm Altura: 740 mm; Tolerância:			
	até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm			
	para espessura e + /- 10 mm para altura.			
	CARACTERÍSTICAS DA ESTANTE Tampo, peça			
	inferior, peças laterais esquerda e direita e peça			
	posterior em MDP ou MDF, com espessura de			
	18mm, revestido em ambas as faces por laminado			
	melamínico de baixa pressão, acabamento			
	texturizado, na cor cinza. Duas prateleiras em MDP			
	ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em			
	ambas as faces por laminado melamínico de baixa			
	pressão, acabamento texturizado, na cor cinza.			
	Topos de todas as peças encabeçados com fita de			
	bordo em PVC (cloreto de polivinila), PP			
	(polipropileno) ou em PE (polietileno) com "primer",			
	acabamento texturizado, na mesma cor e tonalidade			
	do laminado melamínico de baixa pressão dos			
33	painéis, exceto prateleiras, que receberão bordo		UND	200
	colorido na parte frontal. Colagem das fitas com			
	adesivo a base de PUR, através do processo "Hot			
	Melting". Dimensões acabadas de 18mm (largura) x			
	3mm (espessura), ou de 18mm (largura) x 0,45mm			
	(espessura) de acordo com seu posicionamento.			
	Fitas de espessura de 3mm deverão ter seus bordos			
	usinados com raio de 3mm. Base confeccionada em			
	quadro soldado de tubo de aço carbono, laminado a			
	frio, com costura, secção retangular de 20x40mm,			
	em chapa 14 (1,9mm). Nas partes metálicas deve			
	ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos			
	elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/			
	poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor			
	cinza. Rodízios de duplo giro, com rodas duplas e			
	bandas de rodagem em poliuretano injetado,			
	diâmetro 65mm, com eixos de aço. Capacidade			
	mínima de 60kg cada rodízio fixação por meio de			
	rosca e contra porca. Dois giratórios com freio			
	(dianteiros) e dois giratórios sem freio (traseiros).			
1	Cores diferenciadas entre as calotas e a banda de			
	rodagem. Suportes metálicos, cromados para			
	fixação das prateleiras Parafusos alto-atarraxantes			
	para drywall para fixação dos espaçadores/			
	amortecedores. CARACTERÍSTICAS DAS CAIXAS			
	E TRILHOS Caixas tipo 1 (grande), caixas tipo 2			



	(média) e caixas tipo 3 (pequenas), em polipropileno		
	copolímero virgem isento de cargas minerais,		
	injetadas respectivamente nas cores, azul, verde e		
	laranja. Trilhos em polipropileno copolímero virgem		
	isento de cargas minerais, injetado na cor amarela;		
	fixados ao corpo das estantes através de parafusos		
	para MDF, cabeça chata, fenda Philips, de 4mmx 3/4".		
	Fogão comercial central de 6 queimadores com 2		
	fornos, alimentado por GLP (gás liquefeito de		
	petróleo) ou gás natural. Cozinha (creches modelos		
	tipos 1 e 3DIMENSÕES BÁSICAS FOGÃO Obs.: A		
	largura de vão livre da porta do ambiente para		
	passagem deste fogão é de 1 metro. Largura		
	máxima*: 1850 mm; Profundidade máxima*: 1350		
	mm; Grelhas mínimo: 400 mm x 400 mm; Obs.: O		
	design das grelhas deve garantir a possibilidade de		
	apoio adequado de panelas com diâmetro a partir de		
	300 mm; Diâmetro do queimador tipo cachimbo:		
	90mm +/- 10mm; Diâmetro do queimador tipo carona:		
	180mm +/- 10 mm. PRESSÃO DE TRABALHO		
	PREVISTA 2,0 KPa (quilopascal) no caso de gás		
	natural;2,8 kPa (quilopascal) no caso de GLP		
	CARACTERÍSTICAS Fogão comercial central de		
	seis queimadores (bocas). Com dois fornos e		
	torneiras de controle no lado frontal, fixada em tubo		
	de alimentação (gambiarra). Alimentado por GLP		
	(gás liquefeito de petróleo) ou gás natural (segundo		
	demanda). O fogão deve possuir identificação do tipo		
	de alimentação, gravada de forma indelével, em local		
	visível junto à conexão com a rede de gás, através		
34	de uma das seguintes expressões: "UTILIZAR GÁS	UND	100
	NATURAL" ou "UTILIZAR GLP". Com queimadores		
	dotados de dispositivo "supervisor de chama".		
	Quatro pés em perfil "L" de aço inox, de abas iguais		
	de 1 1/2" x 1/8" de espessura. Sapatas reguláveis		
	constituídas de base metálica e ponteira maciça de		
	material polimérico, fixadas de modo que o		
	equipamento fique aproximadamente 50 mm do piso.		
	Quadro inferior composto por travessas em perfil "U"		
	de aço inox, em chapa 16 (1,50mm) com 60 mm de		
	altura e dobras estruturais, soldadas entre si,		
	formando um quadro rígido fixado aos pés através		
	de parafusos e porcas de aço inox. Quadro superior		
	composto por travessas em perfil "U" de aço inox em		
	chapa 18 (1,25mm), tendo as travessas longitudinais		
	60 mm de altura e as transversais180mm de altura,		
	soldadas entre si, formando um quadro rígido fixado		
	aos pés através de parafusos e porcas de aço inox.		
	As travessas transversais constituem-se no painel de		
	fechamento lateral do fogão. Tampo (tempre)		
	constituído em chapa de aço inox, chapa 14		
	(1,90mm), obtida através de corte a laser, em uma		
	peça única, onde se encaixam as grelhas em número		
	de seis. Reforços estruturais do tampo em aço inox,		
	constituídos por perfil "L" em chapa 14 (1,90mm), de		
1	constitutos por perm L em chapa 14 (1,30mm), de		



abas iguais de 1 1/4" x 1/16" de espessura, fixados por solda a ponto na forma de "V" ao longo da superfície inferior do tampo. Os reforços devem ser aplicados no perímetro do tampo, bem como em suas divisões internas. Fixação do tampo aos pés, através de quatro cantoneiras de aço inox soldadas à face inferior do tampo e fixadas aos pés através de parafusos e porcas de aço inox. Conjunto de apoio dos queimadores em aço inox, com 40 mm de largura e 1/8" de espessura, com furação para encaixe. Bandejas coletoras em aço inox, chapa 20 (0,90 mm) com puxador desenvolvido na própria peça. Conjunto de guias corrediças em aço inox para as bandejas coletoras, chapa 18 (1,25 mm). Grade inferior em aço inox para panelas, constituídos por perfil "U" em chapa 20 (0,90 mm), com 70 mm de largura, e espaçamento máximo de 130 mm. Grelhas de ferro fundido para apoio de panelas, removíveis, em número de seis. Apoio e fixação do forno através de cantoneiras de 1/4" x 1/8" e de parafusos auto atarraxantes de aco inox. Tubo de distribuição em aço inox com diâmetro interno de 1", fixado ao fogão por meio de quatro suportes em ferro fundido, fixados à estrutura através de parafusos sextavados e porcas em aço inox. O tubo de distribuição deverá ser instalado na parte frontal do fogão e a entrada do gás se fará através de conexão tipo "L" (cotovelo), de 1", com redução para 1/2", situada no ponto médio da lateral do fogão. Ao cotovelo deverá ser acoplado um niple duplo de 1/2" que por sua vez, deverá ser conectado ao terminal de acoplamento quando da instalação do fogão. Alimentação do fogão através de terminal de acoplamento em tubo metálico flexível para condução de gases conforme ABNT NBR 14177 - Tubo flexível metálico para instalações de gás combustível de baixa pressão. Fogão e fornos com estrutura nas laterais e atrás em chapa em inox 304. Três queimadores duplos, compostos de queimador tipo "cachimbo" de 300g/hora conjugado com queimador tipo "coroa" de 300g/h, perfazendo por boca, a capacidade de 600g/hora de GLP, dotados de espalhadores de chamas. E três queimadores simples, compostos de queimador tipo "coroa" de 300g/h.Queimador do forno tubular em forma de "U", com diâmetro de 1", e capacidade de queima de 800g/h. Torneiras de controle tipo industrial, 3/8" x 3/8" reforçadas, fixadas e alimentadas pela gambiarra. Cada queimador deverá ser dotado de torneira individual. Os queimadores conjugados devem possuir duas torneiras de controle. Todas as torneiras deverão ter limites intransponíveis nas posições aberto e fechado, assim como identificação de intensidade das chamas. Torneira do forno deve possuir identificação diferenciada para fácil localização,



	além da identificação para controle de temperatura.	 	
	Bicos injetores de rosca grossa. Reguladores de		
	entrada de ar fixados a cada injetor. Os queimadores		
	do fogão e do forno devem possuir um dispositivo		
	"supervisor de chama" que mantém aberto o		
	fornecimento de gás para o queimador e fecha		
	automaticamente o fornecimento caso haja a		
	extinção acidental da chama. O dispositivo		
	"supervisor de chama" deve ser fabricado de acordo		
	com a norma técnica ABNT NBR 15076 - Dispositivo		
	supervisor de chama para aparelhos que utilizam		
	gás como combustível. DIMENSÕES DO FORNO		
	Profundidade máxima: 580 mm; Largura máxima:		
	540 mm; Altura máxima: 30 mm.		
	CARACTERÍSTICAS Paredes e teto confeccionados		
	em chapa de aço inox, duplos, sendo a face interna		
	confeccionada em chapa 20 (0,90mm) e a face		
	externa em chapa 18 (1,25mm). Isolamento entre		
	elas de lã de vidro ou de rocha com espessura		
	mínima de 60 mm e densidade mínima 64 Kg/m3.		
	Corpo da porta em chapa de aço inox, dupla, com		
	isolamento entre as chapas de lã de vidro ou de		
	rocha com espessura mínima de 60 mm e densidade		
	mínima 64 Kg/m3. Eixo de abertura da porta		
	horizontal, dobradiças reforçadas com mola e		
	puxador plástico. Obs.: A porta deve possuir		
	dispositivo que a mantenha aberta sem a aplicação		
	de força ou fechada de forma hermética. Piso em		
	placa de ferro fundido, bipartido e removível, com		
	orifício de visualização das chamas.		
	Alternativamente, o piso pode ser fabricado em		
	chapa de aço carbono, esmaltada a fogo. Espessura		
	mínima da chapa de 5 mm. Duas (2) bandejas		
	corrediças em arame de aço inox, com perfil de		
	seção circular Ø=1/4". Distância máxima de 50 mm		
	entre arames ACESSÓRIOS Duas chapas bifeteiras		
	de sobrepor lisa de ferro fundido, dotada de duas		
	alças com cabos no mesmo material e canal		
	rebaixado para drenagem. Dimensões mínimas: 400		
	mm x 400 mm +/- 5 mm.		
	Fogão comercial central de seis queimadores com		
	um forno, alimentado por GLP (gás liquefeito de		
	petróleo) ou gás natural. Cozinha (creche modelo		
	tipo 2). DIMENSÕES BÁSICAS FOGÃO Largura		
	máxima*: 1200 mm; Profundidade máxima*: 850		
	mm; Grelhas mínimo: 300 mm x 300 mm; Obs.: O		
	design das grelhas deve garantir a possibilidade de		
35	apoio adequado de panelas com diâmetro a partir de	UND	100
	300 mm; Diâmetro do queimador tipo cachimbo:		
	90mm +/- 10mm; Diâmetro do queimador tipo coroa:		
	180mm +/- 10 mm. PRESSÃO DE TRABALHO		
	PREVISTA 2,0 KPa (quilopascal) no caso de gás		
	natural; 2,8 kPa (quilopascal) no caso de GLP.		
	CARACTERÍSTICAS Fogão comercial central de		
	seis queimadores (bocas). Com um forno e torneiras		
	seis queimauores (bocas). Com um romo e romenas		



de controle no lado frontal, fixada em tubo de alimentação (gambiarra). Alimentado por GLP (gás liquefeito de petróleo) ou gás natural (segundo demanda). O fogão deve possuir identificação do tipo de alimentação, gravada de forma indelével, em local visível junto à conexão com a rede de gás, através de uma das seguintes expressões: "UTILIZAR GÁS NATURAL" ou "UTILIZAR GLP". Com queimadores dotados de dispositivo "supervisor de chama". Quatro pés em perfil "L" de aço inox, de abas iguais de 1 1/2" x 1/8" de espessura. Sapatas reguláveis constituídas de base metálica e ponteira maciça de material polimérico, fixadas de modo que o equipamento fique a aproximadamente 50 mm do piso. Quadro inferior composto por travessas em perfil "U" de aço inox, em chapa 16 (1,50mm) com 60 mm de altura e dobras estruturais, soldadas entre si, formando um quadro rígido fixado aos pés através de parafusos e porcas de aço inox. Quadro superior composto por travessas em perfil "U" de aço inox em chapa 18 (1,25mm), tendo as travessas longitudinais 60 mm de altura e as transversais180mm de altura. soldadas entre si, formando um quadro rígido fixado aos pés através de parafusos e porcas de aco inox. As travessas transversais constituem-se no painel de fechamento lateral do fogão Tampo (tempre) constituído em chapa de aço inox, chapa 14 (1,90mm), obtida através de corte a laser, em uma peça única, onde se encaixam as grelhas em número de seis. Reforços estruturais do tampo em aço inox, constituídos por perfil "L" em chapa 14 (1,90mm), de abas iguais de 1 1/4" x 1/16" de espessura, fixados por solda a ponto na forma de "V" ao longo da superfície inferior do tampo. Os reforços devem ser aplicados no perímetro do tampo, bem como em suas divisões internas. Fixação do tampo aos pés, através de quatro cantoneiras de aço inox soldadas à face inferior do tampo e fixadas aos pés através de parafusos e porcas de aco inox. Conjunto de apoio dos queimadores em aço inox, com 40 mm de largura e 1/8" de espessura, com furação para encaixe. Bandejas coletoras em aco inox, chapa 20 (0,90 mm) com puxador desenvolvido na própria peça. Conjunto de guias corrediças em aço inox para as bandejas coletoras, chapa 18 (1,25 mm). Grade inferior em aço inox para panelas, constituídos por perfil "U" em chapa 20 (0,90 mm), com 70 mm de largura, e espaçamento máximo de 130 mm. Grelhas de ferro fundido para apoio de panelas, removíveis, em número de seis. Apoio e fixação do forno através de cantoneiras de 1/4" x 1/8" e de parafusos auto atarraxantes de aço inox. Tubo de distribuição em aço inox com diâmetro interno de 1", fixado ao fogão por meio de 4 suportes em ferro fundido, fixados à estrutura através de parafusos sextavados e porcas



em aco inox. O tubo de distribuição deverá ser instalado na parte frontal do fogão e a entrada do gás se fará através de conexão tipo "L" (cotovelo), de 1", com redução para 1/2", situada no ponto médio da lateral do fogão. Ao cotovelo deverá ser acoplado um niple duplo de 1/2" que por sua vez, deverá ser conectado ao terminal de acoplamento quando da instalação do fogão. Alimentação do fogão através de terminal de acoplamento em tubo metálico flexível para condução de gases conforme ABNT NBR 14177 - Tubo flexível metálico para instalações de gás combustível de baixa pressão. Fogão e fornos com estrutura nas laterais e atrás em chapa em inox 304. Três queimadores duplos, compostos de queimador tipo "cachimbo" de 300g/hora conjugado com queimador tipo "coroa" de 300g/h, perfazendo por boca, a capacidade de 600g/hora de GLP, dotados de espalhadores de chamas. E três queimadores simples, compostos de queimador tipo "coroa" de 300g/h. Queimador do forno tubular em forma de "U", com diâmetro de 1", e capacidade de queima de 800g/h. Torneiras de controle tipo industrial, 3/8" x 3/8" reforçadas, fixadas e alimentadas pela gambiarra. Cada queimador deverá ser dotado de torneira individual. Os queimadores conjugados devem possuir duas torneiras de controle. Todas as torneiras deverão ter limites intransponíveis nas posições aberto e fechado, assim como identificação de intensidade das chamas. Torneira do forno deve possuir identificação diferenciada para fácil localização, além da identificação para controle de temperatura. Bicos injetores de rosca grossa. Reguladores de entrada de ar fixados a cada injetor. Os queimadores do fogão e do forno devem possuir um dispositivo "supervisor de chama" que mantém aberto o fornecimento de gás para o queimador e fecha automaticamente o fornecimento caso haja a extinção acidental da chama. O dispositivo "supervisor de chama" deve ser fabricado de acordo com a norma técnica ABNT NBR 15076 - Dispositivo supervisor de chama para aparelhos que utilizam gás como combustível. DIMENSÕES DO FORNO Profundidade máxima: 580 mm; Largura máxima: 540 mm: Altura máxima: 300 CARACTERÍSTICAS Paredes e teto confeccionados em chapa de aço inox, duplos, sendo a face interna confeccionada em chapa 20 (0,90mm) e a face externa em chapa 18 (1,25mm). Isolamento entre elas de lã de vidro ou de rocha com espessura mínima de 60 mm e densidade mínima 64 Kg/m3. Corpo da porta em chapa de aço inox, dupla, com isolamento entre as chapas de lã de vidro ou de rocha com espessura mínima de 60 mm e densidade mínima 64 Kg/m3. Eixo de abertura da porta



	horizontal, dobradiças reforçadas com mola e		
	puxador plástico. Obs.: A porta deve possuir		
	dispositivo que a mantenha aberta sem a aplicação		
	de força ou fechada de forma hermética. Piso em		
	placa de ferro fundido, bipartido e removível, com		
	orifício de visualização das chamas.		
	Alternativamente, o piso pode ser fabricado em		
	chapa de aço carbono, esmaltada a fogo. Espessura		
	mínima da chapa de 5 mm. Duas (2) bandejas		
	corrediças em arame de aço inox, com perfil de		
	seção circular Ø=1/4". Distância máxima de 50 mm		
	entre arames. ACESSÓRIOS Uma chapa bifeteira		
	de sobrepor lisa de ferro fundido, dotada de duas		
	alças com cabos no mesmo material e canal		
	rebaixado para drenagem. Dimensões mínimas: 400		
	mm x 400 mm +/- 5 mm.		
	Fogão de piso de quatro queimadores com um forno,		
	alimentado por GLP (gás liquefeito de petróleo) ou		
	gás natural Lactário.DIMENSÕES BÁSICAS E		
	CAPACIDADE Largura máxima: 600 mm;		
	capacidade mínima do forno: 50 litros		
	CARACTERÍSTICAS DO FOGÃO Mesa em aço		
	inox. Acendimento automático da mesa. Funções de		
	timer sonoro e relógio. Sapatas niveladoras		
	reguláveis. Botões de controle com limites		
	intransponíveis nas posições aberto e fechado,		
	assim como identificação de intensidade. Cada		
	queimador deverá ser dotado de botão de controle		
	individual. Todos os controles deverão estar		
	identificados. Voltagem: 110V e 220V, conforme		
	demanda. Cordão de alimentação (rabicho)		
00	certificado pelo INMETRO, com indicação da	1.18.11	5 400
36	voltagem. Indicação da tensão (voltagem) no cordão	UN	D 100
	de alimentação (rabicho) do aparelho		
	CARACTERÍSTICAS DO FORNO Ascendimento		
	automático. Com mínimo duas prateleiras, sendo		
	pelo menos uma delas deslizante. Com grill. Deverá		
	vir com a lâmpada para iluminação interna. Sistema		
	de segurança para ascendimento e/ou válvula de		
	segurança, que impeça a saída de gás caso a chama		
	se apague. Recobrimento especial das paredes internas que evite acúmulo de gorduras e facilite a		
	limpeza (sistema "autolimpante" ou similar). Porta		
	com visor em vidro, com eixo de abertura horizontal,		
	dobradiças reforçadas com mola e puxador metálico		
	de modo que a porta possa permanecer aberta sem a aplicação de força e fechar com facilidade. Piso em		
	aço carbono esmaltado com orifício(s) de		
	visualização das chamas		
	Forno de micro-ondas Cozinha e lactário		
	DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura mínima:		
	5000 mm; Altura mínima: 2900 mm; Profundidade		
37	mínima: 3900 mm; Volume mínimo: 30 litros.	UN	D 100
	CARACTERÍSTICAS Gabinete monobloco em aço		
	galvanizado revestido interna e externamente com		
L	garrameado rovocido interna e externamente com		



	pintura eletrostática em pó, na cor branca. Iluminação interna. Painel de controle digital com funções pré-programadas. Timer. Relógio. Porta com visor central, dotada de puxador e/ou tecla de abertura. Dispositivos e travas de segurança. Sapatas plásticas. Prato giratório em vidro. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem.		
38	FREEZER HORIZONTAL na cor branco, 02 tampas, frequência de 60 Hz, 220 V, dreno frontal, onde a água do degelo escoa para facilitar seu recolhimento, tampa balanceada e caixa interna em aço zincado. Com fechadura com chave auto expulsiva para maior segurança. Tampas balanceadas, puxadores ergonômicos, rodízios que facilitam a movimentação do produto, dreno de degelo frontal, dupla função: Freezer e conservador. Capacidade de armazenagem de 477L, capacidade bruta de 513L. Dimensões do produto (LxAxP): 155,5 x 91,5 x 76,3 cm. Peso líquido: 88 Kg, peso bruto: 101.5 Kg. Acondicionado em caixa com uma unidade.	UND	100
39	Freezer vertical comercial com capacidade mínima de 450 litros, com sistema frost-free (degelo automático). Temperatura de operação: entre 0 °C e +7°. DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE Largura máxima: 750 mm; Capacidade total mínima: 450 litros. CARACTERÍSTICAS Congelador (freezer) vertical em aço inox com sistema de degelo "frostfree" (que não precisa descongelamento), com uma porta. Temperatura de operação para congelamento de alimentos, no mínimo, entre -16°C e -24°C. Gabinete tipo monobloco revestido interna e externamente em aço inox, em chapa 22 (0,79 mm). Isolamento do gabinete de poliuretano injetado. Pés fixos em material metálico e maciço com revestimento de borracha resistente. Portas revestidas interna e externamente em aço inox, em chapa 22 (0,79 mm). Isolamento da porta de poliuretano injetado, com espessura mínima de 45 mm e densidade mínima de 36 kg/m3. Vedação hermética em todo o perímetro das portas, constituída de gaxeta magnética sanfonada. Puxadores, trincos e dobradiças em aço inox. Trincos com travamento automático, ou sistema de imã resistente ao peso da porta. Barreira térmica em todo o perímetro dos batentes das portas para evitar a condensação, constituída de resistência elétrica de baixa potência, intercambiável. Sistema de controle de temperatura por meio de termostato regulável, dotado de termômetro digital, com posicionamento frontal de fácil acesso. Sistema de	UND	100



1	refrigeração com unidade compressora selada.	 	
	Compressor hermético de, no mínimo, 1/3 HP,		
	monofásico 127 V ou 220 V (conforme tensão local).		
	Temporizador para degelo, dotado de compressor		
	hermético monofásico de 127 V ou 220 V (conforme		
	tensão local), com sistema de ar forçado e degelo		
	automático (sistema "frost-free"). Obs.: O		
	compressor deve ser instalado na parte superior do		
	equipamento. Gás refrigerante R600a, R134a ou		
	R290. Quatro prateleiras removíveis em grade de		
	aço inox, perfil de seção circular com diâmetro de		
	1/4". Distância máxima de 25 mm entre arames. As		
	paredes internas do gabinete devem ser dotadas de		
	dispositivos em aço inox que possibilitem o ajuste de		
	altura das prateleiras a cada 70 mm (+/- 10 mm).		
	Piso interno do gabinete revestido em aço inox, em		
	chapa 22 (0,79mm). A base deve ter formato de		
	bandeja com rebaixo para o direcionamento de		
	qualquer líquido derramado no interior do gabinete		
	para o dreno, com vistas ao seu escoamento. Painel		
	superior em aço inox, em chapa 22 (0,79mm), para		
	proteção do sistema de refrigeração e elétrico do		
	equipamento, com comando automatizado,		
	programador, termômetro digital e controle de		
	temperatura. Conexões de fiação com bornes		
	dotados de parafusos para compressão dos fios.		
	Todo o sistema elétrico deve ser fixado ao gabinete		
	por meio de braçadeiras. Devem ser utilizados		
	componentes (sistema de refrigeração) que		
	permitam a otimização no consumo de energia		
	durante a sua vida útil. Dimensionamento da fiação,		
	plugue e conectores elétricos compatíveis com a		
	corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V,		
	conforme demanda. Cordão de alimentação		
	(rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação		
	da voltagem. Cordão de alimentação com, no		
	mínimo, 2,0 m de comprimento.		
	Frigobar na cor branco, com capacidade líquida de		
	122 litros. Armazena boa quantidade de produtos		
	com comodidade e organização. Com porta latas		
	para 10 unidades com a possibilidade de ser		
	revertido e utilizado como prateleira na porta para		
	armazenar outras embalagens. Possui		
	compartimento Extra Frio que proporciona melhor		
	conservação dos alimentos e mais rapidez para gelá-		
40	los. Tem prateleiras aramadas internas e removíveis	UND	100
.	e uma prateleira inferior na porta para garrafas de 2,5	0.10	. 50
	litros. Apresenta pés frontais para seu perfeito		
	nivelamento e fácil limpeza. Com congelador,		
	controle de temperatura, Voltagem: 110 ou 220 (Não		
	é Bivolt). Dimensões: (A x L x P) 88x49,5x54cm.		
	Peso: 28Kg. Consumo de energia: 19,1 KWh/mês		
	(110V) / 19,1 KWh/mês (220). Acondicionado em		
	caixa com uma unidade.		
	1		l .



41	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS EM MDF 15 MM, CHAVEAMENTO DUPLO, CORREDIÇA METALICA, MEDINDO 0,35X0,26X0,46, COR	UND	1.000
42	MALAGA. LAVADORA ALTA PRESSÃO, TRANSPORTE E VERSÁTIL, COM MANGUEIRA DE PRESSÃO APROXIMADA DE 5M A 8M, POTÊNCIA DE APROXIMADAMENTE 1,8 A 2,2KW, PRESSÃO DE TRABALHO 1.600 PSI/110 BAR, TENSÃO REDE 220V. GARANTIA DE 1 (UM) ANO.	UND	20
43	Liquidificador comercial com gabinete em aço inox e copo monobloco, indicado para triturar alimentos leves com adição de líquidoDIMENSÕES E CAPACIDADE Altura máxima: 750 mm; Largura máxima: 460 mm; Profundidade máxima: 380 mm; Capacidade volumétrica: 8 litros. CARACTERÍSTICAS Copo removível confeccionado em chapa de aço inox, em peça única (monobloco), sem soldas, com espessura de, no mínimo, 1 mm. Flange do copo em material plástico injetado. Alças em aço inox, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm, com bordas rebatidas para o lado interno e soldadas em toda extensão de modo que não haja retenção de resíduos. Fixação das alças ao copo com soldas lisas, uniformes e sem frestas de modo a evitar o acúmulo de resíduos. Tampa do copo em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna. Gabinete do motor em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, flange superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de líquidos no cabine do motor. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removível para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1/2 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento.	UND	100
44	Liquidificador comercial com gabinete em aço inox e copo monobloco, indicado para triturar alimentos leves com adição de líquido. DIMENSÕES E CAPACIDADE Altura máxima: 660 mm; Largura máxima: 290 mm; Profundidade	UND	100



	máxima: 280 mm; Capacidade volumétrica: 4 litros. CARACTERÍSTICAS Copo removível confeccionado em chapa de aço inox, em peça única (monobloco), sem soldas, com espessura de, no mínimo, 1 mm. Flange do copo em material plástico injetado. Alças em aço inox, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm, com bordas rebatidas para o lado interno e soldadas em toda extensão de modo que não haja retenção de resíduos. Fixação das alças ao copo com soldas lisas, uniformes e sem frestas de modo a evitar o acúmulo de resíduos. Tampa do copo em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna. Gabinete do motor em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, flange superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de líquidos no gabinete do motor. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removível para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1/2 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento		
45	Liquidificador industrial com cavalete em aço pintado e copo monobloco basculante em aço inox, indicado para triturar alimentos leves com adição de líquido em de grandes quantidades DIMENSÕES E CAPACIDADE Altura máxima: 1100 mm; Largura máxima: 460 mm; Profundidade máxima: 690 mm; Capacidade volumétrica: 15 litros. CARACTERÍSTICAS Copo removível confeccionado em chapa de aço inox, em peça única (monobloco), sem soldas, com espessura de, no mínimo, 1 mm. Flange do copo em material plástico injetado. Alças em aço inox, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm, com bordas rebatidas para o lado interno e soldadas em toda extensão de modo que não haja retenção de resíduos. Fixação das alças ao copo com soldas lisas, uniformes e sem frestas de modo a evitar o acúmulo de resíduos. Tampa do copo em borracha atóxica com encaixe justo ao copo, não	UND	100



processamento, sobre tampa acrítica que possibilita a visualização. Gabinete do motor em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, flange superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de moto a não haver entrada de liquidos no gabinete do motor. Cavalete confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desilga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimesionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, UND 250 LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X10SX0,75 CM COR MALAGA. MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X10SX0,75 CM COR MALAGA. MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 54 MM RETANGULAR 270X10SX0,75 CM COR MALAGA. MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, UND 250 LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 54 MM MESA DE 0,53X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA DE 1,33X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR DE ALAGA. MESA DE 1,33X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR DE				
a visualização. Gabinete do motor em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, flange superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de liquidos no gabinete do motor. Cavalete confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desilga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação do una de Easo de consecuente de valor de comencia de rabicho de la comencia de ra		permitindo vazamento de líquido durante o		
espessura mínima de chapa de 0,6 mm. flange superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de líquidos no gabinete do motor. Cavalete confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostatica a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desemenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em ago inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 49 MESA EM L TAMPO E PES 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LAGA-floX160XPROPOU.060 AUT.0,75 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA DE 1,36				
superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de líquidos no gabinete do motor. Cavalete confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Exic pe porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de lixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desilga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da ficação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-8P 25MM. 48 RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 EMENANO COM 02 GAVETAS FIXA, LARG. 160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR EBANO/EBANO COM 02 GAVETAS FIXA, LARG. 160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS E		a visualização. Gabinete do motor em aço inox,		
Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de líquidos no gabinete do motor. Cavalete confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação en aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 Hp. Dimensionamento da fixação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-3P 25MM. 48 RETARJOGULAR 270X169X0,75 CM COR MALAGA. MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, UND 250 MESA EM L TAMPO E PES 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 MESA EM L TAMPO E PES 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 MESA EM L TAMPO FO PES 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 MESA EM L TAMPO FO POLO, 60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-3P 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPIPLENO MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-3P 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPIPLENO MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-3P 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPIPLENO MESA DE 1,36 MAIS CANTO, 60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-3P 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPIPLENO MESA DE 1,36 MAIS CANTO A,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-3P 25MM. MESA PLASTICA BRANCA		espessura mínima de chapa de 0,6 mm, flange		
entrada de líquidos no gabinete do motor. Cavalete confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Exis oe porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removível para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desilga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da ficação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-8P 25MM. 48 RETANGULAR Z70X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR Z70X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 EBANO/EBANO COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR LATERAIS EM MDF-8P 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melaminico, montada sobre coluna central dotada de quatro pês DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diámetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura		superior e da base em material plástico injetado.		
confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desemento mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor mondásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,83N0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE 1,83N0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X165X0,75 CM COR MALAGA. MESA EL TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 LARG,160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APOXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÓES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diámetro do tampo: minima de 730 mm; Espessura do tampo: sinhima de 730 mm; Espessura do tampo: sinhima de 730 mm; Espessura do tampo: minima de 730 mm; Espessura do tampo: sinhima de 730 mm; Espessura do tampo: minima de 730 mm; Espessura do tamp		Dreno da flange posicionado de modo a não haver		
confeccionado em aço, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desemento mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor mondásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,83N0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE 1,83N0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X165X0,75 CM COR MALAGA. MESA EL TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 LARG,160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APOXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÓES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diámetro do tampo: minima de 730 mm; Espessura do tampo: sinhima de 730 mm; Espessura do tampo: sinhima de 730 mm; Espessura do tampo: minima de 730 mm; Espessura do tampo: sinhima de 730 mm; Espessura do tampo: minima de 730 mm; Espessura do tamp		entrada de líquidos no gabinete do motor. Cavalete		
mínimo, 1,25 mm com pintura eletrostática a pó. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze o u outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desilga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X165X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X165X0,75 CM COR MALAGA. 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG,160X160XPROLU,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 51 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO MEDIDAS 680MMX880MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diámetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X16X0,75 CM COR MALAGA. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X16X0,75 CM COR MALAGA. 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 SUPERIOR, BATICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX880MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO DE COLUNA CORTIAL COR				
antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removível para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor mondrásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO DO MESIA BORRIOR BRANO/EBRANO/EDROFU.0,60 ALT.0,75 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 800MMX800MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acondação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação ma aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fização, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO COM 02 GAVETAS FIXA, LARG-160X160XPROFU-0,60 ALT-0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 ALT-0,75 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,50 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 860MMX680MMX830MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomdação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 6730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,630X,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE 1,630X,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE 1,630X,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, UND 250 MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0 60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, ABSA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. MESA de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA DIÂmento do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomdação de pessoa				
desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 Hp. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARC.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLASTICA BRANCA DE MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLASTICA BRANCA DE MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLASTICA BRANCA DE MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLAST		,		
conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, UND 250 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para a condação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		, , , , ,		
elementos de fixação deve ser removível para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160X7ROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÓES E TOLERÂNCIAS DA MESA DIâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altural ivre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110 v e 220 v. conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 LATERAIS EM MDF-BP 25MM. UND 250 48 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. UND 250 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR BANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para a documento da seigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA DE L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 250 SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LAG,160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		,		
mínimo, 1,5 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA DE REUNIÃO EM PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX/830MMX/330MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MESIDA GBOMMK/880MMX/30MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA DIMENTO do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR. LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
voltagem. Cordão de alimentação com, no mínimo, 1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
1,5 m de comprimento. 46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MIX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
46 LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. 47 MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
## EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA. ## WESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. ## MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. ## MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 ## MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. ## MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. ## Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		1,5 m de comprimento.		
## A PRE 10, ESTRUTURA CROMADA. ## A MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. ## B MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. ## B MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 ## B MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. ## B MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. ## B MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO UND 500 ## B MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. ## B MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,50 MEDIDAS DE COLURA Central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	46		UND	350
47 LATERAIS EM MDF-BP 25MM. 48 MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. 49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA.		
MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	47	MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR,	LIND	250
## RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR	47	LATERAIS EM MDF-BP 25MM.	UND	250
## RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA. MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR		MESA DE RELINIÃO EM MDE DE 40 A 44 MM		
MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	48		UND	250
49 EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS 50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		· _		
LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75 MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	40			050
MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	49	,	UND	250
50 MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		,		
MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	50		UND	250
51 MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
APROXIMADAMENTE 3,7 kG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001. Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	51		LIND	500
Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	01		OND	000
revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
coluna central dotada de quatro pés.DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	50		LINID	200
e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6	52	acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR)	טאט	200
mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6		e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a		
de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6				
		mm; Tolerâncias dimensionais para tubos conforme		



	ABNT NBR 6591; Tolerâncias para camada de tinta:	 	
	mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros		
	CARACTERÍSTICAS Tampo em MDF, com		
	espessura de 25 mm, revestido na face inferior com		
	laminado melamínico de baixa pressão (Bp), e na		
	face superior com laminado melamínico de alta		
	pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza,		
	acabamento texturizado. Bordos encabeçados com		
	perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza, com a		
	mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-		
	se pequenas variações decorrentes das		
	características de cada material (brilho, textura). O		
	perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao		
	tampo, e ser nivelado com as suas superfícies.		
	Estrutura constituída de: Suporte de sustentação do		
	tampo, confeccionado em tubo de aço laminado a		
	frio, com costura, perfil retangular de 30 x 50 mm,		
	com espessura de chapa mínima de 1,5 mm; Coluna		
	central fabricada com tubo de aço laminado a frio,		
	com costura, com diâmetro de 3" (polegadas), com		
	espessura de chapa mínima de 1,5 mm; Pés em		
	número de quatro, confeccionados em tubo de aço		
	laminado a frio, com costura, perfil retangular de 30		
	x 50 mm, com espessura de chapa mínima de 1,5		
	mm. Fixação do tampo à estrutura através de		
	parafusos de rosca métrica M6 com buchas		
	metálicas. Sapatas reguláveis metálicas, rosca M6,		
	com partes em contato com o piso em plástico		
	injetado. Terminações de tubos em plástico injetado,		
	na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não		
	devem poder ser retiradas sem o uso de		
	ferramentas. Peças injetadas não devem apresentar		
	rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.		
	Acabamento das partes metálicas em pintura em pó,		
	brilhante, na cor cinza. Todos os encontros de tubos		
	ou uniões de partes metálicas devem receber solda		
	em toda a extensão da união.	 	
	Mesa de reunião com tampo retangular ou oval em	 	
	MDF revestido de laminado melamínico, montada		
	sobre dois pés.		
	DIMENSÕES E TOLERÃNCIAS Tampo retangular:		
	2000 x 950 mm +/- 50 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;		
	Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas		
	(PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR		
	9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo:		
	mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25 mm +/-		0.5.5
53	0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo	UND	200
	40 micrometros /máximo 100 micrometros.		
	CARACTERÍSTICAS Tampo em MDF, com		
	espessura de 25 mm, revestido na face inferior com		
	laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na		
	face superior com laminado melamínico de alta		
	pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou		
	branco, acabamento texturizado. Bordos		
	encabeçados com perfil extrudado maciço de 180°,		
<u> </u>	Terreanegados com perm extrudado maciço de 160°,		1



	<u></u>		
	na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do		
	laminado do tampo, admitindo-se pequenas		
	variações decorrentes das características de cada		
	material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado		
	e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com		
	as suas superfícies. Estrutura constituída de:		
	Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava		
	em MDF entre os mesmos. Fixação do tampo à		
	estrutura através de parafusos de rosca com buchas		
	metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou		
	polipropileno injetado. Terminações de tubos em		
	plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas		
	através de encaixe. Estas não devem poder ser		
	retiradas sem o uso de ferramentas. Peças injetadas		
	não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou		
	partes cortantes. Acabamento das partes metálicas		
	em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta.		
	Todos os encontros de tubos ou uniões de partes		
	metálicas devem receber solda em toda a extensão		
	da união.		
	Mesa de trabalho com tampo retangular em MDF		
	revestido de laminado melamínico, montada sobre		
	suporte metálico com dois pés. Tampo retangular:		
	1200 x 600 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm;		
	Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas		
	(PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR		
	9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo:		
	mínima de 730 mm DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS		
	Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm;		
	Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40		
	micrometros /máximo 100 micrometros		
	CARACTERÍSTICAS Tampo em MDF, com		
	espessura de 25 mm, revestido na face inferior com		
	laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na		
	face superior com laminado melamínico de alta		
	pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou		
	branco, acabamento texturizado. Bordos		
54	encabeçados com perfil extrudado maciço de 180°,	UND	200
	na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do		
	laminado do tampo, admitindo-se pequenas		
	variações decorrentes das características de cada		
	material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado		
	e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com		
	as suas superfícies. Estrutura constituída de:		
	Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava		
	em MDF entre os mesmos. Fixação do tampo à		
	estrutura através de parafusos de rosca com buchas		
	metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou		
	polipropileno injetado. Terminações de tubos em		
	plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas		
	através de encaixe. Estas não devem poder ser		
	retiradas sem o uso de ferramentas. Acabamento		
	das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na		
	cor cinza ou preta. Todos os encontros de tubos ou		
	The same of the sa		1



	unicas de portes metálicos devem receber selde em		
	uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união.		
	toua a exterisão da urilao.		
	MESA PARA ESCRITÓRIO COM 2 GAVETAS		
55	LARGURA: 120 CM ALTURA: 74 CM	UND	200
	PROFUNDIDADE: 58 CM.	0112	200
	MESA RETA COM TAMPO EM TAMBURATO 44		
	MM, PAINEL FRONTAL SIMPLES EM MDF 15 MM,		
56	SAPATA NIVELADA DE ALTURA 1,70X0,75X0,80,	UND	200
	COR TABACO.		
	Poltrona individual estofada, revestida em couro		
	sintético, dotada de apoio de braços.		
	AmamentaçãoDIMENSÕES E TOLERÂNCIAS		
	Profundidade útil do assento: mínima 470 mm /		
	máxima 490 mm; Largura útil do assento: mínima		
	530 mm / máxima 570 mm; Altura (h) da superfície		
	do assento: mínima 420 mm / máxima 450 mm;		
	Extensão vertical (h) útil do encosto: mínima 440		
	mm; Largura útil do encosto: mínima 530 mm /		
	máxima 570 mm; Inclinação da superfície do assento		
	(em relação à horizontal): entre -2º e -7º; Ângulo do		
	encosto (em relação ao plano do assento): mínimo		
	90º / máximo 110º; Altura do apoio de braços (em		
	relação ao assento): mínima 160 mm / máxima 200		
	mm; Largura do apoio de braços: mínima 100 mm.		
	CARACTERÍSTICAS Estrutura confeccionada em		
	perfis tubulares de aço carbono, com secção		
	retangular, com dimensões mínimas de 20x40mm, e		
	espessura de parede mínima de 1,5mm. Pintura em		
	tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,		
	brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima		
	de 40 micrometros na cor cinza. Pés metálicos		
57	aparentes, cromados ou em aço inox, com secção	UND	75
	circular com diâmetro mínimo de 2", com ponteiras		
	ajustáveis metálicas e partes em contato com o piso		
	em plástico injetado. Base de sustentação do		
	assento e do encosto em percintas elásticas.		
	Laterais (braços), suporte do assento e suporte do		
	encosto, de formato prismático. Cada um destes		
	elementos deve ser inteiramente revestido em couro		
	sintético, exceto a parte inferior do assento que deve		
	ser revestida de tecido não tecido (TNT) de		
	gramatura mínima de 70g/m². As superfícies revestidas em couro sintético devem receber		
	camadas internas de espuma laminada (espessura		
	mínima de 10 mm), de modo que toda a superfície		
	do móvel seja almofadada. No apoio de braços		
	(parte superior das laterais) a espuma deverá ser de		
	no mínimo 30 mm de espessura e possuir densidade		
	mínima D-23. Almofada do assento confeccionada		
	em espuma de densidade D-33, com mínimo de 100		
	mm de espessura, revestida com couro sintético,		
	dotada de uma subcamada de tecido não tecido		
	(TNT). Almofada do encosto confeccionada em		
	espuma de densidade D-26 com mínimo de 100 mm		
	•	ı	



			1
	de espessura, revestida com couro sintético, dotada		
	de uma subcamada de tecido não tecido (TNT). As		
	almofadas deverão ser fixadas de forma		
	permanente, mas não devem apresentar áreas em		
	suas laterais que possam acumular sujidades. Couro		
	sintético para os revestimentos, texturizado, atóxico,		
	laminado internamente com tecido de poliéster, com		
	gramatura acima de 500g/m² e espessura mínima de		
	0,8mm, de odor neutro, na cor bege, padrão		
	PANTONE 16-1406 TPX.		
	PROJETOR MULTIMÍDIA 3200 LUMENS -		
58	RESOLUÇÃO NATIVA 800X600 HDMI USB, COM	UND	30
56	BRILHO DE 3200 ANSI LUMENS E UMA ALTA	UND	30
	TAXA DE CONTRASTE DE 13000:1.		
	Quadro com superfície em laminado branco brilhante		
	especial para escrita e fixação de acessórios		
	magnéticos. Creches II e III		
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1200 mm +/-		
	10 mm; Largura: 2000 mm +/- 10 mm; Espessura:		
50	17mm. CARACTERÍSTICAS Resistente a manchas;	LIND	400
59	Moldura em alumínio anodizado fosco:	UND	400
	Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa		
	metálica e laminado melamínico branco; Sistema de		
	,		
	fixação invisível; Acompanha: 1 apagador; 4 caixas		
	com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde,		
	azul e preto.		
	Quadro com superfície em laminado branco brilhante		
	especial para escrita e fixação de acessórios		
	magnéticos Pré-escola.		
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1200 mm +/-		
	10 mm; Largura: 3000 mm +/- 10 mm; Espessura:		
	17mm. CARACTERÍSTICAS Resistente a manchas;		
60	·	UND	400
	Moldura em alumínio anodizado fosco;		
	Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa		
	metálica e laminado melamínico branco; Sistema de		
	fixação invisível; Acompanha: 1 apagador 4 caixas		
	com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde,		
	azul e preto.		
	Quadro em metal para fixação de avisos.		
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura: 1500 mm		
	+/- 10 mm; Altura: 900 mm +/- 10 mm;		
	CARACTERÍSTICAS Moldura com cantos		
61	arredondados em alumínio anodizado fosco; Fundo	UND	100
	confeccionado em MDF 10mm; Acabamento em		
	chapa de aço branca magnética; Sistema de fixação		
	invisível permitindo instalação na vertical ou		
	horizontal.		
	Refrigerador vertical combinado, linha branca,		
	sistema de refrigeração "frostfree" (degelo		
	automático) com capacidade mínima de 410 litros.		
62	DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE Largura	UND	100
02	máxima: 750 mm; Capacidade total: mínima de 410	סואט	100
	litros CARACTERÍSTICAS Gabinete tipo "duplex"		
	com duas portas (freezer e refrigerador).		
	Refrigerador vertical combinado, linha branca.		
	interior vertical combinato, mina bianta.		1



	Sistema de refrigeração "frostfree". Gabinete externo		
	do tipo monobloco e portas revestidas em chapa de		
	aço com acabamento em pintura eletrostática (em		
	pó), na cor branca. Partes internas revestidas com		
	painéis plásticos moldados com relevos para suporte		
	das prateleiras internas deslizantes. Conjunto de		
	prateleiras removíveis e reguláveis, de material		
	resistente. Prateleiras da porta e cestos em material		
	resistente, removíveis e reguláveis. Gaveta em		
	material resistente para acondicionamento de frutas,		
	verduras ou legumes. Sistema de fechamento		
	hermético. Batentes das portas dotados de sistema		
	antitranspirante. Dobradiças metálicas. Sapatas		
	niveladoras. Sistema de controle de temperatura		
	ajustável. Sistema de degelo "frostfree". Gás		
	refrigerante R600a ou R134a. Dimensionamento da		
	fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis		
	com a corrente de operação. Voltagem: 110V e		
	220V, conforme demanda. Cordão de alimentação		
	(rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação		
	da voltagem.		
	Refrigerador vertical combinado, linha branca,		
	sistema de refrigeração "frostfree" com çapacidade		
	mínima de 300 litrosDIMENSÕES BÁSICAS E		
	CAPACIDADE Largura máxima: 620 mm;		
	Capacidade total: mínima de 300 litros		
	CARACTERÍSTICAS Gabinete tipo "duplex" com		
	duas portas (freezer e refrigerador). Refrigerador		
	vertical combinado, linha branca. Sistema de		
	refrigeração "frostfree". Gabinete externo do tipo		
	monobloco e portas revestidas em chapa de aço com		
	acabamento em pintura eletrostática (em pó), na cor		
	branca. Partes internas revestidas com painéis		
	plásticos moldados com relevos para suporte das		
	prateleiras internas deslizantes. Conjunto de		
63	prateleiras removíveis e reguláveis, de material	UN	D 100
	resistente. Prateleiras da porta e cestos em material		
	resistente, removíveis e reguláveis. Gaveta em		
	material resistente para acondicionamento de frutas,		
	verduras ou legumes. Sistema de fechamento		
	hermético. Batentes das portas dotados de sistema		
	antitranspirante. Dobradiças metálicas. Sapatas		
	niveladoras. Sistema de controle de temperatura por		
	meio de termostato ajustável. Sistema de degelo		
	"frostfree". Gás refrigerante R600a ou R134a.		
	Dimensionamento da fiação, plugue e conectores		
	elétricos compatíveis com a corrente de operação.		
	Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão		
	de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO,		
	com indicação da voltagem		
	SMART TV FULL HD 55 POLEGADAS, NA COR		
	PRETA, COM RESOLUÇÃO FULL HD 1080P E		
64	CONVERSOR UND 1, DIGITAL INTEGRADO, 03	UN	D 10
	ENTRADAS HDMI, BUSCA AUTOMÁTICA DE		
	CANAIS COM DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO,		
			I



	NIVELADOR AUTOMÁTICO DE VOLUME, LEGENDAS, RELÓGIO TEMPORIZADOR (ON/OFF) E RECURSO PICTURE IN PICTURE, GRAVAR PROGRAMAS E POSSIBILIDADE DE USAR O CONTROLE REMOTO NO SMARTPHONE. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.		
65	SMART TV FULL HD 42" COM ENTRADA PARA HDTV, COM ENTRADAS HDMI PARA CONEXÃO HD, DISPOSITIVO CONECTADO POR HDMI, ENTRADA PARA PC, CONVERSOR TV DIGITAL INTERNO.	UND	50
66	SMART TV FULL HD 32" COM ENTRADA PARA HDTV, COM ENTRADAS HDMI PARA CONEXÃO HD, DISPOSITIVO CONECTADO POR HDMI, ENTRADA PARA PC, CONVERSOR TV DIGITAL INTERNO.	UND	50
67	VENTILADOR DE PAREDE com grade de aço medindo aproximadamente 60 cm de diâmetro, 3 pás e 3 velocidades, material da hélice em plástico, com inclinação ajustável. Com alimentação em energia elétrica. Voltagem: Bi volt	UND	300

4. DO PRAZO, LOCAL, CONDIÇÕES DE ENTREGA, RESPONSÁVEL PELO RECEBIMENTO E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

Os materiais devem ser entregues, no máximo, até 03 (três) dias após a Ordem de Fornecimento ter sito recebida pela Contratada e a entrega, deve ser feita conforme cronograma do Almoxarifado Central da Secretaria Municipal de Educação do Município de Marituba, localizado na Rua Jovelina Morgado, s/nº, Bairro: Novo, CEP: 67.200-000, Marituba/PA, em dias úteis, previamente informado pela Coordenação de Apoio Operacional e Logístico no horário das 08 às 12 horas. A entrega dos materiais será de maneira parcelada e a Secretaria Municipal de Educação – SEMED considera oportuno e conveniente à entrega a partir do momento de sua solicitação;

Os materiais fornecidos deverão conter especificações detalhadas, constando dados de identificação do material, marca do fabricante, dimensões, composição, data de fabricação, prazo de validade e demais referências que permitam perfeita análise e aceitação. Os materiais deverão ter registro no órgão fiscalizador competente. É facultado ao proponente o envio de fotos ou catálogos dos materiais, bem como a indicação de sites na internet onde possam ser verificadas as características;

Os materiais serão recebidos e analisados pelo setor solicitante, que poderão diligenciar junto à (s) Contratada (s) visando ao esclarecimento das especificações e qualidade dos materiais oferecidos;

Todo e qualquer ônus decorrente da entrega do objeto licitado, inclusive frete, será de inteira responsabilidade da Contratada. A movimentação dos materiais até as dependências da Contratante é de inteira responsabilidade da Contratada, não sendo a Contratante responsável pelo fornecimento de mão de obra para viabilizar o transporte.

O recebimento definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da Contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

5. DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

Comprovação de que a Contratada forneceu itens compatíveis em características com o objeto da licitação através da apresentação de, no mínimo, 01 (um) atestado de desempenho anterior (Atestado de Capacidade Técnica), fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprobatório da capacidade técnica para atendimento ao objeto da presente licitação, sendo o licitante responsável civil e penalmente pelas informações prestadas.

6. CONTROLE DA EXECUÇÃO



A execução do Contrato será acompanhada e fiscalizada pela Secretaria Municipal de Educação - SEMED, através de servidor devidamente designado, conforme os termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, a fim de acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados. O fiscal se responsabilizará entre outras atribuições:

- a) Conferência e Avaliação dos bens;
- b) Pelo recebimento das Notas Fiscais/Faturas, como também, realizar a devida conferência, para verificar se está em conformidade com as especificações do Termo de Referência;
- c) Pelas anotações em registro próprio, de todas as ocorrências relacionadas com a execução do Contrato, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados;
- d) As decisões e providências que ultrapassarem a competência do representante deverão ser solicitadas a seus superiores em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes à: marca do fabricante, modelo, na proposta, se for o caso.

Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos.

Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

Manter durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação:

Responsabilizarem-se por quaisquer ônus, despesas, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais, de acidentes de trabalho, bem como alimentação, transporte ou outro benefício de qualquer natureza, decorrentes da aquisição dos bens e com todos os encargos sociais previstos na legislação vigente e de quaisquer outros em decorrência da sua condição de empregadora.

Assumir todos os encargos de possível demanda trabalhista, cível ou penal relacionados aos bens, originalmente ou vinculada por prevenção, conexão ou continência.

Não se valer desta ata para assumir obrigações perante terceiros, dando-o como garantia, nem utilizar os direitos de crédito, a serem auferidos em função dos serviços prestados, em quaisquer operações de desconto bancário, sem prévia autorização da Contratante.

Executar o fornecimento, inclusive acompanhado da garantia (se for o caso), sem transferência de responsabilidade ou subcontratação.

Se após o recebimento definitivo do material for encontrado algum defeito, o fornecedor substituirá o item no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados do recebimento do aviso escrito enviado por fax ou e-mail ou outro meio hábil, sem ônus para a Secretaria Municipal de Educação - SEMED;

Informar nome, número de telefone e e-mail do responsável, a fim de atender as solicitações da Secretaria Municipal de Educação, bem como para atendimento a assistência técnica durante a garantia;

Arcar com todos os encargos decorrentes da presente aquisição, especialmente os referentes a frete, taxas, seguros, encargos sociais e trabalhistas;

Dispor de meios necessários ao transporte, para a devida entrega de mercadoria no local de destino.

8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE



Efetuar o empenho da despesa, no qual constará da dotação orçamentária específica de forma a garantir o pagamento das obrigações assumidas;

Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

Receber provisoriamente o objeto mediante regular aferição de quantitativos, disponibilizando local, data e horário observando as condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

Rejeitar, no todo ou em parte os bens entregues em desacordo com as especificações contidas nesse Termo de Referência.

Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

9. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

O pagamento será feito de acordo com os recursos disponíveis, não superiores a 30 (trinta) dias após o atesto da Nota Fiscal. As notas fiscais serão devidamente atestadas pelo fiscal designado pela Secretaria Municipal de Educação – SEMED.

Nenhum pagamento será efetuado a Contratada na pendência de qualquer uma das situações abaixo especificadas, sem que isso gere direito a alteração de preços ou compensação financeira;

Conferência e aprovação do pré-faturamento mensal e atestação de conformidade com o fornecimento;

O pagamento referente a cada mês fica condicionado à comprovação de regularidade fiscal perante a Administração. A Contratada fica ciente de que deverá apresentar à Contratante, ao fim de todos os meses:

- a) Certidão de Regularidade para com a Fazenda Federal/União;
- b) Certidão Negativa do INSS (CND);
- c) Certidão de Regularidade para com a Fazenda Estadual;
- d) Certidão de Regularidade para com a Fazenda Municipal;
- e) Certidão de Regularidade para com o FGTS;
- f) Certidão Negativa de Débito Trabalhista (CNDT);

Na Nota Fiscal deverão constar a descrição exata dos bens ora fornecidos, informações sobre o número da nota de empenho bem como a descrição exata da Dotação Orçamentária especifica.

As notas fiscais devem vim acompanhadas da cópia do empenho.

Havendo erro na nota fiscal/fatura, preenchimento incompleto referente às notas de empenho inclusive nos casos de omissão de informações sobre a dotação orçamentária e ou outras circunstâncias correlatas que impeçam a liquidação da despesa, o pagamento ficará pendente, até que a Contratada providencie as medidas saneando-as.

A contagem do prazo para pagamento será reiniciado e contado da reapresentação e protocolização junto a Secretaria Municipal de Orçamento e Finanças do documento fiscal com as devidas correções, fato esse que não poderá acarretar qualquer ônus adicional a Contratante, nem deverá haver prejuízo do fornecimento dos bens pela Contratada;

A Contratante não fica obrigada a adquirir o fornecimento na totalidade do valor e das quantidades estimados para a contratação, realizando o pagamento de acordo com o fornecimento efetuado;

O pagamento será creditado em conta corrente da Contratada, através de ordem bancária, indicada na proposta, tendo assim como: Agência nº____, Conta Corrente nº ____, Banco:_____, em que deverá ser efetuado o crédito. Não se permitirá, portanto outra forma de pagamento que não seja a de crédito em conta, o que vem cumprir as normativas do Decreto da Presidência da República nº 6.170, de 25 de julho de 2007;

Todos os custos com imposto, taxas, pedágios, fretes e demais despesas que porventura ocorrem serão de responsabilidade da empresa Contratada.

10. DA SUBCONTRATAÇÃO

Não será admitida a subcontratação do objeto licitado.



11. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

É admissível a fusão, cisão ou incorporação da Contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do Contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do Contrato.

12. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

Inexecução total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

- a) Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- b) Fraudar na execução do Contrato;
- c) Comportar-se de modo inidôneo;
- d) Cometer fraude fiscal;
- e) Não mantiver a proposta.

A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

A multa moratória observada os seguintes limites:

- a) 0,3% (três décimos por cento) por dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor dos itens solicitados e não entregues;
- b) 2% (dois por cento) sobre o valor total do Contrato, em caso de descumprimento das demais obrigações contratuais ou norma da legislação pertinente;
- c) 20% (vinte por cento) sobre o valor dos itens solicitados e não entregues, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias, ou entrega do objeto com vícios ou defeitos ocultos ou fora das especificações contratadas;

Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual dos subitens acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

Suspensão de licitar e impedimento de contratar com a Administração Pública Estadual pelo prazo não superior a dois anos;

Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:

- a) Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- b) Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- c) Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.



A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

13. DOS CASOS DE RESCISÃO

De acordo com o art. 79 da Lei nº. 8.666/93, a rescisão do Contrato poderá ser:

- I por ato unilateral e escrito da Administração nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do artigo 78 da citada Lei:
- II amigável, por acordo entre as partes, reduzido a termo no processo respectivo, desde que haja conveniência para a Administração;
 - III judicial, nos termos da legislação.

No caso da rescisão unilateral, o Contratante não indenizará a Contratada, salvo pelos fornecimentos realizados e aceitos pela Contratante.

14. DO CONTRATO

Para a contratação em tela será formalizado Contrato Administrativo, estabelecendo em suas cláusulas todas as condições, obrigações e responsabilidades entre as partes, em conformidade com o Edital de Licitação, Termo de Referência e Proposta de Preços da empresa considerada vencedora.

O prazo de vigência do Contrato terá seu **início a partir da data de sua assinatura**, e **término da sua vigência em 31 de dezembro de 2018**, uma vez que deve ser observado o caráter orçamentário da Administração Pública e a devida vinculação da despesa com o respectivo orçamento conforme o que prescreve Art. 57 da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores; em relação à sua prorrogação, ficará a critério do órgão solicitante mediante o procedimento devidamente motivado acerca da imperiosidade do atendimento à necessidade publica de a despesa ser gerada de acordo com o Art. 57 da Lei 8.666/93, com validade e eficácia após a publicação de seu extrato.

O momento de contratação será um ato unilateral da administração pública, e será definida conforme seus critérios de oportunidade e conveniência, não cabendo ao licitante vencedor a exigência de imediata contratação dos itens licitados.

15. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS.

Fica ressaltada a possibilidade de alteração das condições avençadas em face da superveniência de normas federais e municipais disciplinando a matéria.

James Robson dos Santos Oliveira
Coordenação de Apoio Operacional e Logístico – CAOL



ANEXO I.I

RELAÇÃO DAS UNIDADES ESCOLARES DA REDE MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA.

1 – Relação das unidades escolares do Município de Marituba/PA, que serão atendidas pela Secretaria Municipal de Educação com o fornecimento de material permanente tipo: mobiliários, eletrodomésticos, eletroeletrônicos e outros equipamentos no Ano de 2018.

NOME DA ESCOLA	LOGRADOURO	BAIRRO
E M E F BENEDITO BEZERRA FALCAO	PEDRO MESQUITA	CENTRO
E M E F CENTRO EDUCACIONAL OMEGA	CONJ NOVA MARITUBA Q 1, 34	DECOUVILLE
E M E F DOM CALABRIA	SAO LAZARO, S/N	SAO FRANCISCO
E M E F DONA MORA GUIMARAES	QUARTA TRAVESSA, SN	MIRIIZAL
E M E F DR ALCÂNTARA	URIBOCA, 1220	URIBOCA
E M E F DR RENAUSTO AMANAJÁS	JOAO PAULO II, S/N	DOM ARISTIDES
E M E F EDUARDO LAUANDE	ANTONIO ARMANDO	RES ALMIR GABRIEL
E M E F EUDAMIDAS LOPES DE MIRANDA	PASS TAPAJOS, S/N	DOM ARISTIDES
E M E F I PROFESSORA NAZARE COSTA	PARQUE DAS PALMEIRAS, 13	DECOUVILLE
E M E F INACIO RODRIGUES DA CUNHA	DA PICARREIRA, S/N	CENTRO
E M E F JOAO MILTON DANTAS	RUA DO FIO, SN	NOVO
E M E F JULIA FREIRE DE SOUZA	RUA ADELAIDE SATURNINO, S/N	BELA VISTA
E M E F LAURA FREIRE DE OLIVEIRA FALCAO	DA CERAMICA, 21	NOVA UNIAO
E M E F MAESTRO CARLOS GOMES	RUA DO FIO, S/N	NOVO HORIZONTE
E M E F MARIA DE FATIMA MONTEIRO FERREIRA	TRAV 1 DE MAIO	MIRIIZAL
E M E F NOVO HORIZONTE	RUA DO FIO, 90	NOVO HORIZONTE
E M E F NSRA DA PAZ	4 RUA	NOVO
E M E F NSRA DO ROSARIO	FERNANDO GUILHON, 5126	CENTRO
E M E F OTILIA BEGOT	SAO FRANCISCO, S/N	NOVA UNIAO
E M E F PARQUE DAS PALMEIRAS	CONJ NOVA MARITUBA ANEXO CX DAGUA	DECOUVILLE
E M E F PE MARCOS SCHAWALDER	ASSIS DORIA, 1080	PEDREIRINHA
E M E F PE ROMEU PIRES BORGES	ANTONIO FALCAO	CENTRO
E M E F POBRES SERVOS DA DIVINA PROVIDENCIA	4 RUA	BAIRO NOVO
E M E F PROF EMILIA CLARA DE LIMA	RAIMUNDO NUNES DA ROCHA, 368	PEDREIRINHA
E M E F PROF NADEIA GUIMARAES DOS SANTOS	ADOLF RETTELBUSCH, 001	DECOUVILLE
E M E F PROF PAULO FREIRE	CONTORNO, S/N	DECOUVILLE
E M E F PROFA GRACINDA PERES	DECOUVILLE, 1362	DECOUVILLE
E M E F SANTA HELENA	TRAVESSA SAO CRISTOVAO, 06	NOVA UNIÃO
E M E F SANTA TEREZA D'AVILA	DECOUVILLE, 951	DECOUVILLE
E M E F SANTO AMARO	DOS NAVEGANTES, S/N	RIACHO DOCE
E M E F SAO JOSE	CHAVES RODRIGUES, S/N	SAO JOSE
E M E F STA LUCIA	CANAÃ, 135	STA LUCIA
E M E F STA RITA	TRAV SOL NASCENTE, 622	SAO JOAO
E M E F SUELY FALCAO	ANTONIO ARMANDO QUADRA 10, S/N	ALMIR GABRIL



E M E LODEQUE DIA COMO ED ANGIGO DE		
E M E I CRECHE DIACONO FRANCISCO DE ASSIS GONCALVES	ANTONIO ARMANDO, S/N	ALMIR GABRIEL
E M E I CRECHE LAR CRIANCA ESPERANCA	12 ^a , 590	NOVO
E M E I CRECHE MENINO DEUS	JOVELINA MORGADO, S/N	BAIRRO NOVO
E M E I ESCOLA SAO FRANCISCO	RUA SAO FRANCISCO, 1012	NOVA UNIAO
E M E I F ASS DE PAIS E MESTRES DO CENTRO EDUCACIONAL LP	JOAO BATISTA, 02	RESIDENCIAL ALMIR GABRIEL
E M E I F ASSOCIACAO BENEFICENTE LUZ E VIDA	DA ASSEMBLEA, 16A	SAO FRANCISCO
E M E I F CELIA ASTRAL	AVENIDA JOAO BATISTA, 04B	ALMIR GABRIEL
E M E I F CENTRO EDUCACIONAL ALEGRIA DO SABER	DO FIO QUADRA 15, 72	NOVO HORIZONTE
E M E I F CENTRO EDUCACIONAL DINAMICO	PAULA ROBERTA, 8	SANTA CLARA
E M E I F CENTRO EDUCACIONAL FREI GALVAO	TRAV SAO JOAQUIM, 19	SAO FRANCISCO
E M E I F CENTRO EDUCACIONAL NOSSA SENHORA DO PERPETUO SOCORRO	RUA NOVO URIBOCA, 17	SAO JOAO
E M E I F CENTRO EDUCACIONAL PIMPOLHO	DA PIRELLI QD 03, 6	DECOUVILLE
E M E I F CRISTA PLENITUDE	AV CENTRAL, 22	BEIJA FLOR
E M E I F DEUS SEJA LOUVADO	TRAVESSA BOM PASTOR, 18	VILA CANAA
E M E I F DOLORES MARTINS RIBEIRO	PASSAGEM JAU, 217	DECOUVILLE
E M E I F ESPACO DE CONVIVENCIA EDUCAR	NOSSA SENHORA DE FATIMA, 7	CENTRO
E M E I F ESPACO INTEGRADO ANJINHOS DO SABER	RAIMUNDO NUNES DA ROCHA, 19	SAO JOSE
E M E I F GERACINA BEGOT GRANHEN	TUPINAMBÁS, 61	SAO JOAO
E M E I F MARIA DO CARMO PINHEIRO RODRIGUES	PAULA ROBERTA	SANTA CLARA
E M E I F MUNDO MAGICO	G QUADRA 11, 24	DECOUVILLE
E M E I F PEQUENOS BRILHANTES	SAO FRANCISCO, 49	BAIRRO NOVO
E M E I F PORTAL DO SABER	RUA SÃO FANCISCO, 100	NOVA UNIÃO
E M E I F RAQUEL DE QUEIROZ	ANTONIO ARMANDO, 416	ALMIR GABRIEL
E M E I F SANTA MARIA DE BELEM	TRAV 1 DE MAIO, 735B	CENTRO
E M E I F SISTEMA DE ENSINO ELI BASTOS	DOS NAVEGANTES, 68	RIACHO DOCE
E M E I F SISTEMA DE ENSINO SEMENTE DO AMANHA	JOAO PAULO II, 4	NOVO
E M E I F SISTEMA ENSINO TANIA MATOS	PIRES FRANCO, 41	PEDREIRINHA
E M E I F TEODORICO ALEIXO	FERNANDO BAHIA, 94	SAO JOSE
E M E I JOSE FELIPE SANTIAGO	PRINCIPAL	BEIJA FLOR
E M E I NOSSA SENHORA DE NAZARE	JOAO PAULO II, SN	DOM ARISTIDES
E M E I NUCLEO DE ED INFANTIL DR MARCELLO CANDIA	TRAV ANTONIA MARIA DE BRITO, 35	MIRIZAL

Raimunda da Silva Cunha Diretora de Ensino REG: 0605-MEC Pará



ANEXO II PROPOSTA DE PREÇOS

(papel timbrado da empresa)

PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS N° 50/0152018-PP-SRP – PMM/SEMED Tipo: MENOR PREÇO POR ITEM

Consumidor: SECRI	ETARIA MUNICIPAL DE EDU	CAÇÃO DE MARITUBA/PA
_icitante:		
CNPJ:	INSC. Municipal n°:	
Геl. Fax: ()	Celular: ()	
E-mail:		
Conta Corrente nº: _	Agência nº: B	anco nº:

ITEM COM COTA RESERVADA PARA ME-EPP E AMPLA CONCORRÊNCIA

						COTA RESE	RVADA		СОТ	A AMPLA CONC	ORRÊNCI	4
ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	Percentual até 25%	Quantidade Reservada	Valor Unit. R\$	Valor Total R\$	Percentual mínimo 75 %	Quantidade Ampla Concorrência	Valor Unit. R\$	Valor Total R\$
1	APARELHO TELEFÔNICO COM 5 FUNÇÕES FLASH, TONE/TOM/PABX, MUTE/MUDO, PAUSE/PAUSA E REDIAL/REDISCAR.		UND	200	20,00%	40			80,00%	160		



	Armário baixo com duas portas,								
	dotado de duas prateleiras em MDP								
	ou MDF, revestido com laminado								
	melamínico de baixa pressão, cor								
	cinza com bordas e componentes								
	nas cores amarela, laranja, azul ou								
	verde. Creches II, III e pré-escola.								
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS								
	Armário: Largura: 810 mm;								
	Profundidade: 500 mm; Altura: 740								
	mm; Tolerância: até + 2 mm para								
	largura e profundidade, +/- 1 mm								
	para espessura e +/- 10 mm para								
	altura. Portas: Largura: 400 mm;								
	Profundidade: 630 mm; Espessura:								
	18 mm; Prateleiras: Largura: 768			00.000/	40		00.000/	400	
2	mm; Profundidade: 455 mm;	UND	200	20,00%	40		80,00%	160	
	Espessura: 18 mm;								
	CARACTERÍSTICAS Tampo, peça								
	inferior, peças laterais esquerda e								
	direita e peça posterior em MDP ou								
	MDF, com espessura de 18mm,								
	revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa								
	pressão, acabamento texturizado,								
	na cor cinza. Duas portas em MDP								
	ou MDF, com espessura de 18mm,								
	revestido em ambas as faces por								
	laminado melamínico de baixa								
	pressão, acabamento texturizado,								
	na cor cinza. Topos de todas as								
	peças encabeçados com fita de								
	bordo em PVC (cloreto de								



polivinila), PP (polipropileno) ou em					
PE (polietileno) com "primer",					
acabamento texturizado, na mesma					
cor e tonalidade do laminado					
melamínico de baixa pressão dos					
painéis, exceto prateleiras, que					
receberão bordo colorido na parte					
frontal, e duas portas que					
receberão bordos coloridos nos					
quatro lados. Colagem das fitas					
com adesivo a base de PUR,					
através do processo "Hot Melting".					
Dimensões acabadas de 18mm					
(largura) x 3mm (espessura), ou de					
18mm (largura) x 0,45mm					
(espessura) de acordo com seu					
posicionamento. Fitas de					
espessura de 3mm deverão ter					
seus bordos usinados com raio de					
3mm. Base confeccionada em					
quadro soldado de tubo de aço					
carbono, laminado a frio, com					
costura, secção retangular de					
20x40mm, em chapa 14 (1,9mm).					
Nas partes metálicas deve ser					
aplicado tratamento					
antiferruginoso. Pintura dos					
elementos metálicos em tinta em pó					
híbrida epóxi/ poliéster,					
eletrostática, brilhante,					
polimerizada em estufa, espessura					
mínima de 40 micrometros na cor					
cinza. Rodízios de duplo giro, com					



	rodas duplas e bandas de rodagem									
	em poliuretano injetado, diâmetro									
	65mm, com eixos de aço.									
	Capacidade mínima de 60kg cada									
	rodízio fixação por meio de rosca e									
	contra porca. Dois giratórios com									
	freio (dianteiros) e dois giratórios									
	sem freio (traseiros). Cores									
	diferenciadas entre as calotas e a									
	banda de rodagem. Espaçador/									
	amortecedor em polipropileno									
	copolímero virgem, isento de									
	cargas minerais, injetado em cores.									
	Puxador em polipropileno									
	copolímero virgem, isento de									
	cargas minerais, injetado em cores,									
	dotado de porca M, sobre injetada.									
	Dobradiça de caneco com abertura									
	de 110° em aço niquelado, caneco									
	de 12,5mm e fechamento									
	automático, montagem sobreposta.									
	Fechadura universal metálica,									
	acabamento cromado, dotada de									
	contra porca, com posição de									
	fechamento a 90°, com chaves									
	articuladas em duplicata. Aplicação									
	na porta direita. Fecho de caixa reto									
	em latão cromado, com 50mm de									
	comprimento, dotado de lingueta de									
	bloqueio reta. Aplicação na porta									
	esquerda.									
3	Armário de aço alto, dividido	11	JND	200	25,00%	50		75,00%	150	
3	verticalmente em dois	١٠	שויי	200	23,0070	30		7 3,00 70	130	



	 1	1	T	T	ı	
compartimentos por meio de						
divisórias com portas						
independentes, dotado de quatro						
prateleiras removíveis e ajustáveis						
em cada compartimento						
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS						
Largura: 900 mm +/- 10 mm;						
Profundidade: 400 mm +/- 10 mm;						
Altura: 1980 mm +/- 10 mm;						
Tolerâncias para camada de tinta:						
mínimo 40 micrometros /máximo						
100 micrometros.						
CARACTERÍSTICAS Corpo,						
divisórias e portas em chapa de aço						
laminado a frio - chapa 22 (0,75						
mm). Prateleiras e reforço das						
portas em chapa de aço laminado a						
frio - chapa 20 (0,90 mm). Base em						
chapa de aço laminado a frio -						
chapa 18 (1,25 mm). Barras de						
travamento das portas Ø = 1/4"						
(mínimo). Dobradiças internas não						
visíveis na parte exterior do móvel						
em chapa de aço laminado a frio -						
chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo						
75 mm de altura - três unidades por						
porta. Maçaneta e canopla						
inteiramente metálicas, com						
travamento sistema cremona.						
Fechadura de tambor cilíndrico						
embutida na maçaneta com no						
mínimo de 4 pinos. Chaves em						
duplicata presas às maçanetas						



correspondentes. Porta-etiquetas					
estampado ou sobreposto, sendo					
este último exclusivamente de liga					
metálica não ferrosa cromado.					
Pintura em tinta em pó hibrida					
epóxi/ poliéster, eletrostática					
brilhante, polimerizada em estufa,					
espessura mínima de 40					
micrometros na cor cinza.					



	Armário roupoiro do aco com		1	<u> </u>			1	<u> </u>	1	1
	Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas									
	para ventilação, compartimentos de									
	tamanhos médios independentes									
	sem divisórias internas, fechamento									
	das portas independentes através									
	de pitão para cadeado.									
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS									
	Largura: 1230 mm +/- 30 mm;									
	Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; Altura: 1980 mm +/- 30 mm;									
	Tolerâncias 04para camada de									
	tinta: mínimo 40 micrometros									
	/máximo 100 micrometros.									
	CARACTERÍSTICAS Corpo,									
4	divisórias e portas em chapa 22	UND	100	25,00%	25		75,00%	75		
•	(0,75mm); Piso dos	0.15		20,0070	20		10,0070			
	compartimentos em chapa 20									
	(0,90mm); Pés em chapa 16 (1,50mm); Dobradiças em chapa									
	internas não visíveis na parte									
	exterior do móvel no mínimo 75mm									
	de altura 14 (1,9mm), duas									
	unidades por porta. Porta-etiquetas									
	estampado ou sobreposto, sendo									
	este último exclusivamente de liga									
	metálica não ferrosa cromado.									
	Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática									
	brilhante, polimerizada em estufa,									
	espessura mínima de 40									
	micrometros na cor cinza.									



5	ARMÁRIO ESCANINHO PARA PASTA AZ COM CAPACIDADE PARA 40 PASTAS, MEDINDO APROXIDAMENTE 2000X900X320 MM CONFECCIONADO EM CHAPA 24 REFORÇADO PINTURA SINTÉTICA NA COR CINZA, CHAVE NA PORTA COM CHAVE	UND	200	25,00%	50		75,00%	150	
11	Bebedouro do tipo torre (de coluna) com capacidade para garrafão de 20L; tensão de alimentação 220V; 02 (duas) torneiras (água natural e gelada); sistema de refrigeração por compressor com uso de gás refrigerante ecológico (R134a); termostato externo para controle gradual da temperatura da água gelada; alto desempenho (mínimo 2,80 litros por hora de água gelada); sistema de abertura automática do garrafão; certificado pelo INMETRO; potência de até 110W; na cor branca ou preta. Garantia: 01 (um) ano.	UND	150	20,00%	30		80,00%	120	
18	CADEIRA EXECUTIVA ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA INJETADA NO TECIDO PRETO COM BASE GIRATORIA A GAS PRETA E BRAÇO CORSA.	UND	200	20,00%	40		80,00%	160	
25	Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto de uma	UND	250	20,00%	50		80,00%	200	



	mesa e quatro cadeiras. Mesa com						
	tampo em MDP ou MDF, revestido						
	na face superior em laminado						
	melamínico, e 20na face inferior em						
	laminado melamínico de baixa						
	pressão (BP), montado sobre						
	estrutura tubular de aço. Cadeira						
	empilhável com assento e encosto						
	em polipropileno injetado ou em						
	compensado anatômico moldado,						
	montados sobre estrutura tubular						
	de aço.						
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA						
	MESA (Creches II e III) Largura:						
	800 mm; Profundidade: 800 mm;						
	Altura: 460 mm; Espessura: 25,8						
	mm; Tolerância: até + 2 mm para						
	largura e profundidade e +/- 1mm						
	para espessura.						
	CARACTERÍSTICAS DA MESA						
	Tampo em MDP ou MDF, com						
	espessura de 25mm, revestido na						
	face superior em laminado						
	melamínico de alta pressão, 0,8mm						
	de espessura, acabamento						
	texturizado, na cor CINZA, cantos						
	arredondados. Revestimento na						
	face inferior em laminado						
	melamínico de baixa pressão - BP,						
	na cor branca. Topos encabeçados						
	com fita de bordo termoplástica						
	extrudada, confeccionada em PVC						
1	(cloreto de polivinila); PP						



(polipropileno) ou PE (polietileno),					
com "primer" na face de colagem,					
acabamento de superfície					
texturizado, na cor laranja, coladas					
com adesivo "Hot Melting".					
Estrutura da mesa composta de:					
Pés confeccionados em tubo de					
aço carbono, laminado a frio, com					
costura, secção circular diâmetro					
de 38mm (1 1/2"), em chapa 16					
(1,5mm); Travessas em tubo de aço					
carbono, laminado a frio, com					
costura, secção retangular de 20 x					
40mm, em chapa 16 (1,5mm).					
Fixação do tampo à estrutura					
através de parafusos rosca					
máquina polegada, diâmetro de					
1/4" x comprimento 2", cabeça					
chata, fenda simples. Sapatas em					
polipropileno copolímero virgem,					
isento de cargas minerais, injetadas					
na cor laranja, fixadas à estrutura					
através de encaixe. Nas partes					
metálicas deve ser aplicado					
tratamento anti-ferruginoso. Pintura					
dos elementos metálicos em tinta					
em pó híbrida Epóxi / Poliéster,					
eletrostática, brilhante,					
polimerizada em estufa, espessura					
mínima de 40 micrometros na cor					
cinza. DIMENSÕES E					
TOLERÂNCIAS DA CADEIRA					
Largura do assento: 340 mm;					



		T	 	 T	T	T	T
Profundidade do assento: 260 mm;							
Espessura do assento: 7,2 mm a							
9,1mm; Largura do encosto: 350							
mm; Altura do encosto: 155 mm;							
Espessura do encosto: 7,0 mm a							
9,3 mm; Altura do assento ao chão:							
260 mm; Tolerância: até + 2 mm							
para largura e profundidade, +/-							
1mm para espessura e +/- 10mm							
para altura do assento ao chão.							
CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA							
Assento e encosto em polipropileno							
copolímero virgem, isento de							
cargas minerais, injetados na cor							
laranja. Alternativamente o assento							
e o encosto poderão ser fabricados							
em compensado anatômico							
moldado a quente, contendo no							
mínimo cinco lâminas internas, com							
espessura máxima de 1,5mm cada.							
Quando fabricado em compensado,							
o assento deve receber							
revestimento na face superior de							
laminado melamínico de alta							
pressão, 0,6 a 0,8mm de							
espessura, acabamento							
texturizado, na cor laranja.							
Revestimento da face inferior em							
lâmina de madeira faqueada de							
0,7mm, com acabamento em							
selador, seguido de verniz							
poliuretano, inclusive nos bordos.							
Quando fabricado em compensado,							



	1	 				
o encosto deve receber						
revestimento nas duas faces de						
laminado melamínico de alta						
pressão, 0,6 a 0,8mm de						
espessura, acabamento						
texturizado, na cor laranja. Bordos						
em selador seguido de verniz						
poliuretano. Estrutura em tubo de						
aço carbono laminado a frio, com						
costura, diâmetro de 20,7mm, em						
chapa 14 (1,9mm). Fixação do						
assento e encosto injetados à						
estrutura através de rebites de						
"repuxo", diâmetro de 4,8mm,						
comprimento 12mm. Fixação do						
assento em compensado moldado						
à estrutura através de rebites de						
repuxo", diâmetro de 4,8mm,						
comprimento 16mm. Fixação do						
encosto em compensado moldado						
à estrutura através de rebites de						
"repuxo", diâmetro de 4,8mm,						
comprimento 18mm. Ponteiras e						
sapatas, em polipropileno						
copolímero virgem, isento de						
cargas minerais, injetadas na cor						
laranja, fixadas à estrutura através						
de encaixe e pino expansor. Nas						
artes metálicas deve ser aplicado						
tratamento anti-ferruginoso que						
assegure resistência à corrosão em						
câmara de névoa salina de no						
mínimo 300 horas. Pintura dos						



	elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster,								
	eletrostática, brilhante,								
	polimerizada em estufa, espessura								
	mínima 40 micrometros, na cor								
	cinza.								
	Conjunto para crianças com altura								
									ļ
	compreendida entre 0,93 e 1,16m,								
	composto de uma mesa e quatro								
	cadeiras. Mesa coletiva com tampo								
	em MDP ou MDF, revestido na face								
	superior de laminado melamínico e								
	na face inferior em laminado								
	melamínico de baixa pressão,								
	montado sobre estrutura tubular de								
	aço.								
	Cadeira individual empilhável com								
	assento e encosto em polipropileno								
	injetado ou em compensado								
27	anatômico moldado, montado sobre	UND	250	20,00%	50		80,00%	200	
	estrutura tubular de aço. Refeitório.								
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA								
	MESA Largura: 1100 mm;								
	Profundidade: 680 mm; Altura: 460								
	mm; Espessura: 25,8 mm;								
	Tolerância: até + 2 mm para largura								
	e profundidade, +/- 1 mm para								
	espessura e +/- 10 mm para altura.								
	CARACTERÍSTICAS DA MESA								
	Tampo em MDP ou MDF, com								
	espessura de 25mm, revestido na								
	face superior em laminado								
	melamínico de alta pressão, 0,8mm								



	T	T		<u> </u>		T	1
de espessura, acabamento							
texturizado, com padrão especial							
de acabamento (impressão digital							
com overlay duplo), e cantos							
arredondados. Revestimento na							
face inferior em laminado							
melamínico de baixa pressão, na							
cor branca. Topos encabeçados							
com fita de bordo PVC (cloreto de							
polivinila), PP (polipropileno) ou PE							
(polietileno), com "primer",							
acabamento texturizado, na cor							
laranja, colada com adesivo à base							
de PUR, através do processo "Hot							
Melting". Estrutura composta de:							
Pés confeccionados em tubo de							
aço carbono laminado a frio, com							
costura, secção circular, diâmetro							
de 45mm em chapa 16 (1,5mm).							
Travessas longitudinais e							
transversais em tubo de aço							
carbono laminado a frio, com							
costura, secção retangular de							
20x40mm, em chapa 16 (1,5mm).							
Fixação do tampo à estrutura							
através de parafusos rosca							
máquina polegada, diâmetro 1/4",							
comprimento ½", cabeça lentilha,							
fenda combinada. Tampa/							
espaçador em polipropileno							
copolímero virgem, sem cargas,							
injetadas na cor laranja, fixadas à							
estrutura através de encaixe.							



	 	 	T	Т	T	T	1	ì
Ponteiras e sapatas em								
polipropileno copolímero virgem,								
sem cargas, injetadas na cor								
laranja, fixadas à estrutura através								
de encaixe. Nas partes metálicas								
deve ser aplicado tratamento								
antiferruginoso. Pintura dos								
elementos metálicos em tinta em pó								
híbrida epóxi/ poliéster,								
eletrostática, brilhante,								
polimerizada em estufa, espessura								
mínima de 40 micrometros na cor								
cinza. DIMENSÕES E								
TOLERÂNCIAS DA CADEIRA								
Largura do assento: 340 mm;								
Profundidade do assento: 260 mm;								
Espessura do assento: 7,2 mm a								
9,1mm; Largura do encosto: 350								
mm; Altura do encosto: 155 mm;								
Espessura do encosto: 7,0 mm a								
9,3 mm; Altura do assento ao chão:								
260 mm; Tolerância: até + 2 mm								
para largura e profundidade, +/-								
1mm para espessura e +/- 10mm								
para altura do assento ao chão.								
CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA								
Assento e encosto em polipropileno								
copolímero virgem isento de cargas								
minerais, injetados na cor laranja.								
Alternativamente o assento e o								
encosto poderão ser fabricados em								
compensado anatômico moldado a								
quente, contendo no mínimo cinco								



lâminas internas, com espessura					
máxima de 1,5mm cada. Quando					
fabricado em compensado, o					
assento deve receber revestimento					
na face superior de laminado					
melamínico de alta pressão, 0,6 a					
0,8mm de espessura, acabamento					
texturizado, na cor laranja.					
Revestimento da face inferior em					
lâmina de madeira faqueada de					
0,7mm, com acabamento em					
selador, seguido de verniz					
poliuretano, inclusive nos bordos.					
Quando fabricado em compensado,					
o encosto deve receber					
revestimento nas duas faces de					
laminado melamínico de alta					
pressão, 0,6 a 0,8mm de					
espessura, acabamento					
texturizado, na cor laranja. Bordos					
com acabamento em selador					
seguido de verniz poliuretano.					
Estrutura em tubo de aço carbono					
laminado a frio, com costura,					
diâmetro de 20,7mm, em chapa 14					
(1,9mm). Fixação do assento e					
encosto injetados à estrutura					
através de rebites de "repuxo",					
diâmetro de 4,8mm, comprimento					
12mm. Fixação do assento em					
compensado moldado à estrutura					
através de rebites de "repuxo",					
diâmetro de 4,8mm, comprimento					



	16mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.								
29	Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e quatro cadeiras. Mesa coletiva com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. Refeitório.	UND	400	20,00%	80		80,00%	320	



DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA						
MESA Largura: 1230 mm;						
Profundidade: 760 mm; Altura: 590						
mm; Espessura: 25,8 mm;						
Tolerância: até + 2 mm para largura						
e profundidade, +/- 1 mm para						
espessura e +/-10 mm para altura						
CARACTERÍSTICAS DA MESA						
Tampo em MDP ou MDF, com						
espessura de 25mm, revestido na						
face superior em laminado						
melamínico de alta pressão, 0,8mm						
de espessura, acabamento						
texturizado, com padrão especial						
de acabamento (impressão digital						
com overlay duplo), e cantos						
arredondados. Revestimento na						
face inferior em laminado						
melamínico de baixa pressão, na						
cor branca. Topos encabeçados						
com fita de bordo PVC (cloreto de						
polivinila), PP (polipropileno) ou PE						
(polietileno), com "primer", acabamento texturizado, na cor						
amarela, colada com adesivo à base de PUR, através do processo						
"Hot Melting". Estrutura composta						
de: Pés confeccionados em tubo de						
aço carbono laminado a frio, com						
costura, secção circular, diâmetro						
de 45mm em chapa 16 (1,5mm).						
Travessas longitudinais e						
transversais em tubo de aço			ĺ		ĺ	



		1	 	Γ		Π	ì
carbono laminado a frio, com							
costura, secção retangular de							
20x40mm, em chapa 16 (1,5mm).							
Fixação do tampo à estrutura							
através de parafusos rosca							
máquina polegada, diâmetro 1/4",							
comprimento ½", cabeça lentilha,							
fenda combinada. Tampa/							
espaçador em polipropileno							
copolímero virgem, sem cargas,							
injetadas na cor amarela, fixadas à							
estrutura através de encaixe.							
Ponteiras e sapatas em							
polipropileno copolímero virgem,							
sem cargas, injetadas na cor							
amarela, fixadas à estrutura através							
de encaixe. Nas partes metálicas							
deve ser aplicado tratamento							
antiferruginoso. Pintura dos							
elementos metálicos em tinta em pó							
híbrida epóxi/ poliéster,							
eletrostática, brilhante,							
polimerizada em estufa, espessura							
mínima de 40 micrometros na cor							
cinza. DIMENSÕES E							
TOLERÂNCIAS DA CADEIRA							
Largura do assento: 400 mm;							
Profundidade do assento: 310 mm;							
Espessura do assento: 9,7 mm a							
12mm; Largura do encosto: 396							
mm; Altura do encosto: 198 mm							
Espessura do encosto: 9,6 mm a							
12,1 mm Altura do assento ao chão:							



350 mm Tolerância: até + 2 mm					
para largura e profundidade, +/-					
1mm para espessura e +/10mm					
para altura do assento ao chão					
CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA					
Assento e encosto em polipropileno					
copolímero virgem isento de cargas					
minerais, injetados na cor amarela.					
Alternativamente o assento e o					
encosto poderão ser fabricados em					
compensado anatômico moldado a					
quente, contendo no mínimo sete					
lâminas internas, com espessura					
máxima de 1,5mm. Quando					
fabricado em compensado, o					
assento deve receber revestimento					
na face superior de laminado					
melamínico de alta pressão, 0,6 a					
0,8mm de espessura, acabamento					
texturizado, na cor amarela.					
Revestimento da face inferior em					
lâmina de madeira faqueada de					
0,7mm, com acabamento em					
selador, seguido de verniz					
poliuretano, inclusive nos bordos.					
Quando fabricado em compensado,					
o encosto deve receber					
revestimento nas duas faces de					
laminado melamínico de alta					
pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura					
Quando fabricado em compensado,					
o encosto deve receber					
revestimento nas duas faces de					



laminado melamínico de alta					
pressão, 0,6 a 0,8mm de					
espessura, acabamento					
texturizado, na cor amarela. Bordos					
com acabamento em selador					
seguido de verniz poliuretano.					
Estrutura em tubo de aço carbono					
laminado a frio, com costura,					
diâmetro de 20,7mm, em chapa 14					
(1,9mm). Fixação do assento e					
encosto injetados à estrutura					
através de rebites de "repuxo",					
diâmetro de 4,8mm, comprimento					
12mm. Fixação do assento em					
compensado moldado à estrutura					
através de rebites de "repuxo",					
diâmetro de 4,8mm, comprimento					
19mm. Fixação do encosto em					
compensado moldado à estrutura					
através de rebites de "repuxo",					
diâmetro de 4,8mm, comprimento					
22mm. Ponteiras e sapatas, em					
polipropileno copolímero virgem,					
isento de cargas minerais, injetadas					
na cor amarela, fixadas à estrutura					
através de encaixe e pino expansor.					
Nas partes metálicas deve ser					
aplicado tratamento anti-					
ferruginoso. Pintura dos elementos					
metálicos em tinta em pó híbrida					
Epóxi / Poliéster, eletrostática,					
brilhante, polimerizada em estufa,					



	espessura mínima 40 micrometros,								
n	na cor cinza.								
C	Conjunto para professor composto								
	de uma mesa e uma cadeira.								
	Mesa com tampo em MDP ou MDF,								
	evestido na face superior de								
	aminado melamínico de alta								
	pressão e na face inferior com								
	chapa de balanceamento, painel								
	rontal em MDP ou MDF, revestido								
	nas duas faces em laminado								l
	nelamínico de baixa pressão (BP), nontado sobre estrutura tubular de								
	aço. Cadeira empilhável, com								
	assento e encosto em polipropileno	UND	400	25,00%	100		75,00%	300	l
	njetado ou em compensado	0.15		20,0070	100		7 0,00 70	000	
	anatômico moldado, montados								
	sobre estrutura tubular de aço. Pré-								
e	escola. DIMENSÕES E								
	TOLERÂNCIAS DA MESA Largura:								
	200 mm; Profundidade: 650 mm;								
	Altura: 760 mm; Espessura: 19,4								
l n	nm. Tolerância: até + 2 mm para								
	argura e profundidade, +/- 1 mm								
	para espessura e +/- 10 mm para laltura. CARACTERÍSTICAS DA								
	MESA Tampo em MDP ou MDF,								



	 	•				
com espessura de 18mm, revestido						
na face superior em laminado						
melamínico de alta pressão, 0,8mm						
de espessura, acabamento						
texturizado, na cor cinza, cantos						
arredondados. Revestimento na						
face inferior em chapa de						
balanceamento (contra placa						
fenólica) de 0,6mm. Aplicação de						
porcas garra com rosca métrica M6						
e comprimento 10mm. Painel						
frontal em MDP ou MDF, com						
espessura de 18mm, revestido nas						
duas faces em laminado						
melamínico de baixa pressão - BP,						
acabamento frost, na cor cinza.						
Dimensões acabadas de 1117mm						
(largura) x 250mm (altura) x 18mm						
(espessura) admitindo-se						
tolerâncias de +/- 2mm para largura						
e altura e +/- 0,6mm para						
espessura. Topos encabeçados						
com fita de bordo termoplástica						
extrudada, confeccionada em PVC						
(cloreto de polivinila), PP						
(polipropileno) ou PE (polietileno),						
com "primer" na face de colagem,						
acabamento de superfície						
texturizado, na cor cinza, colada						
com adesivo "Hot Melting".						
Estrutura composta de: Montantes						
verticais e travessa longitudinal						
confeccionados em tubo de aco						



carbono laminado a frio, com						
costura, secção semi-oblonga de						
25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5						
mm). Travessa superior						
confeccionada em tubo de aço						
carbono laminado a frio, com						
costura, curvado em formato de "C",						
com secção circular, diâmetro						
31,75mm (1 1/4"), em chapa 16						
(1,5mm). Pés confeccionados em						
tubo de aço carbono laminado a						
frio, com costura, secção circular,						
diâmetro de 38mm (1 1/2"), em						
chapa 16 (1,5mm). Fixação do						
tampo à estrutura através de 06						
porcas garra rosca métrica M6						
(diâmetro de 6mm); 06 parafusos						
rosca métrica M6 (diâmetro de						
6mm), comprimento 47mm, cabeça						
panela, fenda Phillips. Fixação do						
painel à estrutura através de						
parafusos alto-atarraxantes 3/16" x						
5/8", zincados. Aletas de fixação do						
painel confeccionadas em chapa de						
aço carbono em chapa 14 (1,9 mm).						
Fixação das sapatas (frontal e						
posterior) aos pés através de						
rebites de "repuxo", diâmetro de						
4,8mm, comprimento 12mm.						
Ponteiras e sapatas em						
polipropileno copolímero virgem						
isento de cargas minerais, injetadas						
na cor cinza. Nas partes metálicas						



deve ser aplicado tratamento					
antiferruginoso. Pintura dos					
elementos metálicos em tinta em pó					
híbrida Epóxi / Poliéster,					
eletrostática, brilhante,					
polimerizada em estufa, espessura					
mínima de 40 micrometros na cor					
cinza. DIMENSÕES E					
TOLERÂNCIAS DA CADEIRA					
Largura do assento: 400 mm;					
Profundidade do assento: 430 mm;					
Espessura do assento: 9,7 mm a					
12mm; Largura do encosto: 396					
mm; Altura do encosto: 198 mm;					
Espessura do encosto: 9,6 mm a					
12,1 mm; Altura do assento ao					
chão: 460 mm; Tolerância: até + 2					
mm para largura e profundidade, +/-					
1mm para espessura e +/- 10mm					
para altura do assento ao chão					
CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA					
Assento e encosto em polipropileno					
copolímero virgem isento de cargas					
minerais, injetados na cor cinza.					
Alternativamente o assento e o					
encosto poderão ser fabricados em					
compensado anatômico moldado a					
quente, contendo no mínimo sete					
lâminas internas, com espessura					
máxima de 1,5mm cada. Quando					
fabricado em compensado, o					
assento deve receber revestimento					
na face superior de laminado					



melamínico de alta pressão, de						l
0,6mm a 0,8 mm de espessura,						
acabamento texturizado, na cor						
cinza. Revestimento da face inferior						
em lâmina de madeira faqueada de						
0,7mm, com acabamento em						
selador, seguido de verniz						
poliuretano, inclusive nos bordos.						
Quando fabricado em compensado,						
o encosto deve receber						
revestimento nas duas faces de						
laminado melamínico de alta						
pressão, de 0,6mm a 0,8mm de						
espessura, acabamento						
texturizado, na cor cinza. Bordos						
revestidos com selador seguido de						
verniz poliuretano. Estrutura em						
tubo de aço carbono laminado a						
frio, com costura, diâmetro de						
20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).						
Fixação do assento e encosto						
injetados à estrutura através de						
rebites de "repuxo", diâmetro de						
4,8mm, comprimento 12mm.						
Fixação do assento em						
compensado moldado à estrutura						
através de rebites de repuxo,						
diâmetro de 4,8mm, comprimento						
19mm Fixação do encosto em						
compensado moldado à estrutura						
através de rebites de repuxo,						
diâmetro 4,8mm, comprimento						
22mm Ponteiras e sapatas em						



	polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.								
32	ESTAÇÃO DE TRABALHO OU ILHA: COMPOSTA DE 4 MESAS, TAMPOS DAS MESAS DE 25 MM C/ SAIA, DIVISORIAS EM MDP 15 MM, ESTRUTURAS METALICAS COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, TAMANHO APROXIMADO DE 1,20 X 1,40. MESA COM GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS, COM CHAVE.	UND	150	20,00%	30		80,00%	120	





alimentação, gravada de forma					
indelével, em local visível junto à					
conexão com a rede de gás, através					
de uma das seguintes expressões:					
"UTILIZAR GÁS NATURAL" ou					
"UTILIZAR GLP". Com					
queimadores dotados de dispositivo					
"supervisor de chama". Quatro pés					
em perfil "L" de aço inox, de abas					
iguais de 1 1/2" x 1/8" de espessura.					
Sapatas reguláveis constituídas de					
base metálica e ponteira maciça de					
material polimérico, fixadas de					
modo que o equipamento fique					
aproximadamente 50 mm do piso.					
Quadro inferior composto por					
travessas em perfil "U" de aço inox,					
em chapa 16 (1,50mm) com 60 mm					
de altura e dobras estruturais,					
soldadas entre si, formando um					
quadro rígido fixado aos pés					
através de parafusos e porcas de					
aço inox. Quadro superior					
composto por travessas em perfil					
"U" de aço inox em chapa 18					
(1,25mm), tendo as travessas					
longitudinais 60 mm de altura e as					
transversais180mm de altura,					
soldadas entre si, formando um					
quadro rígido fixado aos pés					
através de parafusos e porcas de					
aço inox. As travessas transversais					
constituem-se no painel de					



fechamento lateral do fogão.					
Tampo (tempre) constituído em					
chapa de aço inox, chapa 14					
(1,90mm), obtida através de corte a					
laser, em uma peça única, onde se					
encaixam as grelhas em número de					
seis. Reforços estruturais do tampo					
em aço inox, constituídos por perfil					
"L" em chapa 14 (1,90mm), de abas					
iguais de 1 1/4" x 1/16" de					
espessura, fixados por solda a					
ponto na forma de "V" ao longo da					
superfície inferior do tampo. Os					
reforços devem ser aplicados no					
perímetro do tampo, bem como em					
suas divisões internas. Fixação do					
tampo aos pés, através de quatro					
cantoneiras de aço inox soldadas à					
face inferior do tampo e fixadas aos					
pés através de parafusos e porcas					
de aço inox. Conjunto de apoio dos					
queimadores em aço inox, com 40					
mm de largura e 1/8" de espessura,					
com furação para encaixe.					
Bandejas coletoras em aço inox,					
chapa 20 (0,90 mm) com puxador					
desenvolvido na própria peça.					
Conjunto de guias corrediças em					
aço inox para as bandejas					
coletoras, chapa 18 (1,25 mm).					
Grade inferior em aço inox para					
panelas, constituídos por perfil "U"					
em chapa 20 (0,90 mm), com 70					



mm de largura, e espaçamento					
máximo de 130 mm. Grelhas de					
ferro fundido para apoio de panelas,					
removíveis, em número de seis.					
Apoio e fixação do forno através de					
cantoneiras de 1/4" x 1/8" e de					
parafusos auto atarraxantes de aço					
inox. Tubo de distribuição em aço					
inox com diâmetro interno de 1",					
fixado ao fogão por meio de quatro					
suportes em ferro fundido, fixados à					
estrutura através de parafusos					
sextavados e porcas em aço inox.					
O tubo de distribuição deverá ser					
instalado na parte frontal do fogão e					
a entrada do gás se fará através de					
conexão tipo "L" (cotovelo), de 1",					
com redução para 1/2", situada no					
ponto médio da lateral do fogão. Ao					
cotovelo deverá ser acoplado um					
niple duplo de 1/2" que por sua vez,					
deverá ser conectado ao terminal					
de acoplamento quando da					
instalação do fogão. Alimentação					
do fogão através de terminal de					
acoplamento em tubo metálico					
flexível para condução de gases					
conforme ABNT NBR 14177 - Tubo					
flexível metálico para instalações					
de gás combustível de baixa					
pressão. Fogão e fornos com					
estrutura nas laterais e atrás em					
chapa em inox 304. Três					



queimadores duplos, compostos de					
queimador tipo "cachimbo" de					
300g/hora conjugado com					
queimador tipo "coroa" de 300g/h,					
perfazendo por boca, a capacidade					
de 600g/hora de GLP, dotados de					
espalhadores de chamas. E três					
queimadores simples, compostos					
de queimador tipo "coroa" de					
300g/h.					
Queimador do forno tubular em					
forma de "U", com diâmetro de 1", e					
capacidade de queima de 800g/h.					
Torneiras de controle tipo industrial,					
3/8" x 3/8" reforçadas, fixadas e					
alimentadas pela gambiarra. Cada					
queimador deverá ser dotado de					
torneira individual. Os queimadores					
conjugados devem possuir duas					
torneiras de controle. Todas as					
torneiras deverão ter limites					
intransponíveis nas posições aberto					
e fechado, assim como					
identificação de intensidade das					
chamas. Torneira do forno deve					
possuir identificação diferenciada					
para fácil localização, além da					
identificação para controle de					
temperatura. Bicos injetores de					
rosca grossa. Reguladores de					
entrada de ar fixados a cada injetor.					
Os queimadores do fogão e do					
forno devem possuir um dispositivo					



		T				1	T
"supervisor de chama" que mant							
aberto o fornecimento de gás p	ara						
o queimador e fec	:ha						
automaticamente o fornecime	nto						
caso haja a extinção acidental	da						
chama. O dispositivo "supervisor	de						
chama" deve ser fabricado	de						
acordo com a norma técnica AB	NT						
NBR 15076 - Dispositivo supervi	sor						
de chama para aparelhos d	lue						
utilizam gás como combustív	vel.						
DIMENSÕES DO FOR							
Profundidade máxima: 580 m	ım;						
Largura máxima: 540 mm; Alt	ura						
	ım.						
CARACTERÍSTICAS Paredes	е						
teto confeccionados em chapa	de						
aço inox, duplos, sendo a fa	ace						
interna confeccionada em chapa							
(0,90mm) e a face externa	em						
chapa 18 (1,25mm). Isolame	nto						
entre elas de lã de vidro ou de roo	ha						
com espessura mínima de 60 mr	n e						
densidade mínima 64 Kg/m3. Co							
da porta em chapa de aço in	ox,						
dupla, com isolamento entre							
chapas de lã de vidro ou de roo	ha						
com espessura mínima de 60 mr	n e						
densidade mínima 64 Kg/m3. E	ixo						
de abertura da porta horizon							
dobradiças reforçadas com mol-							
puxador plástico. Obs.: A po							
deve possuir dispositivo que							



	mantenha aberta sem a aplicação de força ou fechada de forma hermética. Piso em placa de ferro fundido, bipartido e removível, com orifício de visualização das chamas. Alternativamente, o piso pode ser fabricado em chapa de aço carbono, esmaltada a fogo. Espessura mínima da chapa de 5 mm. Duas (2) bandejas corrediças em arame de aço inox, com perfil de seção circular Ø=1/4". Distância máxima de 50 mm entre arames ACESSÓRIOS Duas chapas bifeteiras de sobrepor lisa de ferro fundido, dotada de duas alças com cabos no mesmo material e canal rebaixado para drenagem. Dimensões mínimas: 400 mm x 400 mm +/- 5 mm.								
35	Fogão comercial central de seis queimadores com um forno, alimentado por GLP (gás liquefeito de petróleo) ou gás natural. Cozinha (creche modelo tipo 2). DIMENSÕES BÁSICAS FOGÃO Largura máxima*: 1200 mm; Profundidade máxima*: 850 mm; Grelhas mínimo: 300 mm x 300 mm; Obs.: O design das grelhas deve garantir a possibilidade de apoio adequado de panelas com diâmetro	UND	100	25,00%	25		75,00%	75	



a partir de 300 mm; Diâmetro do					
queimador tipo cachimbo: 90mm +/-					
10mm; Diâmetro do queimador tipo					
coroa: 180mm +/- 10 mm.					
PRESSÃO DE TRABALHO					
PREVISTA 2,0 KPa (quilopascal)					
no caso de gás natural; 2,8 kPa					
(quilopascal) no caso de GLP.					
CARACTERÍSTICAS Fogão					
comercial central de seis					
queimadores (bocas). Com um					
forno e torneiras de controle no lado					
frontal, fixada em tubo de					
alimentação (gambiarra).					
Alimentado por GLP (gás liquefeito					
de petróleo) ou gás natural					
(segundo demanda). O fogão deve					
possuir identificação do tipo de					
alimentação, gravada de forma					
indelével, em local visível junto à					
conexão com a rede de gás, através					
de uma das seguintes expressões:					
"UTILIZAR GÁS NATURAL" ou					
"UTILIZAR GLP". Com					
queimadores dotados de dispositivo					
"supervisor de chama". Quatro pés					
em perfil "L" de aço inox, de abas					
iguais de 1 1/2" x 1/8" de espessura.					
Sapatas reguláveis constituídas de					
base metálica e ponteira maciça de					
material polimérico, fixadas de					
modo que o equipamento fique a					
aproximadamente 50 mm do piso.					



Quadro inferior composto por					
travessas em perfil "U" de aço inox,					
em chapa 16 (1,50mm) com 60 mm					
de altura e dobras estruturais,					
soldadas entre si, formando um					
quadro rígido fixado aos pés					
através de parafusos e porcas de					
aço inox. Quadro superior					
composto por travessas em perfil					
"U" de aço inox em chapa 18					
(1,25mm), tendo as travessas					
longitudinais 60 mm de altura e as					
transversais180mm de altura,					
soldadas entre si, formando um					
quadro rígido fixado aos pés					
através de parafusos e porcas de					
aço inox. As travessas transversais					
constituem-se no painel de					
fechamento lateral do fogão Tampo					
(tempre) constituído em chapa de					
aço inox, chapa 14 (1,90mm),					
obtida através de corte a laser, em					
uma peça única, onde se encaixam					
as grelhas em número de seis.					
Reforços estruturais do tampo em					
aço inox, constituídos por perfil "L"					
em chapa 14 (1,90mm), de abas					
iguais de 1 1/4" x 1/16" de					
espessura, fixados por solda a					
ponto na forma de "V" ao longo da					
superfície inferior do tampo. Os					
reforços devem ser aplicados no					
perímetro do tampo, bem como em					



		•	T	T	T	T	T	1	1
suas divisões internas. Fixação do									
tampo aos pés, através de quatro									
cantoneiras de aço inox soldadas à									
face inferior do tampo e fixadas aos									
pés através de parafusos e porcas									
de aço inox. Conjunto de apoio dos									
queimadores em aço inox, com 40									
mm de largura e 1/8" de espessura,									
com furação para encaixe.									
Bandejas coletoras em aço inox,									
chapa 20 (0,90 mm) com puxador									
desenvolvido na própria peça.									
Conjunto de guias corrediças em									
aço inox para as bandejas									
coletoras, chapa 18 (1,25 mm).									
Grade inferior em aço inox para									
panelas, constituídos por perfil "U"									
em chapa 20 (0,90 mm), com 70									
mm de largura, e espaçamento									
máximo de 130 mm. Grelhas de									
ferro fundido para apoio de panelas,									
removíveis, em número de seis.									
Apoio e fixação do forno através de									
cantoneiras de 1/4" x 1/8" e de									
parafusos auto atarraxantes de aço									
inox. Tubo de distribuição em aço									
inox com diâmetro interno de 1",									
fixado ao fogão por meio de 4									
suportes em ferro fundido, fixados à									
estrutura através de parafusos									
sextavados e porcas em aço inox.									
O tubo de distribuição deverá ser									
instalado na parte frontal do fogão e									



a entrada do gás se fará através de					
conexão tipo "L" (cotovelo), de 1",					
com redução para 1/2", situada no					
ponto médio da lateral do fogão. Ao					
cotovelo deverá ser acoplado um					
niple duplo de 1/2" que por sua vez,					
deverá ser conectado ao terminal					
de acoplamento quando da					
instalação do fogão. Alimentação					
do fogão através de terminal de					
acoplamento em tubo metálico					
flexível para condução de gases					
conforme ABNT NBR 14177 - Tubo					
flexível metálico para instalações					
de gás combustível de baixa					
pressão. Fogão e fornos com					
estrutura nas laterais e atrás em					
chapa em inox 304. Três					
queimadores duplos, compostos de					
queimador tipo "cachimbo" de					
300g/hora conjugado com					
queimador tipo "coroa" de 300g/h,					
perfazendo por boca, a capacidade					
de 600g/hora de GLP, dotados de					
espalhadores de chamas. E três					
queimadores simples, compostos					
de queimador tipo "coroa" de					
300g/h. Queimador do forno tubular					
em forma de "U", com diâmetro de					
1", e capacidade de queima de					
800g/h. Torneiras de controle tipo					
industrial, 3/8" x 3/8" reforçadas,					
fixadas e alimentadas pela					



gambiarra. Cada queimador deverá					
ser dotado de torneira individual. Os					
queimadores conjugados devem					
possuir duas torneiras de controle.					
Todas as torneiras deverão ter					
limites intransponíveis nas posições					
aberto e fechado, assim como					
identificação de intensidade das					
chamas. Torneira do forno deve					
possuir identificação diferenciada					
para fácil localização, além da					
identificação para controle de					
temperatura. Bicos injetores de					
rosca grossa. Reguladores de					
entrada de ar fixados a cada injetor.					
Os queimadores do fogão e do					
forno devem possuir um dispositivo					
"supervisor de chama" que mantém					
aberto o fornecimento de gás para					
o queimador e fecha					
automaticamente o fornecimento					
caso haja a extinção acidental da					
chama. O dispositivo "supervisor de					
chama" deve ser fabricado de					
acordo com a norma técnica ABNT					
NBR 15076 - Dispositivo supervisor					
de chama para aparelhos que					
utilizam gás como combustível.					
DIMENSÕES DO FORNO					
Profundidade máxima: 580 mm;					
Largura máxima: 540 mm; Altura					
máxima: 300 mm.					
CARACTERÍSTICAS Paredes e					



teto confeccionados em chapa de					
aço inox, duplos, sendo a face					
interna confeccionada em chapa 20					
(0,90mm) e a face externa em					
chapa 18 (1,25mm). Isolamento					
entre elas de la de vidro ou de rocha					
com espessura mínima de 60 mm e					
densidade mínima 64 Kg/m3. Corpo					
da porta em chapa de aço inox,					
dupla, com isolamento entre as					
chapas de lã de vidro ou de rocha					
com espessura mínima de 60 mm e					
densidade mínima 64 Kg/m3. Eixo					
de abertura da porta horizontal,					
dobradiças reforçadas com mola e					
puxador plástico. Obs.: A porta					
deve possuir dispositivo que a					
mantenha aberta sem a aplicação					
de força ou fechada de forma					
hermética. Piso em placa de ferro					
fundido, bipartido e removível, com					
orifício de visualização das chamas.					
Alternativamente, o piso pode ser					
fabricado em chapa de aço					
carbono, esmaltada a fogo.					
Espessura mínima da chapa de 5					
mm. Duas (2) bandejas corrediças					
em arame de aço inox, com perfil de					
seção circular Ø=1/4". Distância					
máxima de 50 mm entre arames.					
ACESSÓRIOS Uma chapa bifeteira					
de sobrepor lisa de ferro fundido,					
dotada de duas alças com cabos no					



	mesmo material e canal rebaixado para drenagem. Dimensões mínimas: 400 mm x 400 mm +/- 5 mm.								
38	FREEZER HORIZONTAL na cor branco, 02 tampas, frequência de 60 Hz, 220 V, dreno frontal, onde a água do degelo escoa para facilitar seu recolhimento, tampa balanceada e caixa interna em aço zincado. Com fechadura com chave auto expulsiva para maior segurança. Tampas balanceadas, puxadores ergonômicos, rodízios que facilitam a movimentação do produto, dreno de degelo frontal, dupla função: Freezer e conservador. Capacidade de armazenagem de 477L, capacidade bruta de 513L. Dimensões do produto (LxAxP): 155,5 x 91,5 x 76,3 cm. Peso líquido: 88 Kg, peso bruto: 101.5 Kg. Acondicionado em caixa com uma unidade.	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	
39	Freezer vertical comercial com capacidade mínima de 450 litros, com sistema frost-free (degelo automático). Temperatura de operação: entre 0 °C e +7°. DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE Largura máxima: 750 mm; Capacidade total mínima: 450 litros.	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	



	 				T
CARACTERÍSTICAS Congelador					
(freezer) vertical em aço inox com					
sistema de degelo "frostfree" (que					
não precisa descongelamento),					
com uma porta. Temperatura de					
operação para congelamento de					
alimentos, no mínimo, entre -16°C e					
-24°C. Gabinete tipo monobloco					
revestido interna e externamente					
em aço inox, em chapa 22 (0,79					
mm). Isolamento do gabinete de					
poliuretano injetado. Pés fixos em					
material metálico e maciço com					
revestimento de borracha					
resistente. Portas revestidas interna					
e externamente em aço inox, em					
chapa 22 (0,79 mm). Isolamento da					
porta de poliuretano injetado, com					
espessura mínima de 45 mm e					
densidade mínima de 36 kg/m3.					
Vedação hermética em todo o					
perímetro das portas, constituída de					
gaxeta magnética sanfonada.					
Puxadores, trincos e dobradiças em					
aço inox. Trincos com travamento					
automático, ou sistema de imã					
resistente ao peso da porta.					
Barreira térmica em todo o					
perímetro dos batentes das portas					
para evitar a condensação,					
constituída de resistência elétrica					
de baixa potência, intercambiável.					
Sistema de controle de temperatura					



por meio de termostato regulável,						
dotado de termômetro digital, com						
posicionamento frontal de fácil						
acesso. Sistema de refrigeração						
com unidade compressora selada.						
Compressor hermético de, no						
mínimo, 1/3 HP, monofásico 127 V						
ou 220 V (conforme tensão local).						
Temporizador para degelo, dotado						
de compressor hermético						
monofásico de 127 V ou 220 V						
(conforme tensão local), com						
sistema de ar forçado e degelo						
automático (sistema "frost-free").						
Obs.: O compressor deve ser						
instalado na parte superior do						
equipamento. Gás refrigerante						
R600a, R134a ou R290. Quatro						
prateleiras removíveis em grade de						
aço inox, perfil de seção circular						
com diâmetro de 1/4". Distância						
máxima de 25 mm entre arames. As						
paredes internas do gabinete						
devem ser dotadas de dispositivos						
em aço inox que possibilitem o						
ajuste de altura das prateleiras a						
cada 70 mm (+/- 10 mm). Piso						
interno do gabinete revestido em						
aço inox, em chapa 22 (0,79mm). A						
base deve ter formato de bandeja						
com rebaixo para o direcionamento						
de qualquer líquido derramado no						
interior do gabinete para o dreno,						



com vistas ao seu escoamento.						
Painel superior em aço inox, em						
chapa 22 (0,79mm), para proteção						
do sistema de refrigeração e						
elétrico do equipamento, com						
comando automatizado,						
programador, termômetro digital e						
controle de temperatura. Conexões						
de fiação com bornes dotados de						
parafusos para compressão dos						
fios. Todo o sistema elétrico deve						
ser fixado ao gabinete por meio de						
braçadeiras. Devem ser utilizados						
componentes (sistema de						
refrigeração) que permitam a						
otimização no consumo de energia						
durante a sua vida útil.						
Dimensionamento da fiação, plugue						
e conectores elétricos compatíveis						
com a corrente de operação.						
Voltagem: 110V e 220V, conforme						
demanda. Cordão de alimentação						
(rabicho) certificado pelo						
INMETRO, com indicação da						
voltagem. Cordão de alimentação						
com, no mínimo, 2,0 m de						
comprimento.						



40	Frigobar na cor branco, com capacidade líquida de 122 litros. Armazena boa quantidade de produtos com comodidade e organização. Com porta latas para 10 unidades com a possibilidade de ser revertido e utilizado como prateleira na porta para armazenar outras embalagens. Possui compartimento Extra Frio que proporciona melhor conservação dos alimentos e mais rapidez para gelá-los. Tem prateleiras aramadas internas e removíveis e uma prateleira inferior na porta para garrafas de 2,5 litros. Apresenta pés frontais para seu perfeito nivelamento e fácil limpeza. Com congelador, controle de temperatura, Voltagem: 110 ou 220 (Não é Bivolt). Dimensões: (A x L x P) 88x49,5x54cm. Peso: 28Kg. Consumo de energia: 19,1 KWh/mês (110V) / 19,1 KWh/mês (220). Acondicionado em caixa com uma unidade.	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	
41	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS EM MDF 15 MM, CHAVEAMENTO DUPLO, CORREDIÇA METALICA, MEDINDO 0,35X0,26X0,46, COR MALAGA.	UND	1000	25,00%	250		80,00%	800	



	Liquidificador comercial com								
	gabinete em aço inox e copo								
	monobloco, indicado para triturar								
	alimentos leves com adição de								
	líquido								
	DİMENSÕES E CAPACIDADE								
	Altura máxima: 750 mm; Largura								
	máxima: 460 mm; Profundidade								
	máxima: 380 mm; Capacidade								
	volumétrica: 8 litros.								
	CARACTERÍSTICAS Copo								
	removível confeccionado em chapa								
	de aço inox, em peça única								
	(monobloco), sem soldas, com								
	espessura de, no mínimo, 1 mm.								
	Flange do copo em material plástico								
43	injetado. Alças em aço inox,	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	
	espessura de chapa de, no mínimo,								
	1,25 mm, com bordas rebatidas								
	para o lado interno e soldadas em								
	toda extensão de modo que não								
	haja retenção de resíduos. Fixação								
	das alças ao copo com soldas lisas,								
	uniformes e sem frestas de modo a								
	evitar o acúmulo de resíduos.								
	Tampa do copo em aço inox,								
	espessura mínima de chapa de 0,6								
	mm, com dobras estruturais que								
	permitam a limpeza interna.								
	Gabinete do motor em aço inox,								
	espessura mínima de chapa de 0,6								
	mm, flange superior e da base em								
	material plástico injetado. Dreno da								



	flange posicionado de modo a não								
	haver entrada de líquidos no gabine								
	do motor. Sapatas antivibratórias								
	em material aderente e								
	antiderrapante. Eixo e porca								
	fixadora do eixo da faca em aço								
	inox (as buchas poderão ser de								
	bronze ou outro material apropriado								
	que garanta o desempenho								
	mecânico e a durabilidade do								
	conjunto). O conjunto formado								
	pelas facas, eixo e elementos de								
	fixação deve ser removível para								
	limpeza, sem a necessidade de								
	utilização de ferramentas. Flange								
	de acoplamento do motor, pinos de								
	tração e elementos de fixação em								
	aço inox. Interruptor liga/desliga.								
	Motor monofásico de, no mínimo,								
	1/2 HP. Dimensionamento da								
	fiação, plugue e conectores								
	elétricos compatíveis com a								
	corrente de operação. Voltagem:								
	110V e 220V, conforme demanda.								
	Cordão de alimentação (rabicho)								
	certificado pelo INMETRO, com								
	indicação da voltagem. Cordão de								
	alimentação com, no mínimo, 1,5 m								
	de comprimento.								
	Liquidificador industrial com								
45	cavalete em aço pintado e copo	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	
75	monobloco basculante em aço inox,	SIND	100	20,0070	20		00,0070	00	
	indicado para triturar alimentos								



leves com adição de líquido em de					
grandes quantidades					
DIMENSÕES E CAPACIDADE					
Altura máxima: 1100 mm; Largura					
máxima: 460 mm; Profundidade					
máxima: 690 mm; Capacidade					
volumétrica: 15 litros.					
CARACTERÍSTICAS Copo					
removível confeccionado em chapa					
de aço inox, em peça única					
(monobloco), sem soldas, com					
espessura de, no mínimo, 1 mm.					
Flange do copo em material plástico					
injetado. Alças em aço inox,					
espessura de chapa de, no mínimo,					
1,25 mm, com bordas rebatidas					
para o lado interno e soldadas em					
toda extensão de modo que não					
haja retenção de resíduos. Fixação					
das alças ao copo com soldas lisas,					
uniformes e sem frestas de modo a					
evitar o acúmulo de resíduos.					
Tampa do copo em borracha					
atóxica com encaixe justo ao copo,					
não permitindo vazamento de					
líquido durante o processamento,					
sobre tampa acrílica que possibilita					
a visualização. Gabinete do motor					
em aço inox, espessura mínima de					
chapa de 0,6 mm, flange superior e					
da base em material plástico					
injetado. Dreno da flange					
posicionado de modo a não haver					



entrada de líquidos no gabinete do	_			 		
motor. Cavalete confeccionado em						
aço, espessura de chapa de, no						
mínimo, 1,25 mm com pintura						
eletrostática a pó. Sapatas						
antivibratórias em material aderente						
e antiderrapante. Eixo e porca						
fixadora do eixo da faca em aço						
inox (as buchas poderão ser de						
bronze ou outro material apropriado						
que garanta o desempenho						
mecânico e a durabilidade do						
conjunto). O conjunto formado						
pelas facas, eixo e elementos de						
fixação deve ser removível para						
limpeza, sem a necessidade de						
utilização de ferramentas. Flange						
de acoplamento do motor, pinos de						
tração e elementos de fixação em						
aço inox. Interruptor liga/desliga.						
Motor monofásico de, no mínimo,						
1,5 HP. Dimensionamento da						
fiação, plugue e conectores						
elétricos compatíveis com a						
corrente de operação. Voltagem:						
110V e 220V, conforme demanda.						
Cordão de alimentação (rabicho)						
certificado pelo INMETRO, com						
indicação da voltagem. Cordão de						
alimentação com, no mínimo, 1,5 m						
de comprimento.					1	



_									
46	LONGARINA 3 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM PVC PRETO, ESTRUTURA CROMADA.	UND	350	25,00%	87,5		80,00%	280	
47	MESA DE 1,63X0,60X0,72 TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF- BP 25MM	UND	250	25,00%	62,5		80,00%	200	
48	MESA DE REUNIÃO EM MDF DE 40 A 44 MM RETANGULAR 270X105X0,75 CM COR MALAGA.	UND	250	25,00%	62,5		80,00%	200	
49	MESA EM L TAMPO E PÉS 25MM, NA COR EBANO/EBANO.COM 02 GAVETAS FIXA, LARG.160X160XPROFU.0,60 ALT.0,75	UND	250	25,00%	62,5		80,00%	200	
50	MESA LIGHT EM L UMA MESA DE 0,90 MAIS MESA DE 1,36 MAIS CANTO 0,60 X 0,72, TAMPO SUPERIOR, LATERAIS EM MDF-BP 25MM.	UND	250	25,00%	62,5		80,00%	200	
52	Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve	UND	200	25,00%	50		80,00%	160	



possuir altura livre sob o tampo:					
mínima de 730 mm; Espessura do					
tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm;					
Tolerâncias dimensionais para					
tubos conforme ABNT NBR 6591;					
Tolerâncias para camada de tinta:					
mínimo 40 micrometros /máximo					
100 micrometros					
CARACTERÍSTICAS Tampo em					
MDF, com espessura de 25 mm,					
revestido na face inferior com					
laminado melamínico de baixa					
pressão (Bp), e na face superior					
com laminado melamínico de alta					
pressão, de 0,8 mm de espessura,					
cor cinza, acabamento texturizado.					
Bordos encabeçados com perfil					
extrudado maciço de 180º, na cor					
cinza, com a mesma tonalidade do					
laminado do tampo, admitindo-se					
pequenas variações decorrentes					
das características de cada material					
(brilho, textura). O perfil deve ser					
encaixado e fixado com adesivo ao					
tampo, e ser nivelado com as suas					
superfícies. Estrutura constituída					
de: Suporte de sustentação do					
tampo, confeccionado em tubo de					
aço laminado a frio, com costura,					
perfil retangular de 30 x 50 mm,					
com espessura de chapa mínima					
de 1,5 mm; Coluna central					
fabricada com tubo de aço					



la	aminado a frio, com costura, com						
	liâmetro de 3" (polegadas), com						
	espessura de chapa mínima de 1,5						
	nm; Pés em número de quatro,						
	confeccionados em tubo de aço						
	aminado a frio, com costura, perfil						
	etangular de 30 x 50 mm, com						
(espessura de chapa mínima de 1,5						
r	nm. Fixação do tampo à estrutura						
a	itravés de parafusos de rosca						
r	nétrica M6 com buchas metálicas.						
	Sapatas reguláveis metálicas,						
r	osca M6, com partes em contato						
	com o piso em plástico injetado.						
7	erminações de tubos em plástico						
i	njetado, na cor preta, fixadas						
a	través de encaixe. Estas não						
c	levem poder ser retiradas sem o						
ι	iso de ferramentas. Peças						
i i	njetadas não devem apresentar						
r	ebarbas, falhas de injeção ou						
	partes cortantes. Acabamento das						
ļ ļ	partes metálicas em pintura em pó,						
	orilhante, na cor cinza. Todos os						
	encontros de tubos ou uniões de						
	partes metálicas devem receber						
S	solda em toda a extensão da união.						





	encaixado e fixado com adesivo ao								
	tampo, e ser nivelado com as suas								
	superfícies. Estrutura constituída								
	de: Estrutura em aço carbono com								
	dois pés, com trava em MDF entre								
	os mesmos. Fixação do tampo à								
	estrutura através de parafusos de								
	rosca com buchas metálicas.								
	Sapatas reguláveis em nylon ou								
	polipropileno injetado. Terminações								
	de tubos em plástico injetado, na								
	cor cinza ou preta, fixadas através								
	de encaixe. Estas não devem poder								
	ser retiradas sem o uso de								
	ferramentas. Peças injetadas não								
	devem apresentar rebarbas, falhas								
	de injeção ou partes cortantes.								
	Acabamento das partes metálicas								
	em pintura em pó, brilhante, na cor								
	cinza ou preta. Todos os encontros								
	de tubos ou uniões de partes								
	metálicas devem receber solda em								
	toda a extensão da união.								
	MESA PARA ESCRITÓRIO COM 2								
	GAVETAS LARGURA: 120 CM	LIND	200	25 200/	50		00.000/	400	
55	ALTURA: 74 CM	UND	200	25,00%	50		80,00%	160	
	PROFUNDIDADE: 58 CM.								
	MESA RETA COM TAMPO EM								
	TAMBURATO 44 MM, PAINEL								
50	FRONTAL SIMPLES EM MDF 15	LINID	000	05.000/	50		00.000/	400	
56	MM, SAPATA NIVELADA DE	UND	200	25,00%	50		80,00%	160	
	ALTURA 1,70X0,75X0,80, COR								
	TABACO.								



59	Quadro com superfície em laminado branco brilhante especial para escrita e fixação de acessórios magnéticos. Creches II e III DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1200 mm +/- 10 mm; Largura: 2000 mm +/- 10 mm; Espessura: 17mm. CARACTERÍSTICAS Resistente a manchas; Moldura em alumínio anodizado fosco; Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco; Sistema de fixação invisível; Acompanha: 1 apagador; 4 caixas com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde, azul e preto.	UND	400	25,00%	100		80,00%	320	
60	Quadro com superfície em laminado branco brilhante especial para escrita e fixação de acessórios magnéticos Pré-escola. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1200 mm +/- 10 mm; Largura: 3000 mm +/- 10 mm; Espessura: 17mm. CARACTERÍSTICAS Resistente a manchas; Moldura em alumínio anodizado fosco; Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco; Sistema de fixação invisível; Acompanha: 1	UND	400	25,00%	100		80,00%	320	



	apagador 4 caixas com 12 canetas								
	cada, nas cores vermelho, verde,								
	azul e preto.								
62	Refrigerador vertical combinado, linha branca, sistema de refrigeração "frostfree" (degelo automático) com capacidade mínima de 410 litros. DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE Largura máxima: 750 mm; Capacidade total: mínima de 410 litros CARACTERÍSTICAS Gabinete tipo "duplex" com duas portas (freezer e refrigerador). Refrigerador vertical combinado, linha branca. Sistema de refrigeração "frostfree". Gabinete externo do tipo monobloco e portas revestidas em chapa de aço com acabamento em pintura eletrostática (em pó), na cor branca. Partes internas revestidas com painéis plásticos moldados com relevos para suporte das prateleiras internas deslizantes. Conjunto de prateleiras removíveis e reguláveis, de material resistente. Prateleiras da porta e cestos em material resistente, removíveis e reguláveis. Gaveta em material resistente para acondicionamento de frutas, verduras ou legumes. Sistema de fechamento hermético. Batentes	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	



	das portas dotados de sistema antitranspirante. Dobradiças metálicas. Sapatas niveladoras. Sistema de controle de temperatura ajustável. Sistema de degelo "frostfree". Gás refrigerante R600a ou R134a. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem.								
63	Refrigerador vertical combinado, linha branca, sistema de refrigeração "frostfree" com capacidade mínima de 300 litros DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE Largura máxima: 620 mm; Capacidade total: mínima de 300 litros CARACTERÍSTICAS Gabinete tipo "duplex" com duas portas (freezer e refrigerador). Refrigerador vertical combinado, linha branca. Sistema de refrigeração "frostfree". Gabinete externo do tipo monobloco e portas revestidas em chapa de aço com acabamento em pintura eletrostática (em pó), na cor branca. Partes internas revestidas com painéis plásticos moldados com	UND	100	25,00%	25		80,00%	80	



	relevos para suporte das prateleiras								
	internas deslizantes. Conjunto de								
	prateleiras removíveis e reguláveis,								
	de material resistente. Prateleiras								
	da porta e cestos em material								
	resistente, removíveis e reguláveis.								
	Gaveta em material resistente para								
	acondicionamento de frutas,								
	verduras ou legumes. Sistema de								
	fechamento hermético. Batentes								
	das portas dotados de sistema								
	antitranspirante. Dobradiças								
	metálicas. Sapatas niveladoras.								
	Sistema de controle de temperatura								
	por meio de termostato ajustável.								
	Sistema de degelo "frostfree". Gás								
	refrigerante R600a ou R134a.								
	Dimensionamento da fiação, plugue								
	e conectores elétricos compatíveis								
	com a corrente de operação.								
	Voltagem: 110V e 220V, conforme								
	demanda. Cordão de alimentação								
	(rabicho) certificado pelo								
	INMETRO, com indicação da								
	voltagem								
	SMART TV FULL HD 42" COM								
	ENTRADA PARA HDTV, COM								
	ENTRADAS HDMI PARA								
65	CONEXÃO HD, DISPOSITIVO	UND	50	20,00%	10		80,00%	40	
	CONECTADO POR HDMI,	0.10		20,0070			00,0070		
	ENTRADA PARA PC,								
	CONVERSOR TV DIGITAL								
	INTERNO.								



ITEM EXCLUSIVO PARA ME/EPP/MEI

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
6	ARMARIO PORTA ALTA COM 02 PORTAS E 03 PRATELEIRAS INTERNA, COSTAS, LATERIAS, PORTAS, PRATELEIRA MDF 15 MM, CHAVE NA PORTA COM CHAVEAMENTO DUPLO 0,90X1,62X0,43 COR TABACO.		UND	70		
7	Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1330 mm +/- 10 mm; Largura: 470 mm +/- 10 mm; Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; Gavetas em chapa 24 (0,60mm); Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. Compressores para pastas em todas as gavetas. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster,		UND	100		



	eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.			
8	Balança de piso tipo plataforma, com coluna e piso móvel, com capacidade mínima de pesagem de 150 kg e indicador (Display) digital Triagem/ lavagem. DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura mínima: 300 mm; Profundidade mínima: 400 mm; Altura mínima da coluna: 600 mm; Capacidade mínima: 150 kg (divisões a cada 100g - máximo). CARACTERÍSTICAS Selo e lacre de calibração do INMETRO. Grade de apoio/proteção para a coluna. Plataforma em aço inoxidável. Estrutura em aço inoxidável ou aço carbono com pintura epóxi ou primer poliuretano. Indicador (display) digital em led alto brilho com no mínimo 5 dígitos, em plástico. Desligamento automático. Deve possuir teclas de Zero e Tara. Pés reguláveis de borracha. Com limitador/sistema de proteção que resguarde a célula de carga de possíveis impactos e sobrecargas acidentais. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Indicação da tensão (voltagem) no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho.	UND	15	
9	Balança eletrônica digital comercial com plataforma em aço inoxidável e mostrador montado junto a base ou em coluna, com capacidade mínima de 30 kg. DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura mínima: 275 mm; Profundidade mínima: 285 mm; Capacidade mínima: 30 kg (divisões a cada 5g). CARACTERÍSTICAS Selo e lacre de calibração do INMETRO. Plataforma em aço inoxidável. Estrutura em aço inoxidável ou aço carbono com pintura epóxi ou primer poliuretano. Indicador (display) digital em led alto brilho com no mínimo cinco dígitos, em plástico. Desligamento automático. Deve possuir teclas de Zero e Tara. Pés reguláveis de borracha. Bateria interna que permita o funcionamento em	UND	15	



	situações de falta de energia elétrica. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Indicação da tensão (voltagem) no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Batedeira planetária comercial com capacidade volumétrica			
10	mínima de 12l, destinada a misturar e bater massas leves. DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura máxima: 800 mm; Profundidade mínima: 700 mm; Altura mínima da coluna: 380 mm; Capacidade volumétrica mínima: 12l. CARACTERÍSTICAS Estrutura ou suporte para o motor em aço, com acabamento em pintura epóxi. Cuba em aço inox AISI 304. Sistema de engrenagens helicoidais. Com, no mínimo, três níveis de velocidade. Sistema de troca de velocidade progressiva. Acessórios mínimos inclusos: batedor espiral, batedor raquete, e batedor globo. Dispositivo de segurança no acesso à cuba, com grade e desligamento automático. Motor: ¼ CV, no mínimo. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Tensão (voltagem): monovolt – 127 V / 220 V (conforme demanda) ou Bivolt. Indicação da tensão (voltagem) no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Cordão de alimentação com 1,5 m de comprimento, como mínimo.	UND	15	
12	Berço infantil em MDF com grades na cor branca, não dobrável, com rodízios Creche I. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Comprimento: 1200 mm +/- 10 mm; Largura: 670 mm +/- 10 mm; Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 900 mm (+ou- 10 mm) sem considerar o rodízio CARACTERÍSTICAS Selo do INMETRO; Estrutura metálica em formato de "U" invertido para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço carbono, secção circular de 1 1/4", em chapa 16 (1,5mm),	UND	150	



com curvas nos cantos superiores. Barras O9horizontais superiores, distantes das cabeceiras, de modo que estas se configurem como alças para condução do berço. Raio de curvatura do tubo de 100mm (+ou-5mm) considerando o eixo do tubo. Estrutura do estrado em tubos de aco carbono, secção retangular com dimensões de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm). Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca. Sistema de regulagem de altura do estrado por meio de parafusos M6 e porcas soldadas internamente no topo dos tubos da estrutura do estrado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas. Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), texturizado na cor branca. Cabeceiras em MDP, em formato retangular, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) texturizado, na cor branca. Nas pecas de MDP os topos devem ser encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado. Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de travas por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Eixo dotado de rosca métrica. Sistema de travas nos dois sentidos, tanto na rodagem como no giro, através de mecanismo metálico. Eixos com sistema de rosca M12. Fixação dos rodízios às estruturas metálicas, por meio de



				T
	porcas internas aos tubos. Estas porcas podem ser soldadas			
	em chapas soldadas na parte interna dos tubos.			
13	Cadeira alta de alimentação infantil dobrável, com bandeja removível Creches I. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 1050 mm +/- 50 mm; Largura: 560 mm +/- 50 mm; Profundidade: 680 mm +/- 50 mm; Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento; Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical; Ângulo do encosto: mínimo 60º em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm); Borda frontal do assento: raio mínimo de 5 mm. CARACTERÍSTICAS Suporta até 15 kg; Cadeira dobrável, com estrutura tubular de seção circular em aço carbono; Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido; Braços ou dispositivo para proteção lateral; Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos; Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado; Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.	UND	75	
14	CADEIRA ASSENTO/ ENCOSTO NO COURO ECOLOGICO MARROM, ESTRUTURA 04 PES CROMADA COM BRAÇO DETALHE CROMADO COM APOIO EM PROLIPROPILENO	UND	200	



15	CADEIRA DIRETOR NO COURISSIMO PRETO, GOMADA, BASE GIRATORIA PRETA COM REGULAGEM, BRAÇO ELIPTY CROMADO.	UND	200	
16	CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO REVESTIDA EM COURO ECOLOGICO, COM BRAÇO ALMOFADADO, E BASE SKI EM "S" CROMADA.	UND	200	
17	CADEIRA ESTOFADA NO COURINO PRETO COM BASE EM S CROMADA COM BRAÇO NO COURINO PRETO.	PCT	200	
19	Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura	СХ	150	



	mínima de 1,5 mm (chapa 16). Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união.			
20	Cadeira giratória estofada com braços e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto. DIMENSÕES E TOLERÃNCIAS Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio DIMENSÕES E TOLERÃNCIAS Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm; Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros CARACTERÍSTICAS Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e	UND	100	



posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado,			
na cor preta. Fixação do assento e do encosto à estrutura por			
meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar.			
Estrutura composta de: Mecanismo de regulagem			
independente do assento e do encosto; inclinação do encosto			
variável em pelo menos 22º e do assento em pelo menos 8º			
com bloqueio em qualquer posição através de sistema de			
lâminas travadas por contato. Comando por alavanca.			
Suporte para regulagem de altura do encosto com curso de 70			
mm, dotado de dispositivo de fixação, articulado e com sistema			
amortecedor flexível. Coluna de regulagem de altura do			
assento por acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de			
100 mm. Base em formato de estrela com 5 pontas e sistema			
de acoplamento cônico. Distância entre eixo da coluna e eixo			
do rodízio igual ou maior que 300 mm. Rodízios de duplo giro			
com rodas duplas de 50 mm (mínimo), Dispositivos de			
regulagens e alavancas com manoplas em material plástico			
injetado e desenho ergonômico. Acabamento das partes			
metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta.			
Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta,			
fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser			
retiradas sem o uso de ferramentas. Todos os encontros de			
tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em			
toda a extensão da união.			



		ı	T	1	
21	Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço, para uso adulto. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 480 mm +/- 30 mm; Profundidade do assento: 430 mm +/- 30 mm; Altura do assento: 440 mm +/- 10 mm; Largura do encosto: 430 mm +/- 30 mm; Extensão vertical do encosto: 250 mm +/- 30 mm CARACTERÍSTICAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor azul; Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0 /t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.	UND	100		
22	CADEIRA PLASTICA COM BAÇO DE POLIPROPILENO MEDIDAS 550MMX540MMX740MM PESO DE APROXIMADAMENTE 2,545 KG, RESIST ENCIA DE ATE APROXIMADAMENTE 120KG, CERTIFICADO PELA ABNT ISO 9001.	UND	2.000		



23	Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano. Creche I. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Altura: 120 mm - 5 mm +15 mm; Largura e comprimento: devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30 mm. CARACTERÍSTICAS Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo "simples"), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado. Tratamento antialérgico e antiácaro nos tecidos.	UND	100	
24	Colchonete de espuma flexível de poliuretano Fraldários, Sanitários Infantis 1 e 2 e PNE Infantil DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Comprimento: 900 mm +/-10 mm; Largura: 500 mm +/-10 mm; Altura: 40 mm -5 mm/+10 mm CARACTERÍSTICAS Espuma de poliuretano flexível com densidade D20, integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado (corino), atóxico, na cor azul real, impermeável, com costura simples e acabamento em cadarço impermeável.	UND	200	
26	Conjunto para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e uma cadeira. Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA Largura: 600 mm; Profundidade: 450 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 19,4 mm Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face	UND	250	



superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto:



350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó



	híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada			
	em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.			
	Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e			
	1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira. Mesa individual			
	com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de			
	laminado melamínico e na face inferior em chapa de			
	balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço,			
	contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual			
	empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado			
	ou em compensado anatômico moldado, montado sobre			
	estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA			
	MESA(Pré-escola) Largura: 600 mm; Profundidade: 450 mm;			
	Altura: 594 mm Espessura: 19,4 mm Tolerância: até + 2 mm			
	para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6			
	mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA Tampo em			
	MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face			
	superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de			
28	espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos	UND	250	
	arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de			
	balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação			
	de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm.			
	Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica			
	extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP			
	(polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de			
	colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor			
	amarela, colada com adesivo "Hot Melting". Estrutura			
	composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal			
	confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com			
	costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5			
	mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço			
	carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de			
	"C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em			
	chapa 16 (1,5 mm) -Pés confeccionados em tubo de aço			



carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 310 mm Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm: Espessura do encosto: 9.6 mm a 12.1 mm: Altura do assento ao chão: 350 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta



pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0.6 a 0.8mm de espessura, acabamento texturizado. na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza.



31	Espremedor automático de frutas cítricas, comercial, com copo coletor de 1 litro com tampa, um coador/ peneira e dois cones de extração (castanha/ carambola) em tamanhos diferentes, para laranja e limão. DIMENSÕES E CAPACIDADE Altura máxima: 330 mm; Diâmetro/ largura máxima: 300 mm; Capacidade volumétrica mínima: 1 litro. CARACTERÍSTICAS Gabinete (corpo) fabricado em aço inox. Copo superior, em aço inox ou alumínio, desmontável com bica. Copo coletor (jarra), tampa e peneira fabricados em aço inox, alumínio ou plástico. Jogo de cones de extração (carambola/castanha) em poliestireno. Motor de, no mínimo, 1/4 HP. Base antiderrapante. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com 1,5 m de comprimento, como mínimo.	UND	100	
33	Estante baixa com duas prateleiras em MDP ou MDF, revestido com laminado melamínico de baixa pressão cor cinza com bordas e componentes nas cores amarela, laranja, azul ou verde, dotada de sete caixas em polipropileno que correm sobre trilhos, sendo: uma caixa tipo 1 (grande), cor azul; duas caixas tipo 2 (média), cor verde; quatro caixas tipo 3 (pequenas), cor laranja; trilhos na cor amarela. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura: 810 mm; Profundidade: 500 mm Altura: 740 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e + /- 10 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA ESTANTE Tampo, peça inferior, peças laterais esquerda e direita e peça posterior em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Duas prateleiras em	UND	200	



MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Topos de todas as pecas encabecados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou em PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão dos painéis, exceto prateleiras, que receberão bordo colorido na parte frontal. Colagem das fitas com adesivo a base de PUR, através do processo "Hot Melting". Dimensões acabadas de 18mm (largura) x 3mm (espessura), ou de 18mm (largura) x 0,45mm (espessura) de acordo com seu posicionamento. Fitas de espessura de 3mm deverão ter seus bordos usinados com raio de 3mm. Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aco carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 14 (1,9mm). Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Rodízios de duplo giro, com rodas duplas e bandas de rodagem em poliuretano injetado, diâmetro 65mm, com eixos de aço. Capacidade mínima de 60kg cada rodízio fixação por meio de rosca e contra porca. Dois giratórios com freio (dianteiros) e dois giratórios sem freio (traseiros). Cores diferenciadas entre as calotas e a banda de rodagem. Suportes metálicos, cromados para fixação das prateleiras Parafusos alto-atarraxantes para drywall para fixação dos espaçadores/ amortecedores. CARACTERÍSTICAS DAS CAIXAS E TRILHOS Caixas tipo 1 (grande), caixas tipo 2 (média) e caixas tipo 3 (pequenas), em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas respectivamente nas cores, azul, verde e laranja. Trilhos em polipropileno copolímero virgem isento de cargas



	minerais, injetado na cor amarela; fixados ao corpo das			
	estantes através de parafusos para MDF, cabeça chata, fenda			
	Philips, de 4mmx 3/4".			
37	Forno de micro-ondas Cozinha e lactário DIMENSÕES E CAPACIDADE Largura mínima: 5000 mm; Altura mínima: 2900 mm; Profundidade mínima: 3900 mm; Volume mínimo: 30 litros. CARACTERÍSTICAS Gabinete monobloco em aço galvanizado revestido interna e externamente com pintura eletrostática em pó, na cor branca. Iluminação interna. Painel de controle digital com funções préprogramadas. Timer. Relógio. Porta com visor central, dotada de puxador e/ou tecla de abertura. Dispositivos e travas de segurança. Sapatas plásticas. Prato giratório em vidro. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho)	UND	100	
	certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem.			
42	LAVADORA ALTA PRESSÃO, TRANSPORTE E VERSÁTIL, COM MANGUEIRA DE PRESSÃO APROXIMADA DE 5M A 8M, POTÊNCIA DE APROXIMADAMENTE 1,8 A 2,2KW, PRESSÃO DE TRABALHO 1.600 PSI/110 BAR, TENSÃO REDE 220V. GARANTIA DE 1 (UM) ANO.	UND	20	
44	Liquidificador comercial com gabinete em aço inox e copo monobloco, indicado para triturar alimentos leves com adição de líquido. DIMENSÕES E CAPACIDADE Altura máxima: 660 mm; Largura máxima: 290 mm; Profundidade máxima: 280 mm; Capacidade volumétrica: 4 litros. CARACTERÍSTICAS Copo removível confeccionado em chapa de aço inox, em peça única (monobloco), sem soldas, com espessura de, no mínimo, 1 mm. Flange do copo em material plástico injetado. Alças em aço inox, espessura de chapa de, no mínimo, 1,25 mm, com bordas rebatidas para o lado interno e soldadas em toda	UND	100	



	extensão de modo que não haja retenção de resíduos. Fixação das alças ao copo com soldas lisas, uniformes e sem frestas de modo a evitar o acúmulo de resíduos. Tampa do copo em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna. Gabinete do motor em aço inox, espessura mínima de chapa de 0,6 mm, flange superior e da base em material plástico injetado. Dreno da flange posicionado de modo a não haver entrada de líquidos no gabinete do motor. Sapatas antivibratórias em material aderente e antiderrapante. Eixo e porca fixadora do eixo da faca em aço inox (as buchas poderão ser de bronze ou outro material apropriado que garanta o desempenho mecânico e a durabilidade do conjunto). O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixação deve ser removível para limpeza, sem a necessidade de utilização de ferramentas. Flange de acoplamento do motor, pinos de tração e elementos de fixação em aço inox. Interruptor liga/desliga. Motor monofásico de, no mínimo, 1/2 HP. Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. Voltagem: 110V e 220V, conforme demanda. Cordão de alimentação (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicação da voltagem. Cordão de alimentação com, no			
51	mínimo, 1,5 m de comprimento. MESA PLASTICA BRANCA DE POLIPROPILENO MEDIDAS 680MMX680MMX730MM, PESO DE APROXIMADAMENTE 3,7 KG, CERTIFICADO ABNT ISO 9001.	UND	500	
54	Mesa de trabalho com tampo retangular em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre suporte metálico com dois pés. Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm DIMENSÕES E TOLERÃNCIAS Espessura do tampo:	UND	200	



25,8 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo			
40 micrometros /máximo 100 micrometros			
CARACTERÍSTICAS Tampo em MDF, com espessura de 25			
mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de			
baixa pressão (BP), e na face superior com laminado			
melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor			
cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos			
•			
encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor			
cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do			
tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das			
características de cada material (brilho, textura). O perfil deve			
ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado			
com as suas superfícies. Estrutura constituída de: Estrutura em			
aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os			
mesmos. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos			
de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon			
ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico			
injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe.			
Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de			
ferramentas. Acabamento das partes metálicas em pintura em			
pó, brilhante, na cor cinza ou preta. Todos os encontros de			
tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em			
toda a extensão da união.			
ioua a exiciisao ua uillao.			



	Poltrona individual estofada, revestida em couro sintético,			
	dotada de apoio de braços. Amamentação			
	DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Profundidade útil do assento:			
	mínima 470 mm / máxima 490 mm; Largura útil do assento:			
	mínima 530 mm / máxima 570 mm; Altura (h) da superfície do			
	assento: mínima 420 mm / máxima 450 mm; Extensão vertical			
	(h) útil do encosto: mínima 440 mm; Largura útil do encosto:			
	mínima 530 mm / máxima 570 mm; Inclinação da superfície do			
	assento (em relação à horizontal): entre -2º e -7º; Ângulo do			
	encosto (em relação ao plano do assento): mínimo 90º /			
	máximo 110°; Altura do apoio de braços (em relação ao			
	assento): mínima 160 mm / máxima 200 mm; Largura do apoio			
	de braços: mínima 100 mm. CARACTERÍSTICAS Estrutura			
	confeccionada em perfis tubulares de aço carbono, com			
	secção retangular, com dimensões mínimas de 20x40mm, e			
	espessura de parede mínima de 1,5mm. Pintura em tinta em			
57	pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante,	UND	75	
	polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros			
	na cor cinza. Pés metálicos aparentes, cromados ou em aço			
	inox, com secção circular com diâmetro mínimo de 2", com			
	ponteiras ajustáveis metálicas e partes em contato com o piso			
	em plástico injetado. Base de sustentação do assento e do			
	encosto em percintas elásticas. Laterais (braços), suporte do			
	assento e suporte do encosto, de formato prismático. Cada um			
	destes elementos deve ser inteiramente revestido em couro			
	sintético, exceto a parte inferior do assento que deve ser			
	revestida de tecido não tecido (TNT) de gramatura mínima de			
	70g/m². As superfícies revestidas em couro sintético devem			
	receber camadas internas de espuma laminada (espessura			
	mínima de 10 mm), de modo que toda a superfície do móvel			
	seja almofadada. No apoio de braços (parte superior das			
	laterais) a espuma deverá ser de no mínimo 30 mm de			
	espessura e possuir densidade mínima D-23. Almofada do			



	assento confeccionada em espuma de densidade D-33, com mínimo de 100 mm de espessura, revestida com couro sintético, dotada de uma subcamada de tecido não tecido (TNT). Almofada do encosto confeccionada em espuma de densidade D-26 com mínimo de 100 mm de espessura, revestida com couro sintético, dotada de uma subcamada de tecido não tecido (TNT). As almofadas deverão ser fixadas de forma permanente, mas não devem apresentar áreas em suas laterais que possam acumular sujidades. Couro sintético para os revestimentos, texturizado, atóxico, laminado internamente com tecido de poliéster, com gramatura acima de 500g/m² e espessura mínima de 0,8mm, de odor neutro, na cor bege, padrão PANTONE 16-1406 TPX.			
58	PROJETOR MULTIMÍDIA 3200 LUMENS - RESOLUÇÃO NATIVA 800X600 HDMI USB, COM BRILHO DE 3200 ANSI LUMENS E UMA ALTA TAXA DE CONTRASTE DE 13000:1.	UND	30	
61	Quadro em metal para fixação de avisos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura: 1500 mm +/- 10 mm; Altura: 900 mm +/- 10 mm; CARACTERÍSTICAS Moldura com cantos arredondados em alumínio anodizado fosco; Fundo confeccionado em MDF 10mm; Acabamento em chapa de aço branca magnética; Sistema de fixação invisível permitindo instalação na vertical ou horizontal.	UND	100	
64	SMART TV FULL HD 55 POLEGADAS, NA COR PRETA, COM RESOLUÇÃO FULL HD 1080P E CONVERSOR UND 1, DIGITAL INTEGRADO, 03 ENTRADAS HDMI, BUSCA AUTOMÁTICA DE CANAIS COM DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO, NIVELADOR AUTOMÁTICO DE VOLUME, LEGENDAS, RELÓGIO TEMPORIZADOR (ON/OFF) E RECURSO PICTURE IN PICTURE, GRAVAR PROGRAMAS E POSSIBILIDADE DE USAR O CONTROLE REMOTO NO SMARTPHONE. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	UND	10	



66	SMART TV FULL HD 32" COM ENTRADA PARA HDTV, COM ENTRADAS HDMI PARA CONEXÃO HD, DISPOSITIVO CONECTADO POR HDMI, ENTRADA PARA PC, CONVERSOR TV DIGITAL INTERNO.	UND	50	
67	VENTILADOR DE PAREDE com grade de aço medindo aproximadamente 60 cm de diâmetro, 3 pás e 3 velocidades, material da hélice em plástico, com inclinação ajustável. Com alimentação em energia elétrica. Voltagem: Bi volt	UND	300	

Valor total por extenso da proposta R\$: ().			
a) Por esta proposta, declaramos inteira submissão aos preceitos legais em vigor, especialmente aos da Lei 10.520/20 do PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018-PP-SRP – PMM/SEMED.	002, da Lei nº 8.666/93	3 e às Cláus	sulas do Edita
b) Propomos o fornecimento dos bens, objeto desta licitação, obedecendo às estipulações do correspondente Edital e c) O prazo de validade desta proposta: não inferior a 60 (sessenta) dias;	às suas especificaçõ	es, e assev	erando que:
d) Todos os componentes de despesa de qualquer natureza, custos diretos e indiretos relacionados salários, encargos os demais impostos, taxas e outras despesas decorrentes de exigência legal ou das condições de gestão do Contra			•
preços ofertados.			
	Local,	de	de 2018
Nome do representante legal			

Rua Fernando Guilhon, nº 5330 – Centro – Marituba – Pará. Fone: (91) 3256-7833 / Email: licitasemedmarituba@gmail.com

Carimbo do CNPJ.



ANEXO III

(Papel Timbrado da Empresa)

DECLARAÇÃO DE ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA

Edital do PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018-PP-SRP -PMM/SEMED À (Entidade de Licitação) Prezados Senhores, (Empresa), por intermédio de seu representante legal o (a) Sr. (a) _____, portador (a) da Carteira de Identidade nº ______ e do CPF nº _____ para fins do Edital do PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018 -PP-SRP - PMM/SEMED, DECLARA, sob as penas da lei, em especial ao art. 299 do Código Penal Brasileiro que: a) A proposta anexa foi elaborada de maneira independente pela empresa _____ (nome da empresa), CNPJ nº , e que o conteúdo da referida proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato do certame em referência, por qualquer meio ou por qualquer pessoa; b) A intenção de apresentação da proposta, não foi informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato do certame, por qualquer meio ou qualquer pessoa; c) Que não tentou por qualquer meio ou qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato, no que diz respeito à participação ou não no presente certame; d) Que o conteúdo da proposta não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato, antes da adjudicação do objeto da referida licitação: e) Que o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente informado ou discutido com qualquer integrante da Equipe de Apoio, com a PREGOEIRA ou representante ou funcionário da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA responsável pela licitação, antes da abertura oficial das propostas; f) Que está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la. Local, ____ de____ de 2018.

Nome do Representante Legal

Carimbo do CNPJ.

CPF: __



ANEXO IV

(Papel Timbrado da Licitante)

DECLARAÇÃO DANDO CIÊNCIA DE QUE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO

Em atendimento ao previsto no Edital do PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018-PP-SRP – PMM/SEMED, DECLARO (AMOS) que tenho (mos) conhecimento e cumpro (imos) plenamente os requisitos de habilitação e atendo (emos) a todas as exigências do Edital, tendo assim condições para participação no presente certame.

Conforme dispõem o art. 4º, inciso VII, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002.

Observação: Em caso de ME ou EPP e MEI, deve ser citada nesta declaração.

	Local,	_ de	_ de 2018.
Nome do Representante Legal			
CPF:			
Carimbo do CNPJ.			



ANEXO V

(Papel Timbrado da Licitante)

MODELO DE DECLARAÇÃO DE ENQUADRAMENTO COMO MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE/MICROEMPREENDEDOR INDIVIDUAL

EDITAL DO PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS N° 50/0152018-PP-SRP - PMM/SEMED

À	(Entidade de Licitação)					
portado do disp	(nome da empresa) por intermédio de seu representante legal cor (a) da Carteira de Identidade nº e de CPF nº posto do Edital do Pregão Presencial para Registro de PEMED, sob as sanções administrativas e sob as penas da Le considerada:	o (a) reços	Sr.(a) DI s nº 50/01	ECLA 5201	RA, para 8-PP-SR	fins
123/20	() MICROEMPRESA, conforme inciso I, art. 3°, da Lei Con () EMPRESA DE PEQUENO PORTE, conforme inciso II 006. () MEI, art. 18-A, § 1°, Lei Complementar n° 123/2006.	•				ır n ^o
	1	Local,	, de_		de 20	018.
	Nome do Representante Legal CPF: Carimbo do CNPJ.					



ANEXO VI

(Papel Timbrado da Licitante)

DECLARAÇÃO DE CAPACIDADE TÉCNICA

	DECLARA	, AO DE CA	AFACIL	ADE	IECINICA	1			
	com codo na		•		devidos		•		•
	, com sede na sendo cumpridora dos pra um registro que a desabor	azos e term							
Relação dos s	erviços executados:								
					Local,		de		de 2018.
-	(Nome compl Pessoa Jurídica e	•			•				
Observação	o: Em caso de Pessoa Jur	ídica de dir	eito priv	/ado (deverá ser	reconh	ecida e	em C	artório.



ANEXO VII

(Papel Timbrado da Licitante)

MODELO DA DECLARAÇÃO

(Empregador Pessoa Jurídica)

À Secretaria Municipal de Educação	o de Marituba/PA		
Ref.: EDITAL DE LICITAÇÃO NA PREÇOS N° 50/0152018-PP-SRP -			
(Nome da Empresa)	, CNPJ Nº	, sediada na	, nº
Bairro,, CEP:			
representante legal abaixo assina mencionada, DECLARA, sob as per	nas da lei, que:		-
 1 - Declaração de que a Contratada ou materiais que causar a Secreta representantes ou sucessores. 	·	•	
2 - Não possui em seu quadro de per noturno, perigoso ou insalubre, e r condição de aprendiz, a partir de Constituição Federal e inciso V, a	nenores de 16 (dezess 14 (quatorze) anos, n	seis) anos, em qualqu os termos do inciso >	ier trabalho, salvo na KXXIII, do art. 7º, da
9.854/1999.		•	·
 3 - Não possuem em seu quadro de funções técnicas, comerciais, de ge da Lei 8666/93 e inciso X, da Lei Co 4 - Inexistência de fato supervenier 	erência, administração o omplementar nº 04/90),	ou tomada de decisão	, (inciso III, do art. 9º
8.666/93;		3	_ ,
5 - Declaração de empregabilidade 5.1.1. () possui em seu quadro de de necessidades especiais, de aco Pará (EC nº 0042/2008, publicada e 5.1.2. () não possui em seu qua portadoras de necessidades especiais.	empregados um perce ordo com o disposto no em 11.06.2008). uadro de empregados iais, pois a empresa po	entual mínimo de 5% de art. 28, §6º da Const um percentual mínimo ossui menos de 20 em	tituição do Estado do o de 5% de pessoas opregados, de acordo
com o disposto no art. 28, \S 6°, da 11.06.2008).	Constituição do Estad	0 00 Para (EC 11º 0042	2/2006, publicada em
11.00.2000).		Lo	ocal,//
Assinatura do representante legal se	ob carimbo		
RG:			
CPF:			
CNPJ da empresa:			



ANEXO VIII

MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS № _____/2018 PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS N° 50/0152018-PP-SRP – PMM/SEMED

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 130918/2018 - PMM/SEMED

VALIDADE:	((MESES

O MUNICÍPIO DE MARITUBA/PA, CNPJ Nº 01.611.666/0001-49, sediado à Rodovia BR-316, s/nº, KM 13, Bairro: Centro, no Município de Marituba, Estado do Pará, CEP: 67.200-000, através da SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA, CNPJ Nº 27.329.624/0001-03 sediada na Rua Fernando Guilhon, nº 5330, Bairro: Centro, no Município de Marituba, Estado do Pará, CEP: 67.200-000, denominada Órgão Gerenciador representada por sua Secretária, Sra. KÁTIA CRISTINA DE SOUZA SANTOS, Carteira de Identidade nº 2214742 – SSP/PA e CPF nº 444.334.842-53, residente e domiciliada na Passagem Mucajá, nº 213, Bairro: Sacramenta, CEP: 66.120-080, na Cidade de Belém, Estado do Pará, doravante denominada Fornecedor Registrado, e, considerando o julgamento da licitação na modalidade de PREGÃO para REGISTRO DE PREÇOS, sob o nº 50/0152018-PP-SRP – PMM/SEMED, na forma PRESENCIAL, RESOLVE REGISTRAR OS PREÇOS da (s) Empresa (s) indicada (s) e qualificada (s) nesta Ata, de acordo com a (s) classificação (ões) por ela (s) alcançada (s) e nas quantidades cotadas, atendendo as condições previstas no Edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei Federal nº 10.520/2002, Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, em conformidade com as disposições a seguir:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1. Registro de Preços para ______, conforme especificação constante no Termo de Referência – Anexo I.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO PREÇO

- **2.1.** Ficam registrados os preços definidos na tabela abaixo, e nele estão inclusos todas as espécies de tributos, diretos e indiretos, encargos sociais, seguros, fretes, material, mão-de-obra e quaisquer despesas inerentes ao fornecimento.
- **2.2.** Durante a vigência da Ata, os preços registrados serão fixos e irreajustáveis, exceto nas hipóteses decorrentes e devidamente comprovadas das situações previstas na alínea "d" do inciso II do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 ou de redução dos preços praticados no mercado.
- **2.3.** Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará a (s) licitante (s) para negociar (em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.
- **2.4.** A (s) licitante (s) vencedora (s) que não aceitar (em) reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
- **2.5.** A ordem de classificação da licitante vencedora que aceitar reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.
- **2.6.** Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e a (s) licitante (s) vencedora (s) não puder (em) cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:



- I Liberar o (s) fornecedor (es) vencedor (es) do certame do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
 - II Convocar as demais licitantes para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 2.7. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar contratações que deles poderão advir, facultada a realização de licitação específica ou a contratação direta para o fornecimento pretendido nas hipóteses previstas na Lei Federal nº 8.666/93, mediante fundamentação, assegurando-se ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

CLÁUSULA TERCEIRA - DOS QUANTITATIVOS E LIMITES DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Os quantitativos referente as adesões à Ata de Registro de Preços não poderá exceder, na totalidade, ao quíntuplo do quantitativo de cada item registrado na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem.

Item	Descrição dos Fornecimentos	Unid.	Quant.	Quant. Total	V. Unit. R\$	V. Total R\$	Marca

CLÁUSULA QUARTA - DA ALTERAÇÃO DO PREÇO PRATICADO NO MERCADO E DO REEQUILÍBRIO DA EQUAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

- **4.1.** Quando, por motivo superveniente, o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado pelo mercado, o órgão gerenciador deverá:
 - a) Convocar a Contratada visando à negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado;
 - b) Frustrada a negociação, liberar a Contratado do compromisso assumido;
 - c) Convocar os demais classificados para conceder igual oportunidade de negociação.
- 4.2. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o classificado, mediante oferta de justificativas comprovadas, não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
 - a) Liberar a Contratada do compromisso assumido, sem aplicação de sanção administrativa, desde que as justificativas sejam motivadamente aceitas e o requerimento ocorra antes da emissão de ordem de fornecimento;
 - b) Convocar as demais Contratadas para conceder igual oportunidade de negociação.
- 4.3. Não logrando êxito nas negociações, o órgão gerenciador deve proceder à revogação da Ata de Registro de Preços e à adoção de medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.
- **4.4.** Em caso de desequilíbrio da equação econômico-financeira, será adotado o critério de revisão, como forma de restabelecer as condições originalmente pactuadas.
- **4.5.** A revisão poderá ocorrer a qualquer tempo da vigência da Ata, desde que a parte interessada comprove a ocorrência de fato imprevisível, superveniente à formalização da proposta, que importe, diretamente, em majoração de seus encargos.
 - **4.5.1** Em caso de revisão, a alteração do preço ajustado, além de obedecer aos requisitos referidos no item anterior, deverá ocorrer de forma proporcional à modificação dos encargos, comprovada minuciosamente por meio de memória de cálculo a ser apresentada pela parte interessada.



- **4.5.2** Dentre os fatos ensejadores da revisão, não se incluem aqueles eventos dotados de previsibilidade, cujo caráter possibilite à parte interessada a sua aferição ao tempo da formulação/aceitação da proposta, bem como aqueles decorrentes exclusivamente da variação inflacionária, uma vez que inseridos, estes últimos, na hipótese de reajustamento, modalidade que não será admitida neste registro de preços, posto que a sua vigência não supere o prazo de um ano.
 - **4.5.3** Não será concedida a revisão quando:
 - a) Ausente a elevação de encargos alegada pela parte interessada;
 - b) O evento imputado como causa de desequilíbrio houver ocorrido antes da formulação da proposta definitiva ou após a finalização da vigência da Ata;
 - c) Ausente o nexo de causalidade entre o evento ocorrido e a majoração dos encargos atribuídos à parte interessada;
 - d) A parte interessada houver incorrido em culpa pela majoração de seus próprios encargos, incluindo-se, nesse âmbito, a previsibilidade da ocorrência do evento.

CLÁUSULA QUINTA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **5.1.** A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS poderá ser cancelada pela Administração:
 - **5.1.1** Automaticamente:
 - a) Por decurso de prazo de vigência;
 - b) Quando não restarem outras licitantes registradas;
 - c) Quando caracterizado o interesse público.

CLÁUSULA SEXTA – DO PAGAMENTO

- **6.1.** O pagamento dar-se-á em até o 30º (trigésimo) dia após a entrega dos bens, mediante a apresentação da Nota Fiscal devidamente atestada por servidor responsável.
- **6.2.** O item anterior está condicionado, mediante a apresentação da Nota Fiscal devidamente atestada pelo servidor responsável pelo recebimento do bem e conferência de quantidade, descrição, marca e qualidade dos mesmos.
- **6.3.** Na hipótese de emissão de Nota de Empenho, Ordem de Fornecimento ou documento equivalente para a entrega, o prazo estabelecido para pagamento será contado da entrega.
- **6.5.** Em caso de irregularidade (s) no (s) item (ns) do (s) objeto (s) entregue (s) e/ou na documentação fiscal, o prazo de pagamento será contado a partir da (s) correspondente (s) regularização (ões).
- **6.6.** Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.
- **6.7.** O Fornecedor deverá juntar à sua Nota Fiscal, as certidões de regularidade fiscal que lhe foram exigidas na habilitação para participação desta licitação.
- **6.8.** Caso haja aplicação de multa, o valor será descontado de qualquer fatura ou crédito existente no Órgão em nome do Fornecedor. Caso o mesmo seja superior ao crédito eventualmente existente, a diferença será cobrada Administrativamente ou judicialmente, se necessário.

CLÁUSULA SÉTIMA – DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

7.1. O prazo de vigência desta Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, podendo, durante esse período, ser firmado contrato/empenho para aquisição dos itens registrados em ata.

CLÁUSULA OITAVA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA



8.1. As despesas inerentes a esta Ata correrá à conta das respectivas dotações orçamentárias dos órgãos e entidades da Administração Direta que aderirem à contratação e serão especificadas ao tempo no Contrato e na ordem de emissão de fornecimento.

CLÁUSULA NONA – DA CONVOCAÇÃO PARA RECEBER A ORDEM DE FORNECIMENTO

- **9.1.** A emissão da Ordem de Fornecimento constitui o instrumento de formalização do objeto contratado.
- 9.2. Quando houver necessidade do objeto contratado por algum dos órgãos participantes da Ata, a licitante classificada em primeiro lugar será convocada para o fornecimento no prazo de até 02 (dois) dias úteis, após a Ordem de Fornecimento.
- **9.3.** A Administração poderá prorrogar o prazo fixado no item anterior, por igual período, nos termos do art. 64, § 1º, da Lei Federal nº 8.666/93, quando solicitado pela licitante classificada, durante o seu transcurso, e desde que ocorra motivo justificado, aceito pelo ente promotor do certame.
- 9.4. Se a licitante classificada em primeiro lugar se recusar a receber a ordem de fornecimento ou se não dispuser de condições de atender integralmente à necessidade da Administração, poderá a ordem de fornecimento ser expedida para os demais proponentes cadastrados que concordarem fornecer o objeto licitado ao preço e nas mesmas condições do primeiro colocado, observado a ordem de classificação.

CLÁUSULA DÉCIMA – DA RESPONSAILIDADE DA CONTRATADA

- **10.1.** Efetuar o fornecimento do objeto em perfeitas condições de uso, em estrita observância às especificações do Termo de Referência e da proposta, acompanhado da respectiva nota fiscal;
- **10.2.** Executar diretamente o fornecimento, sem transferência de responsabilidade ou subcontratação;
- **10.3.** Cumprir o prazo de entrega e responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do material de acordo com os artigos 12, 13, 17 e 27 o Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- **10.4.** Informar nome, número de telefone e e-mail do responsável, a fim de atender as solicitações da Secretaria Municipal de Educação;
- **10.5.** Arcar com todos os encargos decorrentes da presente contratação, especialmente os referentes a taxas, seguros, encargos sociais e trabalhistas;
- **10.6.** Prestar todos os esclarecimentos que forem solicitados pela Administração, durante a execução do Contrato.
- **10.7.** Aceitar nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até 25% (vinte e cinco por cento) das quantidades atualizadas no Contrato, na forma do art. 65, parágrafos 1º e 2º da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores.
- **10.8.** Comprovar a capacidade de exequibilidade da proposta quando assim solicitado pelo órgão contratante, no tocante ao preço ofertado e as marcas descritas na proposta.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA RESPONSABILIDADE DA CONTRATANTE

- **11.1.** Além das obrigações resultantes da observância da Lei 8.666/93, do Edital e anexos são obrigações da CONTRATANTE:
 - **11.1.1** Efetuar o empenho da despesa, garantindo o pagamento das obrigações assumidas;
 - 11.1.2 Efetuar o pagamento de acordo com o fornecimento e condições estabelecidas;
 - **11.1.3** Comunicar a empresa sobre possíveis irregularidades observadas nos bens fornecidos, para substituição;



- **11.1.4** Acompanhar e fiscalizar a execução do fornecimento contratado, bem como atestar na nota fiscal/fatura efetiva entrega do objeto contratado e o seu aceite;
- **11.1.5** Rejeitar, no todo ou em parte os bens entregues em desacordo com as especificações contidas no Termo de Referência e proposta vencedora;
 - 11.1.6 Aplicar à Contratada as sanções administrativas previstas na legislação vigente.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- **12.1.** Pela inexecução total ou parcial do Contrato ou por fraudar a execução deste, a Administração poderá, desde que garantida a defesa prévia, aplicar à Contratada as seguintes sanções:
 - **12.1.1 Advertência escrita –** comunicação formal quanto à conduta da Contratada sobre o descumprimento do Contrato e outras obrigações assumidas, e a determinação da adoção das **necessárias medidas de correção**;
 - 12.1.2 Multa, observados os seguintes limites máximos:
 - a) 0,3% (três décimos por cento) por dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor dos itens solicitados e não entregues;
 - **b) 2% (dois por cento**) sobre o valor total do Contrato, em caso de descumprimento das demais obrigações contratuais ou norma da legislação pertinente;
 - c) 20% (vinte por cento) sobre o valor dos itens solicitados e não entregues, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias, ou entrega do objeto com vícios ou defeitos ocultos ou fora das especificações contratadas;
 - **12.1.3 Suspensão temporária** de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública Estadual por prazo não superior a 02 (dois anos) nos termos do inciso III do art. 87, da Lei nº 8.666/93.
 - **12.1.4 Declaração de inidoneidade** para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação do fornecedor perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Administração Pública Estadual pelos prejuízos resultantes de sua ação ou omissão, nos termos do art. 38, IV, do Decreto nº. 45.902, de 27 de janeiro de 2012.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS DO FORNECEDOR

- **13.1.** O **Órgão Gerenciador** promoverá o cancelamento do registro da licitante vencedora quando couber o disposto no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, tendo a seguinte regra:
 - I Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços, assegurado o contraditório e a ampla defesa;
 - **II** Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável, assegurado o contraditório e a ampla defesa;
 - III Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
 - **IV** Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- **13.2.** O Órgão Gerenciador poderá cancelar o registro do preço por fato superveniente ou por motivo de força maior, que comprovada e justificadamente prejudique o cumprimento da Ata, por razão de interesse público ou a pedido da licitante.
- **13.3.** O cancelamento de registro, nas hipóteses previstas, assegurados o contraditório e a ampla defesa, serão formalizados por despacho da autoridade competente da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA.



- **13.4.** O cancelamento será a pedido, quando a empresa vencedora do certame comprovar:
- a) A impossibilidade de cumprir as exigências da Ata de Registro de Preços, por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior.
- b) Que o seu preço registrado se tornar, comprovadamente, inexequível em função da elevação dos preços de mercado e/ou dos insumos que compõem o custo do bem.
- c) A ocorrência de qualquer das hipóteses contidas no art. 78, incisos XIV, XV e XVI, da Lei Federal nº 8.666/93.
- 13.5. Por iniciativa da Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA quando:
- a) O (s) fornecedor (es) do certame perder qualquer condição de habilitação ou qualificação técnica exigida no processo licitatório.
- b) O (s) fornecedor (es) do certame não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos decorrentes da Ata de Registro de Preços.
- c) Caracterizada qualquer hipótese de inexecução total ou parcial das condições estabelecidas no Ata de Registro de Preços ou nos pedidos dela decorrentes.
- d) Não for assinada, pela empresa destinatária, a Autorização para execução dos fornecimentos no prazo estabelecido;
- e) O (s) fornecedor (es) incorrer (em) nas condutas que ensejem rescisão administrativa, conforme previsão dos incisos de I a XII e XVII do art. 78, da Lei n° 8.666/93.
- f) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado, e o fornecedor se recusar a reduzi-lo;
- 13.6. Em qualquer das hipóteses acima, concluído o processo, a Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA fará o devido apostilamento na Ata de Registro de Preços e informará aos Proponentes a nova ordem de registro, caso não opte pelo cancelamento total da Ata quando frustradas as negociações com as licitantes registradas remanescentes.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS POR ORGÃO NÃO PARTICIPANTES

- **14.1.** A **Ata de Registro de Preços** decorrente deste procedimento licitatório poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública Municipal que não tenha participado do certame licitatório, desde que devidamente justificada a vantagem, e mediante anuência do órgão gerenciador.
- **14.2.** O Órgão Não Participante, a que se refere o Decreto nº 7.892/2013 (art. 2º, V), somente poderá fazer uso da Ata de Registro de Preços, após anuência do Órgão Gerenciador da Ata. Os órgãos e entidades que não participaram do Registro de Preços, quando desejarem fazer uso da Ata de Registro de Preços, deverão manifestar seu interesse junto a **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**, por ofício, para que indiquem os possíveis fornecedores e respectivos preços registrados.
- **14.3.** O **Órgão Não Participante**, a que se refere o Decreto nº 7.892/2013 (art. 2º, V), somente poderá fazer uso da **Ata de Registro de Preços**, após anuência do Órgão Gerenciador da Ata.
- **14.4.** Caberá à (s) licitante (s) vencedora do certame, beneficiária da **Ata de Registro de Preços**, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do objeto decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da Ata, assumidas com o Órgão Gerenciador e Órgão (s) participante (s). (§ 2º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **14.5.** As contratações por cada Órgão Não Participante não poderão exceder a 100% (cem por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na **Ata de Registro de Preços** para o Órgão Gerenciador e Órgão(s) Participante(s). (§ 3º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).



- **14.6.** O quantitativo decorrente de todas as adesões a esta **Ata de Registro de Preços** não excederá, na totalidade, ao quíntuplo do quantitativo total, para o item registrado, independente do número de Órgãos Não Participantes que aderirem. (§ 4º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **14.7.** Após a autorização do Órgão Gerenciado, o Órgão Não Participante deverá efetivar a contratação solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata. (§ 6º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).
- **14.8.** Compete ao Órgão Não Participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador. (§ 7º do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013).

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **15.1.** Caberá a **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**, Órgão Gerenciador, a consolidação de dados para a realização do procedimento licitatório e a prática de todos os atos de controle e administração do **Sistema de Registro de Preços**.
- **15.2.** O **Órgão Gerenciador** realizará pesquisa periódica para comprovar a manutenção da vantagem da **Ata de Registro de Preços**. (Art. 9°, XI, Decreto nº 7.892/2013).
- **15.3.** Quando do gerenciamento da Ata de Registro de Preços, será da **Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA**, conforme art. 5º do Decreto nº 7.892/2013:
 - a) Conduzirá eventuais renegociações dos preços registrados;
 - b) Aplicará, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes de infrações no procedimento licitatório;
- **15.4.** O Órgão Gerenciador promoverá as negociações e todos os procedimentos relativos à revisão e ao cancelamento dos preços registrados, obedecendo às disposições do Capítulo VIII do Decreto nº 7.892/2013.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – DOS DOCUMENTOS INTEGRANTES DA ATA

- **16.1.** Constituem parte integrante desta Ata, estando a ela vinculados, como se nesta estivessem transcritos, os seguintes documentos, cujo teor as partes declaram ter pleno conhecimento:
 - a) Edital de Pregão Presencial nº 50/0152018-PP-SRP PMM/SEMED;
 - b) Termo de Referência;
 - c) Proposta de Preços.

CLÁUSULA DÉCIMA SETIMA – DA PUBLICIDADE

17.1. O extrato da presente Ata de Registro de Preço será publicado no Diário Oficial do Estado, conforme o disposto no art. 61, parágrafo único, da Lei nº. 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

- **18.1.** Os casos omissos serão resolvidos com observância das disposições constantes da Lei nº 8.666/93.
- **18.2.** Fica ressaltada a possibilidade de alteração das condições avençadas em face da superveniência de normas federais e municipais disciplinados a matéria.
- **18.3.** Nenhuma tolerância das partes quanto à falta de cumprimento de quaisquer das cláusulas do ajuste poderá ser entendida como aceitação, novação, ou precedente.
- **18.4.** Para firmeza e como prova de haverem as partes, entre si, ajustado e contratado, é lavrado o presente termo, em 03 (três) vias de igual teor, o qual, depois de lido e achado conforme, é assinado pelas partes contratantes e pelas testemunhas abaixo.



18.5. Fica eleito o Foro da Comarca de Marituba, como o único capaz de dirimir as dúvidas oriundas deste Contrato, caso não sejam dirimidas amigavelmente.

	(LOCAL), de de 2018
ÓRGÃO GERENCIADOR:	FORNECEDOR (ES) REGISTRADO (S):
Testemunhas:	
1CPF:	
2	



ANEXO IX

	Mi	inuta do Cont	rato nº	/20	18	
	o Administrativo nº so Administrativo nº 13					
				/2018 Celebran De Ma Secretai Educaçã Outro	RIA MUNIO O DE MARITU LADO, A, COMO ME	, QUE ENTRE SÍ , O MUNICÍPIO RAVÉS DA CIPAL DE IBA/PA, E DE EMPRESA
13, Bairr SECRET sediada r CEP: 67. portadora domiciliad Estado	cíPIO DE MARITUBA/PA to: Centro, no Municípi ARIA MUNICIPAL DE ta Rua Fernando Guilhor 200-000, representada ta da Carteira de Identida da na Passagem Mucajá do Pará, doravante, CNPJ	o de Maritub EDUCAÇÃO n, n° 5330, Bai por sua Secre ade n° 221474 n° 213, Bairro denominada	a, Estado DE MAR rro: Centro etária, Sra 12 – SSP : Sacramo CONTRA	o do Pará, ITUBA/PA, o, no Munic I. KÁTIA C /PA e CPF enta, CEP: I	, CEP: 67.200-0 , CNPJ Nº 27.3 ípio de Marituba, :RISTINA DE SC F nº 444.334.842 66.120-080, na C e do outro la	000, através da 29.624/0001-03, Estado do Pará, DUZA SANTOS, -53, residente e idade de Belém, do à empresa
vencedor resolvem	(a)a do Pregão Presencial celebrar o presente Cor, de julho de 2012 e alter	l para Registr atrato, em conf	o de Preç ormidade	cos nº 50/0° com a Lei	152018-PP-SRP nº 8666/93 e sua	PMM/SEMED,
CLÁUSU	LA PRIMEIRA – DO OB	JETO				
ESPECIA ELETRO AS NEC	objeto do presente Cor ALIZADA PARA O FORI DOMÉSTICOS, ELETRO ESSIDADES DA SEC RES DO MUNICÍPIO DE	NECIMENTO I DELETRÔNIC CRETARIA M	DE MATE OS E OU' UNICIPAI	RIAL PERM TROS EQU	JANENTE TIPO: JIPAMENTOS, P	MOBILIÁRIOS, ARA ATENDER
	ens a serem adquiridos tê s no escopo da tabela ia.	•	-		•	
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	P. UNITÁRIO	P. TOTAL



- **2.1.** Este Contrato encontra-se subordinado à Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, e, em casos omissos, aos preceitos de direito público, teoria geral de contratos e disposições de direito privado;
- **2.2.** Fazem parte integrante deste instrumento, para todos os efeitos legais, o instrumento convocatório que o precedeu, seus anexos e a proposta da Contratada, constantes do processo licitatório, na modalidade PREGÃO PRESENCIAL para REGISTRO DE PREÇOS Nº 50/0152018-PP-SRP PMM/SEMED.

CLÁUSULA TERCEIRA – DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

- **3.1.** O material deve ser entregue, no máximo, até 03 (três) dias, após a Ordem de Fornecimento ter sito recebida pela Contratada e a entrega deve ser feita conforme cronograma do Almoxarifado Central da Secretaria Municipal de Educação do Município de Marituba, localizado na Rua Jovelina Morgado, s/nº, Bairro: Novo, CEP: 67.200-000, Marituba/PA, em dias úteis, previamente informado pela Coordenação de Apoio Operacional e Logístico no horário das 08 às 12 horas.
- **3.2**. A entrega dos materiais será de maneira parcelada e à Secretaria Municipal de Educação SEMED considera oportuno e conveniente à entrega a partir do momento de sua solicitação;
- **3.3.** Os materiais fornecidos deverão conter especificações detalhadas, constando dados de identificação do produto, marca do fabricante, dimensões, composição, data de fabricação, prazo de garantia e demais referências que permitam perfeita análise e aceitação. Os materiais deverão ter registro no órgão fiscalizador competente.
- **3.4.** Os materiais serão recebidos e analisados pelo setor solicitante, que poderão diligenciar junto à (s) Contratada (s) visando ao esclarecimento das especificações e qualidade dos materiais oferecidos;

CLÁUSULA QUARTA – DOS ENCARGOS, OBRIGAÇOES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

- **4.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- **4.1.1** Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, na proposta, se for o caso.
- **4.1.2** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
 - **4.1.3** Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
 - **4.1.4** Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
 - **4.1.5** Manter durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;



- 4.1.6 Responsabilizar-se por quaisquer ônus, despesas, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais, de acidentes de trabalho, bem como alimentação, transporte ou outro benefício de qualquer natureza, decorrentes da aquisição de bens e com todos os encargos sociais previstos na legislação vigente e de quaisquer outros em decorrência da sua condição de empregadora.
- **4.1.7** Assumir todos os encargos de possível demanda trabalhista, cível ou penal relacionados aos bens, originalmente ou vinculada por prevenção, conexão ou continência.
- **4.1.8** Não se valer desta Ata para assumir obrigações perante terceiros, dando-o como garantia, nem utilizar os direitos de crédito, a serem auferidos em função dos bens fornecidos, em quaisquer operações de desconto bancário, sem prévia autorização da Contratante.
- **4.1.9** Executar o fornecimento, inclusive acompanhado da garantia (se for o caso), sem transferência de responsabilidade ou subcontratação.
- **4.1.10** Se após o recebimento definitivo do bem for encontrado algum defeito, o fornecedor substituirá o item no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados do recebimento do aviso escrito enviado por fax ou e-mail ou outro meio hábil, sem ônus para a SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA;
- **4.1.11** Informar nome, número de telefone e e-mail do responsável, a fim de atender as solicitações da SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA;
- **4.1.12** Aceitar nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até 25% (vinte e cinco por cento) das quantidades atualizadas no contrato, na forma do art. 65, parágrafos 1º e 2º da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores.
- **4.1.13** Prestar todos os esclarecimentos que forem solicitados pela Administração, durante a execução do Contrato.
- **4.1.14** Comprovar a capacidade de exequibilidade da proposta quando assim solicitado pelo órgão contratante, no tocante ao preço ofertado e as marcas descritas na proposta.
- **4.1.15** Dispor de meios necessários ao transporte, para a devida entrega de mercadoria no local de destino.

CLÁUSULA QUINTA – DOS ENCARGOS, OBRIGAÇOES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

- **5.1.** Efetuar o empenho da despesa, no qual constará da dotação orçamentária específica de forma a garantir o pagamento das obrigações assumidas;
- **5.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- **5.3.** Receber provisoriamente o (s) objeto (s) mediante regular aferição de quantitativos, disponibilizando local, data e horário observando as condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- **5.4.** Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- **5.5.** Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;



- **5.6.** A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.
- **5.7.** Rejeitar, no todo ou em parte os bens entregues em desacordo com as especificações contidas nesse Termo de Referência.
- **5.8.** Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

CLÁUSULA SEXTA - VIGÊNCIA DO CONTRATO

- **6.1.** Para a contratação em tela será formalizado Contrato Administrativo, estabelecendo em suas cláusulas todas as condições, obrigações e responsabilidades entre as partes, em conformidade com o Edital de Licitação, Termo de Referência e Proposta de Preços da empresa considerada vencedora.
- **6.2.** O prazo de vigência do Contrato será **a partir de sua assinatura até 31 de dezembro de 2018,** uma vez que deve ser observado o caráter orçamentário da Administração Pública e a devida vinculação da despesa com o respectivo orçamento conforme o que prescreve Art. 57 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores; em relação à sua prorrogação, ficará a critério do órgão solicitante mediante o procedimento devidamente motivado acerca da imperiosidade do atendimento em face de necessidade da Administração Pública.

CLÁUSULA SÉTIMA - DA RESCISÃO

- 7.1. De acordo com o art. 79 da Lei nº. 8.666/93, a rescisão do Contrato poderá ser:
 - I por ato unilateral e escrito da Administração nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do artigo 78 da citada Lei;
 - II amigável, por acordo entre as partes, reduzido a termo no processo respectivo, desde que haja conveniência para a Administração;
 - III judicial, nos termos da legislação.

PARÁGRAFO ÚNICO: No caso da rescisão unilateral a Contratante não indenizará a (s) Contratada (s), salvo pelos fornecimentos executados e aceitos pela Contratante.

CLÁUSULA OITAVA – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- **8.1.** Pela inexecução total ou parcial do Contrato ou por fraudar a execução deste, a Administração poderá, desde que garantida a defesa prévia, aplicar à (s) Contratada (s) as seguintes sanções:
 - **I advertência escrita** comunicação formal quanto à conduta da (s) Contratada (s) sobre o descumprimento do Contrato e outras obrigações assumidas, e a determinação da adoção das necessárias medidas de correção;
 - II multa, observados os seguintes limites máximos:
- a) **0,3%** (três décimos por cento) por dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor dos itens solicitados e não entregues;
 - b) **2%** (dois por cento) sobre o valor total do Contrato, em caso de descumprimento das demais obrigações contratuais ou norma da legislação pertinente;



- c) **20%** (vinte por cento) sobre o valor dos itens solicitados e não entregues, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias, ou entrega do objeto com vícios ou defeitos ocultos ou fora das especificações contratadas;
- **III suspensão temporária de participação em licitação e impedimento** de contratar com a Administração Pública Estadual por prazo não superior a 02 (dois) anos nos termos do inciso III do artigo 87 da Lei nº 8.666/93.
- IV declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação do fornecedor perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a (s) Contratada (s) ressarcir (em) a Administração Pública Municipal pelos prejuízos resultantes de sua ação ou omissão, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei Federal nº 8.666/93.

CLÁUSULA NONA - DO PAGAMENTO

- **9.1.** O pagamento será efetuado em até a 30 (trinta) dias, contados da data de entrega do objeto, mediante a apresentação da nota fiscal devidamente certificada pelo servidor competente;
- **9.2.** A nota fiscal/fatura deverá ser emitida pela (s) própria (s) Contratada (s), obrigatoriamente com o número de inscrição no CNPJ apresentado nos documentos de habilitação e das propostas, não se admitindo notas fiscais/faturas com outros CNPJ, mesmo aqueles de filiais ou da matriz;
- **9.3.** O pagamento será creditado em favor da Contratada, através de ordem bancária, contra qualquer banco indicado na proposta, devendo para isto, ficar explicitado o nome, número da agência e o número da conta corrente em que deverá ser efetivado o crédito.
- **9.4.** Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, o pagamento ficará sobrestado até a resolução da causa ensejadora do impedimento;
- **9.5.** Nenhum pagamento será efetuado a Empresa Contratada se a mesma não estiver em dias com suas regularidades fiscal e trabalhista.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO VALOR

10.1 O valor total da presente avença é de R\$ _____ (_____), a ser pago de forma proporcional, conforme autorizações expedidas pela Administração e de conformidade com as notas fiscais/faturas e/ou recibos da proposta adjudicada.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DO CONTROLE DA EXECUÇÃO

- **11.1.** A execução do Contrato será acompanhada e fiscalizada pela SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA, através do servidor (a) devidamente designado (a), conforme os termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, a fim de acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados. O fiscal se responsabilizará entre outras atribuições:
 - a) Conferência e Avaliação dos bens;



- b) Pelo recebimento das Notas Fiscais/Faturas, como também, realizar a devida conferência, para verificar se está em conformidade com as especificações do Termo de Referência;
- c) Pelas anotações em registro próprio, de todas as ocorrências relacionadas com a execução do Contrato, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados;
- d) As decisões e providências que ultrapassarem a competência do representante deverão ser solicitadas a seus superiores em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.
- **11.2.** A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em co responsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

12.1. O acordado será devidamente empenhado conforme § 3º, do Art. 60 c/c do art. 61, da Lei 4.320/64, bem como ao disposto Lei de Responsabilidade Fiscal - Lei Complementar 101/00 e pago pela contratante a contratada conforme a previsão de dotação orçamentária e disponibilidade de recurso de acordo com a disponibilidade originária de recurso em função das seguintes demandas:

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

Ficha:		
Exercício:		
Fonte do Recurso:		
Classificação Institucional:		
Funcional Programática:		
Natureza da Despesa:		

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DAS ALTERAÇÕES CONTRATUAIS

- **13.1.** O presente Contrato poderá ser alterado, nos casos previstos no art. 65, da Lei nº 8.666/93, desde que haja interesse da Administração da Contratante, com a apresentação das devidas justificativas:
 - I Unilateralmente pela Contratante:
 - a) Quando houver modificação das especificações, para melhor adequação dos seus objetivos;
 - b) Quando necessária a modificação do valor contratual em decorrência de acréscimo ou diminuição quantitativa de seu objeto, nos limites permitidos por lei;

II - Por acordo das partes:

- a) Quando necessária a modificação da execução das entregas ou do modo de fornecimento, em face de verificação técnica da inaplicabilidade dos termos contratuais originários;
- b) Quando necessária a modificação da forma de pagamento por imposição de circunstância superveniente, mantido o valor inicial atualizado, vedada a antecipação do pagamento, com relação ao cronograma financeiro fixado, sem correspondente contraprestação de fornecimento de bens ou execução dos servicos:
- c) Nas hipóteses excepcionais da revisão de preços, que serão tratados de acordo com a legislação vigente e exigirão detida análise econômica para a avaliação de eventual desequilíbrio econômico-financeiro do Contrato.



13.2. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da Contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do Contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA MANUTENÇÃO DO EQUILIBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO DOS CONTRATOS

- **14.1.** Durante a vigência do Contrato, os preços registrados serão fixos e irreajustáveis, exceto nas hipóteses, devidamente comprovadas, da ocorrência de situação prevista na alínea "d" do inciso II, do art. 65, da Lei n° 8.666/93 ou de redução dos preços praticados no mercado.
- **14.2.** Mesmo comprovada a ocorrência de situação prevista na alínea "d" do inciso II, do art. 65, da Lei n° 8.666/93, a Administração, se julgar conveniente, poderá optar por cancelar o Contrato e iniciar outro processo licitatório;
- **14.3.** O pedido que vise à manutenção do equilíbrio econômico-financeiro do (s) Contrato (s) firmado (s) no âmbito da SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE MARITUBA/PA será apurado em processo apartado, devendo ser observado o que determina a alínea "d" do inciso II, do art. 65, da Lei n° 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DA PRORROGAÇÃO

15.1. Poderá haver prorrogação do (s) Contrato (s) em conformidade com o disposto no art. 57, § 1°, da Lei nº 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DOS ACRÉSCIMOS E SUPRESSÕES

16.1. A quantidade inicialmente contratada poderá ser acrescida e/ou suprimida dentro dos limites previstos no § 1°, do art. 65, da Lei nº 8.666/93, podendo a supressão exceder tal limite, nos termos do § 2°, II, do mesmo artigo.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DO FORO, PUBLICAÇÃO E FORMALIDADES

- **17.1.** Fica ressaltada a possibilidade de alteração das condições avençadas em face da superveniência de normas federais e municipais disciplinados a matéria.
- **17.2.** Nenhuma tolerância das partes quanto à falta de cumprimento de quaisquer das cláusulas do ajuste poderá ser entendida como aceitação, novação, ou precedente.
- **17.3.** Este Contrato será publicado no mural da Secretaria Municipal de Educação, na imprensa e no Portal do Jurisdicionados do Tribunal de Contas do Município.
- **17.4.** Fica eleito o Foro da Comarca de Marituba, como o único capaz de dirimir as dúvidas oriundas deste Contrato, caso não sejam dirimidas amigavelmente.



17.5. Para firmeza e como prova de haverem as partes, entre si, ajustado e contratado, é lavrado o presente termo, em 03 (três) vias de igual teor, o qual, depois de lido e achado conforme, é assinado pelas partes contratantes e pelas testemunhas abaixo.

((LOCAL),	de	de 2018.
١	LOUNL),	uc	uc 2010.

KÁTIA CRISTINA DE SOUZA SANTOS Secretaria Municipal de Educação de Marituba/PA **CONTRATANTE**

	CNPJ Nº	
	CONTRATADO (A)	
TESTEMUNHAS:		
1	_	
Nome:		
CPF:		
2	-	

Nome: CPF: