



GRUPO
MÔNACO

Assinado de
forma digital
por VALDIR
RODRIGUES
SANTO:836
30317391
7391
Dados:
2020.02.21
11:07:08 -03'00'

MÔNACO DIESEL LTDA

Rod. BR 316, S/N Km 6,0
Bairro: Aguas Lindas
Ananindeua/PA - CEP: 67.000-020
CNPJ: 05.024.583/0001-04
Inscrição Estadual: 15.197.175-7
Fone: (91) 3075-5000/5008
Site: www.grupomonaco.com.br

Belém (PA), 11 de Abril de 2019.

Prefeitura Municipal de Abel Figueiredo
Altamir da Silva Ferreira
Telefone: (94) 99179-1180
E-mail: altamirsf@hotmail.com

Proposta Comercial VGO 047/2019

"O Constellation 13.190 é ideal para entregas urbanas com agilidade e rapidez nos serviços rodoviários de curtas e médias distâncias, agrega inovações tecnológicas e de segurança".



Imagem meramente ilustrativa

Agradecemos a oportunidade concedida, apresentarmos nosso produto com as características técnicas descritas.

Caminhão, Volkswagen: 13.190 Constellation, Tração 4x2 - Norma de Emissões Proconve P7, Ano/Mod: 2018/2018

Motor: MAN D08, 4 cilindros, 4,5 litros, 186 Cv de potência, Torque de 700 Nm, Sistema de injeção de combustível: Common Rail, Tecnologia de Emissões EGR, Transmissão: manual com 6 marchas sincronizadas, Embreagem: hidráulico assistido a ar, diâmetro do disco 395 mm. Rodas de aço, medindo 7.5" x 22.5", Pneu radial 275 / 80 R22.5 sem câmara. Freio à ar, tambor nas rodas dianteiras e traseiras, freio de estacionamento com atuação rodas traseiras, freio motor tipo cabeçote e borboleta no escapamento. Eixo traseiro: Tipo eixo rígido, relação de redução 4, 88:1, Suspensão dianteira: molas semi-elípticas, amortecedores hidráulicos telescópicos, Suspensão traseira: molas principais semi-elípticas, molas auxiliares parabólicas, amortecedores hidráulicos telescópicos, Sistema elétrico: Tensão nominal 24 volts, bateria: 135 Ah, alternador 80 Ah. Outros itens de série Direção hidráulica ZF, Tanque de combustível com capacidade para 275 litros, Entre Eixo de 4.800 mm. Pesos (kg): PBT: 13.200, PBT Técnico: 13.200, PBTC e CMT de 23.000, Capacidade máxima de carga útil + carroceria: 8.400Kg

Implemento: Caçamba Basculante de 6 m³

Em chapa de aço estrutural, espessura mínima do fundo 4,75 mm, e laterais de 4,25 mm, caixa de carga com canto arredondado, volume interno mínimo de 6,0 m³, tampa traseira com mecanismo de fechamento e abertura automático; protetor de cabine removível (gavião) para fusos com vincos de reforços e bordas elevadas; chassi superior e inferior construído em perfil tipo "u" de aço estrutural com espessura máxima de 6,30 mm; travessas tubulares com espessura mínima de 6,30 mm; travessas tubulares e suporte do cilindro.

Preços e quantidades:

Quantidade/und:01
Valor unitário: R\$ 280.000,00 (Duzentos e oitenta mil reais)
Valor total: R\$ 280.000,00 (Duzentos e oitenta mil reais)
ICMS 17% e IPI 0% (Isento)

Informações adicionais:

Prazo de entrega: em até 60 dias após assinatura em contrato adm. e emissão de ordem de faturamento
Forma de pagamento: a vista em até 7 dias úteis, após o recebimento em definitivo com atesto em Nota Fiscal.
Local de entrega: Prefeitura Municipal de Brasil novo.
Garantia: 12 meses, livre de quilometragem, obedecendo as revisões previstas no manual de garantia.
Validade da proposta: 11 de Maio de 2019.

Atenciosamente

Evandro José da Silva
Vendas a Governo/Licitações e Contratos
e-mail: evandrosilva@grupomonaco.com.br
(91) 3075.5008/3075.5003/99104.7647/98377.9957

A Man Latin América, reserva-se no direito de alterar preço e configurações técnicas de seus produtos sem prévio aviso.

MAN

Caminhões
Ônibus



Sulpará

Caminhões e Máquinas Ltda

MAN



Marabá (PA), 10/4/19 11:26

Destinatário

Nome: PREFEITURA MUNICIPAL DE ABEL FIGUEIREDO
Endereço: AV ALACID NUNES N° 11
Cidade: ABEL FIGUEIREDO
Cep: 68.527-000
CNPJ: 83.211.375/0001-28
E-mail:

Bairro: CENTRO
Estado: PA
Telefone: (94) 3326-1418
Insc. Est.:



Classificação Fiscal do Produto : 8704.22.10
Código Fimame: 293388-8

Atendendo solicitação informamos abaixo características e preços dos produtos de nossa representação, sujeitos a alterações, prevalecendo aqueles que estiverem em vigor na época do faturamento, conforme sugestão do fabricante:

Qtd	Produto	Marca	Modelo	Ano/Modelo
1	Caminhão Cabine Estendida	Volkswagen	VW 13.190 4X2 ROBUST	2019/2020
	Valor unitário do chassi	R\$	260.000,00	
	Valor unitário equipamento	R\$	-	
	Valor unitário total	R\$	260.000,00	
	Valor Total	R\$	260.000,00	
	Valor Total por extenso	DUZENTOS E SESENTA MIL REAIS.		

Dados Técnicos

Motor MAN D08 34 190 4 Cil., potência 186 CV(137)@2.400 RPM, torque 700 @ 1100 a 1600 RPM, movido a óleo diesel.
Sistema de Injeção - Common Rail **Compressor de Ar** Wabco (238cm³) **Sistema Elétrico:** 24 V, Alternador 80A - 28V
Normas de emissões PROCONVE P-7 **Tecnologia de emissões** ECR - Sem Arla 32
Transmissão - Caixa de mudanças Eaton FS 5406-A de 6 marchas à frente sincronizadas e 1 à ré. **Tração** 4X2
Embreagem: Sachs Tipo monodisco a seco, revestimento orgânico, diâmetro do disco 395mm.
Direção: Hidráulica integral com esferas recirculantes ZF 8095.
Chassi: Tipo escada. Longarinas retas de perfil "U", rebitado e parafusado.
Cabine: Cabine Avançada Basculante Estampada em Aço
Eixos: Traseiro motriz, Meritor MS 19-145, relação de redução 4,10 / 5,72:1, Dianteiro Sifco/ 9k
Freios: Serviço a AR, tambor nas rodas dianteiras e traseiras com ABS + EBD; Estacionamento: câmara de molas acumuladoras;
Motor: freio de cabeçote e válvula tipo borboleta / MAN exhaust valve brake
Suspensão: Dianteira Molas semi-elípticas de duplo estágio, amortecedores hidráulicos telescópios e dupla ação, barra estabilizadora;
Traseira - eixo rígido motriz principais semi-elípticas de ação progressiva, molas auxiliares parabólicas.
Volume de Abastecimento: Tanque de combustível em plástico 275 lt's
Capacidade técnica dos eixos: dianteiro de 4.200 kg, traseiro de 9.000 kg, total admissível 13.200kg.
Peso Bruto total (PBT) - homologado: 13.200 Kg
CMT: 23.000kg, capacidade de carga útil + carroceria 8.435 kg **Rodas:** Aço (22,5x7,5) Pneus 275/80R22.5
Equipado com todos os itens de segurança exigidos por lei.
Detalhamentos dos dados técnicos e dimensões do produto - Folheto anexo.

Impostos

Todos os impostos desta proposta já estão inclusos no valor ofertado.

Frete

No valor desta proposta já estão calculados todas as despesas de frete até o local de entrega especificado.

Garantia do Produto - Chassi

O produto ofertado terá cobertura pelo período de 12 meses, sem limite de quilometragem, conforme descrição no manual de garantia.

Equipamento e acessórios

Equipado com Caçamba Basculante de 6m³

Itens de série - Características

- Preparação para Diferencial de Dupla Relação
- Banco para 1 Passageiro

• Tacógrafo Digital

Garantia do Produto - Equipamento

O Fornecedor do equipamento/acessório garante o produto pelo período de 06 meses a contar da data de faturamento.

Condições de Pagamento

A vista contra apresentação de nota fiscal.

Local de Entrega

Abel Figueiredo - PA

Validade da Proposta

30/04/2019

Dados do Fabricante

MAN LATIN AMERICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE VEÍCULOS LTDA.
R. Engenheiro Alan da Costa Batista 100 - Padra Selada - Resende RJ - Cep 027511-970
CNPJ: 06.020.318/0005-44 - IE: 85586181

Atenciosamente,

SULPARÁ CAMINHÕES E MÁQUINAS LTDA.

Indalécio A. L. Chini

Gte. Geral

Erielson Marques Garcia

Gte. Vendas

Nilson Pereira
Consultor de Vendas

Sulpará Caminhões e Máquinas Ltda

Folha 001 25 Quadra 09 Lote 11 Rod. PA 150 km 07

Cep: 68.504-034

C.G.C.: 14.133.730/0001-75

Bairro Nova Marabá

Fone: (94) 2103-8700

Insc. Est. 15.123.352-7

Marabá - PA

Fax: (94) 2103-8701

REVENAR



Mercedes-Benz

Rodobens Caminhões e Ônibus
Concessionário de Veículos Comerciais
Mercedes-Benz

MARABA- PA 11 de abril de 2019

A
MUNICIPIO DE ABEL FIGUEIREDO
CENTRO
ALACIDE NUNES

]

Temos a grata satisfação em submeter à V.Sas., nossa proposta comercial nos termos que seguem:

VEÍCULO:	Mercedes-Benz, Modelo Atego 1719, HL 4 SIMPLES Ano/Modelo 2019/2019
MOTOR:	OM-924, Blue Tec 4cilindros em linha, com 185cv,17 Ton. CMT.30
EQUIPAMENTO:	caçamba
CÓDIGO FINAME:	2933003
POSIÇÃO FISCAL:	87042210
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:	

VALOR UNITÁRIO:	R\$	240.000,00 (Duzentos e Quarenta Mil reais)
FORMA DE PAGAMENTO:		À vista, mediante apresentação do aviso de faturamento.
QUANTIDADE:	01 Unidades	POSTO EM MARABA COM ICMS DE 17%
VALOR TOTAL:	R\$	240.000.00

TIPO DE OPERAÇÃO:	☐ FINAME	☐ FINAME/LEASING	☐ CDC	☐ LEASING	☐ FNO
--------------------------	---------------------------------	---	------------------------------	----------------------------------	------------------------------

PRAZO DE ENTREGA:	Conforme disp de estoque
LOCAL DE ENTREGA:	
VALIDADE:	Até o ultimo dia do mês corrente ou enquanto durar o estoque.
A SER FATURADO POR:	RODOBENS VEICULOS COMERCIAIS CIRASA S/A CNPJ 597 624 0019 03 I.E.

GARANTIA:	A . garante seus produtos, pois os mesmos são submetidos a rigorosos testes no padrão de qualidade, válida para o período de 12 meses, contados da data de expedição da Nota Fiscal Mas o melhor de toda essa tecnologia é que ela carrega o nome MERCEDES-BENZ, um padrão internacional de qualidade e vanguarda automobilística.
------------------	--

Na expectativa da vossa conclusão favorável, despedimo-nos.

Atenciosamente,

Gerente Vendas

Izaías Gomes
Consultor de Negócios
[94 9154 6660](tel:9491546660)
igsousa@rodobens.com.br



Proposta No. 201980942212PR/0001

Marituba/PA, 14 de Março de 2019.

À

PREFEITURA MUNICIPAL DE ABEL FIGUEIREDO

CEP: 68.527-000 - ABEL FIGUEIREDO/PA

CNPJ/CPF: 83.211.375/0001-28

Prezados Senhores,

Na qualidade de Distribuidor Exclusivo para os Estados de Minas Gerais, Bahia, Ceará, Maranhão, Amazonas, Piauí, Rio Grande do Norte, Paraíba, Pernambuco, Alagoas e Pará dos produtos da marca New Holland fabricados pela CNH INDUSTRIAL BRASIL LTDA, temos o prazer de apresentar a V.S.a(s) nossa proposta de fornecimento do(s) seguinte(s) equipamento(s) de nossa representação:

Trator de esteira New Holland D 140.

• Motor New Holland 667TA - 6 cilindros - turbo, Tier III: o Potência líquida: 118 hp. o Torque líquido: 567 Nm. • Trem de força hidrostático com velocidades de 0 a 9,7 km/h com 6 estágios. • Sistema hidráulico com vazão de 132 litros/min. • Lâmina frontal PAT de capacidade 2,9 m³, largura de 3,05 m e passo ajustável. • Cabine basculável por bomba hidráulica • Peso máquina base: 13.480 a 14.890 kg. • Material rodante: o Regulagem hidráulica de tensão das esteiras. o Sapatas de garras fechadas com largura de 588 mm. • Ripper traseiro de 3 dentes. • Freio de estacionamento automático. • Sistema load sensing. Equipada com CABINE FECHADA ROPS e AR CONDICIONADO.				
Qtd.	V. unitário	ICMS 17,00%	Código Finame	Classificação Fiscal
1	R\$ 583.000,00	R\$ 99.110,00	329.642.6	84291190
Valor total: R\$ 583.000,00 (Quinhentos e Oitenta e Três Mil Reais)				

PRAZO ENTREGA

Em até 30 dias, após autorização de faturamento.

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

RECURSO PRÓPRIO

LOCAL ENTREGA

BAMAQ SA Marituba - Rodovia BR 316, N. 6500 - Marituba - PA

FATURAMENTO:

BAMAQ SA Marituba

Rodovia BR 316, N. 6500 Decouville - Marituba - PA

CNPJ/CPF: 18.209.965/0013-98

FABRICANTE:

CNH INDUSTRIAL BRASIL LTDA.

AV. General David Sarnoff, 2237 – Cidade Industrial

Cep: 32.210.900 – Contagem - MG

CNPJ: 01.844.555/0001-82 - I.E: 186.272.448.00-85

GARANTIA:

A CNH INDUSTRIAL BRASIL LTDA., fabricante dos equipamentos marca NEW HOLLAND, garante os produtos novos de sua fabricação contra defeitos



BAMAQ S/A - Bandeirantes Máquinas e Equipamentos
<http://www.bamaq.com.br>

de mão-de-obra e materiais através do seu Serviço Técnico Autorizado, por um período de 12 (doze) meses a contar da data de entrega do produto novo ao usuário final.

ENTREGA TÉCNICA:

Será realizada por técnico especializado, que na oportunidade, fará uma apresentação geral da máquina e, detalhará cuidados com a manutenção preventiva e a operacionalidade do equipamento.

Esse atendimento será gratuito a título de cortesia.

Qualquer outro atendimento que venha a ser solicitado, no local de trabalho, durante o período de garantia, não será cobrado a mão de obra aplicada e as peças por ventura substituídas desde que, essa intervenção, esteja acobertada pelas normas de garantia do fabricante. Demais despesas como QUILOMETRAGEM serão cobrados de V.Sas. de acordo com tabela de preços vigente na data do atendimento.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

Dispomos de completa oficina mecânica com técnicos mecânicos treinados na fábrica, mecânicos itinerantes com viaturas equipadas para atendimento no campo, bem como, completo estoque de peças genuínas para reposição.

A assistência técnica dada aos equipamentos NEW HOLLAND é assegurada pela rede de representantes.

VALIDADE DA PROPOSTA:

20 dias.

Sujeito a alteração, sem aviso prévio.

Atenciosamente,

B A M A Q S / A Bandeirantes Máquinas e Equipamentos.



José Antônio de Melo Borges
Consultor de Vendas
Fone: (91) 84613578

DE ACORDO:

PREFEITURA MUNICIPAL DE ABEL
FIGUEIREDO
83.211.375/0001-28

Nº ON 027

PROPOSTA COMERCIAL

Cliente:**PREFEITURA MUNICIPAL DE ABEL FIGUEIREIDO****Equipamento(s):****Trator de Esteira John Deere modelo 700J-II**

Obs. Foto meramente ilustrativa podendo conter equipamentos opcionais.

AOS CUIDADOS DO(A) SR(A):**ALTAMIR DA SILVA FERREIRA****DATA:** quinta-feira, 14 de março de 2019

Este documento pode conter informação confidencial ou privilegiada, sendo seu sigilo protegido por lei. Se você não for o destinatário ou a pessoa autorizada a receber esta mensagem, não pode utilizar, copiar ou divulgar as informações nele contidas ou tomar qualquer ação baseada nessas informações. Se você recebeu este documento por engano, por favor, avise imediatamente ao remetente, e em seguida destrua-o. Agradecemos sua cooperação.

Apresentação da Empresa:

A John Deere no Mundo

Para aqueles que cultivam, transformam, e constroem a terra. A John Deere está empenhada no seu sucesso, oferecendo Soluções Integradas para todas as suas necessidades. Esse comprometimento estende-se por todo o mundo e está concentrado em seis áreas principais: Estados Unidos, Canadá, Europa, Brasil, Rússia, Índia e China. Nessas áreas vão ocorrer pelo menos 75% do crescimento mundial. E graças ao nosso passado, à nossa paixão e ao nosso objetivo em ajudá-lo a ser mais lucrativo e a tornar-se mais produtivo, a John Deere está preparada para ser o seu fornecedor de equipamentos.

Fundada em 1837 por John Deere, um ferreiro e inventor, a Deere & Company transformou-se numa das empresas mais admiradas do mundo. Não foi por acaso. John Deere estava decidido a construir o seu negócio tendo como base a integridade, a qualidade, o comprometimento e a inovação. Esses valores continuam hoje vivos e a florescer. São eles que determinam o modo como trabalhamos, a qualidade que oferecemos e o tratamento sem igual que recebem nossos clientes, investidores ou empregados.

Os nossos negócios

A carteira de negócios da John Deere é variada, mas interligada. Duas das nossas áreas de negócios - equipamentos agrícolas e de construção encontram-se prontos para acompanhar este crescimento global.

Outras duas áreas dos nossos negócios - equipamentos para jardim e florestas – também estão preparados para acompanhar este desenvolvimento mundial, bem como todas as nossas demais áreas, de serviços financeiros, sistemas de irrigação, Suporte ao Cliente, com Peças e Serviços, e o Grupo de Soluções Inteligentes, fortalecendo e distinguindo nos negócios dos demais.

A John Deere no Brasil

A John Deere vive um momento especial de consolidação e crescimento estratégico no Brasil. A companhia iniciou suas operações no País em 1979, quando assumiu participação de 20% no capital da Schneider Logemann & Cia (SLC), fábrica de máquinas agrícolas de Horizontina (RS). Em 1999, a John Deere assumiu integralmente o controle da SLC, dando origem à John Deere Brasil. A partir desta data, a companhia iniciou uma série de investimentos e expansão no mercado nacional e hoje apresenta o seguinte cenário: ampliou a fábrica de colheitadeiras e plantadeiras de Horizontina (RS); inaugurou a fábrica de colhedoras de cana-de-açúcar, em Catalão (GO); com investimentos de R\$ 60 milhões, a fábrica de Catalão foi ampliada para iniciar, em maio de 2012, a produção de pulverizadores; em 2008, instalou uma das mais modernas fábricas de tratores do mundo em Montenegro (RS); no mesmo ano, abriu em Campinas (SP) o Centro de Distribuição de Peças para América do Sul, atualmente com 80.000 m² e mais de US\$ 250.000.000 em estoque de peças de reposição. Com aproximadamente 4 mil funcionários no Brasil, a John Deere anunciou em julho de 2011 a transferência do Escritório Regional América Latina para Indaiatuba (SP), localizado a 100 km da capital paulista. A sede latino-americana recebeu mais de 350 funcionários diretos e representa um importante passo no fortalecimento da estratégia da empresa no País e no continente. Aqui estão reunidas todas as lideranças da empresa nos seus negócios em máquinas e equipamentos para agricultura, irrigação, construção civil e indústria florestal, além do Banco John Deere. Em Indaiatuba também estão localizadas as duas fábricas de equipamentos de construção da John Deere, inauguradas em 2014 - uma delas em parceria com a Hitachi Construction Machinery. Desde 2000, a companhia investiu mais de US\$ 2 bilhões nas suas atividades brasileiras.

Deltamaq

A Deltamaq foi fundada em Belém-Pará, em julho de 2001, inicialmente atuava na representação comercial de produtos para os segmentos de mercado de mineração, siderurgia, construção, saneamento, florestal e industrial.

Com o crescimento das oportunidades de negócios na região, a Empresa expandiu sua área de atuação, pouco a pouco, foi ganhando espaço e se consolidou no mercado de máquinas pesadas. Mais do que uma empresa paraense, hoje a Deltamaq é uma companhia regional. Estamos estrategicamente presentes nos Estados do Pará, Amazonas, Amapá, Maranhão, Tocantins, Roraima e Acre. A Empresa continua seguindo a trilha da evolução permanente, atendemos em unidades próprias, modernas, possuímos um portfólio completo de peças para atendimento imediato e serviços de assistência técnica em oficina para todos os equipamentos, levando sempre excelência aos clientes em toda a sua área de atuação. Dispomos ainda uma filial em Itaituba – PA com estoque de peças e mecânicos residentes para atender a região.

A Deltamaq opera com a comercialização de escavadeiras, retroescavadeiras, motoniveladoras, tratores de esteira, pás-carregadeiras John Deere e escavadeiras Hitachi. Possui um portfólio completo de peças para atendimento imediato aos serviços de assistência técnica em oficina para todos os equipamentos, contando ainda com os serviços do centro de distribuição de peças John Deere, em Campinas, no Estado de São Paulo, próximo a grandes rodovias e do maior aeroporto de cargas do Brasil, o aeroporto Viracopos.

DADOS DO CLIENTE

RAZÃO SOCIAL: PREFEITURA MUNICIPAL DE ABEL FIGUEIREIDO
CNPJ/CPF: 83.211.375/0001-28
INSC. EST.:
ENDEREÇO: AV. ALACID NUNES, 79 - CENTRO
CEP: 68527-000
CIDADE: ABEL FIGUEIREIDO
EMAIL: altamirsf@hotmail.com

TIPO DE CLIENTE: PJ
TELEFONE: 94-99179-1180

UF: PA

Atenção: Sr(a) **ALTAMIR DA SILVA FERREIRA**

Prezado(a) senhor(a):

Em atenção a sua solicitação e na qualidade de distribuidor exclusivo da JOHN DEERE BRASIL LTDA para os estados do Pará, Amapá, Amazonas, Acre, Roraima, Maranhão e Tocantins, é com satisfação que apresentamos nossa (o) **PROPOSTA COMERCIAL** para o fornecimento de

1 (uma) unidade(s) de **Trator de Esteira John Deere modelo 700J-II**, conforme descrito abaixo:

DESCRIÇÃO DE EQUIPAMENTO(S)

TRATOR ESTEIRA MARCA JOHN DEERE MODELO 700J-II - Motor John Deere PowerTech™ E modelo 6068; Normas de emissões fora de estrada padrão de emissões estágio IIIA da UE e MAR-I do Brasil; 6 Cilindros; Cilindrada de 6,8 L (414 pol.3); Potência nominal líquida SAE de 93 kW (125 HP) a 1.800 rpm; Torque de pico líquido de 549 N.m (405 pés. lbs) a 1.500 rpm; Aspiração com turbocompressor e pós-arrefecedor ar-ar; Lubrificação com sistema de pressão com filtro roscado de fluxo total e arrefecedor óleo/água; Filtro de ar seco de dois estágios, com elemento de segurança, pré-purificador e indicador de restrição abaixo do capô; Operação em rampas, ângulo máximo de 45° dianteira-traseira / 30° laterais; Modo econômico; Controle eletrônico com proteção automática do motor; Filtro de ar tipo seco, com elemento de segurança duplo, válvula do evacuador; Silencioso, autodrenagem, debaixo do capô com pilha vertical; Drenos de serviço que protegem o meio ambiente. Sistema de arrefecimento: Ventilador de arrefecimento de tipo sucção; Protetores laterais do motor perfurados; Grade para trabalhos pesados. Transmissão: Acionamento hidrostático automático de duas vias, função de detecção de carga que ajusta automaticamente a velocidade e a potência, de acordo com as condições de carga; cada esteira controlada individualmente é alimentada por uma combinação de motor e bomba de pistão de deslocamento variável; botões de seleção de velocidade de deslocamento em um único joystick; relações de marcha à ré de 100%, 115% ou 130% da velocidade de deslocamento selecionadas independentemente; o pedal do desacelerador controla a velocidade de deslocamento até a parada; Pressão de alívio do sistema de 45.850 kPa (6.650 PSI); Pontos de teste de diagnóstico; Drenos de serviço que protegem o meio ambiente. Direção: Controle e contrarrotação de direção, velocidade e curvas em um único joystick; curvas com potência máxima e velocidades infinitamente variáveis da esteira fornecem facilidade de manobras e controle otimizado ilimitados; transmissão HST elimina o uso de embreagens de direção e freios. Comandos finais: Comandos finais para trabalhos pesados, com redução tripla, fixados diretamente nas estruturas principais, isolados das cargas dos chassis da esteira e da lâmina. Sistema hidráulico de centro aberto com bomba de engrenagens de deslocamento fixo. Sistema elétrico: Tensão 24 V; 2 luzes na grade, 1 na traseira e 2 refletores traseiros. Cabine do Operador: ROPS (ISO 3471 – 2008) e FOPS (ISO 3449 – 2005); Cintos de segurança retráteis de 76 mm (3 pol.) (em conformidade com a SAE J386); Espelho retrovisor interno, convexo, com 102 mm (4 pol.) de altura e 203 mm (8 pol.) de comprimento (em conformidade com a SAE J985); Tomada de alimentação, 12 V; Compartimento de armazenamento com trava montado no painel de instrumentos; Ar-condicionado; Vidros escurecidos; Luz do teto; Limpadores dianteiros e nas portas; Chave geral do sistema elétrico; 2 luzes montadas na grade e 1 montada na traseira. Material rodante: Chassi da esteira com guias dianteiras e traseiras e protetor da roda motriz; Elos grandes lubrificados, vedados e com tratamento térmico profundo e roletes lubrificados, vedados e temperados para máxima resistência contra desgaste; as rodas motrizes são segmentadas.

CLASSIFICAÇÃO FISCAL: 84291190 / CÓDIGO FINAME: 3515379

CONFIGURAÇÃO VÁLIDA PARA ESTA PROPOSTA

Trator de Esteira 700J-II
 JD Link Ultimate CS Brazil
 4ª função com PowerAngleTilt (PAT)
 Filtro combustível trabalho pesado
 Banco com suspensão pneumática
 Cabine ROPS/FOPS com ar condicionado
 PESO OPERACIONAL APROXIMADO: 14.615 Kg

Observações ou configurações especiais:
 Lamina frontal com Ripper traseiro

VALORES DA PROPOSTA

QUANTIDADE:	1	Unidade(s)
PREÇO UNITÁRIO:	R\$ 536.000,00	quinhentos e trinta e seis mil reais
PREÇO TOTAL:	R\$ 536.000,00	quinhentos e trinta e seis mil reais

IMPOSTOS - EQUIPAMENTO NACIONAL

Os impostos que estão incluídos nos preços, conforme legislação em vigor na data de hoje, são:

ICMS: Pará - 17% (Com base reduzida para 10%)

IPI: Alíquota de 0%

PIS/Cofins: Alíquota de 0% para equipamentos nacionais

PRAZO DE ENTREGA

O prazo de entrega, na data de hoje, é de **30 dias**, salvo venda prévia. A data de entrega será contada a partir da colocação do pedido e estará sujeita a revisão quando da sua efetiva colocação.

CONDIÇÃO DE PAGAMENTO

À VISTA, 100% na data do faturamento ou através de qualquer financiamento, inclusive FINAME (exceto para máquinas importadas). Se o faturamento/entrega ocorrer antes da liberação dos recursos, V.Sas. comprometem-se desde já, sob pena de ficar em mora, pela liberação destes recursos conforme condição de pagamento escolhida. Se não disponível os recursos neste dia para a DELTAMAQ, V.Sas. ficam cientes e concordam em pagar despesas financeiras consideradas pro-rata, nas taxas vigentes na época, calculada sobre o valor total dos recursos, desde a data de emissão da nota fiscal até dia do efetivo pagamento, que não poderá exceder a 30 dias da data de emissão da nota fiscal. Caso o equipamento seja financiado pelo banco JD, será exigido a contratação de seguro e o registro de contrato para os estados do AP, RR, TO, AC e MA. Maiores detalhes, consulte o vendedor.

LOCAL DE FATURAMENTO

Parauapebas/PA - Equipamento(s) faturado(s) na unidade da Deltamaq - Rodovia PA 160, Km 05, S/N, CEP: 68515-000, Parauapebas/PA. CNPJ: 04.550.434/0007-01. I.E: 15.428.996-5.

DADOS BANCÁRIOS - DELTAMAQ

Bradesco
AG: 2364-7
C/C: 17737-7
DELTA MÁQUINAS LTDA
CNPJ: 04.550.434/0001-16

LOCAL DE ENTREGA

Nesta negociação, o local de entrega será no endereço do cliente.

LITERATURA

Serão fornecidos junto com o equipamento Manual de Operação e Manutenção; Manual de Segurança; O catálogo de peças se encontra em versão atualizada na internet e seu acesso deve ser solicitado ao departamento responsável.

GARANTIA

Os equipamentos John Deere são cobertos por garantia de 12 meses sem limite de horas nesse período, estará coberto também defeitos de fabricação, e de acordo com os termos do Certificado de Garantia entregue junto com o equipamento. A garantia começa a contar a partir da data de seu faturamento. Durante o período de garantia, as revisões deverão ser executadas por um distribuidor autorizado John Deere conforme previsto no Manual de Operações, sob pena de perda da garantia. Não estão incluídas na garantia as peças que apresentarem desgastes condizentes com o número de horas trabalhadas do equipamento, itens de manutenção, peças substituídas a título de manutenção preventiva e defeitos oriundos de quaisquer acidentes com o equipamento e/ou má operação.

ENTREGA TÉCNICA

Será realizada por um técnico especializado, qualificado pela John Deere, onde realizará a apresentação do equipamento, seus dispositivos técnicos, acessórios e comandos. Demonstrará todas as funções do equipamento para sua operação e os itens a serem verificados na manutenção diária.

SUORTE TÉCNICO

O suporte ao produto será realizado por técnicos treinados e capacitados da Deltamaq. Assinatura do JD link por 5 anos. (cliente precisa colocar o cartão SIM e solicitar a ativação do JD Link)

VALIDADE DA PROPOSTA

Proposta válida por **10 dias**, a contar a partir de sua apresentação, após esta data, fica sujeita à alteração sem prévio aviso, até a data de faturamento, de acordo com a lista de preço do fabricante.

OBSERVAÇÕES:

Representante Comercial:

De acordo,

Otacílio Neto
Comercial Máquinas
(91)99215-0837
otacilio.neto@deltamaq.com.br
DELTA MAQ ANANINDEUA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ABEL FIGUEIREIDO
ALTAMIR DA SILVA FERREIRA
CNPJ/CPF: 83.211.375/0001-28
INSC. EST.: 000000000-00
94-99179-1180
altamirsf@hotmail.com

Delta Máquinas Ltda.
www.deltamaq.com.br