

TERMO ADITIVO

2º TERMO ADITIVO AO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 052/2021-SEMAS CELEBRADO ENTRE O MUNICÍPIO DE CAMETÁ/SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E JOSÉ DOS SANTOS CORREA, TENDO COMO OBJETO A LOCAÇÃO DE IMÓVEL DESTINADO PARA FUNCIONAMENTO DO CENTRO DE REFERÊNCIA DA ASSISTÊNCIA SOCIAL (CRAS) UNIDADE NOVA CAMETÁ.

A SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, com sede na Avenida Coronel Raimundo Leão, Nº 754, bairro Centro, CEP 68.400-000, nesta cidade de Cametá/PA, inscrito no CNPJ sob o nº 18.782.228/0001-46, neste ato representada por sua secretária, **Sra. Elane Pinto Cassiano**, portadora do RG nº 6115752 e do CPF nº 009.252.512-16, doravante denominada CONTRATANTE, e o Sr. **José dos Santos Correa**, brasileiro, pessoa física, inscrito no CPF nº 137.419.932-04 e RG nº 4595565 PC/PA, resolvem celebrar o presente Termo Aditivo ao Contrato Administrativo nº 052/2021-SEMAS, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

1 - OBJETO DO CONTRATO

É objeto do contrato em questão é o **LOCAÇÃO DE IMÓVEL DESTINADO PARA FUNCIONAMENTO DO CENTRO DE REFERÊNCIA DA ASSISTÊNCIA SOCIAL (CRAS) UNIDADE NOVA CAMETÁ.**

1.1. Este termo aditivo de contrato vincula-se ao processo de Dispensa de Licitação nº 022/2021-SEMAS, identificado no preâmbulo, independente de transcrição.

2 - OBJETIVO DO TERMO ADITIVO

2.1 O presente termo aditivo tem por objeto a readequação de valor baseado no reajuste do contrato em questão de acordo com IPCA (Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo, calculado pelo IBGE) com índice de 17,41% acumulado para o período de até outubro de 2023.

2.2 O valor mensal do presente termo aditivo será de **R\$ 2.348,17 (dois mil, trezentos e quarenta e oito reais e dezessete centavos).**

3 - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1 As despesas decorrentes desta contratação correram por conta da seguinte programação orçamentária prevista para o município para o exercício financeiro de 2023:

Classificação Institucional: 01 SEMAS - SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

Classificação Funcional: 08.122.0052.2019.0000 MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

Classificação Econômica: 3.3.90.36.00 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS – PESSOA FÍSICA

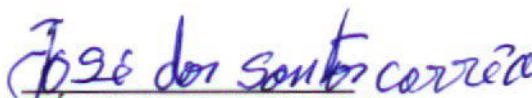
Fonte de Recursos: 15000000 – RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS

4 - DA RATIFICAÇÃO DE CLAÚSULAS

4.1. Ficam mantidas as demais obrigações estabelecidas no **CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 052/2021-SEMAS** não alteradas pelo presente Termo Aditivo.

Cametá- PA, 27 de setembro de 2023.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL
ELANE PINTO CASSIANO
Decreto Municipal nº 006/2021-PMC
CONTRATANTE



JOSÉ DOS SANTOS CORREA
CPF: nº 137.419.932-04
CONTRATADO