

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

PROCESSO LICITATÓRIO Nº. 006/2022.
PREGÃO PRESENCIAL Nº 002/2022.

INTERESSADO: SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO SUSTENTAVL.

O Prefeito Municipal de Redenção, no uso de suas atribuições legais, ciente do resultado e dos procedimentos adotados pela Pregoeira e sua equipe de apoio, e nos termos da Lei n.º 10.520 de 17/07/2002 e considerando a realização do Procedimento Licitatório, na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL Nº 002/2022**, destinado à **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA A AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS E NÃO PERECÍVEIS, EM ATENDIMENTO A SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL, POR MEIO DE RECURSO PRÓPRIO.** Conforme apuração das Propostas, Ata de julgamento e Parecer do Controle Interno, nos termos da Lei.

RESOLVE:

HOMOLOGAR o mesmo declarando como vencedoras do presente certame as empresas:

AC BARROS VOMERCIO LTDA foi vencedora com o valor previsto e estimado de **R\$ 26.553,15** (Vinte seis mil quinhentos e cinquenta e três reais e quinze centavos); **CHAVES E CHAVES APOIO ADMINISTRATIVO LTDA** foi vencedora com o valor previsto e estimado de **R\$68.062,47** (Sessenta oito mil sessenta e dois reais e quarenta e sete centavos). Os licitantes e o público em geral deverão tomar conhecimento do presente resultado.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE REDENÇÃO, aos 04 dias do mês de fevereiro de 2022.

MARCELO FRANÇA BORGES
Prefeito Municipal