



ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
HOSPITAL MUNICIPAL DE JURUTI "FRANCISCO RODRIGUES BARROS"
DIREÇÃO ADMINISTRATIVA

Ofício N°144/2017-DAP/HMJ

Juruti (PA), 24 de Fevereiro de 2017.

Ilma. Sr^a.

Joquibede Mota Batista

Secretária Municipal de Saúde/PMJ

Prezada Senhora

Ao cumprimenta-la, vimos através deste solicitar desta Secretaria de Saúde, concerto imediato da subestação de energia elétrica do Hospital Municipal Francisco Rodrigues Barros, devido estar apresentando problemas técnicos por falta de manutenção preventiva e corretiva desde sua instalação em 2009. Ocasionalmente diversos transtornos para a equipe multiprofissional e aos pacientes assistidos nessa instituição. Além de queima de equipamento eletrônico como: computadores, impressoras, monitor cardíaco, ventilador mecânico, eletrocardiógrafo, blecautes de energia durante o período transoperatório colocando em risco a vida dos pacientes no centro cirúrgico e na sala de estabilização, onde fica os pacientes em risco em estado crítico que necessitam de ventilação mecânica contínua e aspiração orotraquel. Já tivemos diversas situações de interrupção da energia elétrica da Rede Celpa e o gerador de energia do Hospital Municipal não funcionou. No dia 12 de Janeiro de 2017, por volta das 11: horas da manhã o Hospital ficou sem energia por 24 horas, sendo solucionado parcialmente em elos temporário, pelo técnico Eraldo Coimbra no dia 13 de Janeiro de 2017, por volta das 11:30 horas da manhã após a substituição dos fusíveis tipo cilindro 15 KV,25 ANP que estavam danificados por ocasião do curto circuito na rede elétrica local. Necessitando de reparo em caráter de **URGÊNCIA** dos itens abaixo descrito.

- Verificação do nível e medição da densidade da bateria inspecionar condição física.
- Limpeza de terminais de bateria e aplicação de inibidor de corrosão.
- Verificação das conexões e medições dos sensores do motor.
- Verificar funcionamento do sistema de Pré-aquecimento.
- Avaliação da potencia dissipada pela resistência de aquecimento do motor.
- Reaperto dos cabos do QTA (necessário desligamento geral para execução do serviço).
- Verificação das conexões dos cabos de comando e reaperto.
- Avaliação das indicações no display do controlador
- Avaliação dos valores de tensão a vazio.

Pâmela Lima dos Santos
Diretora Administrativa
Portaria N° 017/2017



- Remoção do sensor PICK UP, (limpeza e reinstalação).
- Ajuste do sensor PICK UP, conforme necessidade de sinal para regulador de velocidade.
- Verificação da atuação das proteções do motor, temperatura, nível radiador e sobre velocidade.
- Verificação da atuação da proteção do gerador (sobre e sub-frequencia)
- Teste com carga simulando partida por relógio e falta de rede externa
- Avaliação da carga aplicada e picos ocasionais
- Adequação dos ajustes de tensão e frequência as variações de carga presenciada no teste
- Avaliação das medições retiradas através da instrumentação do motor teste com carga
- Reposição de componente bem como DPS e outros.

No dia 22/02/2017, foi acionado o técnico Hernane Ferreira dos Santos. O qual fez uma inspeção visual verificando o estado geral de conservação, incluindo a limpeza dos equipamentos, a qualidade de iluminação externa e interna e a adequação dos itens de segurança de modo geral, e em seguida fez as seguintes recomendações, o qual deve ser realizado de modo emergencial.

- Falta de iluminação externa e iluminação interna com defeito (apenas uma luminária funcionando), ficando assim inadequado;
- 02 (dois 0 fusíveis 25.0 A 15/17.5 KV na entrada primaria do transformador de 600KV 13.8 KV/220v – 127 v, queimados operando no modo by pass ficando assim sem proteção o sistema
- Disjuntor de entrada da S/E funcionando sem Nobreak para carregamento automático do disjuntor.
- Falta de EPI e EPC em modo geral, como extintores de incêndio, dentro e fora da subestação, falta de luvas e roupas adequadas conforme a NR
- Falta de limpeza na parte interna da S/E incluindo os equipamentos como USCA, QTA, QGBT e outros;
- Sistema operando com defeito o modulo ST240 STEMAC (com erro de parâmetros exemplo/defeito alarme 001) 052 A ECU- J1939 warning entre outros ficando assim o sistema operando no modo manual;
- Motor SCANIA apresentando defeito como vazamento de óleo, motor saindo com defeito em sensores de proteção da maquina;
- Bateria de 150ª sem carga;

Pâmela Lima dos Santos
Diretora Administrativa
Portaria Nº 017/2017



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA POPULAR DE JURUTI
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE - SEMSA
HOSPITAL MUNICIPAL DE JURUTI "FRANCISCO RODRIGUES BARROS"
DIREÇÃO ADMINISTRATIVA



Serviços realizados pelo técnico:

- Verificação e medição de pensão e corrente das baterias de 150 A;
- Medições e verificação dos valores de corrente e tensão nos regimes de operação do retificador (carga flutuante);
- Verificação das conexões dos cabos e terminais do QTA e QGBT;
- Reaperto dos cabos do QBT que estavam com ponto quente devido folga nas conexões;
- Substituição de 2 (dois) fusíveis de alta tensão 25 A 15 KV;
- Realizadas manobras com módulos ST 2140 STEMAC. Desligado devido o mesmo apresentar defeito erro – Alarme 001)052 A ECU – J1939 WARNING, ficando assim o sistema operando em manual. Devido problema no modulo de injeção do Motor SCANIA – DL 1260ª. SERIE 8713687.

Segundo o técnico Hernane, todos os testes feitos no modulo ST 2140 STEMAC foi realizado com apoio do técnico do fabricante, conforme o protocolo de Nº 301242724.

Tal solicitação faz-se necessária para que possamos estar em dias com as obrigações legais para funcionamento do HMJ Francisco Rodrigues de Barros.

Pâmela Lima dos Santos
Diretora Administrativa
Portaria Nº 017/2017

Atenciosamente,

PÂMELA LIMA DOS SANTOS
Diretora Administrativa do HMJ
Portaria Nº 017/2017

PAMELA LIMA DOS SANTOS
DIRETORA ADM/HMJ

Rec. em 24/02/2017
[Handwritten signature]
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
HOSPITAL MUNICIPAL DE JURUTI
PORTARIA Nº 017/2017

Hospital Municipal de Juruti "Francisco Rodrigues Barros"

Tv. Dário Rodrigues, S/N – Bom Pastor - CEP: 68.170.000 – Juruti – Pará
Fone: (93) 3536 1666 - E-mail: hospitalmunicipal_juruti@yahoo.com.br



ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
HOSPITAL MUNICIPAL DE JURUTI "FRANCISCO RODRIGUES BARROS"
DIREÇÃO ADMINISTRATIVA

Ofício Nº. 0155/2017-DAP/HMJ

Juruti (PA), 13 de Janeiro de 2017.

Ilmo. Sr^a.

Joquibede da Mota Batista

Secretária Municipal de Saúde/PMJ

Prezada Senhora

Ao cumprimentá-la, vimos através deste solicitar desta Secretaria de Saúde, em caráter de URGÊNCIA a manutenção preventiva e corretiva da subestação de energia do HMJ, devido às muitas quedas de energia, o qual vem causando transtornos tanto ao servidor como também aos nossos usuários.

Tal solicitação faz-se necessária para que possamos atender os nossos serviços.

Certa de contar com seu apoio e atendimento subscrevem-me

Atenciosamente,

PÂMELA LIMA DOS SANTOS
Diretora Administrativa do HMJ
Portaria Nº 017/2017
PL

Pamela Lima dos Santos
DIRETORA/ADM.HMJ

Rec. 13/01/2017.
[Handwritten signature]



Fundo Municipal de Saúde de Juruti

CNPJ Nº 11.624.213/0001-00

À Sra. Joquebede Mota Batista

Serviços realizados abaixo descritos

Equipamento: A045001172209-GM G 450KVA – MOTOR SCANIA SÉRIE: 8713687

1. INSPEÇÃO VISUAL:

As inspeções visuais têm como objetivos verificar o estado geral de conservação, incluindo a limpeza dos equipamentos, a qualidade da iluminação externa e interna e a adequação dos itens de segurança de modo geral.

Problemas detectados:

- a. Falta de iluminação externa e iluminação interna com defeito (apenas uma luminária funcionando), ficando assim inadequada;
- b. 02 (dois) fusíveis 25.0 A 15/17.5 KV na rede de 13.8 KV na entrada primaria do transformador de 600KVA 13.8KV 220 v - 127 v, queimados operando no modo by-pass ficando assim sem proteção o sistema;
- c. Disjuntor de entrada da S/E funcionando sem nobreak para carregamento automático do disjuntor;
- d. Falta de EPI e EPC em modo geral, como extintores de incêndio, dentro e fora da subestação, falta de luvas, e roupas adequadas conforme NR;
- e. Falta de limpeza na parte interna da S/E incluindo os equipamentos como USCA, QTA, QGBT, e outros;
- f. Sistema operando com defeito o módulo ST2140 STEMAC com erro de parâmetros exemplo/defeito alarme 001)052 A ECU-J1939 warning entre outros ficando assim o sistema operando no modo manual;
- g. Motor SCANIA apresentando defeito como vazamento de óleo motor, saindo por defeito em sensores de proteção máquina;
- h. Baterias de 150A sem carga.

2. Serviços realizados:

- Verificação e medição de tensão e corrente das baterias de 150 A;
- Medições e verificação dos valores de corrente e tensão nos regimes de operação do retificador (carga flutuante);
- Verificação das conexões dos cabos e terminais do QTA e QGBT;

Pâmela Lima dos Santos
Diretora Administrativa
Portaria Nº 017/2017

Compras/Semsa
Processo Nº TP 28
Data: 03/03/17



- Reaperto dos cabos do QBT que estavam com ponto quente devido folga nas conexões;
- Substituição de 2 (dois) fusíveis de alta tensão 25 A 15 KV ;
- Realizadas manobras com o módulo ST 2140 STEMAC. Desligado devido o mesmo apresentar defeito erro – Alarme 001)052 A ECU – J1939 WARNING, ficando assim o sistema operando em manual. Devido problema no módulo de injeção do Motor SCANIA – DL 1260ª. SERIE 8713687.

OBS: Todos os testes feitos no módulo ST 2140 STEMAC. Foi realizado com o apoio técnico do Fabricante, conforme o protocolo de Nº 301242724.

VALOR TOTAL DO SERVIÇO: R\$ 7.500,00 (Sete mil e quinhentos reais)


Hernane Ferreira dos Santos
CREA – AM 041.34873-7
Técnico Responsável

Pâmela Lima dos Santos
Diretora Administrativa
Portaria Nº 017/2017 

Fundo Municipal de Saúde de Juruti

CNPJ Nº 11.624.213/0001-00

À Sra. Joquebede Mota Batista



LAUDO DE VISTORIA TÉCNICA

Equipamento: A045001172209-GM G 450KVA – MOTOR SCANIA SÉRIE: 8713687

1. **INSPEÇÃO VISUAL:** As inspeções visuais têm como objetivos verificar o estado geral de conservação, incluindo a limpeza dos equipamentos, a qualidade da iluminação externa e interna e a adequação dos itens de segurança de modo geral.

Problemas detectados:

- a. Falta de iluminação externa e iluminação interna com defeito (apenas uma luminária funcionando), ficando assim inadequada;
 - b. 02 (dois) fusíveis 25.0 A 15/17.5 KV na rede de 13.8 KV na entrada primaria do transformador de 600KVA 13.8KV 220 v - 127 v, queimados operando no modo by-pass ficando assim sem proteção o sistema;
 - c. Disjuntor de entrada da S/E funcionando sem nobreak para carregamento automático do disjuntor;
 - d. Falta de EPI e EPC em modo geral, como extintores de incêndio, dentro e fora da subestação, falta de luvas, e roupas adequadas conforme NR;
 - e. Falta de limpeza na parte interna da S/E incluindo os equipamentos como USCA, QTA, QGBT, e outros;
 - f. Sistema operando com defeito o módulo ST2140 STEMAC com erro de parâmetros exemplo/defeito alarme 001)052 A ECU-J1939 warning entre outros ficando assim o sistema operando no modo manual;
 - g. Motor SCANIA apresentando defeito como vazamento de óleo motor, saindo por defeito em sensores de proteção máquina;
 - h. Baterias de 150A sem carga.
- Realizadas manobras com o módulo ST 2140 STEMAC. Desligado devido o mesmo apresentar defeito erro – Alarme 001)052 A ECU – J1939 WARNING, ficando assim o sistema operando em manual. Devido problema no módulo de injeção do Motor SCANIA – DL 1260ª. SERIE 8713687.

OBS: Todos os testes feitos no módulo ST 2140 STEMAC foram realizados com o apoio técnico do Fabricante, conforme o protocolo de Nº 301242724.


Hernane Ferreira dos Santos
CREA – AM 04134873-7
Técnico Responsável

JURUTI 22/02/2017