

**AUTORIZAÇÃO DE INEXIGIBILIDADE Nº 009/2026/SEMMA  
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 1912002/2026/SUPRI/SEMMA**

**CONSIDERANDO** os documentos de habilitação apresentados, nos termos do inciso V, art. 72 da Lei 14.133/2021;

**CONSIDERANDO** que, na fase interna do procedimento, foi realizada pesquisa detalhada de mercado para avaliar a compatibilidade do preço proposto com os valores praticados em contratos similares, bem como certificada a ausência de prestadores no âmbito deste órgão com capacidade técnica disponível para atender ao objeto. Foram, ainda, apresentadas justificativas que demonstram a singularidade dos serviços técnicos especializados a serem contratados, evidenciando a vantagem econômica e administrativa para o ente público, conforme disposto no art. 72 da Lei 14.133/2021.

**AUTORIZO** a presente contratação por Inexigibilidade, para objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA E ASSESSORIA TÉCNICA EM CONTABILIDADE PÚBLICA PARA ATENDER ÀS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE DE CASTANHAL/PA**, nos termos do ART. 74, INCISO III, ALINEA “C”, C/C § 3º, da LEI Nº 14.133, DE 01 DE ABRIL DE 2021 E ALTERAÇÕES, conforme processo administrativo, cuja contratação deverá ser celebrada com a Empresa **CAP CONSULTORIA EM ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA – SOCIEDADE SIMPLES** CNPJ/MF n.º 19.473.976/0001-00, pelo valor global de **R\$ 43.200,00 (quarenta e três mil e duzentos reais)**, conforme especificações técnicas, considerando que foram atendidas as prescrições legais pertinentes em conformidade com o que prevê a Lei 14.1333/2021.

Diante do exposto, o **ORDENADOR DE DESPESAS**, **RATIFICA** a **INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO**, com fulcro no ART. 74, INCISO III, ALINEA “C”, C/C § 3º, da LEI Nº 14.133, DE 01 DE ABRIL DE 2021 E ALTERAÇÕES, **DETERMINO**, ainda, que seja divulgado e mantido à disposição do público em sítio eletrônico oficial, este ato e o extrato decorrente do contrato, em atendimento aos preceitos estabelecidos no artigo 72, parágrafo único da Lei 14.133 de 01 de abril de 2021.

Castanhal/PA, 13 de janeiro de 2026

**ROSIMAR POSSIDÔNIO DO NASCIMENTO**  
Secretário Municipal de Meio Ambiente