



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



CONTRATO Nº 20151098

Pelo presente instrumento de Contrato, de um lado o Município de CANAÃ DOS CARAJÁS, através do(a) FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, CNPJ-MF, Nº 14.443.689/0001-33, denominado daqui por diante de CONTRATANTE, representado neste ato pelo(a) Sr.(a) MARIA PEREIRA LIMA DE SOUSA, SECRETÁRIA MUNICIPAL, residente na RUA DO CAMPO, 489, portador do CPF nº 929.271.733-20 e do outro lado PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP, CNPJ 09.097.727/0001-03, com sede na 104 SUL, AV. LO 01, Nº 8, CENTRO, Palmas-TO, CEP 77020-020, de agora em diante denominada CONTRATADA(O), neste ato representado pelo(a) Sr(a). LEONARDO RODRIGUES DOS REIS, residente na QD 112 SUL RUA SR 03 N 25 T, Palmas-TO, portador do(a) CPF 036.957.951-82, têm justo e contratado o seguinte:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO CONTRATUAL

1.1 - AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE(MOBILIA) PARA SUPRIR AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL E DEMAIS DEPENDENCIAS DO FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE CANAÃ DOS CARAJÁS.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
------	--------------------------	---------	------------	----------------	-------------

044621	MESA SECRETARIA 740X1200X655MM	UNIDADE	3,00	700,000	2.100,00
--------	--------------------------------	---------	------	---------	----------

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de 740mm(A)x1200mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

Tampos: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1190mm(L)x650mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1030mm(L) para mesa 1200, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui conjunção para passagens dos fios medindo no mínimo. Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulação da

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares ou similares .

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

044630	MESA DIRETORIA 740X1600X655MM	UNIDADE	21,00	1.400,000	29.400,00
--------	-------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas mínimas 740mm(A)x1600mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

Tampas: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1598mm(L)x650mm(P), Cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1436mm(L) para mesa 1600 com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (25mm) com 90º e terminando com (10mm) à 90º, Possui junção para passagens dos fios. Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sonda três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio boca Oblonga medindo no mínimo 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª (20mm) com 90º a 2ª dobra com (40mm) à 90º e terminando com (20mm) à 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares .

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045308	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1350X1350X655MM.	UNIDADE	2,00	1.350,000	2.700,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de. 25mm(E)x1350mm(L)x1350mm(P).

Retaguardas:

Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) a 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1061mm(L) e outra 352mm(A)x1061mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco

Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio. boca Oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) a 90º e terminando com (20mm) a 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Pé central:

confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto)

Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulação da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares.

Dimensões mínimas de: 740mm(A)x1350x1350mm(L)x 655mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045332	MESA DE REUNIÃO 750X4060X1400MM	UNIDADE	1,00	7.500,000	7.500,00
--------	---------------------------------	---------	------	-----------	----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA).

Caixa Power Box: Parte Superior
Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P).

Parte inferior
Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão.

Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto.

Acompanha 4 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fêmea RJ45

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



para rede (internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 8 retaguardas de (1019mm L x 359mm A).

Pés: Em formato de ùVù Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colmeia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 8 pés de (678mm A x 442mm), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso.

Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 4060mm(L)x 1400mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado.

045336	ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS 1608X800X474MM	UNIDADE	28,00	1.600,000	44.800,00
--------	---	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mmx(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura mínimamínimacom bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1575mm(A)x458mm(L) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1515mm(A)x776mm(L).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E).762mm(L)x408mm(P)

Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm)com 90º, e terminando com (118mm á 90º).Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 1550 (A)x408mm(P)x com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º.

Fechadura:

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves.

Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) à 90°, 2ª dobra com (29mm) à 315°.

Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças : modelo AL-2

estampada.

Dimensões mínimas de: 1608mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045340	GAVETEIRO AEREO 3 GAVETAS 313X404X450MM UNIDADE	21,00	270,000	5.670,00
--------	---	-------	---------	----------

Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corrediças em aço com roldanas em nylon 33%.

Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511.

Puxadores

confeccionados em Pvc na cor prata.

2 Gavetas iguais medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P).

1 Gaveta igual medindo no mínimo: 137mm(A)x363mm(L)x402mm(P).

ACABAMENTO

Tratado

pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza, cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando a aplicação uniforme

Dimensões mínimas de: 313mm(A)x 404mm(L)x 450mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045344	ARMARIO BAIXO 733X800X474MM UNIDADE	14,00	890,000	12.460,00
--------	-------------------------------------	-------	---------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mm(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais:

Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 700mm(A)x458mm(P)x15 (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x635mm(A)x762mm(L).

Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x762mm(L)x408mm(P)

Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º, e terminando com (118mm a 90º). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x375mm(L) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º.

Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) a 90º, 2ª dobra com (29mm) a 315º.

Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças modelo AL 2 - estampada
Dimensões mínimas
de: 733mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P)

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).

2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045346	BALCÃO DE ATENDIMENTO 1100X1650X1650X655MM	UNIDADE	1,00	2.870,000	2.870,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

Tampos: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixado através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS
DOS TAMPOS:
BCAT 1650 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P)

Tampos superiores: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS
MÍNIMAS DE TAMPOS SUPERIORES:
BCAT 1650X1650mm(L) X

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



25mm (A) X 655mm (P) 02 de 1206mm(L) X 300mm (P).

Retaguardas Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS SUPERIORES:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) 02 de 1466mm(L) X 340mm (A).

Retaguardas intermediárias: Confeccionadas em MDP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir, podendo também ser confeccionado em (MDF) fibras de média densidade fabricada mediante um processo de desfibramento e aglutinação das fibras da madeira com resinas sintéticas, por meio de calor e pressão na espessura mínima de 9mm sem bordas aparentes, pintadas por micro texturas nas cores disponíveis no padrão Pandin. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS INTERMEDIÁRIAS:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) 02 de 1466mm(L) X 245mm (A).

Retaguardas Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS INFERIORES:
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) 04 de 1466mm(L) X 240mm (A).

Calhas Passa Fio inferior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo (708mm)(A)x198mm(L). Possuir junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Calhas Passa Fio Superior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo (340mm)(A)x221mm(L). Possuir junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

Junção para Tampo Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 444x444mm(L)x300mm (P) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

Laterais superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 340x160mm(L) X 190mm (A) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura minimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

Laterais Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 710x455mm(L) X 542mm (A) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura minimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

Pés: Tipo Octogonal com espessura minimade (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dimensões mínimas de: 1100mm(A) x 1650x1650mm(L) x 655mm(P)

045348	PORTA CPU ALTO 590X233X479MM	UNIDADE	23,00	180,000	4.140,00
--------	------------------------------	---------	-------	---------	----------

Corpo: Estrutura em Chapa de aço SAE1008, laminado a frio, chapa #26 (0,45) produzido por estampagem e dobramento, de alta precisão, sendo a primeira dobra 525 mm e 90º graus, segunda dobra 480 mm a 90º graus, e a terceira dobra 235 a 90º graus, Produto totalmente montável através de furos que indicam o local a serem dobrados.

Base: Confeccionado em MDP-BP com espessura minimade 25 mm, cor a definir. Desliza por 4 rodízios de polipropileno de alto impacto na cor cinza e preto sendo 2 frontais com trava ante-deslizante e 2 sem trava.

ACABAMENTO: Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando a aplicação uniforme

Dimensões mínimas de: 590mm(A) x 233mm(L) x 479mm(P)

045385	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS	UNIDADE	40,00	650,000	26.000,00
--------	--	---------	-------	---------	-----------

Cadeira giratória ergonômica com espaldar médio. Cadeira giratória operacional (tipo digitador) com espuma injetada. Encosto e assento com carenagem plástica e braços reguláveis em poliuretano. Base com placa de aço e sistema pneumático de regulagem de altura com múltiplas posições para assento. Aranha totalmente em nylon e com rodízios também em nylon. Cadeira produzida com Laudo de Conformidade Técnica NBR 13962:2006.

Base Giratória: Base giratória com 5 hastes equidistantes injetada sob pressão em nylon 6 com 30% em fibra garantindo a resistência mecânica, essas peças tem o encaixe central da coluna calibradas com anel de metal em tubo de aço SAE1020 espessura minimade 1,9mm com encaixe tipo cone-morse (ângulo de 1°26'16") para a fixação da coluna de aço de 2"x1,5mm, que possui uma bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que também por encaixe cônico, liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço SAE1020 estampada com furacões universal de encaixe em diversos tipos de assentos . . . provida de 5 rodízios duplos de nylon tipo euro encaixados diretamente nas hastes sob pressão, com eixo euro 11 com anel de retenção que garante o encaixe

Mecanismo: Mecanismo conformado em aço com Dimensões mínimas de definidas, que através da mesma

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



alavanca de ajuste de altura do pistão, permite ajustar em várias posições, pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe a quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C.

Encosto: Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura mínima com densidade de 50kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura mínima de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lâmina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90°, provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/4". Medindo no mínimo 400x430mm.

Assento: Constituído por madeira compensada com 10 lâminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura mínima de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura mínima de 60mm com densidade de 60 Kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 440x460mm.
Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarratamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário.

Pintura: Todas as peças pintadas em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe banho químico a quente por imersão, proteção superficial aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70microns e cura em estufa a 210°C.

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045387	CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR BASE PRETA	UNIDADE	40,00	550,000	22.000,00
	Assento e encosto: em tecido 100% poliéster, estofada com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, densidade controlada de 58 a 54 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente, com espessura mínima média de 55mm. Contra encosto e contra-assento confeccionado em polipropileno injetado de no mínimo 1mm de espessura mínima com bordas arredondadas, o que dispensa o uso de perfis de acabamento. Assento e encosto separados e interligados através lâmina de aço com 6,35mm de espessura, sendo revestida totalmente por capa confeccionada em polipropileno soprado, que além				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



de propiciar maior proteção aos mecanismos, proporciona melhor acabamento estético do conjunto. A fixação da lâmina do encosto ao assento, para maior resistência e durabilidade, é realizada diretamente na estrutura da cadeira.

Estrutura: contínua em tubo de aço com diâmetro de 25,4mm(1") x 2,25mm de espessura, formato em "S", tipo balanço, soldado com solda eletrônica do tipo MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização soldado com solda eletrônica do tipo MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi cor preta ou similar texturizado com sapatas, niveladoras.

Braços: com alma de aço revestido em poliuretano integral skim.

Dimensões mínimas de:

Assento: 460x460mm - LxP
Encosto: 440x440mm - LxH

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006.

2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada:

a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council.

c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário;

d) Certificados de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora;

e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

045390	LONGARINA DE 3 LUGARES COM BRAÇOS	UNIDADE	10,00	1.200,000	12.000,00
	Longarina 03 lugares com braço, espuma injetada revestida em polipropileno preto, estrutura preta base fixa.				

Base da longarina: Composta por um tubo principal e pés fabricados em aço ABNT 1008/1010 com tubo retangular de 30x50mm e espessura mínima 1,2mm, plataformas em aço SAE 1006/1012 com chapa de 2,25mm de espessura. Estrutura com pintura epoxi pó.

Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 12mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, courino ou tecido crepe.

Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em tecido polipropileno, courino ou tecido crepe. Encosto Fixo: Tubo oblongo em aço 1008/1010 de 16x30 com parede de 1,5mm, com pintura epoxi pó, tem como acabamento externo uma sanfona em polipropileno copolímero, é fixado no assento com um parafuso e uma porca de rosca 1/4", é fixado no encosto com um acabamento fixador de polipropileno copolímero de alto impacto e dois parafusos de 1/4"x7/8".

Dimensões

mínimas de:

Largura do assento: 410mm

Profundidade

do assento: 430mm

Altura do encosto: 390mm

Largura do

encosto: 410mm

Largura total da Longarina 3 lugares:

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



1550mm

045392	LONGARINA DE 3 LUGARES DE PVC	UNIDADE	20,00	750,000	15.000,00
--------	-------------------------------	---------	-------	---------	-----------

Assento e encosto:
Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico.

Estruturas: em tubo de aço com acabamento cromado ou pintura epóxi-pó cores preta ou cinza;

Componentes:
Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura:
Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004. Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa.

Tratamento:
Banho de cromo com base niquelada totalizando espessura mínima aproximada suporte do encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo a ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura mínima média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam)

Dimensões mínimas de
A - Dimensões mínimas de do
assento L460x400P
B - Dimensões mínimas de do
encosto L460x260H
E - Altura total da
Cadeira 825MM

045393	CADEIRA FIXA 4 PÉS DE PVC	UNIDADE	200,00	200,000	40.000,00
--------	---------------------------	---------	--------	---------	-----------

Assento e encosto:
Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico.

Estrutura:
Confeccionada com tubos de aço curvados à frio em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas e travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, oblongo 16x30mm e redondo 19,05 mm de diâmetro, e espessura mínima parede de 1,20 mm, para ambos os tubos; Suporte do encosto em tubo oblongo 16x30mm e espessura mínima parede de 1,5 mm; Sapatas e ponteiros em polipropileno injetado na cor da estrutura metálica.

Componentes:
Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura:
Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004. Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa.

Tratamento:
Banho de cromo com base niquelada totalizando espessura mínima aproximada suporte do encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo a ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



acabamento em cromo, totalizando espessura mínimamédia de 45 microns, executada em linha auto-regulável, comatamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam)

Dimensões mínimas de mínimas:

A - Dimensões mínimas

de do assento L460x400P

B - Dimensões mínimas de do

encosto L460x260H

E - Altura total da

Cadeira 825MM

045399	SOFA DE 2 LUGARES. Características:	UNIDADE	3,00	1.600,000	4.800,00
--------	--	---------	------	-----------	----------

ESTRUTURA:

Madeira pinus com

perfil de 25,0 x 100,0 mm;

Madeira Pinus com perfil de

25,0 x 50,0 mm;

Madeira de Eucalipto com perfil de

20,0 x 70,0 mm.

ESTOFADO:

Assento:

Cinta

elástica na cor branca ou similar com 60 mm de

largura

Espuma laminada com espessura mínimade 150 mm

e densidade de 33

kg/m³;

Espuma laminada com

espessura mínimade 20 mm e densidade de 33

kg/m³

Prumante com 25 mm de

altura.

Encosto:

Cinta elástica na cor branca ou

similar com 50 mm de largura;

Espuma laminada com

espessura mínimade 150 mm e densidade de

26

kg/m³;

Espuma laminada com espessura mínimade 20

mm e densidade de 33 kg/m³

Prumante com 25 mm de

altura.

ACABAMENTO:

TNT na cor branca ou

similar;

TNT na cor preta ou similar;

Sapatas

niveladoras na cor preta ou similar.

045400	SOFA DE 3 LUGARES Características:	UNIDADE	2,00	4.000,000	8.000,00
--------	---------------------------------------	---------	------	-----------	----------

ESTRUTURA:

Madeira pinus com

perfil de 25,0 x 100,0 mm;

Madeira Pinus com perfil de

25,0 x 50,0 mm;

Madeira de Eucalipto com perfil de

20,0 x 70,0 mm.

ESTOFADO:

Assento:

Cinta

elástica na cor branca ou similar com 60 mm de

largura

Espuma laminada com espessura mínimade 150 mm

e densidade de 33

kg/m³;

Espuma laminada com

espessura mínimade 20 mm e densidade de 33

kg/m³

Prumante com 25 mm de

altura.

Encosto:

Cinta elástica na cor branca ou

similar com 50 mm de largura;

Espuma laminada com

espessura mínimade 150 mm e densidade de

26

kg/m³;

Espuma laminada com espessura mínimade 20

mm e densidade de 33 kg/m³

Prumante com 25 mm de

altura.

ACABAMENTO:

TNT na cor branca ou

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



similar;
TNT na cor preta ou similar;
Sapatas
niveladoras na cor preta ou similar.

045401	ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS E 4 PRETELEIRAS 1927X800X400 UNIDADE	5,00	1.200,000	6.000,00
	Características:			

Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas.

A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

D - Portas com fechamento sobreposto com medidas mínimas de esquerdas e direitas de 380mm(L)x1840mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 340mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 338mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm.

E - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0.90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco.

F - Contém 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas medidas mínimas de 30mm(A)x797mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.

Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 x 13mm A A.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA
PROFUNDIDADE
Externas 1927 800 400
Internas 1800 795
375

Para esse item, deverá ser apresentado

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045404	ARQUIVO DE AÇO PARA FICHARIO 7 GAVETAS COM CAPACIDAD E P/1500 FICHAS ESPECIFICAÇÃO 1362X490X670MM CARACTERÍSTICAS:	5,00	1.500,000	7.500,00
--------	--	------	-----------	----------

045405	Confeccionado Estante Desmontável de Aço 6 Prateleiras 2000X920X40 Características: Estante montável de aço com 06 prateleiras em chapa de aço # 24 (0,60mm) na medida de 30mm(A)x915mm(L)x400mm(P) com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm).	8,00	600,000	4.800,00
--------	---	------	---------	----------

Colunas: 04 - colunas confeccionadas em chapa de aço # 18 (1,20mm) medindo no mínimo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30 mm com 40 furos para regulagens de altura em furação oblonga possibilitando um regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras, reforços ômega na parte interna medindo no mínimo 13 x 50 x 900mm com 4 dobras sendo a 1ª a 11mm com 90°, 2ª com 13mm com 90°, 3ª a 28,5mm com 90°, 4ª a 13mm com 90° e termina com 11mm. Admite opcionalmente gavetas, reforço X nas laterais e fundo, ou fechamento total com laterais e fundos, acompanham também 48 parafusos com porcas sextavadas zincadas de 3 x 4 e 4 sapatas em "L" em polipropileno medindo no mínimo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas.

ACABAMENTO:

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.

A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura.

B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

Dimensões mínimas de: Alt. Larg.
Prof.
Externas: 2000mm 920mm 400mm

Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços;

- 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório).
- 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

045411	ARMARIO DE PAREDE EM AÇO 3 PORTAS 555X1200X310MM UNIDADE Descrição: Armário de parede três portas, branco, aéreo, portas tipo bater, confeccionado em aço com pequenas peças em PP.	10,00	600,000	6.000,00
--------	---	-------	---------	----------

Prateleiras:

Prateleiras produzidas em chapa de aço.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



Puxadores:

Puxadores em
ABS de alto impacto, metalizados a vácuo com acabamento
em verniz ultravioleta, fixação através de garras de
encaixe.

Dimensões mínimas de: 555mm(A)x 1200mm(L)x
310mm(P)

VALOR GLOBAL R\$ 263.740,00

CLÁUSULA SEGUNDA - DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

2.1 - Este contrato fundamenta-se no Registro de preços - Lei 8.666, art. 15, Decreto Federal 7.892 de 23/01/2013 da Lei nº 8.666/93, de 21 de junho de 1993, e suas posteriores alterações.

CLÁUSULA TERCEIRA - DOS ENCARGOS, OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

- 3.1. Executar o objeto deste contrato de acordo com as condições e prazos estabelecidas neste termo contratual;
- 3.2. Assumir a responsabilidade por quaisquer danos ou prejuízos causados ao patrimônio do CONTRATANTE ou a terceiros, quando no desempenho de suas atividades profissionais, objeto deste contrato;
- 3.3. Encaminhar para o Setor Financeiro da(o) FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL as notas de empenhos e respectivas notas fiscais/faturas concernentes ao objeto contratual;
- 3.4. Assumir integralmente a responsabilidade por todo o ônus decorrente da execução deste contrato, especialmente com relação aos encargos trabalhistas e previdenciários do pessoal utilizado para a consecução do fornecimento, bem como o custo de transporte, inclusive seguro, carga e descarga, correndo tal operação única e exclusivamente por conta, risco e responsabilidade da CONTRATADA;
- 3.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na realização deste Contrato.
- 3.6. Providenciar a imediata correção das deficiências e ou irregularidades apontadas pela Contratante;
- 3.7. Aceitar nas mesmas condições contratuais os acréscimos e supressões até o limite fixado no § 1º, do art. 65, da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores.

CLÁUSULA QUARTA - DAS RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

- 4.1. A Contratante se obriga a proporcionar à Contratada todas as condições necessárias ao pleno cumprimento das obrigações decorrentes do Termo Contratual, consoante estabelece a Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores;
- 4.2. Fiscalizar e acompanhar a execução do objeto contratual;
- 4.3. Comunicar à Contratada toda e qualquer ocorrência relacionada com a execução do objeto contratual, diligenciando nos casos que exigem providências corretivas;

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



4.4. Providenciar os pagamentos à Contratada à vista das Notas Fiscais/Faturas devidamente atestadas pelo Setor Competente.

CLÁUSULA QUINTA - DA VIGÊNCIA

5.1 - A vigência deste instrumento contratual iniciará em 19 de Junho de 2015 extinguindo-se em 30 de Dezembro de 2015, podendo ser prorrogado de acordo com a lei.

CLÁUSULA SEXTA - DA RESCISÃO

6.1 - Constituem motivo para a rescisão contratual os constantes dos artigos 77, 78 e 79 da Lei nº 8.666/93, e poderá ser solicitada a qualquer tempo pelo CONTRATANTE, com antecedência mínima de 05 (cinco) dias úteis, mediante comunicação por escrito.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS PENALIDADES

7.1. Em caso de inexecução total ou parcial do contrato, bem como de ocorrência de atraso injustificado na execução do objeto deste contrato, submeter-se-á a CONTRATADA, sendo-lhe garantida plena defesa, as seguintes penalidades:

- Advertência;
- Multa;
- Suspensão temporária de participações em licitações promovidas com o CONTRATANTE, impedimento de contratar com o mesmo, por prazo não superior a 02 (dois) anos;
- Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos da punição, ou até que seja promovida a reabilitação, perante a própria autoridade que aplicou penalidade;

7.2. A multa prevista acima será a seguinte:

- Até 10% (dez por cento) do valor total contratado, no caso de sua não realização e/ou descumprimento de alguma das cláusulas contratuais;

7.3. As sanções previstas nos itens acima poderão ser aplicadas cumulativamente, facultada a defesa prévia do interessado no prazo de 05 (cinco) dias úteis;

7.4. O valor da multa aplicada deverá ser recolhida como renda para o Município, no prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data da notificação, podendo o CONTRATANTE, para isso, descontá-la das faturas por ocasião do pagamento, se julgar conveniente;

7.5. O pagamento da multa não eximirá a CONTRATADA de corrigir as irregularidades que deram causa à penalidade;

7.6. O CONTRATANTE deverá notificar a CONTRATADA, por escrito, de qualquer anormalidade constatada

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



durante a prestação dos serviços, para adoção das providências cabíveis;

7.7. As penalidades somente serão relevadas em razão de circunstâncias excepcionais, e as justificadas só serão aceitas por escrito, fundamentadas em fatos reais e facilmente comprováveis, a critério da autoridade competente do CONTRATANTE, e desde que formuladas no prazo máximo de 05 (cinco) dias da data em que foram aplicadas.

CLÁUSULA OITAVA - DO VALOR E REAJUSTE

8.1 - O valor total da presente avença é de R\$ 263.740,00 (duzentos e sessenta e três mil, setecentos e quarenta reais), a ser pago no prazo de até trinta dias, contado partir da data final do período de adimplemento da obrigação, na proporção dos bens efetivamente fornecidos no período respectivo, segundo as autorizações expedidas pelo(a) CONTRATANTE e de conformidade com as notas fiscais/faturas e/ou recibos devidamente atestadas pelo setor competente, observadas a condições da proposta adjudicada e da ordem de serviço emitida.

Parágrafo Único - Havendo atraso no pagamento, desde que não decorre de ato ou fato atribuível à Contratada, aplicar-se-á o índice do IPCA, a título de compensação financeira, que será o produto resultante da multiplicação desse índice do dia anterior ao pagamento pelo número de dias em atraso, repetindo-se a operação a cada mês de atraso.

CLÁUSULA NONA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

9.1 - As despesas contratuais correrão por conta da verba do orçamento do(a) CONTRATANTE, na dotação orçamentária Exercício 2015 Atividade 1417.082411317.2.117 Manter o serviço de convivência e fortalecimento de vínculos do Idoso, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 19.340,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082431317.2.120 Ampliar e manter o serv. fortalecimento de vínculos/15 a 17 anos- adolescente, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 19.500,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082431317.2.123 Manter o Serviço de Convivência e Fortalecimento de Vínculos 07 a 14 anos, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 45.230,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082441317.2.130 Manter o Sine , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 47.370,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082431317.2.124 Equipar e Manter o Conselho Tutelar , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 13.850,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082431317.2.119 Implementar e manter o Programa Bolsa Família e o CADÚNICO do Gov. Federal, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 1.300,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082431317.2.122 Manter a Casa de Abrigo para Crianças e adolescentes, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 36.300,00, Exercício 2015 Atividade 1417.082441317.2.127 Manter e Ampl.Benef.Eventuais p/usuários em situação de vulnerabilidade social, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 1.300,00, Exercício 2015 Atividade 1416.082431317.2.116 Manter os Centros de Referência da Assistência Social - CRAS, Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 6.200,00, Exercício 2015 Atividade 1416.081221317.2.112 Manter a Sec. Mun.de Assistência Social , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente, Subelemento 4.4.90.52.99, no valor de R\$ 73.350,00, ficando o saldo pertinente aos demais exercícios a ser empenhado oportunamente, à conta dos respectivos orçamentos, caso seja necessário.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL



CLÁUSULA DÉCIMA - DAS ALTERAÇÕES CONTRATUAIS

10.1 - O presente contrato poderá ser alterado, nos casos previstos no artigo 65 da Lei n.º 8.666/93, desde que haja interesse da Administração do CONTRATANTE, com a apresentação das devidas justificativas.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO FORO, BASE LEGAL E FORMALIDADES

11.1 - Este Contrato encontra-se subordinado a legislação específica, consubstanciada na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas posteriores alterações, e, em casos omissos, aos preceitos de direito público, teoria geral de contratos e disposições de direito privado.

11.2 - Fica eleito o Foro da cidade de CANAÃ DOS CARAJÁS, como o único capaz de dirimir as dúvidas oriundas deste Contrato, caso não sejam dirimidas amigavelmente.

11.3 - Para firmeza e como prova de haverem as partes, entre si, ajustado e contratado, é lavrado o presente termo, em 02 (duas) vias de igual teor, o qual, depois de lido e achado conforme, é assinado pelas partes contratantes e pelas testemunhas abaixo.

CANAÃ DOS CARAJÁS-PA, 19 de Junho de 2015

FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL
CNPJ(MF) 14.443.689/0001-33
CONTRATANTE

PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP
CNPJ 09.097.727/0001-03
CONTRATADO(A)

Testemunhas:

1. _____

2. _____

AV. TANCREDO NEVES