



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 20150760

Processo Licitatório nº 062/2015/FME-CPL

Pregão Presencial nº 026/2015/SRP

No dia 04 de Maio de 2015, o **FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS**, inscrita no CNPJ sob nº 01.613.321/0001-24, com sede AV. Amazonas, s/nº, Centro, Canaã dos Carajás - Pará, representado neste ato pelo Sra. JACQUELINE MOURA, Secretária Municipal de Educação, considerando o julgamento do Pregão nº 026/2015/SRP, **RESOLVE** registrar os preços ofertados pelas Beneficiárias da Ata, de acordo com a classificação por ela alcançada e nas quantidades cotadas, atendendo as condições previstas no Edital e anexos, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no vigente Decreto que regulamenta o Sistema de Registro de Preços previsto no Art. 15 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, Decreto Municipal nº 686, de 05 de agosto de 2013, e das demais normas legais aplicáveis, e em conformidade com as disposições a seguir:

CLAUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

A presente Ata de REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS EM GERAL, POLTRONAS, ELETRODOMESTICOS, PLAYGROUNDS ELIXEIRAS SELETIVAS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS-PA

Empresa: PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP; C.N.P.J. nº 09.097.727/0001-03, estabelecida à 104 SUL, AV. LO 01, Nº 8, CENTRO, Palmas TO, representada neste ato pelo Sr(a). LEONARDO RODRIGUES DOS REIS, C.P.F. nº 036.957.951-82.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
00001	MESA SECRETARIA 740X1200X655MM	UNIDADE	100.00	700,000	70.000,00
	Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas 740mm(A)x1200mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. Tampos: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



(Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1190mm(L)x650mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas. Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo 346mm(A)x1030mm(L) para mesa 1200, com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui conjunção para passagens dos fios medindo no mínimo. Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Ponteiros: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulação da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares ou similares. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00002	MESA GERENCIA 740X1400X655MM	UNIDADE	150.00	900,000	135.000,00
	Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas 740mm(A)x1400mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície deverá seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde deverá ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. Tampos: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



baixa pressão medindo no mínimo:
25mm(E)x1396mm(L)x650mm(P), Cor a definir, com
acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm
espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas.
Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm)
medindo no mínimo 346mm(A)x1236mm(L) para mesa 1400,
com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º
e terminando com (10mm) á 90º, Possui conjunção para
passagens dos fios medindo no mínimo .Pintura
eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com
secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou
similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com
camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120
°C, Cor a definir. Pés: Confeccionada em Aço chapa
#20(0,90mm) medindo no mínimo sondo três
estruturas:Barra Ligação medindo no mínimo
19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no
mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no
mínimo 12,5 Raio, boca oblonga
25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para
maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares
sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e
terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de
altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa
#26(0,45mm), retaguardas com conjunção para passagens
dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm
(A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30
a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor
cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte
Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em
estufa a 120 °C, Cor a definir. Ponteiros: Sapata
plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto
derivado do petróleo) com nivelador para a regulação da
mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza
Cristal e Preto ou similares . Para esse item, deverá
ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1-
Cópia autenticada do certificado de comprovação de
atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com
especificação técnica e foto do produto, emitido por
ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação
Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento
comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que
certifique a regularidade de atividades potencialmente
poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00003	MESA DIRETORIA 740X1600X655MM	UNIDADE	100.00	1.400,000	140.000,00
	Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de mínimas mínimas 740mm(A)x1600mm(L)x655mm(P). Com Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. O tratamento de superfície devesse seguir rigoroso controle de qualidade de processo, onde devesse ser feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de desplacamento da pintura. Tampos: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x1598mm(L)x650mm(P), Cor a definir, com				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm
exressura com bordas aparentes encabeçadas.
Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm)
medindo no mínimo 346mm(A)x1436mm(L) para mesa 1600
com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º
e terminando com (10mm) á 90º, Possui junção para
passagens dos fios. Pintura eletrostática a pó com
camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240
°C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura
líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40
microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir.
Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no
mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no
mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo
no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no
mínimo 12,5 Raio, boca oblonga
25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para
maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares
sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e
terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de
altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa
#26(0,45mm), retaguardas com junção para passagens
dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm
(A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30
a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor
cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte
Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em
estufa a 120 °C, Cor a definir. Ponteiras: Sapata
plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto
derivado do petróleo) com nivelador para a regulação da
mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza
Cristal e Preto ou similares. Para esse item, deverá
ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1-
Cópia autenticada do certificado de comprovação de
atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com
especificação técnica e foto do produto, emitido por
ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação
Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento
comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que
certifique a regularidade de atividades potencialmente
poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00004	MESA REUNIÃO 740X2000930MM	UNIDADE	30.00	1.500,000	45.000,00
-------	----------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Característica: Mesa reta com as medidas mínimas de
740mm(A)x2000mm(L)x930mm(P). Com Tratamento pelo
processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e
pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de
30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor
cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática
líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40
microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir.
O tratamento de superfície devesa seguir rigoroso
controle de qualidade de processo, onde devesa ser
feito controle por lote com teste de corrosão
utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão
acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de
Aderência da pintura medindo no mínimo índice de
desplacamento da pintura. Tampo: Confeccionado em MDP
BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado
através de partículas de madeira com resinas sintéticas
(Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma
folha celulósica decorativa banhada em solução
melamínica fixada através de um processo de prensa de
baixa pressão medindo no mínimo
25mm(E)x1996mm(L)x919mm(P) Cor a definir. Com
acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm
exressura com bordas aparentes encabeçadas. 2
Retaguardas Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm)

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



medindo no mínimo 346mm(A)x1358mm(L), com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui conjunção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x745mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 2 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de altura. Possui almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), retaguardas com conjunção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Ponteiros: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulação da mesa quando houver desnível de piso nas cores Cinza Cristal e Preto ou similares. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00005	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1250X1250X655MM	UNIDADE	50.00	1.300,000	65.000,00
	Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de mínimas. 25mm(E)x1250mm(L)x1250mm(P). Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui conjunção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x961mm(L) e outra 352mm(A)x961mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



terminando com (20mm) á 90° e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação.(opcional de kit de energia e rede para compor o produto) Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares . Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 1250x1250mm(L)x 655mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00006	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1350X1350X655MM.	UNIDADE	50.00	1.350,000	67.500,00
-------	--	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de. 25mm(E)x1350mm(L)1350mm(P). Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1061mm(L) e outra 352mm(A)x1061mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90° e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação.(opcional de kit de energia e rede para compor o produto) Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares . Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 1350x1350mm(L)x 655mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00007	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1450X1450X655MM.	UNIDADE	100.00	1.500,000	150.000,00
-------	--	---------	--------	-----------	------------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de mínimas. 25mm(E)x1450mm(L)x1450mm(P). Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1161mm(L) e outra 352mm(A)x1161mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)x463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação.(opcional de kit de energia e rede para compor o produto) Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares . Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 1450x1450mm(L)x 655mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonômista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00008	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1550X1550X655MM.	UNIDADE	50.00	1.600,000	80.000,00
-------	--	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de mínimas. 25mm(E)x1550mm(L)1550mm(P). Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1261mm(L) e outra 352mm(A)x1261mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação.(opcional de kit de energia e rede para compor o produto) Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares . Dimensões mínimas de: 740mm(A)x1550x1550mm(L)x655mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonômista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00009	ESTAÇÃO DE TRABALHO 740X1650X1650X655MM.	UNIDADE	100.00	2.000,000	200.000,00
-------	--	---------	--------	-----------	------------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão Cor a definir. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas nas medidas mínimas de mínimas. 25mm(E)x1650mm(L)1650mm(P). Retaguardas: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (25mm) com 90º e terminando com (10mm) á 90º, Possui conjunção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 352mm(A)x1361mm(L) e outra 352mm(A)x1361mm(L). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, nas cores: Preto e Branco Pés: Confeccionada em Aço chapa #20(0,90mm) medindo no mínimo sendo três estruturas: Barra Ligação medindo no mínimo 19mm(A)x460mm(L)x40(P), chapa retangular medindo no mínimo 665mm(A)x208mm(L), e base Oblonga medindo no mínimo 12,5 Raio, boca oblonga 25mm(A)x50mm(L)463mm(C), com 1 tubo estrutural para maior resistência nos pés com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (20mm) com 90º a 2º dobra com (40mm) á 90º e terminando com (20mm) á 90º e com (665mm) de altura. Possuir almofadas de fácil manipulação em chapa #26(0,45mm), Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Pé central: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato octogonal, compostos por 3 elementos encaixáveis por dobras sobrepostas sendo um lado externo liso, interno com recortes para colocação de tomadas e fiação de rede e telefone e a base travada a coluna por garras de fixação. (opcional de kit de energia e rede para compor o produto) Ponteiras: Sapata plástica 5/16 em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) com nivelador para a regulagem da mesa quando houver desnível de piso nas cores: Cinza Cristal e Preto ou similares. Dimensões mínimas de: 740mm(A)x1650x1650mm(L)x655mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00010	MESA DIRETORA 1800X750X1800X750MM	UNIDADE	20.00	2.000,000	40.000,00
	Tampas: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 42mm(E)x1800mm(L)x750mm(P). Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado Cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: 2 retaguardas de 1720mm(L)x 280mm (A). Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 2 pés de (678mm A x 747mm L), acompanha pés para correção de desnível de piso. Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 1800mm(L)x 750mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00011	MESA PE BALCÃO 750X2203/1387X750MM	UNIDADE	20.00	2.500,000	50.000,00
-------	------------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Tampo da mesa : Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 420mm(E)x1796mm(L)x746mm(P). Tampo do pé balcão superior inferior: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 420mm(E)x1356mm(L)x441mm(P).. Retaguardas do balcão: 1 Retaguarda interna e externa confeccionadas em (MDP BP) de 10mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: Retaguarda externa: 10mm(E)x531mm(L)x649mm(A). Retaguarda interna: 10mm(E)x521mm(L)x649mm(A) . Prateleiras: 1 prateleira na parte externa e interna confeccionada em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: Prateleira externa: (25)mm(E) x (642)mm(L) x (257)mm(P). Prateleiras Internas: (25)mm(E) x (640)mm(L) x (351)mm(P). Retaguardas da mesa : Confeccionadas em

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



(MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: 2 retaguardas de 250mm(E)x1716mm(L)x280mm(A). Porta do Pé Balcão: Confeccionada em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas: 150mm(E)x666mm(L)x511mm(A). Fundo do Pé Balcão: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de mínimas: 420mm(E)x1357mm(L) x442mm(P). Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de mínimas : 2 pés de 420mm(E)647mm(A)x748mm(L), acompanha pés para correção de desnível de piso. Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 2203x1387mm(L)x 750mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00012	MESA L 750X2550X1570X750MM	UNIDADE	20.00	2.600,000	52.000,00
	Características: Mesa em "L" revestida de 2 tampos em Tamburato, de (42)mm, possui 2 prateleiras nas medidas mínimas de (25)mm(E), (721)mm (L), (301)mm (P). formando 2 nichos com (240)mm (A) (721)mm (L) na parte frontal da mesa, tubos de ligação dos nichos em aço, tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C medindo no mínimo (249)mm (A) de 2 polegadas. Possuir retaguardas em formato de "S" EM MDP BP de 25mm. Tampos: Composta de dois tampos, Confeccionados em Tamburato de (42)mm sendo: os dois tampos sendo um com 42mm(E)x1568(L)746(P) e outro com 42mm(E)x1796(L)746(P). Colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, Cor a definir. Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, Cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 retaguardas de 25mm(E)1485mm(L)x280mm(P), (Mesa de 1600) e outra de 25mm(E)1716mm(L)x280mm(P). Pés: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de (42)mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 4 pés de 42mm(E)x678mm(A)x747mm(L) utilizadas na MRSV1600, acompanha pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora 4X1" 35mm e ponteira regulável com acabamento em PU gel revestido em aço. Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 2550x1570mm(L)x 750mm(P). Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00013	ARMARIO CREDENZA/NICHO 759X1387X445MM	UNIDADE	60.00	1.430,000	85.800,00
Características: Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em Tamburato de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 420mm(A)x1358 mm(L)x441mm(P). Laterais: 3 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de: Lateral Direita(Nicho).. 250mm(E)x734mm(A)x374mm(P). 1 peças Lateral Esq e Interna.250mm(E)x650mm(A)x437mm(P). 2 peças. Retaguardas: São 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em (MDP BP) de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósicas decorativas					

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas de: Retaguarda maior: 100mmx(E)693mm(L)x659mm(A). Retaguarda menor:

100mmx(E)631mm(L)x659mm(P). Portas: : 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de: 150mm(E)x340mm(L)x648mm(A). Fundo: Confeccionado em Tamburato de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 420mm(A)x1358 mm(L)x441mm(P). Pés: Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm, com acabamento em PU gel revestido em aço. Dimensões mínimas de: 759mm(A)x 1387mm(L)x 445mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00014	MESA DE REUNIÃO 750X2700X1400MM	UNIDADE	10.00	5.000,000	50.000,00
-------	---------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA). Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P). Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão. Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto. Acompanha 4 tomadas fema com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fema RJ45 para rede (internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone. Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 4 retaguardas de (1485mm L x 414mm A). Pés: Em formato de U invertido Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 4 pés de (678mm A x 442mm L), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso. Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 2700mm(L)x 1400mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00015	MESA DE REUNIÃO 750X4060X1400MM	UNIDADE	5.00	7.500,000	37.500,00
-------	---------------------------------	---------	------	-----------	-----------

Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir, nas medidas mínimas de: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA), 2 tampos de: (2700mmL x 700mmP x 42mmA) 4 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA). Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto ou similar ou similar medindo no mínimo: (345mm L x 139mm P). Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo no mínimo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão. Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto. Acompanha 4 tomadas fema com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fema RJ45 para rede (internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone. Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado cor a definir, nas medidas mínimas de: 8 retaguardas de (1019mm L x 359mm A). Pés: Em formato de U invertido Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir, nas medidas mínimas de : 8 pés de (678mm A x 442mm), fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso. Dimensões mínimas de: 750mm(A)x 4060mm(L)x 1400mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado.

00016	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS 702X409X591 UNIDADE	30.00	1.200,000	36.000,00
Tampos: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nas laterais com pino mini fix, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x409mm(L)x591mm(P). Laterais: 2 laterais Confeccionadas em MDP BP de 15mm, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 0,45mm com raio de 15mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, cor a definir nas medidas mínimas de: 15mm(E)x572mm(A)x588mmx(P). Gavetas: Frente das gavetas em MDP BP de (15)mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado podendo ser na cor: Preto, 4- gavetas medindo no mínimo: (15)mm (E) x (371)mm(L) x (140)mm(A) Parte interna das gavetas em aço CH 26 (0,45) mm, e trilhos corrediças com esferas de aço, para abertura e fechamento das gavetas. Retaguarda: Confeccionadas em (MDP BP) de 10mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, podendo ser na cor: Preto, nas medidas mínimas de: 10mm(E)x580mm(A)x385mmx(L). Fundo: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas as laterais utilizando 6- parafusos 7x40 estrusados, cor a definir nas medidas mínimas de: 15mm (A) x406mm(L)x588mmx(P). Pés: Rodízios em				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



polipropileno ,material derivado do petróleo de alto impacto,com dois rodízios dianteiros com travamento, e os dois traseiros sem o travamento. Dimensões mínimas de: 702mm(A)x 409mm(L)x 591mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00017	ARMARIO ALTO NICHU LATERAL 1784X1067X445MM	UNIDADE	10.00	2.000,000	20.000,00
-------	--	---------	-------	-----------	-----------

Características: Tampo: Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas em uma das faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x1038mm(L)x443mm(P). Laterais: 3 laterais Confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de: Lateral Nicho: 25mm(E)x1759mm(L)x378mm(P). 1 peça Lateral Esq.Dir. Interna. 25mm (E)x1675mmLx441mm(P). 2 peças Retaguardas: 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em (MDP BP) de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser na cor: Preto, nas medidas mínimas de: Retaguarda maior: 10mm(E)x1675mm(L)x645mm(P). Retaguarda menor: 10mm(E)x1675mm(L)x346mm(P). Portas: 2 portas confeccionadas em (MDP BP) de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, cor a definir, nas medidas mínimas de:15mm (E)x1671mm(L)x319mm(P). Fundo: Confeccionados em Tamburato de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas em uma das faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir nas medidas mínimas de: 42mm(E)x 1038mm(L) x441mm(P). Pés: Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1" 13mm com acabamento em PU gel revestido em aço. Dimensões mínimas de: 1784mm(A)x

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



1067mm(L)x 445mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00018	ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS 1608X800X474MM	UNIDADE	120.00	1.600,000	192.000,00
-------	---	---------	--------	-----------	------------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mmx(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínimamínimacom bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1575mm(A)x458mm(L) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1515mm(A)x776mm(L). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E).762mm(L)x408mm(P) Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º, e terminando com (118mm á 90º). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 1550 (A)x408mm(P)x com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º. Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90º, 2º dobra com (29mm) á 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiças : modelo AL-2 estampada. Dimensões mínimas de: 1608mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00019	ARMARIO MISTO DUAS PORTAS 1608X800X474MM	UNIDADE	30.00	1.700,000	51.000,00
-------	--	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 790mm(L)x470mm(P)25mm(E), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínimamínimacom bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1575mm(A)x458mm(L) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda : Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1515mm(A)x776mm(L). Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E).762mm(L)x408mm(P). Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm)com 90º, e terminando com (118mm á 90º).Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x375mm(L) com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º. Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador: em Poliestireno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90º, 2º dobra com (29mm) á 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiças: modelo:Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço. Dimensões mínimas de: 1608mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00020	CREDENZA PRATELEIRAS 733X1200X474MM	UNIDADE	25.00	2.200,000	55.000,00
-------	-------------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x1197(L)x470(P), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm de espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1174mm(A)x644mm(P). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1165mm(L)x409mm(P). Portas: Confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 2 reforços em chapa #26(0,45mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1º (5mm) com 90º, a 2º (15,8mm) com 90º a 3º (430mm) com 90º a 4º com (15,8mm) e terminando com (5mm). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x 375mm(L) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º 158mm com 90º e terminando com 100mm á 90º. Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90º, 2º dobra com (29mm) á 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço. Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 1200mm(L)x 474mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



00021	CREDENZA COM 3 GAVETAS 733X1200X474MM	UNIDADE	25.00	2.300,000	57.500,00
	Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x1197(L)x470(P), cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x1174mm(A)x644mm(P). Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x1165mm(L)x409mm(P). Portas: Confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 2 reforços em chapa #26(0,45mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1º (5mm) com 90º, a 2º (15,8mm) com 90º a 3º (430mm) com 90º a 4º com (15,8mm) e terminando com (5mm). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x 375mm(L) com 2 dobras perpendiculares sendo a 1º 158mm com 90º e terminando com 100mm à 90º. Gavetas: Todas em Aço chapa #26(0,45mm), com a frente flexível que possibilita a troca das frentes. Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) à 90º, 2º dobra com (29mm) à 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço. Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 1200mm(L)x 474mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado				
00023	GAVETEIRO AEREO 3 GAVETAS 313X404X450MM	UNIDADE	20.00	300,000	6.000,00

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%. Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. 2 Gavetas iguais medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P). 1 Gaveta igual medindo no mínimo: 137mm(A)x363mm(L)x402mm(P). ACABAMENTO Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme Dimensões mínimas de: 313mm(A)x 404mm(L)x 450mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00022	GAVETEIRO AEREO 2 GAVETAS 280X404X450MM	UNIDADE	400.00	270,000	108.000,00
-------	---	---------	--------	---------	------------

Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%. Fechamento simultâneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. 2 Gavetas iguais medindo no mínimo: 137mm(A)x363mm(L)x402mm(P). ACABAMENTO Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme Dimensões mínimas de: 280mm(A)x 404mm(L)x 450mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



00024	poluidoras para o fabricante do produto ofertado GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS 613X412X572MM Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo: 25mm(E)x408mm(L)x568mm(P), cor a definir, com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas. Corpo e Gavetas: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%. Fechamento simultaneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores confeccionados em Pvc na cor prata. Gaveta superior medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P), com porta lápis interno para armazenagem de pequenos objetos. Gaveta intermediaria medindo no mínimo: 140mm(A)x363mm(L)x402mm(P). Gaveta inferior medindo no mínimo : 279mm(A) x 363mm(L) x 402mm(P), com suporte para armazenagem de pastas suspensas. Acompanha 5 rodízios sendo 3 sem travamento e 2 frontais com travamento, confeccionados em poliestireno podendo ser nas cores: cinza cristal ou preto. ACABAMENTO Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme Dimensões mínimas de: 613mm(A)x 412mm(L)x 572mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado	UNIDADE	200.00	550,000	110.000,00
00025	GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS 613X412X572MM Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestileno)com 2mm expessura com bordas aparentes encabeçadas. Corpo e Gavetas: Confeccionados em chapa de aço #26 (0,45mm) com especificação SAE 1008 por processo de estampagem e conformação por dobragem, sistema de trilhos por corredeiras em aço com roldanas em nylon 33%. Fechamento simultaneo das gavetas através de fechadura cilíndrica modelo 511. Puxadores confeccionados em Pvc na cor	UNIDADE	30.00	700,000	21.000,00

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



prata. Gaveta superior medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P), com porta lapiz interno para armazenagem de pequenos objetos. Demais gavetas medindo no mínimo: 140mm(A)x363mm(L)x402mm(P). Acompanha 4 rodízios sendo 2 traseiros sem travamento e 2 frontais com travamento, confeccionados em poliestireno podendo ser nas cores: cinza cristal ou preto. ACABAMENTO Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme Dimensões mínimas de: 613mm(A)x 412mm(L)x 572mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00026	ARMARIO BAIIXO 733X800X474MM	UNIDADE	100.00	890,000	89.000,00
-------	------------------------------	---------	--------	---------	-----------

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 25mm(E)x792mm(L)x470mm(P) cor a definir com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 700mm(A)x458mm(P)x15 (E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x635mm(A) x762mm(L). Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x762mm(L)x408mm(P) Portas: 2 Portas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) com 3 reforços em chapa #26(0,45mm) com 2 dobras perpendiculares sendo

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



a 1º (118mm) com 90º, e terminando com (118mm a 90º). Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir, com as medidas mínimas de 629mm(A)x375mm(L) com 2 Dobras perpendiculares sendo a 1º (118mm) com 90º e terminando com (118mm) com 90º. Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Poliestireno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 458(L) 1 dobra com (15mm) a 90º, 2ª dobra com (29mm) a 315º. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínima de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiças modelo AL 2 - estampada Dimensões mínimas de: 733mm(A)x 800mm(L)x 474mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00027	GAVETEIRO PARA PASTA SUSPensa 740X405X655MM	UNIDADE	20.00	1.000,000	20.000,00
-------	---	---------	-------	-----------	-----------

Tampo: Confeccionado em (MDP BP) partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura mínima de 25mm, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura mínima de 2mm com raio de 25mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir. Podendo também ser confeccionado em (MDF) fibras de média densidade fabricada mediante um processo de desfibramento e aglutinação das fibras da madeira com resinas sintéticas, por meio de calor e pressão na espessura mínima de 25mm sem bordas aparentes, pintadas por micro texturas cor a definir. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x707mm(A)x638mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 10mm(E)x647mm(A)x373mm(L). Possuir um recuo da retaguarda, formando assim dois compartimentos porta revistas na parte traseira do produto, feita através de 2 chapas em Aço chapa # 26(0,45mm) Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida (Esmalte

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo no mínimo 15mm(E)x372mm(L)x638mm(P). Gavetas: 2 Gavetas confeccionadas em Aço chapa # 26(0,45mm) Tratamento pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Gaveta superior medindo no mínimo: 79mm(A)x363mm(L)x402mm(P), com porta lápis interno para armazenagem de pequenos objetos. Gaveta inferior medindo no mínimo : 279mm(A)x363mm(L)x450mm(P) , com suporte para armazenagem de pastas suspensas. Sistema de trilhos por corrediças em aço com roldanas em nylon 33%, fixadas por rebites com rosca coneca M4 ZA e parafusos M4 X 10MM. Fechadura: cilíndrica Tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador: em Polirestileno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo no mínimo 58mm(L) 1 dobra com (15mm) á 90°,2ª dobra com (29mm) á 315°. Pés: Tipo Octagonal com espessura de (5mm)de polirestileno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 405mm(L)x 655mm(P) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00028	BALCÃO DE ATENDIMENTO 1100X1650X1650X655MM	UNIDADE	10.00	2.870,000	28.700,00
Tampos: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixado através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. MEDIDAS MÍNIMAS DOS TAMPOS: BCAT 1650 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) Tampos superiores: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS SUPERIORES: BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) 02 de 1206mm(L) X 300mm (P). Retaguardas Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas					

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS SUPERIORES: BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) Ø2 de 1466mm(L) X 340mm (A). Retaguardas intermediárias: Confeccionadas em MDP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir, podendo também ser confeccionado em (MDF) fibras de média densidade fabricada mediante um processo de desfibramento e aglutinação das fibras da madeira com resinas sintéticas, por meio de calor e pressão na espessura mínima de 9mm sem bordas aparentes, pintadas por micro texturas nas cores disponíveis no padrão Pandin. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS INTERMEDIÁRIAS: BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) Ø2 de 1466mm(L) X 245mm (A). Retaguardas Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. MEDIDAS MÍNIMAS DE TAMPOS: MEDIDAS MÍNIMAS DE RETAGUARDAS INFERIORES: BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 655mm (P) Ø4 de 1466mm(L) X 240mm (A). Calhas Passa Fio inferior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo (708mm)(A)x198mm(L). Possuir junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Calhas Passa Fio Superior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo no mínimo (340mm)(A)x221mm(L). Possuir junção para passagens dos fios retangulares medindo no mínimo 30mm (A)x50mm(P). Pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura líquida(Esmalte Sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. Junção para Tampos Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 444X444mm(L)X300mm (P) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura mínima com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. Laterais superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 340X160mm(L) X 190mm (A) fabricado através de

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. Laterais Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo no mínimo: 710X455mm(L) X 542mm (A) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão cor a definir com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura mínimacom bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba. Pés: Tipo Octogonal com espessura mínimade (5mm)de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dimensões mínimas de: 1100mm(A)x 1650x1650mm(L)x 655mm(P)

00029	BERÇO COM GRADES 1317X900X678MM	UNIDADE	200.00	600,000	120.000,00
-------	---------------------------------	---------	--------	---------	------------

Estrutura: Grades confeccionadas em MDF/MDP na cor branca ou similar, com estrado ajustável, sem gavetas: sendo o espaçamento das grades laterais no máximo 6,5cm e o espaçamento entre as grades e o estrado deverá ter no máximo 2,5cm. Pannel: Confeccionado em MDF/MDP, composição homogeneia, sem defeitos ou imperfeições. Dimensões mínimas de: 900mm(A)x 1317mm(L)x 678mm(P)

00030	PORTA CPU ALTO 590X233X479MM	UNIDADE	600.00	180,000	108.000,00
-------	------------------------------	---------	--------	---------	------------

Corpo: Estrutura em Chapa de aço SAE1008, laminado a frio,chapa #26 (0,45) produzido por estampagem e dobramento, de alta precisão, sendo a primeira dobra 525 mm e 90º graus, segunda dobra 480 mm a 90º graus, e a terceira dobra 235 a 90º graus, Produto totalmente montável através de furos que indicam o local a serem dobrados. Base: Confeccionado em MDP-BP com espessura mínimade 25 mm, cor a definir. Desliza por 4 rodízios de polipropileno de alto impacto na cor cinza e preto sendo 2 frontais com trava ante-deslizante e 2 sem trava. ACABAMENTO: Todas as partes em aço são tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme Dimensões mínimas de: 590mm(A)x 233mm(L)x 479mm(P)

00031	MESA REDONDA EM MDP OU MDF 6 LUGARES 1200X740MM	UNIDADE	100.00	720,000	72.000,00
-------	---	---------	--------	---------	-----------

Mesa composta por tampo redondo com as seguintes características: Tampo: Confeccionado em MDP ou MDF com 18mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico na cor marfim, com bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5mm colado a quente pelo sistema hot melt em todo seu perímetro. Tampo terá em

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação dos mesmos à estrutura (permitindo assim sucessivas montagens e desmontagens). As Dimensões mínimas de serão de 1200mm x 740mm (diâmetro x Altura). Estrutura: A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço fabricado em chapa de 1,9mm e SAE 1010/1020, coluna vertical em tubo de aço seção redonda de 3" de diâmetro, espessura mínima 1,5mm base de sustentação em contato com o piso em formato de "X" com hastes em chapa de aço estampadas e arqueadas com acabamento de bordas (pontas) na mesma chapa, não se admitindo acabamento com ponteiros plásticos. Ferragens componentes metálicos: Todos os componentes metálicos e rodapé, são tratados Processo de fosfatização e pintura epóxi-pó-eletrostática com 08 banhos químicos de grau 3 sendo eles: Desengraxante, Lavagem e Enxaguamento, Decapante, Lavagem e Enxaguamento pos Decape, Refinador de Camadas, Fosfato de Zinco. Dimensões mínimas de: 740mm(A)x 1200(DIÂMETRO) Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13966:2008. 2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada: a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council. c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário; d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora; e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

00032	MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES	UNIDADE	350.00	1.700,000	595.000,00
ESPECIFICAÇÃO: A mesa refeitório é constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de seção retangular, oblonga e circular além de chapas de suporte dobradas cortadas a laser e tampos e tapumes fabricados em aglomerado com revestimento melamínico e fitas de borda. O tampo de Dimensões mínimas de 1830x800 mm é fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura mínima com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura mínima com cantos arredondados com 12 buchas americanas inseridas diretamente no tampo. Após montada a altura da mesa em relação ao chão é de 760 mm. Os pés da estrutura são constituídos de uma coluna em tubo oblongo 29x58 mm com espessura mínima de parede de 1,5 mm soldada em um tubo de 38,1 mm espessura mínima de parede 1,5mm formando um "T". Nas pontas dos tubos de seção redonda, para fins de acabamento e estabilidade são rebitadas ponteiros padrão FDE com rebites de repuxo POP em alumínio com 4x14mm. Ligando um pé ao outro, existe uma travessa fabricada em tubo de seção					

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



retangular 20x40 mm com espessura mínima de parede de 1,2 mm cujas extremidades são dotadas de flanges soldadas fabricadas em chapa metálica de 1,9 mm de espessura mínima com 4 furos de 6 mm em cada flange. A travessa se une aos pés por meio de 8 parafusos fenda Philips flangeados de 5x12mm. Com esse mesmo tipo de parafuso é parafusada uma chapa dobrada e recortada a laser com 3 mm de espessura mínima na extremidade superior de cada pé. Fechando o quadro superior da estrutura da mesa existem duas travessas de tubo de seção retangular 20x40 mm com espessura mínima de parede de 1,2 mm com 5 furos passantes de 7,0 mm por onde são inseridos parafusos cabeça panela fenda Philips M6x50 mm e se fixam nas buchas americanas do tampo. Nos quatro pontos mais centrais da mesa é utilizada uma arruela de 17x3 mm para compensar a diferença de altura resultante das chapas dobradas que apoiam o tampo. Todas as peças metálicas são tratadas com banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó) o que proporciona proteção antioxidante e maior vida útil ao conjunto. 02 unidades Assentos múltiplos 3 lugares O presente modelo refere-se a uma disposição construtiva em conjuntos de cadeira para ambientes coletivos composto de 03 (três) lugares. A base de contato ao solo, móvel ou seja não fixada ao mesmo, sendo na forma similar a um retângulo plástico formado a partir de um injeção de Polipropileno na cor cinza em um molde de injeção, formando uma estrutura plástica de forma longitudinal de vigas "I" e encaixes em formato de luvas para dois tubos metálicos de 38mm. Na lateral traseira do retângulo está acoplado um triângulo de sustentação da estrutura, de mesmo modo é formado pela interseção de perfis "I" plásticos. Os perfis plásticos superior e inferior são conectados por tubos metálicos que são inseridos nas luvas plásticas da estrutura e formam um conjunto único responsável pela sustentação dos assentos. A alma metálica do conjunto pé é fabricada em Aço AISI1008 e consiste em tubos de 38mm e 0.9mm de espessura, a estrutura metálica é em tubo de aço industrial. Acima da primeira estrutura alinha-se a segunda de forma coaxial ao sinistros metálicos, consiste em um novo retângulo formado por perfis "I" interligados as novas luvas plásticas que se inserem perfeitamente na alma metálica que anteriormente havia sido inserida nas luvas da base, sua superfície plana superior é preparada para que sejam transpassados dois tubos metálicos. Os tubos que juntos com os pés descritos acima formam a estrutura base dos assentos múltiplos são retangulares 20x40 e 1.2mm de espessura, fabricada em Aço AISI1008 tratados por conjuntos de banhos químicos e pintura a pó, possibilitando a proteção e longevidade da estrutura e também pintados na cor branca ou similar. Os tubos metálicos são aparafusados nos "pés" plásticos de modo a tornar todos os componentes citados até o momento uma estrutura única. O assento plástico é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizados e que as tendências anatômicas, para proporcionar maior conforto ao usuário. Suas Dimensões mínimas de são de 465mm de largura, 415mm de comprimento, 80mm de profundidade e 4.0mm de espessura, e tem fixados a sua base 04 buchas americanas de rosca M6x1,0mm. Os assentos são fixados individualmente a estrutura por meio de quatro parafusos Phillips M6x50mm. O conjunto de assento múltiplo descrito acima foi desenvolvido de acordo com as especificações dimensionais da norma ABNT

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



16031:2012. (Serão toleradas variações de $\pm$ 2% nestas Dimensões mínimas de).

00033	CALL CENTER MEDINDO 1000X900X995MM	UNIDADE	200.00	1.125,000	225.000,00
	Tampo: Tampo sobreposto a uma estrutura, totalizando uma altura de 740mm em partículas de média densidade com 25mm de espessura, formato ortogonal com laterais longitudinais com dimensão de 800mm e laterais transversais com dimensão de 600mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior na cor carvalho milano. Bordas protegidas por fita de poliestireno semi-rígidos com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, tendo bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm colados a quente por meio do processo HOT MELT. Dotado de 01 (um) furo para passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado, no mesmo padrão do revestimento, com diâmetro mínimo de 60mm. Fixado à estrutura por meio de buchas metálicas embutidas e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Estrutura: Laterais e fundo em partículas de média densidade com 25mm de espessura, Laterais em formato curvilíneo para proteção do usuário. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua parte interna e externa na cor carvalho milano. Bordas protegidas por fita de poliestireno semi-rígidos com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento, tendo bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm colados a quente por meio do processo HOT MELT. Laterais dotados de 02 (dois) furos para passagem de fiação com acabamento em PVC rígido texturizado, no mesmo padrão do revestimento, com diâmetro mínimo de 60mm. 01 calha horizontal para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com tampas removíveis para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixada ao fundo sob o tampo por meio de parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Na parte inferior de cada lateral deve conter uma chapa dobrada em forma de "C" com um rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. Sistema de montagem através de estrutura tubular aço com seção quadrada 25x25 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura mínima com ponteiros em poliestireno. Fixação do conjunto através de parafusos de aço e buchas metálicas embutidas. Pintura: Todos os componentes metálicos recebem um revestimento em pintura epóxi pó preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem. Dimensões mínimas aproximadas: Nome da Variável Valor Largura (L) 1000mm Profundidade (P) 900mm Altura (A) 995mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 15786:2010.				
00034	ARMARIO SUSPENSO 800X370X410MM	UNIDADE	80.00	600,000	48.000,00
	ARMÁRIO SUSPENSO: Medindo no mínimo 800 x 370 x 410mm (LxPxA). Tampo confeccionados em MDP com espessura mínima de 25 mm, na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Caixaria toda confeccionados em MDP, de 18mm de espessura, revestido				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sistema de fixação da mesa utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Dobradiças altas de abertura da porta em 110°. Pistão a gás para bascular porta do Nicho com força de 80N. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento da porta. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13961:2010.

00035	POLTRONA PRESIDENTE BASE ALUMINIO	UNIDADE	10.00	2.800,000	28.000,00
-------	-----------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

ASSENTO: Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm; Espuma: Laminada com 122 mm de espessura mínima e densidade 28 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínima e densidade de 28 kg/m³; Acabamento: TNT branco; - TNT preto; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; - Espuma plumante com espessura mínima de 25 mm. ENCOSTO: Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm; Espuma: Espuma laminada com 122 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínima de 100 mm e densidade de 26 kg/m³; Acabamento: TNT branco; - TNT preto; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; LAMINA DE UNIÃO: Matéria prima: Chapa de aço carbono com 4.3/4" de largura por 1/4" de espessura; Acabamento: Pintura a pó na cor preto ou similar. PAR DE BRAÇOS Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" x 1/4". Apoio: Chapa de aço carbono com perfil de 65 mm de largura por 0,80 mm de espessura; - Espuma laminada de 20 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; Acabamento: Cromado. MECANISMO SINCRONIZADO: Função: Mecanismo com movimento de articulação sincronizada entre assento e encosto com sistema antipânico; - Pontos determinados de travamento e regulador de tensão através de manípulo; - Acionamento do pistão através de alavanca; - Sistema deslizante para regulação da profundidade do assento; Material: Confeccionado em aço carbono com acabamento em plástico injetado. Acabamento: Pintura a pó na cor preta ou similar. KIT BASE: Coluna: Coluna a gás com regulação de 80 mm; Base: Confeccionada em alumínio injetado com diâmetro de 650 mm; - Acabamento polido; Rodízio: Confeccionado em polipropileno injetado com diâmetro de 50mm; Acabamento: Telescópio em polipropileno injetado com 4 estágios na cor preta ou similar.

00036	POLTRONA DIRETOR BASE ALUMINIO	UNIDADE	40.00	2.700,000	108.000,00
-------	--------------------------------	---------	-------	-----------	------------

ASSENTO: Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm; Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínima e densidade 26 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínima e densidade de 26 kg/m³; Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³; - Gomos centrais perfurados em espuma laminada soft com 100 mm de espessura. ENCOSTO: Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínima de 18 mm; Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínima e densidade de 18 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínima de 100 mm e densidade de 18 kg/m³; Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta de 10 mm de espessura mínima e densidade de 33 kg/m³. LAMINA DE UNIÃO: Matéria prima: Chapa de aço carbono com 4.3/4" de largura por 1/4" de espessura;

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Acabamento: Pintura a pó na cor preto ou similar. PAR DE BRAÇOS Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" x 1/4". Apoio: Chapa de aço carbono com perfil de 65 mm de largura por 0,80 mm de espessura; - Espuma laminada de 20 mm de espessura mínimae densidade de 33 kg/m³; Acabamento: Cromado. MECANISMO SINCRONIZADO: Função: Mecanismo com movimento de articulação sincronizada entre assento e encosto com sistema antipânico; - Pontos determinados de travamento e regulador de tensão através de manípulo; - Acionamento do pistão através de alavanca; - Sistema deslizante para regulagem da profundidade do assento; Material: Confeccionado em aço carbono com acabamento em plástico injetado. Acabamento: Pintura a pó na cor preta ou similar. KIT BASE: Coluna: Coluna a gás com regulagem de 80 mm; Base: Confeccionada em alumínio injetado com diâmetro de 650 mm; - Acabamento polido; Rodízio: Confeccionado em polipropileno injetado com diâmetro de 50mm; Acabamento: Telescópio em polipropileno injetado com 4 estágios na cor preta ou similar.

00037	POLTRONA FIX INTERLOCUTOR BASE CROMADA	UNIDADE	60.00	1.600,000	96.000,00
-------	--	---------	-------	-----------	-----------

ASSENTO: Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínimade 18 mm; Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínimae densidade 26 kg/m³; - Espuma laminada com 100 mm de espessura mínimae densidade de 26 kg/m³; Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta com 10 mm de espessura mínimae densidade de 33 kg/m³; - Gomos centrais perfurados em espuma laminada soft com 100 mm de espessura. ENCOSTO: Madeira: Compensado anatômico 100% Pinus com espessura mínimade 18 mm; Espuma: Espuma laminada com 120 mm de espessura mínimae densidade de 18 kg/m³; - Espuma laminada com espessura mínimade 100 mm e densidade de 18 kg/m³; Acabamento: TNT branco; - Espuma laminada manta de 10 mm de espessura mínimae com 33 kg/m³. PÉ BRAÇO CONTÍNUO Matéria prima: Tubo elíptico de 45 x 20 x parede de 1,90 mm; - Tubo redondo de aço carbono com diâmetro de 5/8" e parede de 1,20 mm; - Maciço redondo de aço carbono com diâmetro de 5/8"; - Barra chata de aço carbono com perfil de 1.1/4" por 1/4". Acabamento: Estrutura cromada; - Sapata fixa meia cana na cor preta ou similar.

00038	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS	UNIDADE	200.00	650,000	130.000,00
-------	--	---------	--------	---------	------------

Cadeira giratória ergonômica com espaldar médio. Cadeira giratória operacional (tipo digitador) com espuma injetada. Encosto e assento com carenagem plástica e braços reguláveis em poliuretano. Base com placa de aço e sistema pneumático de regulagem de altura com múltiplas posições para assento. Aranha totalmente em nylon e com rodízios também em nylon. Cadeira produzida com Laudo de Conformidade Técnica NBR 13962:2006. Base Giratória: Base giratória com 5 hastes eqüidistantes injetada sob pressão em nylon 6 com 30% em fibra garantindo a resistência mecânica, essas peças tem o encaixe central da coluna calibradas com anel de metal em tubo de aço SAE1020 espessura mínimade 1,9mm com encaixe tipo cone-morse (ângulo de 1°26'16") para a fixação da coluna de aço de 2"x1,5mm, que possui uma bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que também por encaixe cônico, liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço SAE1020 estampada com furacões universal de encaixe em diversos tipos de assentos . , provida de 5 rodízios duplos de nylon tipo euro encaixados diretamente nas hastes sob pressão, com

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



eixo euro 11 com anel de retenção que garante o encaixe . Mecanismo: Mecanismo conformado em aço com Dimensões mínimas de definidas, que através da mesma alavanca de ajuste de altura do pistão, permite ajustar em varias posições, pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe à quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C. Encosto: Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura mínima com densidade de 50kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura mínima de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90º , provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/ 4 ". Medindo no mínimo 400x430mm. Assento: Constituído por madeira compensada com 10 laminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura mínima de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura mínima de 60mm com densidade de 60 Kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65% , proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 440x460mm. Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarrotamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário. Pintura: Todas as peças pintadas em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe banho químico à quente por imersão, proteção superficial aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70microns e cura em estufa a 210°C. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006. 2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada: a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council. c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica . Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário; d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora; e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos,

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

00039	CADEIRA EXECUTIVA SEM BRAÇOS	UNIDADE	300.00	550,000	165.000,00
-------	------------------------------	---------	--------	---------	------------

Cadeira giratória ergonômica com espaldar médio. Cadeira giratória operacional (tipo digitador) com espuma injetada. Encosto e assento com carenagem plástica. Base com placa de aço e sistema pneumático de regulagem de altura com múltiplas posições para assento. Aranha totalmente em nylon e com rodízios também em nylon. Cadeira produzida com Laudo de Conformidade Técnica NBR 13962:2006. Base Giratória: Base giratória com 5 hastes equidistantes injetada sob pressão em nylon 6 com 30% em fibra garantindo a resistência mecânica, essas peças tem o encaixe central da coluna calibradas com anel de metal em tubo de aço SAE1020 espessura mínima de 1,9mm com encaixe tipo cone-morse (ângulo de 1°26'16") para a fixação da coluna de aço de 2"x1,5mm, que possui uma bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que também por encaixe cônico, liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço SAE1020 estampada com furacões universal de encaixe em diversos tipos de assentos . , provida de 5 rodízios duplos de nylon tipo euro encaixados diretamente nas hastes sob pressão, com eixo euro 11 com anel de retenção que garante o encaixe . Mecanismo: Mecanismo conformado em aço com Dimensões mínimas de definidas, que através da mesma alavanca de ajuste de altura do pistão, permite ajustar em várias posições, pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe à quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C. Encosto: Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura mínima com densidade de 50kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura mínima de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90º , provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/ 4 ". Medindo no mínimo 400x430mm. Assento: Constituído por madeira compensada com 10 laminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura mínima de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura mínima de 60mm com densidade de 60 Kg/m³ 5% e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65% , proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 440x460mm. Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarratamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Pintura: Todas as peças pintadas em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxe banho químico à quente por imersão, proteção superficial aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70microns e cura em estufa a 210°C. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006. 2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada: a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; b) Para a referida comprovação deverá ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council. c) O referido certificado (selo) deverá ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário; d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora; e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

00040	CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR BASE PRETA	UNIDADE	200.00	550,000	110.000,00
Assento e encosto: em tecido 100% poliéster, estofada com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, densidade controlada de 58 a 54 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente, com espessura mínimamédia de 55mm. Contra encosto e contra-assento confeccionado em polipropileno injetado de no mínimo 1mm de espessura mínimacom bordas arredondadas, o que dispensa o uso de perfis de acabamento. Assento e encosto separados e interligados através lâmina de aço com 6,35mm de espessura, sendo revestida totalmente por capa confeccionada em polipropileno soprado, que além de propiciar maior proteção aos mecanismos, proporciona melhor acabamento estético do conjunto. A fixação da lâmina do encosto ao assento, para maior resistência e durabilidade, é realizada diretamente na estrutura da cadeira. Estrutura: contínua em tubo de aço com diâmetro de 25,4mm(1") x 2,25mm de espessura, formato em "S", tipo balanço, soldado com solda eletrônica do tipo MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização soldado com solda eletrônica do tipo MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi cor preta ou similar texturizado com sapatas, niveladoras. Braços: com alma de aço revestido em poliuretano integral skim. Dimensões mínimas de: Assento: 460x460mm - LxP Encosto: 440x440mm - LxH Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Certificado de Conformidade emitido pela ABNT que comprove que o produto está de acordo com a norma NBR 13962:2006. 2- CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA (SELO), comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada: a) Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão,					

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; b) Para a referida comprovação devida ser apresentado: Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council. c) O referido certificado (selo) devida ser próprio, ou seja, vinculado à fábrica. Não será aceito certificado referente aos fornecedores da matéria-prima utilizada na produção do mobiliário; d) O Certificado de Cadeia de Custódia apresentado terá sua validade confirmada, por meio de consulta via internet no site da entidade emissora; e) O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CANAÃ DOS CARAJÁS - PA poderá, a qualquer tempo, por amostragem, nas entregas dos produtos, solicitar a comprovação de que todos os componentes de madeira utilizados na fabricação dos mesmos contenham madeira de origem nativa ou plantada, procedentes de manejo florestal sustentável, de acordo com a Certificação apresentada.

00041	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR BASE PRETA	UNIDADE	100.00	1.050,000	105.000,00
	Poltrona giratória tipo Diretor espaldar alto c/ braços reguláveis: ergonômica; com três regulagens; com assento em resina plástica moldada anatomicamente, com espessura mínima de 1cm, revestido em espuma de poliuretano flexível de alta resistência, com alta tensão de alongamento, com densidade média de 56kg/m³, moldada anatomicamente com espessura mínima de 4cm, com capa de proteção com acabamento injetado de alta resistência mecânica, conformado anatomicamente, revestido com espuma de poliuretano flexível e de alta resistência a rasgos, com alta tensão de alongamento e baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50kg/m³, moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar, com espessura mínima média de 4cm com capa de proteção com acabamento injetado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas; com suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampado de 350mm, com mecanismo tipo placa; fabricado em chapa de aço de 300mm; com sistema de regulagem milimétrica de inclinação do encosto e contato permanente na posição livre; com assento fixo e encosto com inclinação regulável, com curso de 87° a 107°, com suporte para encosto e regulagem de altura com curso de 60mm, com articulação no encosto; com coluna de regulagem de altura com acionamento a gás, fabricado em tubo de aço de 50,8mm x 1,50mm, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó; com pré-tratamento anti-ferrugem fosfatizado; com revestimento total da coluna, com coluna de 125mm de curso com sistema de acoplamento ao mecanismo através de cone morse; com rodízios duplos; com braços reguláveis verticalmente com 7 estágios de curso de 55mm. Apoio dos braços revestidos em vinil com ajuste de ângulo, altura e giro entre eixo de 360°. Base com 5 patas em poliuretano injetado. Rodízios duplo giro, com rodas injetadas em resina de engenharia.				
00042	CADEIRA PRESIDENTE BASE PRETA	UNIDADE	50.00	1.250,000	62.500,00
	Poltrona giratória presidente, aranha estampada, espuma injetada, revestida em courissimo preto, braço SL, sistema relax. Base: Estrutura com cinco pontos de apoio na base em aço ABNT 1008/1010 com tubo 25x25 de espessura mínima 1,2mm soldado pelo processo MIG/MAG, com pintura epoxi pó, capa de proteção em polipropileno copolímero de alto impacto. Coluna composta por um tubo central fabricado em aço ABNT 1008/1010 com 50,8mm de diâmetro, espessura mínima 1,5mm com pintura epoxi pó, pistão a gás para regulagem de altura, fixado ao tubo central através da bucha e do clip elástico de				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



segurança, acabamento telescópico de três gomos. Rodizio: Dimensão da roda • 50 mm. Material: injetado em Nylon, com capa injetada em PP (polipropileno), fixação em aço ABNT 1020. Capacidade de carga estática por peça: 40 kg. PISOS INDICADOS: madeira, cerâmica, pisos com carpete. Mecanismo: Sincronizado do assento/encosto, possui regulagem de tensão da mola do mecanismo de inclinação e alavanca para acionamento da regulagem de altura (pistão a gás) no lado direito. Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 12mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, acabamento inferior em polipropileno copolímero de alto impacto, revestido em couro ou tecido crepe. Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m³, revestido em couro ou tecido crepe. Braço: Braço corsa injetado em PP com design anatômico. Lamina: Em chapa de aço ABNT SAE 1006/1012 com espessura mínima de 6,35mm, com pintura epoxi pó. Dimensões mínimas de: Largura do assento: 470mm Profundidade do assento: 510mm Altura do encosto: 515mm Largura do encosto: 520mm

00043	LONGARINA DE 3 LUGARES COM BRAÇOS	UNIDADE	80.00	1.200,000	96.000,00
	Longarina 03 lugares com braço, espuma injetada revestida em polipropileno preto, estrutura preta base fixa. Base da longarina: Composta por um tubo principal e pés fabricados em aço ABNT 1008/1010 com tubo retangular de 30x50mm e espessura mínima 1,2mm, plataformas em aço SAE 1006/1012 com chapa de 2,25mm de espessura. Estrutura com pintura epoxi pó. Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 12mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m ³ , revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe. Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m ³ , revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe. Encosto Fixo: Tubo oblongo em aço 1008/1010 de 16x30 com parede de 1,5mm, com pintura epoxi pó, tem como acabamento externo uma sanfona em polipropileno copolímero, é fixado no assento com um parafuso e uma porca de rosca 1/4", é fixado no encosto com um acabamento fixador de polipropileno copolímero de alto impacto e dois parafusos de 1/4"x7/8". Dimensões mínimas de: Largura do assento: 410mm Profundidade do assento: 430mm Altura do encosto: 390mm Largura do encosto: 410mm Largura total da Longarina 3 lugares: 1550mm				
00044	LONGARINA DE 3 LUGARES SEM BRAÇOS	UNIDADE	100.00	1.100,000	110.000,00
	Longarina 03 lugares sem braço, espuma injetada revestida em polipropileno preto, estrutura preta base fixa. Base da longarina: Composta por um tubo principal e pés fabricados em aço ABNT 1008/1010 com tubo retangular de 30x50mm e espessura mínima 1,2mm, plataformas em aço SAE 1006/1012 com chapa de 2,25mm de espessura. Estrutura com pintura epoxi pó. Assento: Compensado multi anatômico de espessura mínima 12mm, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m ³ , revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe. Encosto: Estrutura e capa traseira em polipropileno copolímero de alto impacto, espuma injetada em poliuretano com densidade de 40 Kg/m ³ , revestido em tecido polipropileno, couro ou tecido crepe. Encosto Fixo: Tubo oblongo em aço 1008/1010 de 16x30 com parede de 1,5mm, com pintura epoxi pó, tem como acabamento externo uma sanfona em polipropileno				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



copolímero, é fixado no assento com um parafuso e uma porca de rosca 1/4", é fixado no encosto com um acabamento fixador de polipropileno copolímero de alto impacto e dois parafusos de 1/4"x7/8". Dimensões mínimas de: Largura do assento: 410mm Profundidade do assento: 430mm Altura do encosto: 390mm Largura do encosto: 410mm Largura total da Longarina 3 lugares: 1550mm

00045	LONGARINA DE 3 LUGARES DE PVC	UNIDADE	100.00	750,000	75.000,00
-------	-------------------------------	---------	--------	---------	-----------

Assento e encosto: Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico. Estruturas: em tubo de aço com acabamento cromado ou pintura epóxi-pó cores preta ou cinza; Componentes: Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; Pintura: Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa. Tratamento: Banho de cromo com base níquelada totalizando espessura mínimaaproximada suporte do encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura mínimamédia de 45 microns, executada em linha auto-regulável, comtratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam) . Dimensões mínimas de A - Dimensões mínimas de do assento L460x400P B - Dimensões mínimas de do encosto L460x260H E - Altura total da Cadeira 825MM

00046	CADEIRA FIXA 4 PÉS DE PVC	UNIDADE	300.00	200,000	60.000,00
-------	---------------------------	---------	--------	---------	-----------

Assento e encosto: Assento e encosto em material injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico. Estrutura: Confeccionada com tubos de aço curvados à frio em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas e travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, oblongo 16x30mm e redondo 19,05 mm de diâmetro, e espessura mínimada parede de 1,20 mm, para ambos os tubos;Suporte do encosto em tubo oblongo 16x30mm e espessura mínimada parede de 1,5 mm;Sapatas e ponteiras em polipropileno injetado na cor da estrutura metálica. Componentes: Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; Pintura: Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro ou similar, com camada de 60 microns, em conformidade com

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



a ABNT NBR NM 300-3:2004. Devendo o Fabricante dos produtos ofertados apresentar declaração afirmando que seus produtos atendem esta normativa. Tratamento: Banho de cromo com base níquelada totalizando espessura mínima aproximada suporte do encosto e base estampada, com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura mínima média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS - Fepam). Dimensões mínimas de mínimas: A - Dimensões mínimas de do assento L460x400P B - Dimensões mínimas de do encosto L460x260H E - Altura total da Cadeira 825MM

00047	POLTRONA PARA AUDITORIO	UNIDADE	750.00	1.250,000	937.500,00
	ASSENTO: Madeira: Compensado 100% Pinus com espessura mínima de 14 mm; Espuma: Espuma injetada em poliuretano com 50 mm de espessura mínima e densidade de 45 kg/m³; Acabamento: Fundo em Corvin preto; - Perfil flexível em PVC na cor preta ou similar. ENCOSTO: Madeira: Compensado 100% Pinus com espessura mínima de 12 mm; Espuma: Espuma injetada em poliuretano com 52 mm de espessura mínima e densidade de 45 kg/m³; Acabamento: Espuma laminada de 10 mm de espessura mínima e 23 kg/m³; - Contra encosto no mesmo material utilizado para revestir o encosto; - Perfil flexível em PVC na cor preta ou similar. APOIO PARA BRAÇO: Material: Poliuretano Injetado; Acabamento: Texturizado preto. MECANISMO ESCAMOTEÁVEL: Fixação: Estrutura em aço com furos oblongos para fixação no assento; Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço carbono; Acabamento: Pintura a pó na cor preta ou similar. PRANCHETA FIXA Matéria prima: Pannel de madeira em MDP. Acabamento: Pannel em BP; - Fita de borda na mesma cor que o Pannel de acabamento. ESTRUTURA Material: Estrutura em tudo de aço carbono com perfil de 30 x 16 x 1,50 mm; - Sapata confeccionada em chapa aço carbono SAE 1006/1010 bitola #14 (2,0 mm) estampada, com 4 furos de 8 mm e Dimensões mínimas de entre furos de 225 x 60 mm. Mecanismo: Mecanismo rebatível no assento. Acabamento: Madeira revestida no mesmo material utilizado no assento e encosto; - Pintura a pó por processo eletrolítico.				
00048	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TIPO CAVALINHO	UNIDADE	3,000.00	450,000	1.350.000,00
	ESPECIFICAÇÃO: Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira constituída de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. Assento confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido e Dimensões mínimas de de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura mínima de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A altura do assento até o chão é de 350 mm. Encosto inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas Dimensões mínimas de são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura mínima de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, fabricada em tubos de aço industrial, é composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura mínima de parede de 1,06 mm e "L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura mínima de parede de 1,2 mm. As peças são unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto ainda recebe tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira recebe ponteiros plásticos de polipropileno para acabamento no padrão FDE, e nas extremidades das travessas são colocadas ponteiros de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte. Mesa composta por 05 (cinco) componentes, e permite a sua montagem completa por encaixes dos mesmos. É inteiramente fabricada pelo processo de injeção termoplástico, sendo assim 100% reciclável. Além do uso habitual também pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90 graus com a frente apoiada no chão proporciona um balanço permitindo que a mesa seja utilizada como brinquedo de balanço. Nesta mesma posição, além de sugerir um brinquedo, a mesa ainda apresenta outra área para sentar em atividades recreativas e em grupo. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com espessura mínima de parede de 3,5mm, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 02 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 06 (seis) mesas, dentre outras configurações. O tampo possui 04 (quatro) encaixes para a estrutura da mesa, que apoia e reforça a superfície do tampo e 02 (duas) torres para fixação por parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x16 mm. As dimensões mínimas de do tampo são de 620 mm na base maior, 235 mm na base menor e 465 mm lateralmente, contendo 01 (um) porta objetos frontal à superfície de uso, integrado ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 400 mm x 300 mm. Estrutura da mesa quando vista superiormente apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte posterior, e maior na parte frontal, por onde se dá o acesso do usuário à mesa. Seu desenho com ondulações e relevos proporciona uma estrutura reforçada. O contra tampo é integrado à estrutura, e ambos formam um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Mesa completa (com tampo encaixado) apresenta uma altura total de 590mm. Porta-livro injetado em polipropileno copolímero, com espessura mínima de 3,5 mm, com pigmentação, e superfície lisa sem brilho. É fixado à mesa por meio de 02 (dois) encaixes. A área de acesso ao porta-livro é de 445 mm x 70 mm. Ainda fazem parte da mesa dois componentes que funcionam como uma tampa para fechar as aberturas formadas pelo desenho da estrutura. Essas tampas constituem a superfície onde se é possível sentar quando a mesa está sendo utilizada no outro contexto permitido, já citado. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5mm de espessura mínima de parede. São encaixados à estrutura da mesa e fixados com parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x16mm fenda Phillips.

00049	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL	UNIDADE	7,000.00	400,000	2.800.000,00
	REGULÁVEL ESPECIFICAÇÃO: Cadeira escolar com prancheta				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. Tampo da prancheta injetado em ABS virgem com as seguintes Dimensões mínimas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Possui porta lápis integrado com Dimensões mínimas de 280x25 mm. O tampo encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco é fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão é de 700 mm. Assento fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com Dimensões mínimas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura mínima de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão é de 460 mm. Encosto inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com Dimensões mínimas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura mínima de parede de 4 mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Porta-livros produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele é totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270mm x 85mm, e sua profundidade é de 270mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. estrutura fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura mínima de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas sobem até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas são feitas de tubos oblongos medindo no mínimo 29x58 mm, espessura mínima de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo no mínimo 20x20 mm, com espessura mínima de parede de 1,2 mm, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. base da prancheta composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo no mínimo 20x20 mm e com espessura mínima de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo no mínimo 20x130 mm com espessura mínima de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura mínima de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm. Todas as peças da estrutura

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



são unidas entre si por solda MIG, passam por um conjunto de banhos químicos e são pintados com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. Base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés tem uma espessura mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo no mínimo 460 mm, os mesmos envolvem as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

00050	CONJUNTO ESCOLAR ADULTO	UNIDADE	250.00	500,000	125.000,00
-------	-------------------------	---------	--------	---------	------------

ESPECIFICAÇÃO: Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. Cadeira composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. Assento confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e Dimensões mínimas de 396 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura mínima de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. Encosto inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas Dimensões mínimas de 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura mínima de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura fabricada à partir de tubos de seção redonda com 19,05 mm e 1,5 mm de espessura mínima de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Mesa tem 760 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de 08 (oito) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As Dimensões mínimas de do tampo são de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos é de 0,29 m². Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo redondo de diâmetro > 19,05 mm e espessura mínima de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura mínima de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura mínima de parede de 1,5mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura mínima 1,9 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de > 38,10 mm e espessura mínima de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. O conjunto superior une-se às pernas da mesa por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Apresentar Certificado de Ensaio emitido por laboratório reconhecido nacionalmente e acreditado pelo INMETRO, conforme NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto e aluno individual.

00051	SOFÁ DE 1 LUGAR	UNIDADE	20.00	1.500,000	30.000,00
	Características: ESTRUTURA: Madeira pinus com perfil de 25,0 x 100,0 mm; Madeira Pinus com perfil de 25,0 x 50,0 mm; Madeira de Eucalipto com perfil de 20,0 x 70,0 mm. ESTOFADO: Assento: o Cinta elástica na cor branca ou similar com 60 mm de largura o Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm e densidade de 33 kg/m ³ ; o Espuma laminada com espessura mínima de 20 mm e densidade de 33 kg/m ³ Prumante com 25 mm de altura. Encosto: Cinta elástica na cor branca ou similar com 50 mm de largura; Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm e densidade de 26 kg/m ³ ; Espuma laminada com espessura mínima de 20 mm e densidade de 33 kg/m ³ Prumante com 25 mm de altura. ACABAMENTO: TNT na cor branca ou similar; TNT na cor preta ou similar; Sapatas niveladoras na cor preta ou similar.				
00052	SOFA DE 2 LUGARES.	UNIDADE	20.00	1.600,000	32.000,00
	Características: ESTRUTURA: Madeira pinus com perfil de 25,0 x 100,0 mm; Madeira Pinus com perfil de 25,0 x 50,0 mm; Madeira de Eucalipto com perfil de 20,0 x 70,0 mm. ESTOFADO: Assento: Cinta elástica na cor branca ou similar com 60 mm de largura Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm e densidade de 33 kg/m ³ ; Espuma laminada com espessura mínima de 20 mm e densidade de 33 kg/m ³ Prumante com 25 mm de altura. Encosto: Cinta elástica na cor branca ou similar com 50 mm de largura; Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm e densidade de 26 kg/m ³ ; Espuma laminada com espessura mínima de 20 mm e densidade de 33 kg/m ³ Prumante com 25 mm de altura. ACABAMENTO: TNT na cor branca ou similar; TNT na cor preta ou similar; Sapatas niveladoras na cor preta ou similar.				
00053	SOFA DE 3 LUGARES	UNIDADE	20.00	4.000,000	80.000,00
	Características: ESTRUTURA: Madeira pinus com perfil de 25,0 x 100,0 mm; Madeira Pinus com perfil de 25,0 x 50,0 mm; Madeira de Eucalipto com perfil de 20,0 x 70,0 mm. ESTOFADO: Assento: Cinta elástica na cor branca ou similar com 60 mm de largura Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm e densidade de 33 kg/m ³ ; Espuma laminada com espessura mínima de 20 mm e				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



densidade de 33 kg/m³ Prumante com 25 mm de altura. Encosto: Cinta elástica na cor branca ou similar com 50 mm de largura; Espuma laminada com espessura mínima de 150 mm e densidade de 26 kg/m³; Espuma laminada com espessura mínima de 20 mm e densidade de 33 kg/m³ Prumante com 25 mm de altura. ACABAMENTO: TNT na cor branca ou similar; TNT na cor preta ou similar; Sapatas niveladoras na cor preta ou similar.

00054	ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS E 4 PRETELEIRAS 1927X800X4 UNIDADE	200.00	1.200,000	240.000,00
-------	--	--------	-----------	------------

00MM

Características: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobreposto com medidas mínimas de esquerdas e direitas de 380mm(L)x1840mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 340mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 338mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm. E - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0,90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco. F - Contém 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas medidas mínimas de 30mm(A)x797mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central. Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A.A. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



minimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE Externas 1927 800 400 Internas 1800 795 375 Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00055	ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS E 3 PORTAS PRATELEIRAS 162 UNIDADE 7X752X400MM	80.00	990,000	79.200,00
-------	--	-------	---------	-----------

Características: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobreposto com medidas mínimas de esquerdas e direitas de 355mm(L)x1540mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm. E - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0.90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco. F - Contém 2 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada laminado a frio nas medidas mínimas de 30mm(A)x747mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central. Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE Externas 1627 750 400 Internas 1500 745 375 Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00056	ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPensa 1362X470X570MM UNIDADE	200.00	860,610	172.122,00
-------	--	--------	---------	------------

CARACTERÍSTICAS: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas. Parte superior em chapa #24 (0,60mm). Trilhos das gavetas em chapa #18 (1,20mm). Canaletas com 3 dobras perfiladas e perpendiculares de 90° tipo U (15x15x15mm) em chapa #16 (1,50mm). mantendo as propriedades do aço ponteadas conforme normas técnicas (AWSAED8-9M). Hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume chapa #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de perfilamento em Omega, cantoneiras de fixação trazeira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm em galvalume chapa #20 com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobra em L 15mmX15mm em galvalume chapa #20. Contém 6 reforços internos tipo ùZù com 3 dobras perpendiculares de 90° (medida 1210x700mm) em chapa # 26 (0,45mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 25mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 25mm, terminando com 10mm. Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm) Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm. Trava na base inferior trazeira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm. Acompanha kit pé regulavel composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 sapatas reguláveis 5/16 , 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação. Todas as chapas de aço utilizadas nesse produto seguem a especificação SAE 1008 Gavetas A - Gavetas montadas no sistema de dobras com travamento com utilizando cantoneiras trazeiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em chapa de aço com com banho de galvanização #20(0,90mm) com 4 garras de fixação com travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15X15mm confeccionada em chapa de aço com banho de galvanização #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas mínimas de externas da gaveta 300mm(A)x394mm(L)x473mm(P), fundo

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



em chapa de aço #26 (0,45mm, hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em galvalume chapa de aço #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Omega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta C - Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical nas extremidades direita e esquerda. D - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite. E - Reforço pelo sistema de perfilamento em "ômega", mantendo as propriedades do aço reforçando a estrutura do arquivo. F - Reforço, gaveta, hastes, retaguarda e tampo ponteadas com solda ponto, conforme normas técnicas (AWSAED8-9M), análise e teste de resistência através de ensaio de cisalhamento por tração. G - Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas mediante tranca de 25mm (L) x 1300mm(A) em chapa de aço galvalume #18 (1,20mm). H - Sistema de deslizamento por batoques em nylon com 30% de fibra, fixados na parte correspondente aos fundos dos trilhos das gavetas e frontal nas canaletas formato U através de uma solução distribuída de vaselina sólida branca. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE Externas 1362 470 570 Internas das gavetas 245 384 473 Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00057	ARQUIVO DE AÇO PARA FICHARIO 7 GAVETAS COM CAPACID UNIDADE ADE P/1500 FICHAS	50.00	1.500,000	75.000,00
ESPECIFICAÇÃO 1362X490X670MM CARACTERÍSTICAS:				
Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas. Trilho Corrediça 550mm(L)x42mm(A) em chapa 1,20mm com 20 pares de esferas de aço. Parte superior em chapa #24 (0,60mm). Contém 6 reforços internos tipo				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Ômega com 4 dobras perpendiculares de 90° (medida 1210x700mm) em chapa # 24 (0,60mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 10mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 30mm, 4ª dobra de 90° a 20mm terminando com 10mm. Fixados verticalmente por sistema de ponteamto nas laterais do produto 3 - Travas frontais na horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as gavetas em chapa #18 (1,20mm) Trava base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm 4 rebites RT ITR SD 20 M4 Trava base inferior trazeira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm com 4 rebites RT ITR SD 20 M4 Trava superior trazeira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos M4 X 10mm cabeça chata PHS para fixação Todas as chapas de aço utilizadas nesse produto seguem a especificação SAE 1008 Gavetas com fundo baixo: A - 7 Gavetas para fichas 5x8 - 12,70cm(A)x20,32cm(L) montadas no sistema de dobras com travamento com utilizando cantoneiras trazeiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em chapa de aço com com banho de galvanização #20(0,90mm) com 4 garras de fixação com travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15x15mm confeccionada em chapa de aço com banho de galvanização #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas mínimas de externas da gaveta 162mm(A)x394mm(L)x553mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm, hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em galvalume chapa de aço #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Omega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta C - Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical nas extremidades direita e esquerda. D - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou similar ou grafite. E - Reforço pelo sistema de perfilhamento em "ômega", mantendo as propriedades do aço reforçando a estrutura do arquivo. F - Reforço, gaveta, hastes, retaguarda e tampo ponteadas com solda ponto, conforme normas técnicas (AWSAED8-9M), análise e teste de resistência através de ensaio de cisalhamento por tração. G - Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas mediante tranca de 25mm (L) x 1272mm(A) em chapa de aço galvalume #18 (1,20mm) . ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE Externas 1362 490 670 Internas das gavetas 96 413 553 Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado ESPECIFICAÇÃO: 1362X490X670MM

00058	ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO 6 PRATELEIRAS 2000X920X 400MM	300.00	600,000	180.000,00
-------	--	--------	---------	------------

Características: Estante montável de aço com 06 prateleiras em chapa de aço # 24 (0,60mm) na medida de 30mm(A)x915mm(L)x400mm(P) com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Colunas: 04 - colunas confeccionadas em chapa de aço # 18 (1,20mm) medindo no mínimo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30 mm com 40 furos para regulagens de altura em furação oblonga possibilitando um regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras, reforços ômega na parte interna medindo no mínimo 13 x 50 x 900mm com 4 dobras sendo a 1ª a 11mm com 90°, 2ª com 13mm com 90°, 3ª a 28,5mm com 90°, 4ª a 13mm com 90° e termina com 11mm. Admite opcionalmente gavetas, reforço X nas laterais e fundo, ou fechamento total com laterais e fundos, acompanham também 48 parafusos com porcas sextavadas zincadas de - x « e 4 sapatas em "L" em polipropileno medindo no mínimo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



uniforme. Dimensões mínimas de: Alt. Larg. Prof. Externas: 2000mm 920mm 400mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00059	ROUPEIRO COM 2 VÃOS E 8 PORTAS	UNIDADE	30.00	1.100,000	33.000,00
-------	--------------------------------	---------	-------	-----------	-----------

Características: Roupeiro de aço confeccionado em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 2 vãos com 8 portas sobrepostas em aço chapa #26 (0,45mm) com encaixe total por dentro do vão, com fechamento através varão composto por 2 barras circulares galvanizadas BTC CL 4,60mm 1006 R2, acoplado a uma lingüeta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo(superior, inferior e central), garantindo maior segurança para o produto, sendo fixado a porta com a utilização de 2 pinos guias para regulagem do varão e travado pelo pitão (dispositivo para cadeado injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou similar) ou fechadura tipo yale, acompanham o produtos dois cabides de encaixe por vão, pés removíveis na cor preta ou similar em polipropileno alto impacto medindo no mínimo 122mm com regulagem de altura de 16mm fixados ao produtos por canaletas ponteadas de aço em chapa # 18 (1,20mm), medindo no mínimo 75mm x 55mm, oferecendo assim maior segurança ao usuário. LATERAIS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de de 1850mm(A) x 400mm(P) com 15 travas de cada lado tipo garras para fixação das prateleiras, lateral esquerda com 4 dobras sendo a 1ª a 14mm com 90°, a 2ª a 14mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, 4ª a 400mm com 178° em curva e lateral direita com 3 dobras sendo 1ª a 10mm com 45°, a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 400mm com 178° em curva. PRATELEIRAS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de 40mm(E)x340mm(L)x392mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 392mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com abertura em alto relevo de 25mmx4mm do lado direito e fundo destinada ao encaixe internos dos cabide de polipropileno que acompanham o produto sendo 2 unidades por portas. PORTAS: confeccionadas em chapa de aço C#24 (0,60mm) nas medidas mínimas de 410 m(A) x 292mm(L)x15mm(E) com furação nas portas quadriláteros na medida de 15x15mm, com ventilação na parte superior de cada porta com 4 recortes em alto relevo tipo com articulação por dobradiças de 30mm de altura na chapa #20 (0,90) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumatico e pino anelado de (3,85mmx 62mm) de articulação reforçado zincado branco. Este produto permite montagem em série ilimitada, através de parafusos lentilhas e acoplamentos mistos de vãos com portas grandes e portas pequenas ou através de complementos com as mesmas características do modulo inicial. Estrutura: Confeccionada em chapa de aço laminada a frio # 26 (0,45mm). Utilizando chapas de aço laminada a frio na especificação SAE 1008. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões mínimas de:

Altura.....Largura.....Profundidade
externas.....1930mm.....690mm.....
.....400mm.

00060	ROUPEIRO COM 3 VÃOS E 12 PORTAS	UNIDADE	60.00	2.000,000	120.000,00
-------	---------------------------------	---------	-------	-----------	------------

Características: Roupeiro de aço confeccionado em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 3 vãos com 12 portas sobrepostas em aço chapa #26 (0,45mm) com encaixe total por dentro do vão, com fechamento através varão composto por 2 barras circulares galvanizadas BTC CL 4,60mm 1006 R2, acoplado a uma lingüeta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo(superior, inferior e central), garantindo maior segurança para o produto, sendo fixado a porta com a utilização de 2 pinos guias para regulagem do varão e travado pelo pitão (dispositivo para cadeado injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou similar) ou fechadura tipo yale, acompanham o produtos dois cabides de encaixe por vão, pés removíveis na cor preta ou similar em polipropileno alto impacto medindo no mínimo 122mm com regulagem de altura de 16mm fixados ao produtos por canaletas ponteadas de aço em chapa # 18 (1,20mm), medindo no mínimo 75mm x 55mm, oferecendo assim maior segurança ao usuário. LATERAIS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de de 1850mm(A) x 400mm(P) com 15 travas de cada lado tipo garras para fixação das prateleiras, lateral esquerda com 4 dobras sendo a 1ª a 14mm com 90°, a 2ª a 14mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, 4ª a 400mm com 178° em curva e lateral direita com 3 dobras sendo 1ª a 10mm com 45°, a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 400mm com 178° em curva. PRATELEIRAS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de 40mm(E)x340mm(L)x392mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 392mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com abertura em alto relevo de 25mmx4mm do lado direito e fundo destinada ao encaixe internos dos cabide de polipropileno que acompanham o produto sendo 2 unidades por portas. PORTAS: confeccionadas em chapa de aço C#24 (0,60mm) nas medidas mínimas de 410mm(A)x292mm(L)x15mm(E) com furação nas portas quadriláteros na medida de 15x15mm, com ventilação na parte superior de cada porta com 4 recortes em alto relevo tipo com articulação por dobradiças de 30mm de altura na chapa #20 (0,90) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumatico e pino anelado de (3,85mmx 62mm) de articulação reforçado zincado branco. Este produto permite montagem em série ilimitada, através de parafusos lencinhas e acoplamentos mistos de vãos com

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



portas grandes e portas pequenas ou através de complementos com as mesmas características do módulo inicial. Estrutura: Confeccionada em chapa de aço laminada a frio # 26 (0,45mm). Utilizando chapas de aço laminada a frio na especificação SAE 1008. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões mínimas de: Altura.....Largura.....Profundidade externas.....1930mm.....1035mm.... .400mm.

00061	ROUPEIRO COM 4 VÃOS E 16 PORTAS 1930X1380X400MM	UNIDADE	30.00	2.100,000	63.000,00
-------	---	---------	-------	-----------	-----------

Características: Roupeiro de aço confeccionado em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 4 vãos com 16 portas sobrepostas em aço chapa #26 (0,45mm) com encaixe total por dentro do vão, com fechamento através varão composto por 2 barras circulares galvanizadas BTC CL 4,60mm 1006 R2, acoplado a uma lingüeta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo(superior, inferior e central), garantindo maior segurança para o produto, sendo fixado a porta com a utilização de 2 pinos guias para regulagem do varão e travado pelo pitão (dispositivo para cadeado injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou similar) ou fechadura tipo yale, acompanham o produtos dois cabides de encaixe por vão, pés removíveis na cor preta ou similar em polipropileno alto impacto medindo no mínimo 122mm com regulagem de altura de 16mm fixados ao produtos por canaletas ponteadas de aço em chapa # 18 (1,20mm), medindo no mínimo 75mm x 55mm, oferecendo assim maior segurança ao usuário. LATERAIS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de de 1850mm(A) x 400mm(P) com 15 travas de cada lado tipo garras para fixação das prateleiras, lateral esquerda com 4 dobras sendo a 1ª a 14mm com 90°, a 2ª a 14mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, 4ª a 400mm com 178° em curva e lateral direita com 3 dobras sendo 1ª a 10mm com 45°, a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 400mm com 178° em curva. PRATELEIRAS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de 40mm(E)X340mm(L)X392mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 392mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com abertura em alto relevo de 25mmx4mm do lado direito e fundo destinada ao encaixe internos dos cabide de polipropileno que acompanham o produto sendo 2 unidades por portas. PORTAS: confeccionadas em chapa de aço C#24 (0,60mm) nas medidas mínimas de 410mm(A)x292mm(L)x15mm(E) com furação nas portas quadriláteros na medida de 15x15mm, com ventilação na parte superior de cada porta com 4 recortes em alto

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



relevo tipo com articulação por dobradiças de 30mm de altura na chapa #20 (0,90) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado de (3,85mmx 62mm) de articulação reforçado zincado branco. Este produto permite montagem em série ilimitada, através de parafusos lentilhas e acoplamentos mistos de vãos com portas grandes e portas pequenas ou através de complementos com as mesmas características do módulo inicial. Estrutura: Confeccionada em chapa de aço laminada a frio # 26 (0,45mm). Utilizando chapas de aço laminada a frio na especificação SAE 1008. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões mínimas de: Altura.....Largura.....Profundidade externas.....1930mm.....1380mm....400mm.

00062	ROUPEIRO INSALUBRE COM 2 VÃOS E 4 PORTAS 1931X1000 UNIDADE	20.00	1.900,000	38.000,00
	X420MM			

Características: Roupeiro de aço confeccionado em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 2 vãos com 4 portas em aço chapa #26 (0,45mm) com divisória na vertical no centro e prateleira interna, formando 3 compartimentos em cada vão, de acordo com a NR- 18 e 24, com encaixe total por dentro do vão, com fechamento através varão composto por 2 barras circulares galvanizadas BTC CL 4,60mm 1006 R2, acoplado a uma lingüeta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo(superior, inferior e central), garantindo maior segurança para o produto, sendo fixado a porta com a utilização de 2 pinos guias para regulagem do varão e travado pelo pitão (dispositivo para cadeado injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou similar) ou fechadura tipo yale, acompanham o produtos dois cabides de encaixe por vão, pés removíveis na cor preta ou similar em polipropileno alto impacto medindo no mínimo 122mm com regulagem de altura de 16mm fixados ao produtos por canaletas ponteadas de aço em chapa # 18 (1,20mm), medindo no mínimo 75mm x 55mm, oferecendo assim maior segurança ao usuário. LATERAIS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de de 1850mm(A) x 420mm(P) com 15 travas de cada lado tipo garras para fixação das prateleiras, lateral esquerda com 4 dobras sendo a 1ª a 14mm com 90°, a 2ª a 14mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, 4ª a 420mm com 178° em curva e lateral direita com 3 dobras sendo 1ª a 10mm com 45°, a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 420mm com 178° em curva. PRATELEIRAS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas mínimas de 40mm(E)x490mm(L)x412mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 412mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central. Acompanha kit pé regulável composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A. ACABAMENTO: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal ou similar) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, Cor a definir. A - Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por lote com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo no mínimo índice de deslocamento da pintura. B - Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. DIMENSÕES MÍNIMAS DE ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE Externas 1737 480 400 Internas 1610 475 375 Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Cópia autenticada do certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 com especificação técnica e foto do produto, emitido por ergonomista credenciada pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). 2- Certificado expedido pelo IBAMA que certifique a regularidade de atividades potencialmente poluidoras para o fabricante do produto ofertado

00064	ARMARIO DE PAREDE EM AÇO 3 PORTAS 555X1200X310MM	UNIDADE	130.00	600,000	78.000,00
	Descrição: Armário de parede três portas, branco, aéreo, portas tipo bater, confeccionado em aço com pequenas peças em PP. Prateleiras: Prateleiras produzidas em chapa de aço. Puxadores: Puxadores em ABS de alto impacto, metalizados a vácuo com acabamento em verniz ultravioleta, fixação através de garras de encaixe. Dimensões mínimas de: 555mm(A)x 1200mm(L)x 310mm(P)				

VALOR TOTAL R\$ 10.841.322,00

Empresa: F C DIAS ELETRDOMESTICO EIRELI-ME; C.N.P.J. nº 14.300.896/0001-39, estabelecida à av wayne cavalcante, centro, Canaã dos Carajás PA, representada neste ato pelo Sr(a). FLAVIO CESAR DIAS, C.P.F. nº 018.124.701-18.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
00079	PLAYGROUND	UNIDADE	10.00	89.500,000	895.000,00
	Em peças plásticas fabricadas em polietileno rotomoldado estrudado e micronizado (já pigmentado de fábrica) com aplicação de proteção UV e aditivos anti-estáticos: tubos de sustentação de 114mm - DIN 2440 todos com conexões em alumínio com mesmo diâmetro, grades de proteção e demais peças metálicas preparadas em pintura eletrostática, decks e escadas fabricados chapas expandidas perfuradas em corte a laser, totalmente incorporado por Resina de PVC Plastificante pigmentado, com os componentes constantes abaixo: 01 ESCADA SOLO (Solo /Plataforma) medindo no mínimo 1200 mm, produto fabricado em chapa de aço 14 cortada a laser, totalmente incorporada por PVC plastificante, produto emborrachado que prioriza maior aderência e higiene, totalmente atóxico livre de elementos nocivos para o uso de crianças, com medidas mínimas de				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



aproximadas de comp. 2008 mm e larg. 614 mm, com corrimão produzido em tubo de 31 e 21 mm e acabamento em pintura eletrostática, fixado por parafusos tipo fenda torx e porca auto travante; 01 ESCORREGADOR RETO DUPLIO FILIPADO 1200 mm, medida mínima 1,00 larg x 2,80 comp. x 0,45 alt com painel de entrada, canal de desaceleração em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV, com conexão em alumínio tipo cachimbo com diâmetro mínimo de 31mm; 01 PAINEL INTERATIVO JOGO DA VELHA, estrutura e 09 roletes móveis em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica), atóxico e anti UV estrutura plástica com curvas decorativas, produto fabricado em polietileno micronizado e rotomoldado com proteção anti-uv e antiestático, com medida e peso aproximados de: alt. 1190 mm, larg. 930 mm, com nove roletes com desenhos de (X O), com medidas mínimas de aproximadas de: comp. 250 mm larg. 170mm; 01 PLATAFORMA TRIANGULAR, produto fabricado em chapa de aço 14 cortada a laser, totalmente incorporada por PVC plastificante, produto emborrachado que prioriza maior aderência e higiene, totalmente atóxico livre de elementos nocivos para o uso de crianças, com medidas mínimas de aproximadas de 1160 mm; 03 PLATAFORMAS QUADRADAS, produto fabricado em chapa de aço 14 cortada a laser, totalmente incorporada por PVC plastificante, produto emborrachado que prioriza maior aderência e higiene, totalmente atóxico livre de elementos nocivos para o uso de crianças, com medidas aproximadas de 1160 x 1160 mm; 01 GRADE de proteção plástica com desenhos que imitam madeira, em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV, com conexão em alumínio tipo cachimbo; 01 TETO WOOD- produto com características de madeira, fabricado em polietileno micronizado e rotomoldado com proteção anti-uv e antiestático, com medida e peso aproximados de: comp. 1450 mm, alt. 800mm, com quatro orifícios para conexão de tubos de sustentação de 114 mm; 13 TUBOS produto produzido em tubos de aço carbono DIN 2440, com diâmetro aproximado de 114 mm, com acabamento em pintura eletrostática, todos os tubos com anéis de fixação em alumínio e redução de 114 para 31 mm; 01 GRADE de proteção plástica, em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV, com conexão em alumínio tipo cachimbo com diâmetro mínimo de 31mm com medida mínima de 0,90 larg x 1,10 comprimento; 01 ESCALADOR INFINITY em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV, com conexão em alumínio tipo cachimbo com diâmetro mínimo de 31mm; 01 DEGRAU em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV e medida mínima de 300 alt. x 900 comp. x 50 espessura; 01 ESCADA CICLONE - produto fabricado em chapa de aço 14 cortada a laser, totalmente incorporada por PVC plastificante, produto emborrachado que prioriza maior aderência e higiene, totalmente atóxico livre de elementos nocivos para o uso de crianças, com medidas mínimas de aproximadas de comp. 1375 mm e larg. 630 mm, com corrimão produzido em tubo de 31 e 21 mm e acabamento em pintura eletrostática, fixado por parafusos tipo fenda torx e porca auto travante; 01 ESCORREGADOR CICLONE - escorregador 3600 aberto, produto fabricado em polietileno micronizado e rotomoldado com proteção anti-uv e antiestático, com medida e peso aproximados de: alt. 2800 mm alt. 900 mm diâmetro 1900 mm e peso de 100 kg; 01 ESCALADOR ESPACIAL com 03 "rodas em polietileno" rotomoldado (já pigmentado de fábrica)

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



atóxico e anti UV, e tubo central medida 42mm de diâmetro preparadas em pintura eletrostática, com conexão tipo mão amiga entrada de 50 mm e redução para 31 mm; 01 ESCALADOR EVEREST com pedras de agarre em resina fixas em estrutura em aço e chapa 14 metálica preparadas em pintura eletrostática totalmente incorporado por Resina de PVC plastificante pigmentado na cor azul ou similar ou similar, fixado por parafusos tipo fenda torx zincado bicromado; 01 PLATAFORMA TRAPESOIDAL AVALANCHE - produto fabricado em chapa de aço 14 cortada a laser, totalmente incorporada por PVC plastificante, produto emborrachado que prioriza maior aderência e higiene, totalmente atóxico livre de elementos nocivos para o uso de crianças, com medias aproximadas de base 2058 alt. 1045 mm; 01 ESCORREGADOR AVALANCHE TRIPLO ABERTO 900 mm, escorregador segmentado, produto fabricado em polietileno micronizado e rotomoldado com proteção anti-uv e antiestático, com medida e peso aproximados de: seguimento reto comp. 600mm larg. 560, seguimento curvo comp. 820 larg. 560, seguimento de saída comp. 830 larg. 560, todas as peças com peso aproximado de 8 kg. Entrada com painel, totalmente unida para receber três escorregadores separados, com medidas mínimas de aproximadas de: larg. 1920 mm alt. 1100 mm, com peso de 40 kg; 01 BORBOLETA decorativa em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV com medida mínima de 0,97 comp x 0,70 larg. x 0,75 alt; 02 FLORES decorativas em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica) atóxico e anti UV com medida mínima 1,05 de raio; 01 PONTE TUBULAR de 01 segmento em polietileno rotomoldado (já pigmentado de fábrica), atóxico e anti UV; 01 PONTE MALUCA fabricada em tubo 114 e trilha formada de cogumelos de polietileno suportados por uma haste de tubos 31,75 fixado á uma corrente assim o tornando móvel.

00065	LAVADORA COM CAPACIDADE PARA 12KG	UNIDADE	20.00	2.200,000	44.000,00
	Características: Gabinete Zyncplus de aço galvanizado, Tecla Economia, Turbo Capacidade 12 kg, Tecla Duplo Enxágue Cesto com 10 anos de garantia, Multidispenser, Tecla Avança Etapas, Filtro pega-fiaços no agitador, Tecla Turbo Agitação, Interior removível, Programa Rápido 19 Minutos, 4 níveis de água, 12 programas de lavagem, produto certificado pelo INMETRO. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 1015mm x Largura: 660mm x Profundidade: 730mm				
00066	REFRIGERADOR DUAS PORTAS 475L	UNIDADE	5.00	3.110,000	15.550,00
	Características: Cesta porta-ovos removível para 12 unidades, Amplo gavetão de frutas, legumes e verduras com controle de umidade, Porta latas removível para 6 unidades, Porta laticínios, Multi Flow System, Prateleiras da porta do refrigerador, Duas formas de gelo suspensas, Puxador integrado, Trava garrafas aproveitável, Prateleiras de vidro temperado, Duas prateleiras fundas na porta do refrigerador, Freezer com 155 litros de capacidade. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 1890mm x Largura: 702mm x Profundidade: 733mm				
00067	REFRIGERADOR DUAS PORTAS 262L	UNIDADE	5.00	1.353,000	6.765,00
	Características: Prateleira funda na porta do refrigerador, Gaveta extrafria, Gavetão transparente para frutas e verduras, Pés niveladores frontais e rodízios traseiros, Prateleiras da porta do refrigerador, Iluminação interna, Prateleiras aramadas com altura regulável, Prateleira Porta-latas reversível para 5 unidades, Porta-ovos removível para 12 unidades: Dispenser de água, Novo Controle externo da				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



	temperatura, Trava garrafas. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 1520mm x Largura: 550mm x Profundidade: 613mm				
00068	BEBEDOURO REFRIGERADO JATO CONJUGADO INOX UNIDADE	20.00	1.980,000	39.600,00	
	Características: Equipamentos de acordo com a Portaria 191/2003 do INMETRO, com selo de conformidade expedido pelo mesmo, Bebedouro tipo pressão com refrigeração para uso de crianças e pessoas de baixa estatura, Três torneiras em latão cromado, duas de jato e uma para copo, Regulagem, inoxidável, Depósito de água com serpentina externa de cobre, ecológico, inofensivo a camada de ozônio, Compressor econômico e silencioso, Termostato na lateral do produto, Resfriamento de Água na faixa de 4,5°C 7°C. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 910mm x Largura: 350mm x Profundidade: 310mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.				
00069	RECIPIENTE REFRIGERADO DOSADOR DE ÁGUA 100 LITROS INOX UNIDADE	10.00	2.718,000	27.180,00	
	Características: Equipamentos de acordo com a Portaria 191/2003 do INMETRO, com selo de conformidade expedido pelo mesmo, Tecnologia de isolamento em poliuretano expandido, Filtro para água, Recipiente para o depósito de água em polietileno rotomoldado atóxico, Acabamento externo opcional em aço inox AISI 430, Pia de escoamento em Vacuum-Forming, Serpentina em cobre, Água resfriada para a faixa de 2°C a 7°C em tempo mínimo, motor 1/6CV. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 1520mm x Largura: 505mm x Profundidade: 560mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano por no mínimo 1 ano.				
00070	FOGÃO INDUSTRIAL 6 BOCAS COM FORNO. UNIDADE	10.00	1.950,000	19.500,00	
	Características: Mesa esmaltada à fogo com easy clean, Corpo super reforçado em aço carbono com acabamento em pintura a pó eletrostática com base fosfatizada, Grelhas redondas em ferro fundido, Queimador e grelhas em ferro fundido, Espalha chamas do queimador central em cobre, Fogão de 6 bocas com queimadores duplos frontais e simples traseiro, Forno com visor de vidro e equipada com mola para facilitar a vedação e reter o calor, Isolamento térmico em lã de rocha, Acabamento interno esmaltado a fogo, Forno com 2 grelhas com limitador. Dimensões mínimas ou aproximadas do fogão: Altura: 780mm x Largura: 1200mm x Profundidade: 800mm Dimensões mínimas ou aproximadas do Forno: Altura: 445mm x Largura: 640mm x Profundidade: 720mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.				
00071	BATEDEIRA PLANETARIA 12 LITROS INDUSTRIAL UNIDADE	12.00	2.650,000	31.800,00	
	Características: Estrutura em aço SAE 1020, Estrutura em pintura a pó eletrostática com base fosfatizada, Tacho estampado em aço inoxidável, Sistema de variação de velocidade por meio de polia variadora, Dispositivo de segurança no acesso ao tacho, Batedores de alumínio, Seis velocidades, consumo 0,19kw/h. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 650mm x Largura: 340mm x Profundidade: 650mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; 1- Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.				
00072	RECIPIENTE REFRIGERADO DOSADOR DE ÁGUA 200 LITROS UNIDADE	20.00	3.434,000	68.680,00	

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



INOX

Características: Equipamentos de acordo com a Portaria 191/2003 do INMETRO, com selo de conformidade expedido pelo mesmo, Tecnologia de isolamento em poliuretano expandido, Filtro para água, Recipiente para o depósito de água em polietileno rotomoldado atóxico, Acabamento externo opcional em aço inox AISI 430 ou chapa de aço carbono com acabamento em pintura a pó eletrostática com base fosfatizada na cor branca ou similar, Disponível também no modelo inox, Pia de escoamento em Vacuum-Forming, Serpentina em cobre, Água resfriada para a faixa de 2°C a 7°C em tempo mínimo, Voltagem 127V ou 220V, Por se tratar de um recipiente refrigerado de acumulação e de passagem. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 1520mm x Largura: 805mm x Profundidade: 560mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.

00073	BEBEDOURO REFRIGERADOR JATO	UNIDADE	20.00	799,000	15.980,00
	Características: Equipamento de acordo com a Portaria 191/2003 do INMETRO, com selo de conformidade expedido pelo mesmo, Corpo em aço inoxidável, Depósito de água com serpentina externa de cobre, ecológico, inofensivo a camada de ozônio, Compressor econômico e silencioso, Termostato na lateral do produto, Água resfriada na faixa de 4,5°C a 7°C, compressor de 1/2P. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 950mm x Largura: 300mm x Profundidade: 340mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.				
00074	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 10 LITROS..	UNIDADE	10.00	785,000	7.850,00
	Características: Potência elétrica 840W - 60Hz, Rotação 3500 rpm, Corpo aço inox, Copo aço inox, Capacidade de 10 litros, Tampa em alumínio repuxado, Facas em aço inox 304. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 765mm x Largura: 270mm x Profundidade: 210mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.				
00075	EXAUSTOR 50CM	UNIDADE	15.00	260,000	3.900,00
	Características: Diâmetro 500mm, Potência elétrica 110W - 60Hz, Rotação 1750 rpm, Vazão 6500m3/h, Chave de reversão Exaustão e ventilação, Pintura Eletrostática. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano				
00076	VENTILADOR OSCILANTE 60CM-PAREDE 120 FIOS	UNIDADE	30.00	230,000	6.900,00
	Características: Diâmetro 600mm, Potência elétrica 200W - 60Hz, Rotação 1650 rpm, Vazão 250m3/min, Hélice 22" - 3 pás, Suporte parede aço, Grade metálica 120 fios, Pintura eletrostática, Controle de velocidade Rotativo. Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.				
00077	PURIFICADOR DE ÁGUA.	UNIDADE	50.00	682,000	34.100,00
	Características: Indicador luminoso de troca de filtro, Teclas Easy Touch de acionamento de temperatura e saída de água, Capacidade de fornecimento de 3,8 litros/hora de água gelada, Filtro com sete estágios de purificação, Refrigeração por compressor, Saída de água direcionável, Bandeja de água removível. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 442mm x Largura: 309mm				

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



x Profundidade: 322mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.

00078	FREEZER DUAS PORTAS 439 LITROS	UNIDADE	10.00	2.025,000	20.250,00
Características: Capacidade líquida 439 litros, Gabinete interno em aço galvanizado com cantos arredondados, Gabinete externo fosfatizado e pintado a pó, Tripla ação, Sistema skin condenser, Dreno frontal com tampa, Gás R134A, Rodízios rotativos. Dimensões mínimas ou aproximadas: Altura: 937mm x Largura: 1354mm x Profundidade: 650mm Para esse item, deverá ser apresentado juntamente com a proposta de preços; Declaração do Fabricante de que possui Assistência Técnica no Estado do Para por no mínimo 1 ano.					

VALOR TOTAL R\$ 1.237.055,00

Empresa: M E BARBOSA DE OLIVEIRA - EPP; C.N.P.J. nº 18.750.101/0001-45, estabelecida à Rua Frei Gil de Vila Nova, Nº 57, Núcleo Urbano, REDEÇÃO PA, (94) 9147-6467, representada neste ato pelo Sr(a). MARIA EUGENIA BARBOSA DE OLIVEIRA, C.P.F. nº 862.784.102-06.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
00080	LIXEIRA SELETIVA COM 4 RESERVATÓRIOS	UNIDADE	300.00	433,330	129.999,00
Descritivo: Lixeiras seletiva com 4 reservatórios de 50 litros em polipropileno virgem. Estrutura: Estrutura metálica principal em metalon 30x40mm chapa 24, duas barras de apoio reforçada com quatro mãos francesas em metalon 20x30mm chapa 24. Dimensões mínimas de: 1250mm(A)x 1500mm(L)x 560mm(P)					

VALOR TOTAL R\$ 129.999,00

CLÁUSULA SEGUNDA - DA VALIDADE DOS PREÇOS

A presente Ata de Registro de Preços terá validade por **12 (doze) meses** contados a partir da sua assinatura.

Parágrafo primeiro: Durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preços, a CONTRATANTE não estará obrigada a adquirir os produtos citados na Cláusula Primeira exclusivamente pelo Sistema Registro de Preços, podendo fazê-lo por meio de outra licitação, quando julgar conveniente, sem que caiba recurso ou indenização de qualquer espécie ao FORNECEDOR, sendo, entretanto, assegurada ao beneficiário do registro, a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

Parágrafo segundo: A partir da assinatura da Ata de Registro de Preços o fornecedor assume o compromisso de atender, durante o prazo de sua vigência, os pedidos realizados, e se obriga a cumprir, na íntegra, todas as condições estabelecidas, ficando sujeito, inclusive, às penalidades legalmente cabíveis pelo descumprimento de quaisquer de suas cláusulas.

CLÁUSULA TERCEIRA - DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Poderá utilizar-se desta Ata de Registro de Preços qualquer órgão ou entidade da Administração Pública Municipal que não tenha participado do certame licitatório, mediante prévia consulta ao contratante, desde que devidamente

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



comprovada a vantagem.

Parágrafo primeiro: Os Órgãos e entidades que não participarem do Registro de Preços, quando desejarem fazer uso da presente Ata de Registro de Preços, deverão manifestar seu interesse junto ao Contratante, para que este indique os possíveis fornecedores e respectivos preços a serem praticados, obedecida à ordem de classificação.

Parágrafo segundo: Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, independente dos quantitativos registrados em Ata, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações assumidas com o Contratante.

Parágrafo terceiro: As aquisições adicionais por outros órgãos ou entidades não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos registrados na presente Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA QUARTA - DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

O recebimento, o local e o prazo de entrega dos bens deverão ocorrer de acordo com as especificações contida na ordem de compra, não podendo ultrapassar o prazo de 15 (quinze) dias da expedição da mesma.

Parágrafo Único: A empresa que não cumprir o prazo estipulado sofrerá as sanções previstas no item 27 do Edital em conformidade com a Lei 8.666/93 e suas alterações.

CLÁUSULA QUINTA - DO PAGAMENTO

O pagamento será efetuado mediante a entrega dos produtos acompanhados da fatura (nota fiscal), discriminada de acordo com a nota de empenho, após a conferência da quantidade e qualidade dos materiais por gestor a ser designado pela contratante. Observado o recebimento definitivo da Nota Fiscal emitida pela empresa com discriminação dos bens, juntamente com o Termo de Recebimento, será esta atestada e encaminhada à administração da entidade contratante para fins liquidação.

Parágrafo Primeiro: O pagamento será creditado em favor do FORNECEDOR, por meio de ordem bancária ou cheque nominativo, o qual ocorrerá até 30 (trinta) dias corridos do recebimento definitivo dos materiais, após a aceitação e atesto nas Notas Fiscais/Faturas.

Parágrafo Segundo: Será procedida consulta "**em sítios oficiais**" antes do pagamento a ser efetuado ao FORNECEDOR, para verificação da situação do mesmo, relativamente às condições exigidas na contratação, cujos resultados serão impressos e juntados aos autos do processo próprio.

Parágrafo Terceiro: Caso haja aplicação de multa, o valor será descontado de qualquer fatura ou crédito existente na contratante em favor do FORNECEDOR. Caso a multa seja superior ao crédito eventualmente existente, a diferença será cobrada Administrativamente ou judicialmente, se necessário.

Parágrafo Quarto: Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



de alguma forma para tanto, fica convencionada a taxa de atualização financeira devida pela contratante, entre a data acima referida e a correspondente ao efetivo adimplemento do fornecimento, mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$$EM = I \times N \times VP$$

Onde:

EM= Encargos Moratórios

N = número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento.

VP = Valor da parcela pertinente a ser paga;

TX = percentual da Taxa anual = **6%**

I = Índice de compensação financeira, assim apurado:

$$I = \frac{(TX/100)}{365} \quad I = \frac{(6/100)}{365} \quad I = 0,00016438$$

A **compensação** financeira prevista nesta condição será cobrada em Nota Fiscal/Fatura, após a ocorrência.

CLÁUSULA SEXTA - DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

A entrega dos produtos só estará caracterizada mediante solicitação do pedido do bem.

O fornecedor ficará obrigado a atender todos os pedidos efetuados durante a vigência desta Ata, mesmo que a entrega deles decorrente estiver prevista para data posterior à do seu vencimento.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS PENALIDADES

Pela inexecução total ou parcial do objeto do Pregão Presencial para Registro de Preços nº 062/2015-FME-CP, a Administração da entidade contratante poderá, garantida a prévia defesa, aplicar às fornecedoras as seguintes sanções:

I - Advertência, que será aplicada por meio de notificação via ofício, mediante contra-recibo do representante legal da contratada estabelecendo o prazo de **05** (cinco) dias úteis para que a empresa licitante apresente justificativas para o atraso, que só serão aceitas mediante crivo da Administração;

II - multa de **0,1%** (zero vírgula um por cento) por dia de atraso pelo descumprimento das obrigações estabelecidas, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor dos produtos não entregues, recolhida no prazo máximo de 15 (quinze) dias corridos, uma vez comunicada oficialmente;

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



III - multa de **10%** (dez por cento) sobre o valor do material não entregues, no caso de inexecução total ou parcial do objeto contratado, recolhida no prazo de **15** (quinze) dias corridos, contado da comunicação oficial, sem embargo, de indenização dos prejuízos porventura causados ao contratante pela não execução parcial ou total do contrato.

Parágrafo Primeiro - Ficará impedida de licitar e de contratar com a Administração Pública, pelo prazo de até **05 (cinco)** anos, garantido o direito prévio da citação e de ampla defesa, enquanto perdurar os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, a licitante que convocada dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar a documentação exigida para o certame ou apresentar documentação falsa, ensejar o retardamento da execução do seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do objeto pactuado, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal.

Parágrafo Segundo - As sanções previstas no inciso I e no parágrafo primeiro desta cláusula poderão ser aplicadas juntamente com as dos incisos “II” e “III”, facultada a defesa prévia do interessado, no respectivo processo, no prazo de **05** (cinco) dias úteis.

Parágrafo Terceiro - Se a multa for de valor superior ao valor da garantia prestada, além da perda desta, responderá a empresa fornecedora pela sua diferença, a qual será descontada dos pagamentos devidos pela Administração ou, quando for o caso, cobrada judicialmente.

Parágrafo Quarto - As penalidades serão obrigatoriamente registradas junto ao cadastro de fornecedores da entidade contratante, e no caso de suspensão de licitar, o licitante deverá ser descredenciado por igual período, sem prejuízo das multas previstas no Edital e das demais cominações legais.

CLÁUSULA OITAVA - DO REAJUSTAMENTO DE PREÇOS

Parágrafo Primeiro: Os preços registrados nesta Ata de Registro de Preços serão fixos e irrevogáveis pelo prazo de 12 (doze) meses da data de publicação da Ata de Registro de Preços.

Parágrafo Segundo: O preço registrado poderá ser revisto em face de eventual redução daqueles praticados no mercado, ou de fato que eleve o custo, cujos preços foram registrados, cabendo ao órgão gerenciador promover as negociações junto à Beneficiária da Ata, observadas as disposições legais.

Parágrafo Terceiro: Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará a Beneficiária da Ata para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado, observadas as disposições legais.

Parágrafo Quarto: Frustrada a negociação, a Beneficiária da Ata será liberada do compromisso assumido.

Parágrafo Quinto: Na hipótese anterior, o órgão gerenciador convocará os demais fornecedores visando igual oportunidade de negociação.



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Parágrafo Sexto: Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e a Beneficiária da Ata, mediante requerimento devidamente comprovado, não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá liberar a Beneficiária da Ata do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes da ordem de compra, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados.

Parágrafo Sétimo: Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da aquisição mais vantajosa.

CLÁUSULA NONA - DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

O recebimento do objeto constante da presente ata está condicionado à observância de suas especificações técnicas, amostras, e quando couber embalagens e instruções, cabendo a verificação ao representante designado pela contratante.

Parágrafo Primeiro: Os produtos deverão ser novos, assim considerados de primeiro uso, e deverão ser entregues no endereço constante na ordem de compra, acompanhados das respectivas notas fiscais;

Parágrafo Segundo: Serão recebidos da seguinte forma:

I - Provisoriamente, no ato de entrega, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com as especificações constantes da proposta da empresa, marca, modelo e especificações técnicas.

II - Definitivamente, após a verificação da qualidade, da quantidade dos produtos e sua conseqüente aceitação, mediante a emissão do Termo de Recebimento Definitivo assinado pelas partes em até 5 (cinco) dias úteis após o recebimento provisório.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

O Fornecedor terá o seu Registro de Preços cancelado na Ata, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e ampla defesa:

A pedido, quando:

- comprovar a impossibilidade de cumprir as exigências da Ata, por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior;
- o seu preço registrado se tornar, comprovadamente, inexequível em função da elevação dos preços de mercado dos insumos que compõem o custo do material.

Por iniciativa do Ministério da Justiça, quando:

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



- não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- perder qualquer condição de habilitação ou qualificação técnica exigida no processo licitatório;
- por razões de interesse público, devidamente, motivadas e justificadas;
- não cumprir as obrigações decorrentes da Ata de Registro de Preços;
- não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos decorrentes da Ata de Registro de Preços;
- caracterizada qualquer hipótese de inexecução total ou parcial das condições estabelecidas na Ata de Registro de Preços ou nos pedidos dela decorrentes.

Automaticamente:

- por decurso de prazo de vigência da Ata;
- quando não restarem fornecedores registrados;

Em qualquer das hipóteses acima, concluído o processo, a contratante fará o devido apostilamento na Ata de Registro de Preços e informará aos fornecedores remanescentes, caso haja nova ordem de registro.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA AUTORIZAÇÃO PARA AQUISIÇÃO E EMISSÃO DAS ORDENS DE COMPRA

As aquisições do objeto da presente Ata de Registro de Preços serão autorizadas, caso a caso, pela contratante.

Parágrafo Único: A emissão das ordens de fornecimento, sua retificação ou cancelamento, total ou parcial, será igualmente autorizada pelo órgão requisitante.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DOS ACRÉSCIMOS E SUPRESSÕES

O licitante registrado na Ata de Registro de Preços estará obrigado a fornecer, quando solicitados, quantitativos superiores àqueles registrados, em função do direito de acréscimo de até **25%** (vinte e cinco por cento) de acordo com o § 1º do art. 65, da Lei nº 8.666/93.

Parágrafo Primeiro: Na hipótese prevista no item anterior, a contratação se dará pela ordem de registro e na razão dos respectivos limites de fornecimento registrados na Ata.

Parágrafo Segundo: A supressão dos materiais registradas nesta Ata poderá ser total ou parcial, a critério da Administração, considerando-se o disposto no parágrafo 4º do artigo 15 da Lei nº 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DOS PREÇOS E ITENS DE FORNECIMENTO

Os preços ofertados pela empresa classificada em primeiro lugar, signatária da presente Ata de Registro de Preços, constam do **Encarte**, que se constitui em anexo à presente Ata de Registro de Preços.

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Parágrafo Único: Os preços, expressos em Real (R\$), serão fixos e irrevogáveis pelo período de 12 (doze) meses, contado a partir da assinatura da presente Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR

A empresa fornecedora compromete-se a cumprir as obrigações constantes no edital e contrato, sem prejuízo das decorrentes das normas, dos anexos e da natureza da atividade.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

São obrigações do CONTRATANTE, além das constantes no edital e do Contrato:

Parágrafo Primeiro: Efetuar o(s) pagamento(s) da(s) Nota(s) Fiscal(ais)/Fatura(s) da contratada, após a efetiva entrega dos materiais e emissão do Termo de Recebimento Definitivo;

Parágrafo Segundo: Acompanhar e fiscalizar a execução do Contrato por intermédio do fiscal especialmente designado, de acordo com a Lei 8.666/93 e posteriores alterações.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

Integram esta Ata o Edital do Pregão Presencial para Registro de Preços nº 062/2015-FME-CP e a proposta da empresa classificada em 1º lugar.

Parágrafo Primeiro: Os casos omissos serão resolvidos pelo Pregoeiro, com observância das disposições constantes das Leis nºs 8.666/93 e 10.520/2002 e demais normas aplicáveis.

Parágrafo Segundo: A publicação resumida desta Ata de Registro de Preço na imprensa oficial, condição indispensável para sua eficácia, será providenciada pelo Contratante.

Parágrafo Terceiro: As questões decorrentes da utilização da presente Ata, que não possam ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas no foro da cidade de CANAÃ DOS CARAJÁS, com exclusão de qualquer outro.

E, por estarem assim, justas e contratadas, firmam o presente instrumento em 2 (duas) vias de igual teor e forma, na presença das testemunhas que também o subscrevem.

CANAÃ DOS CARAJÁS-PA, 04 de Maio de 2015

FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
C.N.P.J. nº 01.613.321/0001-24
CONTRATANTE

AV. TANCREDO NEVES



Estado do Pará
Governo Municipal de Canaã dos Carajás
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP
C.N.P.J. nº 09.097.727/0001-03
CONTRATADO

F C DIAS ELETRODOMESTICO EIRELI-ME
C.N.P.J. nº 14.300.896/0001-39
CONTRATADO

M E BARBOSA DE OLIVEIRA - EPP
C.N.P.J. nº 18.750.101/0001-45
CONTRATADO